



製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書

－平成 21 年度－

Log of Refining and Conversion Facility Dismantling

- Progress in 2009FY. -

(編) 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会

(Ed.)Editorial Committee of Refining and Conversion Facility Decommissioning Results

人形峠環境技術センター

環境保全技術開発部

Environmental Research and Development Department

Ningyo-toge Environmental Engineering Center

January 2011

Japan Atomic Energy Agency

日本原子力研究開発機構

JAEA-Data/Code

本レポートは独立行政法人日本原子力研究開発機構が不定期に発行する成果報告書です。
本レポートの入手並びに著作権利用に関するお問い合わせは、下記あてにお問い合わせ下さい。
なお、本レポートの全文は日本原子力研究開発機構ホームページ (<http://www.jaea.go.jp>)
より発信されています。

独立行政法人日本原子力研究開発機構 研究技術情報部 研究技術情報課
〒319-1195 茨城県那珂郡東海村白方白根2番地4
電話 029-282-6387, Fax 029-282-5920, E-mail: ird-support@jaea.go.jp

This report is issued irregularly by Japan Atomic Energy Agency
Inquiries about availability and/or copyright of this report should be addressed to
Intellectual Resources Section, Intellectual Resources Department,
Japan Atomic Energy Agency
2-4 Shirakata Shirane, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki-ken 319-1195 Japan
Tel +81-29-282-6387, Fax +81-29-282-5920, E-mail: ird-support@jaea.go.jp

© Japan Atomic Energy Agency, 2011

製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書
-平成21年度-

日本原子力研究開発機構 人形峠環境技術センター
環境保全技術開発部
(編)製錬転換施設廃止措置成果編集委員会^{※1}

(2010年10月18日 受理)

人形峠環境技術センターに立地する製錬転換施設は、湿式一貫製錬法及び六ふっ化ウラン転換技術実証に使用した設備と回収ウラン転換技術開発に使用した設備を有する施設で、昭和54年から建設を開始し、昭和56年10月に完成した施設である。平成20年度から、管理区域内機器の本格的な解体・撤去を実施しており、平成23年度までに一部の部屋の給排気設備を除く管理区域内の全機器の撤去、平成26年度までに給排気設備等の付帯設備の解体・閉止措置等を含む撤去を終える予定としている。本報告書は、この製錬転換施設廃止措置の平成21年度の解体実績評価に用いる作業日報の内容、解体物、二次廃棄物発生状況の基礎情報をデータ集としてまとめたものである。

人形峠環境技術センター：〒708-0698 岡山県苫田郡鏡野町上齋原1550

※1 編集委員：門 一実(委員長)、杉杖典岳、森本靖之、池上宗平、田中祥雄、高橋信雄、
徳安隆志^{※2}

※2 技術開発協力員

Log of Refining and Conversion Facility Dismantling
- Progress in 2009FY. -

(Ed.) Editorial Committee of Refining and Conversion Facility Decommissioning Results^{*1}

Environmental Research and Development Department
Ningyo-toge Environmental Engineering Center
Japan Atomic Energy Agency
Kagamino-cho, Tomata-gun, Okayama-ken

(Received October 18, 2010)

The Refining and Conversion Facility located in the Ningyo-toge Environmental Engineering Center had the natural uranium conversion process and reprocessed uranium conversion process. The construction of this facility was started in 1979 and completed in October 1981.

Dismantling of equipments in radiation controlled area of this facility was started from 2008, and all equipments in radiation controlled area will be dismantled by 2011 fiscal year.

This report is a record of the dismantlement situation of the Refining and Conversion Facility in 2009 fiscal years. Concretely, dismantlement logs, dismantlement material, and secondary waste are published.

Keywords: Decommissioning, Radioactive Waste, Refining and Conversion, Dismantling, Uranium, Reprocessed Uranium

※1 Editorial Committee members: Kazumi KADO(head) , Noritake SUGITSUE,
Yasuyuki MORIMOTO, Sohei IKEGAMI, Yoshio TANAKA, Nobuo TAKAHASHI,
Takashi TOKUYASU^{*2}

※2 Collaborating Engineer

目 次

1. はじめに	1
2. 解体対象範囲	2
2.1 解体対象の部屋	2
2.2 解体対象の機器	2
3. 解体実績工程	2
4. 作業日報	3
4.1 内作での作業日報	3
4.2 外注での作業日報	3
4.3 作業日報集計データ	5
5. 解体物	5
5.1 一般機材	5
5.2 管理解体物	5
5.3 放射性解体物	5
6. 二次廃棄物	5
7. まとめ	6

Contents

1. Introduction	1
2. Dismantling range	2
2.1 Dismantling room	2
2.2 Dismantlement equipment	2
3. Schedule	2
4. Dismantling daily work report	3
4.1 Work report of internal work	3
4.2 Work report of external order work	3
4.3 Dismantling daily work report data	5
5. Dismantling waste	5
5.1 Non radioactive waste	5
5.2 Controlled waste	5
5.3 Radioactive waste	5
6. Secondary waste	5
7. Summary	6

表リスト

Table 2.2	解体対象機器	7
Table 4.2-1	解体工事作業実績データ (内作作業)	14
Table 4.2-2	解体工事作業実績データ (外注作業)	80
Table 5.2-1	管理解体物リスト (コンテナ-1)	105
Table 5.2-2	管理解体物リスト (コンテナ-2)	106
Table 5.3-1	放射性解体物リスト (ドラム缶-1)	107
Table 5.3-2	放射性解体物リスト (ドラム缶-2)	114
Table 6-1	二次廃棄物一覧 (可燃)	117
Table 6-2	二次廃棄物一覧 (難燃-1)	128
Table 6-3	二次廃棄物一覧 (難燃-2)	130
Table 6-4	二次廃棄物一覧 (難燃-3)	161

Table list

Table 2.2	Dismantlement equipment	7
Table 4.2-1	Dismantlement daily work report data(Internal work)	14
Table 4.2-2	Dismantlement daily work report data(External order work)	80
Table 5.2-1	List of Controlled waste (Mesh Container 1)	105
Table 5.2-2	List of Controlled waste (Mesh Container 2)	106
Table 5.3-1	List of Radioactive waste (Drums 1)	107
Table 5.3-2	List of Radioactive waste (Drums 2)	114
Table 6-1	List of secondary waste (Combustible)	117
Table 6-2	List of secondary waste (Incombustible 1)	128
Table 6-3	List of secondary waste (Incombustible 2)	130
Table 6-4	List of secondary waste (Incombustible 3)	161

図リスト

Fig 2.1-1	平成21年度解体対象範囲(1階)	162
Fig 2.1-2	平成21年度解体対象範囲(2階)	162
Fig 2.1-3	平成21年度解体対象範囲(3階)	163
Fig 3-1	実績工程図 (内作作業)	165
Fig 3-2	実績工程図 (外注作業)	167

Figure list

Fig 2.1-1	Dismantlement equipment layout of 2009 fiscal year (1F)	162
Fig 2.1-2	Dismantlement equipment layout of 2009 fiscal year (2F)	162
Fig 2.1-3	Dismantlement equipment layout of 2009 fiscal year (3F)	163
Fig 3-1	Actual record (Internal work)	165
Fig 3-2	Actual record (External order work)	167

This is a blank page.

1. はじめに

製錬転換工程は、ウラン鉱石からイエローケーキ、ウラニル溶液を経て、四フッ化ウラン(以下「UF₄」という)にする工程(製錬工程)と UF₄ とふっ素ガスとを反応させてウラン濃縮用原料である六ふっ化ウラン(以下「UF₆」という)を製造する工程(転換工程)からなる。

人形峠環境技術センターに立地する製錬転換施設は、湿式一貫製錬法及び UF₆ 転換技術実証に使用した設備(PNC プロセス)と東海再処理工場で回収されたウラン(以下「回収ウラン」という)の転換技術開発に使用した設備(乾式転換プロセス)を有する施設で、昭和 54 年から建設を開始し、昭和 56 年 10 月に完成した施設であり、ウラン転換試験設備(CTF: Conversion Test Facility)と製錬転換パイロットプラント規模設備(製錬 PP: Pilot Plant)を有する。

PNC プロセスは、昭和 57 年 3 月から平成 3 年まで運転を行い、ウラン回収率、設備稼働率、安全性などについての評価を行うとともに、商業用転換プラントの設計・建設・運転のためのデータを取得した。また、この間に約 385tonU の UF₆ を製造した。

乾式転換プロセスは、昭和 57 年 12 月から運転を開始し、昭和 62 年まで小規模試験を実施した。その後、昭和 63 年 3 月から平成 2 年 9 月にかけて、中規模試験として約 40ton の転換試験を実施した。さらに、平成 6 年からは、工学的データや経済性データ等の取得を目的とした実用化試験を平成 11 年 7 月まで行い、回収ウランを原料とした約 295tonU の UF₆ を製造した。

試験終了後は、平成 12 年度と 13 年度の 2 年間、製錬転換施設管理区域内装品の解体・撤去技術及び解体物管理技術の習得と、老朽化が進んでいる施設の安全対策として、PNC プロセスのイエローケーキ溶解室、電解還元室、ふっ化沈殿室を対象とした小規模の解体試験を実施した。この解体試験では約 223ton の解体物が発生しており、1,392 本の 200ℓ ドラム缶に充填して製錬転換施設内に保管している。

その後、平成 14～19 年度の 6 年間は、本格的な解体の準備作業として、UF₆ に転換することが出来なかった UF₄ の乾燥・破砕作業や廃液処理など、製錬転換試験の残渣の処理を実施した。

これらの準備作業を経て、製錬転換施設は、平成 20 年度から管理区域内装品の本格的な解体・撤去を実施しており、平成 23 年度までに一部の部屋の給排気設備を除く管理区域内の全機器の撤去を。平成 26 年度までに給排気設備等の付帯設備の解体・閉止措置等を含む撤去を終える予定としている。

本報告書は、平成 21 年度に実施した解体作業における基礎情報として、解体作業日報、解体物、二次廃棄物に関する一次情報をまとめたものである。本情報のまとめに当たっては、後日第三者による客観的な評価に供することができるように、情報の加工は行っていない。

なお、平成 21 年度の解体状況および実績については、「製錬転換施設における廃止措置の進捗状況-平成 21 年度上半期-(JAEA-Technology 2010-002)」及び「製錬転換施設における廃止措置の進捗状況-平成 21 年度下半期-(JAEA-Technology 2010-032)」を参照されたい。

2. 解体対象範囲

2.1 解体対象の部屋

平成 21 年度の解体作業では、業務請負契約による内作体制を中心とし、下半期に一部の部屋について外注作業として 1 社と契約し、以下の 8 部屋について解体を実施した。

工事業者	工事期間	部屋名 (階)	解体範囲
内作体制	6 月～2 月	ふっ化沈殿室 (1F)	No.1HF ふっ化工程 (配管等)
		水和転換室(1) (1F)	アルカリスクラバ設備 水和前処理工程 No.1HF ふっ化工程
		水和転換室(2) (2F)	水和前処理工程 脱水還元工程 No.1HF ふっ化工程
		水和転換室(3) (3F)	水和前処理工程 脱水還元工程 No.1HF ふっ化工程
A 社	10 月～2 月	脱水転換室(1) (1F) 脱水転換室(2) (2F) 乾式工程フィルター室 (3F) ブロワ室 (3F)	電気関係, 保温関係, ユーティリティ配管・サポート, 非汚染機器・架台, グリーンハウス, プロセス配管, 汚染機器

上記解体対象の部屋の配置図を Fig.2.1-1～2.1-3 に示す。

2.2 解体対象の機器

解体を実施する 11 の部屋における解体対象機器のうち、主な機器(重量が 20kg 以上のもの)の一覧を Table.2.2 に示す。

3. 解体実績工程

本章では、実績データを参照あるいは活用するためのインデックスとして、解体を実施した部屋単位で、解体作業の大まかな流れを理解する事ができるよう、実績工程図を Fig.3-1～3-2 に示す。なお、ここで示す実績工程図は解体作業日報 (後述) の作業内容情報をもとに、Microsoft Project のガントチャート用にデータを変換している。

4. 作業日報

内作での作業日報は、従業員が作業終了後にパソコンにて作業実績の入力を行った。

外注で実施した作業状況を記録した解体作業日報は、昨年度工事と同様にマークシート方式の記入用紙に解体作業・部屋毎に工事監督者が記入・作成した。

各作業日報の入力内容について以下に示す。

4.1 内作での作業日報

(1) 作業対象の部屋名称

(2) 実施日

(3) 班

A 班・B 班の 2 班体制で作業を実施した。A または B を記入

(4) 対象機器

対象機器を一覧から選択

(5) 作業工数及び装備

監督、作業員について、人数・作業工数及び装備品について以下の項目を記入

・人数(人)	当該作業日報の作業に携わった人数
・管理区域入域数(人)	上記人数のうち、管理区域に入域した人数
・被ばく線量(人・ μ Sv)	被ばく線量の合計を記載。
・工数(午前)(人)	午前の作業に携わった人数
・工数(午後)(人)	午後の作業に携わった人数
・[装備] タイベックスーツ(人)	各装備品を使用した人数
・[装備] 防護メガネ(人)	〃
・[装備] 全面マスク(人)	〃
・[装備] 反面マスク(人)	〃

(6) 作業実施内容及び人工数

実施した作業内容を一覧から選択して記入する。また、作業時間は、午前・午後に分けて実際に作業に携わった人数と作業時間を記入

(7) 防護具

防護具を使用した作業について、作業項目と使用した防護具の数量を記入

(8) 特記事項

当該作業日報に関する注釈等の特記事項がある場合に記入

4.2 外注での作業日報

(1) 作業対象の部屋名称

(2) 実施日

(3) 対象機器

解体作業対象機器を一覧(部屋毎に一覧表を用意)から選択して記入

(4) 作業工数・装備

職種はその役割分担により，監督／放射線管理／作業員に分けて記載する。

- ・人数(人) 解体に係る作業に携わった全ての人数を職種別に記載
- ・管理区域入域数(人) 管理区域内作業を行った場合，管理区域に入域した作業員等の人数を職種別に記載。
- ・被ばく線量(人・ μ Sv) 被ばく線量を職種ごとに集計して記載。線量計所有者の値×入域数で計算する。
- ・工数(人日) 一人の作業員が1日に7.5時間以内の作業を実施した場合には，工数を1.0人・日とする。7.5時間を越える作業を行った場合には，残業時間に応じた工数を次の通りとする。
 - ・1人が1時間の残業を行った場合：1.1人・日
 - ・1人が2時間の残業を行った場合：1.3人・日
 - ・1人が3時間の残業を行った場合：1.4人・日
- ・管理区域内工数(人日) 一人の作業員が管理区域内において1日に5時間以内の作業を実施した場合に，管理区域内工数を1.0人・日とする。5時間を越える管理区域内作業を行った場合には，残業時間に応じた管理区域内工数を次の通りとする。
 - ・1人が1時間の残業を行った場合：1.2人・日
 - ・1人が2時間の残業を行った場合：1.2人・日
 - ・1人が3時間の残業を行った場合：1.2人・日
- ・防護具 防護衣，防護マスク，その他の防護具の種類と数量(人数)を記載する。対象とする装備は，タイベックスーツ・防護メガネ・全面マスク・半面マスクの4種類。

(5) 作業実施内容

- ・作業分類 その日に実施した作業の内容について，準備作業／解体作業／後処理作業から選択する。
- ・作業項目 作業項目の欄に，対応する作業項目を選択する。
- ・時間配分 一日の間に複数の作業を実施した場合，各作業項目毎の工数の割合を記載する。記載する割合は，作業の監督がその日の作業状況から判断して合計が1.0になるように記入する。
- ・作業性 作業において特に特記すべき特徴的な作業を行った場合に記載する。複数の特記すべき作業性の作業を行った場合は，その日の工数に一番影響する特徴的な作業を選択する。
- ・使用工具 作業実施内容①の作業に使用した工具を記載する。

4.3 作業日報集計データ

内作・外注それぞれの解体作業日報のデータを，データベース化を行っている。データベース化したデータを作業日毎に出力した例を Table.4.2-1～4.2-2 に示す。

5. 解体物

解体物は，汚染状況により以下の 3 種類に分類する。

5.1 一般機材

ウランを流通していないユーティリティ設備等の解体物で，放射性物質との接触履歴が無い事が証明可能な機材であり，なおかつ実際に汚染もない解体物は一般機材としている。解体後は産業廃棄物として処分可能である。

平成 21 年度は発生していない。

5.2 管理解体物

放射性物質との接触履歴が無いことを証明することはできないが，汚染確認により汚染が確認されなかったものは管理解体物としている。解体後はメッシュコンテナに収納。

内作・外注毎に発生した管理機材一覧を，Table.5.2-1～5.2-2 に示す。

5.3 放射性解体物

一般機材及び管理解体物外は全て放射性解体物としている。解体後はドラム缶に収納。

内作・外注工事毎に発生した放射性解体物一覧を，Table.5.3-1～5.3-2 に示す。

6. 二次廃棄物

二次廃棄物は，以下の可燃物，難燃物-1～-3 の 4 種類に分類・分別している。分類の一覧を Table.6-1～6-4 に示す。

分類	主な内容物	カートンボックスの色
可燃性	紙（タイベック），布（綿手），木片	桃色
難燃性-1	ゴム類（チオックス・ゴムパッキン等）	黄緑色
難燃性-2	ポリエチレン類（養生シート・シューズカバー），プラスチック類，皮革，ぬれウエス類（キムタオル），難燃ベニヤ，酢酸ビニール，布テープ，半面マスクフィルター	黄緑色
難燃性-3	木枠フィルター	黄緑色

7. まとめ

本報告書は、平成 21 年度に製錬転換施設で実施した解体作業の実績評価に用いる基礎情報をデータ集として取りまとめた。

平成 22 年度以降も継続して基礎情報を収集し、原子力施設の廃止措置の実績評価や評価手法の研究・技術開発に供して行く。

Table.2.2 解体対象機器

部屋名称 ふっ化沈殿室 (重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
原料供給設備	バルブ	ターンテーブルフード排気弁: B1-1955	25.0
		気送フード排気弁: B1-1951	25.0
第 1HF ふっ化設備	架台	UF4 貯槽架台: V-410	1,043.6
		UF4 貯槽架台手摺り: V-410	186.9
	基礎	UF4 貯槽基礎: V410	150.0
		冷却ファン基礎: K-R418	504.4
その他機器	冷却ファン: K-R418	80.0	
	サポート	サポート(非汚染物): B	163.9
		サポート(非汚染物): C	271.3
		サポート(非汚染物): D	348.9
	ダクト	ダクト	330.0
	保温材	保温材(非汚染物): 3	28.1

部屋名称 水和転換室(1) (重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
水和前処理設備	タンク	回収水受槽: V-R216	50.0
		純水供給槽: V-R217	70.0
		製品受槽: V-R209	160.0
	バルブ	フード(中 1F)排気弁	20.0
		フード(中 2F)排気弁	20.0
		フード(中 3F)排気弁	20.0
		製品拔出弁: B0-2003	51.0
		製品拔出弁: B0-2004	51.0
		製品分級粉碎フード排気弁: B1-2954	21.0
	ポンプ・モーター	純水供給ポンプ: P-R218	30.0
	架台	回収水受槽・純水供給槽共通架台(手摺部): V-R216, V-R217	269.5
		回収水受槽・純水供給槽共通架台: V-R216, V-R217	634.6
		原料分級機粉碎フード架台(下部): XR228	723.7
		製品分級機・原料粉碎機・製品受槽共通架台(ステージ部): XR207, XR208, VR209	987.9
	基礎	製品分級機・原料粉碎機・製品受槽共通架台(上部): XR207, XR208, VR209	2,812.5
		純水供給ポンプ基礎: P-R218	419.8
		純水供給槽/純水供給ポンプ基礎: V-R216, 217	235.2
	その他機器	製品分級機/製品粉碎機/製品受槽基礎: X-R207, 208, V-R209	480.0
		原料粉碎機: X-R208	250.0
製品フィーダ: X-R224		40.0	
第 1HF ふっ化設備	タンク	製品分級機: X-R207	90.0
		HF 吸収槽: V-R419	100.0
		HF 凝縮液受槽: V-R407	55.0
		アルカリスクラバ: T-R408	100.0
		製品受槽: V-R402	225.0
	バルブ	製品受槽: V-R403	225.0
		製品拔出三方弁: B0-4003	55.0
		製品拔出弁: B0-4004	51.0
		製品拔出弁: B0-4005	51.0
	フィルター類	廃ガスライン切替弁: B1-4024	20.0
		吸気フィルタ: F-R423	20.0
	ポンプ・モーター	環液ポンプ: P-R409	32.0
		稀釈液移送ポンプ: P-R420	53.0
補給水循環ポンプ: P-R425		35.0	

第 1HF ふっ化設備	架台	HF ふっ化塔架台 1F:R-R401	861.8	
		HF ふっ化塔架台 1F:R-R401-A	137.7	
		HF ふっ化塔架台 1F:R-R401-B	83.0	
		HF ふっ化塔架台南(ステージ最上部脇歩廊):R-R401	91.7	
		HF 吸収槽架台:V-R419	67.9	
		HF 凝縮液受槽架台:V-R407	104.0	
		HF 凝縮液受槽廻り架台(手摺部):V-R407	48.1	
		HF 凝縮液受槽廻り架台:V-R407	66.1	
		UF4 気送フィーダ架台	144.3	
		アルカリスクラバ・循環ポンプ共通架台:TR408,PR409	89.9	
		吸引プロア点検歩廊	160.5	
		純水供給ポンプ架台:PR-218	45.0	
		消音セパレータ架台:V-R424	96.0	
		製品フィーダ共通架台:X-R413,X-R414	46.4	
		製品受槽共通架台(ステージ部):V-R402,V-R403	145.2	
		製品受槽共通架台(架台本体):V-R402,V-R403	1,588.9	
		製品受槽共通架台(手摺部):V-R402,V-R403	122.2	
		基礎	HF 吸収槽基礎:V-R419	96.0
			HF 凝縮液受槽基礎:V-R407	216.0
	アルカリスクラバ/環液ポンプ基礎:T-R408,P-R409		96.0	
	希釈液移送ポンプ基礎:P-R420		105.0	
	吸引プロア基礎:K-R422		173.0	
	吸気フィルタ基礎:H-423		104.0	
	製品受槽基礎:V-R402,403		192.0	
	熱交換器基礎:H-R426		51.0	
	封水タンク・消音セパレータ基礎:V-R424		102.0	
	補給循環ポンプ基礎:P-R425		115.0	
	その他機器		N2 予熱器:H-R417	30.0
		吸引プロア:K-R422	115.0	
		消音セパレータ:V-R424	30.0	
		製品フィーダ:X-R413	60.0	
		製品フィーダ:X-R414	70.0	
	第 2HF ふっ化設備	タンク	N2 タンク:V-R520	300.0
基礎		N2 タンク基礎:V-R520	96.0	
その他機器		UF4 気送フィーダ	60.0	
脱水還元設備	フィルター類	エアフィルタ:F-R319	30.0	
	ケーブル	ケーブル	1,121.0	
		サポート	サポート(汚染物):A	68.8
	サポート(汚染物):B		37.9	
	サポート(非汚染物):A		97.3	
	サポート(非汚染物):B		134.0	
	サポート(非汚染物):C		961.3	
	サポート(非汚染物):D		62.0	
	ダクト	ダクト	330.0	
	配管ラック	ラック(非汚染物):C	140.7	
	その他機器	UF4 サンプルング装置	50.0	
		クレーン(テルハ)	100.0	
		粉碎予備機:X-R208	250.0	

部屋名称 水和転換室(2)

(重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
水和前処理設備	タンク	温水供給槽: V-R211	30.0
		原料受槽: V-R205	108.0
		冷却水循環水槽	21.0
	バルブ	2F フード排気弁	40.0
		H-R232 入口弁: B0-2015	20.0
		原料分級粉碎フード排気弁: B1-2953	21.0
		水和フード排気弁: B1-2951	21.0
	フィルター類	バックアップフィルタ: F-R215	30.0
		プレフィルタ: F-R213A	23.0
		プレフィルタ: F-R213B	23.0
		吸気フィルタ: F-R225	30.0
	ポンプ・モーター	高性能フィルタ: F-R229	23.0
		温水供給ポンプ: P-R212A	50.0
	架台	温水供給ポンプ: P-R212B	50.0
		冷却水循環ポンプ	20.0
		プレフィルタ架台 : FR213 A/B	60.6
		ミストセパレータ架台 : FR214	56.0
		温水供給槽(サポート): VR211,VR212	214.7
		原料受槽(サポート): VR205,XR206	2,571.5
		原料分級機・原料粉碎機 共通架台: XR203,XR204	198.0
		原料分級機・原料粉碎機・原料受槽・連続水和機 共通架台: XR203,XR204,VR205,RR206	3,872.6
		原料分級機・原料粉碎機・原料受槽・連続水和機 共通架台: XR203,XR204,VR205,RR206	1,137.2
		原料分級機粉碎フード架台(上部): XR227	742.0
		水和フード架台: XR226-A	1,263.7
	水和フード架台: XR226-B	136.0	
	基礎	FCU 盤 No.3 基礎	940.8
		原料分級機/原料粉碎機 原料受槽/連続水和機基礎: X-R203,204, V-R205,R-R206	360.0
	空調設備	排気プロア: K-R219	230.0
	熱交換器類	熱交換器: H-R232	112.0
	その他機器	ミストセパレータ: F-R214	300.0
		原料供給槽軸シールガス排気ライン系固気分離器: K-1	40.0
原料分級機: X-R203		90.0	
原料粉碎機: X-R204		240.0	
水冷式チラーユニット		88.0	
水和機オフガス系固気分離器: K-2		30.0	
連続水和機: R-R206	800.0		
第 1HF ふっ化設備	タンク	HF ふっ化塔: R-R401	600.0
	バルブ	原料供給弁 A 系: B0-4001	55.0
		原料供給弁 B 系: B0-4002	55.0
		廃ガスライン切替弁: B1-4025	20.0
		廃ガスライン切替弁: B1-4027	20.0
		廃ガスライン切替弁: B1-4028	20.0
		廃ガスライン切替弁: B1-4036	20.0
		廃ガスライン弁: B1-4026	20.0
	廃ガスライン弁: B1-4035	20.0	
	フィルター類	バックアップフィルタ: F-R404	200.0
	架台	HF コンデンサ・ミストセパレータ廻り架台: HR405,FR406	356.6
		HF コンデンサ・ミストセパレータ廻り架台: HR405,FR406	101.1
		HF コンデンサ・ミストセパレータ共通架台: HR405,FR406	73.7
		HF フッ化塔架台(上部架台): RR401 架台 2F	307.8
		バックアップフィルタ架台: FR404	251.0
吸気フィルタ架台: FR423 架台	22.4		
基礎	HF ふっ化塔基礎: R-R401	252.0	
	バックアップフィルタ基礎: F-R404	216.0	

第 1HF ふっ化設備	その他機器	HF コンデンサ: H-R405	53.0
		ミストセパレーター: F-R406	35.0
		原料フィーダ: X-R411	60.0
		原料フィーダ: X-R412	60.0
脱水還元設備	タンク	中間受槽: V-R304	277.0
		中間受槽: V-R305	277.0
	バルブ	製品拔出三方弁: B0-3006	51.0
		製品拔出弁: B0-3005	51.0
		流動ガス調節弁: B0-3471	20.0
	架台	製品フィーダ廻り架台: XR318-A	139.9
		製品フィーダ廻り架台: XR318-B	62.0
		中間受槽架台: VR304, VR305	1,410.7
		中間受槽架台: VR304, VR305	101.8
	基礎	中間受槽架台: VR304, VR305	99.6
		バジ N2 予熱機基礎: H-R306	340.5
		中間受槽基礎: V-R304, 305	192.0
		予熱機基礎: H-R307	217.9
	空調設備	冷却ファン基礎: K-R317	504.4
		冷却ファン: K-R317	80.0
	その他機器	バジ N2 予熱器: H-R306	540.0
製品フィーダ: X-R318		35.0	
予熱器: H-R307		100.0	
破碎乾燥設備	タンク	ドレンタンク: V-S171	25.0
	ケーブル	ケーブル	2,726.0
	サポート	サポート(汚染物)	205.4
		サポート(非汚染物): B	161.6
		サポート(非汚染物): C	434.5
		サポート(非汚染物): D	833.8
	ダクト	ダクト	330.0
	架台	固気分離機架台	39.2
		水和フード前室架台	70.0
	配管ラック	ラック(非汚染物): C	23.6
		ラック(非汚染物): D	45.5
	保温材	保温材(非汚染物): 4	26.1
	その他機器	移動式粉体回収装置	200.0
		原料分級粉碎フード: X-R227	741.0

部屋名称 水和転換室(3)

(重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
水和前処理設備	タンク	ブローバックタンク:V-R210A	83.0
		ブローバックタンク:V-R210B	83.0
		原料供給槽:V-R201	340.0
		原料供給槽:V-R202	340.0
	バルブ	原料供給弁 A 系: B0-2001	51.0
		原料供給弁 B 系: B0-2002	51.0
		原料廃ガス弁 A 系: B0-2005	51.0
		原料廃ガス弁 B 系: B0-2006	51.0
	フィルター類	バックアップフィルタ: F-R221	120.0
	ポンプ・モーター	温水循環ポンプ: P-R235A/B	23.0
	架台	原料供給槽架台: V-R201,V-R202-A	1,690.9
		原料供給槽架台: V-R201,V-R202-B	517.3
	基礎	原料供給槽基礎: V-R201,202	691.2
	熱交換器類	熱交換器: H-R234	180.0
その他機器		UO3 フィーダ: X-R222	40.0
	UO3 フィーダ: X-R223	40.0	
脱水還元設備	タンク	ブローバックタンク(R-R303 用): V-R311	35.0
		ブローバックタンク: V-R310A	98.0
		ブローバックタンク: V-R310B	98.0
		原料供給槽: V-R301	320.0
		原料供給槽: V-R302	320.0
	バルブ	計装用 N2 バルブ	20.0
		原料気送廃ガス弁 A 系: B0-3007	51.0
		原料気送廃ガス弁 B 系: B0-3008	51.0
		原料気送弁 A 系: B0-3001	48.6
		原料気送弁 B 系: B0-3002	48.6
		原料供給弁 A 系: B0-3003	51.0
		原料供給弁 B 系: B0-3004	51.0
		廃ガス弁: B1-3009	36.0
	フィルター類	エアフィルタ: F-R324	37.0
		バックアップフィルタ: F-R308	160.0
		バックアップフィルタ: F-R315	60.0
		高性能フィルタ: F-R317	1,360.0
	架台	バックアップフィルタ架台: F-R308	108.4
		ブローバックタンク(3)架台: V-R310,V-R311 架台	59.9
		原料受槽ブローバックタンク(3)架台: V-R301,V-R302,V-R312	1,515.1
		原料受槽ブローバックタンク(3)架台手摺り: V-R301,V-R302,V-R312	126.9
	基礎	脱水還元塔架台: R-R303	316.8
		アネモマスター計測器架台基礎: FRZ-309	69.0
		エアフィルタ基礎: F-R324	126.0
		バックアップフィルタ基礎: F-R308	216.0
		バックアップフィルタ基礎: F-R315	135.0
		ブースタファン基礎: K-R309	456.3
		共通動力・制御盤基礎	2,921.4
		原料供給槽基礎: V-R301,302	192.0
	高性能フィルタ基礎: F-R317	1,377.0	
	空調設備	脱水還元槽基礎: R-R303	252.0
		ブースタファン: K-R309	80.0
	その他機器	原料フィーダ: X-R313	35.0
		原料フィーダ: X-R314	35.0
		水分計: XIR-305	30.0
		脱水還元塔: R-R303	500.0
	ケーブル	ケーブル	1,139.0
サポート		サポート(非汚染物): A	572.1
		サポート(非汚染物): B	820.1
ダクト		ダクト	330.0
配管ラック		ラック(非汚染物): A	31.2
		ラック(非汚染物): B	33.2
その他機器	固気分離ホッパー(フード込み)	100.0	

部屋名称 脱水転換室(1)

(重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
第 1F2 ふっ化設備	タンク	N2 タンク:V-601	300.0
		N2 タンク:V-605	120.0
	フィルター類	流動媒体サンプリングフィルタ	20.0
	基礎	N2 タンク基礎:V-601	637.1
N2 タンク基礎:V-605		637.1	
第 2F2 ふっ化設備	タンク	逆洗 N2 タンク:V-617	50.0
	基礎	第 2F2 ふっ化炉制御盤基礎	1,296.0
	盤	第 2F2 ふっ化炉制御盤:IP-601	850.0
	その他機器	第 2F2 ふっ化炉空冷ジャケット	40.0
		第 2F2 ふっ化炉電気炉-1	40.0
第 2F2 ふっ化炉電気炉-2		40.0	
第 2HF ふっ化設備	タンク	製品受槽:V-R511	60.0
		製品受槽:V-R512	60.0
	バルブ	K-R516 入口弁:B1-5002	50.0
	架台	製品フィーダ架台:X-R514,X-R515	22.9
	基礎	冷却ファン基礎:K-R516	382.8
	空調設備	冷却ファン:K-R516	500.0
	その他機器	N2 予熱器:H-R517	30.0
		製品フィーダ:X-R514	60.0
		製品フィーダ:X-R515	60.0
		製品拔出フィーダ:X-R513	300.0
		脱水・HF ふっ化塔電気炉-1	150.0
		脱水・HF ふっ化塔電気炉-2	150.0
		脱水・HF ふっ化塔電気炉-3	150.0
脱水・HF ふっ化塔電気炉-4	150.0		
脱水・HF ふっ化塔電気炉-5	150.0		
盤	AP-5 サンプル制御盤	30.0	
	N2 ブロー操作盤	20.0	
	重量変換器 BOX1-22:SP-521	30.0	
	第 2 ふっ化炉用電磁 BOX1	70.0	
	電磁弁 BOX1-22:SP-601	60.0	
	電磁弁 BOX1-24:SP-501	50.0	

部屋名称 脱水転換室(2)

(重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
第 1F2 ふっ化設備	架台	逆洗 N2 タンク(1)架台:V-606	149.6
	基礎	N2 予熱器基礎:H-602	135.7
第 2F2 ふっ化設備	タンク	逆洗 N2 タンク:V-615A	49.0
		逆洗 N2 タンク:V-615B	49.0
	基礎	F2 ガス予熱器基礎:H-605	241.3
		F2 ガス予熱器基礎:H-606	135.7
	その他機器	F2 ガス予熱器:H-605	870.0
	N2 ガス予熱器:H-606	190.0	
第 2HF ふっ化設備	タンク	逆洗 N2 タンク:V-504	50.0
	基礎	N2 予熱器基礎:H-502	135.7
		逆洗 N2 タンク基礎:V-504	76.8
	盤	第 2F2 ふっ化炉ロータリフィーダ制御盤:SP-611	90.0
		第 2 ふっ化炉用電磁 BOX2	50.0
その他機器	N2 予熱器:H-502	184.0	
	架台	逆洗 N2 タンク架台:V-504	336.0
		電磁弁 BOX2-23:SP-602	65.0
	盤	電磁弁 BOX2-24:SP-603	60.0
		電磁弁 BOX2-25:SP-502	60.0
		電磁弁 BOX2-30:SP-503	30.0

部屋名称 ブロワ室

(重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
脱水還元設備	空調設備	気送ブロア:K-R316	203.0

部屋名称 乾式工程フィルタ室

(重量 20kg 以上の機器)

設備名	機器分類	機器名称	重量 (kg)
第 2HF ふっ化設備	タンク	逆洗 N2 タンク:V-503A	40.0
		逆洗 N2 タンク:V-503B	40.0
	基礎	廃ガス冷却器基礎:H-R518	297.0
	盤	電磁弁 BOX3-27:SP-606	50.0
	その他機器	廃ガス冷却器:H-R518	200.0
	保温材	電磁弁 BOX3-23:SP-504	60.0
		保温材(非汚染物):3	35.4
		保温材(非汚染物):4	56.8

Table 4.2-1 解体工事作業実績データ（内作作業）

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/02 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	人数	入線数	午前	スーツ	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	1			

●作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	5	1		
準備作業			2	2.5
準備作業			3	2.5

●防護具

●特記事項

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/01 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	人数	入線数	午前	スーツ	メガネ	マスク	マスク
作業員	9	9	9	9	1			

●作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	10	2.5		
準備作業			5	0.5

●防護具

●特記事項

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/03 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	人数	入線数	午前	スーツ	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	1			

●作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	5	2		
準備作業			5	2

●防護具

●特記事項

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/02 班：B

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	人数	入線数	午前	スーツ	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	2			

●作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	5	1		
準備作業			5	0.5
準備作業			2	0.5
解体作業			2	2
解体作業			3	2

●防護具

●特記事項

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/03 班：B

- 対象

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	人数	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	2	1	2	2
- 作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	2	1	2	2
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間
準備作業	2	0.5
後処理作業	5	1.5
準備作業	1	0.25
準備作業	2	1.5
解体作業	3	1.5
解体作業	3	0.5
- 防護具

項目名	人数	時間
撤去切り離し	4	10
マスク	10	4
メガネ	1	1
防護	1	1
全面	1	1
マスク	1	1
半面	1	1
マスク	1	1
エリフ	1	1
シユネ	1	1
- 特記事項

①K-R418上流・下流側RV配管の撤去(済)②K-R418撤去用GHの設置

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/06 班：B

- 対象

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	3	3	3	3	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間
準備作業	4	1.5
準備作業	1	0.25
準備作業	1	0.95
- 防護具

項目名	人数	時間
撤去切り離し	4	1.5
マスク	4	1.5
メガネ	1	0.25
防護	1	0.95
全面	1	0.95
マスク	1	0.95
- 特記事項

K-R418解体撤去用GH設置

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/06 班：A

- 対象

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間
準備作業	5	1.5
準備作業	5	5
準備作業	5	2.5
- 防護具

項目名	人数	時間
撤去切り離し	5	1.5
マスク	5	1.5
メガネ	5	5
防護	5	2.5
全面	5	2.5
マスク	5	2.5
- 特記事項

X-R107フード内養生設置(使用数:タイベックスーツ8、半面マスク8)

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/07 班：A

- 対象

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間
準備作業	5	2
準備作業	5	5
準備作業	5	2.5
- 防護具

項目名	人数	時間
撤去切り離し	5	2
マスク	5	2
メガネ	5	5
防護	5	2.5
全面	5	2.5
マスク	5	2.5
- 特記事項

X-R107フード内養生設置(使用数:タイベックスーツ8、半面マスク8)

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/08 班：A

- 対象

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間
準備作業	5	2
準備作業	5	5
準備作業	5	2.5
- 防護具

項目名	人数	時間
撤去切り離し	5	2
マスク	5	2
メガネ	5	5
防護	5	2.5
全面	5	2.5
マスク	5	2.5
- 特記事項

X-R107フード内養生設置(使用数:タイベックスーツ4、半面マスク4)

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/09 班：A

- 対象

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	午前	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間
準備作業	5	2
準備作業	5	5
準備作業	5	2.5
- 防護具

項目名	人数	時間
撤去切り離し	5	2
マスク	5	2
メガネ	5	5
防護	5	2.5
全面	5	2.5
マスク	5	2.5
- 特記事項

X-R107フード内養生設置(使用数:タイベックスーツ8、半面マスク8)

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/10

班：A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●作業工数

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●防護具

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●特記事項

X-R107ワード内養生設置(使用数:タイベックスーツ3、半面マスク3)

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/07

班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●作業工数

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●防護具

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●特記事項

K-R418撤去・PM配管撤去K-R418基礎はつり

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/08

班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	3	3	2	2			2
作業員	3	3	3	3	2	2			2

●作業工数

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	3	3	2	2			2
作業員	3	3	3	3	2	2			2

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	3	3	2	2			2
作業員	3	3	3	3	2	2			2

●防護具

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	3	3	2	2			2
作業員	3	3	3	3	2	2			2

●特記事項

① K-R418基礎ハツリ② K-R418用GHの撤去

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/09

班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●作業工数

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●防護具

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	3	3			3
作業員	4	4	4	4	3	3			3

●特記事項

① K-R418基礎補修(モルタル補修)② PM配管撤去用GH作成(高所)

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/10

班：B

●対象

作業人数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4

●作業実施内容

準備作業	GH設置(高所)	1	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25

●防護具

●特記事項 V-410上部PM配管撤去用GH設置

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/13

班：B

●対象

作業人数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
工数	1	4	4	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4

●作業実施内容

準備作業	足場設置	3	2.5
後処理作業	GH撤去(高所)	3	2.5
後処理作業	カーボンボックス処理	1	0.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25
解体作業	撤去・切断し作業(高所)専用カッター	3	1.5
解体作業	撤去・切断し作業(高所)補助者	2	1.5
解体作業	撤去運搬(高所)重量物	3	0.5

●防護具

●特記事項 V-410上部PM配管撤去(GH撤去途中)V-410梁台吊り用治具取付け

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/14

班：B

●対象

作業人数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

●作業工数

工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3

●作業実施内容

準備作業	足場撤去	2	1
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25
解体作業	撤去・切断し作業(高所)専用カッター	2	1.5
解体作業	切断(非汚染物)ハンドソー	2	1
解体作業	切断(非汚染物)チップソー	2	1
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	1	0.25

●防護具

●特記事項 V-410梁台撤去

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/15

班：B

●対象

作業人数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

●作業工数

工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3
工数	1	3	3	1	3	1	3	1	3	1	3	1	3

●作業実施内容

準備作業	足場撤去	2	1
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25
解体作業	撤去・切断し作業(高所)専用カッター	2	1.5
解体作業	切断(非汚染物)ハンドソー	2	1
解体作業	切断(非汚染物)チップソー	2	1
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	1	0.25

●防護具

●特記事項 ビケ足場二段の撤去V-410切断用GH設置

部屋名称：ふっ化沈殿室

実施日：2009/07/16 班：B

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/07/17 班：B

●対象

分類	
架台・サポート	機器名称
UF4貯槽	UF410架台

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	人数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	4	1	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

分類	
架台・サポート	機器名称
UF4貯槽	UF410架台

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	人数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	4	1	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	
		(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	
解体作業	放射線測定(二系統測定)	3	2	1
解体作業	放射線測定(二系統測定)	2	2	2
解体作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	

●防護具

項目名	人数	時間
		(午後)
除染	3	2.5
防護衣	3	2.5
防護面罩	3	2.5
防護手袋	3	2.5
防護靴	3	2.5
防護眼鏡	3	2.5
防護マスク	3	2.5

●特記事項

V-410架台切断(V-410GH内作業)V-410切断架台移動(V-410GH→切断フードへ)

●特記事項

V-410架台の撤出→切断フードへV-410GH内の清掃(除染)→放管サローベイ依頼

●対象

分類	
架台・サポート	機器名称
UF4貯槽	UF410基礎

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	人数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

作業分類	作業項目名	人数	時間	
		(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	足場設置	4	0.5	
後処理作業	足場撤去	4	0.5	
後処理作業	GH撤去(低所)	4	1	
後処理作業	カートボックス処理	1	0.5	
解体作業	はつりブレーカー(電動)	3	1.5	
解体作業	床・壁補修(低所)	1	1.5	

●防護具

項目名	人数	時間
		(午後)
除染	3	2.5
防護衣	3	2.5
防護面罩	3	2.5
防護手袋	3	2.5
防護靴	3	2.5
防護眼鏡	3	2.5
防護マスク	3	2.5

●特記事項

V-410基礎はつり・モルタル補修V-410用GH撤去吊りチェーンブロック撤去

●対象

分類	
架台・サポート	機器名称
吸引プロブ点検手順	

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	人数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	
		(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	養生設置(高所)	5	1	5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	

●防護具

項目名	人数	時間
		(午後)
除染	1	0.25
防護衣	1	0.25
防護面罩	1	0.25
防護手袋	1	0.25
防護靴	1	0.25
防護眼鏡	1	0.25
防護マスク	1	0.25

●特記事項

アルカリスラックを周囲カーテン養生設置

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/08/04 班：B

●対象

分類	機器名称	
配管・ダクト	配管(汚染あり)	
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	1	3
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	4	3
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	4	3
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	4	3

●作業工数

作業種類	人数	時間
準備作業	4	2
放射線測定(二系統測定)	4	0.5
液抜き(低所)	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)専用カッター	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)補助者	4	0.5
撤去・切離し	4	0.5

●作業実施内容

準備作業	人数	時間
放射線測定(二系統測定)	4	0.5
液抜き(低所)	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)専用カッター	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)補助者	4	0.5
撤去・切離し	4	0.5

●防護具

項目名	人数	時間
メガネ	4	2
防護メガネ	4	2
手袋	4	2
作業用靴	4	2
作業用ヘルメット	4	2
作業用マスク	4	2

●特記事項

アルカリスクラバ設備水系配管撤去(水抜き含む)

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/08/04 班：A

●対象

分類	機器名称	
配管・ダクト	配管(汚染あり)	
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	1	3
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	3	3
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	3	3

●作業工数

作業種類	人数	時間
準備作業	3	2
放射線測定(二系統測定)	3	0.5
液抜き(低所)	3	0.5
撤去・切離し作業(低所)専用カッター	3	0.5
撤去・切離し作業(低所)補助者	3	0.5
撤去・切離し	3	0.5

●作業実施内容

準備作業	人数	時間
放射線測定(二系統測定)	3	0.5
液抜き(低所)	3	0.5
撤去・切離し作業(低所)専用カッター	3	0.5
撤去・切離し作業(低所)補助者	3	0.5
撤去・切離し	3	0.5

●防護具

項目名	人数	時間
メガネ	3	2
防護メガネ	3	2
手袋	3	2
作業用靴	3	2
作業用ヘルメット	3	2
作業用マスク	3	2

●特記事項

解体物収納作業

●特記事項

アルカリスクラバ設備水系配管撤去(水抜き含む)

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/08/05 班：B

●対象

分類	機器名称	
その他	ケープ(汚染あり)	
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	1	4
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	4	4
作業人数	人数	人数
作業区域	線量	防護
管理区域	入数	メガネ
人数	4	4

●作業工数

作業種類	人数	時間
準備作業	4	2
放射線測定(二系統測定)	4	0.5
液抜き(低所)	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)専用カッター	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)補助者	4	0.5
撤去・切離し	4	0.5

●作業実施内容

準備作業	人数	時間
放射線測定(二系統測定)	4	0.5
液抜き(低所)	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)専用カッター	4	0.5
撤去・切離し作業(低所)補助者	4	0.5
撤去・切離し	4	0.5

●防護具

項目名	人数	時間
メガネ	4	2
防護メガネ	4	2
手袋	4	2
作業用靴	4	2
作業用ヘルメット	4	2
作業用マスク	4	2

●特記事項

水和フード内計器他機器撤去

部屋名称:ふっ化沈殿室

実施日:2009/08/10

班:A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	3	3	1	3	2	2	2	1	

●作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
解体作業	3	3	3	1	3	2	2	2	1	

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
分解・仕分け	2	2	2	1	2	2	2	2	1	

●特記事項

フード内に吸管されていた機器のドラム缶への収納作業及び分解・仕分け

部屋名称:水和転換室(1)

実施日:2009/08/10

班:B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	4	4	1	4	3	3	3	3	

●作業工数

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
準備作業	4	4	4	1	4	3	3	3	3	

●作業実施内容

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
後処理作業	4	4	4	1	4	3	3	3	3	

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
撤去 切り履し	6	6	6	1	6	6	6	6	6	

●特記事項

V-R419(機器・架台)撤去配管撤去配管サポート撤去

部屋名称:水和転換室(1)

実施日:2009/08/18

班:B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	4	4	1	4	3	3	3	3	

●作業工数

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
準備作業	4	4	4	1	4	3	3	3	3	

●作業実施内容

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
後処理作業	4	4	4	1	4	3	3	3	3	

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
撤去 切り履し	5	5	5	1	5	5	5	5	5	

●特記事項

T-R408機器・架台撤去配管撤去(アルカリスクラハ設備)

部屋名称:水和転換室(1)

実施日:2009/08/19

班:B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	3	3	1	3	3	3	3	3	

●作業工数

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
準備作業	3	3	3	1	3	3	3	3	3	

●作業実施内容

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
後処理作業	3	3	3	1	3	3	3	3	3	

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	半面 マスク
後処理作業	3	3	3	1	3	3	3	3	3	

●特記事項

アルカリスクラハ設備囲い養生内作業(名タイベックスーツ、半面マスク着用)①足場材・工具類のサーベイ
撤出②天井部養生取付

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/20 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
基礎	希釈液移送ポンプ P-R420基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
基礎	HF遊離液受槽 V-R407基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
基礎	HF吸収槽 V-R419基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
基礎	熱交換機 H-R426基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
基礎	吸引プロブ K-R422基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	3	メガネ	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	はつりブレーカー(エア)	2	2	2	2.5
解体作業	はつり補助者	3	2	3	2.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
	マスク	マスク	マスク	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
	9	18	9	9	9	9	9	9

●特記事項 アルカリスクラバ設備基礎ハツリH-423基礎、V-R424基礎モハツリ実施(対象物項目に入りきらない)

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/21 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
基礎	封水タンク消音セパレータ V-R424基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
作業員	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	
監督	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク	
作業員	4	4	4	3	メガネ	マスク	マスク	

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	養生設置(高所)	2	0.5	2	0.5
後処理作業	カーンボックス処理	1	0.5	1	0.5
後処理作業	後片付け	2	1.5	2	1.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5	1	0.5
解体作業	はつりブレーカー(電動)	2	2	2	2
解体作業	はつり補助者	2	2	2	2
解体作業	床・壁補修(低所)	2	2	3	2.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
	マスク	マスク	マスク	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
	3	6	3	3	3	3	3	3

●特記事項 アルカリスクラバ設備の基礎ハツリ・モルタル補修

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/24 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
基礎	製品受槽 V-R209	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
作業員	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	
監督	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク	
作業員	4	4	4	3	メガネ	マスク	マスク	

●作業工数

作業員	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	3	メガネ	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	3	2.5	3	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2.5	2	2.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
	マスク	マスク	マスク	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
	3	8	3	3	3	3	3	3

●特記事項 V-R209ラッキンク・保温材、モータ撤去(水和(1)F-3F)

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/24 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
基礎	補給循環ポンプ P-R425基礎	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
作業員	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	
監督	1	4	4	3	メガネ	マスク	マスク	
作業員	4	4	4	3	メガネ	マスク	マスク	

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
後処理作業	養生撤去(高所)	1	0.5	1	0.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	1	1	1
解体作業	撤去切離し作業(低所)	1	1	1	1
解体作業	コンテナ・ドラム缶移動	3	1	3	1
解体作業	はつりブレーカー(エア)	1	1	1	1
解体作業	はつり補助者	1	1	1	1
解体作業	床・壁補修(低所)	2	1	2	1

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
	マスク	マスク	マスク	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
	2	4	2	2	2	2	2	2

●特記事項 アルカリスクラバ設備作業①カーン養生撤去②P-R425基礎ハツリ③ドラム缶移動

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/08/25 班：A

●対象

作業者	人数	管理区域 入数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後	時間 (午後)
準備作業	5	2	2		
準備作業				2	0.5

●防護具

水和(1)フード内養生設置

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/08/25 班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 入数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後	時間 (午後)
準備作業	4	4	4	4	3
準備作業				2	0.5
準備作業				4	0.25
解体作業	1	1	1.5		0.5

●防護具

アルカリスクラハ設備の作業①基礎モルタル精修②水和(1)整理整頓③足場設置

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/08/26 班：A

●対象

作業者	人数	管理区域 入数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	2	2	4	4

●作業実施内容

作業分類	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後	時間 (午後)
準備作業	5	2	2		
準備作業				2	0.5
解体作業	2	2	1		1

●防護具

水和(1)フード内養生(半面着用)②ラッキング他分解③ラッキング局所排気設置

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/08/26 班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 入数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	3	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後	時間 (午後)
準備作業	4	4	4	4	2
準備作業				2	2.5
準備作業				1	0.25
解体作業	1	1	1.5		0.5

●防護具

水和工程(纯水設備)①足場設置②カーテン養生取付けアルカリスクラハ設備③床耐酸塗装

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/27 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	時間
配管・ダクト	回収水受槽 V-R216 純水供給槽 V-R217 純水供給ポンプ P-R218 配管(汚染あり)	1	4	全面マスク	3
作業工数		1	4	全面マスク	3
●作業実施内容					
作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
準備作業	カートンボックス処理	1	1	0.25	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	1	0.5	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	2
●防護具	項目名	人数	防護 <td>時間</td>	時間	
	タイベック スーツ ヘルメット フェイスシールド 手袋 マスク	6	全面マスク	6	

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/27 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	時間
配管・ダクト	回収水受槽 V-R216 純水供給槽 V-R217 純水供給ポンプ P-R218 配管(汚染あり)	1	4	全面マスク	4
作業工数		1	4	全面マスク	4
●作業実施内容					
作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
準備作業	放射線測定(採取)	2	2	2	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	3	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	2
●防護具	項目名	人数	防護 <td>時間</td>	時間	
	タイベック スーツ ヘルメット フェイスシールド 手袋 マスク	10	全面マスク	2	

●特記事項

水和フード内 IF 2F 3F配管撤去及びフード内自主サーベイ

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/08/28 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	時間
配管・ダクト	回収水受槽 V-R216 純水供給槽 V-R217 純水供給ポンプ P-R218 配管(汚染あり)	1	4	全面マスク	2
作業工数		1	4	全面マスク	2
●作業実施内容					
作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
準備作業	GH設定(低所)	1	1	0.25	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	1	1	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	2
解体作業	切断(非汚染物)チップソー	1	1	1	2
解体作業	床・壁精修(高所)	1	1	1	2
●防護具	項目名	人数	防護 <td>時間</td>	時間	
	タイベック スーツ ヘルメット フェイスシールド 手袋 マスク	4	全面マスク	2	

●特記事項

水和工程(純水設備)①配管撤去・ポンプ・タンク撤去実施②梁台吊り準備

●特記事項

水和工程(純水設備)①梁台撤去 ②ポンプ・梁台基礎はつり

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/01 班: B

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	3	3	3

●作業実施内容

作業分類	項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午前)	(午後)	(午後)	(午後)
後処理作業	GH撤去(低所)	3	1.5	3	1.5
準備作業	GH撤去(高所)	2	2	2	1.5
解体作業	カートボックス処理	2	2	2	0.25
後処理作業	はつりブレーカー(エアー)	3	2	2	
解体作業	はつり補助者	2	2	2	
解体作業	床・壁補修(低所)	2	2	2	1

●防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
作業員	4	4	4	3

●特記事項

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/02 班: A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
準備作業	資材搬入	2	2	1	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	2	2	
解体作業	躯体物取換	3	2	3	
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	4	2	4	

●防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
作業員	4	4	4	2

●特記事項

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/02 班: B

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	3	3	3	3

●作業実施内容

作業分類	項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
後処理作業	GH撤去(高所)	2	0.5	2	0.5
準備作業	カートボックス処理	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.5	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	2	2	2	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チャップソー	1	2	2	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	2	1.5
解体作業	床・壁補修(低所)	1	2	1	1.5

●防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
作業員	4	4	3	3

●特記事項

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/10 班: B

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	3	3	3	3

●作業実施内容

作業分類	項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
準備作業	足場設置	1	0.5	1	0.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.5	1	0.5
準備作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	3	2	2	1
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	1.5
解体作業	切断(非汚染物)ハンドソー	1	2	1	1.5
解体作業	切断(非汚染物)補助者	1	1.5	1	1.5

●防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
作業員	4	4	3	3

●特記事項

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/11 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	製品受槽 V-R209				
配管・サボート	配管(汚染なし)				
作業区	管理区域	人数	時間	人数	時間
作業区	人数	時間	人数	時間	
監督	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	
準備作業	放射線測定(二系統測定)				
解体作業	解体物取納				
項目名	タイベック	人数	時間	人数	時間
タイベック	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	

●特記事項 V-R209、排気ダクト也ドラム缶取納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/11 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	製品受槽 V-R209				
配管・サボート	配管(汚染あり)				
作業区	管理区域	人数	時間	人数	時間
作業区	人数	時間	人数	時間	
監督	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	
準備作業	放射線測定(二系統測定)				
解体作業	解体物取納				
項目名	タイベック	人数	時間	人数	時間
タイベック	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	

●特記事項 ①フードコンセンスト・照明撤去 ②フードプレス撤去 ③切断コンテナ収納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/14 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	原料分級 原料粉砕機 X-R207_208_V-R209)共通架台				
配管・サボート	配管(汚染あり)				
作業区	管理区域	人数	時間	人数	時間
作業区	人数	時間	人数	時間	
監督	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	
準備作業	放射線測定(採取)				
解体作業	解体物取納				
項目名	タイベック	人数	時間	人数	時間
タイベック	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	

●特記事項 ①水和フード階段撤去 ②水和フード階段細断・コンテナ収納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/14 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	原料粉砕機 X-R208				
配管・サボート	配管(汚染あり)				
作業区	管理区域	人数	時間	人数	時間
作業区	人数	時間	人数	時間	
監督	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	
準備作業	放射線測定(二系統測定)				
解体作業	解体物取納				
項目名	タイベック	人数	時間	人数	時間
タイベック	人数	時間	人数	時間	
作業員	人数	時間	人数	時間	

●特記事項 X-R208、旧分級機の粉体回収

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/16 班: A

●対象

分類: 機器
UF4気送フイダ UF4気送フイダ

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数		防護		全面 マスク	半面 マスク
				午前	午後	メガネ	マスク		
監督	1	1	1	1	1	2	2		
作業員	4	4	4	3	4	2	2		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	UF4設置(低所)		2	0.5
準備作業	後加工作業 GH撤去(低所)		5	2
解体作業	撤去・切り離し作業(低所)補助者	2	1	

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数	防護	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
撤去・切り離し	2	2	2	4	アーム カバー	メガネ	マスク	シユース
UF4気送フイダ撤去GH作成・撤去	2	2	2	2				

●特記事項

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/15 班: B

●対象

分類: 機器
平台・サポ一ト 製品分級 原料粉砕機 製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通渠台

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数		防護		全面 マスク	半面 マスク
				午前	午後	メガネ	マスク		
監督	1	1	1	1	1	4	4		
作業員	4	4	4	4	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	足場撤去		3	1.5
準備作業	放射線測定(採取)		1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1	0.5
解体作業	撤去・切り離し作業(高所)専用カッター	2	2	
解体作業	撤去・切り離し作業(高所)	1	2	
解体作業	切断(非汚染物)補助者	1	2	

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数	防護	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
撤去・切り離し	3	3	3	3	アーム カバー	メガネ	マスク	シユース
切断 非汚染物	1	1	1	1				

●特記事項

水和工程 ①水和フード階段撤去 ②水和フード細断 コンテナ収納 ③水和フード廻り足場組立

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/17 班: B

●対象

分類: 機器
UF4気送フイダ UF4気送フイダ

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数		防護		全面 マスク	半面 マスク
				午前	午後	メガネ	マスク		
監督	1	1	1	1	1	2	2		
作業員	4	4	4	4	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	UF4設置(高所)		5	2.5
準備作業	放射線測定(採取)		1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1	0.5

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数	防護	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
水和工程 ①水和フード撤去用足場・養生	5	5	5	5				

●特記事項

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/17 班: A

●対象

分類: 機器
UF4気送フイダ UF4気送フイダ

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数		防護		全面 マスク	半面 マスク
				午前	午後	メガネ	マスク		
監督	1	1	1	1	1	4	4		
作業員	4	4	4	3	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	UF4設置(低所)		4	2
準備作業	放射線測定(採取)		5	2.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1	0.25

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数	防護	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
水和工程 ①水和フード廻り足場撤去 ②水和フード廻りGH作成	4	4	4	4				

●特記事項

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/18 班: A

●対象

分類: 機器
UF4気送フイダ UF4気送フイダ

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数		防護		全面 マスク	半面 マスク
				午前	午後	メガネ	マスク		
監督	1	1	1	1	1	2	2		
作業員	3	3	3	3	3				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	UF4設置(低所)		4	2
HF工程GH設置			4	2

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数	防護	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
HF工程GH設置	4	4	4	4				

●特記事項

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/18 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 架台・サポート: 製品分級 原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	2	2	4
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
準備作業	1	0.25	1	0.25
放射線測定(採取)	1	0.5	1	0.5
準備作業	1	2.5	1	2.5
解体作業	3	2	3	2
解体作業	2	2	1	2.5
解体作業	2	2	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
マスク	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	7	2	7	7
アーム	1	2	7	7
シューズ	14	2	7	7
- 特記事項

水和工程 水和フード撤去(ハネル取り外し)

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/24 班:A

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 配管・ダクト: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	1.5	5
作業員	4	4	4	4	4	5	5	5
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
準備作業	1	1.5	5	2.5
GH設置(低所)	5	1.5	5	2.5
- 防護具

HF工程中2F GH作成
- 特記事項

HF工程中2F GH作成

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/24 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 架台・サポート: 製品分級 原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
準備作業	1	0.25	1	0.5
放射線測定(採取)	1	0.5	1	0.5
準備作業	2	2	2	2.5
解体作業	1	2	1	2.5
解体作業	1	2	1	2.5
解体作業	1	2	1	2.5
解体作業	1	2	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
マスク	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	6	6	6	6
アーム	12	6	6	6
シューズ	6	6	6	6
- 特記事項

水和工程 ①水和フード中3階架台撤去(共研分) ②水和フード中3階ボリカ切断・ドラム在収納

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/09/25 班:A

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 配管・ダクト: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	2	2
作業員	4	4	4	4	4	2	2	2
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間	人数	時間
(午前)	(午後)	(午後)	(午後)	(午後)
準備作業	1	2	2	2
GH設置(低所)	4	4	4	2
準備作業	1	2	2	2
放射線測定(採取)	1	2	2	2
除染(低所)	2	2	2	2
解体作業	2	2	2	2
解体作業	3	2	3	2
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
マスク	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	2	2	2	2
アーム	2	13	2	2
シューズ	2	13	2	2
- 特記事項

HF工程1F配管撤去作業及び2F GH作成

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/25 班: B

●対象
 分類: 機器名称
 平台・サポート: 製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通プラットフォーム
 作業人数: 1
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4

●作業実施内容
 準備作業 GH設置(高所) 人数 時間 人数 時間 (午前) (午後) (午後) (午後)
 準備作業 放射線測定(二系統測定) 1 0.25
 準備作業 放射線測定(二系統測定) 1 0.5
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)・チャップソー
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)・チャップソー
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)・チャップソー
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)・チャップソー

●特記事項 水和工程 ①水和フード中3階架台撤去 ②水和フード中3階架台の切断・ドラム缶収納

●特記事項 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/28 班: A

●対象
 分類: 機器名称
 平台・サポート: 製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通プラットフォーム
 作業人数: 1
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4

●作業実施内容
 準備作業 GH撤去(低所) 人数 時間 人数 時間 (午前) (午後) (午後) (午後)
 準備作業 放射線測定(二系統測定) 2 1
 解体作業 撤去・切離し作業(低所)専用カッター
 解体作業 撤去・切離し作業(低所)補助者
 解体作業 撤去・切離し作業(低所)補助者

●特記事項 HF工程中2階配管切離しF GH撤去X-R413-414撤去

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/28 班: B

●対象
 分類: 機器名称
 平台・サポート: 製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通プラットフォーム
 作業人数: 1
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4

●作業実施内容
 準備作業 GH設置(高所) 人数 時間 人数 時間 (午前) (午後) (午後) (午後)
 準備作業 放射線測定(二系統測定) 1 0.25
 準備作業 放射線測定(二系統測定) 1 0.5
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)・チャップソー
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)補助者
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)補助者
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)補助者

●特記事項 水和工程 ①GH天井部設置 ②水和フード中3階床面撤去

●特記事項 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/29 班: B

●対象
 分類: 機器名称
 平台・サポート: 製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通プラットフォーム
 作業人数: 1
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4
 作業人数: 4

●作業実施内容
 準備作業 放射線測定(採取) 人数 時間 人数 時間 (午前) (午後) (午後) (午後)
 準備作業 放射線測定(二系統測定) 2 0.25
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)・チャップソー
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)補助者
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)補助者
 解体作業 撤去・切離し作業(高所)補助者

●特記事項 水和工程 ①水和フード中3階架台撤去 ②水和フード中3階の切断・ドラム缶収納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/29 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・サポート	製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台	1	1	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	4	3	2
-----	----	---	---	---	---	---	---

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	GH設置(低所)	2	1	2	1
準備作業	放射線測定(採取)	2	0.5	2	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.5	2	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)クランダワー	3	1.5	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	1.5	3	2

●防護具

項目名	マスク	手袋	ヘルメット	防護	全面	半面	エリフ
放射線測定	2	4	31	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去切離し	5	31	5	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 HF工程中2階配管撤去、中型高掛GH作成

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/30 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・サポート	製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台	1	1	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	2	2	マスク	マスク	マスク
監督	人数	2	2	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	2	2	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	2	2	2	2	2
-----	----	---	---	---	---	---

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	2	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
解体作業	切断(汚染物(発生部屋GH)(低所)チップソー	1	2	1	2

●防護具

項目名	マスク	手袋	ヘルメット	防護	全面	半面	エリフ
撤去切離し	3	3	3	マスク	マスク	マスク	マスク
切断	汚染物(発生部屋GH)	1	1	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 水和工程 ①水和フード中2階架台・パネル撤去 ②水和フード中2階架台・パネル・細断・ドラム缶収納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/09/30 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・サポート	製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台	1	1	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	4	2
-----	----	---	---	---	---	---

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	GH設置(低所)	2	1	2	2
準備作業	GH設置(高所)	2	1	2	1
後処理作業	後片付け	2	1	2	2
準備作業	放射線測定(採取)	2	1	2	2

●防護具

項目名	マスク	手袋	ヘルメット	防護	全面	半面	エリフ
放射線測定	2	2	2	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 HF工程2F自主サーベイ局所排気フィルタ交換(GH設置・撤去)

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/10/01 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・サポート	製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台	1	1	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	4	4
-----	----	---	---	---	---	---

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	3	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
解体作業	切断(汚染物(発生部屋GH)(低所)チップソー	1	2	2	2

●防護具

項目名	マスク	手袋	ヘルメット	防護	全面	半面	エリフ
撤去切離し	5	10	5	マスク	マスク	マスク	マスク
切断	汚染物(発生部屋GH)	3	3	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 水和工程 ①水和フード中2階架台撤去 ②水和フード中2階架台細断・ドラム缶収納

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/10/01 班：A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1		1	1				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	コンナドラム缶搬入(台車)	2	2	2	2
準備作業	GH設置(高所)	2	2	3	2.5
後処理作業	GH撤去(低所)	3	2		
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1		0.5

●防護具

●特記事項 HF工程中2F GH撤去、中3F GH設置

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/10/05 班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1		1	1				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	放射線測定(採取)	4	4	4	4
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1		0.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)チップソー	3	2	3	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	1	2	1	2

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
撤去 切り履し	6	6		6		
切断 汚染物(発生部屋GH)	2	2		2		

●特記事項

水和工程 ①水和フード中2階架台撤去 ②水和フード中2階架台の細断、ドラム缶収納

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/10/06 班：A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1		1	1				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5		0.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	3	2	3	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	2	2	2	2.5

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
撤去 切り履し	6	30		6		6
HF工程中3F配管撤去						

●特記事項

HF工程中3F配管撤去

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/10/05 班：A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1		1	1				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	GH設置(高所)	4	4	4	4
後処理作業	カートボックス処理	5	1.5		1.5

●防護具

●特記事項 HF工程中3階GH設置

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/10/06 班：B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1		1	1				

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	放射線測定(採取)	4	4	4	4
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1		0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2.5
解体作業	切断(汚染物(発生部屋GH))(低所)チップソー	1	2	1	2.5

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シユース
撤去 切り履し	6	12		6		6
切断 汚染物(発生部屋GH)	2	4		2		2

●特記事項

水和工程 ①水和フード1階架台撤去 ②水和フード1階架台の細断、ドラム缶収納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/10/07 班: A

●対象

分類	機器名称			
配管・ダクト	配管(汚染あり)			
作業人数	1	1	1	1
作業工数	4	4	4	4
総量	1	1	1	1
管理区域	全面	全面	全面	全面
防護	マスク	マスク	マスク	マスク
作業時間	2	2	2	2
人数	(午前) 4	(午前) 4	(午後) 4	(午後) 4
時間	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
後処理作業	後片付け	3	2.5
準備作業	放射線測定(採取)	2	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.5
解体作業	撤去切離し作業(専用カッター)	3	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2

●防護具

項目名	人数	時間
放射線測定	2	2
撤去切離し	3	3

●特記事項 HF工程中3階配管切離し、自主サーベイ、水和転換室(1)片付け

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/10/07 班: B

●対象

分類	機器名称			
配管・サポート	製品分級・原料粉砕機・製品受槽(X-R207_208_V-R209)共通架台			
作業人数	1	1	1	1
作業工数	4	4	4	4
総量	1	1	1	1
管理区域	全面	全面	全面	全面
防護	マスク	マスク	マスク	マスク
作業時間	4	4	4	4
人数	(午前) 4	(午前) 4	(午後) 4	(午後) 4
時間	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	GH設置(低所)	5	5
準備作業	カートン・ボンコツ加工	3	3
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	3	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2

●防護具

項目名	人数	時間
放射線測定	5	5
撤去切離し	3	3

●特記事項 水和工程 ①水和フード1階架台撤去 ②水和フード用GH内清掃・自主サーベイ

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/10/08 班: B

●対象

分類	機器名称			
基礎	製品分級・製品粉砕機・製品受槽 X-R207他共通架台基礎			
作業人数	1	1	1	1
作業工数	4	4	4	4
総量	1	1	1	1
管理区域	全面	全面	全面	全面
防護	マスク	マスク	マスク	マスク
作業時間	4	4	4	4
人数	(午前) 4	(午前) 4	(午後) 4	(午後) 4
時間	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	2
解体作業	はつりプレーカー(エアー)	3	2
解体作業	はつり補助者	2	2

●防護具

項目名	人数	時間
放射線測定	8	8
床・壁補修	2	4

●特記事項 水和工程 ①水和フード基礎ハツリ ②水和フード基礎モルタル補修

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2009/10/09 班: B

●対象

分類	機器名称			
基礎	製品分級・製品粉砕機・製品受槽 X-R207他共通架台基礎			
作業人数	1	1	1	1
作業工数	4	4	4	4
総量	1	1	1	1
管理区域	全面	全面	全面	全面
防護	マスク	マスク	マスク	マスク
作業時間	4	4	4	4
人数	(午前) 4	(午前) 4	(午後) 4	(午後) 4
時間	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	4	4
解体作業	はつりプレーカー(エアー)	4	4
解体作業	はつり補助者	4	4

●防護具

項目名	人数	時間
放射線測定	8	8
床・壁補修	4	4

●特記事項 水和工程 ①水和フード用GHの清掃 ②資材移動 1F-2F

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/09 班:A

●対象

機器	数量	管理区域	線量	工数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
配管・ダクト	1	人数	7	前後	7	前後	7	マスク	マスク	マスク
作業者	1	人数	7	前後	4	前後	7	マスク	マスク	マスク
監督	1	人数	7	前後	4	前後	7	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	時間	人数	時間
1	0.5	2	0.5	1
4	1.5	2	1.5	2
7	2.5	3	2	3
7	2.5	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
後処理作業	カートンボックス処理	2	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)ハンドソー	2	1
解体作業	撤去切離し作業(高所)チップソー	2	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	3	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	2	2

●防護具

●特記事項 HF工程 配管切離し・撤去、V-R402撤去

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/13 班:B

●対象

機器	数量	管理区域	線量	工数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
配管・ダクト	1	人数	4	前後	4	前後	4	マスク	マスク	マスク
作業者	1	人数	4	前後	1	前後	4	マスク	マスク	マスク
監督	1	人数	4	前後	1	前後	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	時間	人数	時間
1	1.5	4	1.5	1
4	1	1	1	1
4	3	1	3	1
4	0.25	1	0.25	1
4	0.5	1	0.5	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
後処理作業	足場撤去	4	1.5
後処理作業	GH撤去(高所)	1	1
後処理作業	カートンボックス処理	4	1.5
後処理作業	資材撤去	3	1
後処理作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	床・壁補修(高所)	1	1

●防護具

●特記事項 水和工程 ①水和フードGH撤去(半面マスク使用4名) ②足場材撤去 ③足場材移動(1F-2F) ④耐酸床塗装

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/14 班:A

●対象

機器	数量	管理区域	線量	工数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
配管・ダクト	1	人数	7	前後	7	前後	7	マスク	マスク	マスク
作業者	1	人数	7	前後	7	前後	7	マスク	マスク	マスク
監督	1	人数	7	前後	7	前後	7	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	時間	人数	時間
7	3	3	3	3
7	1.5	4	1.5	2
7	2.5	3	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	3	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	4	1.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.5
解体作業	床・壁補修(高所)	2	1.5

●防護具

●特記事項 水和(1)高所配管の撤去及びUV-R403撤去

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/14 班:B

●対象

機器	数量	管理区域	線量	工数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
配管・ダクト	1	人数	1	前後	1	前後	1	マスク	マスク	マスク
作業者	1	人数	1	前後	1	前後	1	マスク	マスク	マスク
監督	1	人数	1	前後	1	前後	1	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	時間	人数	時間
1	2	2	2	2
1	0.25	2	0.25	1
1	0.5	1	0.5	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	養生設置(低所)	2	2
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5

●防護具

●特記事項 水和(2)基礎ハツリ用囲い養生設置

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/15 班:B

●対象

機器	数量	管理区域	線量	工数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
配管・ダクト	1	人数	3	前後	3	前後	3	マスク	マスク	マスク
作業者	1	人数	3	前後	3	前後	3	マスク	マスク	マスク
監督	1	人数	3	前後	3	前後	3	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	時間	人数	時間
3	1	1	1	1
3	0.25	1	0.25	1
3	1.5	2	1.5	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	床・壁補修(高所)	2	1.5

●防護具

●特記事項 ①耐酸塗装②ドラム缶ホルト取付け

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/15 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	FCU盤No.3	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
配管(汚染あり)	冷却ファン K-R317基礎	2	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業人数	人数	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	3	3	3	3	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	3	3	3	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

準備作業	放射線測定(取扱)	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	1
準備作業	はつりプレーカー(エア)	2	1
解体作業	はつり補助者	3	1
解体作業	はつり補助者	4	0.5

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	2	マスク	マスク	マスク	マスク
アーム	2	マスク	マスク	マスク	マスク
シューズ	4	マスク	マスク	マスク	マスク
フェイスシールド	1	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 ①基礎ハツリ準備②養生設置・配管撤去・養生撤去

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/20 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
架台・サポート	製品受槽共通運架台 V-R402_403架台	1	1	5	5	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	1	1	5	5	マスク	マスク	マスク
作業人数	人数	1	1	5	5	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	5	5	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	5	5	5	5	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	5	5	5	5	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	5	5	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

準備作業	コンテナドラム缶搬入(台車)	人数	時間
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンダソー	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2
解体作業	解体物取納	2	2

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	2	マスク	マスク	マスク	マスク
アーム	2	マスク	マスク	マスク	マスク
シューズ	4	マスク	マスク	マスク	マスク
フェイスシールド	1	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 HF工程中2F架台撤去・細断・コンテナ取納

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/19 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
基礎	FCU盤No.3	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業人数	人数	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	2	2	2	2	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	2	2	2	2	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

準備作業	放射線測定(取扱)	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.25
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	1.5
解体作業	はつり補助者	1	1.5
解体作業	はつり補助者	1	2.5

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	4	マスク	マスク	マスク	マスク
アーム	8	マスク	マスク	マスク	マスク
シューズ	4	マスク	マスク	マスク	マスク
フェイスシールド	1	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 水和② K-R317・FCU盤No.3基礎ハツリ

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/20 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
基礎	FCU盤No.3	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業人数	人数	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	3	3	3	3	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	3	3	3	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

準備作業	放射線測定(取扱)	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.25
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	2
解体作業	はつり補助者	1	2
解体作業	床・壁補修(低所)	1	2

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	4	マスク	マスク	マスク	マスク
アーム	4	マスク	マスク	マスク	マスク
シューズ	4	マスク	マスク	マスク	マスク
フェイスシールド	1	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 水和② ①FCU No.3盤・H-R306・H-R307基礎ハツリ ②K-R317・FCU No.3盤基礎ハツリ箇所モルタル補修

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/21 班:A

●対象 ●作業工数 ●作業実施内容 ●防護具 ●特記事項

V-R402-V-R403架台撤去・細断・コンテナ収納

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/22 班:B

●対象 ●作業工数 ●作業実施内容 ●防護具 ●特記事項

HFコンテナ設備 ①準備作業 ②ラッキング・保温材撤去 ③パーゼット撤去H-R306-307耐酸床(1回)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/21 班:B

●対象 ●作業工数 ●作業実施内容 ●防護具 ●特記事項

水和(2) ①H-R306基礎ハツリ ②H-R306-H-R307モルタル補修 ③K-R307・FCU No.3壁の耐酸床塗装

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/10/22 班:A

●対象 ●作業工数 ●作業実施内容 ●防護具 ●特記事項

V-R402-V-R403・V-R20基礎ハツリ・細断・コンテナ収納

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2009/10/23 班：A

●対象

分類	人数		時間	
配管・ダクト	人数	時間	人数	時間
配管(汚染なし)	1	0.5	1	0.5

●作業工数

作業員	人数	時間
監督	1	2
作業員	4	2

●作業実施内容

後処理作業 後片付け

●防護具

片付け

●特記事項

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/10/23 班：A

●対象

分類	人数		時間	
配管・ダクト	人数	時間	人数	時間
配管(汚染なし)	1	0.5	1	0.5

●作業工数

作業員	人数	時間
監督	1	2
作業員	4	2

●作業実施内容

後処理作業 後片付け

●防護具

タイベック、チョップ、シューズ、アーム、フェイス、カビ、メガネ、マスク、エリフ

●特記事項

N2配管撤去、HF配管ラッキング・保護材撤去

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/10/23 班：B

●対象

分類	人数		時間	
配管・ダクト	人数	時間	人数	時間
配管(汚染あり)	1	0.5	1	0.5

●作業工数

作業員	人数	時間
監督	1	3
作業員	4	3

●作業実施内容

準備作業 放射線測定(採取)

●防護具

タイベック、チョップ、シューズ、アーム、フェイス、カビ、メガネ、マスク、エリフ

●特記事項

HFコンテナサ設備 ①配管撤去 ②足場設置H-R306・307、盛前酸床

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/10/26 班：B

●対象

分類	人数		時間	
配管・ダクト	人数	時間	人数	時間
配管(汚染あり)	1	0.5	1	0.5

●作業工数

作業員	人数	時間
監督	1	4
作業員	4	4

●作業実施内容

準備作業 放射線測定(採取)

●防護具

タイベック、チョップ、シューズ、アーム、フェイス、カビ、メガネ、マスク、エリフ

●特記事項

HFコンテナサ設備撤去 ①F-R406-H-R405機器撤去 ②HFコンテナサ架台撤去 ③汚染配管撤去

部屋名称:ふっ化沈殿室 実施日:2009/10/26 班:A

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器: 配管(汚染なし)
 - 配管・ダクト: サポート(非汚染物)
- 作業工数

作業区	人数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
監督	1	4	4	4	2	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	2	マスク	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	撤去・切断し作業(低所)専用カタ-	2	1.5	2	1.5
解体作業	撤去・切断し作業(低所)補助者	3	1.5	1	2
解体作業	撤去・切断し作業(高所)トップソー	1	2	1	2
解体作業	撤去・切断し作業(高所)グラインダー	3	2	3	2
解体作業	撤去・切断し作業(高所)補助者	2	2	2	2
- 防護具

項目名	作業員	時間
ヘルメット	2	2
作業服	2	2
手袋	2	2
安全靴	2	2
防護メガネ	2	2
マスク	2	2
- 特記事項

HF・システム配管撤去、架台撤去

部屋名称:ふっ化沈殿室 実施日:2009/10/27 班:A

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器: 配管(汚染あり)
 - 配管・ダクト: サポート(非汚染物)
- 作業工数

作業区	人数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
監督	1	2	2	2	2	マスク	マスク
作業員	2	2	2	2	2	マスク	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	撤去・切断し作業(高所)トップソー	1	2	1	2
解体作業	撤去・切断し作業(高所)補助者	2	2	2	2
- 防護具

項目名	作業員	時間
ヘルメット	2	2
作業服	2	2
手袋	2	2
安全靴	2	2
防護メガネ	2	2
マスク	2	2
- 特記事項

架台の撤去・切断

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/29 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業区	人数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
監督	1	4	4	4	4	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	4	マスク	4
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5	2	0.5
解体作業	除染(低所)	4	2	3	2.5
解体作業	撤去・切断し作業(低所)専用カタ-	1	2	2	2.5
解体作業	撤去・切断し作業(低所)補助者	1	2	2	2.5
- 防護具

項目名	作業員	時間
ヘルメット	7	7
作業服	7	7
手袋	7	7
安全靴	7	7
防護メガネ	7	7
マスク	7	7
- 特記事項

還元・HF工程 ①汚染配管撤去 ②GH内除染 ③自主サーベイ実施

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/27 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器: ハージン予熱 H-R306
- 作業工数

作業区	人数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
監督	1	6	6	6	6	マスク	マスク
作業員	6	6	6	6	6	マスク	6
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	GH設置(低所)	6	2	7	2.5
後処理作業	資材撤去	2	0.5	2	0.5
後処理作業	資材撤去(クレーン)	2	0.5	2	0.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	1	0.25
解体作業	切断(非汚染物)バンドソー	1	2	1	2
解体作業	床・壁補修(高所)	1	1	1	1
- 防護具

項目名	作業員	時間
ヘルメット	1	1
作業服	1	1
手袋	1	1
安全靴	1	1
防護メガネ	1	1
マスク	1	1
- 特記事項

①HFコンテナヤ架台細断・コンテナ収納②還元・HF設備GH設置③H-R306 H-R307移動(水)和(2)→水(1)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/10/28 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器: ハージン予熱 H-R307
- 作業工数

作業区	人数	工数	工数	工数	防護	全面	当直
監督	1	0	0	0	0	マスク	マスク
作業員	0	0	0	0	0	マスク	0
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	GH設置(低所)	10	2	4	2.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	1	0.25
- 防護具

項目名	作業員	時間
ヘルメット	1	1
作業服	1	1
手袋	1	1
安全靴	1	1
防護メガネ	1	1
マスク	1	1
- 特記事項

還元・HF設備撤去用GH設置・資材準備

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/02 班：A

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	バックアップフィルタ F-R404	1	2	2	1	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 総量	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	2	2	2	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	2	2	2	1	マスク	マスク	マスク
- 作業工数

作業員	人数	2	2	2	1	マスク	マスク	マスク
-----	----	---	---	---	---	-----	-----	-----
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	後片付け	3	1	3	1
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	1.5	1	1.5
解体作業	解体物取納	3	1.5	3	1.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面
タイベック スーツ	1	1	1
アームカバー	2	2	2
シューズ	2	2	2
マスク	3	3	3
- 特記事項

HFコンテナ系配管の取納

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/04 班：B

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	HFふっ化塔 R-R401	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
基礎	バックアップフィルタ F-R404基礎	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 総量	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
- 作業工数

作業員	人数	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
-----	----	---	---	---	---	-----	-----	-----
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	養生撤去(低所)	2	0.5	2	0.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)グラインダー	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去運搬(低所)重荷物	4	0.5	4	0.5
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	1.5	2	1.5
解体作業	はつり補助者	1	1.5	1	1.5
解体作業	床壁補修(低所)	3	1	3	1
- 防護具

項目名	人数	全面	半面
タイベック スーツ	2	2	2
アームカバー	2	2	2
シューズ	2	2	2
マスク	3	3	3
- 特記事項

①R-R401撤去 2F-11F②F-R404計装用基礎ハツリ・モルタル補修

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/02 班：B

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	バックアップフィルタ F-R404	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 総量	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
- 作業工数

作業員	人数	3	3	3	2	マスク	マスク	マスク
-----	----	---	---	---	---	-----	-----	-----
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去運搬(低所)重荷物	3	1	3	1
- 防護具

項目名	人数	全面	半面
タイベック スーツ	3	3	3
アームカバー	3	3	3
シューズ	3	3	3
マスク	3	3	3
- 特記事項

①F-R404撤去一水和(2)→切断エリアに移動②汚染配管撤去一水和(2)→切断エリアに移動

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/05 班：B

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	中間受槽 V-R304	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
機器	中間受槽 V-R305	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
機器	製品フィーダ X-R318	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 総量	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	4	4	4	2	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	2	マスク	マスク	マスク
- 作業工数

作業員	人数	4	4	4	2	マスク	マスク	マスク
-----	----	---	---	---	---	-----	-----	-----
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	養生設置(高所)	2	1.5	2	1.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	撤去切離し作業(高所)二系統測定	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	2	2	2	2
- 防護具

項目名	人数	全面	半面
タイベック スーツ	2	2	2
アームカバー	2	2	2
シューズ	2	2	2
マスク	2	2	2
- 特記事項

①還元工程機器撤去(V-R304・305・X-R318)②R-R303冷却ダクト撤去③水和④3S実施

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/11/06 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	プレフィルタ F-R213A
機器	バックアップフィルタ F-R215
機器	吸気フィルタ F-R225
機器	高性能フィルタ F-R229
機器	排気プロブ K-R219

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	人数	午前	午後	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	放射線測定(二系統測定)		0.5		
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	3	2	3	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	2.5

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面
		マスク	マスク	マスク
撤去切離し	6	16	6	6

●特記事項 水和排気設備 F-R213A・B・F-R215・F-R225・F-R229・K-R219の撤去

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/11/06 班: B

●対象

分類	機器名称
機器	熱交換 H-R232
機器	温水供給槽 V-R211
機器	温水供給ポンプ P-R212A
機器	温水供給ポンプ P-R212B
配管・ダクト	配管(汚染なし)
梁台・サポート	HFフッ化塩素系(上部梁台) R-R401梁台2F
梁台・サポート	中間受槽梁台 V-R304.305梁台

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	人数	午前	午後	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	3	1	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
後処理作業	養生撤去(高所)	3	0.5		
準備作業	放射線測定(採取)		0.25		
準備作業	放射線測定(二系統測定)		0.25		
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)チップソー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面
		マスク	マスク	マスク
撤去切離し	3	3	3	1

●特記事項 ①還元・HF梁台撤去②水和温水供給設備撤去

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/11/09 班: B

●対象

分類	機器名称
機器	バックアップフィルタ F-R215
機器	吸気フィルタ F-R225
機器	高性能フィルタ F-R229
機器	排気プロブ K-R219

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	人数	午前	午後	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	1	1		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	GH設置(低所)	4	1.5	4	2.5
準備作業	放射線測定(採取)		0.5		
準備作業	放射線測定(二系統測定)		0.5		
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	1.5	1	1.5

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面
		マスク	マスク	マスク
撤去切離し	2	2	2	2

●特記事項 ①キルン設備・気送配管廻りGH設置②水和フード中③階内ユーティリティ設備撤去

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/11/10 班: B

●対象

分類	機器名称
機器	熱交換 H-R232
機器	温水供給槽 V-R211
機器	温水供給ポンプ P-R212A
機器	温水供給ポンプ P-R212B
配管・ダクト	配管(汚染なし)
梁台・サポート	HFフッ化塩素系(上部梁台) R-R401梁台2F
梁台・サポート	中間受槽梁台 V-R304.305梁台

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	人数	午前	午後	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	3	1	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	放射線測定(採取)		0.25		
準備作業	放射線測定(二系統測定)		0.25		
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)重量物	2	1	1	1
解体作業	はつりブレーカー(電動)	1	1	1	1
解体作業	はつり補助者	1	1	1	1
解体作業	床・畳補修(低所)	1	1	1	1

●防護具

項目名	人数	防護	全面	半面
		マスク	マスク	マスク
撤去切離し	3	3	3	1

●特記事項 ①キルン・気送配管撤去(GH作業)②水和フード中③階内ユーティリティ設備撤去

部屋名称:ふっ化沈殿室

実施日:2009/11/11

班:A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	2			2

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
監督	1	1	4	4	4	2				1
作業員	4	4	4	4	4	2				2

●防護具

●特記事項 中型局排装置プレフィルター交換

部屋名称:水と転換室(2)

実施日:2009/11/11

班:B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	3	2	3	2			3

●作業工数

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
監督	1	1	3	2	3	2				1.5

●作業実施内容

準備作業	GH設置(低所)	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
後処理作業	GH撤去(低所)	2	2	2	2	2					2
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	1	1	1	1					0.25
解体作業	撤去(低所)ハンドソー	1	1	1	1	1					0.25
解体作業	撤去(低所)専用カッター	1	1	1	1	1					2
解体作業	撤去(低所)補助者	1	1	1	1	1					2
解体作業	撤去(高所)ハンドソー	1	1	1	1	1					2
解体作業	撤去(高所)専用カッター	1	1	1	1	1					2
解体作業	撤去(高所)補助者	1	1	1	1	1					2
解体作業	撤去(低所)重量物	1	1	1	1	1					2

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
撤去 切り出し	3	3	3	3	3	2				3

●特記事項 ①GH撤去・キルン設備撤去②水とフード中2階内ユーティリティ設備撤去

部屋名称:水と転換室(1)

実施日:2009/11/12

班:A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	3			3

●作業工数

作業員	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
監督	1	1	4	4	4	3				5

●作業実施内容

準備作業	GH設置(低所)	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
後処理作業	放射線測定(二系統測定)	1	1	1	1	1					0.5
解体作業	撤去(低所)ハンドソー	1	1	1	1	1					2.5
解体作業	撤去(低所)専用カッター	3	3	3	3	3					2.5
解体作業	撤去(低所)補助者	1	1	1	1	1					2.5

●防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午後
コンテナ・ドラム缶移動	3	3	3	3	3	3				3

●特記事項 ドラム缶収納

部屋名称: 水和転換室(1)

実施日: 2009/11/13

班: A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	3	1

●作業工数

作業分類	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体作業	4	4	4	4	4	3	1	2.5

●作業実施内容

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	3	1	2.5

●防護具

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	3	1	2.5

●特記事項

.....

部屋名称: 水和転換室(2)

実施日: 2009/11/13

班: B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	1	4

●作業工数

作業分類	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体作業	4	4	4	4	4	1	4	2.5

●作業実施内容

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	1	4	2.5

●防護具

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	1	4	2.5

●特記事項

.....

部屋名称: 水和転換室(1)

実施日: 2009/11/16

班: A

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

作業分類	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体作業	4	4	4	4	4	4	4	0.5

●作業実施内容

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	4	4	0.5

●防護具

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	4	4	0.5

●特記事項

.....

部屋名称: 水和転換室(2)

実施日: 2009/11/16

班: B

●対象

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

作業分類	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体作業	4	4	4	4	4	1	4	1.5

●作業実施内容

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	1	4	1.5

●防護具

項目名	人数	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 (午後)
解体物収納	4	4	4	4	4	1	4	1.5

●特記事項

.....

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/17 班:A

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)	3	0.5	3	0.5
その他	保温材(汚染物)	3	1.5	3	2.5
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	工数	防護	全面	全面	全面
監督	1	2	2	2	2	メガネ	マスク	マスク	マスク
作業員	2	2	2	2	2	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
後処理作業	後片付け	3	0.5	3	0.5
解体作業	除去運搬(低所)重量物	3	1.5	3	2.5
解体作業	解体物収納	3	1.5	3	2.5
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	2	2	2	2
マスク	2	2	2	2
手袋	2	2	2	2
- 特記事項

フード内除去物ドラム缶収納

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/17 班:B

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)	3	1	3	1
その他	保温材(汚染なし)	3	1	3	1
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	工数	防護	全面	全面	全面
監督	1	6	6	6	6	メガネ	マスク	マスク	マスク
作業員	6	6	6	6	6	2	2	2	5
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	養生設置(低所)	3	1	3	1
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
解体作業	撤去・切断し作業(低所)ハンダー	2	2	2	2
解体作業	撤去・切断し作業(低所)専用カッター	3	2	3	2
解体作業	撤去・切断し作業(低所)補助者	1	2	1	2
解体作業	床・壁補修(低所)	1	1	1	1
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	2	2	2	2
マスク	2	2	2	2
手袋	2	2	2	2
- 特記事項

①水和フードフロア部ユーティリティ設備撤去・部分養生②水和フード裏側配管撤去(足場設置・アンカー一切断・モルタル補修)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/18 班:B

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)	4	2	4	2.5
その他	バルブ(汚染あり)	4	2	4	2.5
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	工数	防護	全面	全面	全面
監督	1	6	6	6	6	メガネ	マスク	マスク	マスク
作業員	6	6	6	6	6	1	1	1	5
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	GH設置(低所)	4	2	4	2.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
解体作業	撤去・切断し作業(低所)専用カッター	2	2	2	0.5
解体作業	撤去・切断し作業(低所)補助者	1	2	1	2
解体作業	床・壁補修(低所)	1	1	1	1
解体作業	床・壁補修(高所)	1	1.5	1	1.5
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	1	1	1	1
マスク	1	1	1	1
手袋	1	1	1	1
- 特記事項

①水和フードフロア部GH設置(タイプベック×5、半面マスク×5)②配管撤去・足場撤去・モルタル補修・耐震塗装

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/18 班:A

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)	3	1	3	1
その他	バルブ(汚染あり)	3	1	3	1
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	工数	防護	全面	全面	全面
監督	1	3	3	3	3	メガネ	マスク	マスク	マスク
作業員	3	3	3	3	3	1	1	1	4
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	分解・仕分け	3	1	3	1
解体作業	解体物収納	3	1	3	1
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	1	1	1	1
マスク	1	1	1	1
手袋	1	1	1	1
- 特記事項

フード内撤去物 分解・仕分け・収納

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/19 班：B

●対象
 ●作業工数

作業者	人数	管理区域 入場数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
監督	1	5	5	1	5	1	1	1	1	2	4	2.5
作業員	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	4	2.5

●作業実施内容

準備作業	GH設置(低所)	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	床壁補修(高所)	2	2

●防護具

●特記事項 ①水和フードフロアGH設置(タイベックス×5、半面マスク×5)②床壁耐酸補修

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/20 班：B

●対象
 ●作業工数

作業者	人数	管理区域 入場数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
監督	1	4	4	1	4	3	3	3	3	3	1	0.25
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	0.5

●作業実施内容

準備作業	放射線測定(採取)	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)ハンダー	2	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	3	2

●防護具

●特記事項 水和フードフロア部汚染配管撤去

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/24 班：B

●対象
 ●作業工数

作業者	人数	管理区域 入場数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
監督	1	4	4	1	4	4	4	4	4	3	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	1	1

●作業実施内容

準備作業	放射線測定(採取)	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	3	3
解体作業	撤去・切離し作業(低所)補助者	1	1

●防護具

●特記事項 ①水和フード中2階 汚染配管撤去②自主サーベイ(水和フードフロア・中2階)

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/11/19 班：A

●対象
 ●作業工数

作業者	人数	管理区域 入場数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
監督	1	3	3	1	3	2	2	2	2	2	1	1.5
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	1.5

●作業実施内容

準備作業	GH設置(低所)	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	床壁補修(高所)	2	2

●防護具

●特記事項 解体撤去物の分解・仕分け・収納

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2009/11/24 班：A

●対象
 ●作業工数

作業者	人数	管理区域 入場数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
監督	1	4	4	1	4	4	4	4	4	1.5	5	2.5
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	2.5

●作業実施内容

準備作業	GH設置(低所)	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)ハンダー	2	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	3	2

●防護具

●特記事項 還元工程設備GH設置

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2009/11/25 班：A

●対象
 ●作業工数

作業者	人数	管理区域 入場数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
監督	1	4	4	1	4	4	4	4	4	2	2	2.5
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	2.5

●作業実施内容

準備作業	養生設置(低所)	人数	時間
準備作業	養生設置(高所)	1	1
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	3	3
解体作業	撤去・切離し作業(低所)補助者	1	1

●防護具

●特記事項 還元工程設備GH設置

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/26 班:B

●対象

分類	機器名称	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
機器	原料容槽 V-R205	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
配管・ダクト	連絡水和機 R-R206	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
1	4	3	3	1	1	1	1	4

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面	時間
1	4	3	3	1	1	1	1	4	1.5

●特記事項

①水和フード②内GH撤去③機器撤去準備(養生設置)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/25 班:B

●対象

分類	機器名称	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
機器	原料容槽 V-R205	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
配管・ダクト	連絡水和機 R-R206	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
1	3	3	3	2	2	2	3	2.5

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面	時間
1	3	3	3	2	2	2	3	2	0.25

●特記事項

①水和フード②内GH撤去③機器撤去準備(養生設置)

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/11/27 班:A

●対象

分類	機器名称	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
機器	原料ファイター X-R313	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
配管・ダクト	原料ファイター X-R314	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
1	4	4	4	1	1	1	1	3

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面	時間
1	4	4	4	1	1	1	1	3	2

●特記事項

①水和フード②水和フード中2階-GH撤去・配管撤去

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/11/26 班:A

●対象

分類	機器名称	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
機器	原料ファイター X-R313	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
配管・ダクト	原料ファイター X-R314	1	人数	入線数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
1	4	4	4	1	1	1	1	3

●作業実施内容

作業員	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面	時間
1	4	4	4	1	1	1	1	3	2

●特記事項

①水和フード②水和フード中2階-GH撤去・配管撤去

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/11/30 班:A

●対象

分類	機器名称
配管・ダクト	配管(汚染あり)
その他	計器(汚染あり)

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.5	2	0.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去・切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
解体作業	撤去・運搬(低所)軽量物	2	0.5	5	0.5

●防護具

項目名	作業員	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	2	1	1	2	2
チェオツ	2	1	1	2	2
シューズ	2	1	1	2	2
アーム	2	1	1	2	2
カバン	2	1	1	2	2
マスク	2	1	1	2	2

●特記事項

還元工程設備 パージセット撤去・撤去物の運搬

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/11/27 班:B

●対象

分類	機器名称
機器	水和供給循環シールガス排気ライン系回気分離 K-1
機器	水和排気分離シールガス系回気分離 K-2
機器	原料分級装置 X-R203
機器	原料分級装置 X-R204
架台・サポート	原料分級器体フード架台(上部) X-R227架台

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	5	5	4	4	3	3	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5	1	0.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	1	2
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去・切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
解体作業	撤去・運搬(低所)重量物	4	2.5	4	2.5
解体作業	切断(汚染物発生部屋GH)(低所)ハンドソー	1	2.5	1	2.5
解体作業	切断(汚染物発生部屋GH)(低所)チップソー	1	2.5	1	2.5

●防護具

項目名	作業員	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	4	2	2	4	4
チェオツ	4	2	2	4	4
シューズ	4	2	2	4	4
アーム	4	2	2	4	4
カバン	4	2	2	4	4
マスク	4	2	2	4	4

●特記事項

①水和フード中2階 X-R203・204・K-1・K-2撤去②水和フードフロア 架台の細断③撤去物運搬 水和(1)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/01 班:B

●対象

分類	機器名称
架台・サポート	原料分級器原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203・204)・X-R205 (R-R206) 共通架台

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	3	1	3	3

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	1.5	2	1.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)専用カッター	1	1	1	1
解体作業	撤去・切離し作業(低所)補助者	1	1	1	1
解体作業	撤去・運搬(低所)重量物	2	1	3	1
解体作業	切断(汚染物発生部屋GH)(低所)チップソー	1	0.5	1	0.5
解体作業	解体物収納	2	2	2	2

●防護具

項目名	作業員	防護	全面	半面	エリフ
タイベック	3	1	1	3	3
チェオツ	3	1	1	3	3
シューズ	3	1	1	3	3
アーム	3	1	1	3	3
カバン	3	1	1	3	3
マスク	3	1	1	3	3

●特記事項

①水和フード内架台のドラム缶収納②水和フード周囲の排気配管撤去

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/12/01 班:A

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)				
作業者	人数	工数	タイベック	防護	全面
監督	1	1	マスク	メガネ	マスク
作業員	4	4	午後	4	3
			午前	1	1
- 作業工数

管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面
人数	1	1	マスク	メガネ	マスク
監督	1	1	午後	4	3
作業員	4	4	午前	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	2	1	2	1
準備作業	放射線測定(二系純測定)	2	1	2	1
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	2	2	2	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	3	2	3	2
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
タイベック	2	4	マスク	2
メガネ	3	14	防護	全面
アーム	3	14	メガネ	2
シューズ	3	14	マスク	2
カッター	3	14	メガネ	2
カッター	3	14	マスク	2
エリフ	3	14	メガネ	2
シユニ	3	14	マスク	2
- 特記事項

還元工程中2階配管撤去、気送配管撤去

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/02 班:A

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)				
作業者	人数	工数	タイベック	防護	全面
監督	1	1	マスク	メガネ	マスク
作業員	3	3	午後	3	3
			午前	1	1
- 作業工数

管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面
人数	1	1	マスク	メガネ	マスク
監督	1	1	午後	3	3
作業員	3	3	午前	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
後処理作業	後片付け	4	2	4	2
解体作業	分解・仕分け	3	21	3	21
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
タイベック	3	21	マスク	3
メガネ	3	21	防護	全面
アーム	3	21	メガネ	3
シューズ	3	21	マスク	3
カッター	3	21	メガネ	3
シユニ	3	21	マスク	3
エリフ	3	21	メガネ	3
- 特記事項

切断エリア内の片付け、水和(2)フード内配管分解・仕分け

部屋名称:水和転換室(1) 実施日:2009/12/02 班:B

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	配管(汚染あり)				
作業者	人数	工数	タイベック	防護	全面
監督	1	1	マスク	メガネ	マスク
作業員	4	4	午後	4	4
			午前	1	1
- 作業工数

管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面
人数	1	1	マスク	メガネ	マスク
監督	1	1	午後	4	4
作業員	4	4	午前	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	2	1	2
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	4	2	4	2
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
タイベック	4	2	マスク	2
メガネ	4	2	防護	全面
アーム	4	2	メガネ	2
シューズ	4	2	マスク	2
カッター	4	2	メガネ	2
シユニ	4	2	マスク	2
エリフ	4	2	メガネ	2
- 特記事項

解体物ドラム缶線量測定

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/03 班:B

- 対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
配管・ダクト	水和フード				
作業者	人数	工数	タイベック	防護	全面
監督	1	1	マスク	メガネ	マスク
作業員	3	3	午後	3	3
			午前	1	1
- 作業工数

管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面
人数	1	1	マスク	メガネ	マスク
監督	1	1	午後	3	3
作業員	3	3	午前	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.5	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)ハンドソー	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)チップソー	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	1	0.5	1	0.5
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
タイベック	1	0.5	マスク	0.5
メガネ	1	0.5	防護	全面
アーム	1	0.5	メガネ	0.5
シューズ	1	0.5	マスク	0.5
カッター	1	0.5	メガネ	0.5
シユニ	1	0.5	マスク	0.5
エリフ	1	0.5	メガネ	0.5
- 特記事項

①水和フード階段撤去②解体物ドラム缶線量測定

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2009/12/03 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	フローバックタンク V-R310A	1	1	マスク	マスク	マスク	1.5
作業工数	配管・ダクト 製品汚染(あり) 配管(汚染あり) 製品ワイヤダライ X-R313.314架台	4	4	マスク	マスク	マスク	4
作業実施内容	作業区域 総量	4	4	マスク	マスク	マスク	4
防護具	後処理作業 GH撤去(低所)	4	4	マスク	マスク	マスク	4
特記事項	後処理作業 GH撤去(高所)	4	0.5	マスク	マスク	マスク	0.5
	後処理作業 カートボックス処理	4	0.5	マスク	マスク	マスク	0.5
	解体作業 撤去・切離し作業(低所)専用カッター	2	2	マスク	マスク	マスク	2

●特記事項 GH撤去、配管・機器撤去

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2009/12/04 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	フローバックタンク V-R310B	1	1	マスク	マスク	マスク	1.5
作業工数	作業区域 総量	4	4	マスク	マスク	マスク	4
作業実施内容	解体作業 撤去・切離し作業(高所)専用カッター	5	5	マスク	マスク	マスク	5
防護具	解体作業	5	5	マスク	マスク	マスク	5
特記事項	V-R310B撤去	1	1	マスク	マスク	マスク	1

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/12/04 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	連続水和機 R-R206	1	1	マスク	マスク	マスク	2
作業工数	作業区域 総量	4	4	マスク	マスク	マスク	4
作業実施内容	準備作業 放射線測定(採取)	4	2	マスク	マスク	マスク	2
防護具	準備作業 放射線測定(二系統測定)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.25
特記事項	準備作業 放射線測定(二系統測定)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.25

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/12/07 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	連続水和機 R-R206	1	1	マスク	マスク	マスク	4
作業工数	作業区域 総量	4	4	マスク	マスク	マスク	4
作業実施内容	準備作業 放射線測定(二系統測定)	4	2	マスク	マスク	マスク	2
防護具	準備作業 放射線測定(二系統測定)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.5
特記事項	準備作業 放射線測定(二系統測定)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.5

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/12/07 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	足場設置	1	1	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	作業区域 総量	3	3	マスク	マスク	マスク	3
作業実施内容	準備作業 GH設置(低所)	4	4	マスク	マスク	マスク	4
防護具	準備作業 GH設置(低所)	4	0.5	マスク	マスク	マスク	0.5
特記事項	準備作業 GH設置(低所)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.25
	準備作業 放射線測定(採取)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.25
	準備作業 放射線測定(二系統測定)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.5

●特記事項 水和フード周囲・足場・GH設置

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2009/12/08 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	R-R206分解・仕分け・ドラム缶収納	1	1	マスク	マスク	マスク	3
作業工数	作業区域 総量	3	3	マスク	マスク	マスク	3
作業実施内容	準備作業 GH設置(低所)	4	4	マスク	マスク	マスク	4
防護具	準備作業 GH設置(低所)	4	0.25	マスク	マスク	マスク	0.25
特記事項	準備作業 GH設置(低所)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.25
	準備作業 放射線測定(採取)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.25
	準備作業 放射線測定(二系統測定)	1	1	マスク	マスク	マスク	0.5

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/09 班：B

- 対象
 - 分類：配管・ダクト
 - 機器名称
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
作業員	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
- 作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2.5
解体作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
撤去 切り離し	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
- 特記事項

①水とワード周囲GH設置②排気ダクト・排水配管・照明の撤去

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/10 班：B

- 対象
 - 分類：配管・サボート
 - 機器名称
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	1	1	1	4	3	1	3	4	3	1	3
作業員	4	4	4	4	4	4	3	1	3	4	3	1	3
- 作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.25
解体作業	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	1	2.5
解体作業	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	1	2.5
解体作業	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	1	2.5
解体作業	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	1	2
- 防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
撤去 切り離し	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
切断 非汚染物	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
- 特記事項

①水とワード中2階(X-R203共通課題)②水とワード階段部細断コンテナ取納

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2009/12/14 班：A

- 対象
 - 分類：機器
 - 機器名称
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	1	1	1	4	3	1	3	4	3	1	3
作業員	4	4	4	4	4	4	3	1	3	4	3	1	3
- 作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
解体作業	3	3	3	3	3	3	3	1	3	3	3	1	3
解体作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
- 防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
粉体回収	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
分解・仕分け	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
- 特記事項

R-R303分解・粉体回収

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/12/10 班：A

- 対象
 - 分類：配管・ダクト
 - 機器名称
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	1	1	1	3	3	1	3	3	3	1	3
作業員	3	3	3	3	3	3	3	1	3	3	3	1	3
- 作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2.5
後処理作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
撤去 切り離し	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
- 特記事項

中型局所排気装置フィルタ交換作業

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/11 班：B

- 対象
 - 分類：配管・サボート
 - 機器名称
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	1	1	1	4	3	1	3	4	3	1	3
作業員	4	4	4	4	4	4	3	1	3	4	3	1	3
- 作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.25
解体作業	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2.5
解体作業	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2.5
解体作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
撤去 切り離し	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
水和ワード中2階解体撤去	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
- 特記事項

水和ワード中2階解体撤去

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2009/12/14 班：A

- 対象
 - 分類：機器
 - 機器名称
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	1	1	1	2	2	1	2	2	2	1	2
作業員	2	2	2	2	2	2	2	1	2	2	2	1	2
- 作業実施内容

作業分類	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
解体作業	3	3	3	3	3	3	3	1	3	3	3	1	3
後処理作業	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5
- 防護具

項目名	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
撤去 切り離し	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
中型局所排気装置フィルタ交換	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
- 特記事項

中型局所排気装置フィルタ交換

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/12/14 班:B

●対象

分類	機器	機器名称						
		脱水還元塔 R-R303						
作業人数	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	入場数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	1	1	1			
作業員	5	5	5	5	5			
時間	午前	午後	午前	午後	午前	午後	午前	午後
	1.5	1.5	1	1	1	1.5	1	1.5

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
解体作業	撤去切離し作業(高所)ハンドソー	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チャップソー	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	2	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	2	1.5

●防護具

●特記事項 R-R303本体撤去 水和(3)一水和(1)へ移動

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/15 班:B

●対象

分類	架台・サボート	機器名称						
		原料分級 原料粉砕機 原料受槽 連続水和機(X-R203.204.V-R205.R-R206) 共通架台						
作業人数	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	入場数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	1	1	1			
作業員	3	3	3	3	3			
時間	午前	午後	午前	午後	午前	午後	午前	午後
	3	3	2	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)チャップソー	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2
解体作業	解体物取納	1	0.5

●防護具

項目名	タイベック	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリア
	マスク	メガネ	メガネ	メガネ	マスク	マスク	シールド
	6	12	6	6	6	6	6

●特記事項 水和フード解体撤去・フードハネドラム缶取納

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/14 班:B

●対象

分類	機器	機器名称						
		脱水還元塔 R-R303						
作業人数	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	入場数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	1	1	1			
作業員	3	3	3	3	3			
時間	午前	午後	午前	午後	午前	午後	午前	午後
	2	2	3	3	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	コンテナドラム缶搬入(クレーン)	3	2.5
準備作業	GH設置(高所)	1	0.5
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25

●防護具

●特記事項 ①氷和フード解体用GH設置(天井部)②物品・空ドラム缶搬入

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/12/16 班:A

●対象

分類	機器	機器名称						
		脱水還元塔 R-R303						
作業人数	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
		人数	入場数	午前	午後	メガネ	マスク	マスク
監督	1	1	1	1	1			
作業員	4	4	4	4	4			
時間	午前	午後	午前	午後	午前	午後	午前	午後
	2	2	2	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
準備作業	コンテナドラム缶搬入(台車)	2	2
解体作業	解体物取納	3	2

●防護具

項目名	タイベック	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリア
	マスク	メガネ	メガネ	メガネ	マスク	マスク	シールド
	3	22	3	3	3	3	3

●特記事項 R-R303取納、還元工程撤去配管分解ドラム缶搬入

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/16 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 対象: サポート 原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203_204_V-
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	3	3	3	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	放射線測定(採取)		0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)		0.25	1	0.25
解体作業	撤去切離し作業(高所)グラインダー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリア
		マスク	マスク	マスク	マスク
撤去切離し	6	6	6	6	6
- 特記事項

水和ワード解体(パネル撤去)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/17 班:B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 対象: サポート 原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203_204_V-
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	3	3	3	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	放射線測定(採取)		0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)		0.25	1	0.25
解体作業	撤去切離し作業(低所)チャップナー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2.5
解体作業	解体物収納	1	2	1	2.5
- 防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリア
		マスク	マスク	マスク	マスク
撤去切離し	4	4	4	4	4
解体物収納	2	2	2	2	2
- 特記事項

水和ワード解体(パネル撤去)

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/17 班:A

- 対象
 - 分類: 機器
 - 対象: 原料分級機 X-R203
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	3	3	3	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
解体作業	分解・仕分け	3	3	3	0.5
- 防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリア
		マスク	マスク	マスク	マスク
分解・仕分け	3	3	3	3	0.5
- 特記事項

X-R203分解

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/12/17 班:A

- 対象
 - 分類: 機器
 - 対象: 原料分級機 X-R313
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	4	4	4	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
解体作業	分解・仕分け	3	1.5	3	1.5
解体作業	解体物収納	3	0.5	3	0.5
- 防護具

項目名	人数	防護	全面	半面	エリア
		マスク	マスク	マスク	マスク
分解・仕分け	6	6	6	6	6
解体物収納	57	57	57	57	57
- 特記事項

還元工程機器(X-R313)分解・仕分け・収納

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2009/12/18 班：A

- 対象
 - 分類：サポート
 - 機器名称：バックアップフィルタ F-R308
 - 機器：固気分離ホッパー(フード込み)
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	人数	1	1	4	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	人数	4	4	3	メガネ	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	撤去運搬(低所)騒音物	5	1		
解体作業	粉体回収			3	0.5
解体作業	分磨・仕分け			3	2
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
分磨・仕分け	3	3		3
固定分離ホッパー、F-R308撤去・移動・分解	13			

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/18 班：B

- 対象
 - 分類：サポート
 - 機器名称：原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203.204.V-R205.R-R206) 共通梁台
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	人数	1	1	1	メガネ	マスク	マスク
作業員	3	人数	3	3	3	メガネ	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)			1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)			1	0.25
解体作業	撤去・切離し作業(高所)チャップソー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5
解体作業	解体物取納	1	0.5	1	1
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
撤去・切離し	6	6		
水和フード解体撤去・ドラム缶取納	12			

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/21 班：B

- 対象
 - 分類：サポート
 - 機器名称：原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203.204.V-R205.R-R206) 共通梁台
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	人数	1	1	1	メガネ	マスク	マスク
作業員	3	人数	3	3	3	メガネ	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)			1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)			1	0.25
解体作業	撤去・切離し作業(高所)チャップソー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5
解体作業	解体物取納	1	0.5	1	0.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
撤去・切離し	3	3		3
水和フード解体撤去・ドラム缶取納	6			

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/22 班：B

- 対象
 - 分類：サポート
 - 機器名称：原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203.204.V-R205.R-R206) 共通梁台
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	人数	1	1	1	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	人数	4	4	4	メガネ	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)			1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)			2	2
解体作業	撤去・切離し作業(高所)チャップソー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5
解体作業	解体物取納	1	0.5	1	0.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
撤去・切離し	7	7		7
水和フード解体撤去・ドラム缶取納	14			

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/24 班:B

●対象

分類	機器名称
対象	配管・ダクト
	原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203.204_V-R205.R-R206) 共通架台

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	4	4	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)		0.25		0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)		2		2
解体作業	撤去切離し作業(高所)・チップソー	3	2	3	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)・グラインダー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)・専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	解体物収納	1	0.5	1	0.5

●防護具

項目名	タイベック	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
撤去切離し	6	6	12	6	6	6	6

●特記事項

水和フード解体・細断・ドラム缶収納

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/12/24 班:A

●対象

分類	機器名称
対象	機器
	原料供給槽 V-R301
	基礎
	共通動力・制御盤基礎

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	4	4	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	資材搬入(クレーン)	5	1	5	1
準備作業	養生設置(低所)	5	0.5	5	1
解体作業	撤去・運搬(低所)重量物	5	0.5	5	1.5
解体作業	はつりプレーカー(電動)				

●防護具

項目名	タイベック	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
はつり	2	2	4	2	2	2	2

●特記事項

V-R301.302運搬・共通動力制御盤基礎はつり

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2009/12/25 班:A

●対象

分類	機器名称
対象	配管・ダクト
	配管(汚染あり)
	基礎
	共通動力 制御盤基礎

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	4	4	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	撤去切離し作業(高所)・専用カッター	2	2	2	2
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	2	2	2
解体作業	はつり補助者	1	2	1	2

●防護具

項目名	タイベック	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
はつり	4	4	8	4	4	4	4

●特記事項

共通電力制御盤基礎はつり・排気配管撤去

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2009/12/25 班:B

●対象

分類	機器名称
対象	架台・サポート
	原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203.204_V-R205.R-R206) 共通架台

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	4	4	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)		0.25		0.25
準備作業	撤去切離し作業(高所)・チップソー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)・専用カッター	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)・補助者	1	2	1	2.5

●防護具

項目名	タイベック	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
撤去切離し	8	8	16	8	8	8	8

●特記事項

水和フード解体・細断・ドラム缶収納

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2009/12/28 班：A

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 基礎.....共通動力制御盤基礎
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業員	2	2	2	2	メガネ	2	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	2	2	(午後)
解体作業	はつり補助者	1	2	2	(午後)
項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護
はつり	マスク	メガネ	メガネ	メガネ	マスク
	2	2	2	2	マスク
					マスク
					マスク
					マスク
- 防護具
 - 共通動力制御盤基礎はつり.....

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/04 班：A

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 基礎.....共通動力制御盤基礎
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業員	2	2	2	2	メガネ	2	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	2	2	(午後)
解体作業	はつり補助者	1	2	2	(午後)
項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護
はつり	マスク	メガネ	メガネ	メガネ	マスク
	4	4	4	4	マスク
					マスク
					マスク
					マスク
- 防護具
 - 共通動力制御盤基礎はつり.....

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2009/12/28 班：B

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 基礎.....原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203 204_V-)
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業員	3	3	3	3	メガネ	3	3
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	(午後)
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	1	(午後)
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	3	2	2	
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	2	
項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護
撤去切離し	マスク	メガネ	メガネ	メガネ	マスク
	3	6	6	6	マスク
					マスク
					マスク
- 防護具
 - 水和フード解体・細断ドラム缶収納.....

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/04 班：B

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 基礎.....原料分級・原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203 204_V-)
- 作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
作業員	3	3	3	3	メガネ	3	3
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	(午後)
準備作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	2	
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	2	2	2	
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	2	
解体作業	解体物収納	1	0.5	1	
項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護
撤去切離し	マスク	メガネ	メガネ	メガネ	マスク
	6	12	6	6	マスク
					マスク
					マスク
- 防護具
 - 水和フード解体・細断ドラム缶収納.....

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/05 班：B

●対象 分類 機器名称
 ① サポート 原料分級 原料粉砕機・原料受槽・連続水和機(X-R203.204V-R205.R-R206) 共通梁台

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4			1	0.25

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	放射線測定(採取)	3	2	3	2.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	2	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	0.5	1	0.5
解体作業	解体物収納	1	0.5	1	0.5
項目名	タイベック マスク	8		8	
項目名	シューズ カバナー	16		16	
項目名	アーム カバナー	8		8	
項目名	防護 メガネ	8		8	
項目名	全面 マスク	8		8	
項目名	半面 マスク	8		8	
項目名	エリフ シユニ	8		8	

●防護具

●特記事項 水和フード解体・細断・ドラム缶取納

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/06 班：B

●対象 分類 機器名称
 ① サポート 中間受槽梁台 V-R304.305梁台

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4			1	0.25

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
後処理作業	カートンボックス処理	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	4	2	2	2.5
解体作業	除染(高所)	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)チップソー	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	0.5	1	0.5
項目名	タイベック マスク	4		4	
項目名	シューズ カバナー	8		8	
項目名	アーム カバナー	4		4	
項目名	防護 メガネ	4		4	
項目名	全面 マスク	4		4	
項目名	半面 マスク	4		4	
項目名	エリフ シユニ	4		4	

●防護具

●特記事項 ①水和フードGH内除染・自主サーベイ②還元梁台解体撤去

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/05 班：A

●対象 分類 機器名称
 ① 基礎 バックアップフィルタ F-R308梁台基礎

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	2	2	2	2	2	2	2			2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
解体作業	はつりブルーカー(エア)	2	1.5	2	2
解体作業	はつり補助者	1	1.5	1	2
項目名	タイベック マスク	4		4	
項目名	シューズ カバナー	4		4	
項目名	アーム カバナー	4		4	
項目名	防護 メガネ	4		4	
項目名	全面 マスク	4		4	
項目名	半面 マスク	4		4	
項目名	エリフ シユニ	4		4	

●防護具

●特記事項 共通動力・制御盤基礎およびF-R308梁台基礎はつり

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/06 班：A

●対象 分類 機器名称
 ① 基礎 配管(汚染なし) 共通動力・制御盤基礎

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック マスク	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4			3	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	足場設置	3	2	3	1
後処理作業	養生撤去(低所)	2	1.5	2	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)バンドソー	2	2	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	2	2	2	2
解体作業	はつりブルーカー(エア)	2	2	2	2
項目名	タイベック マスク	4		4	
項目名	シューズ カバナー	4		4	
項目名	アーム カバナー	4		4	
項目名	防護 メガネ	4		4	
項目名	全面 マスク	4		4	
項目名	半面 マスク	4		4	
項目名	エリフ シユニ	4		4	

●防護具

●特記事項 共通動力・制御盤基礎はつり・仕上げ、排気系配管一部撤去

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/07 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	バックアップファイル F-R315	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	配管(汚染なし)基礎 共通動力制御盤基礎	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	管理区域 入場数	1	4	マスク	マスク	マスク	1
監督	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業員	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	人数	時間
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	5	2	3	2.5	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5	1	2.5
解体作業	床・壁補修(低所)	1	2	1	2.5	1	2.5
項目名	タイベック チョット シュース アーム 防護	マスク	全面	マスク	全面	マスク	全面
撤去 切り離し	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 共通動力・制御盤基礎モルタル補修、F-R315撤去

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/07 班：B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	中間受槽架台 V-R304_305架台	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	管理区域 入場数	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
監督	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業員	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	人数	時間
後処理作業	GH撤去(高所)	1	2	2	2.5	1	2.5
準備作業	放射線測定(空程取)	1	1	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	3	2	2	2.5	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	3	2	2	2.5	1	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2	1	2.5
項目名	タイベック チョット シュース アーム 防護	マスク	全面	マスク	全面	マスク	全面
撤去 切り離し	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 ①氷和ワードGH撤去②還元工程架台撤去

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/08 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	バックアップファイル F-R315基礎	1	4	マスク	マスク	マスク	1
基礎	共通動力制御盤基礎	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	管理区域 入場数	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業工数	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
監督	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業員	人数	4	4	マスク	マスク	マスク	1
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	人数	時間
後処理作業	後片付け	2	2	5	0.5	1	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	2	2	1	2
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	2	2	1	2
解体作業	はつりプレーカー(エア)	2	2	2	2	1	2
解体作業	はつり補助者	2	2	2	2	1	2
解体作業	床・壁補修(低所)	1	1	1	2	1	2
項目名	タイベック チョット シュース アーム 防護	マスク	全面	マスク	全面	マスク	全面
撤去 切り離し	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
はつり	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 F-R315基礎はつり制御盤・F-R315基礎モルタル補修排気系配管撤去

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/08 班：B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	養生設置(低所)	1	4	マスク	マスク	マスク	1.5
準備作業	GH撤去(高所)	4	2	4	1	1	1
後処理作業	カーボンポックス処理	1	1	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	2	1	1.5	1	1.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	2	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	1.5	1	1.5
項目名	タイベック チョット シュース アーム 防護	マスク	全面	マスク	全面	マスク	全面
撤去 切り離し	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2010/01/12 班: B

●対象

分類											
機器名称											
配管・ダクト	配管(汚染あり)										
架台・サボート	サボート(非汚染物)										
基礎	中間受槽 V-R304.305基礎										
	HF.Sつ化塔 R-R401架台2F基礎										
●作業工数											
作業区	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数
線量	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
時間	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
●作業実施内容											
準備作業	放射線測定(採取)										
	放射線測定(二系統測定)										0.25
解体作業	撤去・切離し作業(高所)ハンドソー	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	はつりブレーカー(電動)	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	はつりブレーカー(エア)	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	はつり補助者	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
項目名											
タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	エリフ
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	切り離し	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
はつり	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●特記事項 ①汚染配管撤去②ホト-4撤去③V-R304・305-R-R401基礎ハツリ

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2010/01/13 班: A

●対象

分類											
機器名称											
配管・ダクト	配管(汚染あり)										
架台・サボート	ブレストアラン K-R309										
基礎	中間受槽 V-R304.305架台										
	原料分級/原料粉砕機 原料受槽/連続水和機 X-R203他共通運架台基										
●作業工数											
作業区	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数	人数
線量	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
時間	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
●作業実施内容											
準備作業	放射線測定(高所)										
解体作業	GH設置(高所)	3	2	2	2	2	2	2	2	2	1.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.5
解体作業	床・壁補修(高所)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1
項目名											
タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	エリフ
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	切り離し	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

●特記事項 水和工程設備GH設置、K-R309機器・配管撤去、耐酸塗装

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2010/01/12 班: A

●対象

分類											
機器名称											
機器	フローバックタンク V-R210A										
配管・ダクト	配管(汚染あり)										
作業区	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面
人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
線量	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
時間	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
●作業実施内容											
準備作業	GH設置(低所)										
解体作業	撤去・切離し作業(低所)専用カッター	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去・切離し作業(低所)補助者	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	1.5
解体作業	床・壁補修(高所)	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	1.5
項目名											
タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	エリフ
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	切り離し	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

●特記事項 水和工程設備GH作成、排気配管撤去、はつり跡地耐酸塗装

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2010/01/13 班: B

●対象

分類											
機器名称											
架台・サボート	中間受槽架台 V-R304.305架台										
基礎	原料分級/原料粉砕機 原料受槽/連続水和機 X-R203他共通運架台基										
作業区	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面
人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
線量	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
時間	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面	全面
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
●作業実施内容											
準備作業	放射線測定(採取)										
準備作業	放射線測定(二系統測定)										0.25
解体作業	撤去・切離し作業(高所)チップソー	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	撤去・切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	はつりブレーカー(電動)	1	2	1	2	1	2	1	2	1	1
解体作業	はつりブレーカー(エア)	1	2	1	2	1	2	1	2	1	1
解体作業	はつり補助者	1	2	1	2	1	2	1	2	1	1
解体作業	床・壁補修(低所)	1	2	1	2	1	2	1	2	1	1.5
項目名											
タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面	全面	全面	エリフ
マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	切り離し	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
はつり	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●特記事項

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/14 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	U03ワイヤダ X-R222	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	U03ワイヤダ X-R223	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	人数	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	汚染(汚染あり)	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	0.5
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク	0.5
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
放射線測定	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
撤去 切り離し	2	2	6	マスク	マスク	マスク	2

●特記事項

水和工程(X-R222,223及び配管)撤去、撤去物移動

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	エアフィルタ F-R324	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	人数	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	汚染(汚染あり)	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
放射線測定	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
撤去 切り離し	2	2	6	マスク	マスク	マスク	2

●特記事項

水和工程設備配管撤去、撤去物の移動3F-1F、F-R324-K-R009基礎はつり用養生設置

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2010/01/14 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	U03ワイヤダ X-R222	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	U03ワイヤダ X-R223	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	人数	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	汚染(汚染あり)	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	0.95
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	0.25
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
放射線測定	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
撤去 切り離し	2	2	6	マスク	マスク	マスク	2

●特記事項

①還元架台細所・コンテナ収納②モルタル補修③高所配管撤去④配管移動

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	エアフィルタ F-R324	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業区	管理区域	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	人数	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	汚染(汚染あり)	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業区	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
配管・ダクト	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2.5
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2
作業区	1	1	4	マスク	マスク	マスク	2

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
放射線測定	1	1	4	マスク	マスク	マスク	1
撤去 切り離し	2	2	6	マスク	マスク	マスク	2

●特記事項

①亜硝酸酸液②コンテナ・ドラム缶移動③開口部閉止板加工

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/18 班：B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	マスク	マスク	マスク
作業工数	作業人数	2	2	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	2	2	マスク	マスク	マスク
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	時間
準備作業	足場設置	3	2	3	2	2
準備作業	養生設置(低所)	3	2	3	2	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	1	1	1	1
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	1	1	1	1
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	1	1	1	1
項目名	タイベック	アーム	防護	全面	半面	エリア
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 配管撤去用養生設置・足場設置・撤去

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/19 班：B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	マスク	マスク	マスク
作業工数	作業人数	2	2	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	2	2	マスク	マスク	マスク
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	時間
後処理作業	足場撤去	2	0.5	2	0.5	0.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)ハンドソー	1	2	1	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2	2.5
項目名	タイベック	アーム	防護	全面	半面	エリア
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 ①高所配管撤去②還元架台撤去

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/20 班：B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	マスク	マスク	マスク
作業工数	作業人数	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	時間
解体作業	開口部(復旧)	2	2	2	2	1.5
準備作業	放射線測定(探取)	1	0.25	1	0.25	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.25	1	0.25	0.25
項目名	タイベック	アーム	防護	全面	半面	エリア
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 開口部閉止処理(プレート加工・取付け)

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/01/19 班：B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	マスク	マスク	マスク
作業工数	作業人数	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	時間
解体作業	開口部(復旧)	1	2	1	2	2
準備作業	準備作業	1	0.25	1	0.25	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.95	1	0.95	0.95
解体作業	床・壁補修(高所)	1	2	1	2	2.5
項目名	タイベック	アーム	防護	全面	半面	エリア
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 ①開口部閉止処置②床耐酸塗装

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/01/19 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	防護	全面	半面
基礎	バックアップフィルタF-R221	1	1	マスク	マスク	マスク
基礎	ブースタファンK-R309基礎	1	1	マスク	マスク	マスク
基礎	エアフィルタF-R324基礎	1	1	マスク	マスク	マスク
作業工数	作業人数	3	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	3	3	マスク	マスク	マスク
作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間	時間
後処理作業	GH撤去(高所)	2	2	2	2	2.5
解体作業	はつりフレーカー(電動)	1	2	1	2	1.5
解体作業	はつりフレーカー(エア)	1	2	1	2	1.5
解体作業	はつり補助者	1	2	1	2	1.5
解体作業	床・壁補修(低所)	1	3	1	3	1
項目名	タイベック	アーム	防護	全面	半面	エリア
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク
撤去	マスク	カバー	マスク	マスク	マスク	マスク

●特記事項 基礎はつり、モルタル補修(K-R309)F-R324)、水和GH撤去、F-R22)撤去

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2010/01/20 班:A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	原料供給槽 V-R201	1	4	4	1	マスク	マスク	マスク
配管・ダクト	原料供給槽 V-R202 配管(汚染あり)	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 人数	4	4	4	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	足場設置	2	2.5	2	2.5
解体作業	GH設置(低所)	3	2	3	2
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	0.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	3	2	2	0.5
項目名	タイベック マスク	人数	時間	人数	時間
撤去切離し	マスク	1	2	1	1

●防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
撤去切離し	1	2	1	1

●特記事項 V-R201.202撤去準備水和汚染配管撤去(GH設置一切離しー自主サーベイ)

部屋名称:水和転換室(3)

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
架台・サボート	原料受槽プロローハックタンク(3)架台 V-R301.302.312架台	1	2	2	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 人数	2	2	2	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	1	2.5
項目名	タイベック マスク	人数	時間	人数	時間
撤去切離し	マスク	1	2	1	2.5

●特記事項

還元架台撤去・細断・コンテナ収納

部屋名称:水和転換室(2)

実施日:2010/01/21 班:B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
架台・サボート	原料受槽プロローハックタンク(3)架台 V-R301.302.312架台	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	開口部(復旧)	2	2	2	2.5
準備作業	準備作業	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.95	1	0.95
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.95	1	0.95

●防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
撤去切離し	1	0.25	1	0.25

●特記事項 開口部閉止処置・塗装

部屋名称:水和転換室(3)

実施日:2010/01/20 班:B

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
架台・サボート	原料受槽プロローハックタンク(3)架台 V-R301.302.312架台	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業者	管理区域 人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業者	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
後処理作業	GH撤去(高所)	2	2	2	1
解体作業	撤去切離し作業(高所)チップソー	2	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2.5
項目名	タイベック マスク	人数	時間	人数	時間
撤去切離し	マスク	1	2	1	2.5

●特記事項

①還元架台撤去・細断②開口部閉止処理

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2010/01/21 班:A

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 配管・ダクト.....配管(汚染あり)
 - 架台・サポータ.....原料供給槽架台 V-R201_202架台
 - 架台・サポータ.....サポータ(非汚染物)
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	3	3	2	2	2	2
作業員	3	3	3	3	2	2	2	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)チップソー	1	2	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	2	2	2	2.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
		マスク	マスク	マスク
タイベック	アーム	防護	全面	エリフ
シューズ	カハーン	カハーン	カハーン	マスク
マスク	2	2	2	2
撤去切離し	4	4	4	2
- 特記事項

配管撤去、水和工程架台撤去、高所サポータ撤去

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2010/01/22 班:A

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 架台・サポータ.....サポータ(非汚染物)
 - 基礎.....原料供給槽 V-R301_302架台基礎
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	3	3	2	2	2	2
作業員	3	3	3	3	2	2	2	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	養生設置(低所)	2	1.5	1	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	1.5	2	2.5
解体作業	撤去切離し作業(高所)ハンドソー	2	1.5	2	2.5
解体作業	はつりブレーカー(電動)	1	2	1	2
解体作業	はつりブレーカー(エア)	1	2	1	2
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
		マスク	マスク	マスク
タイベック	アーム	防護	全面	エリフ
シューズ	カハーン	カハーン	カハーン	マスク
マスク	2	2	2	2
はつり	1	1	1	2
- 特記事項

V-R301_302架台基礎はつり、サポータ撤去、養生設置

部屋名称:水和転換室(3) 実施日:2010/01/25 班:A

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 架台・サポータ.....高性能ファンタ F-R317
 - 基礎.....原料供給槽 V-R301_302架台基礎
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	4	4	2	2	2	2
作業員	4	4	4	4	2	2	2	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
準備作業	GH設置(低所)	2	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)ハンドソー	1	1.5	1	1.5
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	1.5	1	1.5
解体作業	はつりブレーカー(電動)	1	1.5	1	1.5
解体作業	はつりブレーカー(エア)	1	1.5	1	1.5
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
		マスク	マスク	マスク
タイベック	アーム	防護	全面	エリフ
シューズ	カハーン	カハーン	カハーン	マスク
マスク	2	2	2	2
はつり	1	1	1	2
- 特記事項

還元工程基礎はつり、サポータ撤去、F-R317GH設置、はつり箇所モルタル補修

部屋名称:水和転換室(2) 実施日:2010/01/22 班:B

- 対象
 - 分類.....機器名称
 - 架台・サポータ.....原料供給槽 V-R301_302架台基礎
- 作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	1	1	1	1	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
		(午前)	(午前)	(午後)	(午後)
後処理作業	後片付け	1	1.5	1	1
準備作業	放射線測定(採取)	1	1.5	2	2
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	1.5	1	1
- 防護具

項目名	人数	全面	半面	エリフ
		マスク	マスク	マスク
後片付け	1	1	1	1
放射線測定(採取)	1	1	1	1
放射線測定(二系統測定)	1	1	1	1
- 特記事項

①後片付け②自主サーベイ用2mワシジュテープ取付け及びサーベイ(スマイヤ・ダイレクト)

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/22 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	バックアップファイラ F-R201	1	午前	1	午後
機器	バックアップファイラ F-R201	3	午前	3	午後
機器	バックアップファイラ F-R201	3	午前	3	午後
作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
作業	放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	1.5	1	1.5
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	1.5	1	1.5
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●作業工数

作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	1.5	1	1.5
撤去切離し作業(高所)補助者	1	1.5	1	1.5
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●作業実施内容

作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	1.5	1	1.5
撤去切離し作業(高所)補助者	1	1.5	1	1.5
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●防護具

項目	人数	時間	人数	時間
作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	1.5	1	1.5
撤去切離し作業(高所)補助者	1	1.5	1	1.5
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●特記事項 ①配管撤去②V-R201撤去・移動③水和・還元架台細断

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/26 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	バックアップファイラ F-R201	1	午前	1	午後
機器	バックアップファイラ F-R201	4	午前	4	午後
作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
作業	放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	2	2	2	2
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2

●作業実施内容

作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	2	2	2	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2

●防護具

項目	人数	時間	人数	時間
作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	2	2	2	2
撤去切離し作業(低所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(低所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	2	2	2	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2

●特記事項 ①水和架台撤去・細断・コンテナ収納②はつり用養生作成③後片付け

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/25 班: B

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	バックアップファイラ F-R201	1	午前	1	午後
機器	バックアップファイラ F-R201	4	午前	4	午後
機器	バックアップファイラ F-R201	4	午前	4	午後
作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
作業	放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●作業工数

作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●作業実施内容

作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●防護具

項目	人数	時間	人数	時間
作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●特記事項 ①V-R202撤去一水和(1)へ移動②水和工程架台撤去・細断・コンテナ収納

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/26 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	時間	人数	時間
機器	バックアップファイラ F-R201	1	午前	1	午後
機器	バックアップファイラ F-R201	2	午前	2	午後
作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
作業	放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
作業	撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●作業実施内容

作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●防護具

項目	人数	時間	人数	時間
作業	人数	時間	人数	時間
放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
放射線測定(二系統測定)	3	2	3	2
撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	1	2	1	2
撤去切離し作業(高所)補助者	3	1	3	1

●特記事項 F-R317解体用GH設置

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/27 班: A

●対象

分類	基礎	機器名称 原料供給槽 V-R301.302 架台基礎	人数	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
作業者	人数	管理区域 人数	工数	タイベック 前後	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	準備作業	GH設置(低所)	人数	2	2	2	2	2	2	人数	時間	人数	時間
後処理作業	後片付け	人数	2	2	2	2	2	2	2	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
解体作業	床・壁補修(低所)	人数	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1

●防護具

●特記事項

F-R317解体用GH設置、V-R301.302基礎モルタル補修

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/27 班: B

●対象

分類	基礎	機器名称 原料供給槽 V-R301.302 架台基礎	人数	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
作業者	人数	管理区域 人数	工数	タイベック 前後	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

●作業工数

作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	準備作業	放射線測定(採取)	人数	1	0.25	1	0.25	1	0.25	人数	時間	人数	時間
後処理作業	後片付け	人数	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
解体作業	床・壁補修(低所)	人数	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1

●防護具

●特記事項

①水和工程架台基礎はつり・モルタル補修②開口部閉止板加工③部屋整理整頓

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/28 班: B

●対象

分類	機器	機器名称 高性能フィルタ F-R317	人数	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
作業者	人数	管理区域 人数	工数	タイベック 前後	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

●作業工数

作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	準備作業	放射線測定(採取)	人数	3	2	3	2	3	2	人数	時間	人数	時間
後処理作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	人数	1	2	1	2	1	2	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	人数	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1

●防護具

●特記事項

F-R317解体撤去

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/01/29 班: B

●対象

分類	機器	機器名称 高性能フィルタ F-R317	人数	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
作業者	人数	管理区域 人数	工数	タイベック 前後	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

●作業工数

作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	準備作業	放射線測定(採取)	人数	3	2	3	2	3	2	人数	時間	人数	時間
後処理作業	撤去切離し作業(低所)専用カッター	人数	1	2	1	2	1	2	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
解体作業	撤去切離し作業(低所)補助者	人数	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1

●防護具

●特記事項

①F-R317解体撤去②基礎耐酸補修

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/02/01 班: B

●対象

分類	基礎	機器名称 原料供給槽 V-R301.302 架台基礎	人数	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
作業者	人数	管理区域 人数	工数	タイベック 前後	防護 メガネ	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	全面 マスク	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

●作業工数

作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	人数	時間	人数	時間
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	後処理作業	資材撤去	人数	3	1	3	1	3	1	人数	時間	人数	時間
後処理作業	資材撤去(クレーン)	人数	3	1	3	1	3	1	3	(午前)	(午後)	(午前)	(午後)
解体作業	床・壁補修(高所)	人数	2	1	3	1	3	1	3	2	1	3	1

●防護具

●特記事項

①耐酸塗装②資材片付け

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/02/02 班：B

●対象

分類									
基礎									
機器名称 高性能フルタ基礎 F-R317基礎									
作業人数	管理区域人数	総量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	
1	1	4	1	1	4	4	3	3	
監督									
作業員									
4	4								
●作業実施内容									
作業分類									
作業項目名									
準備作業	放射線測定(採取)								1
	放射線測定(二系統測定)								0.25
解体作業	はつりプレーカー(電動)	2	2	2	2	2	2	2	2.5
解体作業	はつりプレーカー(エア)	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	はつり補助者	1	2	1	2	1	2	1	2.5
解体作業	床・壁補修(高所)	1	2	1	2	1	2	1	2.5
●防護具									
項目名									
タイベック スーツ	チャオツ クス	シューズ	アーム カバー	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	エリフ		
6	6	6	6	6	6	6			
●特記事項									
①F-R317基礎はつり②耐酸塗装									

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/02/03 班：B

●対象

分類									
基礎									
機器名称 高性能フルタ基礎 F-R317基礎									
作業人数	管理区域人数	総量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	
1	1	4	1	1	4	4	3	3	
監督									
作業員									
4	4								
●作業実施内容									
作業分類									
作業項目名									
後処理作業	養生撤去(低所)								5
	後片付け								1
準備作業	放射線測定(採取)								3
	放射線測定(二系統測定)								1.5
解体作業	はつりプレーカー(電動)	2	2	2	2	2	2	2	0.25
解体作業	はつりプレーカー(エア)	1	2	1	2	1	2	1	0.25
解体作業	はつり補助者	1	2	1	2	1	2	1	0.25
解体作業	床・壁補修(低所)	1	2	1	2	1	2	1	1.5
●防護具									
項目名									
タイベック スーツ	チャオツ クス	シューズ	アーム カバー	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	エリフ		
3	3	3	3	3	3	3			
●特記事項									
①F-R317基礎はつり②モルタル補修③囲い養生撤去③片付け									

部屋名称：水和転換室(2) 実施日：2010/02/04 班：B

●対象

分類									
基礎									
機器名称 平台・サボート									
作業人数	管理区域人数	総量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	
1	1	4	1	1	4	4	3	3	
監督									
作業員									
4	4								
●作業実施内容									
作業分類									
作業項目名									
後処理作業	後片付け								3
	放射線測定(採取)								2
準備作業	放射線測定(二系統測定)								1
解体作業	撤去切離し作業(高所)ハンドノ-	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	0.25
解体作業	床・壁補修(高所)	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	0.25
●防護具									
項目名									
タイベック スーツ	チャオツ クス	シューズ	アーム カバー	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	エリフ		
2	2	2	2	2	2	2			
●特記事項									
①配管サボート撤去②不要資材片付け③耐酸塗装									

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/02/04 班：B

●対象

分類									
基礎									
機器名称 平台・サボート									
作業人数	管理区域人数	総量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	
1	1	4	1	1	4	4	3	3	
監督									
作業員									
4	4								
●作業実施内容									
作業分類									
作業項目名									
後処理作業	後片付け								3
	放射線測定(採取)								2
準備作業	放射線測定(二系統測定)								1
解体作業	撤去切離し作業(高所)専用カッター	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	0.25
解体作業	床・壁補修(高所)	1	1.5	1	1.5	1	1.5	1	0.25
●防護具									
項目名									
タイベック スーツ	チャオツ クス	シューズ	アーム カバー	防護メガネ	全面マスク	半面マスク	エリフ		
2	2	2	2	2	2	2			
●特記事項									
①配管サボート撤去②不要資材片付け③耐酸塗装									

部屋名称: 水和転換室(2) 実施日: 2010/02/04 班: A

- 対象
 - 分類: 機器
 - 機器: 水冷式サーバーユニット
- 作業工数

作業区域	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
管理区域	1	1	4	4	マスク	マスク	マスク
入場数	4	4	4	4	メガネ	メガネ	メガネ
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
後片付け	4	4	4	4	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	1	1	5	5
分解・仕分け	2	2	2	2
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	4	4	4	4
マスク	4	4	4	4
- 特記事項

水冷式サーバーユニット分解・仕分け

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/02/05 班: B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器名称: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業区域	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
管理区域	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
入場数	1	1	1	1	メガネ	メガネ	メガネ
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	1	1	2	2
後片付け	1	1	2	2
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	1	1	2	2
マスク	1	1	2	2
- 特記事項

後片付け・清掃、サーベイ用2mメッシュ準備

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2010/02/05 班: B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器名称: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業区域	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
管理区域	1	1	3	3	マスク	マスク	マスク
入場数	3	3	3	3	メガネ	メガネ	メガネ
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
後片付け	3	3	3	3	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	4	4	2	2
後処理作業	4	4	2	2
準備作業	1	1	3	3
後処理作業	1	1	1	1
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	3	3	2	1.5
マスク	3	3	3	1
- 特記事項

①水和①清刷清掃、2mメッシュ作成、サーベイ②ドラム缶移動

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/02/08 班: A

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器名称: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業区域	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
管理区域	1	1	4	4	マスク	マスク	マスク
入場数	4	4	4	4	メガネ	メガネ	メガネ
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
後片付け	4	4	4	4	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	5	5	1.5	1.5
準備作業	5	5	5	5
後処理作業	44	44	5	5
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	4	4	5	5
マスク	4	4	5	5
- 特記事項

配管、テフロバンパッキン他ドラム缶取納

部屋名称: 水和転換室(1) 実施日: 2010/02/08 班: B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器名称: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業区域	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
管理区域	1	1	4	4	マスク	マスク	マスク
入場数	4	4	4	4	メガネ	メガネ	メガネ
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
後片付け	4	4	4	4	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	4	4	3	1.5
準備作業	4	4	2	1.5
後処理作業	5	5	1	1
後処理作業	5	5	5	1.5
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	4	4	3	1.5
マスク	4	4	2	1
- 特記事項

ドラム缶移動・清掃

部屋名称: 水和転換室(3) 実施日: 2010/02/08 班: B

- 対象
 - 分類: 機器名称
 - 機器名称: 配管(汚染あり)
- 作業工数

作業区域	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面
管理区域	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
入場数	1	1	1	1	メガネ	メガネ	メガネ
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
後片付け	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク
- 作業実施内容

作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	1	1	2	1.5
準備作業	1	1	1	1.5
後処理作業	1	1	2	1
後処理作業	1	1	1	1
- 防護具

項目名	人数	時間	人数	時間
メガネ	1	1	1	1
マスク	1	1	1	1
- 特記事項

自主サーベイ

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/02/09 班：A

- 対象
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	2	2		2	
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
後処理作業	後片付け			3	2.5
準備作業	放射線測定(採取)			2	2.5
解体作業	解体物取納			5	1.5
- 防護具

項目名	人数	全面 マスク	半面 マスク	エリフ マスク
タイベック スーツ	2			
アーム カバー				2
防護 メガネ				2
- 特記事項

解体物ドラム缶取納、片付け、サーベイ

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/02/09 班：B

- 対象
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
準備作業	放射線測定(採取)			2	1.5
- 防護具

項目名	人数	全面 マスク	半面 マスク
サーベイ実施(安管共同)	2		
- 特記事項

部屋名称：水和転換室(3) 実施日：2010/02/10 班：B

- 対象
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4				
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
後処理作業	後片付け			4	2
準備作業	放射線測定(採取)			4	2
解体作業	コンテナ・ドラム缶移動			2	1
- 防護具

項目名	人数	全面 マスク	半面 マスク
①VC溶解室資材片付け②安管共同サーベイ③コンテナ・ドラム缶移動	5		
- 特記事項

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2010/02/09 班：B

- 対象
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	3	3	1				
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
後処理作業	後片付け			3	1.5
準備作業	放射線測定(採取)			3	2
- 防護具
- 特記事項

①資材等片付け②2mメッシュ作成・サーベイ実施

部屋名称：水和転換室(1) 実施日：2010/02/10 班：A

- 対象
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4				
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
解体作業	除染(低所)			1	2
解体作業	解体物取納			4	2
解体作業	タイベック スーツ			4	2.5
解体作業	アーム カバー			3	2.5
解体作業	エリフ マスク			4	4
- 防護具
- 特記事項

V-R24架台・ハッキン他ドラム缶取納、エリア内除染

部屋名称：ふつつ沈殿室 実施日：2010/02/12 班：A

- 対象
- 作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	2	2	2				
- 作業実施内容

作業分類	人数	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
後処理作業	後片付け			3	2
準備作業	放射線測定(採取)			3	1
解体作業	除染(低所)			1	0.25
解体作業	タイベック スーツ			3	1.5
解体作業	アーム カバー			3	1.5
解体作業	エリフ マスク			3	3
- 防護具
- 特記事項

切断エリアフード内片付けおよび除染

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2010/02/15 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スニーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	9	9	1	1	4	4	4	4	1	1	9	9	1
作業員	9	9	9	8	8	4	4	4	4	1	1	10	10	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	養生設置(低所)	10	1	9	1
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.95	1	0.95
解体作業	除染(低所)	10	0.5	9	1.5

●防護具

項目名	タイベック スニーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
除染	6	14	6	6	6	6

●特記事項

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2010/02/17 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スニーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	7	7	1	1	7	7	7	7	1	1	7	7	1
作業員	7	7	7	7	7	7	7	7	7	1	1	8	8	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
後処理作業	後片付け	8	2	6	2.5
準備作業	放射線測定(採取)	2	0.5	2	0.5

●防護具

項目名	タイベック スニーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
除染	2	2	2	2	2	2

●特記事項

片付け、自主サーベイ

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2010/02/19 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スニーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	7	7	1	1	7	7	7	7	1	1	7	7	1
作業員	7	7	7	7	7	7	7	7	7	1	1	4	4	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
後処理作業	後片付け	4	1	3	1
後処理作業	エリア解除	3	1	3	1
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	3	1	3	1

●防護具

項目名	タイベック スニーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
除染	1	7	7	7	7	7

●特記事項

エリア解除・ドラム缶移動

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2010/02/12 班：B

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スニーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	3	3	1	1	3	3	3	3	1	1	3	3	1
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	4	4	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	放射線測定(採取)	1	0.25	1	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	2	2	2.5
解体作業	除染(高所)	1	2	1	2

●防護具

項目名	タイベック スニーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
除染	4	10	4	4	4	4

●特記事項

切断エリア内除染・片付け

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2010/02/16 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スニーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	7	7	1	1	6	6	6	6	1	1	7	7	1
作業員	7	7	7	7	7	6	6	6	6	1	1	3	3	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
後処理作業	後片付け	3	2	5	2.5
解体作業	除染(低所)	4	2	2	2.5

●防護具

項目名	タイベック スニーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
除染	6	12	6	6	6	6

●特記事項

切断エリア内除染、GH設置、片付け

部屋名称：ふっ化沈殿室 実施日：2010/02/18 班：A

●対象

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スニーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	7	7	1	1	1	1	1	1	1	1	7	7	1
作業員	7	7	7	7	7	1	1	1	1	1	1	7	7	1

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
後処理作業	後片付け	7	1	7	1.5
解体作業	除染(低所)	7	1	7	1

●防護具

項目名	タイベック スニーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
除染	1	7	7	7	7	7

●特記事項

ふっ化沈殿室片付け、GH除染

部屋名称:ふっ化沈殿室 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/07/13 班:A

●対象

作業人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業人数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

準備作業	養生設置(低所)	人数	5	時間	1.5	人数	5	時間	1.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	人数	1	時間	0.5	人数	1	時間	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	人数	1	時間	0.5	人数	1	時間	0.5

●防護具

項目名	タイベック	アーム	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面
切断	汚染物(ロボットフード)	8	16	16	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
エリフ									5

●特記事項

X-R107内切断・分別作業

部屋名称:ふっ化沈殿室 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/07/15 班:A

●対象

作業人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業人数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

後処理作業	カーボンボックス処理	人数	1	時間	0.5	人数	1	時間	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	人数	1	時間	2	人数	1	時間	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	人数	2	時間	2	人数	3	時間	2.5
解体作業	分解・仕分け	人数	2	時間	2	人数	1	時間	2.5

●防護具

項目名	タイベック	アーム	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面
切断	汚染物(ロボットフード)	7	16	16	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
エリフ									7

●特記事項

X-R107内切断作業

部屋名称:ふっ化沈殿室 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/07/14 班:A

●対象

作業人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業人数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

準備作業	養生設置(低所)	人数	5	時間	1.5	人数	5	時間	1.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	人数	1	時間	0.5	人数	1	時間	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	人数	1	時間	0.5	人数	1	時間	0.5
解体作業	粉体回収	人数	2	時間	1	人数	3	時間	1.5
解体作業	解体物取納	人数	1	時間	1	人数	1	時間	1

●防護具

項目名	タイベック	アーム	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面
切断	汚染物(ロボットフード)	6	30	30	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
エリフ									6

●特記事項

X-R107内作業(切断・粉体回収・分別・取納)

部屋名称:ふっ化沈殿室 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/07/16 班:A

●対象

作業人数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業人数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業工数

工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4
工数	1	1	1	1	1	1	1	1	1
工数	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	人数	1	時間	1.5	人数	1	時間	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	人数	2	時間	1.5	人数	2	時間	2.5
解体作業	分解・仕分け	人数	2	時間	1.5	人数	2	時間	2.5
解体作業	解体物取納	人数	1	時間	1	人数	2	時間	2.5

●防護具

項目名	タイベック	アーム	シューズ	アーム	防護	全面	全面	全面	全面
切断	汚染物(ロボットフード)	7	18	18	メガネ	メガネ	マスク	マスク	マスク
エリフ									6

●特記事項

X-R107内切断作業

部屋名称:ふっ化沈殿室 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/07/17 班:A

●対象

分類	機器名称								
配管・ダクト	配管(汚染あり)								
配管・ダクト	UF4貯槽架台 V-410架台								
作業工数	作業人数	管理区域人数	線量	工数(午前)	工数(午後)	防護マスク	全面マスク	半面マスク	
	1	4	4	4	4	3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
後処理作業	カートンボックス処理		1	0.5	0.5
準備作業	放射線測定(採取)		1	0.25	0.25
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1	0.25	0.25
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、チップソー	3	2	2	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、補助者	1	2	3	2.5
解体作業	解体物収納		2	2	2.5

●防護具

項目名	作業人数	防護マスク	全面マスク	半面マスク	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	6	6	6		6

●特記事項 V-410架台及びPMP配管切断

部屋名称:水と和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/08/18 班:A

●対象

分類	機器名称								
機器	HF液漏液槽 V-R407								
機器	HF吸収槽 V-R419								
配管・ダクト	配管(汚染あり)								
作業工数	作業人数	管理区域人数	線量	工数(午前)	工数(午後)	防護マスク	全面マスク	半面マスク	
	1	4	4	4	4	4	4		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
準備作業	放射線測定(二系統測定)		4	0.5	0.5
解体作業	液抜き(低所)		4	0.5	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、バンドソー	1	1	1	1
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、補助者	4	4	4	4
解体作業	解体物収納		3	0.5	0.5
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動		1	0.25	0.25

●防護具

項目名	作業人数	防護マスク	全面マスク	半面マスク	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	4	4	4	4	4

●特記事項 V-R407切断・収納V-R419液抜き

部屋名称:ふっ化沈殿室 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/07/31 班:A

●対象

分類	機器名称								
作業工数	作業人数	管理区域人数	線量	工数(午前)	工数(午後)	防護マスク	全面マスク	半面マスク	
	1	1	4	4	3	4	4		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
後処理作業	カートンボックス処理		1	0.5	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1	0.25	0.25
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、チップソー	2	1	1	2
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、補助者	2	1	2	2
解体作業	解体物回収		2	1	2

●防護具

項目名	作業人数	防護マスク	全面マスク	半面マスク	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	8	8	8	8	8

●特記事項 旧水和設備機器の分解・切断・解体回収作業

部屋名称:水と和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/08/19 班:A

●対象

分類	機器名称								
機器	HF吸収槽 V-R419								
作業工数	作業人数	管理区域人数	線量	工数(午前)	工数(午後)	防護マスク	全面マスク	半面マスク	
	1	1	4	4	3	3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数(午前)	人数(午後)	時間(午前)	時間(午後)
準備作業	放射線測定(二系統測定)		1	0.5	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、チップソー	2	2	2.5	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))、補助者	2	2	2.5	2.5
解体作業	解体物収納		1	2.5	2.5

●防護具

項目名	作業人数	防護マスク	全面マスク	半面マスク	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	2	2	2	2	2

●特記事項 V-R419切断、ドラム缶収納(No.24,25)

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/08/21 班:A

●対象
 分類:.....
 機器:.....
 対象:.....
 機器名称:
 吸気フィルタF-R423

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック メガネ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	3	3	3				1	0.5
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4				3	3

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	1.5	1	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),チップソー	3	1.5	4	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),補助者	2	0.5		
解体作業	解体物収納	1	0.5	2	1

●防護具

項目名	人数 午前	人数 午後	全面 マスク	半面 マスク	エリフ マスク
切断 汚染物(ロボット)	5	13	5	5	5
タイベック	5	13			
シューズ	5	13			
アーム	5	13			
メガネ	5	13			
防護	5	13			
全面	5	13			
マスク	5	13			
エリフ	5	13			
マスク	5	13			

●特記事項 T-R408切断,ドラム缶収納

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/08/28 班:A

●対象
 分類:.....
 機器:.....
 対象:.....
 機器名称:
 回収水受槽 V-R216

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック メガネ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	4	4	4				1	0.5
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4				3	3

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	2	2	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),ハンドソー	1	2	2	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),チップソー	1	2	2	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),プラズマ	2	2	2	2.5
解体作業	解体物収納	1	0.5		

●防護具

項目名	人数 午前	人数 午後	全面 マスク	半面 マスク	エリフ マスク
切断 汚染物(ロボット)	4	16	4	4	4
タイベック	4	16			
シューズ	4	16			
アーム	4	16			
メガネ	4	16			
防護	4	16			
全面	4	16			
マスク	4	16			
エリフ	4	16			
マスク	4	16			

●特記事項 P-R218架台, V-R216, V-R217, 汚染配管の切断

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/08/20 班:A

●対象
 分類:.....
 機器:.....
 対象:.....
 機器名称:
 アルカリスクワラハ T-R408

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック メガネ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	4	4	4				1	0.5
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4				3	3

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	1.5	1	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),チップソー	3	1.5	4	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),補助者	2	0.5		
解体作業	解体物収納	1	0.5	2	1

●防護具

項目名	人数 午前	人数 午後	全面 マスク	半面 マスク	エリフ マスク
切断 汚染物(ロボット)	5	13	5	5	5
タイベック	5	13			
シューズ	5	13			
アーム	5	13			
メガネ	5	13			
防護	5	13			
全面	5	13			
マスク	5	13			
エリフ	5	13			
マスク	5	13			

●特記事項 T-R408切断,ドラム缶収納

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/08/31 班:A

●対象
 分類:.....
 機器:.....
 対象:.....
 機器名称:
 回収水受槽 純水供給槽共通架台 V-R216,217架台

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック メガネ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	時間 午前	時間 午後	人数 (午後)	時間 (午後)
監督	1	1	4	4	4	4	4	4				1	0.5
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4				3	3

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	時間 午前	人数 (午後)	時間 午後
後処理作業	CH撤去(低所)	5	2	2	0.25
後処理作業	カートンボックス処理	2	0.25		
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	0.25	2	0.25
解体作業	切断(汚染物(ロボット)),プラズマ	3	2	3	2
解体作業	解体物収納	2	2	2	2

●防護具

項目名	人数 午前	人数 午後	全面 マスク	半面 マスク	エリフ マスク
切断 汚染物(ロボット)	3	6	3	3	3
タイベック	3	6			
シューズ	3	6			
アーム	3	6			
メガネ	3	6			
防護	3	6			
全面	3	6			
マスク	3	6			
エリフ	3	6			
マスク	3	6			

●特記事項 V-R216, V-R217架台の切断

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/09/01 班:A

●対象
分類: 分組
対象: 平台・サボート

●作業工数

機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
回収水受槽・純水供給槽共通菜台 V-R216.217菜台	1	4	4	タイベック スニーツ	メガネ	マスク
監督	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	準備作業	放射線測定(二系統測定)	解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	プラズマ	解体作業	解体作業	解体物収納
人数	1	1	4	2	4	1	1	1
工数	1	2	2	2	4	0.5	1	0.5
防護								
全面								
半面								
マスク								

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	4	4	4	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	4	4	4	4	4	4	4
スニーツ	4	4	4	4	4	4	4
アーム	12	12	12	12	12	12	12
メガネ	4	4	4	4	4	4	4
マスク	4	4	4	4	4	4	4

●特記事項 V-R216217菜台切断・ドラム缶収納

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/09/15 班:A

●対象
分類: 分組
対象: 原料粉砕機 X-R208

●作業工数

機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
回収水受槽・純水供給槽共通菜台 V-R216.217菜台	1	4	4	タイベック スニーツ	メガネ	マスク
監督	1	1	1	1	3	1
作業員	4	4	4	4	2	1

●作業実施内容

作業分類	準備作業	GH設置(低所)	解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	プラズマ	解体作業	解体物収納
人数	2	3	2	2	2	1	1
工数	2	2	2	2	2	2.5	2.5
防護							
全面							
半面							
マスク							

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	2	2	2	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	2	2	2	2	2	2	2
スニーツ	2	2	2	2	2	2	2
アーム	6	6	6	6	6	6	6
メガネ	2	2	2	2	2	2	2
マスク	2	2	2	2	2	2	2

●特記事項 X-R208、日分級機の切断HF設備GH作成

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/09/10 班:A

●対象
分類: 分組
対象: 機器

●作業工数

機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
回収水受槽・純水供給槽共通菜台 V-R209	1	4	4	タイベック スニーツ	メガネ	マスク
監督	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	準備作業	放射線測定(二系統測定)	解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	チップソー	解体作業	解体作業	解体物回収
人数	1	1	4	2	4	1	2	2
工数	1	2	2	2	4	1	2	2
防護								
全面								
半面								
マスク								

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	3	66	16	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	3	3	3	3	3	3	3
スニーツ	3	3	3	3	3	3	3
アーム	66	66	66	66	66	66	66
メガネ	16	16	16	16	16	16	16
マスク	16	16	16	16	16	16	16

●特記事項 V-R209粉体回収、切断排気ダクト・純水配管切断

部屋名称:水和転換室(1) 作業場所:ふっ化沈殿室切断エリア 実施日:2009/10/08 班:A

●対象
分類: 分組
対象: 機器

●作業工数

機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
回収水受槽・純水供給槽共通菜台 V-R209	1	4	4	タイベック スニーツ	メガネ	マスク
監督	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	後処理作業	GH撤去(高所)	解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	チップソー	解体作業	解体作業	解体物収納
人数	3	2	2	2	3	2	2	2
工数	3	2	2	2	3	0.5	2	0.5
防護								
全面								
半面								
マスク								

●防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	5	26	26	メガネ	マスク	マスク	シューズ
タイベック	5	5	5	5	5	5	5
スニーツ	5	5	5	5	5	5	5
アーム	26	26	26	26	26	26	26
メガネ	26	26	26	26	26	26	26
マスク	26	26	26	26	26	26	26

●特記事項 UF4気送ファイダ、X-R414、X-R414、UF4サンプリング装置分組HF工程中3階GH撤去

部屋名称: 水和転換室(1) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/13 班: A

●対象
分類: 機器名称
配管(汚染あり)

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	3	3	3	3	3	3	3	3
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
解体作業	切断(汚染物(ロボット))ハンドソー	1	1	1.5	2
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	3	3	1	2
解体作業	分解・仕分け	1	1	1	1
解体作業	解体物収納	1	1	1	1

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シューズ
分解・仕分け	5	13	5	5	5	5

●特記事項 HF工程の配管切断及びドラム缶収納作業

部屋名称: 水和転換室(1) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/16 班: A

●対象
分類: 機器名称
機器: N2タンク V-R520
クレーン(ナリ)

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	7	7	7	2	2	2	2	2
作業員	7	7	7	7	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
後処理作業	後片付け	7	7	0.5	0.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)	2	2	0.25	0.25
解体作業	撤去運搬(低所)重荷物	4	4	2	2
解体作業	撤去(汚染物(ロボット))ハンドソー	2	2	0.5	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	2	2	0.5	0.5
解体作業	分解・仕分け	4	4	1.5	1.5
解体作業	解体物収納	3	3	1.5	1.5
後処理作業	コンテナ・ドラム缶移動	5	5	1.5	1.5
解体作業	床・壁補修(高所)	2	2	0.5	0.5

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シューズ
切断 汚染物(ロボット)	2	4	2	2	2	2
解体物収納	1	2	1	1	1	1

●特記事項 ドラム缶移動、V-R520・クレーン撤去、耐酸塗装、ドラム缶収納

部屋名称: 水和転換室(1) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/15 班: A

●対象
分類: 機器名称
配管(汚染あり)

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	5	5	5	4	4	4	4	4
作業員	5	5	5	5	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	足場設置	3	3	1	1
後処理作業	後片付け	1	1	1.5	1.5
解体作業	撤去 切断し作業(高所)専用カッター	4	4	1.5	1.5
解体作業	撤去 切断し作業(高所)補助者	2	2	1.5	1.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))ハンドソー	2	2	2.5	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	1	1	2.5	2.5

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シューズ
撤去 切り廻し	2	4	2	2	2	2
切断 汚染物(ロボット)	2	4	2	2	2	2

●特記事項 配管撤去、足場撤去、塩ビ切断

部屋名称: 水和転換室(1) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/19 班: A

●対象
分類: 機器名称
機器: N2タンク V-R520
架台・サポート HFふっ化塔架台 R-R401架台

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	5	5	5	2	2	2	2	2
作業員	5	5	5	5	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	1	2	1
解体作業	撤去 切断し作業(高所)専用カッター	1	1	2	2.5
解体作業	撤去 切断し作業(高所)補助者	1	1	2	2.5
解体作業	撤去 切断し作業(高所)補助者	1	1	2	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))ハンドソー	2	2	2	2
解体作業	切断(汚染物(ロボット))プラズマ	2	2	1.5	1.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	1	1	2	1.5
解体作業	解体物収納	3	3	1	1

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シューズ
切断 汚染物(ロボット)	4	14	4	4	4	4

●特記事項 V-R502・V-R403切断、配管ドラム缶収納、HF工程架台撤去

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/27 班: A

●対象
 分類: 機器名称
 配管・ダクト: 配管(汚染あり)

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督		人数	入量数	午前	午後	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	2	2	2	2	2	2	2	2	2

●作業実施内容
 作業分類: 作業項目名
 準備作業: 放射線測定(二系統測定) 人数 時間
 解体作業: 切断(汚染物(ロボットワード))、チップソー 1 0.5
 解体作業: 切断(汚染物(ロボットワード))、補助者 2 2.5

●防護具
 項目名: タイベック、チオツ、シューズ、アーム、防護、全面、エリフ
 切断 汚染物(ロボットワード) 2 4 カバー、メガネ、マスク、シユニ 2

●特記事項 HFコンテナサ設備配管の切断

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/29 班: A

●対象
 分類: 機器
 機器: ハーンN2予熱 H-R306
 予熱 H-R307

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督		人数	入量数	午前	午後	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	3	3	3	2	3	3	3	3	3

●作業実施内容
 作業分類: 作業項目名
 解体作業: 切断(汚染物(ロボットワード))、バンドソー 人数 時間
 切断 汚染物(ロボットワード) 5 10 チョツ、シューズ、アーム、防護、全面、エリフ
 2 カバー、メガネ、マスク、シユニ 2

●防護具
 項目名: タイベック、チオツ、シューズ、アーム、防護、全面、エリフ
 切断 汚染物(ロボットワード) 5 10 カバー、メガネ、マスク、シユニ 2

●特記事項 H-R306、H-R307切断

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/28 班: A

●対象
 分類: 機器
 機器: ハーンN2予熱 V-R403

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督		人数	入量数	午前	午後	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	4	4	4	4	2	2	2	2	2

●作業実施内容
 作業分類: 作業項目名
 準備作業: 放射線測定(二系統測定) 人数 時間
 解体作業: 切断(汚染物(ロボットワード))、チップソー 1 0.5
 解体作業: 切断(汚染物(ロボットワード))、補助者 2 1.5
 解体作業: 解体物収納 2 2
 後処理作業: コンテナ・ドラム缶移動 2 1

●防護具
 項目名: タイベック、チオツ、シューズ、アーム、防護、全面、エリフ
 切断 汚染物(ロボットワード) 2 5 カバー、メガネ、マスク、シユニ 2

●特記事項 HF+H2O自動計測器解体・収納

部屋名称: 水和転換室(1) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/10/29 班: A

●対象
 分類: 機器
 機器: 製品受槽 V-R403

作業者	人数	管理区域	線量	工数	工数	工数	防護	全面	半面
監督		人数	入量数	午前	午後	マスク	メガネ	マスク	マスク
作業員	3	3	3	3	2	2	2	2	2

●作業実施内容
 作業分類: 作業項目名
 解体作業: 切断(汚染物(ロボットワード))、プラズマ 人数 時間
 切断 汚染物(ロボットワード) 2 4 チョツ、シューズ、アーム、防護、全面、エリフ
 2 カバー、メガネ、マスク、シユニ 2

●防護具
 項目名: タイベック、チオツ、シューズ、アーム、防護、全面、エリフ
 切断 汚染物(ロボットワード) 2 4 カバー、メガネ、マスク、シユニ 2

●特記事項 V-R403の切断

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/11/04 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	HFふっ化槽 R-R401

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量 人当り	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	2	2	2	2	2	2
作業員	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	養生設置(低所)	2	2	2	2.5
準備作業	放射線測定(二系統測定)				
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	2	2	2	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	1	2	2	1.5
解体作業	粉体回収	3	2.5		

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
切断 汚染物(ロボットフード)	2	2	2	2	2	2
粉体回収	2	8	2	2	2	2

●特記事項

R-R401粉体回収、養生設置

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/11/09 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	プレフィルタ F-R213A プレフィルタ F-R213B

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量 人当り	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	2	2	2	2	2	2
作業員	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	コンテナドラム缶搬入(台車)	2	1.5		
後処理作業	養生撤去(低所)				
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	2	2	2	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	1	2	2	2.5
解体作業	粉体回収	3	1.5		

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
切断 汚染物(ロボットフード)	2	9	2	2	2	2
粉体回収	2	8	2	2	2	2

●特記事項

F-R213A,B切断作業、水和(2)排気養生撤去

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/11/05 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	HFふっ化槽 R-R401

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量 人当り	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
準備作業	養生設置(低所)	2	2	2	2
準備作業	放射線測定(二系統測定)				
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	1	1	1	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	2	1	1	1.5
解体作業	粉体回収	3	1		

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
切断 汚染物(ロボットフード)	2	6	2	2	2	2
粉体回収	3	12	2	3	3	3

●特記事項

R-R401,F-R404切断養生作成

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/11/10 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	排気プロパ K-R219 ミストセパレータ F-R214

●作業工数

作業者	人数	管理区域 人数	線量 人当り	工数 午前	工数 午後	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 午前	時間 午後
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	1	2	1	2
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	1	2	1	2
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))	2	2	2	2
解体作業	粉体回収	2	2		
解体作業	粉体回収	3	2		

●防護具

項目名	タイベック スーツ	アーム カバー	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク	エリフ シールド
切断 汚染物(ロボットフード)	3	12	2	3	3	3
粉体回収	3	8	2	3	3	3

●特記事項

K-R219,F-R214解体及びドラム缶回収

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/11/12 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	吸気フィルタ F-R225	1	4	4	マスク	マスク	マスク
機器	高性能フィルタ F-R229	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業区画	管理区域	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業区画	人員数	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	時間
解体作業	切断(汚染物(ROポット))ハンドソー	1	1.5	1.5
解体作業	切断(汚染物(ROポット))チップソー	1	1.5	1.5
解体作業	切断(汚染物(ROポット))ブラスマ	1	1.5	1.5
解体作業	切断(汚染物(ROポット))補助者	2	1.5	1.5
後処理作業	コンテナ・ドラム移動	5	1	1

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリア
切断 汚染物(ROポット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	3	8	3	3	3	3	3	3

●特記事項

F-R225 F-R229切断・収納作業

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/12/04 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	高性能フィルタ F-R230	1	4	4	マスク	マスク	マスク
機器	連続水和機 R-R206	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業区画	管理区域	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業区画	人員数	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	時間
解体作業	切断(汚染物(ROポット))チップソー	1	2.5	2.5
解体作業	切断(汚染物(ROポット))補助者	3	2.5	2.5
解体作業	タイベック	3	2.5	2.5
解体作業	チオツ	3	2.5	2.5
解体作業	シューズ	3	2.5	2.5
解体作業	アーム	3	2.5	2.5
解体作業	防護	3	2.5	2.5
解体作業	全面	3	2.5	2.5
解体作業	マスク	3	2.5	2.5
解体作業	マスク	3	2.5	2.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリア
切断 汚染物(ROポット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	3	6	3	3	3	3	3	3

●特記事項

水和フード排気ダクト切断

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/11/20 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	モイスチャトランプ V-S104	1	1	1	マスク	マスク	マスク
機器	配管(汚染あり)	1	1	1	マスク	マスク	マスク
機器	ケーブル(汚染あり)	1	1	1	マスク	マスク	マスク
機器	計器(汚染あり)	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業区画	管理区域	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業区画	人員数	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	時間
解体作業	切断(汚染物(ROポット))ハンドソー	1	1	1
解体作業	切断(汚染物(ROポット))チップソー	1	1	1
解体作業	分解・仕分け	2	0.5	0.5
解体作業	解体物取納	2	0.5	0.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリア
切断 汚染物(ROポット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	4	6	6	6	6	6	6	6

●特記事項

解体物 分解・仕分け・取納

部屋名称: 水和転換室(2) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/12/08 班: A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	高性能フィルタ F-R230	1	4	4	マスク	マスク	マスク
機器	連続水和機 R-R206	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業区画	管理区域	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業区画	人員数	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	0.5	0.5
解体作業	切断(汚染物(ROポット))ブラスマ	1	2	2
解体作業	切断(汚染物(ROポット))補助者	4	2	2
解体作業	粉体回収	5	1	1
解体作業	分解・仕分け	5	1	1

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリア
切断 汚染物(ROポット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	7	41	7	7	7	7	7	7

●特記事項

R-R206、F-R230、サンプリング装置 分解・切断

部屋名称：水和転換室(2) 作業場所：ふっ化沈殿室切断エリア 実施日：2009/12/09 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	原料受槽 V-R205	1	1	4	マスク	マスク	マスク
機器	連続水和機 R-R206	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	1	1	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	4	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
準備作業	放射線測定(二系統測定)	1	1	1	0.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))プラズマ	1	1	1	2
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	4	1	2	2
解体作業	分解・仕分け	3	1	1	0.5
解体作業	解体物収納	1	1	1	0.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	6	6	35	6	6	6	6	6

●特記事項 R-R206切断、V-R205分解・仕分け・ドラム缶吸納・粉体回収

部屋名称：水和転換室(2) 作業場所：ふっ化沈殿室切断エリア 実施日：2009/12/15 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	原料供給槽ポンプ	1	1	4	マスク	マスク	マスク
機器	水和機オフガス系固気分離 K-1	1	1	4	マスク	マスク	マスク
機器	連続水和機 R-R206	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	1	1	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	4	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボット))プラズマ	1	1	2	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	2	1	2	2.5
解体作業	分解・仕分け	2	1	2	2.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	6	6	44	6	6	6	6	6

●特記事項 R-R303切断、K-1/K-2分解仕分け

部屋名称：水和転換室(2) 作業場所：ふっ化沈殿室切断エリア 実施日：2009/12/11 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	原料受槽 V-R205	1	1	4	マスク	マスク	マスク
機器	連続水和機 R-R206	1	1	4	マスク	マスク	マスク
機器	原料粉砕機 X-R204	1	1	4	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	1	1	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	4	4	4	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	4	4	4	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボット))プラズマ	1	2	2	2
解体作業	切断(汚染物(ロボット))補助者	2	2	2	2
解体作業	解体物収納	2	2	2	2

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボット)	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	5	5	32	5	5	5	5	5

●特記事項 R-R206ドラム缶吸納、V-R205切断・取納、X-R204切断

部屋名称：水和転換室(2) 作業場所：ふっ化沈殿室切断エリア 実施日：2009/12/16 班：A

●対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	防護	全面	半面
機器	原料供給槽ポンプ	1	1	3	マスク	マスク	マスク
機器	水和機オフガス系固気分離 K-2	1	1	3	マスク	マスク	マスク
機器	連続水和機 R-R206	1	1	3	マスク	マスク	マスク
作業人数	管理区域	1	1	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	3	3	3	マスク	マスク	マスク
作業員	総量	3	3	3	マスク	マスク	マスク

●作業工数

作業員	人数	3	3	3	マスク	マスク	マスク
監督	人数	1	1	1	マスク	マスク	マスク

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボット))チオツ	1	1	1	1
解体作業	切断(汚染物(ロボット))プラズマ	1	1	1	1
解体作業	分解・仕分け	2	1	2	1.5

●防護具

項目名	タイベック	チオツ	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
K-2切断、水和(2)ワードの排気ダクト切断	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク	マスク
	5	5	5	5	5	5	5	5

●特記事項

部屋名称: 水和転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/12/21 班: A

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	バックアップフィルタ F-R308	1	2	2	2	マスク	マスク	マスク	2.5
機器	固気分離ホッパー(フード込み)	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2.5

- 作業工数

作業員	人数	2	2	2	2	2	2	2	2.5
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	-----

- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))補助者	1	2	2	マスク	マスク	マスク	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))補助者	1	2	2	マスク	マスク	マスク	2.5

- 防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
切断 汚染物(ロボットワード)	2	4	4	マスク	マスク	マスク	2

- 特記事項

固定分離ホッパー F-R308切断・分解	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2

部屋名称: 水和転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/01/28 班: A

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	原料供給槽 V-R202	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1

- 作業工数

作業員	人数	4	4	4	4	4	4	4	4
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---

- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))ハンドソー	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))チップソー	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))プラズマ	2	2	2	マスク	マスク	マスク	2
解体作業	粉体回収	2	1	1	マスク	マスク	マスク	0.5
解体作業	粉体物取納	3	1.5	1.5	マスク	マスク	マスク	1

- 防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
切断 汚染物(ロボットワード)	5	46	46	マスク	マスク	マスク	5

- 特記事項

V-R202粉体回収・切断・ドラム缶取納	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1

部屋名称: 水和転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2009/12/22 班: A

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	原料供給槽 V-R301	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2
機器	バックアップフィルタ F-R308	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2
機器	固気分離ホッパー(フード込み)	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2
梁台・サポート	脱水還元塔 R-R303梁台	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2

- 作業工数

作業員	人数	4	4	4	4	4	4	4	4
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---

- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
解体作業	撤去・切断し作業(高所)専用カッター	3	2	2	マスク	マスク	マスク	4
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))プラズマ	2	2	2	マスク	マスク	マスク	2
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))補助者	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2

- 防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
切断 汚染物(ロボットワード)	2	13	13	マスク	マスク	マスク	2

- 特記事項

固定分離ホッパー、F-R308プラズマ切断、V-R301、302、R-R303梁台撤去	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
	1	1	1	マスク	マスク	マスク	2

部屋名称: 水和転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/01/29 班: A

- 対象

分類	機器名称	人数	工数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
機器	原料供給槽 V-R201	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1.5
機器	原料供給槽 V-R202	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1.5
配管・ダクト	配管(汚染あり)	1	1	1	1	マスク	マスク	マスク	1.5

- 作業工数

作業員	人数	4	4	4	4	4	4	4	4
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---

- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))ハンドソー	2	1.5	1.5	マスク	マスク	マスク	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))プラズマ	1	1.5	1.5	マスク	マスク	マスク	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットワード))補助者	2	1.5	1.5	マスク	マスク	マスク	2.5
解体作業	粉体回収	2	0.5	0.5	マスク	マスク	マスク	2.5
解体作業	粉体物取納	3	0.5	0.5	マスク	マスク	マスク	2.5

- 防護具

項目名	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
切断 汚染物(ロボットワード)	6	27	27	マスク	マスク	マスク	6

- 特記事項

V-R202切断、V-R201粉体回収・切断、排気配管切断	人数	工数	工数	防護	全面	半面	時間
	1	1	1	マスク	マスク	マスク	6

部屋名称: 水と転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/02/01 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	原料供給槽 V-R201
配管・ダクト	配管(汚染あり)

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))ハンドソー	1	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))チップソー	1	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))プラズマ	3	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	2	1
解体作業	解体物収納	2	1

●防護具

項目名	人数	タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●特記事項

V-R201切断、V-R201・202配管ドラム缶収納

部屋名称: 水と転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/02/03 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	原料供給槽 V-R301
機器	原料供給槽 V-R302
機器	バックアップフィルタ F-R221
機器	バックアップフィルタ F-R315
機器	エアフィルタ F-R324

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))ハンドソー	2	1.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))プラズマ	1	2
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	2	1.5
解体作業	解体物収納	4	1

●防護具

項目名	人数	タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	6	6	6	6	6	6	6	6	6

●特記事項

V-R301・302・F-R324・315・221切断、ドラム缶収納

部屋名称: 水と転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/02/02 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	原料供給槽 V-R301
配管・ダクト	配管(汚染あり)

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))ハンドソー	2	1.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))プラズマ	1	2.5
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))補助者	2	2.5
解体作業	解体物回収	5	1
解体作業	解体物収納	5	1

●防護具

項目名	人数	タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
切断 汚染物(ロボットフード)	6	6	6	6	6	6	6	6	6

●特記事項

排気ダクト切断、V-R301粉体回収、切断、V-R302粉体回収

部屋名称: 水と転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/02/04 班: A

●対象

分類	機器名称
機器	ブースタファン K-R309

●作業工数

作業者	人数	管理区域	線量	工数	タイベック	防護	全面	半面
監督	1	1	1	1	1	1	4	4
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数	時間
解体作業	切断(汚染物(ロボットフード))プラズマ	5	2
解体作業	解体物収納	5	1

●防護具

項目名	人数	タイベック	チオックス	シューズ	アーム	防護	全面	半面	エリフ
解体物収納	5	5	5	5	5	5	5	5	5

●特記事項

K-R309解体、ドラム缶収納

部屋名称: 水和転換室(3) 作業場所: ふっ化沈殿室切断エリア 実施日: 2010/02/05 班: A

- 対象
 - 分類.....
 - 配管・ダクト.....
 - 機器名称.....
 - 配管(汚染あり).....
- 作業工数

作業工数	人数	管理区域	総量	工数 左前	工数 左後	工数 右前	工数 右後	防護 メガネ	全面 マスク	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	作業項目名	人数 (午前)	人数 (午後)	時間 (午後)
解体作業	切断(汚染物(DR:カソード))ハンドソー	5	2	2.5
解体作業	切断(汚染物(DR:カソード))チップソー	1	3	2.5
解体作業	解体物取納	1	3	2.5
- 防護具
- 特記事項 PM配管・排気配管(塩ビ)切断、ドラム缶取納.....

Table 4.2-2 解体工事作業実績データ（外注作業）

部屋名称: 乾式工程フィルタ室		年月日: 2009/10/09																																																																						
●対象機器																																																																								
●作業員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>分類</th> <th>人数</th> <th>管理区域 入庫数</th> <th>工数 (人日)</th> <th>管理区域 内工数 (人日)</th> <th>被ばく 総量 (人μSv)</th> <th>袖ばく スーツ</th> <th>全面 マスク</th> <th>防護 メガネ</th> <th>半面 マスク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>監督</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>放射線管理員</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>作業員</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	分類	人数	管理区域 入庫数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	袖ばく スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク	監督	2	2	2	1.5						放射線管理員	1	1	1	1						作業員	3	3	3	3						<table border="1"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>時間 配分</th> <th>高所 作業</th> <th>電動 工具</th> <th>フラ ーカー</th> <th>高圧 洗浄 機</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>準備作業</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>放射線測定</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フラ ーカー	高圧 洗浄 機	準備作業	1					放射線測定																	
分類	人数	管理区域 入庫数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	袖ばく スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク																																																															
監督	2	2	2	1.5																																																																				
放射線管理員	1	1	1	1																																																																				
作業員	3	3	3	3																																																																				
作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フラ ーカー	高圧 洗浄 機																																																																			
準備作業	1																																																																							
放射線測定																																																																								
●作業実施内容	準備作業 放射線測定																																																																							
部屋名称: 乾式工程フィルタ室		年月日: 2009/10/14																																																																						
●対象機器																																																																								
●作業員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>分類</th> <th>人数</th> <th>管理区域 入庫数</th> <th>工数 (人日)</th> <th>管理区域 内工数 (人日)</th> <th>被ばく 総量 (人μSv)</th> <th>袖ばく スーツ</th> <th>全面 マスク</th> <th>防護 メガネ</th> <th>半面 マスク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>監督</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>放射線管理員</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>作業員</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	分類	人数	管理区域 入庫数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	袖ばく スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク	監督	1	1	1	1						放射線管理員	1	1	1	1						作業員	3	3	3	3						<table border="1"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>時間 配分</th> <th>高所 作業</th> <th>電動 工具</th> <th>フラ ーカー</th> <th>高圧 洗浄 機</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>養生設置</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>準備作業</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>足場設置</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>放射線測定</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フラ ーカー	高圧 洗浄 機	養生設置	0.2					準備作業	0.4					足場設置	0.4					放射線測定					
分類	人数	管理区域 入庫数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	袖ばく スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク																																																															
監督	1	1	1	1																																																																				
放射線管理員	1	1	1	1																																																																				
作業員	3	3	3	3																																																																				
作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フラ ーカー	高圧 洗浄 機																																																																			
養生設置	0.2																																																																							
準備作業	0.4																																																																							
足場設置	0.4																																																																							
放射線測定																																																																								
●作業実施内容	養生設置 準備作業 足場設置 放射線測定																																																																							
部屋名称: 乾式工程フィルタ室		年月日: 2009/10/16																																																																						
●対象機器																																																																								
●作業員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>分類</th> <th>人数</th> <th>管理区域 入庫数</th> <th>工数 (人日)</th> <th>管理区域 内工数 (人日)</th> <th>被ばく 総量 (人μSv)</th> <th>袖ばく スーツ</th> <th>全面 マスク</th> <th>防護 メガネ</th> <th>半面 マスク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>監督</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>放射線管理員</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>作業員</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	分類	人数	管理区域 入庫数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	袖ばく スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク	監督	1	1	1	1						放射線管理員	1	1	1	1						作業員	3	3	3	3						<table border="1"> <thead> <tr> <th>作業項目</th> <th>時間 配分</th> <th>高所 作業</th> <th>電動 工具</th> <th>フラ ーカー</th> <th>高圧 洗浄 機</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>養生設置</td> <td>0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>準備作業</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>足場設置</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>放射線測定</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フラ ーカー	高圧 洗浄 機	養生設置	0.2					準備作業	0.8					足場設置	0.8					放射線測定					
分類	人数	管理区域 入庫数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	袖ばく スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク																																																															
監督	1	1	1	1																																																																				
放射線管理員	1	1	1	1																																																																				
作業員	3	3	3	3																																																																				
作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フラ ーカー	高圧 洗浄 機																																																																			
養生設置	0.2																																																																							
準備作業	0.8																																																																							
足場設置	0.8																																																																							
放射線測定																																																																								
●作業実施内容	養生設置 準備作業 足場設置 放射線測定																																																																							

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/20

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケーブル(汚染なし)	7600498
ラッキング(汚染あり)	7600505
保温材(汚染なし)	7600511

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1			
放射線管理員	1	1	1	1	1			
作業員	6	6	6	6	6			

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
準備作業	足場設置	0.1	○
解体作業	電気取扱作業	0.5	
解体作業	機器解体	0.4	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/22

●対象機器

機器名称	RecNo.
電磁弁BOX-27 SP-606	12930
重量変換器BOX-22 SP-721	12932
流量変換器BOX-21 SP-731	12933
UF4供給槽加圧装置	7600433
保温材(汚染なし)	7600511
保温材(汚染なし)	7600511

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1			
放射線管理員	1	1	1	1	1			
作業員	3	3	3	3	3			

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	機器解体	0.9	
解体作業	取納	0.1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/26

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケーブル(汚染なし)	7600498
ラッキング(汚染あり)	7600505
保温材(汚染なし)	7600511

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1			
放射線管理員	1	1	1	1	1			
作業員	4	4	4	4	4			

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	機器解体	0.7	
解体作業	取納	0.3	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/19

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケーブル(汚染なし)	7600498

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1			
放射線管理員	1	1	1	1	1			
作業員	6	6	6	6	6			

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	電気取扱作業	0.5	
準備作業	足場設置	0.5	○

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/21

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケーブル(汚染あり)	7600497
ラッキング(汚染あり)	7600505
保温材(汚染なし)	7600511

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1			
放射線管理員	1	1	1	1	1			
作業員	5	5	5	5	5			

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	電気取扱作業	0.3	
解体作業	機器解体	0.3	
解体作業	切断	0.2	
解体作業	取納	0.2	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/23

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケーブル(汚染なし)	7600498
ラッキング(汚染なし)	7600506
配管(汚染なし)	7600510

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1			
放射線管理員	1	1	1	1	1			
作業員	10	7	10	7	7			

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
準備作業	切断・取納準備	0.2	
解体作業	機器解体	0.2	
解体作業	電気取扱作業	0.3	
後処理作業	足場撤去	0.3	○

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/27

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	3	3	3	3	3	3				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	撤去	1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/29

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5	5	5				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	機器解体	1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/02

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	4	4	4	4	4	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	撤去	1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/05

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				3
作業員	3	3	3	3	3	3				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	撤去	1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/28

●対象機器

機器名称 保温材(汚染なし)	RecNo. 7600511
-------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5	5	5				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
後処理作業	機器撤去	1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/10/30

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	2	2	2	2	2	2				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
準備作業	養生設置	1	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/04

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5	5	5				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	撤去	0.7	
準備作業	養生設置	0.3	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/06

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 7600510
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 線量 (μSv)	袖ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	4	3.5	4	3.5				2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	撤去	0.7	
後処理作業	足場撤去	0.3	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/10

●対象機器

機器名称	RecNo.								
気送プロア K-R316	11543								
配管(汚染なし)	7600510								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	1	1	1	1	1				
作業員	2	2	2	2	2				
作業項目	時間 配分	0.4							
準備作業	切屑・収納準備								
解体作業	分拆	0.3							
撤去									

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	0.4							
準備作業	切屑・収納準備								
解体作業	分拆	0.3							
撤去									

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/18

●対象機器

機器名称	RecNo.								
気送プロア K-R316	11543								
配管(汚染なし)	7600510								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	1	1	1	1	1				
作業員	4	4	4	4	4				
作業項目	時間 配分	1							
準備作業	GH設置								

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	1							
準備作業	GH設置								

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/20

●対象機器

機器名称	RecNo.								
廃ガス冷却器 H-R518	11366								
配管(汚染なし)	7600510								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5	5				
作業項目	時間 配分	4							
準備作業	養生設置	0.6							
GH設置		0.4							

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	4							
準備作業	養生設置	0.6							
GH設置		0.4							

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/25

●対象機器

機器名称	RecNo.								
廃ガス冷却器 H-R518	11366								
配管(汚染なし)	7600510								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5	5				
作業項目	時間 配分	5							
準備作業	切屑・収納準備	1							

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	5							
準備作業	切屑・収納準備	1							

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/09

●対象機器

機器名称	RecNo.								
気送プロア K-R316	11543								
配管(汚染なし)	7600510								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	1	1	1	1	1				
作業員	1	1	1	1	1				
作業項目	時間 配分	1							
準備作業	分拆								

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	1							
準備作業	分拆								

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/11

●対象機器

機器名称	RecNo.								
気送プロア K-R316	11543								
電磁弁BOX3-27 SP-606	12930								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	4	4	4	4	4				
作業員	4	4	4	4	4				
作業項目	時間 配分	1							
準備作業	取納								

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	1							
準備作業	取納								

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/19

●対象機器

機器名称	RecNo.								
気送プロア K-R316	11543								
電磁弁BOX3-27 SP-606	12930								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	1	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5	5				
作業項目	時間 配分	5							
準備作業	養生設置	0.6							
GH設置		0.4							

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	5							
準備作業	養生設置	0.6							
GH設置		0.4							

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/24

●対象機器

機器名称	RecNo.								
廃ガス冷却器 H-R518	11366								
配管(汚染なし)	7600510								
分類	管理区域 内工数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 入場数 (人日)	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ
監督	6	6	6	6	6				
作業員	6	6	6	6	6				
作業項目	時間 配分	0.5							
準備作業	切屑								
取納		0.5							

●作業実施内容

作業項目	時間 配分	0.5							
準備作業	切屑								
取納		0.5							

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/27

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンク V-606	11113
N2予熱器 H-602	16325

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楯ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1				
作業員	7	7	7	7		タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	機器解体	0.7	
解体作業	収納	0.3	

年月日: 2009/12/02

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクA V-615A	11117
逆洗N2タンクB V-615B	11118
F2ガス予熱器 H-605	16327
N2ガス予熱器 H-606	16329

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楯ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1.4				
作業員	4	4	5	5.6		タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	分解	0.3	
解体作業	切断	0.3	
解体作業	収納	0.4	

年月日: 2009/12/04

●対象機器

機器名称	RecNo.
F2ガス予熱器 H-605	16327
配管(汚染あり)	9400494

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楯ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1				
作業員	4	4	4	4		タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	切断	0.6	
解体作業	収納	0.4	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/11/26

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンク V-506	11113
N2予熱器 H-602	16325

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楯ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1				
作業員	5	5	5	5		タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	切断	0.5	
解体作業	収納	0.5	

年月日: 2009/11/30

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクA V-615A	11117
逆洗N2タンクB V-615B	11118

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楯ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1.4				
作業員	3	3	3	3.8		タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	切断	0.5	
解体作業	収納	0.5	

年月日: 2009/12/03

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンク V-504	11110
逆洗N2タンクA V-615A	11117
逆洗N2タンクB V-615B	11118
N2予熱器 H-502	16322
N2ガス予熱器 H-606	16329

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楯ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1.4				
作業員	5	5	6	7		タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業
解体作業	切断	0.6	
解体作業	収納	0.4	

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/12/07

●対象機器

機器名称: RecNo: 16327
F2ガス予熱器 H-605

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	14					
作業員	3	3	3	42		3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切削	0.5						
解体作業	取納	0.5						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/12/18

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	5	5	4	4		3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切削	0.5						
解体作業	補修	0.4						
解体作業	取納	0.1						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/12/22

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	0	0.5					
作業員	3	3	3	3		3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切削	0.7						
解体作業	取納	0.3						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/01/06

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	2	2	2	2		2	2		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
後処理作業	GH除去	0.6						
後処理作業	養生撤去	0.2						
後処理作業	容器撤出	0.2						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/12/17

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	2	2	2	2		2	2		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	1						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/12/21

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	3	3	3	3		3	3		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切削	0.7						
解体作業	取納	0.3						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2009/12/24

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	2	2	2	2		2	2		

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切削	0.8						
解体作業	取納	0.2						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/01/19

●対象機器

機器名称: RecNo: 9300479
配管(汚染あり)

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	振ばく 総量 (人日 Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	1	1	1	1					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	作業領域調査	0.7						
解体作業	補修	0.3						

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/01/25

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	1	1	1	1	1	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
後処理作業	後片付け	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/02/01

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	1	1	1	1	1	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
後処理作業	後片付け	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/10/30

- 対象機器

機器名称	ReefNo.
保温材(汚染なし)	9300481
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
放射線管理員	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	収納	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/04

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
放射線管理員	1	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	2	2	2	2	2	2	2	2	2
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	切所・収納準備	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/01/20

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	開口部処理	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/01/28

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	1	1	1	1	1	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
後処理作業	後片付け	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 乾式工程フィルタ室 年月日: 2010/02/02

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1	1
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
後処理作業	後片付け	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/02

- 対象機器

機器名称	ReefNo.
保温材(汚染なし)	9300481
- 作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3	3
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	収納	1	1	1	1	1	1	1

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/09

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	2	2	2	2	2				
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
準備作業	切所・収納準備	1		1					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/11

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	2	2	2	2					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
準備作業	足場設置	0.6		1					
準備作業	エリア設定	0.4		0					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/13

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	1	1	1	1					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
準備作業	放射線測定	0.5		1					
準備作業	作業領域調査	0.5		0					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/17

- 対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9300468
保温材(汚染なし)	9400496
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2					
放射線管理員	2	2	2	2					
作業員	14	14	14	14					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	分拆	0.5		1					
解体作業	撤去	0.5		0					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/05

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	2	2	2	2					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
準備作業	エリア設定	1		1					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/10

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	4	5	4	4					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	取納	0.5		1					
準備作業	切所・収納準備	0.5		0					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/12

- 対象機器
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	4	4	4	4					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
準備作業	足場設置	0.7		1					
準備作業	作業領域調査	0.1		0					
準備作業	放射線測定	0.2		0					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/16

- 対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9300468
保温材(汚染なし)	9400496
- 作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	3	8	8	8					
- 作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	分拆	0.5		1					
解体作業	取納	0.5		0					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/19

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	2	2	2	2	2	2	2	2				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	切所	0.3						
解体作業	撤去	0.5						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/24

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分界	0.5						
解体作業	撤去	0.5						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/26

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	8	8	8	8	8	8	8	8				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	撤去	0.5						
準備作業	切所・収納準備	0.5						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/30

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	7	7	7	7	7	7	7	7				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
準備作業	切所・収納準備	0.1						
解体作業	収納	0.9						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/18

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	5	5	5	5	5	5	5	5				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	切所	0.3						
解体作業	撤去	0.7						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/20

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分界	0.5						
解体作業	撤去	0.5						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/25

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分界	0.5						
解体作業	撤去	0.5						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/11/27

●対象機器

機器名称	ケープル(汚染なし)											
RecNo.	9300468											
分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 人数	工数 (人日)	袖ばく 回数 (人日%)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	7	7	7	7	7	7	7	7				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	カー ソ	チップ ソー	高遮 カッター
準備作業	切所・収納準備	0.8						
解体作業	撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/01

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	12					1
放射線管理員	1	1	1	12					1
作業員	6	6	6	7.2					3
作業分類	作業項目	時間 配分							
準備作業	足場設置	0.7							
準備作業	作業領域調査	0.1							
準備作業	放射線測定	0.2							
作業分類	作業項目	時間 配分							
解体作業	バンドソー / コギリ / シダー / カー / ソー / カッター	0							

●作業実施内容

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/03

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1.4					1
放射線管理員	1	1	1	1.4					1
作業員	5	5	6	7					5
作業分類	作業項目	時間 配分							
解体作業	撤去	0.6							
解体作業	取納	0.4							

●作業実施内容

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/07

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
放射線管理員	1	1	1	1					1
作業員	9	9	11	12.6					3
作業分類	作業項目	時間 配分							
解体作業	分解	0.2							
準備作業	養生設置	0.2							
解体作業	取納	0.2							
解体作業	撤去	0.2							
解体作業	切断	0.2							

●作業実施内容

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/02

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1.4					1
放射線管理員	1	1	1	1.4					1
作業員	4	4	6	6.6					4
作業分類	作業項目	時間 配分							
解体作業	分解	0.3							
解体作業	取納	0.4							
解体作業	撤去	0.3							

●作業実施内容

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/04

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
放射線管理員	1	1	1	1					1
作業員	7	7	7	7					7
作業分類	作業項目	時間 配分							
解体作業	切断	0.4							
解体作業	取納	0.3							
解体作業	撤去	0.3							

●作業実施内容

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/08

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人日.Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1.4					1
放射線管理員	1	1	1	1.4					1
作業員	10	10	13	14					10
作業分類	作業項目	時間 配分							
解体作業	分解	0.1							
解体作業	取納	0.4							
解体作業	撤去	0.3							
解体作業	切断	0.1							
解体作業	残留物回収	0.1							

●作業実施内容

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/10

●対象機器

機器名称	RecNo
V-504床台	15574
ラック(汚染なし)	9300476
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	積ばく 総量 (人日.Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	2.8	2	2	2
作業員	14	14	17	19.2	5	3	11	11	11

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	カー ソ	チップ	高速 ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.2	○						
解体作業	分拆	0.1	○						
解体作業	切断	0.1							○
解体作業	取納	0.1							
解体作業	撤去	0.5	○						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/09

●対象機器

機器名称	RecNo
V-504床台	15574
ラック(汚染なし)	9300476
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	積ばく 総量 (人日.Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	2.8	2	2	2
作業員	14	14	17	19.2	5	3	11	11	11

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	カー ソ	チップ	高速 ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.2	○						
解体作業	分拆	0.1	○						
解体作業	切断	0.1							○
解体作業	取納	0.1							
解体作業	撤去	0.5	○						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/11

●対象機器

機器名称	RecNo
V-616-F-603N2プロ操作盤	9300442
計器盤	9300443
R-602温度流量記録計盤	9300444
中継端子盤	9300445
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	積ばく 総量 (人日.Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1.8	1.8	1	1	1
作業員	11	11	11	11	2	11	11	11	11

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	カー ソ	チップ	高速 ソー	高速 カッター
解体作業	切断	0.2							○
解体作業	取納	0.4							
解体作業	撤去	0.4	○						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/14

●対象機器

機器名称	RecNo
ヒーター盤	9300446
振音器盤	9300447
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	積ばく 総量 (人日.Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	2.8	2	2	2
作業員	11	11	14	15.4	5	3	10	10	10

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	カー ソ	チップ	高速 ソー	高速 カッター
解体作業	分拆	0.3	○						
解体作業	切断	0.2							○
解体作業	取納	0.3							
解体作業	撤去	0.2	○						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/14

●対象機器

機器名称	RecNo
ヒーター盤	9300446
振音器盤	9300447
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	積ばく 総量 (人日.Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	2.8	2	2	2
作業員	11	11	14	15.4	5	3	10	10	10

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	カー ソ	チップ	高速 ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.2	○						
解体作業	分拆	0.3	○						
解体作業	切断	0.1							○
解体作業	取納	0.1							
解体作業	撤去	0.3	○						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/15

●対象機器

機器名称	RecNo.
電磁弁BOX1-24 SP-501	13114
重量変換器BOX1-22 SP-521	13122
N2マスフローメータ	9300428
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	抜ばく 総量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1.4				1
放射線管理員	2	2	2	2	2.8				2
作業員	12	12	15	16.3		5	3		3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	分解	0.2							
解体作業	切断	0.1							
解体作業	取納	0.1							
解体作業	撤去	0.6							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/16

●対象機器

機器名称	RecNo.
K-R516	11420
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	抜ばく 総量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
放射線管理員	2	2	2	2					2
作業員	11	11	10	10.5		3			11

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業 <th>バンド ソー</th> <th>電動 ノコギリ</th> <th>グライ ンダー</th> <th>プレー カー</th> <th>チップ ソー</th> <th>高速 カッター</th>	バンド ソー	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切断	0.3							
解体作業	撤去	0.3							
解体作業	取納	0.1							
解体作業	分解	0.3							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/17

●対象機器

機器名称	RecNo.
第1F2ふっ化炉電気炉(16275/16278)	16276
配管(汚染あり)	9300479
配管(汚染なし)	9300480
保温材(汚染なし)	9300481

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	抜ばく 総量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
放射線管理員	2	2	2	2					2
作業員	7	7	7	7		5	2		5

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.2							
解体作業	分解	0.2							
解体作業	切断	0.2							
解体作業	取納	0.1							
解体作業	撤去	0.2							
後処理作業	養生撤去	0.1							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/18

●対象機器

機器名称	RecNo.
冷却ファンK-R516	11560
サポート(汚染なし)	9300470

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	抜ばく 総量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2					2
放射線管理員	1	1	1	1					1
作業員	8	8	8	8		2			8

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	分解	0.3							
準備作業	養生設置	0.4							
解体作業	切断	0.1							
解体作業	撤去	0.1							
解体作業	取納	0.1							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/21

●対象機器

機器名称	RecNo.
サポート(汚染なし)	9300470

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1			1
作業員	7	7	6	6.5		タイベック スーツ		7

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー ノコギリ ノコギリ	電動 グラインダー	フル カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.3						
準備作業	GH設置	0.1						
解体作業	撤去	0.2						
解体作業	収納	0.1						
後処理作業	足場撤去	0.3						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/22

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクV-617	11089
N2タンクV-605	11100
冷却ファンK-R516	11560
第2F2ふっ化炉電気炉(16287/16289)	16287

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1			1
作業員	7	7	7	7		タイベック スーツ		7

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー ノコギリ ノコギリ	電動 グラインダー	フル カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.1						
解体作業	分解	0.2						
解体作業	機器解体	0.2						
解体作業	収納	0.2						
解体作業	撤去	0.2						
後処理作業	足場撤去	0.1						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/24

●対象機器

機器名称	RecNo.
第2F2ふっ化炉電気炉(16287/16289)	16287

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1	1			1
作業員	6	6	6	6		タイベック スーツ		6

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー ノコギリ ノコギリ	電動 グラインダー	フル カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.2						
準備作業	GH設置	0.1						
解体作業	分解	0.3						
解体作業	撤去	0.3						
解体作業	切断	0.1						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2009/12/25

●対象機器

機器名称	RecNo.
配置(汚染あり)	9300479
配置(汚染なし)	9300480

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2			2
作業員	9	9	9	9		タイベック スーツ		9

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー ノコギリ ノコギリ	電動 グラインダー	フル カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	GH設置	0.6						
解体作業	分解	0.2						
解体作業	撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/05

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクV-617	11089
N2タンクV-605	11100
冷却ファンK-R516	11560
第2F2ふっ化炉電気炉(16287/16289)	16287

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2			2
作業員	8	8	8	8		タイベック スーツ		8

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー ノコギリ ノコギリ	電動 グラインダー	フル カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	GH設置	1						
準備作業	養生設置	0.7						
解体作業	分解	0.1						
後処理作業	足場撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/06

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクV-617	11089
N2タンクV-605	11100
冷却ファンK-R516	11560
第2F2ふっ化炉電気炉(16287/16289)	16287

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μSv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2	2			2
作業員	3	3	5	5.8		タイベック スーツ		3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	バンド ソー ノコギリ ノコギリ	電動 グラインダー	フル カー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.7						
解体作業	分解	0.1						
後処理作業	足場撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/07

●対象機器

機器名称	第1F2ふっ北炉電気炉 (16275/16278)		第2F2ふっ北炉電気炉 (16287/16289)					
RecNo.	16276		16287					
分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2.8				2
放射線管理員	2	2	2	2.8				2
作業員	3	8	10	11.2		3		3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フル カー	アップ ソー	高差 カット
解体作業	分解	0.2					
解体作業	切断	0.2			○		○
解体作業	収納	0.3					
解体作業	閉口部処理	0.3					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/12

●対象機器

機器名称	N2タンクV-601		第2F2ふっ北炉制御盤					
RecNo.	11089		11432					
分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2.8				2
放射線管理員	2	2	2	2.8				2
作業員	11	11	13	15.4		3		3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フル カー	アップ ソー	高差 カット
解体作業	切断	0.3			○		○
解体作業	はつり	0.2					
解体作業	収納	0.1					
解体作業	撤去	0.2					
解体作業	残留物回収	0.2					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/08

●対象機器

機器名称	第1F2ふっ北炉電気炉 (16276/16278)		第2F2ふっ北炉電気炉 (16287/16289)					
RecNo.	16276		16287					
分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2				2
放射線管理員	2	2	2	2				2
作業員	9	9	9	9		3		9

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フル カー	アップ ソー	高差 カット
解体作業	分解	0.2					
解体作業	切断	0.3					○
解体作業	収納	0.3					
解体作業	閉口部処理	0.2					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/13

●対象機器

機器名称	製品受槽 V-R511		N2タンク V-601					
RecNo.	11096		11426					
分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	袖ばく 線量 (μR/Sv)	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2.8				2
放射線管理員	2	2	2	2.8				2
作業員	9	9	10	11.4		5		6

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フル カー	アップ ソー	高差 カット
解体作業	はつり	0.1					
解体作業	収納	0.2					
解体作業	撤去	0.2					
解体作業	残留物回収	0.1					
解体作業	切断	0.2					○

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/14

●対象機器

機器名称	RecNo.
製品受槽 V-R511	11096
製品受槽 V-R512	11097
V-605	11426
製品抜出フィーダ X-R513	16259
製品フィーダ X-R514	16262
製品フィーダ X-R515	16264

●作業員

分類	人数	管理区域 入人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	ばねく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2	2.8	1	1	1	2
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	4	2	2	7
作業員	9	9	10	11.4					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分解	0.1						
解体作業	切断	0.1						
解体作業	はつり	0.2						
解体作業	収納	0.2						
解体作業	撤去	0.2						
解体作業	残留物回収	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/18

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンク V-617	11089
K-R516	11420
配管(汚染あり)	9300479

●作業員

分類	人数	管理区域 入人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	ばねく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2	2.8	1	1	1	2
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	3	1	1	8
作業員	9	9	10	12.2					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	切断	0.2						
解体作業	ばつり	0.4						
解体作業	収納	0.3						
解体作業	撤去	0.1						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/19

●対象機器

機器名称	RecNo.
K-R516	11420
V-605	11426
第2F2.5-つ化戸射脚盤	11432

●作業員

分類	人数	管理区域 入人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	ばねく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1.8					1
放射線管理員	2	2	2	2.8		1	1	1	1
作業員	4	4	4	5.2		2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	除染	0.3						
解体作業	切断	0.2						
解体作業	収納	0.3						
解体作業	補修	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/21

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-605	11426
第2F2.5-つ化戸射脚盤	11432

●作業員

分類	人数	管理区域 入人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	ばねく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2	2.8	1	1	1	2
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	2	2	2	1
作業員	3	3	3	3					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	除染	1						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/20

●対象機器

機器名称	RecNo.
K-R516	11420
V-605	11426
第2F2.5-つ化戸射脚盤	11432

●作業員

分類	人数	管理区域 入人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	ばねく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1.8				1
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	1	1	1	1
作業員	2	2	2	2		2	2	2	2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	除染	1						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/22

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-605	11426
第2F2.5-つ化戸射脚盤	11432

●作業員

分類	人数	管理区域 入人数	工数 (人日)	内工数 (人日)	ばねく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2	2.8	1	1	1	2
放射線管理員	2	2	2	2	2.8	2	2	2	2
作業員	3	3	3	3					3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高遮 カッター
解体作業	切断	0.7						
後処理作業	後片付け	0.3						

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/26

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
放射線管理員	1	1	1	1					1
作業員	4	4	4	4					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	後片付け	0.9					
準備作業	放射線測定	0.1					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/28

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	1	1	1	1					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	除染	0.2					
準備作業	後片付け	0.8					
後処理作業	後片付け	0.8					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/01

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	3	3	3	3					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	後片付け	0.5					
準備作業	GH撤去	0.5					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/03

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	2	2	2	2					2
作業員	3	3	3	3					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	GH撤去	0.7					
後処理作業	後片付け	0.3					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/25

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
放射線管理員	1	1	1	1					1
作業員	2	2	2	2					2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	放射線測定	0.2					
準備作業	後片付け	0.8					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/27

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	4	4	4	4					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	除染	0.8					
準備作業	放射線測定	0.1					
後処理作業	後片付け	0.1					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/01/29

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	2	2	2	2					2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	除染	0.5					
後処理作業	後片付け	0.5					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/02

●対象機器

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	4	4	4	4					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	フレ- カー	チェ- ップ	高速 カッター
解体作業	GH撤去	0.7					
後処理作業	後片付け	0.3					

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/08

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	4	4	4	4		2	1	3	3
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	後片付け	1							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/10

●対象機器

機器名称: RepNo.: 11099
N2タンクV-601

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	3	3	3	3		3	3		
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	機器撤去 後片付け	0.8 0.2							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/15

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	3	3	3	3		3	3		3
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	後片付け 容器撤出	0.7 0.3							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/17

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	2	2	2	2		2	2		2
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	後片付け	1							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/09

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	4	4	4	4		4	4		4
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	GH撤去 後片付け	0.8 0.2							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/12

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	5	5	5	5		3	3		5
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	養生撤去 後片付け	0.3 0.7							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/16

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	3	3	3	3		3	3		3
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	後片付け	1							

部屋名称: 脱水転換室(1) 年月日: 2010/02/18

●対象機器

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 器量 (人日Sv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1					1
作業員	2	2	2	2		2	2		2
作業分類	作業項目	高所 作業	時間 配分	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ン	チップ ソー	高速 カッター	
後処理作業	後片付け	1							

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/10/30

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9400483
保温材(汚染なし)	9400496

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楕ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1				
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チェッ プ	高遮 断
解体作業	機器解体	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/04

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9400483
保温材(汚染なし)	9400496

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楕ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1				
作業員	2	2	2	2	2				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チェッ プ	高遮 断
解体作業	撤去	0.4						
準備作業	切断・収納準備	0.6						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/06

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9400483

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楕ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1				
作業員	4	4	4	4	4				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チェッ プ	高遮 断
解体作業	分屏	0.5						
解体作業	切所	0.1						
解体作業	撤去	0.4						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/10/29

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染なし)	9400495
保温材(汚染なし)	9400496

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楕ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1				
作業員	6	6	6	6	6				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チェッ プ	高遮 断
解体作業	機器解体	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/02

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9400483
配管(汚染なし)	9400495
保温材(汚染なし)	9400496

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楕ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1				
作業員	3	3	3	3	3				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チェッ プ	高遮 断
解体作業	撤去	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/05

●対象機器

機器名称	RecNo.
ケープル(汚染なし)	9400483

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	楕ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
放射線管理員	1	1	1	1	1				
作業員	3	3	3	3	3				

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ カー	フレ ー	チェッ プ	高遮 断
解体作業	撤去	1						

部屋名称: 脱水乾燥室(2) 年月日: 2009/11/10

●対象機器

機器名称	RecNo: 9400495	
配置(汚染なし)		
分類	人数	管理区域 内工数 (人日)
監督	1	1
放射線管理員	1	1
作業員	2	2
作業分	時間配分	高所作業
解体作業	0.6	○
解体作業	0.1	
準備作業	0.3	

●作業実施内容

作業項目	撤去	バンドソー	電動ノコギリ	グラインダー	プレーカー	チップソー	高遠カッター
人数	1	1	1	1	1	2	2
管理区域 内工数 (人日)	1	1	1	1	1	2	2
防護	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク
防護	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ
防護	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋

部屋名称: 脱水乾燥室(2) 年月日: 2009/11/12

●対象機器

機器名称	RecNo: 9400494	
配置(汚染あり)		
機器名称	RecNo: 9400495	
配置(汚染なし)		
機器名称	RecNo: 9400496	
配置(汚染なし)		
分類	人数	管理区域 内工数 (人日)
監督	1	1
放射線管理員	1	1
作業員	6	6
作業分	時間配分	高所作業
解体作業	0.3	
解体作業	0.3	
準備作業	0.1	

●作業実施内容

作業項目	分組	バンドソー	電動ノコギリ	グラインダー	プレーカー	チップソー	高遠カッター
人数	1	1	1	1	1	4	4
管理区域 内工数 (人日)	1	1	1	1	1	4	4
防護	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク
防護	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ
防護	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋

部屋名称: 脱水乾燥室(2) 年月日: 2009/11/16

●対象機器

機器名称	RecNo: 10840	
第二ふっ化炉用電磁BOX2		
電磁弁BOX2-25 SP-502	13134	
電磁弁BOX2-30 SP-503	13136	
第2Fふっ化炉ロータリー制御盤 SP-611	13142	
N2マスフローマータ盤	9400450	
配置(汚染なし)	9400495	
分類	人数	管理区域 内工数 (人日)
監督	1	1
放射線管理員	1	1
作業員	8	3
作業分	時間配分	高所作業
解体作業	0.3	
準備作業	0.3	
解体作業	0.4	

●作業実施内容

作業項目	分組	バンドソー	電動ノコギリ	グラインダー	プレーカー	チップソー	高遠カッター
人数	1	1	1	1	1	2	2
管理区域 内工数 (人日)	1	1	1	1	1	2	2
防護	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク
防護	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ
防護	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋

部屋名称: 脱水乾燥室(2) 年月日: 2009/11/09

●対象機器

機器名称	RecNo: 9400495	
配置(汚染なし)		
分類	人数	管理区域 内工数 (人日)
監督	1	1
放射線管理員	1	1
作業員	3	3
作業分	時間配分	高所作業
解体作業	0.4	
解体作業	0.4	
後処理作業	0.2	

●作業実施内容

作業項目	撤去	バンドソー	電動ノコギリ	グラインダー	プレーカー	チップソー	高遠カッター
人数	1	1	1	1	1	2	2
管理区域 内工数 (人日)	1	1	1	1	1	2	2
防護	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク
防護	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ
防護	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋

部屋名称: 脱水乾燥室(2) 年月日: 2009/11/11

●対象機器

機器名称	RecNo: 9400495	
配置(汚染なし)		
機器名称	RecNo: 9400496	
配置(汚染なし)		
分類	人数	管理区域 内工数 (人日)
監督	1	1
放射線管理員	1	1
作業員	3	3
作業分	時間配分	高所作業
解体作業	0.4	
解体作業	0.3	
解体作業	0.3	

●作業実施内容

作業項目	分組	バンドソー	電動ノコギリ	グラインダー	プレーカー	チップソー	高遠カッター
人数	1	1	1	1	1	2	2
管理区域 内工数 (人日)	1	1	1	1	1	2	2
防護	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク
防護	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ
防護	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋

部屋名称: 脱水乾燥室(2) 年月日: 2009/11/13

●対象機器

機器名称	RecNo: 13138	
電磁弁BOX2-23 SP-602		
電磁弁BOX2-24 SP-603	13140	
電磁弁BOX2-26 SP-604	9400438	
U-6Bγ測定中継盤	9400439	
配置(汚染なし)	9400495	
配置(汚染なし)	9400496	
分類	人数	管理区域 内工数 (人日)
監督	1	1
放射線管理員	0	0
作業員	0	0
作業分	時間配分	高所作業
解体作業	0.2	
解体作業	0.3	
解体作業	0.5	

●作業実施内容

作業項目	分組	バンドソー	電動ノコギリ	グラインダー	プレーカー	チップソー	高遠カッター
人数	1	1	1	1	1	2	2
管理区域 内工数 (人日)	1	1	1	1	1	2	2
防護	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク	全面マスク
防護	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ	メガネ
防護	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋	手袋

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/19

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 9400495
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	5	5	5	5					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	チェップ ソー	高遮 カッター
解体作業	撤去	1	0		

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/24

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 9400495
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	5	5	5	5					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	チェップ ソー	高遮 カッター
解体作業	切断	0.5	0		
解体作業	撤去	0.4			
解体作業	撤去	0.1			

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/26

●対象機器

機器名称 配管(汚染なし)	RecNo. 9400495
------------------	-------------------

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	2	2	2	2					
作業員	2	2	2	2					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	チェップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分拆	0.8			
準備作業	養生設置	0.2			

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/18

●対象機器

機器名称 配管(汚染あり)	RecNo. 9400494
機器名称 配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	4	4	4	4					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	チェップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分拆	0.7			
準備作業	養生設置	0.3			

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/20

●対象機器

機器名称 配管(汚染あり)	RecNo. 9400494
機器名称 配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	4	4	4	4					
作業員	4	4	4	4					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	チェップ ソー	高遮 カッター
解体作業	分拆	0.4			
解体作業	切断	0.1			
解体作業	撤去	0.5			

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/25

●対象機器

機器名称 N2予熱器 H-502	RecNo. 16322
機器名称 N2予熱器 H-602	16325
機器名称 配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1					
作業員	4	4	4	4					

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	チェップ ソー	高遮 カッター
解体作業	撤去	0.8			
準備作業	養生設置	0.2			

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/27

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクA V-615A	11117
逆洗N2タンクB V-615B	11118
配置(汚染あり)	9400494
配置(汚染あり)	9400494

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	2	2	2	2	2	2	2	2

●作業実施内容

作業項目	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	2	2	2	2	2	2	2	2
解体作業	2	2	2	2	2	2	2	2
解体作業	2	2	2	2	2	2	2	2

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/11/30

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクA V-615A	11117
逆洗N2タンクB V-615B	11118
配置(汚染あり)	9400494
配置(汚染あり)	9400494

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	4	4	5	5.6	2	2	2	4

●作業実施内容

作業項目	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	4	4	5	5.6	2	2	2	4
解体作業	4	4	5	5.6	2	2	2	4
解体作業	4	4	5	5.6	2	2	2	4

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/01

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクV-504	11110
N2予熱器 H-502	16322
F2ガス予熱器 H-605	16327
N2ガス予熱器 H-606	16329
配置(汚染あり)	9400494
配置(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1	1.2	1	1	1	1
作業員	7	7	7	8.4	7	7	7	7

●作業実施内容

作業項目	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
準備作業	7	7	7	8.4	7	7	7	7
後処理作業	7	7	7	8.4	7	7	7	7
足場撤去	7	7	7	8.4	7	7	7	7

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/02

●対象機器

機器名称	RecNo.
逆洗N2タンクV-504	11110
N2予熱器 H-502	16322
F2ガス予熱器 H-605	16327
N2ガス予熱器 H-606	16329
配置(汚染あり)	9400494
配置(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	4	4	4	4	4	4	4	4

●作業実施内容

作業項目	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	4	4	4	4	4	4	4	4
解体作業	4	4	4	4	4	4	4	4
解体作業	4	4	4	4	4	4	4	4

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/03

●対象機器

機器名称	RecNo.
保温材(汚染なし)	9400496

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3

●作業実施内容

作業項目	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	3	3	3	3	3	3	3	3
準備作業	3	3	3	3	3	3	3	3
足場撤去	3	3	3	3	3	3	3	3

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/04

●対象機器

機器名称	RecNo.
配置(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1	1	1	1
作業員	3	3	3	3	3	3	3	3

●作業実施内容

作業項目	人数	管理区域 人数	工数 (人日)	時間 配分	高所 作業	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
解体作業	3	3	3	3	3	3	3	3
解体作業	3	3	3	3	3	3	3	3
解体作業	3	3	3	3	3	3	3	3

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/07

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-504 架台	15574
V-603 架台	15602

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	撤ばく 器量 (kgSS)	タイバック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1.4					1
作業員	1	1	1.4					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ドカー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	足場設置	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/10

●対象機器

機器名称	RecNo.
H-605 配管(汚染なし)	11454 9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	撤ばく 器量 (kgSS)	タイバック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1.4					1
作業員	2	2	2					2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ドカー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
準備作業	養生設置	0.1						
解体作業	はつり	0.9						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/14

●対象機器

機器名称	RecNo.
H-602	11453

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	撤ばく 器量 (kgSS)	タイバック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1.4					1
作業員	1	1	1.4					1

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ドカー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
後処理作業	足場撤去	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/08

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-504 架台	15574
V-603 架台	15602

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	撤ばく 器量 (kgSS)	タイバック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1.4					1
放射線管理員	1	1	1.4					1
作業員	3	3	3.8					3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ドカー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切断	0.6						
解体作業	撤去	0.4						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/11

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-504	11446
H-606	11455

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	撤ばく 器量 (kgSS)	タイバック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
放射線管理員	1	1	1					1
作業員	2	2	2					2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ドカー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	はつり	0.7						
解体作業	撤去	0.1						
解体作業	切断	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/15

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-606	11450
H-602	11453

●作業員

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	撤ばく 器量 (kgSS)	タイバック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1.3					1
作業員	3	3	3.4					3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 工具	グライ ドカー	フレ ーカー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切断	0.2						
解体作業	はつり	0.6						
解体作業	撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/16

●対象機器

機器名称	RecNo.
H-502	11447

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	抜ばく 線量 (μSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1					1
作業員	3	3	2	2	2					3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	切断	0.2						
解体作業	はつり	0.6						
解体作業	撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/17

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-504	11446
H-502	11447
V-606	11450
H-602	11453
H-605	11454
H-606	11455

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	3	3	3	3	3				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	補修	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2009/12/21

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染あり)	9400494
配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	2	2	2	2	2				2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	残留物回収	1						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2010/01/19

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染あり)	9400494
配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	2	2	2	2	2				2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	補修	0.8						
後処理作業	後片付け	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(2) 年月日: 2010/01/25

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染あり)	9400494
配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	2	2	2	2	2				2

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	後片付け	1						

部屋名称: 脱水転換室(2)

●対象機器

機器名称	RecNo.
V-504	11446
H-502	11447
V-606	11450
H-602	11453
H-605	11454
H-606	11455

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	3	3	3	3	3				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	補修	1						

部屋名称: 脱水転換室(2)

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染あり)	9400494
配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	3	3	3	3	3				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	解体	0.6						
準備作業	養生設置	0.1						
後処理作業	養生撤去	0.2						

部屋名称: 脱水転換室(2)

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染あり)	9400494
配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	3	3	3	3	3				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	開口部処理	1						

部屋名称: 脱水転換室(2)

●対象機器

機器名称	RecNo.
配管(汚染あり)	9400494
配管(汚染なし)	9400495

●作業員

分類	人数	管理区域 入数数	工数 (人日)	内工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				1
作業員	3	3	3	3	3				3

●作業実施内容

作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ ンダー	プレー カー	チップ ソー	高速 カッター
解体作業	後片付け	1						

年月日:2009/10/08

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	1	1	1	1	1				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
準備作業	放射線測定	1							

年月日:2009/10/14

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	2	2	2	2	2				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
準備作業	養生設置	0.2							
準備作業	足場設置	0.4							
準備作業	放射線測定	0.4							

年月日:2009/10/19

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	2	2	2	2	2				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
解体作業	電気取扱作業	1							

年月日:2009/11/09

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	3	3	3	3	3				
作業員	3	3	3	3	3				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
解体作業	分拆	0.5							
解体作業	撤去	0.5							

年月日:2010/01/29

部屋名称:脱水転換室(2)

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	1	1	1	1	1				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
後処理作業	後片付け	1							

年月日:2009/10/13

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	2	2	2	2	2				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
準備作業	養生設置	0.2							
準備作業	放射線測定	0.8							

年月日:2009/10/16

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	1	1	1	1	1				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
準備作業	養生設置	1							

年月日:2009/10/27

部屋名称:プロワ室

●対象機器

分類	人数	管理区域 入場数	工数 (人日)	管理区域 内工数 (人日)	被ばく 総量 (人ガSv)	タイベック スーツ	全面 マスク	防護 メガネ	半面 マスク
監督	1	1	1	1	1				
作業員	3	3	3	3	3				
作業分類	作業項目	時間 配分	高所 作業	電動 ノコギリ	グライ プレー カー	ソニー チップ	高遮 カッター		
後処理作業	足場撤去	1							

工事名称: H21年度製錬転換施設解体工事

Table 5.2-1 管理解体物リスト(コンテナー1)

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09C0001	21-A-SRK-FF-001	2009/07/14	2009/08/10	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	V-410架台・手摺り/アルカリスクラバ設備の架台・サポート類	鉄類	938		
C09C0002	21-A-SRK-FF-002	2009/08/10	2009/08/28	水和転換室(1)	アルカリスクラバ設備の架台・サポート類/細水供給設備の架台・手摺り	鉄類	940		
C09C0003	21-A-SRK-FF-003	2009/09/01	2009/09/15	水和転換室(1)	細水設備架台・水和フード階段手摺・プレス類	鉄類	937		
C09C0004	21-A-SRK-FF-004	2009/09/15	2009/10/20	水和転換室(1)	水和フード階段・架台+HF工程架台・バルブ用シリンダ	鉄類	940		
C09C0005	21-A-SRK-FF-005	2009/10/20	2009/10/21	水和転換室(1)	HF架台(R-R401・V-R402・403用)	鉄類	941		
C09C0006	21-A-SRK-FF-006	2009/10/21	2009/10/22	水和転換室(1)	HF架台(R-R401・V-R402・403用)	鉄類	929		
C09C0007	21-A-SRK-FF-007	2009/10/22	2009/10/27	水和転換室(1)	HF架台(R-R401・V-R402・403用)/HF・N2・スチーム配管・ラッキン	鉄類	938		
C09C0008	21-A-SRK-FF-008	2009/10/22	2009/10/27	水和転換室(2)	HFコンデンサ設備/非汚染配管・架台・サポート・ラッキン	鉄類	591		
C09C0009	21-A-SRK-FF-009	2009/10/23	2009/12/10	ふっ化沈殿室 水和転換室(1) 水和転換室(2) 水和転換室(3)	配管サポート・HF架台・還元架台/水和フード用階段	鉄類	941		ふっ化沈殿室 252kg/水和転換室(1) 277kg/水和転換室(2) 346kg/水和転換室(3) 125kg
C09C0010	21-A-SRK-FF-010	2009/10/27	2009/11/02	水和転換室(2)	HFコンデンサ設備F-R404架台/冷媒配管・架台・バルブ	鉄類	590		
C09C0011	21-A-SRK-FF-011	2009/11/02	2009/11/06	水和転換室(2)	F-R404架台・還元・HF工程架台	鉄類	591		
C09C0012	21-A-SRK-FF-012	2009/11/06	2010/01/18	水和転換室(2)	(P-R421A/B・V-R211)(V-R311・312・V-R210A/B)(電力共用)	金属製機器	398		
C09C0013	21-A-SRK-FF-013	2009/11/06	2009/11/09	水和転換室(2)	温水設備機器・配管/還元・HF架台	鉄類	587		
C09C0014	21-A-SRK-FF-014	2009/11/09	2009/12/04	水和転換室(2)	還元・HF架台・水和フード前室フード	鉄類	592		
C09C0015	21-A-SRK-FF-015	2009/12/10	2009/12/10	水和転換室(2)	水和フード用階段	鉄類	588		
C09C0016	21-A-SRK-FF-016	2010/12/18	2010/01/07	水和転換室(2)	R-R401用架台・V-R304・305用架台	鉄類	591		
C09C0017	21-A-SRK-FF-017	2010/01/08	2010/01/12	水和転換室(2)	V-R304・305用架台	鉄類	594		
C09C0018	21-A-SRK-FF-018	2010/01/18	2010/01/18	水和転換室(3)	還元工程用架台	鉄類	589		
C09C0019	21-A-SRK-FF-019	2010/01/18	2010/01/21	水和転換室(2)	V-R304・305用架台	鉄類	590		
C09C0020	21-A-SRK-FF-020	2010/01/18	2010/01/20	水和転換室(3)	F-R309・還元工程・水和工程用架台	鉄類	592		
C09C0021	21-A-SRK-FF-021	2010/01/20	2010/01/21	水和転換室(3)	還元工程・水和工程用架台	鉄類	592		
C09C0022	21-A-SRK-FF-022	2010/01/21	2010/01/21	水和転換室(3)	還元工程・水和工程用架台	鉄類	592		
C09C0023	21-A-SRK-FF-023	2010/01/21	2010/01/25	水和転換室(3)	還元工程・水和工程用架台	鉄類	591		
C09C0024	21-A-SRK-FF-024	2010/01/25	2010/01/25	水和転換室(3)	水和工程用架台	鉄類	591		
C09C0025	21-A-SRK-FF-025	2010/01/26	2010/01/26	水和転換室(3)	水和工程用架台	鉄類	592		
C09C0026	21-A-SRK-FF-026	2010/01/26	2010/01/26	水和転換室(3)	水和工程用架台	鉄類	591		
C09C0027	21-A-SRK-FF-027	2010/01/26	2010/02/01	水和転換室(3)	水和工程用架台・開口部閉止板	鉄類	588		
C09C0028	21-A-SRK-FF-028	2010/02/01	2010/02/02	水和転換室(3)	配管用サポート・基礎部鉄筋	鉄類	85		

工事名称: 製錬転換施設(脱水転換室等)の解体・撤去作業

Table 5.2-2 管理解体物リスト(コンテナ-2)

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09C1001	21-B-SRK-FF-001	2009/11/04	2009/11/04	乾式工程フィルタ室	パイプ(鉄)類	金属類	730		
C09C1002	21-B-SRK-FF-002	2009/11/10	2009/11/10	乾式工程フィルタ室	鉄類	金属類	740		
C09C1003	21-B-SRK-FD-003	2009/11/24	2009/11/24	乾式工程フィルタ室 脱水転換室(2)	ケーブル	被覆電線	322		
C09C1004	21-B-SRK-FF-004	2009/11/13	2009/11/13	脱水転換室(2)	鉄類	金属類	488.5		
C09C1005	21-B-SRK-FF-005	2009/11/18	2009/11/18	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	591		
C09C1006	21-B-SRK-FF-006	2009/11/24	2009/11/24	脱水転換室(2)	鉄類	金属類	581		
C09C1007	21-B-SRK-FD-007	2009/11/25	2009/11/25	脱水転換室(1)	ケーブル	被覆電線	394.5		
C09C1008	21-B-SRK-FF-008	2009/11/25	2009/11/25	脱水転換室(2)	鉄類(板金)	金属類	707.5		
C09C1009	21-B-SRK-FF-009	2009/11/25	2009/11/26	脱水転換室(1)	鉄類(パイプ類)	金属類	639		
C09C1010	21-B-SRK-FF-010	2009/11/26	2009/11/27	脱水転換室(2)	鉄類(パイプ類)	金属類	508		
C09C1011	21-B-SRK-FF-011	2009/11/30	2009/11/30	脱水転換室(2)	鉄類	金属類	511		
C09C1012	21-B-SRK-FA-012	2009/12/07	2010/02/15	脱水転換室(1)	アルミ	アルミ(金属 存在)	115.5		
C09C1013	21-B-SRK-FF-013	2009/12/04	2009/12/04	脱水転換室(2)	鉄類	金属類	501		
C09C1014	21-B-SRK-FD-014	2009/11/26	2010/01/12	脱水転換室(2) 脱水転換室(1)	ケーブル	被覆電線	310.5		
C09C1015	21-B-SRK-FF-015	2009/12/07	2009/12/07	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	929.5		
C09C1016	21-B-SRK-FF-016	2009/12/10	2009/12/10	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	894.5		
C09C1017	21-B-SRK-FF-017	2009/12/09	2009/12/09	脱水転換室(2)	鉄類	金属類	760		
C09C1018	21-B-SRK-FF-018	2009/12/10	2009/12/10	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	752.5		
C09C1019	21-B-SRK-FF-019	2009/12/11	2009/12/11	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	714		
C09C1020	21-B-SRK-FF-020	2009/12/15	2009/12/15	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	925		
C09C1021	21-B-SRK-FF-021	2009/12/16	2009/12/17	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	849		
C09C1022	21-B-SRK-FF-022	2009/12/17	2010/01/08	脱水転換室(1)	第2Fツツ化炉電気炉 鉄類	金属類	714.5		
C09C1023	21-B-SRK-FF-023	2010/01/08	2010/01/12	脱水転換室(1)	第1Fツツ化炉電気炉 第2Fツツ化炉電気炉	金属類	715.5		
C09C1024	21-B-SRK-FF-024	2010/01/12	2010/02/15	脱水転換室(1)	鉄類	金属類	610		

Table 5.3-1 放射性解体物リスト(ドラム缶-1)

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D0001	21-A-SRU-FC-001	2009/07/07	2009/07/07	ふっ化沈殿室	K-R418基礎	コンクリート	172	0	
C09D0002	21-A-SRU-FC-002	2009/07/07	2009/07/08	ふっ化沈殿室	K-R418基礎	コンクリート	173	0	
C09D0003	21-A-SRU-FC-003	2009/07/08	2009/07/08	ふっ化沈殿室	K-R418基礎	コンクリート	172	0	
C09D0004	21-A-SRU-FF-004	2009/07/08	2009/10/22	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	鉄筋(工程基礎内鉄筋/水和工程基礎内鉄筋)	鉄類	174	0	ふっ化沈殿分N:45kg/水和(1)分N:129kg
C09D0005	21-A-SRU-FC-005	2009/07/08	2009/07/31	ふっ化沈殿室	K-R418基礎/V-410基礎	コンクリート	134	0	
C09D0006	21-A-SRU-FC-006	2009/07/16	2009/07/16	ふっ化沈殿室	K-R418機器・架台	金属製機器	137	0	
C09D0007	21-A-SRU-FK-007	2009/07/16	2009/07/16	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	K-R418機器・架台/R-R401電気炉	金属製機器	115	0	ふっ化沈殿分N:86kg/水和(1)分N:29kg
C09D0008	21-A-SRU-FK-008	2009/07/16	2009/07/16	ふっ化沈殿室 水和転換室(2)	R-R303電気炉/配管類	金属製機器	104	0.5	ふっ化沈殿分N:73kg/水和(2)分N:31kg
C09D0009	21-A-SRU-FF-009	2009/07/17	2009/07/17	ふっ化沈殿室	V-410架台	鉄類	173	0	
C09D0010	21-A-SRU-FF-010	2009/07/17	2009/07/17	ふっ化沈殿室	V-410架台	鉄類	172	0	
C09D0011	21-A-SRU-FF-011	2009/07/17	2009/07/17	ふっ化沈殿室	V-410架台	鉄類	172	0	
C09D0012	21-A-SRU-FK-012	2009/08/04	2009/08/04	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	V-410架台/X-R207機器(旧)	金属製機器	143	0	ふっ化沈殿分N:77kg/水和(1)分N:66kg
C09D0013	21-A-SRU-FK-013	2009/08/04	2009/08/04	水和転換室(1) 水和転換室(2)	V-R205機器/配管類	金属製機器	171	1	水和(1)分N:56kg/水和(2)分N:115kg
C09D0014	21-A-SRU-FK-014	2009/08/04	2009/08/04	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	P-R420機器/V-410架台/X-R207機器(旧)/計装類	金属製機器	142	0	ふっ化沈殿分N:46kg/水和(1)分N:96kg
C09D0015	21-A-SRU-FZ-015	2009/08/04	2009/08/04	水和転換室(1)	計装類	その他	95	1.5	
C09D0016	21-A-SRU-FF-016	2009/08/04	2009/08/04	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	V-410架台/予備品・バルブ・配管	鉄類	160	0.5	ふっ化沈殿分N:82kg/水和(1)分N:78kg
C09D0017	21-A-SRU-NE-017	2009/08/10	2009/08/10	水和転換室(1)	アルカリスクラバ設備の塩ビ配管	塩ビ	69	0	
C09D0018	21-A-SRU-NE-018	2009/08/10	2009/08/10	水和転換室(1)	アルカリスクラバ設備の塩ビ配管	塩ビ	77	0.4	
C09D0019	21-A-SRU-NE-019	2009/08/10	2009/08/10	水和転換室(1)	アルカリスクラバ設備の塩ビ配管/V-R424機器	塩ビ	65	0	
C09D0020	21-A-SRU-FK-020	2009/08/10	2009/08/10	水和転換室(1)	K-R422プロパ/P-R425ホブ/P-R409ポンプ機器	金属製機器	171	0	
C09D0021	21-A-SRU-NE-021	2009/08/18	2009/08/18	水和転換室(1)	T-R408充填物	塩ビ	17	0	
C09D0022	21-A-SRU-NE-022	2009/08/18	2009/08/18	水和転換室(1)	T-R408充填物	塩ビ	13	0	
C09D0023	21-A-SRU-NE-023	2009/08/18	2009/08/18	水和転換室(1)	V-R407機器(電力共研分)	FRP	30	0	電力共研分
C09D0024	21-A-SRU-FF-024	2009/08/19	2009/08/19	水和転換室(1)	配管・架台(水和ワード内)	鉄類	147	2.8	
C09D0025	21-A-SRU-FF-025	2009/08/19	2009/08/19	水和転換室(1)	配管・架台(水和ワード内)	鉄類	172	0	
C09D0026	21-A-SRU-NE-026	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	V-R419機器	FRP	80	0	
C09D0027	21-A-SRU-NE-027	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	V-R419機器	FRP	33	0	
C09D0028	21-A-SRU-FC-028	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	基礎(アルカリスクラバ設備)	コンクリート	173	0	
C09D0029	21-A-SRU-FC-029	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	基礎(アルカリスクラバ設備)	コンクリート	173	0	
C09D0030	21-A-SRU-FC-030	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	基礎(アルカリスクラバ設備)	コンクリート	172	0	
C09D0031	21-A-SRU-NE-031	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	基礎(アルカリスクラバ設備)	コンクリート	101	0	
C09D0032	21-A-SRU-NE-032	2009/08/20	2009/08/20	水和転換室(1)	T-R408機器	塩ビ	74	0	
C09D0033	21-A-SRU-FC-033	2009/08/21	2009/08/21	水和転換室(1)	T-R408機器・配管	コンクリート	173	0	
C09D0034	21-A-SRU-FC-034	2009/08/21	2009/08/21	水和転換室(1)	基礎(アルカリスクラバ設備)	コンクリート	173	0	
C09D0035	21-A-SRU-FZ-035	2009/08/21	2009/08/21	水和転換室(1)	計器類(水和ワード内)	その他	125	0	
C09D0036	21-A-SRU-FC-036	2009/08/21	2009/08/25	水和転換室(1)	基礎(アルカリスクラバ設備)	コンクリート	161	0	
C09D0037	21-A-SRU-FK-037	2009/08/28	2009/08/28	水和転換室(1)	水和ワード内PWM配管/V-R423機器	金属製機器	178	0.7	
C09D0038	21-A-SRU-FC-038	2009/08/31	2009/08/31	水和転換室(1)	基礎(純水供給設備)	コンクリート	173	0	
C09D0039	21-A-SRU-FC-039	2009/08/31	2009/08/31	水和転換室(1)	基礎(純水供給設備)	コンクリート	173	0	
C09D0040	21-A-SRU-FC-040	2009/08/31	2009/09/01	水和転換室(1)	基礎(純水供給設備)	コンクリート	176	0	
C09D0041	21-A-SRU-FF-041	2009/09/01	2009/09/01	水和転換室(1)	V-R216・217架台	鉄類	171	0	
C09D0042	21-A-SRU-FF-042	2009/09/01	2009/09/01	水和転換室(1)	V-R216・217架台	鉄類	175	0	
C09D0043	21-A-SRU-FK-043	2009/09/01	2009/09/01	水和転換室(1)	F-R319・X-R224・V-R216/V-R217機器	金属製機器	167	0	
C09D0044	21-A-SRU-FF-044	2009/09/02	2009/09/02	水和転換室(1)	V-R216・217架台	鉄類	170	0	
C09D0045	21-A-SRU-FF-045	2009/09/02	2009/09/02	水和転換室(1)	V-R216・217架台/エア予熱器	鉄類	173	0	
C09D0046	21-A-SRU-FF-046	2009/09/02	2009/09/02	水和転換室(1)	水和ワード内配管・バルブ	鉄類	176	0.4	
C09D0047	21-A-SRU-FG-047	2009/09/02	2009/09/02	水和転換室(1)	V-R209機器用ガラスウール	ガラスウール	16	0	
C09D0048	21-A-SRU-FK-048	2009/09/11	2009/09/11	水和転換室(1)	P-R420・V-R209機器/電力共研分	金属製機器	175	0	電力共研分
C09D0049	21-A-SRU-NE-049	2009/09/11	2009/09/11	水和転換室(1)	水和ワード排気配管	塩ビ	52	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D0050	21-A-SRU-NE-080	2009/09/11	2009/09/11	水和転換室(1)	ホース・フィルタ・配管類	塩ビ	43	0	
C09D0051	21-A-SRU-FK-051	2009/09/15	2009/09/15	水和転換室(1)	X-R208・配管	金属製機器	163	1.1	
C09D0052	21-A-SRU-NZ-082	2009/09/24	2009/09/24	水和転換室(1)	水和ワード中3階(ボリカハネル)ノ水和(2)ワード(ボリカハネル)ノ (電力共研分)	その他	122	0	電力共研分
C09D0053	21-A-SRU-NZ-053	2009/09/25	2009/12/17	水和転換室(1)	水和ワード中3階(ボリカハネル)ノ水和(2)ワード(ボリカハネル)ノ (電力共研分)	その他	129	0	電力共研分
C09D0054	21-A-SRU-FF-054	2009/09/25	2009/09/25	水和転換室(1)	水和ワード中3階(ワード架台)ノ(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0055	21-A-SRU-FF-055	2009/09/25	2009/09/25	水和転換室(1)	水和ワード中3階(ワード架台)ノ(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0056	21-A-SRU-FF-056	2009/09/25	2009/09/25	水和転換室(1)	水和ワード中3階(ワード架台)ノ(電力共研分)	鉄類	172	0	電力共研分
C09D0057	21-A-SRU-FF-057	2009/09/25	2009/09/25	水和転換室(1)	水和ワード中3階(ワード架台)ノ(電力共研分)	鉄類	171	0	電力共研分
C09D0058	21-A-SRU-FF-058	2009/09/25	2009/09/29	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	173	0	
C09D0059	21-A-SRU-FA-059	2009/09/28	2009/12/18	水和転換室(1)	1F水和ワード(アルミ扉)ノ2F水和ワード(アルミ扉)ノ(電力共研分)	アルミ	64	0	電力共研分ノ水和1F分N:30kgノ水和2F分N:34kg
C09D0060	21-A-SRU-FF-060	2009/09/29	2009/09/29	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	174	0	
C09D0061	21-A-SRU-FF-061	2009/09/29	2009/09/29	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	172	0	
C09D0062	21-A-SRU-FF-062	2009/09/30	2009/09/30	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	110	0	
C09D0063	21-A-SRU-NZ-063	2009/09/30	2009/09/30	水和転換室(1)	水和ワード中2階(アクリルハネル)	その他	80	0	
C09D0064	21-A-SRU-FF-064	2009/09/30	2009/10/01	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	172	0	
C09D0065	21-A-SRU-NZ-065	2009/10/01	2009/10/01	水和転換室(1)	水和ワード1階(アクリルハネル)	その他	97	0	
C09D0066	21-A-SRU-FF-066	2009/10/01	2009/10/01	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	173	0	
C09D0067	21-A-SRU-FF-067	2009/10/05	2009/10/05	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	173	0	
C09D0068	21-A-SRU-FF-068	2009/10/05	2009/10/05	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	174	0	
C09D0069	21-A-SRU-FF-069	2009/10/05	2009/10/05	水和転換室(1)	水和ワード中2階(ワード架台)	鉄類	173	0	
C09D0070	21-A-SRU-FF-070	2009/10/05	2009/10/05	水和転換室(1)	水和ワード1階(ワード架台)	鉄類	174	0	
C09D0071	21-A-SRU-FF-071	2009/10/06	2009/10/06	水和転換室(1)	水和ワード1階(ワード架台)	鉄類	174	0	
C09D0072	21-A-SRU-FF-072	2009/10/06	2009/10/06	水和転換室(1)	水和ワード1階(ワード架台)	鉄類	173	0	
C09D0073	21-A-SRU-FF-073	2009/10/06	2009/10/06	水和転換室(1)	水和ワード1階(ワード架台)	鉄類	174	0	
C09D0074	21-A-SRU-FF-074	2009/10/06	2009/10/06	水和転換室(1)	水和ワード1階(ワード架台)	鉄類	178	0	
C09D0075	21-A-SRU-FA-075	2009/10/06	2009/10/07	水和転換室(1)	水和ワード1階(ワード架台)	鉄類	174	0	
C09D0076	21-A-SRU-FA-076	2009/10/07	2010/02/10	水和転換室(2)	水和ワード1階・2階(アルミサッシ)ノ水和(2)ワード内配管保護アル ミテープ	アルミ	27	0	水和1F分N:22.0kgノ水和2F分N:5.0kg
C09D0077	21-A-SRU-FK-077	2009/10/08	2009/10/08	水和転換室(1)	旧X-R207・旧気送配管	金属製機器	161	0	
C09D0078	21-A-SRU-FC-078	2009/10/08	2009/10/08	水和転換室(1)	基礎(水和ワード架台用)	コンクリート	173	0	
C09D0079	21-A-SRU-FC-079	2009/10/08	2009/10/08	水和転換室(1)	基礎(水和ワード架台用)	コンクリート	174	0	
C09D0080	21-A-SRU-FC-080	2009/10/08	2009/10/22	水和転換室(1)	基礎(水和ワード架台用・HF架台用/V-R520用)	コンクリート	173	0	
C09D0081	21-A-SRU-FF-081	2009/10/13	2009/10/13	水和転換室(1)	UF4気送ファイダ・配管(HF工程)	鉄類	170	0.8	
C09D0082	21-A-SRU-FF-082	2009/10/13	2009/10/13	水和転換室(1)	配管・フランジ(HF工程)	鉄類	170	0	
C09D0083	21-A-SRU-FF-083	2009/10/13	2009/10/13	水和転換室(1)	配管・フランジ・バルブ(HF工程)	鉄類	172	0.5	
C09D0084	21-A-SRU-FF-084	2009/10/13	2009/10/13	水和転換室(1)	配管(水和工程・HF工程)	鉄類	172	0	
C09D0085	21-A-SRU-NE-085	2009/10/16	2009/10/16	水和転換室(1)	配管(水和工程・HF工程)	塩ビ	69	0	
C09D0086	21-A-SRU-NE-086	2009/10/16	2009/10/16	水和転換室(1)	配管(水和工程・HF工程)	塩ビ	48	0	
C09D0087	21-A-SRU-NE-087	2009/10/16	2009/11/12	水和転換室(1)	配管(水和工程・HF工程)	塩ビ	60	0	水和(1)N:43.0kgノ水和(2)N:17.0kg
C09D0088	21-A-SRU-FC-088	2009/10/19	2009/10/19	水和転換室(2)	基礎(K-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0089	21-A-SRU-FC-089	2009/10/19	2009/10/19	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	172	0	
C09D0090	21-A-SRU-FC-090	2009/10/19	2009/10/19	水和転換室(2)	基礎(K-R317用)	コンクリート	174	0	
C09D0091	21-A-SRU-FC-091	2009/10/19	2009/10/19	水和転換室(2)	基礎(K-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0092	21-A-SRU-FC-092	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	173	0	
C09D0093	21-A-SRU-FK-093	2009/10/19	2009/10/19	水和転換室(1)	V-R520機器	金属製機器	173	0	
C09D0094	21-A-SRU-FK-094	2009/10/19	2009/10/19	水和転換室(1)	V-R520機器・配管	金属製機器	171	0	
C09D0095	21-A-SRU-FC-095	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	173	0	
C09D0096	21-A-SRU-FC-096	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	173	0	
C09D0097	21-A-SRU-FC-097	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	173	0	
C09D0098	21-A-SRU-FC-098	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	174	0	
C09D0099	21-A-SRU-FC-099	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(FU)No.3電気設備用	コンクリート	173	0	
C09D0100	21-A-SRU-FC-100	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(H-R307用)	コンクリート	173	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D0101	21-A-SRU-FC-101	2009/10/20	2009/10/20	水和転換室(2)	基礎(H-R306・H-R307用)	コンクリート	173	0	
C09D0102	21-A-SRU-FC-102	2009/10/21	2009/10/21	水和転換室(2)	基礎(H-R306用)	コンクリート	173	0	
C09D0103	21-A-SRU-FC-103	2009/10/21	2010/01/13	水和転換室(2)	基礎(H-R306用・X-R226水和フード)	コンクリート	173	0	
C09D0104	21-A-SRU-FC-104	2009/10/22	2010/01/19	水和転換室(3)	基礎(V-R220用・HF配管/用/K-R309用)	コンクリート	173	0	水和(1)分N146kg/水和(3)分N27kg
C09D0105	21-A-SRU-FF-105	2009/10/22	2010/01/19	水和転換室(3)	鉄筋(H-R306・307・K-R317・FCU電気盤・K-R309・F-R324用)	鉄類	171	0	水和(2)分N14kg/水和(3)分N157kg
C09D0106	21-A-SRU-FG-106	2009/10/28	2009/10/28	水和転換室(2)	保温材(HFコンデンサ配管用)	ガラスウール	7	0	
C09D0107	21-A-SRU-FG-107	2009/10/28	2009/10/28	水和転換室(2)	保温材(HFコンデンサ配管用)	ガラスウール	6	0	
C09D0108	21-A-SRU-FF-108	2009/10/28	2009/10/28	水和転換室(1)	架台・配管・ボルト(HF工程)	鉄類	171	0	
C09D0109	21-A-SRU-FZ-109	2009/10/28	2009/10/28	水和転換室(2)	HF・H2O自動計測器	その他	81	0	
C09D0110	21-A-SRU-FZ-110	2009/10/28	2009/10/28	水和転換室(2)	HF・H2O自動計測器	その他	60	0	
C09D0111	21-A-SRU-FF-111	2009/10/29	2009/10/29	水和転換室(2)	計装機器・配管(HFコンデンサ)	鉄類	141	0	
C09D0112	21-A-SRU-FK-112	2009/10/29	2009/10/29	水和転換室(2)	H-R306・307本体	金属製機器	168	0	
C09D0113	21-A-SRU-FG-113	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(2)	H-R306・307保温材	ガラスウール	35	0	
C09D0114	21-A-SRU-FZ-114	2009/10/30	2009/11/16	水和転換室(2)	H-R306・307レンガ	その他	121	0	
C09D0115	21-A-SRU-FK-115	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(1)	V-R403本体(電力共研分)	金属製機器	170	0	電力共研分
C09D0116	21-A-SRU-FK-116	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(1)	V-R403本体(電力共研分)	金属製機器	163	0	電力共研分
C09D0117	21-A-SRU-FK-117	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(1)	X-R413・V-R402・403本体(電力共研分)	金属製機器	159	0	電力共研分
C09D0118	21-A-SRU-FK-118	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(1)	F-R231本体・V-R209(本体・ラッキング)(電力共研分)	金属製機器	77	0.6	電力共研分
C09D0119	21-A-SRU-FK-119	2009/10/30	2009/11/13	水和転換室(1)	H-R417・X-R414本体(水和(1))・F-R229本体(水和(2))／(電力共研分)	金属製機器	136	0.4	電力共研分／水和(1)分N85.0kg／水和(2)分N51.0kg
C09D0120	21-A-SRU-FF-120	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(1)	架台(HF工程・気送フーダ／K-R418配管)	鉄類	168	0	
C09D0121	21-A-SRU-FF-121	2009/10/30	2009/10/30	水和転換室(2)	PM配管・バルブ類(No.HF工程)	鉄類	171	0	
C09D0122	21-A-SRU-FG-122	2009/11/01	2009/11/02	ふっ化沈殿室 水和転換室(1)	保温材(PM・HF配管)	ガラスウール	10	0	ふっ化沈殿分N.4kg/水和(1)分N6kg
C09D0123	21-A-SRU-FF-123	2009/11/02	2009/11/02	水和転換室(2)	PM配管・バルブ類	鉄類	173	0	
C09D0124	21-A-SRU-FF-124	2009/11/04	2009/11/04	水和転換室(2)	配管・バルブ類	鉄類	182	1.6	
C09D0125	21-A-SRU-FF-125	2009/11/04	2009/11/04	水和転換室(2)	配管・バルブ類	鉄類	179	0.7	
C09D0126	21-A-SRU-FC-126	2009/11/04	2009/11/04	水和転換室(2)	基礎(F-R404)	コンクリート	173	0	
C09D0127	21-A-SRU-FC-127	2009/11/04	2009/11/10	水和転換室(2)	基礎(F-R404・計装用)	コンクリート	175	0	
C09D0128	21-A-SRU-FK-128	2009/11/05	2009/11/05	水和転換室(2)	R-R401本体	金属製機器	175	0	
C09D0129	21-A-SRU-FK-129	2009/11/09	2009/11/09	水和転換室(2)	R-R401本体	金属製機器	171	0.5	
C09D0130	21-A-SRU-FK-130	2009/11/09	2009/11/09	水和転換室(2)	R-R401本体	金属製機器	165	0	
C09D0131	21-A-SRU-FK-131	2009/11/10	2009/11/10	水和転換室(2)	R-R401・F-R404本体	金属製機器	173	0	
C09D0132	21-A-SRU-FK-132	2009/11/10	2009/11/10	水和転換室(2)	R-R401・F-R404本体	金属製機器	173	2.3	
C09D0133	21-A-SRU-FF-133	2009/11/10	2009/11/10	水和転換室(2)	F-R213A/B・配管	鉄類	164	0.7	
C09D0134	21-A-SRU-FF-134	2009/11/10	2009/11/10	水和転換室(2)	HF工程架台・R-R303冷却ダクト	鉄類	173	0	
C09D0135	21-A-SRU-FK-135	2009/11/12	2009/11/12	水和転換室(2)	K-R219本体	金属製機器	132	0	
C09D0136	21-A-SRU-FK-136	2009/11/12	2009/11/12	水和転換室(2)	K-R219本体・配管・モーター	金属製機器	167	0	
C09D0137	21-A-SRU-FK-137	2009/11/12	2009/11/12	水和転換室(2)	F-R214本体	金属製機器	165	0	
C09D0138	21-A-SRU-FK-138	2009/11/12	2009/11/12	水和転換室(2)	F-R214・215本体・配管	金属製機器	157	0	
C09D0139	21-A-SRU-NE-139	2009/11/12	2009/11/12	水和転換室(1)	塩ビ配管	塩ビ	40	0	
C09D0140	21-A-SRU-FZ-140	2009/11/12	2009/11/12	水和転換室(2)	計装類(水和(1)フード内)／計装類(水和(2)HF・水和機器)	その他	105	0	水和(1)分N38kg/水和(2)分N67kg
C09D0141	21-A-SRU-NZ-141	2009/11/13	2010/02/08	水和転換室(1)	T-R48内ホース・バルブ類	その他	33	0	水和1F分N.200kg/水和2F分N.6.0kg/水和3F分N.7.0kg
C09D0142	21-A-SRU-FG-142	2009/11/13	2009/11/17	水和転換室(1)	保温材(水和フード内配管用)	ガラスウール	12	0	水和(1)分N.4kg/水和(2)分N.8kg
C09D0143	21-A-SRU-FD-143	2009/11/13	2009/11/20	水和転換室(1)	水和(1)(2)フード内ケーブル	被覆電線	71	0	水和(1)分N.25kg/水和(2)分N.46kg
C09D0144	21-A-SRU-FF-144	2009/11/13	2009/11/13	水和転換室(1)	K-R418ダクト・純水設備架台・フレキシブルチューブ・モータ	鉄類	155	0	
C09D0145	21-A-SRU-NE-145	2009/11/06	2009/12/07	水和転換室(1)	水和(1)フード内塩ビ配管・盤内配線モール・水和(2)フード排気ダクト	塩ビ	53	0	水和(1)分N.11kg/水和(2)分N.42kg
C09D0146	21-A-SRU-FF-146	2009/11/16	2010/02/10	水和転換室(3)	鉄粉(水和(1)(2)(3)切断時発生)	鉄類	171	2.5	水和1F分N.53kg/水和2F分N.83kg/水和3F分N.35kg
C09D0147	21-A-SRU-FG-147	2009/11/16	2009/11/16	水和転換室(2)	保温材(水和工程保温設備)	ガラスウール	10	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D0148	21-A-SRU-FG-148	2009/11/17	2010/02/05	水和転換室(2)	保温材(水和フード内配管用・チラーユニット内)	ガラスウール	5	0	
C09D0149	21-A-SRU-FF-149	2009/11/17	2009/11/17	水和転換室(2)	電線管・サポート(水和(2)フード内)	鉄類	160	0	
C09D0150	21-A-SRU-FF-150	2009/11/17	2009/11/17	水和転換室(2)	配管・サポート・チェーン(水和(2)フード内)	鉄類	173	0	
C09D0151	21-A-SRU-FF-151	2009/11/18	2009/11/18	水和転換室(2)	モータ・配管・ラッキング(水和(2)フード内)	鉄類	126	0	
C09D0152	21-A-SRU-FF-152	2009/11/18	2009/11/18	水和転換室(2)	配管・サポート・電気盤・ボンプ(水和(2)フード内)	鉄類	145	0	
C09D0153	21-A-SRU-FK-153	2009/11/19	2009/11/19	水和転換室(2)	R-R206用モータ・サポート	金属製機器	172	0	
C09D0154	21-A-SRU-FF-154	2009/11/19	2009/11/19	水和転換室(2)	電気盤・フレキシブルチューブ	鉄類	94	0	
C09D0155	21-A-SRU-FF-155	2009/11/19	2009/11/19	水和転換室(2)	電気盤・サポート・バルブ	鉄類	173	0	
C09D0156	21-A-SRU-FZ-156	2009/11/20	2009/11/20	水和転換室(2)	計装類(各種電気盤内部機器)	その他	157	0	
C09D0157	21-A-SRU-FK-157	2009/11/20	2009/11/20	水和転換室(2)	旧R-R401用WB・配管類・サンプリングホック	金属製機器	173	0	
C09D0158	21-A-SRU-FF-158	2009/12/01	2009/12/01	水和転換室(2)	水和フード内各種架台/(X-R203・204.V-R205.R-R206.K-1.K-2)	鉄類	173	0	
C09D0159	21-A-SRU-FF-159	2009/12/01	2009/12/01	水和転換室(2)	水和フード内各種架台/(X-R203・204.V-R205.R-R206.K-1.K-2)	鉄類	174	0	
C09D0160	21-A-SRU-FF-160	2009/12/01	2009/12/01	水和転換室(2)	水和フード内各種架台/(X-R203・204.V-R205.R-R206.K-1.K-2)	鉄類	173	0	
C09D0161	21-A-SRU-FF-161	2009/12/01	2009/12/01	水和転換室(2)	水和フード内各種架台/(X-R203・204.V-R205.R-R206.K-1.K-2)	鉄類	173	0	
C09D0162	21-A-SRU-FF-162	2009/12/01	2010/02/10	水和転換室(1) 水和転換室(2)	水和フード内各種架台・V-R424架台/(X-R203・204.V-R205.R-R206.K-1.K-2)	鉄類	173	0	水和(1)分N80kg/水和(2)分N.93kg
C09D0163	21-A-SRU-NE-163	2009/12/07	2009/12/07	水和転換室(2)	水和フード内配管	塩ビ	59	0	
C09D0164	21-A-SRU-FF-164	2009/12/07	2009/12/07	水和転換室(2)	水和フード内配管・バルブ	鉄類	173	0.5	
C09D0165	21-A-SRU-FK-165	2009/12/09	2009/12/09	水和転換室(2)	R-R2206本体	金属製機器	173	1.1	
C09D0166	21-A-SRU-FK-166	2009/12/11	2009/12/11	水和転換室(2)	R-R2206本体	金属製機器	171	0.3	
C09D0167	21-A-SRU-FK-167	2009/12/11	2009/12/11	水和転換室(2)	R-R2206本体	金属製機器	172	0.3	
C09D0168	21-A-SRU-FK-168	2009/12/11	2009/12/11	水和転換室(2)	R-R2206本体	金属製機器	172	0.8	
C09D0169	21-A-SRU-FK-169	2009/12/11	2009/12/11	水和転換室(2)	V-R205(ベース部)	金属製機器	171	0	
C09D0170	21-A-SRU-FK-170	2009/12/11	2009/12/11	水和転換室(2)	V-R205本体・モータ	金属製機器	166	0	
C09D0171	21-A-SRU-FK-171	2009/12/14	2009/12/14	水和転換室(2)	V-R205本体・X-R204本体	金属製機器	173	0.3	
C09D0172	21-A-SRU-FF-172	2009/12/15	2009/12/15	水和転換室(2)	X-R227(水和フード)中2階鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	176	0	電力共研分
C09D0173	21-A-SRU-FF-173	2009/12/15	2009/12/15	水和転換室(2)	X-R227(水和フード)中2階鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0174	21-A-SRU-FF-174	2009/12/15	2009/12/15	水和転換室(2)	X-R227(水和フード)中2階鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0175	21-A-SRU-FF-175	2009/12/15	2009/12/15	水和転換室(2)	X-R227(水和フード)中2階鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0176	21-A-SRU-FF-176	2009/12/15	2009/12/15	水和転換室(2)	X-R227(水和フード)中2階鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	172	0	電力共研分
C09D0177	21-A-SRU-NZ-177	2009/12/15	2009/12/17	水和転換室(2)	X-R227(水和フード)中2階ボリカ部/(電力共研分)	その他	131	0	電力共研分
C09D0178	21-A-SRU-FK-178	2009/12/15	2009/12/15	水和転換室(3)	R-R303本体	金属製機器	173	0	
C09D0179	21-A-SRU-FK-179	2009/12/16	2009/12/16	水和転換室(3)	R-R303本体	金属製機器	173	0	
C09D0180	21-A-SRU-FK-180	2009/12/16	2009/12/16	水和転換室(3)	R-R303本体	金属製機器	173	0	
C09D0181	21-A-SRU-FK-181	2009/12/16	2009/12/17	水和転換室(3)	R-R303本体・メタルフィルタ・バルブ・配管	金属製機器	173	1.4	未記載機器あり
C09D0182	21-A-SRU-NE-182	2009/12/16	2009/12/16	水和転換室(2)	水和フード廻り排気ダクト-K-1	塩ビ	70	0	
C09D0183	21-A-SRU-FK-183	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(2)	K-2本体・K-1・K-2メタルフィルタ/X-R204本体	金属製機器	173	0.8	
C09D0184	21-A-SRU-NZ-184	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(2)	X-R226・227(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	その他	143	0	電力共研分
C09D0185	21-A-SRU-NZ-185	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(2)	X-R226・227(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	その他	143	0	電力共研分
C09D0186	21-A-SRU-FF-186	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(2)	水和フード内(ケーブル・配管・電気)	鉄類	173	0.5	
C09D0187	21-A-SRU-NZ-187	2009/12/17	2009/12/18	水和転換室(2)	X-R226・227(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	その他	44	0	電力共研分
C09D0188	21-A-SRU-FK-188	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(2)	X-R203・F-R230本体/(電力共研分)	金属製機器	101	1	電力共研分
C09D0189	21-A-SRU-FK-189	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(3)	X-R313・X-R314本体・配管・バルブ	金属製機器	173	1.5	電力共研分
C09D0190	21-A-SRU-FF-190	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(3)	還元工程(配管・バルブ)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0191	21-A-SRU-FK-191	2009/12/17	2009/12/17	水和転換室(3)	R-R303用架台・ボルト	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0192	21-A-SRU-FF-192	2009/12/18	2009/12/18	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	172	0	電力共研分
C09D0193	21-A-SRU-FF-193	2009/12/18	2009/12/18	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0194	21-A-SRU-FF-194	2009/12/18	2009/12/18	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0195	21-A-SRU-FF-195	2009/12/21	2009/12/21	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0196	21-A-SRU-FF-196	2009/12/21	2009/12/21	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0197	21-A-SRU-FF-197	2009/12/21	2009/12/21	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	176	0	電力共研分
C09D0198	21-A-SRU-FF-198	2009/12/22	2009/12/22	水和転換室(2)	X-R226(水和フード)ボリカ部/(電力共研分)	鉄類	176	0	電力共研分

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D0199	21-A-SRU-FF-199	2009/12/24	2009/12/24	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0200	21-A-SRU-FF-200	2009/12/24	2009/12/24	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0201	21-A-SRU-FF-201	2009/12/24	2009/12/24	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0202	21-A-SRU-FF-202	2009/12/24	2009/12/24	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0203	21-A-SRU-FF-203	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	171	0	電力共研分
C09D0204	21-A-SRU-FF-204	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0205	21-A-SRU-FF-205	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0206	21-A-SRU-FC-206	2009/12/24	2009/12/24	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0207	21-A-SRU-FC-207	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0208	21-A-SRU-FC-208	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0209	21-A-SRU-FC-209	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0210	21-A-SRU-FC-210	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0211	21-A-SRU-FC-211	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0212	21-A-SRU-FC-212	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0213	21-A-SRU-FC-213	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0214	21-A-SRU-FF-214	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	172	0	電力共研分
C09D0215	21-A-SRU-FF-215	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0216	21-A-SRU-FF-216	2009/12/25	2009/12/25	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0217	21-A-SRU-FF-217	2009/12/25	2009/12/28	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0218	21-A-SRU-FC-218	2009/12/25	2009/12/28	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0219	21-A-SRU-FC-219	2009/12/28	2009/12/28	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	174	0	
C09D0220	21-A-SRU-FC-220	2009/12/28	2010/01/04	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0221	21-A-SRU-FC-221	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0222	21-A-SRU-FF-222	2009/12/28	2009/12/28	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	177	0	電力共研分
C09D0223	21-A-SRU-FF-223	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	175	0	電力共研分
C09D0224	21-A-SRU-FC-224	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0225	21-A-SRU-FF-225	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0226	21-A-SRU-FF-226	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0227	21-A-SRU-FF-227	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	172	0	電力共研分
C09D0228	21-A-SRU-FC-228	2010/01/04	2010/01/04	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0229	21-A-SRU-FF-229	2010/01/05	2010/01/05	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0230	21-A-SRU-FC-230	2010/01/05	2010/01/05	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0231	21-A-SRU-FF-231	2010/01/04	2010/01/05	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0232	21-A-SRU-FF-232	2010/01/05	2010/01/05	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	173	0	電力共研分
C09D0233	21-A-SRU-FF-233	2010/01/05	2010/01/05	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	174	0	電力共研分
C09D0234	21-A-SRU-FF-234	2010/01/05	2010/01/05	水和転換室(2)	X-R226水和フードフロア鉄骨部/(電力共研分)	鉄類	121	0	電力共研分
C09D0235	21-A-SRU-FC-235	2010/01/05	2010/01/05	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)/(F-R309用)	コンクリート	173	0	
C09D0236	21-A-SRU-FF-236	2010/01/06	2010/02/10	ふっ北沈殿室 水和転換室(2)	鉄粉水和(2)水和フード切断時/(切断エリア内切断時)	鉄類	135	4.2	ふっ北沈殿分N:85kg/水和(2)分N:50kg
C09D0237	21-A-SRU-FC-237	2010/01/05	2010/01/06	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)	コンクリート	173	0	
C09D0238	21-A-SRU-FC-238	2010/01/06	2010/01/08	水和転換室(3)	基礎(共通動力・制御盤用)/(F-R315用)	コンクリート	175	0	
C09D0239	21-A-SRU-FC-239	2010/01/08	2010/01/19	水和転換室(3)	基礎(F-R315用・F-R308・K-R309用)	コンクリート	173	0	
C09D0240	21-A-SRU-FC-240	2010/01/12	2010/01/12	水和転換室(2)	基礎(V-R304・305用・R-R401用)	コンクリート	173	0	
C09D0241	21-A-SRU-FC-241	2010/01/12	2010/01/12	水和転換室(2)	基礎(V-R304・305用・R-R401用)	コンクリート	175	0	
C09D0242	21-A-SRU-FC-242	2010/01/12	2010/01/13	水和転換室(2)	基礎(V-R304・305用・R-R401用)/(X-R226水和フード用)	コンクリート	175	0	
C09D0243	21-A-SRU-FC-243	2010/01/12	2010/01/19	水和転換室(3)	基礎(X-R226水和フード・K-R309用)	コンクリート	173	0	水和(2)分N:71kg/水和(3)分N:102kg
C09D0244	21-A-SRU-FC-244	2010/01/19	2010/01/19	水和転換室(3)	基礎(K-R309用)	コンクリート	173	0	
C09D0245	21-A-SRU-FC-245	2010/01/19	2010/01/19	水和転換室(3)	基礎(K-R309・F-R324用)	コンクリート	173	0	
C09D0246	21-A-SRU-FC-246	2010/01/19	2010/01/22	水和転換室(3)	基礎(F-R324・還元工程架台用)	コンクリート	173	0	
C09D0247	21-A-SRU-FC-247	2010/01/22	2010/01/22	水和転換室(3)	基礎(還元工程架台用)	コンクリート	173	0	
C09D0248	21-A-SRU-FC-248	2010/01/25	2010/01/25	水和転換室(3)	基礎(還元工程架台用)	コンクリート	173	0	
C09D0249	21-A-SRU-FC-249	2010/01/25	2010/01/27	水和転換室(3)	基礎(還元工程・水和工程架台用)	コンクリート	173	0	
C09D0250	21-A-SRU-FC-250	2010/01/27	2010/01/27	水和転換室(3)	基礎(水和工程架台用)	コンクリート	173	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D0251	21-A-SRU-FC-251	2010/01/27	2010/01/27	水和転換室(3)	基礎(水和工程架台用)	コンクリート	173	0	
C09D0252	21-A-SRU-FC-252	2010/01/27	2010/01/27	水和転換室(3)	基礎(水和工程架台用)	コンクリート	174	0	
C09D0253	21-A-SRU-FC-253	2010/01/27	2010/02/02	水和転換室(3)	基礎(水和工程架台用・F-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0254	21-A-SRU-FC-254	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R317本体	金属製機器	106	0	
C09D0255	21-A-SRU-FK-255	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	固気分離器	金属製機器	173	0.4	
C09D0256	21-A-SRU-NZ-256	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R317フィルター	フィルター	22	0	
C09D0257	21-A-SRU-FK-257	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R308本体	金属製機器	173	1.2	
C09D0258	21-A-SRU-FK-258	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R308本体・ハーゼット	金属製機器	134	0.7	
C09D0259	21-A-SRU-NZ-259	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R317フィルター	フィルター	22	0	
C09D0260	21-A-SRU-FF-260	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R308架台・エア配管・排気配管	鉄類	168	0	
C09D0261	21-A-SRU-FK-261	2010/01/28	2010/01/28	水和転換室(3)	F-R317本体	金属製機器	161	0	
C09D0262	21-A-SRU-FK-262	2010/01/28	2010/01/29	水和転換室(3)	F-R317本体	金属製機器	173	0	
C09D0263	21-A-SRU-FK-263	2010/01/29	2010/01/29	水和転換室(3)	V-R202本体・フィルター(電力共研分)	金属製機器	173	0.8	電力共研分
C09D0264	21-A-SRU-FK-264	2010/01/29	2010/01/29	水和転換室(3)	F-R317本体・フィルター	金属製機器	173	0	
C09D0265	21-A-SRU-FK-265	2010/01/29	2010/01/29	水和転換室(3)	F-R317本体・フィルター	金属製機器	117	0	
C09D0266	21-A-SRU-FK-266	2010/01/29	2010/01/29	水和転換室(3)	F-R317本体	金属製機器	174	0	
C09D0267	21-A-SRU-FK-267	2010/01/29	2010/01/29	水和転換室(3)	F-R317本体・銅	金属製機器	103	0	
C09D0268	21-A-SRU-FK-268	2010/01/29	2010/01/29	水和転換室(3)	F-R317本体・銅	金属製機器	88	0	71kgが銅
C09D0269	21-A-SRU-FK-269	2010/02/01	2010/02/01	水和転換室(3)	V-R202本体(電力共研分)	金属製機器	173	0	電力共研分
C09D0270	21-A-SRU-FK-270	2010/02/01	2010/02/01	水和転換室(3)	V-R201・202本体(電力共研分)	金属製機器	173	0	電力共研分
C09D0271	21-A-SRU-FF-271	2010/02/01	2010/02/01	水和転換室(3)	排気配管・バルブ・フランジ	鉄類	171	0	
C09D0272	21-A-SRU-FF-272	2010/02/01	2010/02/01	水和転換室(3)	排気配管・フランジ	鉄類	166	0	
C09D0273	21-A-SRU-FK-273	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	V-R201本体・フィルター(電力共研分)	金属製機器	174	0.8	電力共研分
C09D0274	21-A-SRU-FK-274	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	V-R201本体(電力共研分)	金属製機器	172	0	電力共研分
C09D0275	21-A-SRU-FC-275	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0276	21-A-SRU-FK-276	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	V-R201本体(電力共研分)	金属製機器	173	0.4	電力共研分
C09D0277	21-A-SRU-FC-277	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0278	21-A-SRU-FC-278	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0279	21-A-SRU-FC-279	2010/02/02	2010/02/02	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0280	21-A-SRU-FC-280	2010/02/02	2010/02/03	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	173	0	
C09D0281	21-A-SRU-FK-281	2010/02/03	2010/02/03	水和転換室(3)	V-R201本体・V-R301本体(電力共研分)	金属製機器	172	1.3	電力共研分
C09D0282	21-A-SRU-FC-282	2010/02/03	2010/02/03	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	180	0	
C09D0283	21-A-SRU-FC-283	2010/02/03	2010/02/03	水和転換室(3)	基礎(F-R317用)	コンクリート	180	0	
C09D0284	21-A-SRU-FF-284	2010/02/03	2010/02/03	水和転換室(3)	K-R309排気配管	鉄類	64	0	
C09D0285	21-A-SRU-FK-285	2010/02/04	2010/02/04	水和転換室(3)	V-R301本体・V-R302本体(電力共研分)	金属製機器	147	0.9	電力共研分
C09D0286	21-A-SRU-FK-286	2010/02/04	2010/02/04	水和転換室(3)	V-R301本体・V-R302本体(電力共研分)	金属製機器	176	0	電力共研分
C09D0287	21-A-SRU-FK-287	2010/02/04	2010/02/04	水和転換室(3)	V-R301本体・V-R302本体(電力共研分)	金属製機器	172	1	電力共研分
C09D0288	21-A-SRU-FK-288	2010/02/04	2010/02/04	水和転換室(3)	V-R301本体・F-R324本体・F-R315本体(電力共研分)	金属製機器	117	0.3	電力共研分
C09D0289	21-A-SRU-FF-289	2010/02/04	2010/02/04	水和転換室(3)	排気ダクト・排気配管	鉄類	74	0	
C09D0290	21-A-SRU-FK-290	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	V-R221本体・X-R222本体・X-R223本体	金属製機器	173	0.5	
C09D0291	21-A-SRU-FF-291	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	配管(水和・還元工程)・K-R309本体	鉄類	173	3.3	
C09D0292	21-A-SRU-FF-292	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	PM配管	鉄類	172	0.4	
C09D0293	21-A-SRU-FK-293	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	K-R309本体・モーダ(X-R222・X-R223)・PS配管	金属製機器	130	0.4	
C09D0294	21-A-SRU-FK-294	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(2)	チャユニット	金属製機器	94	0	
C09D0295	21-A-SRU-FZ-295	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	計器類(水和・還元工程用)	その他	92	0	
C09D0296	21-A-SRU-FF-296	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	排気配管・フレキシブルチューブ・PM配管	鉄類	172	0.5	
C09D0297	21-A-SRU-NE-297	2010/02/05	2010/02/05	水和転換室(3)	水和フード用排気系塩ビ配管	塩ビ	85	0	
C09D0298	21-A-SRU-NE-298	2010/02/08	2010/02/08	水和転換室(3)	水和フード用排気系塩ビ配管	塩ビ	62	0	
C09D0299	21-A-SRU-NE-299	2010/02/08	2010/02/08	水和転換室(2)	水和(2)フード内塩ビ配管	塩ビ	51	0	
C09D0300	21-A-SRU-FK-300	2010/02/08	2010/02/08	水和転換室(2)	X-R205スケリューフィード/X-R309排気フィルタ	金属製機器	51	0.4	水和(2)分N31kg/水和(3)分N20kg
C09D0301	21-A-SRU-FF-301	2010/02/08	2010/02/08	水和転換室(3)	各種閉止フランジ・ボルト・ナット/排気配管・ケーブル	金属製機器	170	0	
C09D0302	21-A-SRU-NZ-302	2010/02/09	2010/02/09	水和転換室(1)	各種閉止フランジ・ボルト・ナット/排気配管・ケーブル	鉄類	24	0.6	水和1F分N.8kg/水和2F分N.12kg/水和3F分N.4kg

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 総重量 (μ Sv/h)	記事
C09D0303	21-A-SRU-FF-303	2009/08/25	2010/02/10	水和転換室(1) 水和転換室(2) 水和転換室(3)	水和(1)(2)(3)各架台切断鉄粉	鉄類	118	0	水和1F分N:55kg/水和2F分N:27kg/水和3F分N:36kg
C09D0304	21-A-SRU-FF-304	2009/07/09	2010/02/15	水和転換室(1) 水和転換室(2) ふっ化沈殿室 水和転換室(2) 水和転換室(3)	ボルト・ナット・金属片	鉄類	150	0	

(7)

Table 5.3-2 放射性解体物リスト(ドラム缶-2) 工事名称:製錬転換施設(脱水転換室等)の解体・撤去作業

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D1001	21-B-SRU-FG-001	2009/10/21	2009/10/21	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	10	0	
C09D1002	21-B-SRU-FG-002	2009/10/21	2009/10/21	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1003	21-B-SRU-FG-003	2009/10/21	2009/10/21	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1004	21-B-SRU-FG-004	2009/10/21	2009/10/21	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1005	21-B-SRU-FG-005	2009/10/21	2009/10/21	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	9	0	
C09D1006	21-B-SRU-FG-006	2009/10/21	2009/10/21	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	7	0	
C09D1007	21-B-SRU-FG-007	2009/10/22	2009/10/22	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1008	21-B-SRU-FR-008	2009/10/22	2009/10/22	乾式工程フィルタ室	保温材(ロックウール)	保温材	29	0	共研 T-R721 TR-723
C09D1009	21-B-SRU-FG-009	2009/10/22	2009/10/22	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	7	0	
C09D1010	21-B-SRU-FG-010	2009/10/22	2009/10/22	乾式工程フィルタ室	保温材(グラスウール)	保温材	7	0	
C09D1011	21-B-SRU-FG-011	2009/10/30	2009/10/30	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	6.5	0	
C09D1012	21-B-SRU-FG-012	2009/10/30	2009/10/30	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1013	21-B-SRU-FG-013	2009/10/30	2009/10/30	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	8.5	0	
C09D1014	21-B-SRU-FG-014	2009/10/30	2009/10/30	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1015	21-B-SRU-FG-015	2009/10/30	2009/10/30	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	7.5	0	
C09D1016	21-B-SRU-FG-016	2009/10/30	2009/10/30	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	8	0	
C09D1017	21-B-SRU-FG-017	2009/11/02	2009/11/02	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	8.5	0	
C09D1018	21-B-SRU-FG-018	2009/11/02	2009/11/02	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	9.5	0	
C09D1019	21-B-SRU-FG-019	2009/11/02	2009/11/02	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	10	0	
C09D1020	21-B-SRU-FG-020	2009/11/02	2009/11/10	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	11.5	0	
C09D1021	21-B-SRU-FG-021	2009/11/10	2009/11/10	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	13.5	0	
C09D1022	21-B-SRU-FG-022	2009/11/10	2009/11/10	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	20.5	0	
C09D1023	21-B-SRU-FG-023	2009/11/10	2009/11/10	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	26	0	
C09D1024	21-B-SRU-FG-024	2009/11/10	2009/11/16	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	22	0	
C09D1025	21-B-SRU-FF-025	2009/11/11	2009/11/11	プロワ室	プロワー(K-R316)	金属類	170	0	共研
C09D1026	21-B-SRU-FG-026	2009/11/11	2009/11/11	プロワ室	保温材(グラスウール)	保温材	15	0	共研
C09D1027	21-B-SRU-FG-027	2009/11/16	2009/11/16	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	16.5	0	
C09D1028	21-B-SRU-FG-028	2009/11/16	2009/11/16	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	10.5	0	
C09D1029	21-B-SRU-FG-029	2009/11/16	2009/11/16	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	10	0	
C09D1030	21-B-SRU-FG-030	2009/11/16	2009/11/16	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	8.5	0	
C09D1031	21-B-SRU-FG-031	2009/11/17	2009/11/17	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	18.5	0	
C09D1032	21-B-SRU-FG-032	2009/11/17	2009/11/17	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	22.5	0	
C09D1033	21-B-SRU-FG-033	2009/11/17	2009/11/17	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	23	0	
C09D1034	21-B-SRU-FG-034	2009/11/17	2009/11/17	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	35.5	0	
C09D1035	21-B-SRU-FG-035	2009/11/17	2009/11/17	脱水転換室(2)	保温材(グラスウール)	保温材	19	0	
C09D1036	21-B-SRU-FF-036	2009/11/26	2009/11/26	乾式工程フィルタ室	プロワー(K-R316)、冷却機(H-R518)	金属類	74	0	共研
C09D1037	21-B-SRU-FF-037	2009/11/26	2009/11/26	乾式工程フィルタ室	冷却機(H-R518)	金属類	106	0	共研
C09D1038	21-B-SRU-FG-038	2009/11/26	2009/11/26	脱水転換室(2)	断熱材	保温材	21	0	
C09D1039	21-B-SRU-FC-039	2009/11/26	2009/11/26	乾式工程フィルタ室	ハンリガラ	コンクリート	164	0	
C09D1040	21-B-SRU-FC-040	2009/11/27	2009/11/27	乾式工程フィルタ室	コンクリート	コンクリート	164	0	
C09D1041	21-B-SRU-FF-041	2009/11/27	2009/11/30	脱水転換室(2)	F2ガス予熱器(H-605)、配管	金属類	82	0	
C09D1042	21-B-SRU-FF-042	2009/11/27	2009/12/07	脱水転換室(2)	F2ガス予熱器(H-605)、配管	金属類	133	0	
C09D1043	21-B-SRU-FF-043	2009/12/03	2009/12/03	乾式工程フィルタ室	N2ガス予熱器(H-606)、配管	金属類	144	0	
C09D1044	21-B-SRU-FF-044	2009/11/27	2009/12/02	脱水転換室(1)	N2予熱器(H-502-H-602)、配管	金属類	115	0	
C09D1045	21-B-SRU-FZ-045	2009/11/30	2009/11/30	脱水転換室(2)	電気部品	複合材料	96	0	
C09D1046	21-B-SRU-FZ-046	2009/11/30	2009/11/30	脱水転換室(1)	電気部品	複合材料	57	0	
C09D1047	21-B-SRU-NE-047	2009/11/27	2009/11/30	脱水転換室(1)	塩ビ	塩ビ	26	0	
C09D1048	21-B-SRU-FG-048	2009/12/02	2009/12/02	脱水転換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	10	0	
C09D1049	21-B-SRU-NZ-049	2009/12/02	2009/12/02	脱水転換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1050	21-B-SRU-NZ-050	2009/12/02	2009/12/02	脱水転換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	8.5	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D1051	21-B-SRU-NZ-051	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1052	21-B-SRU-NZ-052	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1053	21-B-SRU-NZ-053	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1054	21-B-SRU-NZ-054	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10.5	0	
C09D1055	21-B-SRU-NZ-055	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10.5	0	
C09D1056	21-B-SRU-NZ-056	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1057	21-B-SRU-NZ-057	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	9.5	0	
C09D1058	21-B-SRU-NZ-058	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	11.5	0	
C09D1059	21-B-SRU-NZ-059	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1060	21-B-SRU-NZ-060	2009/12/02	2009/12/02	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1061	21-B-SRU-NZ-061	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10.5	0	
C09D1062	21-B-SRU-NZ-062	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	9.5	0	
C09D1063	21-B-SRU-NZ-063	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1064	21-B-SRU-NZ-064	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	9.5	0	
C09D1065	21-B-SRU-NZ-065	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	13.5	0	
C09D1066	21-B-SRU-NZ-066	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(発泡ウレタン)	その他	9	0	
C09D1067	21-B-SRU-NZ-067	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(2)	保温材(発泡ウレタン)	その他	10	0	
C09D1068	21-B-SRU-NZ-068	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(2)	保温材(発泡ウレタン)	その他	11	0	
C09D1069	21-B-SRU-NZ-069	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(2)	保温材(発泡ウレタン)	その他	12	0	
C09D1070	21-B-SRU-FG-070	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	10.5	0	
C09D1071	21-B-SRU-FG-071	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	12	0	
C09D1072	21-B-SRU-FG-072	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	14.5	0	
C09D1073	21-B-SRU-FG-073	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	15.5	0	
C09D1074	21-B-SRU-FG-074	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	11.5	0	
C09D1075	21-B-SRU-FG-075	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	9	0	
C09D1076	21-B-SRU-FG-076	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	38.5	0	
C09D1077	21-B-SRU-FZ-077	2009/12/04	2009/12/04	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール) 加熱器内部レンガ	保温材 複合材料	117.5	0	
C09D1078	21-B-SRU-FF-078	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(2)	N2タンク(V-504)、配管	金属類	132	0	
C09D1079	21-B-SRU-FF-079	2009/12/03	2009/12/03	脱水乾換室(2)	N2タンク(V-606)、配管	金属類	120	0	
C09D1080	21-B-SRU-FG-080	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	26	0	
C09D1081	21-B-SRU-FG-081	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	20.5	0	
C09D1082	21-B-SRU-FG-082	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	21	0	
C09D1083	21-B-SRU-FG-083	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	27	0	
C09D1084	21-B-SRU-FG-084	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	22	0	
C09D1085	21-B-SRU-FG-085	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	23	0	
C09D1086	21-B-SRU-FG-086	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	15	0	
C09D1087	21-B-SRU-FG-087	2009/12/07	2009/12/07	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	41	0	
C09D1088	21-B-SRU-FC-088	2009/12/14	2009/12/14	脱水乾換室(2)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	144.5	0	
C09D1089	21-B-SRU-FC-089	2009/12/14	2009/12/14	脱水乾換室(2)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	142.5	0	
C09D1090	21-B-SRU-FC-090	2009/12/14	2009/12/14	脱水乾換室(2)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	130.5	0	
C09D1091	21-B-SRU-FC-091	2010/01/14	2010/01/14	脱水乾換室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	166	0	
C09D1092	21-B-SRU-FC-092	2009/12/16	2009/12/16	脱水乾換室(2)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	135	0	
C09D1093	21-B-SRU-FC-093	2009/12/16	2009/12/16	脱水乾換室(2)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	155	0	
C09D1094	21-B-SRU-FG-094	2009/12/16	2009/12/16	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	11	0	
C09D1095	21-B-SRU-FG-095	2009/12/16	2009/12/16	脱水乾換室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	19	0	
C09D1096	21-B-SRU-FG-096	2009/12/17	2009/12/17	脱水乾換室(2)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	157.5	0	
C09D1097	21-B-SRU-FF-097	2009/12/17	2009/12/17	脱水乾換室(1)	鉄類(モータ類)	金属類	157.5	0	共研
C09D1098	21-B-SRU-FF-098	2009/12/17	2009/12/17	脱水乾換室(1)	鉄類(配管)	金属類	155	0	
C09D1099	21-B-SRU-FG-099	2009/12/18	2009/12/18	脱水乾換室(1)	保温材	保温材	27	0	
C09D1100	21-B-SRU-FG-100	2009/12/18	2009/12/18	脱水乾換室(1)	保温材	保温材	31	0	
C09D1101	21-B-SRU-FF-101	2009/12/18	2009/12/18	脱水乾換室(1)	鉄類(配管・板金)	金属類	66	0	
C09D1102	21-B-SRU-FF-102	2009/12/18	2009/12/18	脱水乾換室(1)	鉄類(配管)	金属類	131	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 (μ Sv/h)	記事
C09D1103	21-B-SRU-FF-103	2009/12/21	2009/12/21	脱水乾燥室(1)	N2タンク(V-605)、配管	金属類	150	0	
C09D1104	21-B-SRU-FF-104	2009/12/21	2009/12/21	脱水乾燥室(1)	鉄類(配管)	金属類	129	0	
C09D1105	21-B-SRU-FG-105	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	30	0	
C09D1106	21-B-SRU-FF-106	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	鉄類(配管)	金属類	171	0	
C09D1107	21-B-SRU-FG-107	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	42.5	0	
C09D1108	21-B-SRU-FZ-108	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	電気炉内部レンガ	複合材料	166.5	0	
C09D1109	21-B-SRU-FG-109	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	45	0	
C09D1110	21-B-SRU-FZ-110	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	電気炉内部レンガ	複合材料	165	0	
C09D1111	21-B-SRU-FG-111	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	49	0	
C09D1112	21-B-SRU-FZ-112	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	電気炉内部レンガ	複合材料	161.5	0	
C09D1113	21-B-SRU-FG-113	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	45	0	
C09D1114	21-B-SRU-FZ-114	2010/01/07	2010/01/07	脱水乾燥室(1)	電気炉内部レンガ	複合材料	159	0	
C09D1115	21-B-SRU-FC-115	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	167	0	
C09D1116	21-B-SRU-FC-116	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	172	0	
C09D1117	21-B-SRU-FF-117	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	N2タンク(V-605)	金属類	88.5	0	
C09D1118	21-B-SRU-FC-118	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	172	0	
C09D1119	21-B-SRU-FC-119	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	171.5	0	
C09D1120	21-B-SRU-FC-120	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	134	0	
C09D1121	21-B-SRU-FC-121	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	169.5	0	
C09D1122	21-B-SRU-FC-122	2010/01/12	2010/01/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	167.5	0	
C09D1123	21-B-SRU-FC-123	2010/01/12	2010/01/13	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	166	0	
C09D1124	21-B-SRU-FF-124	2010/01/12	2010/01/13	脱水乾燥室(1)	N2タンク(V-605)	金属類	102	0	
C09D1125	21-B-SRU-FF-125	2010/01/13	2010/01/13	脱水乾燥室(1)	N2タンク(V-605)	金属類	83.5	0	
C09D1126	21-B-SRU-FF-126	2010/01/13	2010/01/13	脱水乾燥室(1)	製品空槽(V-R511(V-R512))	金属類	118	0	共研
C09D1127	21-B-SRU-FC-127	2010/01/13	2010/01/13	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	164	0	
C09D1128	21-B-SRU-FC-128	2010/01/13	2010/01/14	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	171	0	
C09D1129	21-B-SRU-FC-129	2010/01/14	2010/01/14	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	164	0	
C09D1130	21-B-SRU-FC-130	2010/01/14	2010/01/14	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	167	0	
C09D1131	21-B-SRU-FF-131	2010/01/14	2010/01/14	脱水乾燥室(1)	製品フューダー(X-R514,X-R515)、製品抜出フューダー(X-R513)	金属類	169.5	1.28	共研
C09D1132	21-B-SRU-FF-132	2010/01/14	2010/01/14	脱水乾燥室(1)	製品フューダー(X-R514,X-R515)、製品抜出フューダー(X-R513)	金属類	136	0.33	共研
C09D1133	21-B-SRU-FF-133	2010/01/14	2010/01/14	脱水乾燥室(1)	鉄類(窒素配管等)	金属類	50	0	
C09D1134	21-B-SRU-FC-134	2010/01/14	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	166	0	
C09D1135	21-B-SRU-FF-135	2010/01/18	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	逆洗N2タンクV617、鉄類	金属類	80	0	
C09D1136	21-B-SRU-FC-136	2010/01/18	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	168.5	0	
C09D1137	21-B-SRU-FF-137	2010/01/18	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	冷却ファンダクト他	金属類	64	0	共研 N2予熱器
C09D1138	21-B-SRU-FF-138	2010/01/18	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	冷却ファンダクト	金属類	60	0	共研
C09D1139	21-B-SRU-FF-139	2010/01/18	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	冷却ファンダクト	金属類	49.5	0	共研
C09D1140	21-B-SRU-FF-140	2010/01/18	2010/01/18	脱水乾燥室(1)	冷却ファンダクト	金属類	69.5	0	共研
C09D1141	21-B-SRU-FC-141	2010/02/10	2010/02/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	171	0	
C09D1142	21-B-SRU-FF-142	2009/12/24	2010/01/19	脱水乾燥室(1)	鉄類	61.5	0		
C09D1143	21-B-SRU-FC-143	2010/02/10	2010/02/12	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	173	0	
C09D1144	21-B-SRU-FC-144	2010/02/10	2010/02/10	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	169.5	0	
C09D1145	21-B-SRU-FC-145	2010/02/10	2010/02/10	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	170	0	
C09D1146	21-B-SRU-FC-146	2010/02/10	2010/02/15	脱水乾燥室(1)	コンクリート(ハツリガラ)	コンクリート	86.5	0	
C09D1147	21-B-SRU-FZ-147	2010/01/07	2010/02/10	脱水乾燥室(1)	電気炉内部レンガ	複合材料	105	0	
C09D1148	21-B-SRU-FG-148	2010/01/07	2010/02/10	脱水乾燥室(1)	保温材(グラスウール)	保温材	28	0	
C09D1149	21-B-SRU-FZ-149	2009/11/30	2010/02/10	脱水乾燥室(1)	電気部品	複合材料	80	0	
C09D1150	21-B-SRU-FF-150	2009/12/17	2010/02/10	脱水乾燥室(1)	鉄類(共研)	金属類	73	0	共研
C09D1151	21-B-SRU-FZ-151	2009/12/17	2010/02/19	脱水乾燥室(1)	その他(ガラス類)	複合材料	18	0	
C09D1152	21-B-SRU-NE-152	2009/12/17	2010/02/19	脱水乾燥室(1)	塩ビ類	塩ビ	19	0	

Table 6-1 二次廃棄物一覧(可燃)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
NK-P21-001	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	6.0	木片
NK-P21-002	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.4	木片
NK-P21-003	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.6	木片
NK-P21-004	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	4.0	木片
NK-P21-005	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	4.8	木片
NK-P21-006	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.7	木片
NK-P21-007	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.5	木片
NK-P21-008	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.4	段ボール
NK-P21-009	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.7	段ボール
NK-P21-010	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	3.8	木片
NK-P21-011	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.9	木片
NK-P21-012	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	3.3	木片
NK-P21-013	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	4.8	木片
NK-P21-014	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.1	木片
NK-P21-015	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.0	木片
NK-P21-016	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	4.0	木片
NK-P21-017	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.0	木片
NK-P21-018	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	4.9	木片
NK-P21-019	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.2	木片
NK-P21-020	2009/04/07	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.4	カバーオール
NK-P21-021	2009/04/06	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	4.5	カバーオール・綿帽子
NK-P21-022	2009/04/06	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-023	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	7.6	木片
NK-P21-024	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	7.2	木片
NK-P21-025	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	6.0	木片
NK-P21-026	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.6	木片
NK-P21-027	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.8	木片
NK-P21-028	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	4.2	木片
NK-P21-029	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	7.3	木片
NK-P21-030	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	6.4	木片
NK-P21-031	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	7.0	木片
NK-P21-032	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	6.9	木片
NK-P21-033	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.3	木片
NK-P21-034	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	6.7	木片
NK-P21-035	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	5.3	木片
NK-P21-036	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.4	紙・木片
NK-P21-037	2009/04/10	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・カバーオール
NK-P21-038	2009/04/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-039	2009/04/22	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-040	2009/04/28	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-041	2009/05/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙・綿手袋
NK-P21-042	2009/05/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.5	紙・綿手袋
NK-P21-043	2009/05/20	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙・綿手袋
NK-P21-044	2009/05/25	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	紙・綿手袋
NK-P21-045	2009/05/28	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	紙・綿手袋
NK-P21-046	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	タイベックスーツ
NK-P21-047	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-048	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	1.5	段ボール
NK-P21-049	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.1	段ボール
NK-P21-050	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	3.2	段ボール
NK-P21-051	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	1.6	段ボール
NK-P21-052	2009/06/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-053	2009/06/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-054	2009/06/24	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.6	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-055	2009/06/30	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-056	2009/07/03	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-057	2009/07/07	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	UF4供給室	2.5	段ボール
NK-P21-058	2009/07/07	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	1.7	紙類
NK-P21-059	2009/07/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	紙・布
NK-P21-060	2009/07/14	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-061	2009/07/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-062	2009/07/17	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋

(1)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
NK-P21-063	2009/07/28	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-064	2009/07/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-065	2009/08/05	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-066	2009/08/10	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-067	2009/08/17	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.4	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-068	2009/08/24	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.3	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-069	2009/08/24	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-070	2009/08/27	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-071	2009/08/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-072	2009/09/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-073	2009/09/10	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-074	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.9	紙類・綿手袋
NK-P21-075	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.4	紙類・綿手袋
NK-P21-076	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.7	紙類
NK-P21-077	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室(1)	1.5	紙類
NK-P21-078	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.8	紙類
NK-P21-079	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.7	紙類・綿手袋
NK-P21-080	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.6	紙類
NK-P21-081	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.4	紙類
NK-P21-082	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	3.3	紙類
NK-P21-083	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.0	紙類
NK-P21-084	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.4	紙類
NK-P21-085	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.5	紙類
NK-P21-086	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	5.3	紙類
NK-P21-087	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	4.7	紙類
NK-P21-088	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.4	紙類
NK-P21-089	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.6	紙類
NK-P21-090	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.8	紙類
NK-P21-091	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.3	紙類
NK-P21-092	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.7	紙類
NK-P21-093	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	3.5	紙類
NK-P21-094	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.3	紙類・布
NK-P21-095	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.7	紙類・布
NK-P21-096	2009/09/14	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	3.5	紙類・布
NK-P21-097	2009/09/17	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	3.2	紙類・布
NK-P21-098	2009/09/17	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.4	紙類
NK-P21-099	2009/09/25	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.4	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-100	2009/09/30	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-101	2009/10/05	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-102	2009/10/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-103	2009/10/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	1.1	紙類
NK-P21-104	2009/10/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.4	紙類・綿手袋
NK-P21-105	2009/10/14	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.3	紙類・綿手袋
NK-P21-106	2009/10/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.5	ペーパータオル・綿手袋・カバーオール
NK-P21-107	2009/10/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-108	2009/10/21	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-109	2009/10/22	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.8	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-110	2009/10/26	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.3	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-111	2009/10/28	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.4	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-112	2009/10/30	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.5	ペーパータオル・綿手袋
NK-P21-113	2009/11/04	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	紙・綿手袋
NK-P21-114	2009/11/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.8	紙・綿手袋
NK-P21-115	2009/11/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	紙・綿手袋
NK-P21-116	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙・綿手袋
NK-P21-117	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	1.8	紙・綿手袋
NK-P21-118	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.4	紙・綿手袋
NK-P21-119	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙・綿手袋
NK-P21-120	2009/11/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	紙・綿手袋
NK-P21-121	2009/11/25	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	紙・綿手袋
NK-P21-122	2010/03/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	紙類
NK-P21-123	2010/03/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.7	紙類・論手袋
NK-P21-124	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	タイベックスーツ
NK-P21-125	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	紙類

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
NK-P21-126	2010/03/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.4	紙類
NK-P21-127	2010/03/17	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	紙類・綿手袋
NK-P21-128	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.4	タイベックスーツ
NK-P21-129	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.5	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-001	2009/04/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.8	紙・綿手袋
RK-P21-002	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-003	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	段ボール
RK-P21-004	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.5	タイベックスーツ
RK-P21-005	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.7	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-006	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.7	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-007	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-008	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.2	紙類
RK-P21-009	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-010	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-011	2009/04/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-012	2009/04/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-013	2009/05/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-014	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-015	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-016	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-017	2009/05/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-018	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	タイベックスーツ
RK-P21-019	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-020	2009/05/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-021	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-022	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	タイベックスーツ
RK-P21-023	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-024	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	段ボール
RK-P21-025	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	段ボール
RK-P21-026	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-027	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.9	紙・段ボール
RK-P21-028	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.8	紙・段ボール
RK-P21-029	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.5	紙・段ボール
RK-P21-030	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.9	紙・段ボール
RK-P21-031	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.3	紙・段ボール
RK-P21-032	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.0	紙類
RK-P21-033	2009/06/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.2	紙類
RK-P21-034	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類
RK-P21-035	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	紙類
RK-P21-036	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類
RK-P21-037	2009/07/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類
RK-P21-038	2009/07/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類
RK-P21-039	2009/07/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-040	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-041	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.6	紙類
RK-P21-042	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-043	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-044	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-045	2009/07/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P21-046	2009/07/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-047	2009/07/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	紙類・段ボール
RK-P21-048	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-049	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.2	木材
RK-P21-050	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.1	木材
RK-P21-051	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.2	木材
RK-P21-052	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.1	木材
RK-P21-053	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.2	木材
RK-P21-054	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	紙類
RK-P21-055	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-056	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	紙類・綿手袋
RK-P21-057	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-058	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-059	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-060	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-061	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-062	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-063	2009/07/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	3.4	紙類
RK-P21-064	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	紙類
RK-P21-065	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.6	紙類
RK-P21-066	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-067	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	タイベックスーツ
RK-P21-068	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.6	紙類
RK-P21-069	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	段ボール
RK-P21-070	2009/08/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	タイベックスーツ
RK-P21-071	2009/08/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-072	2009/08/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-073	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	タイベックスーツ
RK-P21-074	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P21-075	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	タイベックスーツ
RK-P21-076	2009/08/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-077	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-078	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	タイベックスーツ
RK-P21-079	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	紙類・綿手袋
RK-P21-080	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	紙類
RK-P21-081	2009/08/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	段ボール
RK-P21-082	2009/08/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	段ボール
RK-P21-083	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-084	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-085	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	紙類
RK-P21-086	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P21-087	2009/08/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-088	2009/08/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-089	2009/08/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	タイベックスーツ
RK-P21-090	2009/08/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-091	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類
RK-P21-092	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	紙類
RK-P21-093	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-094	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-095	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-096	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	紙類・段ボール
RK-P21-097	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.6	タイベックスーツ
RK-P21-098	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-099	2009/09/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	紙類
RK-P21-100	2009/09/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-101	2009/09/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	タイベックスーツ
RK-P21-102	2009/09/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-103	2009/09/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	紙類
RK-P21-104	2009/09/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	紙類
RK-P21-105	2009/09/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類
RK-P21-106	2009/09/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-107	2009/09/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-108	2009/09/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-109	2009/09/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	紙類
RK-P21-110	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	タイベックスーツ
RK-P21-111	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	紙類
RK-P21-112	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	紙類
RK-P21-113	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	紙類
RK-P21-114	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	タイベックスーツ
RK-P21-115	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-116	2009/10/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	タイベックスーツ
RK-P21-117	2009/10/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.7	紙類
RK-P21-118	2009/10/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	タイベックスーツ
RK-P21-119	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-120	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	タイベックスーツ
RK-P21-121	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	タイベックスーツ
RK-P21-122	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.3	紙類

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-123	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-124	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-125	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-126	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	タイベックスーツ
RK-P21-127	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.2	紙類
RK-P21-128	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	タイベックスーツ・紙類
RK-P21-129	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.6	タイベックスーツ
RK-P21-130	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-131	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.1	紙類・布
RK-P21-132	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-133	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-134	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	紙類
RK-P21-135	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-136	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.1	紙・綿手袋
RK-P21-137	2009/10/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-138	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.0	木片
RK-P21-139	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.3	木片
RK-P21-140	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.2	木片
RK-P21-141	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.3	木片
RK-P21-142	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.9	木片
RK-P21-143	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.6	木片
RK-P21-144	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.5	木片
RK-P21-145	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.5	木片
RK-P21-146	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.8	木片
RK-P21-147	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.5	木片
RK-P21-148	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.7	木片
RK-P21-149	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.2	木片
RK-P21-150	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.2	木片
RK-P21-151	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.7	木片
RK-P21-152	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.0	木片
RK-P21-153	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.9	木片
RK-P21-154	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.6	木片
RK-P21-155	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.0	木片
RK-P21-156	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.1	木片
RK-P21-157	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.1	木片
RK-P21-158	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.8	木片
RK-P21-159	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.7	タイベックスーツ・紙類
RK-P21-160	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-161	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-162	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-163	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.2	紙・段ボール
RK-P21-164	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.7	紙・綿手袋
RK-P21-165	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.4	紙類
RK-P21-166	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-167	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	紙類
RK-P21-168	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-169	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	紙類
RK-P21-170	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	紙類
RK-P21-171	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.6	紙類
RK-P21-172	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	紙類
RK-P21-173	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	段ボール・綿手袋
RK-P21-174	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	紙類
RK-P21-175	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.8	紙類
RK-P21-176	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	紙類
RK-P21-177	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.7	木片
RK-P21-178	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	木片
RK-P21-179	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.3	木片
RK-P21-180	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	木片
RK-P21-181	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.9	木片
RK-P21-182	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	木片
RK-P21-183	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.4	木片
RK-P21-184	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.9	木片
RK-P21-185	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	木片

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-186	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	木片
RK-P21-187	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.4	木片
RK-P21-188	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	木片
RK-P21-189	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	木片
RK-P21-190	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.9	木片
RK-P21-191	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	木片
RK-P21-192	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	木片
RK-P21-193	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.9	木片
RK-P21-194	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	段ボール
RK-P21-195	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	タイベックスーツ・段ボール
RK-P21-196	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-197	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-198	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	木片
RK-P21-199	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	木片
RK-P21-200	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	木片
RK-P21-201	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.2	木片
RK-P21-202	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.9	木片
RK-P21-203	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	紙類
RK-P21-204	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	木片
RK-P21-205	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.6	木片
RK-P21-206	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-207	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-208	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-209	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	紙類・綿手袋
RK-P21-210	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	木片
RK-P21-211	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-212	2009/10/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-213	2009/10/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	紙類・綿手袋
RK-P21-214	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	紙類
RK-P21-215	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-216	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	タイベックスーツ・紙類
RK-P21-217	2009/10/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類・綿手袋
RK-P21-218	2009/10/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-219	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	紙類
RK-P21-220	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.5	紙類
RK-P21-221	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	紙類
RK-P21-222	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	紙類
RK-P21-223	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	紙類
RK-P21-224	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.8	紙類
RK-P21-225	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.4	紙類
RK-P21-226	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-227	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-228	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-229	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.3	布類
RK-P21-230	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-231	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-232	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-233	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-234	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-235	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	紙類
RK-P21-236	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	紙類・綿手袋
RK-P21-237	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.5	紙類・綿手袋
RK-P21-238	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.4	タイベックスーツ
RK-P21-239	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	紙類・綿手袋
RK-P21-240	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.6	タイベックスーツ
RK-P21-241	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-242	2009/11/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	タイベックスーツ
RK-P21-243	2009/11/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-244	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-245	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-246	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.0	タイベックスーツ
RK-P21-247	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-248	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-249	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	紙類・綿手袋
RK-P21-250	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類・綿手袋
RK-P21-251	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-252	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	紙類
RK-P21-253	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-254	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-255	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-256	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-257	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	3.1	紙類・木片
RK-P21-258	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	2.3	紙類・木片
RK-P21-259	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-260	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-261	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	布類・綿手袋
RK-P21-262	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-263	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.1	タイベックスーツ
RK-P21-264	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-265	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	紙類
RK-P21-266	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.3	紙類・綿手袋
RK-P21-267	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類・綿手袋
RK-P21-268	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-269	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-270	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-271	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.0	紙類・綿手袋
RK-P21-272	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-273	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-274	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-275	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	紙類・綿手袋
RK-P21-276	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-277	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-278	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-279	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	紙類・綿手袋
RK-P21-280	2009/11/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-281	2009/11/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	紙類・綿手袋
RK-P21-282	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-283	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-284	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.6	紙類
RK-P21-285	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	紙類
RK-P21-286	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	紙類・綿手袋
RK-P21-287	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-288	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-289	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-290	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-291	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-292	2009/11/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	タイベックスーツ
RK-P21-293	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	紙類・綿手袋
RK-P21-294	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙
RK-P21-295	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-296	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.6	タイベックスーツ
RK-P21-297	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.9	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-298	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	紙類・綿手袋
RK-P21-299	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-300	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	ペーパータオル・綿手袋
RK-P21-301	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.2	紙類・綿手袋
RK-P21-302	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類・綿手袋
RK-P21-303	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-304	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	紙類・鉄粉入り
RK-P21-305	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.5	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-306	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-307	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	紙類・綿手袋
RK-P21-308	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-309	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.5	タイベックスーツ
RK-P21-310	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類・綿手袋
RK-P21-311	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.7	タイベックスーツ・紙類

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-312	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-313	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.3	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-314	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-315	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	紙類・綿手袋・鉄粉入り
RK-P21-316	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類・綿手袋・鉄粉入り
RK-P21-317	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-318	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-319	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-320	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類・綿手袋
RK-P21-321	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-322	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.3	ペーパータオル・綿手袋
RK-P21-323	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	ペーパータオル・綿手袋
RK-P21-324	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	紙類
RK-P21-325	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-326	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-327	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-328	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-329	2009/12/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	ペーパータオル・綿手袋
RK-P21-330	2009/12/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	綿手袋・段ボール
RK-P21-331	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	紙類
RK-P21-332	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-333	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-334	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.2	紙類・綿手袋
RK-P21-335	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-336	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-337	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-338	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-339	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋・鉄粉入り
RK-P21-340	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋・タイベックスーツ・鉄粉入り
RK-P21-341	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-342	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-343	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-344	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・綿手袋・鉄粉入り
RK-P21-345	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋・タイベックスーツ・鉄粉入り
RK-P21-346	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-347	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-348	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-349	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-350	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-351	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-352	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-353	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.5	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-354	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-355	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	紙類・綿手袋
RK-P21-356	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙類・綿手袋
RK-P21-357	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-358	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-359	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	紙類・綿手袋・木材
RK-P21-360	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-361	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-362	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	タイベックスーツ
RK-P21-363	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-364	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	紙類
RK-P21-365	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-366	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	タイベックスーツ
RK-P21-367	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-368	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.3	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-369	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-370	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・綿手袋
RK-P21-371	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-372	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	タイベックスーツ
RK-P21-373	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-374	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.4	タイベックスーツ・綿手袋

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-375	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P21-376	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.0	紙類・綿手袋
RK-P21-377	2009/12/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.8	紙類・綿手袋
RK-P21-378	2010/01/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-379	2010/01/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-380	2010/01/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-381	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-382	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-383	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.7	木片
RK-P21-384	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	紙類・綿手袋
RK-P21-385	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-386	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-387	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類・綿手袋
RK-P21-388	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.3	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-389	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-390	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類・綿手袋
RK-P21-391	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋
RK-P21-392	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-393	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-394	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-395	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-396	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-397	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類・綿手袋
RK-P21-398	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-399	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-400	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.5	紙類
RK-P21-401	2010/01/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.8	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-402	2010/01/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-403	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.5	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-404	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-405	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋
RK-P21-406	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-407	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.6	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-408	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類・綿手袋
RK-P21-409	2010/01/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	紙類
RK-P21-410	2010/01/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.5	段ボール・タイベックスーツ
RK-P21-411	2010/01/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.2	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-412	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.3	紙類
RK-P21-413	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.2	木片
RK-P21-414	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-415	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-416	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	紙類・綿手袋
RK-P21-417	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-418	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P21-419	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-420	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-421	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.0	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-422	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-423	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-424	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	紙類
RK-P21-425	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	紙類
RK-P21-426	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	紙類
RK-P21-427	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	紙類
RK-P21-428	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	段ボール
RK-P21-429	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	紙類・綿手袋
RK-P21-430	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-431	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-432	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.5	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-433	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-434	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-435	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	紙類・綿手袋・タイベックスーツ・木片
RK-P21-436	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋
RK-P21-437	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類・綿手袋

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-438	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・綿手袋
RK-P21-439	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-440	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙類・ペーパータオル
RK-P21-441	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-442	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-443	2010/01/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(2)	2.5	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-444	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.0	紙類
RK-P21-445	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	紙類
RK-P21-446	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.6	紙類・ペーパータオル
RK-P21-447	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.5	紙類
RK-P21-448	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.1	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-449	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	紙類・鉄粉入り
RK-P21-450	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.6	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-451	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	段ボール
RK-P21-452	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-453	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.2	段ボール
RK-P21-454	2010/01/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙類・綿手袋
RK-P21-455	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類・綿手袋
RK-P21-456	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	タイベックスーツ
RK-P21-457	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-458	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.1	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-459	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.1	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-460	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-461	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-462	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-463	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	タイベックスーツ
RK-P21-464	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-465	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	綿手袋・包み紙
RK-P21-466	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P21-467	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-468	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-469	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-470	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・タイベックスーツ
RK-P21-471	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-472	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	木片
RK-P21-473	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-474	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-475	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ・段ボール
RK-P21-476	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	1.4	段ボール
RK-P21-477	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	1.4	段ボール
RK-P21-478	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	1.4	段ボール
RK-P21-479	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	2.4	段ボール
RK-P21-480	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	1.4	段ボール
RK-P21-481	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	1.4	段ボール
RK-P21-482	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	紙類
RK-P21-483	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	紙類・綿手袋
RK-P21-484	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.6	紙類・綿手袋
RK-P21-485	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類
RK-P21-486	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-487	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-488	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P21-489	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-490	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	タイベックスーツ
RK-P21-491	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-492	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P21-493	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類
RK-P21-494	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-495	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類・綿手袋
RK-P21-496	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	紙類・綿手袋・木片
RK-P21-497	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.2	木片
RK-P21-498	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.3	木片
RK-P21-499	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	段ボール
RK-P21-500	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	段ボール

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P21-501	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	段ボール
RK-P21-502	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	段ボール
RK-P21-503	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	段ボール
RK-P21-504	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	段ボール
RK-P21-505	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.4	段ボール
RK-P21-506	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	段ボール
RK-P21-507	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	タイベックスーツ
RK-P21-508	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	タイベックスーツ
RK-P21-509	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	段ボール
RK-P21-510	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	段ボール
RK-P21-511	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.3	段ボール
RK-P21-512	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	段ボール
RK-P21-513	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-514	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	段ボール
RK-P21-515	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	タイベックスーツ・段ボール
RK-P21-516	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	ペーパータオル
RK-P21-517	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	段ボール
RK-P21-518	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	段ボール
RK-P21-519	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	段ボール
RK-P21-520	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	紙類・綿手袋・木片
RK-P21-521	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	紙類鉄粉入り
RK-P21-522	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.2	紙類
RK-P21-523	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類
RK-P21-524	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・綿手袋・鉄粉入り
RK-P21-525	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	木片・鉄粉入り
RK-P21-526	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	紙類・綿手袋
RK-P21-527	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類
RK-P21-528	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	紙類・木片
RK-P21-529	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類
RK-P21-530	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類・綿手袋・木片
RK-P21-531	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	1.6	段ボール
RK-P21-532	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.8	紙類
RK-P21-533	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	1.8	紙類
RK-P21-534	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	紙類・綿手袋
RK-P21-535	2010/02/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-536	2010/02/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	3.0	綿手袋・ペーパータオル
RK-P21-537	2010/02/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.5	綿手袋・ペーパータオル・段ボール
RK-P21-538	2010/02/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-539	2010/02/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	綿手袋・段ボール
RK-P21-540	2010/02/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P21-541	2010/03/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙類・綿手袋
RK-P21-542	2010/03/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-543	2010/03/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	紙類・綿手袋
RK-P21-544	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙類・綿手袋
RK-P21-545	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-546	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	紙類
RK-P21-547	2010/03/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	紙類
RK-P21-548	2010/03/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	紙類・綿手袋
RK-P21-549	2010/03/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.3	紙類
RK-P21-550	2010/03/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.2	紙類・綿手袋
RK-P21-551	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.5	紙類
RK-P21-552	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	1.9	タイベックスーツ
RK-P21-553	2010/03/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	紙類・綿手袋
RK-P21-554	2010/03/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	紙類・綿手袋

Table 6-2 二次廃棄物一覧(難燃-1)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
NN1-P21-001	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	チオックス
NN1-P21-002	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	3.4	チオックス
NN1-P21-003	2009/07/07	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	7.3	チオックス・ベルト
NN1-P21-004	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.6	チオックス
NN1-P21-005	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.0	ゴム・パッキン
RN1-P21-001	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	8.6	ゴム板
RN1-P21-002	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)	5.7	Vベルト
RN1-P21-003	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)	5.5	Vベルト
RN1-P21-004	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.7	ゴム手袋
RN1-P21-005	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ゴム手袋
RN1-P21-006	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.9	ゴム長靴
RN1-P21-007	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	4.2	ゴムベルト
RN1-P21-008	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.4	ゴム長靴
RN1-P21-009	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.2	ゴム長靴
RN1-P21-010	2009/06/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	放管室	4.5	ゴムマスク
RN1-P21-011	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.7	チオックス・ゴムホース
RN1-P21-012	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	4.1	チオックス
RN1-P21-013	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.7	チオックス
RN1-P21-014	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	チオックス
RN1-P21-015	2009/09/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)・排気室(2)	4.7	Vベルト
RN1-P21-016	2009/09/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)・排気室(2)	4.2	Vベルト
RN1-P21-017	2009/09/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)・排気室(2)	3.3	Vベルト
RN1-P21-018	2009/09/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.5	チオックス
RN1-P21-019	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.9	チオックス
RN1-P21-020	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.5	ゴム手袋
RN1-P21-021	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.0	ゴム手袋
RN1-P21-022	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.0	ゴム手袋
RN1-P21-023	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	チオックス・Vベルト
RN1-P21-024	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	0.6	ゴム類・スポンジ
RN1-P21-025	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.2	ゴム類・スポンジ
RN1-P21-026	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	チオックス
RN1-P21-027	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.4	ゴム手袋
RN1-P21-028	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.4	チオックス
RN1-P21-029	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	チオックス
RN1-P21-030	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	チオックス・ゴム
RN1-P21-031	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	チオックス・ゴム
RN1-P21-032	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.9	ゴムパッキン
RN1-P21-033	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	チオックス
RN1-P21-034	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	チオックス
RN1-P21-035	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	チオックス・ゴム
RN1-P21-036	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	チオックス
RN1-P21-037	2009/11/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	チオックス
RN1-P21-038	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.1	チオックス
RN1-P21-039	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.2	チオックス
RN1-P21-040	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ゴム
RN1-P21-041	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	チオックス
RN1-P21-042	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ウレタンゴム
RN1-P21-043	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	チオックス
RN1-P21-044	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.7	チオックス
RN1-P21-045	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	チオックス
RN1-P21-046	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	チオックス・鉄粉入り
RN1-P21-047	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	チオックス
RN1-P21-048	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	チオックス・ゴム
RN1-P21-049	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	チオックス
RN1-P21-050	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.8	チオックス
RN1-P21-051	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	4.1	チオックス
RN1-P21-052	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	チオックス
RN1-P21-053	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.4	チオックス
RN1-P21-054	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	チオックス
RN1-P21-055	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	チオックス・ゴム類・靴底
RN1-P21-056	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	チオックス
RN1-P21-057	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	チオックス・ゴム類・靴底

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN1-P21-058	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.5	チオックス
RN1-P21-059	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.1	チオックス
RN1-P21-060	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.7	チオックス・靴底
RN1-P21-061	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.5	チオックス・鉄粉入り
RN1-P21-062	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.8	チオックス
RN1-P21-063	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.4	チオックス
RN1-P21-064	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	チオックス
RN1-P21-065	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.2	チオックス
RN1-P21-066	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	チオックス
RN1-P21-067	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ゴム靴
RN1-P21-068	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.5	ゴム長靴
RN1-P21-069	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	靴底
RN1-P21-070	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	チオックス
RN1-P21-071	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	靴底
RN1-P21-072	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.8	ゴム長靴
RN1-P21-073	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ゴム靴
RN1-P21-074	2010/02/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	チオックス
RN1-P21-075	2010/03/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.3	ゴムパッキン
RN1-P21-076	2010/03/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.6	ゴムパッキン
RN1-P21-077	2010/03/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.5	ゴムパッキン

Table 6-3 二次廃棄物一覧(難燃-2)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
NN2-P21-001	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.3	ヘルメット
NN2-P21-002	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	1.9	ヘルメット
NN2-P21-003	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.0	ポリシート
NN2-P21-004	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.1	ポリシート
NN2-P21-005	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.8	ポリシート
NN2-P21-006	2009/04/01	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	1.8	ポリ類
NN2-P21-007	2009/04/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.6	ポリシート
NN2-P21-008	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	3.5	ヘルメット
NN2-P21-009	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.8	ヘルメット
NN2-P21-010	2009/04/08	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.0	プラスチック
NN2-P21-011	2009/04/09	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.3	ポリシート
NN2-P21-012	2009/04/20	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.6	ポリシート・ヘルメット
NN2-P21-013	2009/05/26	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート
NN2-P21-014	2009/05/27	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート
NN2-P21-015	2009/05/27	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート
NN2-P21-016	2009/05/27	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
NN2-P21-017	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート
NN2-P21-018	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
NN2-P21-019	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
NN2-P21-020	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	ポリシート
NN2-P21-021	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
NN2-P21-022	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート
NN2-P21-023	2009/05/29	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
NN2-P21-024	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.1	ポリシート
NN2-P21-025	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.8	ポリ袋
NN2-P21-026	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	1.6	ポリ袋
NN2-P21-027	2009/06/02	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.9	ポリ袋
NN2-P21-028	2009/06/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	3.9	ポリシート・ぬれキムタオル
NN2-P21-029	2009/07/07	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	UF4供給室	2.2	ポリシート
NN2-P21-030	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.4	ナイロン・フィルタ
NN2-P21-031	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.8	ポリシート
NN2-P21-032	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.1	ポリシート
NN2-P21-033	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.0	ポリシート
NN2-P21-034	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.4	ポリシート
NN2-P21-035	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.7	ポリシート
NN2-P21-036	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.8	ポリシート
NN2-P21-037	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.0	ポリシート
NN2-P21-038	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.5	ポリ瓶
NN2-P21-039	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.8	ポリ瓶
NN2-P21-040	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.3	ポリ瓶
NN2-P21-041	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	3.2	ポリ瓶
NN2-P21-042	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	2.2	ポリ瓶
NN2-P21-043	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.9	ポリ瓶
NN2-P21-044	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.7	プラスチック
NN2-P21-045	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫(1)	2.5	ポリシート
NN2-P21-046	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.5	ビニールホース
NN2-P21-047	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	ポリシート
NN2-P21-048	2009/09/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
NN2-P21-049	2009/09/17	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解調整室	1.8	ポリシート・皮手袋
NN2-P21-050	2009/11/10	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
NN2-P21-051	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
NN2-P21-052	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
NN2-P21-053	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
NN2-P21-054	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
NN2-P21-055	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
NN2-P21-056	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート
NN2-P21-057	2009/11/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート
NN2-P21-058	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.0	ポリシート
NN2-P21-059	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.2	ポリシート
NN2-P21-060	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	1.9	ポリシート
NN2-P21-061	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.4	ポリシート
NN2-P21-062	2009/11/13	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.4	ポリシート・ぬれキムタオル

(1)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
NN2-P21-063	2010/03/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート
NN2-P21-064	2010/03/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ポリシート
NN2-P21-065	2010/03/11	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	ポリシート
NN2-P21-066	2010/03/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.7	ポリシート
NN2-P21-067	2010/03/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート・ぬれキムタオル
NN2-P21-068	2010/03/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート・ぬれキムタオル
NN2-P21-069	2010/03/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	エプロンシート・ぬれキムタオル
NN2-P21-070	2010/03/15	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.0	プラスチック
NN2-P21-071	2010/03/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.1	ドラム缶内筒
NN2-P21-072	2010/03/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート
NN2-P21-073	2010/03/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.9	ポリシート
NN2-P21-074	2010/03/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.9	ポリシート・ドラム缶内筒
NN2-P21-075	2010/03/16	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.3	ポリシート・ドラム缶内筒
NN2-P21-076	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート
NN2-P21-077	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.9	ポリシート
NN2-P21-078	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.5	ポリシート
NN2-P21-079	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.4	防火シート
NN2-P21-080	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.6	防火シート
NN2-P21-081	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.3	防火シート
NN2-P21-082	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.1	防火シート
NN2-P21-083	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.2	ドラム缶内筒
NN2-P21-084	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.6	ドラム缶内筒
NN2-P21-085	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.8	ポリシート
NN2-P21-086	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	ポリシート/安全靴
NN2-P21-087	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.6	安全靴
NN2-P21-088	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	安全靴
NN2-P21-089	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.8	安全靴
NN2-P21-090	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.6	安全靴
NN2-P21-091	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.6	安全靴
NN2-P21-092	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.9	安全靴
NN2-P21-093	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	安全靴
NN2-P21-094	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.0	安全靴
NN2-P21-095	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	安全靴
NN2-P21-096	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.2	安全靴
NN2-P21-097	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.6	ベニヤ板/プラスチック
NN2-P21-098	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.7	プラスチック
NN2-P21-099	2010/03/18	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	プラスチック/ポリシート
NN2-P21-100	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.9	ポリシート
NN2-P21-101	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
NN2-P21-102	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
NN2-P21-103	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ポリシート
NN2-P21-104	2010/03/19	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.6	ポリシート
NN2-P21-105	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-106	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-107	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-108	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-109	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-110	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-111	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-112	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-113	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
NN2-P21-114	2010/03/31	PP	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-001	2009/04/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-002	2009/04/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-003	2009/04/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.9	ポリシート
RN2-P21-004	2009/04/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-005	2009/04/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-006	2009/04/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.9	ポリシート
RN2-P21-007	2009/04/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-008	2009/04/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-009	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	放管室	2.1	マスク・フィルター
RN2-P21-010	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	ポリシート
RN2-P21-011	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-012	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-013	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	ポリシート
RN2-P21-014	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-015	2009/04/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-016	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-017	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-018	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-019	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-020	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-021	2009/04/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-022	2009/04/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-023	2009/04/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	放管室	3.0	マスク・フィルター
RN2-P21-024	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.4	ぬれキムタオル
RN2-P21-025	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.7	ぬれキムタオル・シューズカバー
RN2-P21-026	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-027	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-028	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-029	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-030	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-031	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート
RN2-P21-032	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-033	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-034	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-035	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-036	2009/04/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-037	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-038	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-039	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.8	ポリシート
RN2-P21-040	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.3	ポリシート
RN2-P21-041	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-042	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-043	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-044	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-045	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P21-046	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-047	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-048	2009/04/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-049	2009/04/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.7	ポリシート
RN2-P21-050	2009/05/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P21-051	2009/05/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-052	2009/05/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-053	2009/05/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-054	2009/05/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P21-055	2009/05/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-056	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-057	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-058	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-059	2009/05/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-060	2009/05/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-061	2009/05/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-062	2009/05/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-063	2009/05/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-064	2009/05/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-065	2009/05/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート
RN2-P21-066	2009/05/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-067	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート
RN2-P21-068	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-069	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-070	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	ポリシート
RN2-P21-071	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-072	2009/05/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-073	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-074	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-075	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-076	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-077	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-078	2009/05/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート
RN2-P21-079	2009/05/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ぬれキムタオル・ポリ袋
RN2-P21-080	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-081	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート
RN2-P21-082	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-083	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-084	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-085	2009/05/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-086	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-087	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-088	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-089	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-090	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-091	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-092	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-093	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-094	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-095	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-096	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-097	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-098	2009/06/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-099	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.6	ポリシート・ポリ容器
RN2-P21-100	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-1000	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1001	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1002	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-1003	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート
RN2-P21-1004	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P21-1005	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P21-1006	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート
RN2-P21-1007	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1008	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1009	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.3	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-101	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1010	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ぬれキムタオル／ポリシート
RN2-P21-1011	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1012	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1013	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1014	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1015	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1016	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1017	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.8	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1018	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1019	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-102	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1020	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.5	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1021	2009/11/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート／ゴムテープ
RN2-P21-1022	2009/11/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1023	2009/11/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1024	2009/11/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1025	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	プラスチック
RN2-P21-1026	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	プラスチック
RN2-P21-1027	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	プラスチック
RN2-P21-1028	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	プラスチック
RN2-P21-1029	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	プラスチック
RN2-P21-103	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.4	安全靴
RN2-P21-1030	2009/11/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1031	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート
RN2-P21-1032	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート・ゴム手袋
RN2-P21-1033	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート・ゴム手袋

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1034	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.8	ポリシート
RN2-P21-1035	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1036	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ぬれキムタオル
RN2-P21-1037	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ぬれキムタオル
RN2-P21-1038	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1039	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ぬれキムタオル
RN2-P21-104	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1040	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ぬれキムタオル
RN2-P21-1041	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1042	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1043	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1044	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ぬれキムタオル
RN2-P21-1045	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1046	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1047	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.8	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1048	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1049	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-105	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1050	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1051	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1052	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1053	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1054	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1055	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1056	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1057	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1058	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1059	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-106	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.4	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1060	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1061	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-1062	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1063	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1064	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ぬれキムタオル
RN2-P21-1065	2009/12/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	プラスチック・鉄粉入り
RN2-P21-1066	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ナイロン袋
RN2-P21-1067	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-1068	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-1069	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ナイロン袋
RN2-P21-107	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	4.1	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1070	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ナイロン袋
RN2-P21-1071	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ナイロン袋・マスクフィルタ
RN2-P21-1072	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1073	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート
RN2-P21-1074	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1075	2009/12/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ナイロン袋
RN2-P21-1076	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1077	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1078	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1079	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-108	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.2	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1080	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1081	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1082	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1083	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1084	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.9	ポリシート
RN2-P21-1085	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1086	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.1	ポリシート
RN2-P21-1087	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1088	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1089	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-109	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.4	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1090	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1091	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1092	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1093	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1094	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1095	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1096	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1097	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1098	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1099	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート
RN2-P21-110	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	4.3	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1100	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1101	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1102	2009/12/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1103	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ナイロン袋
RN2-P21-1104	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1105	2009/12/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1106	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1107	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-1108	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1109	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-111	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.3	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1110	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1111	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1112	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1113	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1114	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1115	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート・ガムテープ・プラスチック・鉄
RN2-P21-1116	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1117	2009/12/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1118	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ・ポリ袋
RN2-P21-1119	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-112	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.9	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1120	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1121	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1122	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1123	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1124	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-1125	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1126	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1127	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1128	2009/12/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1129	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-113	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.7	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1130	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	フィルタ
RN2-P21-1131	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1132	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1133	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1134	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1135	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.3	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1136	2009/12/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1137	2009/12/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1138	2009/12/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1139	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P21-114	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	4.7	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1140	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1141	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1142	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1143	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1144	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.0	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1145	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1146	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1147	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1148	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1149	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-115	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.7	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1150	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1151	2009/12/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1152	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1153	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1154	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1155	2009/12/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1156	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1157	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1158	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1159	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-116	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.0	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1160	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1161	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1162	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1163	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1164	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1165	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1166	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1167	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1168	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ・綿手袋・キムタオ
RN2-P21-1169	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-117	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.9	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1170	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1171	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1172	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1173	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1174	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1175	2009/12/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1176	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1177	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1178	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	1.5	ポリシート
RN2-P21-1179	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-118	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	4.5	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1180	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1181	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給排気室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1182	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリ袋
RN2-P21-1183	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1184	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1185	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1186	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1187	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1188	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1189	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-119	2009/06/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.6	ぬれキムタオル(カビ有)
RN2-P21-1190	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1191	2009/12/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1192	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-1193	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1194	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1195	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1196	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	ポリシート
RN2-P21-1197	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1198	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-1199	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-120	2009/06/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.8	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1200	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1201	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-1202	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1203	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1204	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1205	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1206	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・ナイロンチューブ
RN2-P21-1207	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1208	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1209	2009/12/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-121	2009/06/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	4.7	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1210	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1211	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1212	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1213	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1214	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1215	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1216	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1217	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ぬれキムタオル・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1218	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1219	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリ袋・マスクフィルタ
RN2-P21-122	2009/06/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1220	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1221	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1222	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1223	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1224	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1225	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1226	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1227	2009/12/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1228	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1229	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-123	2009/06/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1230	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1231	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1232	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.3	ポリシート・ガムテープ・ガスケツト・鉄粉
RN2-P21-1233	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1234	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1235	2009/12/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1236	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核物質貯蔵庫	5.1	ポリシート
RN2-P21-1237	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1238	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1239	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-124	2009/06/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1240	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1241	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1242	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1243	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1244	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.1	フィルタ
RN2-P21-1245	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1246	2009/12/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1247	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1248	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1249	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-125	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.6	ポリシート
RN2-P21-1250	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1251	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1252	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1253	2009/12/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	1.9	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1254	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1255	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1256	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1257	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1258	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1259	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-126	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.1	ポリシート
RN2-P21-1260	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1261	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1262	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1263	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1264	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1265	2009/12/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1266	2010/01/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1267	2010/01/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1268	2010/01/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1269	2010/01/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P21-127	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	ポリシート
RN2-P21-1270	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1271	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1272	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1273	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1274	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	5.1	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1275	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.3	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1276	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1277	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1278	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1279	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-128	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.9	ポリシート
RN2-P21-1280	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1281	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1282	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1283	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	5.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1284	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1285	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1286	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1287	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1288	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	4.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1289	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-129	2009/06/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1290	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1291	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1292	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1293	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1294	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1295	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1296	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1297	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1298	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1299	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-130	2009/06/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.9	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1300	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1301	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1302	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1303	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1304	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1305	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1306	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1307	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1308	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1309	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-131	2009/07/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1310	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1311	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1312	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1313	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1314	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1315	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1316	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1317	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1318	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1319	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-132	2009/07/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1320	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1321	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1322	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1323	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1324	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1325	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1326	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1327	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1328	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1329	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-133	2009/07/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1330	2010/01/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1331	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1332	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1333	2010/01/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1334	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1335	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1336	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1337	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1338	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1339	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-134	2009/07/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1340	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1341	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1342	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1343	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1344	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1345	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1346	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1347	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1348	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1349	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-135	2009/07/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1350	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1351	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1352	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1353	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1354	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1355	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1356	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1357	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1358	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.5	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1359	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-136	2009/07/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-1360	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1361	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1362	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1363	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1364	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1365	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1366	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1367	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1368	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1369	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-137	2009/07/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1370	2010/01/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.6	ベニヤ板
RN2-P21-1371	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1372	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ぬれキムタオル
RN2-P21-1373	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.5	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1374	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1375	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1376	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1377	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1378	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1379	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-138	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1380	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1381	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1382	2010/01/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1383	2010/01/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1384	2010/01/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1385	2010/01/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・ポリ袋
RN2-P21-1386	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.5	ポリシート
RN2-P21-1387	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1388	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・プラスチック
RN2-P21-1389	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-139	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1390	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1391	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1392	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1393	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1394	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	フィルタ
RN2-P21-1395	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・靴
RN2-P21-1396	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1397	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1398	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1399	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-140	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1400	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1401	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1402	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1403	2010/01/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1404	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.8	ポリシート
RN2-P21-1405	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1406	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1407	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1408	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-1409	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-141	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1410	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1411	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1412	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1413	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1414	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1415	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.9	ポリシート
RN2-P21-1416	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.8	ポリシート
RN2-P21-1417	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.8	ポリシート
RN2-P21-1418	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1419	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.1	ポリシート
RN2-P21-142	2009/07/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1420	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1421	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1422	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1423	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1424	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.1	ポリシート
RN2-P21-1425	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1426	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.9	ポリシート
RN2-P21-1427	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1428	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	1.9	ポリシート
RN2-P21-1429	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.2	ベニヤ板
RN2-P21-143	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-1430	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ベニヤ板
RN2-P21-1431	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	ベニヤ板
RN2-P21-1432	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	ベニヤ板
RN2-P21-1433	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.0	ベニヤ板
RN2-P21-1434	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.4	ベニヤ板

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1435	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ベニヤ板
RN2-P21-1436	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ベニヤ板
RN2-P21-1437	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.4	ベニヤ板
RN2-P21-1438	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.6	ベニヤ板
RN2-P21-1439	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.2	ベニヤ板
RN2-P21-144	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-1440	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ベニヤ板
RN2-P21-1441	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.0	ベニヤ板
RN2-P21-1442	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ベニヤ板
RN2-P21-1443	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.6	ベニヤ板
RN2-P21-1444	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.5	ベニヤ板
RN2-P21-1445	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.7	ベニヤ板
RN2-P21-1446	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ベニヤ板・鉄粉入り
RN2-P21-1447	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ベニヤ板・鉄粉入り
RN2-P21-1448	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.4	ベニヤ板・鉄粉入り
RN2-P21-1449	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-145	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-1450	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.7	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1451	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1452	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1453	2010/01/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1454	2010/01/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1455	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-1456	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-1457	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1458	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1459	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-146	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-1460	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ポリシート
RN2-P21-1461	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ポリシート
RN2-P21-1462	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1463	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1464	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート
RN2-P21-1465	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ポリシート
RN2-P21-1466	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	ポリシート
RN2-P21-1467	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1468	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1469	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-147	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート
RN2-P21-1470	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1471	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1472	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1473	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1474	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1475	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.8	ポリシート・ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1476	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1477	2010/01/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1478	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1479	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-148	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-1480	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1481	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1482	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1483	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1484	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1485	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	7.4	ポリカーボネート
RN2-P21-1486	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.1	ポリカーボネート
RN2-P21-1487	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.2	ポリカーボネート
RN2-P21-1488	2010/01/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	6.7	ポリカーボネート
RN2-P21-1489	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.2	ポリシート
RN2-P21-149	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1490	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1491	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.8	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1492	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1493	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1494	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1495	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1496	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1497	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1498	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1499	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1500	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1500	2010/01/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1501	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1502	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1503	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1504	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1505	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1506	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1507	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1508	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.7	ぬれキムタオル
RN2-P21-1509	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.2	ぬれキムタオル
RN2-P21-1510	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1510	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.6	ぬれキムタオル
RN2-P21-1511	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-1512	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1513	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1514	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1515	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1516	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1517	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1518	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1519	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1520	2009/07/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-1520	2010/01/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1521	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1522	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-1523	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1524	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1525	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	6.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1526	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1527	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1528	2010/01/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1529	2010/01/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1530	2009/07/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1530	2010/01/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1531	2010/01/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.7	ポリシート・ぬれキムタオル・鉄粉入
RN2-P21-1532	2010/01/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.0	ポリシート・ぬれキムタオル・鉄粉入
RN2-P21-1533	2010/01/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	1.9	ポリシート
RN2-P21-1534	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	7.1	ポリカーボネート・板
RN2-P21-1535	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	7.3	ポリカーボネート・板
RN2-P21-1536	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	9.3	ポリカーボネート・板
RN2-P21-1537	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	8.3	ポリカーボネート・板
RN2-P21-1538	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	8.6	ポリカーボネート・板
RN2-P21-1539	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1540	2009/07/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1540	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1541	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1542	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1543	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.4	ポリシート
RN2-P21-1544	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.7	ポリシート・ビニール
RN2-P21-1545	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	4.0	ビニール
RN2-P21-1546	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	4.7	ビニール
RN2-P21-1547	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	4.7	ビニール
RN2-P21-1548	2010/02/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリシート・ロールフィルタ
RN2-P21-1549	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート・ロールフィルタ

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-155	2009/07/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1550	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリ袋
RN2-P21-1551	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-1552	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1553	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1554	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1555	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1556	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1557	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1558	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1559	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.8	ポリシート
RN2-P21-156	2009/07/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-1560	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.1	ポリシート
RN2-P21-1561	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1562	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1563	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1564	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1565	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1566	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1567	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1568	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1569	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-157	2009/07/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1570	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1571	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1572	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	ぬれキムタオル・ガムテープ
RN2-P21-1573	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.7	ぬれキムタオル
RN2-P21-1574	2010/02/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1575	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート・ロールフィルタ
RN2-P21-1576	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-1577	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1578	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.2	ポリシート
RN2-P21-1579	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-158	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-1580	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-1581	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.1	ポリシート
RN2-P21-1582	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1583	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1584	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1585	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.4	ポリシート
RN2-P21-1586	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.7	ポリシート
RN2-P21-1587	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1588	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1589	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	2.6	ポリシート
RN2-P21-159	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1590	2010/02/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	4.4	ポリシート
RN2-P21-1591	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1592	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(3)	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1593	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	局排用フィルタ
RN2-P21-1594	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1595	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1596	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1597	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1598	2010/02/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1599	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P21-160	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1600	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・R1マット
RN2-P21-1601	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・中型局排用フィルタ
RN2-P21-1602	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・中型局排用フィルタ
RN2-P21-1603	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1604	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1605	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-1606	2010/02/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1607	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水と転換室(3)	3.0	ポリシート
RN2-P21-1608	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水と転換室(3)	3.5	ガムテープ・ポリ袋・皮手袋
RN2-P21-1609	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-161	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1610	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-1611	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1612	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1613	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1614	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1615	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	6.0	ぬれキムタオル
RN2-P21-1616	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.2	ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P21-1617	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ガムテープ・ポリ・ぬれキムタオル・鉄粉
RN2-P21-1618	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	局排用フィルタ
RN2-P21-1619	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	局排用フィルタ
RN2-P21-162	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-1620	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	局排用フィルタ
RN2-P21-1621	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.0	ベニヤ板
RN2-P21-1622	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1623	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.6	ベニヤ板
RN2-P21-1624	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1625	2010/02/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1626	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1627	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1628	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-1629	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-163	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-1630	2010/02/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-1631	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-1632	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1633	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-1634	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-1635	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.3	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1636	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート
RN2-P21-1637	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.4	ポリタンク
RN2-P21-1638	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート・ポリタンク
RN2-P21-1639	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート・ポリタンク
RN2-P21-164	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1640	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1641	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1642	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1643	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1644	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1645	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1646	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1647	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1648	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1649	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-165	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.4	ポリ容器ほか
RN2-P21-1650	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1651	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1652	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1653	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1654	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1655	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1656	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1657	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1658	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1659	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-166	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-1660	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1661	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1662	2010/02/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1663	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量率 (μ sv/h)	線量当量率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1664	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1665	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1666	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1667	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1668	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1669	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-167	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.0	スポンジ
RN2-P21-1670	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1671	2010/02/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	ポリシート・ガムテープ・フィルタ
RN2-P21-1672	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.9	ポリシート
RN2-P21-1673	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1674	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.4	ポリシート
RN2-P21-1675	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1676	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1677	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1678	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1679	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-168	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.1	スポンジ
RN2-P21-1680	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1681	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1682	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1683	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1684	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-1685	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1686	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1687	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-1688	2010/02/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-1689	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-169	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-1690	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1691	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1692	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート・ガムテープ・マスクフィルタ
RN2-P21-1693	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1694	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.1	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-1695	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・マスクフィルタ・鉄粉入り
RN2-P21-1696	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1697	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリシート・局排フィルタ
RN2-P21-1698	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.9	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1699	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-170	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	ポリシート
RN2-P21-1700	2010/02/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-1701	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1702	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1703	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1704	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-1705	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート
RN2-P21-1706	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-1707	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1708	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-1709	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-171	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-1710	2010/02/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-1711	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1712	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1713	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1714	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1715	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1716	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1717	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1718	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1719	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-172	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.8	ポリシート
RN2-P21-1720	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート・ガムテープ

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1721	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	ポリカードネート
RN2-P21-1722	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1723	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・
RN2-P21-1724	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	ポリシート・プラスチック
RN2-P21-1725	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ・マスクフィルタ
RN2-P21-1726	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.3	コンパネ
RN2-P21-1727	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.7	コンパネ
RN2-P21-1728	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.2	コンパネ
RN2-P21-1729	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ・ビニールひも
RN2-P21-173	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート
RN2-P21-1730	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.8	コンパネ
RN2-P21-1731	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.9	コンパネ
RN2-P21-1732	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1733	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1734	2010/02/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(2)	2.6	ポリシート・皮手袋
RN2-P21-1735	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ロープ
RN2-P21-1736	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P21-1737	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・ブルーシート
RN2-P21-1738	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1739	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ・鉄粉入り
RN2-P21-174	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-1740	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	ポリシート・ガムテープ・フィルタ
RN2-P21-1741	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1742	2010/02/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1743	2010/02/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1744	2010/02/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1745	2010/02/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	40267
RN2-P21-1746	2010/02/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1747	2010/02/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1748	2010/02/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1749	2010/02/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	ぬれキムタオル・エプコシート
RN2-P21-175	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	ポリシート
RN2-P21-1750	2010/02/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1751	2010/02/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-1752	2010/03/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1753	2010/03/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.6	ポリシート
RN2-P21-1754	2010/03/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.7	エプコシート
RN2-P21-1755	2010/03/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート/フィルター
RN2-P21-1756	2010/03/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1757	2010/03/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.4	ポリシート
RN2-P21-1758	2010/03/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1759	2010/03/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.7	ポリビン
RN2-P21-176	2009/07/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-1760	2010/03/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.3	ポリシート
RN2-P21-1761	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.8	ドラム缶内筒
RN2-P21-1762	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-1763	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-1764	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1765	2010/03/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-1766	2010/03/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.3	ポリプロピレン
RN2-P21-1767	2010/03/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-1768	2010/03/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-1769	2010/03/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-177	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-1770	2010/03/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.9	ポリシート/フィルター
RN2-P21-1771	2010/03/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリビン
RN2-P21-1772	2010/03/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.7	ポリビン
RN2-P21-1773	2010/03/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	ポリビン
RN2-P21-1774	2010/03/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリビン
RN2-P21-1775	2010/03/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.5	ポリシート
RN2-P21-1776	2010/03/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1777	2010/03/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-1778	2010/03/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-1779	2010/03/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-178	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリ容器
RN2-P21-1780	2010/03/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.5	ポリシート
RN2-P21-1781	2010/03/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-1782	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-1783	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	3.2	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-1784	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.4	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-1785	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.2	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-1786	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.6	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-1787	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.2	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-1788	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	2.4	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-1789	2010/03/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	3.9	ポリシート・ゴムテープ
RN2-P21-179	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-1790	2010/03/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	排気室(1)	3.7	ポリシート
RN2-P21-1791	2010/03/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-1792	2010/03/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-1793	2010/03/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-180	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-181	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・ポリ瓶
RN2-P21-182	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-183	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-184	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリケース
RN2-P21-185	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-186	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	安全靴
RN2-P21-187	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-188	2009/07/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート
RN2-P21-189	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-190	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-191	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-192	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-193	2009/07/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-194	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-195	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-196	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-197	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-198	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-199	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	ポリシート・シューズカバー
RN2-P21-200	2009/07/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-201	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.3	ポリシート
RN2-P21-202	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-203	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-204	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-205	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-206	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-207	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-208	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-209	2009/07/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-210	2009/07/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-211	2009/07/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	2.8	ぬれキムタオル
RN2-P21-212	2009/07/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	5.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-213	2009/07/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.0	Rシート
RN2-P21-214	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-215	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-216	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-217	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-218	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-219	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-220	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-221	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-222	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	ポリシート
RN2-P21-223	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-224	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-225	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-226	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-227	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-228	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-229	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-230	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.7	ポリシート
RN2-P21-231	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-232	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-233	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート・ロールフィルター
RN2-P21-234	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-235	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-236	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-237	2009/08/03	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-238	2009/08/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-239	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-240	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-241	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-242	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-243	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-244	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-245	2009/08/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-246	2009/08/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-247	2009/08/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.4	ポリシート
RN2-P21-248	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-249	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-250	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-251	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-252	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-253	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-254	2009/08/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-255	2009/08/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-256	2009/08/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-257	2009/08/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-258	2009/08/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-259	2009/08/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-260	2009/08/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-261	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-262	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-263	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-264	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-265	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-266	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシートフィルター(鉄粉入)
RN2-P21-267	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-268	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-269	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.8	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-270	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	5.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-271	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-272	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-273	2009/08/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	4.0	ポリシート
RN2-P21-274	2009/08/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-275	2009/08/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-276	2009/08/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-277	2009/08/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	4.1	ポリシート
RN2-P21-278	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	廃液処理室(1)	3.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-279	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート
RN2-P21-280	2009/08/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P21-281	2009/08/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-282	2009/08/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-283	2009/08/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート
RN2-P21-284	2009/08/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-285	2009/08/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-286	2009/08/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-287	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-288	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-289	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-290	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-291	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-292	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-293	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-294	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-295	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-296	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-297	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-298	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.7	ポリシート
RN2-P21-299	2009/08/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-300	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-301	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-302	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-303	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート・フィルタ
RN2-P21-304	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート・フィルタ
RN2-P21-305	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-306	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-307	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.6	ポリシート
RN2-P21-308	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.3	ポリシート
RN2-P21-309	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-310	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-311	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-312	2009/09/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.3	ポリシート
RN2-P21-313	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリシート・ロールフィルター
RN2-P21-314	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	マスクフィルタ・R1マット
RN2-P21-315	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-316	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-317	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-318	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-319	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-320	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-321	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-322	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-323	2009/09/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	6.9	ぬれキムタオル
RN2-P21-324	2009/09/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	給気室(2)・排気室(2)	1.7	ポリシート
RN2-P21-325	2009/09/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.9	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-326	2009/09/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-327	2009/09/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-328	2009/09/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-329	2009/09/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-330	2009/09/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-331	2009/09/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-332	2009/09/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-333	2009/09/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-334	2009/09/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-335	2009/09/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-336	2009/09/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-337	2009/09/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-338	2009/09/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-339	2009/09/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-340	2009/09/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-341	2009/09/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-342	2009/09/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-343	2009/09/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-344	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-345	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.3	ポリシート
RN2-P21-346	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-347	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-348	2009/09/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-349	2009/09/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-350	2009/09/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-351	2009/09/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-352	2009/09/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-353	2009/09/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.9	ポリシート
RN2-P21-354	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-355	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-356	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-357	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-358	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-359	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-360	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-361	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-362	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-363	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-364	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-365	2009/10/01	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-366	2009/10/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-367	2009/10/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-368	2009/10/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-369	2009/10/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-370	2009/10/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-371	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P21-372	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-373	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.5	ポリシート
RN2-P21-374	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-375	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-376	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-377	2009/10/07	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-378	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-379	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-380	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-381	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-382	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-383	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-384	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・プレフィルタ
RN2-P21-385	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-386	2009/10/08	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-387	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-388	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-389	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-390	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-391	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-392	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-393	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-394	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-395	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-396	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-397	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-398	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-399	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.5	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-400	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	4.1	ポリシート
RN2-P21-401	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.3	アノラックスーツ
RN2-P21-402	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.3	アノラックスーツ
RN2-P21-403	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.3	アノラックスーツ
RN2-P21-404	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.2	ポリシート・アノラックスーツ
RN2-P21-405	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.0	ポリシート
RN2-P21-406	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.8	ポリシート
RN2-P21-407	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.7	ポリシート
RN2-P21-408	2009/10/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.3	アノラックスーツ
RN2-P21-409	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-410	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-411	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-412	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P21-413	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.7	ポリシート
RN2-P21-414	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.0	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-415	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-416	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.4	ポリシート
RN2-P21-417	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-418	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-419	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-420	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-421	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.3	ポリシート
RN2-P21-422	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P21-423	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-424	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P21-425	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.6	ポリシート
RN2-P21-426	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-427	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-428	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-429	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P21-430	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.7	ぬれキムタオル
RN2-P21-431	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.3	ポリシート
RN2-P21-432	2009/10/13	PP	RU	0.4	<0.2	<0.04	補修室	3.8	ぬれキムタオル
RN2-P21-433	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.5	ポリシート
RN2-P21-434	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	4.8	ぬれキムタオル
RN2-P21-435	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-436	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-437	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-438	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-439	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-440	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	ポリシート
RN2-P21-441	2009/10/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-442	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-443	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-444	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-445	2009/10/14	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.1	ポリシート
RN2-P21-446	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-447	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P21-448	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.0	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-449	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-450	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.8	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-451	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.7	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-452	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.5	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-453	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.9	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-454	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.0	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-455	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-456	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.2	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-457	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.5	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-458	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.1	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-459	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.3	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-460	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.8	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-461	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.5	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-462	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.9	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-463	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.6	ドラム缶インナー(ポリプロピレン)
RN2-P21-464	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-465	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-466	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-467	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P21-468	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-469	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P21-470	2009/10/15	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート
RN2-P21-471	2009/10/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-472	2009/10/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-473	2009/10/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート・ロールフィルター
RN2-P21-474	2009/10/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート/ぬれキムタオル
RN2-P21-475	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.8	フィルタ
RN2-P21-476	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-477	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.7	ポリシート・ガムテープ

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-478	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-479	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.7	ポリシート
RN2-P21-480	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-481	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.6	ポリシート
RN2-P21-482	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P21-483	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.4	マスクフィルタ
RN2-P21-484	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-485	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-486	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-487	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-488	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-489	2009/10/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-490	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-491	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-492	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-493	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	4.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-494	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	プラスチック
RN2-P21-495	2009/10/21	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.2	プラスチック
RN2-P21-496	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-497	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-498	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-499	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-500	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-501	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-502	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-503	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-504	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-505	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-506	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-507	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-508	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-509	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-510	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-511	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-512	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-513	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-514	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-515	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-516	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-517	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-518	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-519	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-520	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-521	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-522	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-523	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-524	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-525	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-526	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-527	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-528	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-529	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-530	2009/10/22	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	ガムテープ
RN2-P21-531	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-532	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-533	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-534	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-535	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-536	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-537	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-538	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-539	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-540	2009/10/23	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-667	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-668	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-669	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-670	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-671	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-672	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-673	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-674	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-675	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-676	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-677	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-678	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-679	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-680	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-681	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-682	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-683	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-684	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-685	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-686	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-687	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-688	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-689	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-690	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-691	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-692	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-693	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-694	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板
RN2-P21-695	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板
RN2-P21-696	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.1	ベニヤ板
RN2-P21-697	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.6	ベニヤ板
RN2-P21-698	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板
RN2-P21-699	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.4	ベニヤ板
RN2-P21-700	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	7.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-701	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-702	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-703	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-704	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-705	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-706	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.3	ベニヤ板
RN2-P21-707	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-708	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.6	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-709	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.5	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-710	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-711	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-712	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-713	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.1	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-714	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.8	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-715	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-716	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-717	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-718	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	ベニヤ板(釘・ホッチキス入)
RN2-P21-719	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板
RN2-P21-720	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.1	ベニヤ板
RN2-P21-721	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-722	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-723	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-724	2009/10/26	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-725	2009/10/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-726	2009/10/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-727	2009/10/27	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-728	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ポリ袋
RN2-P21-729	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-730	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-731	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.1	ポリシート
RN2-P21-732	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-733	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-734	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-735	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-736	2009/10/28	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-737	2009/10/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-738	2009/10/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-739	2009/10/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート・ぬれキムタオル(粉体)
RN2-P21-740	2009/10/29	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-741	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-742	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.8	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-743	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-744	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-745	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-746	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-747	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-748	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-749	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-750	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-751	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-752	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-753	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-754	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-755	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-756	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.4	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-757	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-758	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-759	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-760	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-761	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-762	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-763	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-764	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	6.4	ベニヤ板
RN2-P21-765	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.3	ベニヤ板
RN2-P21-766	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.3	ベニヤ板
RN2-P21-767	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.4	ベニヤ板
RN2-P21-768	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板
RN2-P21-769	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	5.8	ベニヤ板
RN2-P21-770	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.9	ベニヤ板
RN2-P21-771	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.2	ベニヤ板
RN2-P21-772	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.2	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-773	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-774	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-775	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.1	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-776	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-777	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-778	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.5	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-779	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.9	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-780	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.9	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-781	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-782	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.3	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-783	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.2	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-784	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.3	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-785	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-786	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-787	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	4.0	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-788	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-789	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.3	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-790	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.3	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-791	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-792	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	プラスチック・鉄粉入

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-793	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	プラスチック・鉄粉入
RN2-P21-794	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.6	プラスチック
RN2-P21-795	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	プラスチック
RN2-P21-796	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.7	プラスチック
RN2-P21-797	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	プラスチック
RN2-P21-798	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.2	プラスチック
RN2-P21-799	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	プラスチック
RN2-P21-800	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.8	プラスチック
RN2-P21-801	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	3.0	プラスチック
RN2-P21-802	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.2	プラスチック
RN2-P21-803	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	プラスチック
RN2-P21-804	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.7	プラスチック
RN2-P21-805	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	プラスチック
RN2-P21-806	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.5	ポリシート鉄粉入
RN2-P21-807	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.4	ポリシート鉄粉入
RN2-P21-808	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.1	ポリシート鉄粉入
RN2-P21-809	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.5	ポリシート鉄粉入
RN2-P21-810	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.5	ポリシート鉄粉入
RN2-P21-811	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.0	ポリシート鉄粉入
RN2-P21-812	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	ポリシート
RN2-P21-813	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.5	ポリシート
RN2-P21-814	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	ポリシート
RN2-P21-815	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.1	ポリシート
RN2-P21-816	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.7	ポリシート
RN2-P21-817	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.1	ポリ瓶鉄粉入
RN2-P21-818	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.7	ポリ瓶
RN2-P21-819	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.7	ポリ瓶
RN2-P21-820	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.3	ポリ瓶
RN2-P21-821	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.2	ポリ瓶
RN2-P21-822	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-823	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-824	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.6	ガムテープ・フィルター
RN2-P21-825	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	分析室	1.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P21-826	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-827	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-828	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.1	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-829	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-830	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.6	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-831	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.0	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-832	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.3	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-833	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.7	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-834	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.6	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-835	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.8	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-836	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.8	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-837	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.2	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-838	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	4.5	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-839	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.6	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-840	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	6.0	ベニヤ板(鉄粉入)
RN2-P21-841	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.5	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-842	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・フィルタ
RN2-P21-843	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリシート・フィルタ
RN2-P21-844	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート・フィルタ
RN2-P21-845	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート・フィルタ
RN2-P21-846	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-847	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-848	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.1	養生シート
RN2-P21-849	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	養生シート
RN2-P21-850	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	養生シート
RN2-P21-851	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	養生シート
RN2-P21-852	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-853	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P21-854	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P21-855	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.1	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-856	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-857	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P21-858	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-859	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-860	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-861	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-862	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-863	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-864	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	安全靴
RN2-P21-865	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	安全靴
RN2-P21-866	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-867	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-868	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-869	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-870	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-871	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P21-872	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	1.8	ポリシート
RN2-P21-873	2009/10/30	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.1	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P21-874	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P21-875	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート/マスクフィルタ
RN2-P21-876	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-877	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-878	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-879	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-880	2009/11/02	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-881	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.7	ポリシート/マスクフィルタ
RN2-P21-882	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	5.2	ベニヤ板(ホッチキス入)
RN2-P21-883	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	2.1	ポリシート
RN2-P21-884	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	補修室	3.5	ポリシート/マスクフィルタ
RN2-P21-885	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-886	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-887	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-888	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.6	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-889	2009/11/04	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-890	2009/11/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-891	2009/11/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート/マスクフィルタ
RN2-P21-892	2009/11/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-893	2009/11/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート
RN2-P21-894	2009/11/05	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.7	ポリシート
RN2-P21-895	2009/11/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-896	2009/11/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P21-897	2009/11/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-898	2009/11/06	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.6	ポリシート
RN2-P21-899	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-900	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.8	ポリシート
RN2-P21-901	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-902	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P21-903	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P21-904	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P21-905	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.5	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-906	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-907	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-908	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-909	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.0	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-910	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-911	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-912	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート/プラスチック
RN2-P21-913	2009/11/09	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P21-914	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-915	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-916	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-917	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-918	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-919	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-920	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-921	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-922	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-923	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-924	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-925	2009/11/10	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-926	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-927	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-928	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-929	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P21-930	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P21-931	2009/11/11	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-932	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート/革手
RN2-P21-933	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート/フィルター
RN2-P21-934	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート/フィルター
RN2-P21-935	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-936	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-937	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P21-938	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-939	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート/ビニルホース
RN2-P21-940	2009/11/12	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート/ビニルホース
RN2-P21-941	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	1.7	ポリシート/ポリビン
RN2-P21-942	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	YC溶解室(1)	0.9	ポリシート
RN2-P21-943	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	0.9	プラスチック
RN2-P21-944	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-945	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート/革手
RN2-P21-946	2009/11/13	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	プラスチック
RN2-P21-947	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート/マスクフィルタ
RN2-P21-948	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-949	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-950	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート/RIシューズ
RN2-P21-951	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-952	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-953	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-954	2009/11/16	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-955	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	前室	2.8	ポリシート/マスクフィルタ
RN2-P21-956	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P21-957	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート/革手
RN2-P21-958	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P21-959	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P21-960	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.0	ポリシート
RN2-P21-961	2009/11/17	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-962	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P21-963	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-964	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-965	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P21-966	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P21-967	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート
RN2-P21-968	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P21-969	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-970	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-971	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-972	2009/11/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.4	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-973	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P21-974	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P21-975	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P21-976	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-977	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-978	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-979	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-980	2009/11/19	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-981	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P21-982	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P21-983	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P21-984	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-985	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-986	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P21-987	2009/11/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-988	2009/11/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	1.9	ポリシート/ガムテープ
RN2-P21-989	2009/11/24	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.4	ぬれキムタオル/ポリシート
RN2-P21-990	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P21-991	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P21-992	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P21-993	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-994	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P21-995	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-996	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P21-997	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P21-998	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P21-999	2009/11/25	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	水和転換室(2)	2.5	ポリシート

Table 6-4 二次廃棄物一覧(難燃-3)

カートンNo	封入年月日	区分名	NU RU	線量当量 率 (μ sv/h)	線量当量 率 (μ sv/h)	表面密度 α (Bq/cm ²)	発生場所	重量 kg	内容物
RN3-P21-001	2009/07/31	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	合板・ポリシート
RN3-P21-002	2009/08/20	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.4	合板
RN3-P21-003	2010/03/18	PP	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(1)	2.0	フィルタ木枠

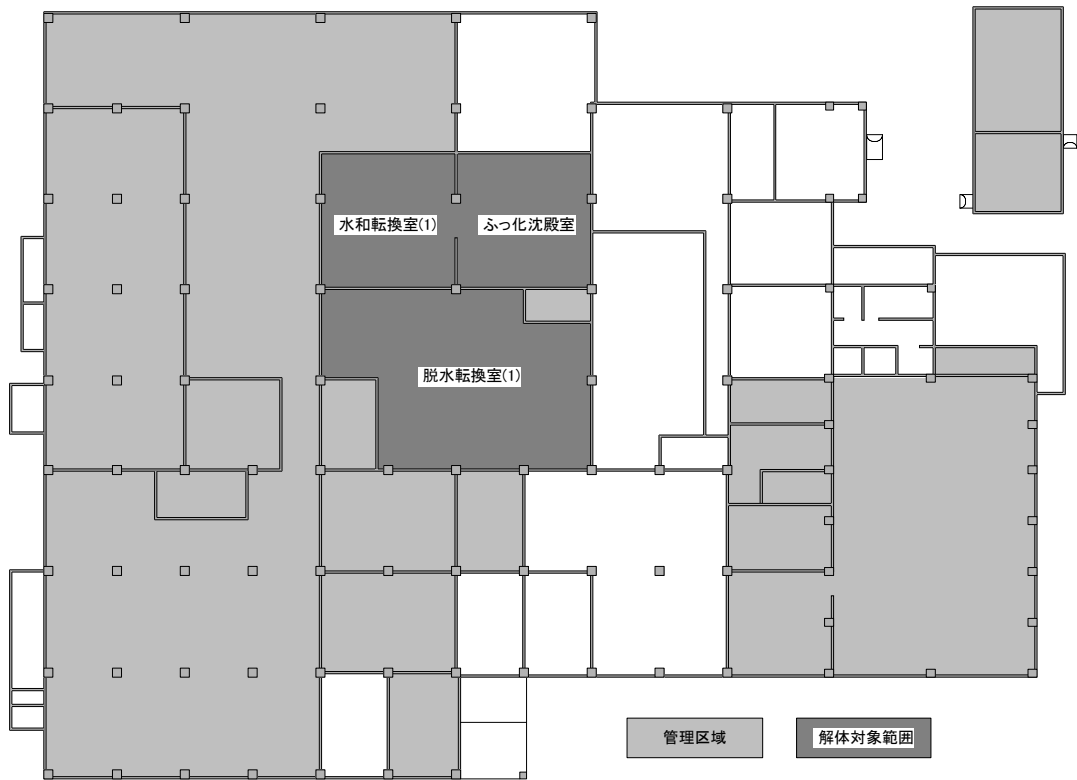


Fig.2.1-1 平成21年度解体対象範囲(1階)

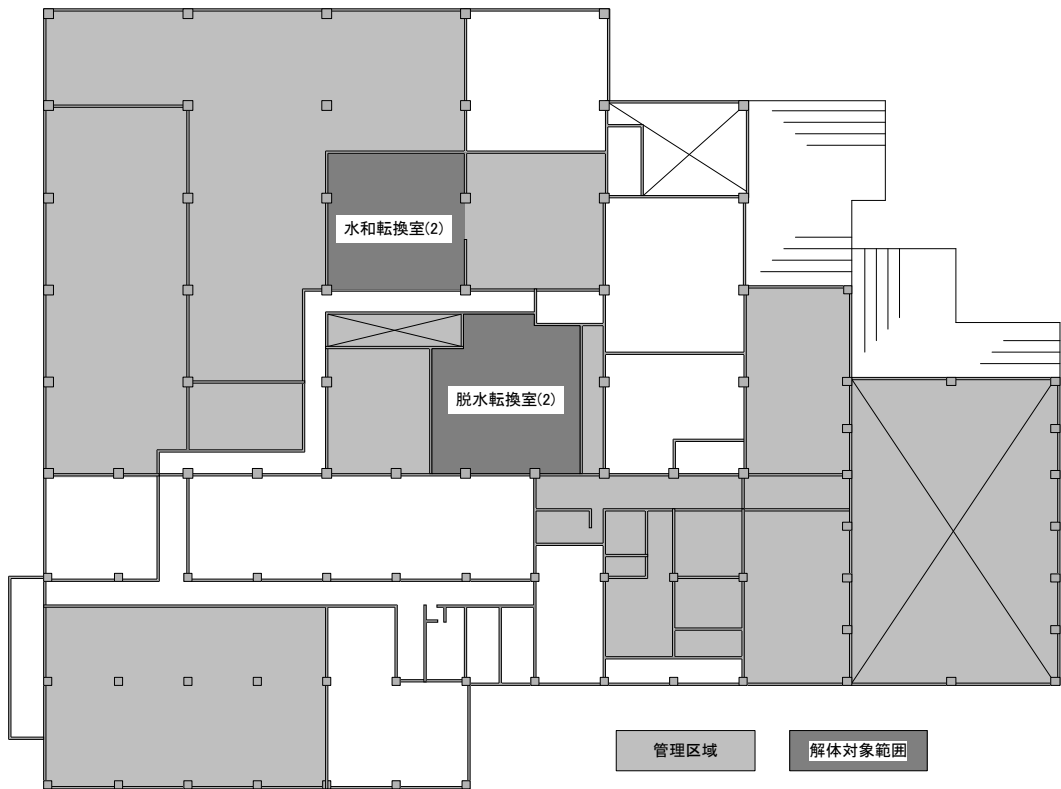


Fig.2.1-2 平成21年度解体対象範囲(2階)

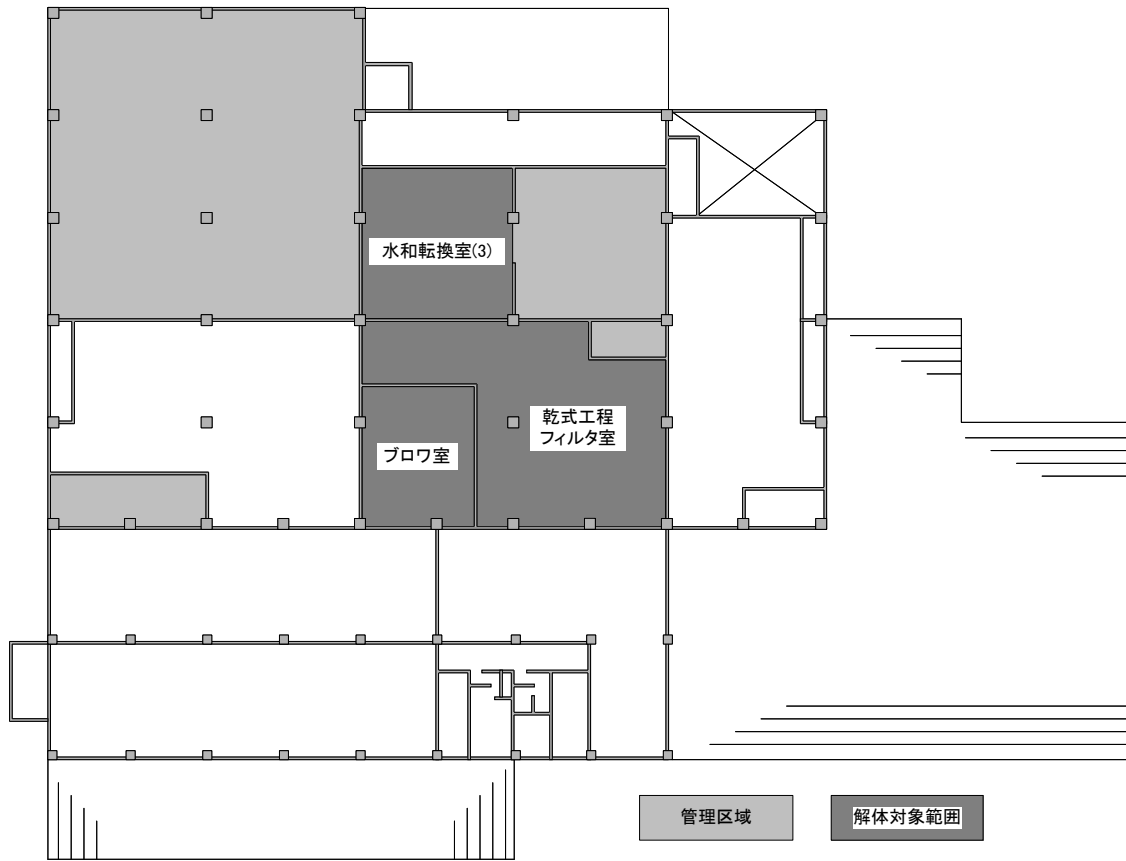


Fig.2.1-3 平成21年度解体対象範囲(3階)

This is a blank page.



Fig 3-1 実績工程図 (内作業)

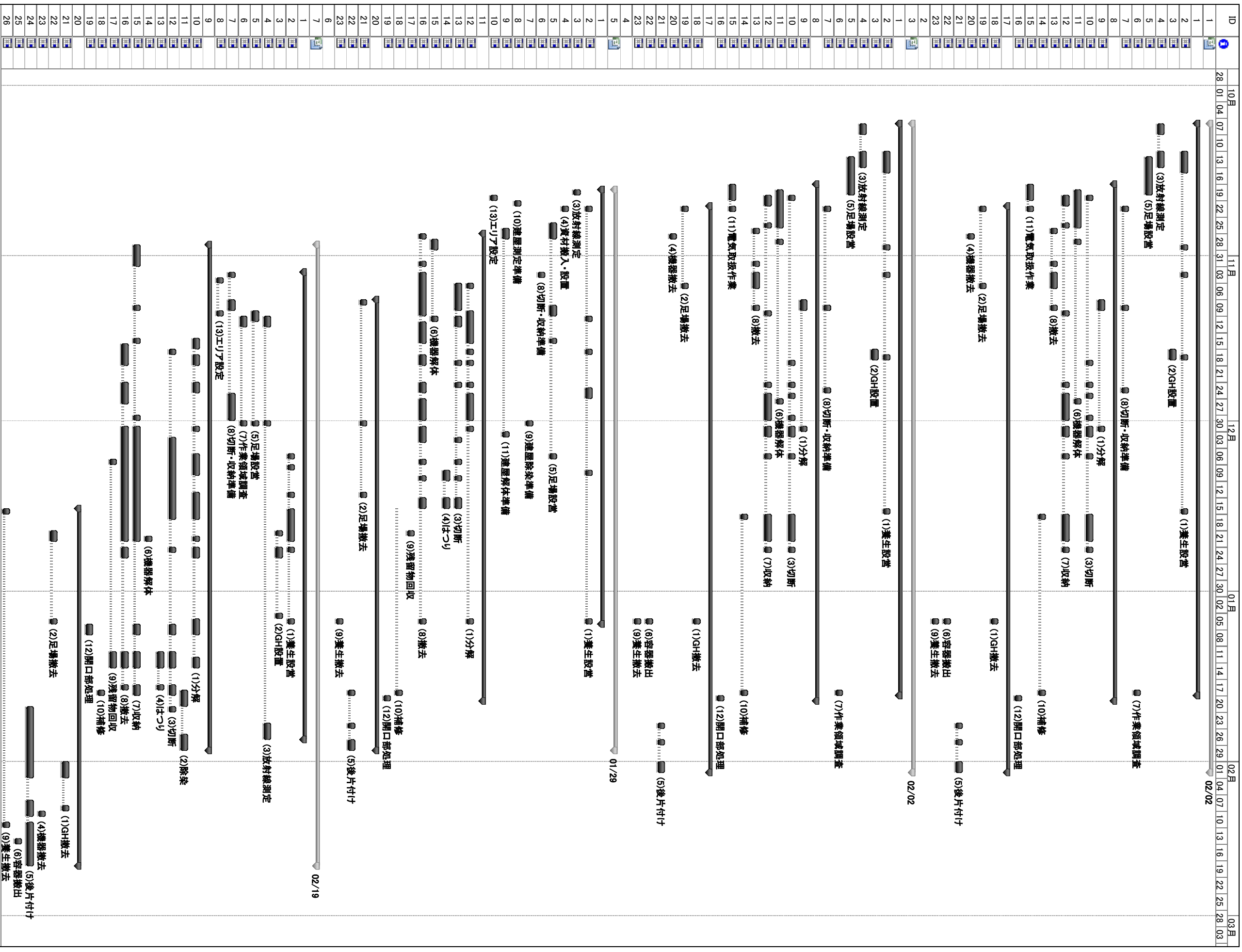


Fig 3-2 実績工程図 (外注作業)

国際単位系 (SI)

表1. SI基本単位

基本量	SI基本単位	
	名称	記号
長さ	メートル	m
質量	キログラム	kg
時間	秒	s
電流	アンペア	A
熱力学温度	ケルビン	K
物質的量	モル	mol
光度	カンデラ	cd

表2. 基本単位を用いて表されるSI組立単位の例

組立量	SI基本単位	
	名称	記号
面積	平方メートル	m ²
体積	立方メートル	m ³
速度	メートル毎秒	m/s
加速度	メートル毎秒毎秒	m/s ²
波数	毎メートル	m ⁻¹
密度, 質量密度	キログラム毎立方メートル	kg/m ³
面積密度	キログラム毎平方メートル	kg/m ²
比体積	立方メートル毎キログラム	m ³ /kg
電流密度	アンペア毎平方メートル	A/m ²
磁界の強さ	アンペア毎メートル	A/m
量濃度 ^(a) , 濃度	モル毎立方メートル	mol/m ³
質量濃度	キログラム毎立方メートル	kg/m ³
輝度	カンデラ毎平方メートル	cd/m ²
屈折率 ^(b)	(数字の)	1
比透磁率 ^(b)	(数字の)	1

(a) 量濃度 (amount concentration) は臨床化学の分野では物質濃度 (substance concentration) ともよばれる。
 (b) これらは無次元量あるいは次元1をもつ量であるが、そのことを表す単位記号である数字の1は通常は表記しない。

表3. 固有の名称と記号で表されるSI組立単位

組立量	SI組立単位			
	名称	記号	他のSI単位による表し方	SI基本単位による表し方
平面角	ラジアン ^(b)	rad	1 ^(b)	m/m
立体角	ステラジアン ^(b)	sr ^(c)	1 ^(b)	m ² /m ²
周波数	ヘルツ ^(d)	Hz		s ⁻¹
力	ニュートン	N		m kg s ⁻²
圧力, 応力	パスカル	Pa	N/m ²	m ⁻¹ kg s ⁻²
エネルギー, 仕事, 熱量	ジュール	J	N m	m ² kg s ⁻²
仕事率, 工率, 放射束	ワット	W	J/s	m ² kg s ⁻³
電荷, 電流量	クーロン	C		s A
電位差 (電圧), 起電力	ボルト	V	W/A	m ² kg s ⁻³ A ⁻¹
静電容量	ファラド	F	C/V	m ⁻² kg ⁻¹ s ⁴ A ²
電気抵抗	オーム	Ω	V/A	m ² kg s ⁻³ A ⁻²
コンダクタンス	ジーメンズ	S	A/V	m ⁻² kg ⁻¹ s ³ A ²
磁束	ウェーバ	Wb	Vs	m ² kg s ⁻² A ⁻¹
磁束密度	テスラ	T	Wb/m ²	kg s ⁻² A ⁻¹
インダクタンス	ヘンリー	H	Wb/A	m ² kg s ⁻² A ⁻²
セルシウス温度	セルシウス度 ^(e)	°C		K
光照度	ルーメン	lm		cd sr ^(c)
放射線量	ルクス	lx		lm/m ²
放射線当量, 周辺線量当量, 方向性線量当量, 個人線量当量	シーベルト ^(g)	Sv	J/kg	m ² s ⁻²
酸素活性	カタール	kat		s ⁻¹ mol

(a) SI接頭語は固有の名称と記号を持つ組立単位と組み合わせても使用できる。しかし接頭語を付した単位はもはやコヒーレントではない。
 (b) ラジアンとステラジアンは数字の1に対する単位の特別な名称で、量についての情報をつたえるために使われる。実際には、使用する時には記号rad及びsrが用いられるが、習慣として組立単位としての記号である数字の1は明示されない。
 (c) 測光学ではステラジアンという名称と記号srを単位の表し方の中に、そのまま維持している。
 (d) ヘルツは周期現象についての、ベクレルは放射性核種の統計的過程についてのみ使用される。
 (e) セルシウス度はケルビンの特別な名称で、セルシウス温度を表すために使用される。セルシウス度とケルビンの単位の大きさは同一である。したがって、温度差や温度間隔を表す数値はどちらの単位で表しても同じである。
 (f) 放射性核種の放射能 (activity referred to a radionuclide) は、しばしば誤った用語で"radioactivity"と記される。
 (g) 単位シーベルト (PV,2002,70,205) についてはCIPM勧告2 (CI-2002) を参照。

表4. 単位の中に固有の名称と記号を含むSI組立単位の例

組立量	SI組立単位		
	名称	記号	SI基本単位による表し方
粘力のモーメント	パスカル秒	Pa s	m ⁻¹ kg s ⁻¹
表面張力	ニュートンメートル	N m	m ² kg s ⁻²
角速度	ニュートン毎メートル	N/m	kg s ⁻²
角加速度	ラジアン毎秒	rad/s	m m ⁻¹ s ⁻¹ =s ⁻¹
熱流密度, 放射照度	ラジアン毎秒毎秒	rad/s ²	m m ⁻¹ s ⁻² =s ⁻²
熱容量, エントロピー	ワット毎平方メートル	W/m ²	kg s ⁻³
比熱容量, 比エントロピー	ジュール毎ケルビン	J/K	m ² kg s ⁻² K ⁻¹
比エネルギー	ジュール毎キログラム毎ケルビン	J/(kg K)	m ² s ⁻² K ⁻¹
熱伝導率	ジュール毎キログラム	J/kg	m ² s ⁻²
体積エネルギー	ワット毎メートル毎ケルビン	W/(m K)	m kg s ⁻³ K ⁻¹
電界の強さ	ジュール毎立方メートル	J/m ³	m ⁻¹ kg s ⁻²
電荷密度	ボルト毎メートル	V/m	m kg s ⁻³ A ⁻¹
表面電荷	クーロン毎立方メートル	C/m ³	m ⁻³ s A
電束密度, 電気変位	クーロン毎平方メートル	C/m ²	m ⁻² s A
誘電率	クーロン毎平方メートル	C/m ²	m ⁻² s A
透磁率	ファラド毎メートル	F/m	m ⁻² kg ⁻¹ s ⁴ A ²
モルエネルギー	ヘンリー毎メートル	H/m	m kg s ⁻² A ⁻²
モルエントロピー, モル熱容量	ジュール毎モル	J/mol	m ² kg s ⁻² mol ⁻¹
照射線量 (X線及びγ線)	ジュール毎モル毎ケルビン	J/(mol K)	m ² kg s ⁻² K ⁻¹ mol ⁻¹
吸収線量率	クーロン毎キログラム	C/kg	kg ⁻¹ s A
放射線当量	グレイ毎秒	Gy/s	m ² s ⁻³
放射強度	ワット毎ステラジアン	W/sr	m ² m ⁻² kg s ⁻³ =m ² kg s ⁻³
酵素活性濃度	ワット毎平方メートル毎ステラジアン	W/(m ² sr)	m ² m ⁻² kg s ⁻³ =kg s ⁻³
	カタール毎立方メートル	kat/m ³	m ³ s ⁻¹ mol

表5. SI接頭語

乗数	接頭語	記号	乗数	接頭語	記号
10 ²⁴	ヨタ	Y	10 ⁻¹	デシ	d
10 ²¹	ゼタ	Z	10 ⁻²	センチ	c
10 ¹⁸	エクサ	E	10 ⁻³	ミリ	m
10 ¹⁵	ペタ	P	10 ⁻⁶	マイクロ	μ
10 ¹²	テラ	T	10 ⁻⁹	ナノ	n
10 ⁹	ギガ	G	10 ⁻¹²	ピコ	p
10 ⁶	メガ	M	10 ⁻¹⁵	フェムト	f
10 ³	キロ	k	10 ⁻¹⁸	アト	a
10 ²	ヘクト	h	10 ⁻²¹	ゼプト	z
10 ¹	デカ	da	10 ⁻²⁴	ヨクト	y

表6. SIに属さないが、SIと併用される単位

名称	記号	SI単位による値	
		SI単位	SI単位による値
分	min	1 min=60s	
時	h	1h=60 min=3600 s	
日	d	1 d=24 h=86 400 s	
度	°	1°=(π/180) rad	
分	′	1′=(1/60)°=(π/10800) rad	
秒	″	1″=(1/60)′=(π/648000) rad	
ヘクタール	ha	1ha=1hm ² =10 ⁴ m ²	
リットル	L, l	1L=1l=1dm ³ =10 ³ cm ³ =10 ⁻³ m ³	
トン	t	1t=10 ³ kg	

表7. SIに属さないが、SIと併用される単位で、SI単位で表される数値が実験的に得られるもの

名称	記号	SI単位で表される数値
電子ボルト	eV	1eV=1.602 176 53(14)×10 ⁻¹⁹ J
ダルトン	Da	1Da=1.660 538 86(28)×10 ⁻²⁷ kg
統一原子質量単位	u	1u=1 Da
天文単位	ua	1ua=1.495 978 706 91(6)×10 ¹¹ m

表8. SIに属さないが、SIと併用されるその他の単位

名称	記号	SI単位で表される数値
バール	bar	1 bar=0.1MPa=100kPa=10 ⁵ Pa
水銀柱ミリメートル	mmHg	1mmHg=133.322Pa
オングストローム	Å	1 Å=0.1nm=100pm=10 ⁻¹⁰ m
海里	M	1 M=1852m
バイン	b	1 b=100fm ² =(10 ⁻¹² cm) ² =10 ⁻²⁸ m ²
ノット	kn	1 kn=(1852/3600)m/s
ネーパ	Np	SI単位との数値的な関係は、対数量の定義に依存。
ベベル	B	
デジベル	dB	

表9. 固有の名称をもつCGS組立単位

名称	記号	SI単位で表される数値
エルグ	erg	1 erg=10 ⁻⁷ J
ダイン	dyn	1 dyn=10 ⁻⁵ N
ポアズ	P	1 P=1 dyn s cm ⁻² =0.1Pa s
ストークス	St	1 St=1cm ² s ⁻¹ =10 ⁻⁴ m ² s ⁻¹
スチルブ	sb	1 sb=1cd cm ⁻² =10 ⁻⁴ cd m ⁻²
ファ	ph	1 ph=1cd sr cm ⁻² 10 ⁴ lx
ガル	Gal	1 Gal=1cm s ⁻² =10 ⁻² ms ⁻²
マクスウェル	Mx	1 Mx=1 G cm ² =10 ⁻⁸ Wb
ガウス	G	1 G=1Mx cm ⁻² =10 ⁻⁴ T
エルステッド ^(c)	Oe	1 Oe ≐ (10 ³ /4π)A m ⁻¹

(c) 3元系のCGS単位系とSIでは直接比較できないため、等号「≐」は対応関係を示すものである。

表10. SIに属さないその他の単位の例

名称	記号	SI単位で表される数値
キュリー	Ci	1 Ci=3.7×10 ¹⁰ Bq
レントゲン	R	1 R=2.58×10 ⁻⁴ C/kg
ラド	rad	1 rad=1cGy=10 ⁻² Gy
レム	rem	1 rem=1 cSv=10 ⁻² Sv
ガンマ	γ	1 γ=1 nT=10 ⁻⁹ T
フェルミ	f	1フェルミ=1 fm=10 ⁻¹⁵ m
メートル系カラット		1メートル系カラット=200 mg=2×10 ⁻⁴ kg
トル	Torr	1 Torr=(101 325/760) Pa
標準大気圧	atm	1 atm=101 325 Pa
カロリ	cal	1cal=4.1858J (「15°C」カロリ), 4.1868J (「IT」カロリ), 4.184J (「熱化学」カロリ)
マイクロン	μ	1 μ=1μm=10 ⁻⁶ m

