



## 製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書

－平成22年度－

Log of Refining and Conversion Facility Dismantling

- Progress in 2010FY. -

(編)製錬転換施設廃止措置成果編集委員会

(Ed.)Editorial Committee of Refining and Conversion Facility Decommissioning Results

人形峠環境技術センター

環境保全技術開発部

Environmental Research and Development Department

Ningyo-toge Environmental Engineering Center

October 2011

本レポートは独立行政法人日本原子力研究開発機構が不定期に発行する成果報告書です。  
本レポートの入手並びに著作権利用に関するお問い合わせは、下記あてにお問い合わせ下さい。  
なお、本レポートの全文は日本原子力研究開発機構ホームページ (<http://www.jaea.go.jp>)  
より発信されています。

独立行政法人日本原子力研究開発機構 研究技術情報部 研究技術情報課  
〒319-1195 茨城県那珂郡東海村白方白根 2 番地 4  
電話 029-282-6387, Fax 029-282-5920, E-mail:ird-support@jaea.go.jp

This report is issued irregularly by Japan Atomic Energy Agency  
Inquiries about availability and/or copyright of this report should be addressed to  
Intellectual Resources Section, Intellectual Resources Department,  
Japan Atomic Energy Agency  
2-4 Shirakata Shirane, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki-ken 319-1195 Japan  
Tel +81-29-282-6387, Fax +81-29-282-5920, E-mail:ird-support@jaea.go.jp

© Japan Atomic Energy Agency, 2011

製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書  
－平成22年度－

日本原子力研究開発機構 人形峠環境技術センター  
環境保全技術開発部  
(編)製錬転換施設廃止措置成果編集委員会<sup>※1</sup>

(2011年 8月 4日 受理)

人形峠環境技術センターに立地する製錬転換施設は、湿式一貫製錬法及び六ふっ化ウラン転換技術実証に使用した設備と回収ウラン転換技術開発に使用した設備を有する施設で、昭和54年から建設を開始し、昭和56年10月に完成した施設である。平成20年度から、管理区域内機器の本格的な解体・撤去を実施しており、平成23年度までに給排気設備・廃液処理設備を除く管理区域内の機器(使用済流動媒体貯槽、処分制限財産品を除く)の撤去、平成26年度までに給排気設備・廃液処理設備等の付帯設備の解体・閉止措置等(高所及び埋設ダクト、廃液配管の一部、電気ケーブルを除く)を含む撤去を終える予定としている。

本報告書は、この製錬転換施設廃止措置の平成22年度の解体実績評価に用いる作業日報の内容、解体物、二次廃棄物発生状況の基礎情報をデータ集としてまとめたものである。

---

人形峠環境技術センター：〒708-0698 岡山県苫田郡鏡野町上齋原1550

※1 編集委員：門 一実(委員長)、杉杖典岳、森本靖之、池上宗平、田中祥雄、高橋信雄、  
徳安隆志<sup>※2</sup>

※2 技術開発協力員

Log of Refining and Conversion Facility Dismantling  
- Progress in 2010FY. -

(Ed.)Editorial Committee of Refining and Conversion Facility Decommissioning Results<sup>\*1</sup>

Environmental Research and Development Department  
Ningyo-toge Environmental Engineering Center  
Japan Atomic Energy Agency  
Kagamino-cho, Tomata-gun, Okayama-ken

(Received August 4, 2011)

The Refining and Conversion Facility located in the Ningyo-toge Environmental Engineering Center had the natural uranium conversion process and reprocessed uranium conversion process. The construction of this facility was started in 1979 and completed in October 1981.

Dismantling of equipments in radiation controlled area of this facility was started from 2008. Equipments in radiation controlled area (excluding ventilating equipment and liquid waste treatment equipment) will be dismantled by the 2011 fiscal year, and ventilating equipment and liquid waste treatment equipment will be dismantled by the 2014 fiscal year.

This report is a record of the dismantlement situation of the Refining and Conversion Facility in 2010 fiscal years. Concretely, dismantlement logs, dismantlement material, and secondary waste are published.

Keywords: Decommissioning, Radioactive Waste, Refining and Conversion, Dismantling,  
Uranium, Reprocessed Uranium

---

※1 Editorial Committee members: Kazumi KADO(head), Noritake SUGITSUE,  
Yasuyuki MORIMOTO, Sohei IKEGAMI, Yoshio TANAKA,  
Nobuo TAKAHASHI, Takashi TOKUYASU<sup>\*2</sup>

※2 Collaborating Engineer

目 次

1. はじめに .....	1
2. 解体対象範囲 .....	2
2.1 解体対象の部屋 .....	2
3. 解体実績工程 .....	2
4. 作業日報 .....	2
4.1 作業日報入力項目 .....	2
4.2 作業日報集計データ .....	4
5. 解体物 .....	4
5.1 一般機材 .....	4
5.2 管理解体物 .....	4
5.3 放射性解体物 .....	4
6. 二次廃棄物 .....	5
7. まとめ .....	5

Contents

1. Introduction .....	1
2. Dismantling range .....	2
2.1 Dismantling room .....	2
3. Schedule .....	2
4. Dismantling daily work report .....	2
4.1 Work report input item .....	2
4.2 Dismantling daily work report data .....	4
5. Dismantling waste .....	4
5.1 Non radioactive waste .....	4
5.2 Controlled waste .....	4
5.3 Radioactive waste .....	4
6. Secondary waste .....	5
7. Summary .....	5

表リスト

Table 2.1	解体対象機器	6
Table 4.2	解体工事作業実績データ	7
Table 5.2	管理解体物リスト (コンテナ)	179
Table 5.3	放射性解体物リスト (ドラム缶)	181
Table 6-1	二次廃棄物一覧 (可燃)	191
Table 6-2	二次廃棄物一覧 (難燃-1)	198
Table 6-3	二次廃棄物一覧 (難燃-2)	199

Table list

Table 2.1	Dismantlement object equipments	6
Table 4.2	Dismantlement daily work report data	7
Table 5.2	List of Controlled waste (Mesh Container)	179
Table 5.3	List of Radioactive waste (Drums)	181
Table 6-1	List of secondary waste (Combustible)	191
Table 6-2	List of secondary waste (Incombustible 1)	198
Table 6-3	List of secondary waste (Incombustible 2)	199

図リスト

Fig 2.1-1	平成22年度解体対象範囲(1階) .....	211
Fig 2.1-2	平成22年度解体対象範囲(2階) .....	211
Fig 2.1-3	平成22年度解体対象範囲(3階) .....	212
Fig 3-1	実績工程図 .....	213

Figure list

Fig 2.1-1	Dismantlement equipment layout of 2010 fiscal year (1F) .....	211
Fig 2.1-2	Dismantlement equipment layout of 2010 fiscal year (2F) .....	211
Fig 2.1-3	Dismantlement equipment layout of 2010 fiscal year (3F) .....	212
Fig 3-1	Actual record .....	213

This is a blank page.



## 1. はじめに

製錬転換工程は、ウラン鉱石からイエローケーキ、ウラニル溶液を経て、四ふっ化ウラン(以下「UF<sub>4</sub>」という)にする工程(製錬工程)と UF<sub>4</sub> とふっ素ガスとを反応させてウラン濃縮用原料である六ふっ化ウラン(以下「UF<sub>6</sub>」という)を製造する工程(転換工程)からなる。

人形峠環境技術センターに立地する製錬転換施設は、湿式一貫製錬法及び UF<sub>6</sub> 転換技術実証に使用した設備(PNC プロセス)と東海再処理工場で回収されたウラン(以下「回収ウラン」という)の転換技術開発に使用した設備(乾式転換プロセス)を有する施設で、昭和 54 年から建設を開始し、昭和 56 年 10 月に完成した施設であり、ウラン転換試験設備(CTF: Conversion Test Facility)と製錬転換パイロットプラント規模設備(製錬 PP: Pilot Plant)を有する。

PNC プロセスは、昭和 57 年 3 月から平成 3 年まで運転を行い、ウラン回収率、設備稼働率、安全性などについての評価を行うとともに、商業用転換プラントの設計・建設・運転のためのデータを取得した。また、この間に約 385tonU の UF<sub>6</sub> を製造した。

乾式転換プロセスは、昭和 57 年 12 月から運転を開始し、昭和 62 年まで小規模試験を実施した。その後、昭和 63 年 3 月から平成 2 年 9 月にかけて、中規模試験として約 40ton の転換試験を実施した。さらに、平成 6 年からは、工学的データや経済性データ等の取得を目的とした実用化試験を平成 11 年 7 月まで行い、回収ウランを原料とした約 295tonU の UF<sub>6</sub> を製造した。

試験終了後は、平成 12 年度と 13 年度の 2 年間、製錬転換施設管理区域内装品の解体・撤去技術及び解体物管理技術の習得と老朽化が進んでいる施設の安全対策として、PNC プロセスのイエローケーキ溶解室、電解還元室、ふっ化沈殿室を対象とした小規模の解体試験を実施した。この解体試験では約 223ton の解体物が発生しており、1,392 本の 200ℓ ドラム缶に充填して製錬転換施設内に保管している。

その後、平成 14～19 年度の 6 年間は、本格的な解体の準備作業として、UF<sub>6</sub> に転換することが出来なかった UF<sub>4</sub> の乾燥・破砕作業や廃液処理など、製錬転換試験の残渣の処理を実施した。

これらの準備作業を経て、製錬転換施設は、平成 20 年度から管理区域内装品の本格的な解体・撤去を実施しており、平成 23 年度までに給排気設備・廃液処理設備を除く管理区域内の機器(使用済流動媒体貯槽、処分制限財産品を除く)の撤去を実施し、平成 26 年度までに給排気設備・廃液処理設備等の付帯設備の解体・閉止措置等(高所および埋設ダクト、廃液配管の一部、電気ケーブルを除く)を含む撤去を終える予定としている。

本報告書は、平成 22 年度に実施した解体作業における基礎情報として、解体作業日報、解体物、二次廃棄物に関する一次情報をまとめたものである。本情報のまとめに当たっては、後日第三者による客観的な評価に供することができるように、情報の加工は行っていない。

なお、平成 22 年度の解体状況および実績については、「製錬転換施設における廃止措置の進捗状況-平成 22 年度上半期-(JAEA-Technology 2011-017)」及び「製錬転換施設における廃止措置の進捗状況-平成 22 年度下半期-(JAEA-Technology 2011-024)」を参照されたい。

## 2. 解体対象範囲

### 2.1 解体対象の部屋

平成 22 年度の解体作業では、業務請負契約による内作体制を中心とし、以下の 8 部屋の機器について解体を実施した。

- ふっ化沈殿室
- 脱水転換室(1)
- 脱水転換室(2)
- 乾式工程フィルタ室
- ブロワ室
- 核燃料物質貯蔵庫(1)
- 製品一時置場
- 解体物保管室(2)

各部屋の主な解体対象機器を Table.2.1 に示す。また、解体対象の部屋の配置図を Fig.2.1-1～2.1-3 に示す。

## 3. 解体実績工程

本章では、実績データを参照あるいは活用するためのインデックスとして、解体を実施した部屋単位で、解体作業の大まかな流れを理解する事ができるよう、実績工程図を Fig.3-1 に示す。

なお、ここで示す実績工程図は解体作業日報(後述)の作業内容情報をもとに、Microsoft Project のガントチャート用にデータを変換している。

## 4. 作業日報

作業日報は、従業員が作業終了後に作業場所・班単位でパソコンにて作業実績の入力を行った。各作業日報の入力内容について以下に示す。

### 4.1 作業日報入力項目

#### (1) 作業場所

作業場所としての部屋名称を記入。なお、平成 22 年度は汚染機器の切断エリアとして、ふっ化沈殿室内のフードで作業を行っている。ふっ化沈殿室以外の部屋の機器の切断作業の場合、「切断エリア：●●室 機器」(●●室は、切断対象機器のあった部屋)と記入。

作業場所としては、以下の 8 室およびふっ化沈殿室切断エリアにおける 6 室の機器の切断作業が対象となる。

ふっ化沈殿室／脱水転換室(1)／脱水転換室(2)／乾式工程フィルタ室／ブロワ室／解体物保管室(2)／核燃料物質貯蔵庫(1)／製品一時置場／

切断エリア：ふっ化沈殿室 機器／切断エリア：脱水転換室(1) 機器／切断エリア：脱水転換室(2) 機器／切断エリア：乾式工程フィルタ室 機器／切断エリア：ブロワ室 機器／切断エリア：解体物保管室(2) 機器

(2) 作業日

(3) 班

A 班～D 班の 4 班体制で作業を実施した。班名の A, B, C, D を記入

(4) 作業人数

各班毎に、午前・午後に分けて、それぞれ作業に従事した人数を記入

(5) 装備品使用人数

作業に使用した装備品として、半面マスク・全面マスク・タイベックスーツ・防護メガネについて、その日に使用した人数を記入

(6) 保護具使用量

保護具として、綿手袋・ゴム手袋・タイベックスーツ(上・下)・マスクフィルター・アームカバー・シューズカバーについて、その日に使用した合計数量を記入

(7) 作業内容・使用工具

実施した作業内容を一覧から選択して記入。また、その作業に用いた工具を一覧から選択して記入。それぞれの一覧を以下に示す。

[作業内容]

作業種類	作業項目
直接	液抜き／基礎はつり／収納／収納(切断エリア内)／充填物拔出／切断／切断(切断エリア内)／撤去(運搬)／撤去(切離し)／分解・仕分け／分解・仕分け(切断エリア内)／粉体回収(切断エリア内)／油回収／流動媒体拔出
間接	GH 設営／GH 撤去／エリア解除／エリア設定／カートンボックス処理／コンテナ・ドラム缶配置／その他／ダイレクト・スミヤ採取／フィルタ交換／開口部処置／空コンテナ・ドラム缶搬入／作業後自主サーベイ／資材移動／準備作業(媒体)／除染／床・壁補修／清掃・片付け／足場設営／足場撤去／電気取扱作業／二系統測定／媒体貯槽清掃／表示類貼り付け／養生設営／養生撤去

[使用工具]

ガス切断機／グラインダー／セーバーソー／チェーンブロック／ドライバー／ドラムポーター／ドリル／バンドソー／ビシヤモン(ハンドパレットトラック)／フォークリフト／プラズマ切断機／ブレイカー\_エア／ブレイカー\_電動／ペイント道具／ポンプ／検電器／左官工具／手動工具／台車／電動ドライバー／電動工具／防塵カッター

(8) 対象機器・作業人工数・マスク使用人数

前記の作業内容毎に午前・午後に分けて以下の項目を記入

- ・作業位置                      高または低
- ・対象物                        対象機器を一覧から最大 4 機器を選択
- ・作業時間                      作業にかかった時間(単位 : hour)を記入
- ・作業員数                      主作業員と補助作業員に分けて, 人数を記入
- ・マスク使用人数              半面マスク・全面マスク, それぞれの使用人数を記入

(9) 特記事項

当該作業日報に関する注釈等の特記事項がある場合に記入

4.2 作業日報集計データ

4.1 の解体作業日報のデータについて, データベース化を行った。日報形式で作業日・作業場所・班毎に出力したものを Table.4.2 に示す。

5. 解体物

解体物は, 汚染状況により以下の 3 種類に分類する。

5.1 一般機材

放射性物質との接触履歴が無いことが明らかであり, なおかつ実際に汚染もない解体物は一般機材としている。解体後は産業廃棄物として処分可能である。

平成 22 年度は一般機材は発生していない。

5.2 管理解体物

放射性物質との接触履歴が無いことを証明することはできないが, 汚染確認により汚染が確認されなかったもののうち, 将来クリアランスの可能性のある金属類を管理解体物としている。解体後はメッシュコンテナに収納している。

発生した管理解体物一覧を, Table.5.2 に示す。

5.3 放射性解体物

放射性物質を流通させた機器及びサーベイによって汚染が確認された機器, 過去に空気汚染があった部屋の塩ビ配管・計器等で, 今年度解体対象の部屋に設置されている機器を放射性解体物として取り扱う。解体後はドラム缶に収納している。

発生した放射性解体物一覧を, Table.5.3 に示す。

## 6. 二次廃棄物

二次廃棄物は、以下の可燃性、難燃性-1～-3の4種類に分類・分別している。分類毎の発生カートンボックス一覧を Table.6-1～6-3 に示す。

平成 22 年度の解体では、難燃性-3 は発生していない。

分類	主な内容物	カートンボックスの色
可燃性	紙（タイベック）, 布（綿手）, 木片	桃色
難燃性-1	ゴム類（チオックス・ゴムパッキン等）	黄緑色
難燃性-2	ポリエチレン類(養生シート・シューズカバー), プラスチック類, 皮革, ぬれウエス類(キムタオル), 難燃ベニヤ, 酢酸ビニール, 布テープ, 半面マスクフィルター	黄緑色
難燃性-3	木枠フィルター	黄緑色

## 7. まとめ

本報告書は、平成 22 年度に製錬転換施設で実施した解体作業の実績評価に用いる基礎情報をデータ集として取りまとめた。

平成 23 年度以降も継続して基礎情報を収集し、原子力施設の廃止措置の実績評価や評価手法の研究・技術開発に供していく。

Table.2-1 解体対象機器

設置部屋名称	種類	機器名
ふっ化沈殿室	機器	中間受槽,製品フィーダ,ロータリーフィーダ,HFコンデンサ,ミストセパレータ
	架台	ターンテーブルフード,X-R107,サポート
	基礎	ターンテーブル/気送フード
	その他	配管,計器,ケーブル,保温材,ラッキング
脱水転換室(1)	機器	バックアップフィルタ,流動ガス予熱器,F2ふっ化炉冷却ファン,第1F2ふっ化炉,第2F2ふっ化炉,脱水・HFふっ化塔,流動媒体受槽,UF4貯槽,気送用N2タンク,N2タンク,ロータリーフィーダ,チリングユニット,使用済流動媒体貯槽排気ラインファン,使用済流動媒体貯槽排気ラインフィルタ,冷却タンク,冷却水循環ポンプ
	架台	洗浄試験装置用フード,R-501等架台,サポート
	基礎	K-602,R-501,R-601
	その他	ダクト,配管,バルブ,計器,ケーブル,保温材,ラッキング
脱水転換室(2)	機器	ケミカルトラップ,UF4供給槽,逆洗N2タンク,流動媒体供給槽,バックアップフィルタ,UF4供給槽抜出バルブ,流動媒体分級機,ケミカルトラップ,ロータリーフィーダ,NaFトラップ,活性アルミナトラップ,脱水・HFふっ化塔
	架台	F-602,V-602・V-603,V-604,V-608・X-603,サポート
	基礎	F-602,T-601,V-602・603,V-608,X-603,№2HF工程基礎
	その他	ダクト,配管,バルブ,計器,ケーブル,保温材,ラッキング
乾式工程フィルタ室	機器	原料供給槽,バックアップフィルタ,原料フィーダ,輸送廃ガス冷却器,吸脱着用NaFトラップ,予熱器,グローブボックス
	架台	T-R721・F-R723,V-501・V-502,V-503,V-504,サポート
	基礎	F-502,F-601,F-701,H-503,H601,H-R722,T-R721,F-R723,V-501,502,V-607
	その他	ダクト,配管,バルブ,計器,ケーブル,保温材,ラッキング
ブロワ室	機器	ブロワ排ガス冷却器,粉体気送ブロワ,排気ブロワ,真空ポンプ,タンク
	架台	サポート
	その他	ダクト,配管,バルブ,計器,ケーブル,保温材,ラッキング
核燃料物質貯蔵庫(1)	機器	精密重量計,4tクレーン(門型)
	基礎	精密重量計,門型クレーン用
製品一時置場	機器	子台車
	架台	30Bシリンダ保管架台
	基礎	30Bシリンダ架台
解体物保管室(2)	機器	バケット式コンベア,風力選別機,バグフィルタ
	配管	配管(汚染有)
	架台	サポート,洗浄試験装置用フード
	基礎	洗浄試験装置用

Table 4.2 解体工事作業実績データ

■ 作業日：2010年5月10日

■ 作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：A 日報ID：075\_20100510A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	W	シールド	カバ	0
AM	PM	10	5	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具										
1	間接	ダイレクト・スミヤ採取												
2	間接	二系統測定												

No.		作業時間	作業員	マスク	対象物												
1	AM	1	3	2	半	全	機器・門型クレーン										
2	PM	0.5	1	0			機器・門型クレーン										

【特記事項】 作業環境測定(新規配属者教育)

■ 作業場所：製品一時置場

班：A 日報ID：091\_20100510A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	W	シールド	カバ	0
AM	PM	0	5	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具										
1	間接	ダイレクト・スミヤ採取												
2	間接	作業後自主サーベイ												

No.		作業時間	作業員	マスク	対象物												
1	AM	1	3	2	半	全	対象物										
2	PM	0.25	1	0													

【特記事項】 作業環境測定(新規配属者教育)

■ 作業場所：ふっ化沈殿室

班：B 日報ID：107\_20100510B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	W	シールド	カバ	0
AM	PM	10	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具										
1	間接	資材移動		台車										
2	間接	エリア設定												

No.		作業時間	作業員	マスク	対象物												
1	AM	1	8	0	半	全	対象物										
2	PM	2.5	10	0													

【特記事項】

■ 作業日：2010年5月11日

■ 作業場所：製品一時置場

班：A 日報ID：091\_20100511A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	W	シールド	カバ	0
AM	PM	5	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具										
1	間接	ダイレクト・スミヤ採取												
2	間接	二系統測定												

No.		作業時間	作業員	マスク	対象物												
1	AM	2	4	1	半	全	対象物										
2	PM	0.5	2	0													

【特記事項】 作業環境測定(新規配属者教育)



■作業場所：脱水転換室(1) 班：B 日報ID：093\_20100511B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 9			0	0	0	0	上	S	0	0
PM 14			0	0	0	0	下	W	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 エリア設定	

No.	作業時間	作業員主補全	対象物	
1	AM 2	9	0	
2	PM 2.5	14	0	

【特記事項】 その他 脱水転換室(2)、フッ化沈殿室、核燃料物質貯蔵庫(1)へ資材搬入

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100511C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 2			0	0	0	0	上	S	0	0
PM 2			0	0	0	0	下	W	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 電気取扱作業	ドライバ、検電器、手動工具
2	間接 電気取扱作業	ドライバ、検電器、手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	対象物	
1	AM 2	2	0	
PM 2.5		2	0	
2	PM 0.5	1	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 核貯庫(1)、脱水転換室(1)、乾式フィルタ室、ブロワ室同作業実施

作業日：2010年5月12日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100512D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5			1	2	0	0	上	S	0	0
PM 5			0	0	0	0	下	W	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	間接 エリア設定	
3	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック, 手動工具
4	間接 カートンボックス処理	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	対象物	
1	AM 2	4	0	機器:精密重量計, 機器:門型クレーン
PM 1.5		4	0	機器:精密重量計, 機器:門型クレーン
2	AM 2	1	0	機器:精密重量計
3	PM 1	4	0	機器:精密重量計
4	PM 0.5	1	0	機器:精密重量計
5	PM 0.5	1	0	機器:精密重量計

【特記事項】 UF6シリンダ精秤器(WI-702)撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100512A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4			0	0	0	0	上	S	0	0
PM 4			0	0	0	0	下	W	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 エリア設定	
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	対象物	
1	AM 2	4	0	
PM 1.5		4	0	
2	PM 1	3	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.2HFふっ化工程解体準備 足場2ヶ所設置



■ 作業場所：脱水分換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100512B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	資材移動		台車	
2	間接	養生設置			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	マスク	対象物
1	AM	2	4	0	全			
2	PM	2.5	4	0				配管:配管(汚染有)

【特記事項】 脱水分換室(2)準備作業① 資材準備(工具等)② 困い養生設置(汚染配管撤去用)

■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20100512C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 2	下 2	3	11	上 2	S 0	W 0	3

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	マスク	対象物
1	AM	2	4	0	全			
2	PM	2.5	2	2				

【特記事項】 切断エリア内養生及び準備作業

作業日：2010年5月13日

■ 作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100513D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	1	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	資材移動			
2	直接	撤去(切離し)		チェーンブロック, 手動工具, 電動工具	
3	直接	分解・仕分け		手動工具, 電動ドライバ	
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	マスク	対象物
1	AM	1	4	0	全			
2	PM	2.5	2	0				機器:精密重量計
3	PM	2.5	2	0				機器:精密重量計
4	PM	0.5	1	0				

【特記事項】 プラズマ切断機設置及び電気配線

■ 作業場所：脱水分換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100513A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)		手動工具	
2	直接	切断		防塵カッター	
3	直接	収納			
4	間接	足場撤去		手動工具	
5	間接	養生設置			
6	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	マスク	対象物
1	AM	1	2	1	全			配管:ダクト
2	PM	2	3	1				配管:ダクト
3	AM	0.5	1	0				配管:ダクト
4	PM	1	1	0				配管:ダクト
5	AM	0.25	1	0				配管:ダクト
6	PM	0.25	1	0				配管:ダクト
7	AM	0.5	2	0				配管:配管(汚染有)
8	PM	0.5	1	0				
9	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 R-501,R-602用冷却ダクト撤去作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100513B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	4	3	3	3	3	3	3	0	3	0
4	4	3	3	3	3	3	3	0	3	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	間接ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接養生撤去	
4	直接切断	バンドソー, 防塵カッター
5	間接二系統測定	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 1	3	1	3	配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	3	1	3	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.5	1	0	1	
3	PM 0.5	3	0	0	
4	PM 0.5	4	0	0	架台:サポート(汚染無)
5	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 No.2HF工程①計装(ハンジセット)撤去・架台(サポート)撤去②自主サーベイ③囲い養生撤去

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107.20100513C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	4	3	3	5	5	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接養生設置	
2	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 1	3	1	3	
	PM 1.5	3	1	3	
2	PM 1	2	2	2	機器:V-R305, 機器:V-R304
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 フード内養生設置・切断準備

作業日：2010年5月14日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100514D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接分解・仕分け	手動工具, 電動ドライバ
2	直接切断	チェーンブロック, バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
3	直接収納	
4	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 2	3	0	0	機器:精密重量計
	PM 2.5	3	0	0	機器:精密重量計
2	AM 2	2	0	0	機器:精密重量計
	PM 2.5	2	0	0	機器:精密重量計
3	PM 0.5	1	0	0	機器:精密重量計
4	PM 0.5	1	0	0	機器:精密重量計

【特記事項】 マルカッター(ダイヤモンド切断刃)の試し切りを実施したが、切るスピードは遅いし、防塵カッターを押す力も強く必要なため、解体作業には適さない。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100514A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	2	2		2	4	2	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 開口部処置	防塵カッター
4	間接 足場撤去	手動工具
5	間接 養生設置	手動工具
6	直接 撤去(切離し)	手動工具
7	間接 養生撤去	手動工具
8	間接 資材移動	手動工具
9	間接 足場設置	ドライバ、検電器
10	間接 電気取扱作業	
11	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM		半	全
1	AM 0.5	1	1	
2	AM 1	1	0	
	PM 0.25	1	0	
3	AM 1	2	0	
4	AM 0.5	2	0	
	PM 0.5	2	0	
5	AM 1	1	0	
6	PM 0.5	2	2	配管・配管(汚染有)
7	PM 0.5	2	1	
8	PM 0.5	4	0	
9	PM 1	2	1	
10	PM 0.5	1	0	
11	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100514B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	グラインダー、バンドソー、手動工具、防塵カッター
2	間接 足場設置	手動工具
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM		半	全
1	AM 2	2	2	架台:サポート(汚染無)
	PM 1.5	2	2	架台:サポート(汚染無)
2	AM 0.5	2	0	
3	PM 1	2	2	架台:サポート(汚染無), その他:計器(汚染有)
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.2HF工程① 配管サポート撤去② 足場設置・撤去③ 撤去物運搬

■作業場所：切断エリア:ふっ化沈殿室 機 班：C 日報ID：107\_20100514C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		2	2	6	23	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
3	間接 養生設置	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM		半	全
1	AM 2	2	2	
	PM 1	2	2	
3	PM 1.5	1	3	機器:V-R304
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年5月17日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100517D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4		0	4	1	1	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物	使用工具
1	直接切断			全		セーバーソー、チェーンブロック、バンドソー、防塵カッター	
2	直接収納			全			
3	直接分解・仕分け			全		手動工具、電動ドライバ	
4	間接足場設営			全		手動工具	
5	間接作業後自主サーベイ			全			

No.	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物
1	AM 1	1	4	0	機器・精密重量計
	PM 1	1	2	0	機器・精密重量計
2	AM 0.5	1	0		機器・精密重量計
3	PM 2.5	2	0		機器・精密重量計
4	PM 1.5	2	0		機器・門型クレーン
5	PM 0.5	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100517A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物	使用工具
1	間接足場設営			全		手動工具	
2	直接撤去(隔離)			全		手動工具	
3	直接切断			全		防塵カッター	
4	直接収納			全			
5	間接GH設営			全			
6	間接作業後自主サーベイ			全			

No.	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物
1	AM 1.25	3	1		架台R-501等架台
2	PM 0.5	3	1		架台R-501等架台
3	PM 0.5	1	1		架台R-501等架台
4	PM 0.25	2	0		架台R-501等架台
5	PM 1.5	4	0		機器R-501
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100517B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物	使用工具
1	間接GH設営			全			
2	間接作業後自主サーベイ			全			

【特記事項】 No.2HF工程① 配管撤去用GH設営

■作業場所：切断エリア：ふっ化沈殿室 機 班：C 日報ID：107\_20100517C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4		2	2	6	29	5	5	0	2

No.	作業項目	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物	使用工具
1	直接撤去(運搬)			全		ピシヤモン	
2	直接撤去(運搬)			全		ピシヤモン	
3	直接分解・仕分け(切断エリア内)			全		手動工具	
4	直接粉体回収(切断エリア内)			全		手動工具	
5	直接切断(切断エリア内)			全		プラズマ切断機	
6	直接分解・仕分け(切断エリア内)			全		手動工具	
7	直接粉体回収(切断エリア内)			全		手動工具	
8	間接作業後自主サーベイ			全			

No.	作業員数	作業時間	マスク	補	対象物
1	AM 0.25	2	2	2	
2	AM 0.25	2	2	2	
3	AM 0.25	2	2	2	
4	AM 0.25	2	2	2	
5	PM 2	2	2	2	機器-V-R304
6	PM 0.25	2	2	2	機器-X-R411, 機器-X-R412
7	PM 0.25	2	2	2	機器-X-R411, 機器-X-R412
8	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日: 2010年5月18日

■ 作業場所: 核燃料物質貯蔵庫(1) 班: D 日報ID: 075\_20100518D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上	下	0	1	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員マスク	補	全	使用工具
1	直接切断	半	全		チェーンブロッック, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	直接収納				
3	間接 資材移動				
4	間接 作業後自主サーベイ				

No.	作業時間	作業員主	補	全	対象物
1	AM 1.5	2	0		機器: 門型クレーン
PM	1	3			機器: 門型クレーン
2	AM 1.5	2	0		
3	AM 0.5	4	0		
PM	1.5	4	0		
4	PM 0.5	1	0		

【特記事項】 空調4系統のフィルタ差圧上昇のため、ヒューム回収装置を設置し運転した。

■ 作業場所: 脱水転換室(1) 班: A 日報ID: 093\_20100518A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上	下	1	0	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員マスク	補	全	使用工具
1	間接 足場設置	半	全		手動工具
2	間接 GH設置				
3	間接 電気取扱作業				ドライバー, 検電器, 手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ				

No.	作業時間	作業員主	補	全	対象物
1	AM 0.5	3	0		
2	AM 1.5	3	0		機器: R-501
PM	2.5	4	0		機器: R-501
3	AM 2	1	0		
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 核貯庫 移動式排気装置の電源取り合い 4tクレーン(撤去対象)用電源を使用

■ 作業場所: 脱水転換室(2) 班: B 日報ID: 094\_20100518B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上	下	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員マスク	補	全	使用工具
1	間接 GH設置	半	全		
2	間接 GH設置				
3	間接 足場設置				手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ				

No.	作業時間	作業員主	補	全	対象物
1	AM 2.25	2	0		
PM	2.5	2	0		
2	AM 2.25	2	0		
PM	2	2	0		
3	PM 0.5	2	0		
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 No.2HF工程① GH設置(配管撤去用)② 足場設置

■ 作業場所: 切断エリア: ふっ化沈殿室 機 班: C 日報ID: 107\_20100518C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上	下	5	16	5	0	0	0

No.	作業項目	作業員マスク	補	全	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	半	全		
2	直接 切断(切断エリア内)				プラズマ切断機, 防塵カッター
3	直接 切断(切断エリア内)				バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
4	間接 作業後自主サーベイ				

No.	作業時間	作業員主	補	全	対象物
1	AM 1	2	2	2	
2	AM 1	2	2	2	
3	PM 2	2	2	2	機器: V-R305, 機器: H-R405
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日: 2010年5月19日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100519D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
5	6				1	1	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置		
2	間接	養生設置		
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	2	0	
	PM 2.5	2	0	
2	AM 2	3	0	
	PM 2.5	4	0	
3	AM 0.5	1	0	

【特記事項】 空調給気口2箇所風の向きを調整した。ヒューム回収装置の効果がないため、困い養生の天井部隙間に養生を施すこととし、終日作業をしたが少し残ったため、明日も続けて作業を行う。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100519A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
2	4	1	2	2	2	8	2	2	0	2

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置		
2	直接	撤去(切離し)	手動工具	
3	間接	ダイレクト・スミヤ採取		
4	間接	二系統測定		
5	直接	撤去(運搬)		
6	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	2	0	
2	PM 1.5	2	2	機器R-501, 配管(配管(汚染有))
3	PM 0.5	1	0	
4	PM 0.5	1	0	
5	PM 0.25	3	0	配管(配管(汚染有))
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 R-501下部及び周辺配管の撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100519B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
4	5				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置		
2	間接	GH設置		
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2.25	2	0	
	PM 2.5	2	0	
2	AM 2.25	2	0	
	PM 2.5	3	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.2HF工程① GH設置(配管撤去用)

■作業場所：切断エリア：ふっ化沈殿室 機 班：C 日報ID：107\_20100519C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
4	0	1	2	3	3	18	3	3	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	収納(切断エリア内)		
2	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	3	1	
	PM 1	1	1	
2	AM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年5月20日

■作業場所：切断エリア：解体物保管室(2) 班：C 日報ID：073\_20100520C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	2	2	4	4	4	4	0	4	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン
2	直接 切断(切断エリア内)	プラズマ切断機、防塵カッター
3	直接 切断(切断エリア内)	プラズマ切断機、防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 1	2	2	2	
2	AM 1	2	2	2	機器:X-113(ノバグ), 機器:X-113(エア), 機器:X-113(ブロー)
	PM 2	2	2	2	機器:X-113(ノバグ), 機器:X-113(エア), 機器:X-113(ブロー)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 NU・洗浄試験装置のフィードへ搬入・切断

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100520D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	2	2	4	1	1	0	0	1	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	間接 資材移動	台車
3	間接 清掃・片付け	
4	直接 切断	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM	主	半	全
1	AM 1	1	0	
2	AM 2	2	0	
3	AM 1	1	0	
4	PM 2.5	2	2	機器・門型クレーン
5	PM 0.5	1	0	

【特記事項】 囲い養生完成後、ヒューム回収装置を運転し、スモークスターにて空気の流れをチェックし、良好となる。午後から切断作業を行う。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100520A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	3	2	2	3	10	2	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 養生設置	
4	直接 撤去(切離し)	手動工具
5	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	直接 撤去(運搬)	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM	主	半	全
1	AM 1	4	0	
2	AM 0.5	3	1	
3	AM 0.5	3	1	
	PM 0.5	3	1	
4	PM 1.5	3	1	3 配管:配管(汚染有)
5	PM 0.25	1	0	
6	PM 0.25	1	0	
7	PM 0.5	4	0	配管:配管(汚染有)
8	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 R-501周辺RV配管、局所配管の撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100520B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	GH設置			
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	2	全	
	PM 1.5	2	全	
2	AM 2	2	全	
	PM 1.5	2	全	
3	AM 0.25	1	全	

【特記事項】 No.2HF工程① GH設置(配管撤去用)② 排気取付け・工具準備

作業日：2010年5月21日

■作業場所：切断エリア：解体物保管室(2) 班：C 日報ID：073\_20100521C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 2	下 2	5	16	上 4	S 0	W 2	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	切断(切断エリア内)		チェーンブロック、プラズマ切断機、防塵カッター	
	直接	切断(切断エリア内)		チェーンブロック、プラズマ切断機、防塵カッター	
2	直接	収納			
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	2	全	
	PM 2	2	全	機器:X-112(風力)
2	PM 0.5	1	全	機器:X-112(風力)
	PM 0.25	1	全	その他:プラスト剤

【特記事項】

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100521D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	2	1	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	切断		チェーンブロック、プラズマ切断機、ガス切断機	
2	直接	切断		チェーンブロック、プラズマ切断機、ガス切断機	
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5	2	全	機器:門型クレーン
	PM 2	2	全	機器:門型クレーン
2	AM 0.5	4	全	機器:門型クレーン
	PM 0.5	4	全	機器:門型クレーン
3	PM 0.25	1	全	

【特記事項】



■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100521A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	0	2	1	1	3	3	1	1	0	0
										1

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 撤去(運搬)	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 足場撤去	手動工具
7	間接 養生撤去	
8	直接 撤去(切離し)	手動工具
9	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 0.5	2	0		
2	AM 0.5	2	1	2	
3	AM 0.5	4	0		
4	AM 0.25	1	0		
5	AM 0.25	1	0		
6	AM 0.5	2	0		
7	AM 0.5	2	0		
8	AM 0.5	2	0		
9	AM 0.25	1	0		

【特記事項】 R-501 架台フレスの撤去を実施

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100521B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	8		6	6	9	40	9	9	0	0
										6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
3	直接 撤去(切離し)	手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	
2	PM 2.5	3	1	3	配管:配管(汚染有)
3	PM 2.5	3	1	3	配管:配管(汚染有)
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 No.2HF工程① 配管撤去(PM・PS・N2配管) ※午後よりA班(4名の応援有り)

作業日：2010年5月24日

■ 作業場所：切断エリア：解体物保管室(2) 班：C 日報ID：073\_20100524C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		1	2	3	6	27	6	0	0
										3

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン, 台車
3	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	2	1	
2	PM 1	2	2		機器:X-113(ブロワ), 機器:X-113(エア)
3	PM 1	1	1		機器:X-113(ブロワ), 機器:X-113(エア)
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100524D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W
5	5	5	5	0	1	0	0	1
0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	セーバーソー、チェーンブロック、プラズマ切断機、防塵カッター、ガス切断機
2	直接収納	
3	間接足場設営	手動工具
4	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM	主	半	全	メガネ	手袋	手袋	上	S	W
1	AM 1.5	4	0	4						
	PM 2.5	5	0	5						
2	AM 1.5	1	0	1						
3	AM 1	2	0							
4	PM 0.25	1	0							

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100524B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W
6	6	5	5	12	30	9	9	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	直接撤去(切離し)	手動工具
3	間接ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接二系統測定	
5	直接撤去(運搬)	台車
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM	主	半	全	メガネ	手袋	手袋	上	S	W
1	AM 1.5	2	1	2						
	PM 1	2	2	2						
2	AM 1.5	3	0	3						
3	PM 1	2	0	2						
4	PM 1	1	0							
5	PM 0.5	3	0							
6	PM 0.25	1	0							

【特記事項】 No.2HF工程①汚染配管撤去②汚染配管・GH内サーベイ③撤去配管運搬(水和(1)へ移動)

■作業日：2010年5月25日

■作業場所：切断エリア：解体物保管室(2) 班：C 日報ID：073\_20100525C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W
4	4	2	2	6	16	4	4	0
0	0	0	0	0	0	0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断(切断エリア内)	プラズマ切断機 防塵カッター
	直接切断(切断エリア内)	プラズマ切断機 防塵カッター
2	直接分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
	直接分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM	主	半	全	メガネ	手袋	手袋	上	S	W
1	AM 1	2	2	2						
	PM 1	2	2	2						
2	AM 1	2	2	2						
	PM 1	2	2	2						
3	PM 0.25	1	0							

【特記事項】

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100525D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	0	5	0	1	上	S	W	0
PM	5	5	0	5	0	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	セーバーソー, プラズマ切断機, 防塵カッター, ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 資材移動	
4	間接 電気取扱作業	ドライバ, 検電器, 手動工具
5	間接 養生設置	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 2	2	1	3	
2	AM 1.5	2	0	2	機器:門型クレーン
	PM 2.5	2	0		機器:門型クレーン
3	PM 2.5	3	0		
4	PM 0.5	1	0		
5	AM 0.5	2	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100525A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	0	0	0	0	上	S	W	0
PM	4	4	0	0	0	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロッック, バンドソー, 防塵カッター
2	直接 切断	バンドソー, 防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 資材移動	台車
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 0.75	4	0	架台:R-501等架台
	PM 1	2	0	架台:R-501等架台
2	AM 0.75	3	0	架台:R-601架台
	PM 0.5	2	0	架台:R-601架台
3	AM 0.5	2	0	架台:R-501等架台
	PM 1	3	0	架台:R-501等架台
4	PM 1	2	0	架台:R-601架台
5	PM 1	2	0	架台:R-601架台
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 R-601架台は媒体貯槽上足場材の切断・収納作業を実施

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100525B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	0	0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具、防塵カッター
2	直接 撤去(切離し)	手動工具、防塵カッター
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	直接 収納	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	1	全	架台:サポート(汚染無)
	PM 1	2	1	全	架台:サポート(汚染無)
2	AM 2	2	0	全	その他:電気盤(チラー制御盤), 配管:配管(汚染無)
	PM 1	2	1	全	その他:電気盤(チラー制御盤), 配管:配管(汚染無)
3	PM 0.5	4	0	全	架台:サポート(汚染無), その他:電気盤, 配管:配管(汚染無)
4	PM 0.5	4	0	全	架台:サポート(汚染無), その他:電気盤, 配管:配管(汚染無)
5	PM 0.25	1	0	全	

【特記事項】 No.2HF工程① 架台撤去(NaF・アルミ共用)② 電気盤・電線管撤去(TCC用・チラー制御盤)③ 撤去物運搬・コンテナ収納

作業日：2010年5月26日

■作業場所：切断エリア：解体物保管室(2) 班：C 日報ID：073\_20100526C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	1	2	3	6	36	上 4	下 4	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物	
1	AM 2	2	2	1	2	配管:配管(汚染有), その他:塩ビ, その他:アルミ
	PM 2	2	2	1	2	配管:配管(汚染有), その他:塩ビ, その他:アルミ
2	PM 0.25	1	0	全		

【特記事項】

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100526D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	2	3	5	3	5	上 6	下 6	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, プレーカー, エアー, プレーカー, 電動
2	直接 収納	
3	間接 床・壁補修	左官工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	1	3	基礎:門型クレーン用
	PM 2.5	2	1	3	基礎:門型クレーン用
2	AM 1.5	2	0	2	基礎:門型クレーン用
	PM 2.5	2	0	2	基礎:門型クレーン用
3	PM 1	1	0	全	基礎:門型クレーン用
4	PM 0.25	1	0	全	

【特記事項】

■作業場所：脱水分換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100526A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	W	S	W	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4				3	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 足場設置	手動工具
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 防塵カッター
4	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 防塵カッター
5	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	4	0	その他:ラッキング(汚染無) 架台:R-501等架台 架台:R-501等架台 配管:配管(汚染無)
	PM 1	4	0	
2	PM 1	2	1	
3	PM 1	1	0	
4	PM 0.5	1	0	
5	PM 0.25	1	0	
6	PM 0.25	1	0	
7	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 R-501吊上げ準備(架台一部撤去)

■作業場所：脱水分換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100526B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	W	S	W	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4				0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	4	0	配管:配管(汚染有)
	PM 2.5	4	0	
2	PM 0.5	2	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.2HF工程① GH撤去② 撤去配管運搬

作業日：2010年5月27日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100527D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	W	S	W	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5				7	7	5	6	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, プレーカー, エアー, プレーカー, 電動
2	直接 収納	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	3	1	基礎:精密重量計基礎 基礎:精密重量計基礎 基礎:精密重量計基礎 基礎:精密重量計基礎
	PM 2.5	3	1	
2	AM 2	1	0	
	PM 2.5	1	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 はつり作業は、囲い養生内の作業であり、粉塵等が舞うため、回収装置を運転し、全面マスク及びタイベックスーツ着用で作業を行っている。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100527A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
8	8	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	直接 撤去(切離し)	グラインダー、手動工具
3	直接 撤去(切離し)	手動工具
4	直接 切断	バンドソー、防塵カッター
5	直接 収納	
6	直接 分解・仕分け	手動工具
7	間接 足場撤去	手動工具
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 0.5	2	全	配管:配管(汚染無)
2	AM 2	2	全	配管:配管(汚染無)
3	AM 1.5	4	全	機器:リングユニット
4	AM 1	1	全	機器:リングユニット
5	AM 0.5	3	全	架台:サポート(汚染無)
6	PM 1.5	4	全	架台:サポート(汚染無)
7	PM 0.5	4	全	架台:サポート(汚染無)
8	PM 0.25	1	全	架台:サポート(汚染無)

【特記事項】 汚染配管はR-501気送配管非汚染配管は冷却クーユニット

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100527B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(切離し)	グラインダー、セーバーソー、チェーンブロック、手動工具、防塵カッター
3	間接 開口部処置	グラインダー、ドリル、防塵カッター
4	間接 養生設置	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	2	全	
2	AM 2	2	全	架台:サポート(汚染無)
3	PM 1	2	全	架台:サポート(汚染無)
4	PM 0.5	4	全	
5	PM 0.25	1	全	

【特記事項】 No.2HF工程① GH撤去(足場材撤去) ② R-501固定架台撤去 ③ 開口部閉止 ④ 自主サーベイ

作業日：2010年5月28日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100528D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
5	5	1	4	5	5	7	8	7	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	
2	直接 収納	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	3	全	基礎:精密重量計基礎
2	AM 2.5	3	全	基礎:精密重量計基礎
3	PM 0.25	1	全	基礎:精密重量計基礎

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100528A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PM 4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離シ)	
2	直接 切断	セーバーソー、防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	PM	1.75	4	0	架台:R-501等架台
2	AM	PM	0.75	2	0	架台:R-501等架台
3	AM	PM	0.5	3	0	架台:R-501等架台
3	AM	PM	0.25	2	0	架台:R-501等架台
4	AM	PM	0.5	2	0	架台:R-501等架台
4	AM	PM	0.25	1	0	架台:R-501等架台

【特記事項】

■作業場所：切断エリア:脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100528C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	2	2	2	6	14	5	0	0	1
PM 4	4	2	2	2	6	14	5	0	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	間接 足場撤去	手動工具
2	直接 分解・仕分け	手動工具
3	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン
4	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー、防塵カッター
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	PM	1	4	0	
2	AM	PM	1	4	0	
3	AM	PM	0.5	2	2	機器:冷却タンク、配管:配管(汚染有)
4	AM	PM	1.5	2	2	機器:冷却タンク、配管:配管(汚染無)
5	AM	PM	0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100528B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	2	2	2	4	4	4	0	0	0
PM 4	4	2	2	2	4	4	4	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動
2	間接 床・壁補修	
3	直接 切断	セーバーソー、防塵カッター
4	直接 撤去(運搬)	台車
5	間接 作業後自主サーベイ	
6	間接 カートンボックス処理	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	PM	2	2	1	基礎:No.2HF工程基礎
2	AM	PM	1.5	2	0	基礎:No.2HF工程基礎
2	AM	PM	0.5	3	0	基礎:No.2HF工程基礎
3	AM	PM	1	2	0	
4	AM	PM	1.5	2	0	架台:サポート(汚染無)
5	AM	PM	0.25	1	0	
6	AM	PM	0.5	1	0	

【特記事項】 No.2HF工程① 基礎ハツリ・モルタル補修② 撤去架台の細断・運搬  
③ カートンボックス処理

作業日：2010年5月31日

■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100531D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	0	5	上	S	0	0
PM	5	5	0	5	下	S	0	0
	5	5	0	5	上	S	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア、ブレーカー、電動
2	直接 収納	
3	間接 床・壁補修	左官工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM 1	4	半	全	
2	AM 1	1	0	1	
3	PM 2.5	5	0		基礎精密重量計基礎
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100531A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	0	0	上	S	0	0
PM	4	4	0	0	下	S	0	0
	4	4	0	0	上	S	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、防塵カッター
2	直接 切断	セーバーソー、防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM 0.5	4	0	全	架台R-501等架台
PM	2	4	0		架台R-501等架台
2	AM 0.5	2	0		架台R-501等架台
PM	0.5	2	0		架台R-501等架台
3	AM 0.5	2	0		架台R-501等架台
PM	0.5	2	0		架台R-501等架台
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20100531C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	3	1	2	上	S	0	0
PM	3	1	2	3	下	S	0	0
	0	3	1	2	上	S	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	PM 2	2	1	2	機器:チリングユニット、配管:配管(汚染有)
2	PM 0.5	1	0		

【特記事項】 No.2HFふっ化工程の配管をドラム缶収納午前中は非管理区域でのドラム缶・コンテナ搬入作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100531B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	3	3	上	S	0	0
PM	4	4	3	3	下	S	0	0
	4	4	3	3	上	S	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設営	
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM 1	4	0	全	
PM	0.5	4	0		
2	PM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 No.1F2工程① 囲い養生設営(ハージ系配管撤去用)② ハージ系配管撤去

作業日：2010年6月1日



■作業場所：核燃料物質貯蔵庫(1) 班：D 日報ID：075\_20100601D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生撤去	
2	間接 資材移動	台車
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 電気取扱作業	ドライバ、検電器、手動工具
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	2	5	0		
2	PM	0.5	2	0		その他:足場材
3	PM	1.5	3	0		
4	PM	1	2	0		その他:作業後の2mメッシュ
5	AM	0.5	1	0		
6	PM	0.5	1	0		

【特記事項】 作業後の2mメッシュ①～⑮スミヤ採取

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100601A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	4		3	0	3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、防塵カッター
2	直接 切断	セーバーソー、防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 資材移動	台車
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	1	3	1		
2	AM	0.75	3	1		架台:R-501等架台
	PM	1	4	0		架台:R-501等架台
3	AM	0.25	2	0		架台:R-501等架台
	PM	0.5	2	2		架台:R-501等架台
4	PM	0.5	4	0		
5	PM	0.5	4	0		
6	PM	0.25	1	0		

【特記事項】 切断作業による切粉対策のためタイベックスーツを使用R-501撤去準備のため資材(台車ビジャモン等)を移動

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100601B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
4	4	3	3	3	3	6	3	3	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	間接養生撤去	
3	直接撤去(運搬)	台車
4	間接資材移動	台車
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1.25	3	1	3		
2	AM	1	4	0			
3	PM	0.5	2	0			配管:配管(汚染有)
4	PM	2	4	0			
5	PM	0.25	1	0			

【特記事項】No.1F2工程

No.2HF工程①パージ系配管撤去  
① R-501撤去準備② 囲い養生撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100601C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
4	4	3	3	3	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	直接撤去(切離し)	バンドソー、手動工具、防塵カッター
3	間接作業後自主サーベイ	
4	直接液抜き	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	0.5	4	0			
2	AM	1	4	0			配管:配管(汚染無)
3	PM	2.5	4	0			配管:配管(汚染無)
4	AM	0.5	4	0			

【特記事項】保温材撤去のためタイベック上3着使用。冷却水配管撤去。

作業日：2010年6月2日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100602D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接二系統測定	
2	間接ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接エリア設定	
4	間接養生設置	
5	間接資材移動	
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	0.5	1	0			
2	AM	0.5	1	0			
3	AM	1	1	0			
4	AM	2	3	0			
5	PM	2.5	4	0			
6	PM	0.25	1	0			

【特記事項】中二階にあった台車に汚染有り表示が有り、スミヤ及びダイレクトチェックにて汚染無しを確認を行った。作業責任者に確認したが、汚染履歴がわからないので、切斷フードで切斷し、ドラム缶に収納するよう指示を受けたため、水和(1)へ運搬した。ヒューム回収装置を2台設置中。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100602A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト、台車
2	間接コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター、ビシヤモン、フォークリフト
3	直接撤去(切離し)	手動工具
4	直接切断	防塵カッター
5	直接収納	
6	間接養生設置	
7	間接資材移動	
8	間接電気取扱作業	ドライバー、検電器、手動工具
9	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク	対象物
1	AM 2	4	0	
2	PM 1	4	0	
3	PM 0.5	2	1	架台・サポート(汚染無)
4	PM 0.25	1	0	架台・サポート(汚染無)
5	PM 0.25	1	0	架台・サポート(汚染無)
6	PM 0.5	3	0	基礎・R-501基礎
7	PM 0.5	4	0	
8	PM 1	1	0	
9	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 脱水転換(1)コンプレッサ-結線作業実施

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100602B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4	2	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト、台車
2	間接開口部処置	ドリル
3	直接撤去(切離し)	バンドソー、防塵カッター
4	間接養生設置	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク	対象物
1	AM 2	4	0	
2	PM 0.5	2	0	
3	PM 1	2	0	架台・サポート(汚染無)
4	PM 1.5	4	0	
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.2HF工程 No.1F2工程① R-501撤去・運搬  
 ① 囲い養生設置② R-501開口部閉止措置 ② サポート撤去

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100602C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	アームカバー	シューズカバー
							上	下					
4	4	1	1	2	4	2	2	2	1	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	防塵カッター
2	間接養生設営	
3	直接収納	
4	直接撤去(切離し)	手動工具
5	直接撤去(運搬)	
6	間接作業後自主サーバイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	1	2	0				
2	AM	2	0					
3	AM	1	2	0				
4	PM	1	1	1				配管:配管(汚染有)
5	PM	1.5	2	0				配管:配管(汚染無)
6	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 A系アルミナページ配管撤去

作業日：2010年6月3日

■ 作業場所：解体物保管室(2) 班：B 日報ID：073\_20100603B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	アームカバー	シューズカバー
							上	下					
4	4	2	2	2	4	4	4	4	0	0	0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接養生設営	
2	直接撤去(切離し)	セーバーソー、手動工具
3	間接養生撤去	
4	直接撤去(切離し)	セーバーソー、バンドソー
5	間接養生撤去	
6	間接作業後自主サーバイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	1	4	0				
2	AM	1	2	2				
3	PM	0.5	2	0				
4	PM	2	2	1				配管:配管(汚染有)
5	PM	0.5	2	0				
6	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 No.1F2工程① 困い養生設営・撤去② N2ページ配管撤去(汚染)

■ 作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100603D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	アームカバー	シューズカバー
							上	下					
5	5				3	1	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接資材移動	
2	間接作業後自主サーバイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	2	5	0				ヒューム回収装置の設置
2	PM	2.5	5	0				ヒューム回収装置の設置
2	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 ヒューム回収装置(2台):排気ダクト及びエア配管敷設完了

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100603A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	1	2	3	2	0	3	2	0	0
PM 4	4	1	2	3	2	0	3	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック、フォークリフト、台車
2	間接資材移動	台車
3	直接基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア
4	直接収納	
5	間接清掃・片付け	
6	間接電気取扱作業	ドライバ、検電器、手動工具
7	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 0.5	4	0	
2	AM 1.5	4	0	
3	PM 1.75	2	1	基礎R-501基礎
4	PM 0.25	2	0	基礎R-501基礎
5	PM 0.5	4	0	
6	PM 1.5	1	0	
7	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 製品一時作業用排気装置の電源取り合い(補修室)

■作業場所：切断エリア・脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100603C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	3	3	3	5	27	5	5	0	9
PM 4	4	3	3	3	5	27	5	5	0	9

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック、フォークリフト、台車
2	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機、防塵カッター
3	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機、防塵カッター
4	直接粉体回収(切断エリア内)	手動工具
4	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1	3	1	
2	AM 1	3	1	機器R-501
3	PM 1	3	1	機器R-501
4	PM 0.25	1	0	機器R-501

【特記事項】

作業日：2010年6月4日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100604D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	4	2	2	1	0	0	0	0	0
PM 4	4	4	2	2	1	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接清掃・片付け	
2	間接二系統測定	
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 2	4	0	
2	PM 2.5	4	0	
3	AM 0.5	1	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 架台上的片づけ

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100604A

作業員数	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	4	2	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動
2	間接 養生撤去	
3	間接 床・壁補修	左官工具
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 資材移動	
6	間接 電気取扱作業	ドライバ、検電器
7	直接 撤去(切離し)	手動工具
8	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
9	間接 二系統測定	
10	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1	2	0	2
2	AM 0.5	4	0	
3	PM 1.5	1	0	基礎R-501基礎
4	AM 0.5	4	0	
5	AM 1	2	0	
6	AM 0.25	1	0	その他:計器(汚染無), その他:ケープル(汚染無)
7	PM 2	3	0	
8	PM 0.5	1	0	
9	PM 0.25	1	0	
10	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 各電気盤の撤去を実施

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20100604C

作業員数	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	4	3	3	7	25	6	6	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、ブラズマ切断機、防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、ブラズマ切断機、防塵カッター
2	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1	3	1	3
2	PM 2	2	2	2
3	PM 0.25	1	0	3

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100604B

作業員数	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	4			2	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、台車
2	間接 GH設置	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	4	0	0
2	PM 0.5	3	0	0
3	PM 0.25	1	0	0

【特記事項】 No.1F2工程① 機器・配管・架台(運搬)②GH設置(F-602・R-601・V-608配管撤去用)

作業日：2010年6月7日

■ 作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100607D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	5	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	直接 切断	バンドソー、防塵カッター、ガス切断機
3	直接 収納	
4	直接 収納	
5	間接 資材移動	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	PM 0.5	1	0		その他:エアラインの確認
2	PM 2	3	0		機器:子台車(X-R716A), 機器:子台車(X-R716C), 機器:子台車(X-R716B), 機器:子台車(X-R716E)
3	PM 2.5	1	0		機器:子台車(X-R716A), 機器:子台車(X-R716C), 機器:子台車(X-R716B), 機器:子台車(X-R716E)
4	PM 2	1	0		機器:子台車(X-R716A), 機器:子台車(X-R716C), 機器:子台車(X-R716B), 機器:子台車(X-R716E)
5	PM 0.5	3	0		その他:ブリキ板の敷設
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 午前中課会及び意識共有化研修

■ 作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20100607C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	2	2	2	2	2	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	PM 1	2	2	2	機器:R-501
2	PM 1	2	2	2	機器:R-501
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100607A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 養生設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	PM 0.5	4	0		
2	PM 0.75	4	0		機器:X-604, その他:計器(汚染無), 機器:X-605
3	PM 1.25	4	0		

【特記事項】 脱水転換室(1)資材移動、整理、片付け実施

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100607B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

【特記事項】 No.1F2工程① GH設置(配管撤去用)

作業日：2010年6月8日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100608D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5	5	5	5	2	4	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	ブラズマ切断機、防塵カッター、ガス切断機
2	間接 資材移動	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	0	3	機器:子台車(X-R716A)
	PM 2.5	5	0	5	機器:子台車(X-R716A)
2	AM 2	2	0	0	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】非汚染物切断の粉塵対策のため半面マスクを使用

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100608C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	0	2	2	2	2	9	2	2	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック、ブラズマ切断機
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	1	2	
2	AM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100608A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 切断	防塵カッター
4	直接 撤去(運搬)	
5	直接 収納	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	0	0	
	PM 2	3	0	0	
2	AM 1.5	1	0	0	その他:ケーブル(汚染無),配管:配管(汚染無)
	PM 1.5	2	0	0	その他:ケーブル(汚染無),配管:配管(汚染無)
3	AM 0.5	1	0	0	配管:配管(汚染無),架台:サポート(汚染無)
	PM 0.5	2	0	0	配管:配管(汚染無),架台:サポート(汚染無)
4	PM 0.25	2	0	0	機器:V-613,架台:サポート(汚染無),機器:V-614,配管:配管(汚染無)
5	PM 0.5	3	0	0	機器:V-613,架台:サポート(汚染無),機器:V-614,配管:配管(汚染無)
6	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】収納機器は、各ノックカー、下部ローリー-ハルブルモーター、自動弁エアシリンダ

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100608B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	0	0	
	PM 2.5	4	0	0	

【特記事項】No.1F2工程配管撤去用GH設置

作業日：2010年6月9日



■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100609D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置			
2	直接	切断	バンドソー		
3	直接	収納			
4	間接	作業後自主サーベイ			
5	間接	資材移動	台車		

No.		作業員		マスク		対象物	
1	AM	2	0	半	全		
2	AM	1.5	2	0			
3	AM	0.5	2	0			
4	AM	0.25	1	0			
5	PM	1.5	5	0			

【特記事項】 13:30~14:30 使用・加工施設保安教育受講(全員)午後の解体作業なし収納作業は重量物のため、クレーンを使用した

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100609C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	0	1	2	3	2	15	3	3	0	2

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	収納(切断エリア内)			
2	直接	粉体回収(切断エリア内)	手動工具		
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業員		マスク		対象物	
1	AM	1	2	2	1	2	
2	AM	1	2	2	2	2	
3	AM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100609A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置			
No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	2	4	0	配管:配管(汚染有), その他:保温材(汚染無)
	PM	4	4	0	配管:配管(汚染有), その他:保温材(汚染無)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100609B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業員		マスク		対象物	
1	AM	2	4	0	半	全	
	PM	1	4	0			
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 No.1F2工程配管撤去用GH設置

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100609C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
0	3		0	0	3	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置			

No.		作業員		マスク		対象物	
1	AM	1.5	3	0	半	全	

【特記事項】

作業日：2010年6月10日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100610D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	5	5	0	0	0	2	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	防塵カッター、ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 二系統測定	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	1.5	3	0	3				機器:子台車(X-R716B)
	PM	2	3	0	3				機器:子台車(X-R716B)
2	AM	1.5	2	0	2				機器:子台車(X-R716B)
	PM	2.5	2	0	2				機器:子台車(X-R716B)
3	AM	0.25	1	0					
	PM	0.25	1	0					
4	AM	0.25	1	0					
	PM	0.25	1	0					

【特記事項】 4Sの日のため、作業は10:00から行った。マシンコンテナ及びガスボンベを非管理区域へ持ち出すため、二系統測定を実施した。

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100610A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	2	1	1	1	1	1	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 収納	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	1.5	4	0					
	PM	1	2	0					
2	AM	1.25	1	0	1				その他:ラッキング(汚染無), その他:保温材(汚染無)
	PM	1.25	1	0					その他:保温材(汚染無)

【特記事項】 A系NaF,B系A2O3ラップ保温材撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100610B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	6	5	5	5	5	18	5	5	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	1.25	4	0					
2	AM	2.5	5	1	5				配管:配管(汚染有)
	PM	0.25	1	0					

【特記事項】 No.1F2工程① 準備作業(資材準備等)② 配管撤去(切り離し)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100610C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	4	3	3	3	8	8	3	3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 養生撤去	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	4	0					
	PM	1.5	3	1	3				その他:保温材(汚染無), その他:ラッキング(汚染無)
3	AM	0.5	4	0					
	PM	0.25	1	0					
5	AM	0.25	1	0					
	PM	0.25	1	0					

【特記事項】 保温材撤去のため半面マスク着用

作業日：2010年6月11日

■作業場所：解体物保管室(2)

班：B 日報ID：073\_20100611B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	0	0	0	0
							上	下							
4	4	3	3	1	4	6	3	3	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	直接 撤去(切離し)	手動工具
5	直接 撤去(運搬)	台車
6	間接 GH設置	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
1	AM 1.5	2	1	2	全
2	AM 1	1	0	1	
3	AM 0.5	1	0	0	
4	AM 1	2	0	2	
5	PM 1	4	0	0	配管:配管(汚染有)
6	PM 1	4	0	0	
7	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 No.1F2工程① GH内の清掃・片付け後に自主サーベイ実施② 撤去配管・サポートの運搬(脱転②)→水和(1)へ③ GH設置(V-602・V-603)

■作業場所：製品一時置場

班：D 日報ID：091\_20100611D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	0 <th rowspan="2">0 <th rowspan="2">0 <th rowspan="2">0 </th></th></th>	0 <th rowspan="2">0 <th rowspan="2">0 </th></th>	0 <th rowspan="2">0 </th>	0
							上	下							
5	5	5	5	5	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	防塵カッター、ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ピシヤモン
4	間接 二系統測定	
5	間接 養生設置	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
1	AM 1.5	3	0	3	機器:子台車(X-R716C), 架台:30Bシリンダ保管架台
2	AM 0.5	2	0	2	機器:子台車(X-R716C), 架台:30Bシリンダ保管架台
3	AM 0.5	2	0	2	機器:子台車(X-R716C)
4	AM 0.5	1	0	1	機器:子台車(X-R716C)
5	AM 1	2	0	2	その他:メッシュコンテナ持出養生
6	PM 0.25	1	0	0	その他:メッシュコンテナ持出養生

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100611A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3	2	2	2	5	7	2	2	0	0	2

No.		作業項目		使用工具								
1	AM	直接	撤去(切離し)	手動工具								
2	AM	間接	ダイレクト・スミヤ採取									
3	PM	間接	二系統測定									
4	PM	間接	養生撤去									
5	PM	間接	撤去(運搬)									

No.		作業時間		作業員		マスク		対象物								
1	AM	2	2	2	1	2	2	配管:配管(汚染有)								
2	PM	1.5	2	1	2	2	2	配管:配管(汚染有)								
3	PM	0.5	1	0	0	0	0									
4	PM	0.5	3	0	0	0	0									
5	PM	0.5	3	0	0	0	0	配管:配管(汚染有)								

【特記事項】第2F2工程、捕集工程のバジ配管及びTCO配管の撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100611C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	3	3	8	12	5	5	5	0	0	5

No.		作業項目		使用工具								
1	AM	直接	撤去(切離し)	手動工具								
2	PM	間接	養生撤去									
3	PM	間接	ダイレクト・スミヤ採取									
4	PM	間接	二系統測定									
5	PM	間接	清掃・片付け									

No.		作業時間		作業員		マスク		対象物								
1	AM	2	2	2	3	3	3	配管:配管(汚染有)								
2	PM	1	2	0	0	0	0	配管:配管(汚染有)								
3	PM	0.25	1	0	0	0	0									
4	PM	0.25	1	0	0	0	0									
5	PM	0.5	4	0	0	0	0									

【特記事項】

■作業日：2010年6月14日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100614D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 7	PM 5	5	5	5	0	2	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具								
1	AM	間接	電気取扱作業	ドライバー、検電器、手動工具								
2	PM	間接	養生設置									
3	PM	直接	分解・仕分け	手動工具、電動ドライバー								
4	PM	間接	二系統測定									
5	PM	直接	切断	プラズマ切断機、防塵カッター、ガス切断機								
6	PM	間接	フィルタ交換									
7	PM	間接	コンテナ・ドラム缶配置	ピシヤモン								
8	PM	間接	清掃・片付け									
9	PM	間接	作業後自主サーベイ									

No.		作業時間		作業員		マスク		対象物								
1	AM	0.5	2	0	0	0	0									
2	AM	0.5	2	0	0	0	0									
3	AM	0.5	3	0	0	0	0									
4	AM	0.25	1	0	0	0	0									
5	PM	2	4	0	4	4	4	架台:30Bシリンダ保管架台								
6	PM	2	1	0	1	1	1	その他:ヒューム回収装置2台								
7	PM	0.5	2	0	0	0	0	その他:コンテナ移動								
8	PM	0.5	4	0	0	0	0									
9	PM	0.25	1	0	0	0	0									

【特記事項】 架台撤去中はクレーンを使用する。課会・教育のため、現場作業は11:15~実施。

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100614A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 6		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	
2	間接GH設置	
3	間接足場設置	手動工具
4	直接撤去(切離し)	セーバーソー、バンドソー、防塵カッター

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 0.75	5	0	
2	PM 2.5	6	0	
3	PM 0.75	1	0	
4	PM 0.5	2	0	架台:サポート(汚染無)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100614B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH撤去	
2	直接撤去(運搬)	台車
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 0.5	3	0	
2	PM 1.5	3	0	
3	PM 0.25	1	0	配管:配管(汚染有)

【特記事項】 No.1F2工程① GH撤去② 撤去配管運搬(脱転②)→水和(1)へ)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100614C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	2	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	台車
2	間接GH設置	
3	直接切断	バンドソー、防塵カッター

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 0.75	4	0	
2	PM 2.5	4	0	
3	PM 0.5	1	0	架台:サポート(汚染無)

【特記事項】

作業日：2010年6月15日

■作業場所：製品一時置場

班：D 日報ID：091\_20100615D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	4	0	4	1	1	0	0	0	0
PM 4	4	4	0	4	1	1	0	0	8	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	チェーンブロッック、防塵カッター、ガス切断機
2	直接収納	
3	間接養生設置	
4	間接二系統測定	
5	間接フィルタ交換	
6	間接清掃・片付け	
7	間接作業後自主サーバイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	1.5	3	0	3		架台:30Bシンダ保管架台、機器:子台車(X-R716E)
2	AM	PM	0.5	3	0	3		架台:30Bシンダ保管架台、機器:子台車(X-R716E)
3	AM	PM	0.5	2	0	2		機器:子台車(X-R716E)
4	AM	PM	0.5	1	0	1		機器:子台車(X-R716E)
5	AM	PM	0.5	1	0	1		その他:サンバラろ紙
6	AM	PM	0.5	1	0	1		その他:サンバラろ紙
7	AM	PM	0.5	4	0	4		その他:ヒューム回収装置
	PM	PM	0.25	1	0			その他:ヒューム回収装置

【特記事項】 酸素ボンベ4本、アセトンポンベ2本搬入

■作業場所：脱水転換室(2)

班：A 日報ID：094\_20100615A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	6	0	4	0	0	0	0	0	0
PM 6	6	6	0	4	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH設置	
2	直接撤去(切離し)	セーバーソー

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	2	6	0	0		対象物
2	AM	PM	2.5	6	0	0		架台:サポート(汚染無)
	PM	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 第2F2工程～捕集工程

■作業場所：脱水転換室(2)

班：B 日報ID：094\_20100615B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	3	2	2	2	2	6	2	2	0	2
PM 3	3	2	2	2	2	6	2	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロッック、ピシヤモン
2	間接養生設置	
3	直接撤去(切離し)	手動工具
4	直接切断	セーバーソー、チェーンブロッック、防塵カッター
5	直接撤去(切離し)	チェーンブロッック、手動工具
6	間接作業後自主サーバイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	1	3	0	0		対象物
2	AM	PM	1	1	0	0		
3	AM	PM	1	2	1	2		配管:配管(汚染有)
4	AM	PM	1	2	1			架台:F-602架台
5	AM	PM	0.5	2	0			機器:V-608
6	AM	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 No.1F2工程① F-602撤去運搬(水和(1)へ)② V-608用囲い養生設置 → V-608配管切り離し → 囲い養生撤去③ F-602用架台撤去・細断④ V-608撤去

■作業場所：脱水転換室(2)

班：C 日報ID：094\_20100615C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	5	0	4	0	0	0	0	0	0
PM 5	5	5	0	4	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH設置	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	2	5	0	0		対象物
	PM	PM	2.5	5	0			

【特記事項】

作業日：2010年6月16日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100616D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	5		0	5	0	0	0	0	0	0
PM 4	5		0	5	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロッック、防塵カッター、ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 養生設置	
4	間接 二系統測定	
5	間接 フィルタ交換	
6	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ビシヤモン
7	間接 清掃・片付け	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	0	3	対象物
PM 1	3	0	3		
2	AM 0.5	2	0	2	架台:30Bシリンダ保管架台
PM 0.5	2	0	2		架台:30Bシリンダ保管架台
3	AM 1	1	0	1	架台:30Bシリンダ保管架台
4	AM 0.5	1	0	1	架台:30Bシリンダ保管架台
5	AM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
PM 0.5	1	0	1		その他:ヒューム回収装置
6	PM 1	2	0	5	その他:コンテナ
7	PM 0.5	5	0	5	
8	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 明日給排気設備のモータアリング交換のため、現場作業は15:30にて終了

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100616A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6		0	3	0	0	0	0	0	0
PM 6	6		0	3	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具			
1	間接 GH設置				
No.	作業項目	使用工具			
AM 1	作業 時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
PM 2	6	0	0		
PM 2	6	0	0		

【特記事項】 第2F2～捕集工程

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100616B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	3	2	2	1	2	4	2	2	0	2
PM 3	3	2	2	1	2	4	2	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロッック、ビシヤモン
2	間接 養生設置	
3	直接 撤去(切離し)	セーバーソー
4	間接 足場設置	手動工具
5	間接 養生撤去	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	3	0	0	対象物
2	AM 1	1	0	0	
3	PM 0.5	2	1	2	配管:配管(汚染有)
4	PM 0.5	3	0	0	
5	PM 0.5	1	0	0	
6	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 No.1F2工程① 機器運搬(X-603-V-608)② 高所配管撤去(困い養生設置→配管撤去→困い撤去)③ 足場設置(GH設置用)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100616C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	4				3	0	0	0	0	0
PM 5	4				3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具			
1	間接 GH設置				
No.	作業項目	使用工具			
AM 1	作業 時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
PM 2	5	0	0		
PM 2.5	4	0	0		

【特記事項】

作業日：2010年6月18日

■作業場所：製品一時置場

班：D 日報ID：091\_20100618D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	5	5	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロッック、防塵カッター、ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 養生設置	
4	間接 二系統測定	
5	間接 フィルタ交換	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 1.5	3	0	3	架台:30Bシンリンダ保管架台
	PM 2	3	0	3	架台:30Bシンリンダ保管架台
2	AM 1	2	0	2	架台:30Bシンリンダ保管架台
	PM 1	2	0	2	架台:30Bシンリンダ保管架台
3	AM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ養生
	PM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ養生
4	AM 0.5	1	0		その他:コンテナ
	PM 0.5	1	0		その他:コンテナ
5	AM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
	PM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
6	AM 0.5	5	0	5	
	PM 0.5	5	0	5	
7	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2)

班：A 日報ID：094\_20100618A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	5	5	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 カートンボックス処理	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 2	5	0		
	PM 2.5	5	0		
2	PM 0.25	5	0		

【特記事項】 第2F2～捕集工程

■作業場所：脱水転換室(2)

班：B 日報ID：094\_20100618B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
3	3	3	1	1	1	0	0	0	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動
3	間接 床・壁補修	左官工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物	
AM	PM	主	半	全	
1	AM 2	2	0		
	PM 2.5	3	0		
2	AM 2	1	0	1	
	PM 1	1	0		
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 No.1F2工程① GH設置(V-602.603配管撤去用)② 基礎ハツリ・モルタル補修(F-602架台用)



■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100618C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	上 0	下 0	0	0	S 0	W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	4	0	
2	PM 2.5	4	0	

【特記事項】  
.....

作業日：2010年6月21日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100621D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	上 0	下 0	1	0	S 0	W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロック、バンドソー、防塵カッター、ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 養生設置	
4	間接 フィルタ交換	
5	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ビシヤモン
6	間接 二系統測定	
7	間接 清掃・片付け	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 0.75	5	0	5	架台:30Bシリンダ保管架台
	PM 2	3	0	3	架台:30Bシリンダ保管架台
2	PM 1	2	0	2	架台:30Bシリンダ保管架台
3	PM 0.5	1	0	1	その他:コンテナ
4	PM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
5	PM 0.5	2	0	0	
6	PM 0.5	1	0	0	
7	PM 0.5	5	0	5	
8	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 課会・教育のため、現場作業は11:00～

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100621A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	上 0	下 0	5	0	S 0	W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 0.5	5	0	0	
	PM 2.5	5	0	0	

【特記事項】 第2F2～捕集工程

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100621B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	2	3	2	2	2	6	上 1 下 1	S 0 W 0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 0.5	2	0		
2	PM 2.5	2	1	2	配管・配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 補修工程① T-701・T-702・アルミナ出口集合配管撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100621C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	6	5	1	2	3	7	上 7 下 7	S 0 W 0	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 充填物抜出	ポンプ
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	3	1	2	機器-T-706, 機器-T-705
2	AM 0.25	1	0		機器-T-706, 機器-T-705
3	AM 0.25	1	0		
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 アルミナ抜き出し回収は脱水転換(1)V-702から抜き出し

作業日：2010年6月22日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100622D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	5	5	1	1	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロック, 防塵カッター, ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 養生設置	
4	間接 フィルタ交換	
5	間接 二系統測定	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	3	0	3	架台:30Bシリンダ保管架台
2	AM 0.5	2	0	2	架台:30Bシリンダ保管架台
3	PM 0.5	2	0	2	架台:30Bシリンダ保管架台
4	AM 0.5	1	0	1	架台:30Bシリンダ保管架台
5	PM 0.5	1	0	1	その他:コンテナ
6	AM 0.5	5	0	5	その他:ヒューム回収装置
7	PM 0.5	5	0	5	その他:ヒューム回収装置
7	PM 0.25	1	0		その他:コンテナ

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100622A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	3	3	1	2	2	8	3	3	0	0
PM	3	3	1	2	2	8	3	3	0	9

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離シ)	手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	1	2	機器:V-613, 配管:配管(汚染有), 機器:V-614
2	PM 2	2	1	2	機器:V-613, 配管:配管(汚染有), 機器:V-614
2	PM 0.5	1	0	1	
3	PM 0.5	1	0	0	

【特記事項】 第2F2工程

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100622B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	1	2	3	6	7	7	0	0
PM	5	5	1	2	3	6	7	7	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 充填物抜出	ポンプ
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	1	機器:T-702
2	PM 2	3	2	1	機器:T-702
2	PM 0.5	2	0	2	
3	PM 0.5	1	0	1	
4	PM 0.25	1	0	0	
5	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 捕集工程① T-701・T-702抜出・V-702より回収② GH内清掃→自主サーベイ

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100622C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	6	6	0	0	0	6	0	0	0	0
PM	6	6	0	0	0	6	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	6	0	0	
PM	2.5	6	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年6月23日

■作業場所：製品一時置場

班：D 日報ID：091\_20100623D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	5	1	1	上	S	W	0
6	5	5	0	0	0	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロッック、防塵カッター、ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 フィルタ交換	
4	間接 養生設置	
5	間接 二系統測定	
6	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ビシャモン
7	間接 資材移動	台車
8	間接 清掃・片付け	
9	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1	2	0	2	その他:子台車レール
2	AM 3	3	0	3	その他:子台車レール
3	AM 0.5	2	0	2	その他:子台車レール
4	AM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
5	AM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
6	AM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ
7	AM 0.25	1	0	1	その他:コンテナ
8	AM 0.5	1	0	1	その他:コンテナ
9	AM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ

【特記事項】 産業廃棄物品運搬作業のため、現場作業は10:00～

■作業場所：脱水転換室(2)

班：A 日報ID：094\_20100623A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	4	7	12	上	S	W	0
6	5	1	3	4	7	7	下	S	W	10

No.	作業項目	使用工具
1	直接 充填物抜出	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物		
1	AM 2	3	2	1	2	機器:T-704
2	AM 2.5	3	2	1	2	機器:T-704
3	AM 0.25	1	0	0	0	
4	AM 0.25	2	0	0	0	

【特記事項】 B系NaF抜出作業

■作業場所：脱水転換室(2)

班：B 日報ID：094\_20100623B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	2	5	0	0	0	上	S	W	0
2	5	0	0	0	0	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 GH設置	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.5	2	0	0	
2	AM 2.5	2	0	0	
3	AM 1	3	0	0	
4	AM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 No.1F2工程① GH設置(V-602・V-603配管撤去用)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100623C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	3	4	4	7	18	上	下	W	0
3	5	3	4	4	7	18	7	7	0	0
AM	PM	5	3	4	7	18	7	7	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	3	0	3	
2	AM 0.5	1	0		
3	AM 0.5	1	0		
4	PM 2.5	4	1	4	配管:配管(汚染有), 機器:X-605, 機器:X-606, 機器:X-607

【特記事項】

作業日：2010年6月24日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100624D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	5	5	1	上	下	W	0
5	5	5	5	5	1	1	0	0	0	0
AM	PM	5	5	5	1	1	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロック, 防塵カッター, ガス切断機
2	直接 収納	
3	間接 フィルタ交換	
4	間接 養生設置	
5	間接 二系統測定	
6	直接 基礎はつり	ブレーカー_エア, ブレーカー_電動
7	間接 清掃・片付け	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	0	2	その他:子台車レール
	PM	2	0	2	その他:子台車レール
2	AM 1	2	0	2	その他:子台車レール
	PM	0.5	2	0	その他:子台車レール
3	AM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
	PM	0.5	1	0	その他:ヒューム回収装置
4	AM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ
	PM	0.5	2	0	その他:コンテナ
5	AM 0.5	1	0		その他:コンテナ
	PM	0.5	1	0	その他:コンテナ
6	AM 2	1	0	1	その他:子台車レール基礎
	PM	2	1	0	その他:子台車レール基礎
7	AM 0.5	5	0	5	
	PM	0.5	5	0	
8	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100624A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
5	5	1	2	3	7	18	7	7	7	0	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 充填物抜出	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 作業後自主サーベイ	
5	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター、フォークリフト

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
	PM	1.5	3	2	1	2	機器:T-708	
2	AM	0.25	1	0				
	PM	0.25	1	0				
3	AM	0.25	1	0				
	PM	0.25	1	0				
4	AM	0.25	1	0				
	PM	0.75	3	0				

【特記事項】 B系7リットル抽出作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100624B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
5	5	4	4	4	8	32	8	8	0	0	0	16

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	直接 撤去(運搬)	台車
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
	PM	2.5	4	1	4	4	配管:配管(汚染有)、配管:バルブ(汚染有)	
2	PM	0.5	3	0			配管:配管(汚染有)、配管:バルブ(汚染有)	
3	PM	1	1	0				
4	PM	1	1	0				
5	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 捕集工程①NaF・AL2O3配管・バルブ撤去② 撤去配管・バルブ運搬(水和(1)へ)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：C 日報ID：094\_20100624C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
3	3				0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 GH撤去	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
	PM	0.5	3	0				
2	AM	0.5	3	0				
	PM	2.5	3	0				

【特記事項】

作業日：2010年6月25日

■作業場所：製品一時置場

班：D 日報ID：091\_20100625D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W			
5	5	5	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	チェーンブロッック、ガス切断機
2	直接 基礎はつり	ブレーカー、エア、ブレーカー、電動
3	直接 収納	
4	間接 養生設置	
5	間接 二系統測定	
6	間接 フィルタ交換	
7	間接 資材移動	台車
8	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ビジャモン
9	間接 清掃・片付け	
10	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	0	2	その他:子台車レール
	PM 1.5	1	0	1	その他:子台車レール
2	AM 1.5	1	0	1	その他:子台車レール基礎
	PM 2	2	0	2	その他:子台車レール基礎
3	AM 0.5	2	0	2	その他:子台車レール
	PM 0.5	2	0	2	その他:子台車レール
4	AM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ
	PM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ
5	AM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ
	PM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ
6	AM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
	PM 0.5	1	0	1	その他:ヒューム回収装置
7	PM 0.5	2	0	2	その他:空コンテナ, その他:空ボンベ
8	PM 0.5	2	0	2	その他:コンテナ4基
9	AM 0.5	3	0	3	
	PM 0.5	3	0	3	
10	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 健康診断のため、午後の作業は13:30～

■作業場所：脱水転換室(2)

班：A 日報ID：094\_20100625A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W			
8	8	5	5	5	14	23	8	8	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 充填物拔出	
2	間接 GH撤去	
3	間接 カートンボックス処理	
4	間接 除染	
5	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	3	
2	AM 2	3	0	0	
	PM 0.5	8	0	0	
3	AM 0.5	2	0	0	
4	PM 2	5	2	5	
5	PM 1.5	1	0	1	
6	PM 0.5	1	0	0	
7	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 T-601,602充填物なし A系GH撤去作業 B系GH除染作業

■作業場所：脱水転換室(2)

班：C 日報ID：094\_20100625C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W			
4	4	1	3	3	7	20	8	8	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	3	1	3	配管:配管(汚染有)
	PM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	1	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年6月28日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100628B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
2	0		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	

No.	作業員	マスク	対象物
AM	PM	主	全
1	AM	2	0

【特記事項】① 困い養生設置

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100628D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
5	5		5	5	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	ブレーカー_エア、ブレーカー_電動

No.	作業員	マスク	対象物
AM	PM	主	全
1	AM	2	0
2	AM	2	0
3	AM	3	0
4	AM	3	0
5	PM	5	0
6	PM	5	0

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物		
AM	PM	主	半	全		
1	AM	1	2	0	2	その他:子台車レール
2	AM	1	3	0	3	その他:子台車レール
3	AM	0.5	1	0	0	その他:子台車レール基礎
4	AM	0.25	1	0	1	その他:子台車レール基礎
5	PM	0.5	5	0	5	その他:ヒューム回収装置
6	PM	0.25	1	0	0	その他:ヒューム回収装置

【特記事項】 課会・教育のため、現場作業は10:30～

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100628C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
4	4		3	3	6	14	5	5	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業員	マスク	対象物
AM	PM	主	全
1	AM	1.5	2
2	PM	2	3
3	PM	0.25	1

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100628A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
4	5		0	0	6	5	0	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, バンドソー, 防塵カッター
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	間接 清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物		
AM	PM	主	半	全		
1	AM	1	3	0	0	架台:サポート(汚染無)
2	AM	1	1	0	0	架台:サポート(汚染無)
3	PM	1	2	0	0	配管:配管(汚染有), その他:計器(汚染無), 配管:配管(汚染無)
4	PM	1	5	0	0	

【特記事項】 A系捕集工程(中2F)片付け他



■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100628B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W	
3	3	2	2	1	1	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	0	1	0		
2	PM	1	3	0			
3	PM	0.5	1	0			
4	PM	0.25	1	0			
5	PM	1	2	1	2		配管:配管(汚染有)
6	PM	0.25	1	0			

【特記事項】① 困い養生設置② 汚染配管撤去③ A系架台・困い養生(清掃・片付け・サーベイ)

作業日：2010年6月29日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100629B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W	
3	0	2	2	2	2	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 養生撤去	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	2	1	2		
2	AM	0.25	1	0			
3	AM	0.25	1	0			
4	AM	1	3	0			

【特記事項】捕集工程① 配管撤去→自主サーベイ→養生撤去

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100629D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W	
5	5	5	0	1	0	10	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレード、電動
2	直接 切断	ガス切断機
3	直接 収納	
4	間接 フィルタ交換	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	1	0	1		その他:子台車レール基礎
	PM	2.5	1	0	1		その他:子台車レール基礎
2	AM	2	2	0	2		その他:基礎アンカーボルト, その他:壁アンカーボルト
	PM	2.5	2	0	2		その他:基礎アンカーボルト, その他:壁アンカーボルト
3	AM	1.5	2	0	2		その他:基礎コンクリート, その他:基礎アンカーボルト
	PM	1	2	0	2		その他:基礎コンクリート, その他:基礎アンカーボルト
4	AM	0.5	1	0	1		その他:ヒューム回収装置
	PM	0.5	1	0	1		その他:ヒューム回収装置
5	AM	0.5	5	0	5		
	PM	0.5	5	0	5		
6	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100629C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	2	2	4	4	4	4	0	4	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チエーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	チエーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	2	2	2	2	機器:R-501, 配管:配管(汚染有)
	PM 2	2	2	2	2	機器:R-501, 配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100629A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
6	6	1	1	3	2	1	1	0	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	直接 撤去(隔離)	セーバーソー、バンドソー、防塵カッター
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	直接 収納	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 1	1	0	1		
2	AM 2	2	0			架台:サポート(汚染無)
	PM 0.5	2	0			架台:サポート(汚染無)
3	AM 2	4	0			架台:サポート(汚染無), 配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	6	0			架台:サポート(汚染無), 配管:配管(汚染有)
4	PM 1	4	0			架台:サポート(汚染無), その他:ケーブ(汚染無), その他:計器(汚染無)
5	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100629B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3			2	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生撤去	
2	間接 清掃・片付け	
3	直接 撤去(隔離)	手動工具、防塵カッター

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 0.5	3	0			
2	PM 1	3	0			
3	PM 1	3	0			架台:サポート(汚染無)

【特記事項】 捕集工程① 養生撤去② 配管サポート撤去

作業日：2010年6月30日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：B 日報ID：073\_20100630B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	間接 養生設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	3	0			
	PM 1.5	3	0			
2	PM 1	3	0			

【特記事項】 ① B系用GH撤去② V-602.603用GH撤去③ V-602.603養生設置

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100630D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	5	0	0	2	3	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動
2	直接 切断	ガス切断機
3	直接 収納	
4	間接 養生設置	
5	間接 フィルタ交換	
6	間接 二系統測定	
7	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ビシヤモン
8	間接 床・壁補修	左官工具
9	間接 資材移動	
10	間接 清掃・片付け	
11	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM		半	
			全	
1	AM 2	2	0	
2	AM 2	1	0	
3	AM 0.5	1	0	
4	AM 0.5	2	0	その他:ヒューム回収装置
	PM 1	2	0	その他:ヒューム回収装置
5	AM 0.25	1	0	その他:ヒューム回収装置
	PM 0.25	1	0	その他:ヒューム回収装置
6	AM 0.25	1	0	その他:ヒューム回収装置
	PM 0.5	1	0	その他:ヒューム回収装置
7	PM 0.5	2	0	その他:コンテナ
8	PM 2.5	3	0	その他:清掃, その他:接着剤塗布, その他:モルタル補修
9	AM 0.5	1	0	
10	AM 0.5	5	0	
	PM 0.5	5	0	
11	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20100630C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	2	2	2	6	26	5	5	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
2	直接 収納(切断エリア内)	
3	間接 ダイレクト・スマヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 作業後自主サーベイ	

【特記事項】 保護具はこちらに一日ぶん記載

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100630A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5				3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(運搬)	台車
3	間接 足場撤去	手動工具
4	間接 カートンボックス処理	台車
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
AM	PM		半	
			全	
1	AM 2	5	0	
	PM 1.5	2	3	
2	PM 1	5	0	機器:X-604, 機器:X-607, 機器:X-605, 配管:配管(汚染有)
3	PM 0.5	2	0	
4	PM 0.75	2	0	
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100630C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	2	2	2	2	0	0	上	S	W	0
PM	2	2	2	2	0	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	セーバーソー、バンドソー、ブラズマ切断機
2	直接 収納(切断エリア内)	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	2	0	2
2	PM 2.5	2	0	2

【特記事項】  
.....

作業日：2010年7月1日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100701D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	8	0	0	3	2	上	0	0	0
PM	0	8	0	0	0	0	下	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	間接 養生撤去	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 資材移動	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 2.5	3	0	その他:床部モルタル補修
2	PM 1.5	2	0	その他:囲い養生
3	PM 1.5	2	0	その他:ヒューム回収装置ダクト,その他:床
4	PM 1	1	0	
5	PM 1	2	0	
6	PM 1	5	0	
7	PM 0.25	1	0	

【特記事項】安全大会及び保安懇談会のため、午前中の作業なし

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100701A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	5	0	0	0	0	上	0	0	0
PM	0	5	0	0	0	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 足場設置	手動工具
2	直接 撤去(切離し)	手動工具、防塵カッター
3	直接 撤去(運搬)	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 0.5	2	3	
2	PM 1.5	4	1	架台:サポート(汚染無),配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	5	0	配管:配管(汚染有)

【特記事項】配管は、計装ハージ・TCC用 切離し後の残配管の撤去を実施

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100701B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	3	2	2	2	4	上	0	0	0
PM	0	3	2	2	2	0	下	S	W	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	防塵カッター
3	直接 基礎はつり	ブレーカー、電動
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 0.5	3	0	
2	PM 1	2	1	架台:V-602・603架台
3	PM 1	2	1	架台:V-602・603架台
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】No.1F2工程①V-602,603架台周囲囲い養生設置②V-602、603架台撤去③架台基礎ハツリ(階段部のみ)

作業日：2010年7月2日

■ 作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100702D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	3		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	間接 資材移動	台車
3	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター, ドラムポーター, ピシヤモン
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 養生設置	
6	間接 二系統測定	
7	間接 清掃・片付け	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1	3	全	その他:壁
	PM 2	1	0	その他:壁
2	AM 1.5	3	0	
3	AM 1	2	0	その他:コンテナ
	PM 2.5	2	0	その他:コンテナ
4	PM 0.5	1	0	その他:コンテナ
5	AM 1	2	0	
6	PM 0.5	1	0	その他:コンテナ
7	AM 1	1	0	
	PM 1	1	0	
8	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100702A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
6	6		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	グラインダー, バンドソー, 手動工具, 防塵カッター
2	直接 撤去(運搬)	台車
3	間接 資材移動	
4	間接 足場設置	手動工具
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 0.5	3	全	
	AM 0.5	3	0	
3	AM 0.5	5	0	
4	AM 0.75	6	0	
	PM 2.5	6	0	
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 CT室側 F2・捕集工程配管及びバルブ撤去作業

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100702B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	防塵カッター
2	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロッカー, バンドソー, 防塵カッター

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	2	全	
	PM 1	2	1	
2	PM 1.5	2	1	

【特記事項】 No.1F2工程① V-602.603架台撤去② V-603撤去

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100702C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	1	2	3	6	13	5	5	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	
2	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー, 防塵カッター
3	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー, 防塵カッター
4	直接 収納(切断エリア内)	
5	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 1	2	2	2	2	
2	AM 1	2	2	2	2	配管:配管(汚染有)
	PM 2	2	2	2	2	配管:配管(汚染有)
3	PM 0.5	2	2	1	2	配管:配管(汚染有)
4	PM 0.25	1	0			
5	PM 0.25	1	0			
6	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

作業日：2010年7月5日

■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100705D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
0	3				2	1	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	PM 1.5	3	0			その他:耐酸床塗布(1回目)
2	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100705A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
6	6				4	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 足場設置	
2	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 0.5	6	0			
2	AM 1.5	6	0			
	PM 2.5	6	0			

【特記事項】 CT室前配管・バルブでつきよ作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100705B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3				3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシャモン, フォークリフト, 台車
2	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック
3	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, バンドソー, 手動工具, 防塵カッター
4	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシャモン, フォークリフト, 台車
5	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック
6	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック, 防塵カッター
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 1	3	0			
2	AM 0.5	3	0			
3	PM 0.75	2	1			機器:V-602
4	PM 0.5	3	0			機器:V-602
5	PM 0.25	3	0			配管:配管(汚染有)
6	PM 1	2	1			架台:V-604架台
7	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 No.1F2工程① V-603運搬(脱転(2)→水和(1)へ)② V-602機器撤去→運搬(脱転(2)→水和(1)へ)③ V-604架台撤去④ 配管撤去→運搬(脱転(2)→水和(1)へ)

作業日: 2010年7月6日

■ 作業場所: 製品一時置場 班: D 日報ID: 091\_20100706D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	シューズカバー	アームカバー
AM	PM	4			5	6	0	0	0	0	0	0

作業項目		使用工具												
No.	1	間接	床・壁補修	ペイント道具										
作業後自主サーベイ														

作業項目		対象物														
No.	1	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク	半	全	その他:床部耐酸塗装						
作業後自主サーベイ																

【特記事項】

■ 作業場所: 脱水転換室(2) 班: A 日報ID: 094\_20100706A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	シューズカバー	アームカバー
AM	PM	6	6		3	0	0	0	0	0	0	0

作業項目		使用工具												
No.	1	間接	GH設置											

作業項目		対象物														
No.	1	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク	半	全							
作業後自主サーベイ																

【特記事項】 CT室前配管・バルブ撤去作業

■ 作業場所: 脱水転換室(2) 班: B 日報ID: 094\_20100706B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	シューズカバー	アームカバー
AM	PM	3	5		5	0	0	0	0	0	0	0

作業項目		使用工具												
No.	1	直接	撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具, 防塵カッター										
No.	2	直接	撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロッック, 手動工具, 防塵カッター										
作業後自主サーベイ														

作業項目		対象物														
No.	1	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク	半	全	架台:V-604架台 架台:V-604架台						
No.	2	AM	PM	2	5	0				架台:V-608・X-603架台 架台:V-608・X-603架台						
作業後自主サーベイ																

【特記事項】 No.1F2工程① V-604架台撤去② V-608・X-603架台撤去

作業日: 2010年7月7日

■ 作業場所: 解体物保管室(2) 班: D 日報ID: 073\_20100707D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	上	下	フィルタ	シューズカバー	アームカバー
AM	PM	5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

作業項目		使用工具												
No.	1	間接	エリア設定											
No.	2	間接	資材移動	台車										
No.	3	間接	養生設置											
No.	4	間接	電気取扱作業	ドライバ, 検電器, 手動工具										
作業後自主サーベイ														

作業項目		対象物														
No.	1	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク	半	全							
No.	2	AM	PM	2	4	0										
No.	3	AM	PM	1.5	3	0										
No.	4	AM	PM	1	1	0										
作業後自主サーベイ																

【特記事項】 養生設置: はつり作業用養生現場作業は15:00まで

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100707A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2.25	5	0	
	PM 1.5	5	0	

【特記事項】 CT室前 配管・バルブ撤去作業 建屋給排気停止準備により15:00にて現場作業終了

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100707B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	防塵カッター

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
2	直接 撤去(運搬)	3	0	台車
3	直接 撤去(切離)	1	2	
4	直接 撤去(運搬)	2	1	チェーンブロック、ビシヤモン
5	間接 作業後自主サーベイ	1	0	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	2	0	
2	AM 0.5	3	0	
3	PM 1	1	2	架台・サポート(汚染無)
4	PM 0.5	2	1	架台・V-602・603架台
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.1F2工程① V-608 X-603架台切断② サポート撤去(R-501)③ コンテナ移動(V-603.603等架台収納)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100707C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	1	2	3	4	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	直接 撤去(運搬)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物				
1	AM 2	2	2	1	2			
2	PM 1.5	2	2	2	2	配管・配管(汚染有)		
3	PM 0.25	1	0					

【特記事項】

■作業日：2010年7月9日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100709D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 資材移動	台車
3	間接 養生設置	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1	2	0	
2	AM 1	4	0	
3	PM 2.5	4	0	その他:基礎はつり用養生
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】



■作業場所：製品一時置場 班：D 日報ID：091\_20100709D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
2	0		0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	ダイレクト・スミヤ採取			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 1	2	0	
2	AM 0.25	1	0	

【特記事項】ダイレクト・スミヤ採取：2mメッシュ作成後安全管理課へ引き渡す。

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100709A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	2	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2.25	4	0	
	PM 2.75	4	0	

【特記事項】CT室前 配管・バルブ撤去作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100709B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3		0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)			セーバーソー, チェーンブロック, 防塵カッター
2	直接	撤去(運搬)			チェーンブロック, ピシヤモン
3	直接	撤去(切離し)			セーバーソー, チェーンブロック, 防塵カッター
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2	2	1	架台:V-608・X-603架台
	PM 1	2	1	架台:V-608・X-603架台
2	PM 0.5	2	1	架台:V-602・603架台, 架台:V-608・X-603架台
3	PM 1	2	1	架台:V-602・603架台
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】No.1F2工程① V-608・X-603架台の細断・収納② V-602・603架台の細断・収納③ 収納コンテナ移動(脱転(2)→脱転(1)へ)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100709C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		3	3	7	21	6	6	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	切断(切断エリア内)			バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
	直接	切断(切断エリア内)			バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2	3	1	配管:配管(汚染有), 機器:X-602, 機器:X-603
	PM 2	3	1	配管:配管(汚染有), 機器:X-602, 機器:X-603
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年7月12日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100712D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	2	5	5	0	0	10	10	0	0
PM 5	5	2	5	5	0	0	10	10	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア
2	直接 切断	
3	直接 収納	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	AM	PM	1 3	0	3	基礎:基礎(1t)
2	AM	PM	0.5 2	0	2	基礎:基礎(1t)
3	AM	PM	0.5 2	0	2	基礎:基礎(1t)
4	AM	PM	0.5 2	0	2	基礎:基礎(1t)
5	AM	PM	0.25 1	0	0	

【特記事項】 誤会等のため、現場作業は10:30~切断作業は、基礎内の鉄筋(ク)フィンター使用)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100712A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	3	3	3	5	6	3	3	0	3
PM 5	5	3	3	3	5	6	3	3	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	

No.	AM	PM	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	AM	PM	1.25 1.5	5	0	
2	AM	PM	1 3	2	3	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
3	AM	PM	0.25 1	0	0	
4	AM	PM	0.25 1	0	0	

【特記事項】 CT室内 配管・バルブ撤去作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100712B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0
PM 3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロッック、防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	AM	PM	1.5 2	1	全	架台:V-602・603架台
2	AM	PM	2.5 2	1	半	架台:V-602・603架台
3	AM	PM	0.25 1	0	0	

【特記事項】 No.1F2工程① V-602.603架台撤去

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100712C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	1	2	3	5	30	6	0	2	2
PM 4	4	1	2	3	5	30	6	0	2	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	AM	PM	1 2	2	2	配管:配管(汚染有)
2	AM	PM	0.25 1	0	0	配管:配管(汚染有)
3	AM	PM	0.25 1	0	0	
4	AM	PM	0.25 1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年7月13日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100713D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 5	5	2	2		1	0	2	2	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア
2	直接 切断	
3	直接 収納	
4	間接 養生撤去	
5	間接 養生設置	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	0.5	2	0	2	2	
2	AM	0.5	2	0	2	2		
3	AM	0.5	2	0	2	2		
4	AM	1	3	0	0			
5	AM	1	3	0	0			
	PM	1	5	0	0			
6	PM	0.25	5	0	0			
7	PM	0.25	1	0	0			

【特記事項】 使用施設総合訓練13:30~15:00

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100713A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 8	9	7	7		13	32	11	11	0	0	0	11

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 除染	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	6	2	6	6	6	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
	PM	0.75	3	2	3	3	3	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
2	AM	1	1	0	0			
	PM	0.5	1	0	0			
3	AM	0.25	1	0	0			
	PM	0.25	1	0	0			
4	AM	0.25	1	0	0			
	PM	0.25	1	0	0			
5	PM	0.5	2	1	0			
6	PM	0.25	2	0	0			

【特記事項】 CT室前 配管・バルブ撤去作業

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100713C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 4	4	2	2		5	10	4	4	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト
2	直接 切断(切断エリア内)	プラズマ切断機
3	間接 資材移動	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	2	2	2	2	2	
2	AM	1	2	2	2	2	2	
3	PM	0.5	4	0	0			
4	PM	0.25	1	0	0			

【特記事項】

作業日: 2010年7月14日

■作業場所: 解体物保管室(2)

班: D 日報ID: 073\_20100714D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	5	2	5	5	2	4	上 下	S	0
PM	5	2	5	5	2	4	上 下	S	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア
3	直接 切断	
4	直接 収納	
5	間接 フィルタ交換	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	0	0	
2	AM 1.5	3	0	3	基礎基礎(2t)
3	PM 1.5	3	0	3	基礎基礎(2t)
4	AM 0.5	1	0	1	その他:基礎用鉄筋
5	PM 0.5	1	0	1	その他:基礎用鉄筋
6	AM 0.5	2	0	2	基礎基礎(2t)
7	PM 1	2	0	2	基礎基礎(2t)
8	PM 1	2	0	2	その他:局所排気装置プレ
9	AM 0.5	1	0	0	
10	PM 0.5	5	0	0	
11	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】フード用局所排気装置プレフィルタ交換

■作業場所: 脱水転換室(2)

班: A 日報ID: 094\_20100714A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	8	6	6	6	15	22	上 下	S	0
PM	8	6	6	6	15	22	上 下	S	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
3	間接 除染	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、台車
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	
2	AM 2	3	1	3	
3	PM 1.5	2	2	2	
4	AM 1	1	0	0	
5	PM 1.5	2	0	2	
6	AM 0.5	1	0	0	
7	PM 0.5	1	0	0	
8	PM 0.5	6	0	0	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
9	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】CT室前 配管・バルブ撤去

■作業場所: 脱水転換室(2)

班: B 日報ID: 094\_20100714B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	シューズカバー
AM	0	2			2	0	上 下	S	0
PM	0	2			2	0	上 下	S	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロック、バンドソー、防塵カッター

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 2.5	2	0	0	架台:V-602・603架台

【特記事項】No.1F2工程① V-602.603架台切断撤去

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100714C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	4	4	6	6	20	上 6	S 0	W 4	3
PM 5	5	4	4	6	6	20	下 6	S 0	W 4	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック, バンドソー, プラズマ切断機
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック, バンドソー, プラズマ切断機
3	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
4	間接 撤去(運搬)	チェーンブロッック, ビシヤモン, フォークリフト
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 2	主 2	全 2	機器:V-602
	PM 2	主 3	全 3	機器:V-602
2	AM 2	主 2	全 2	
3	PM 0.5	主 3	全 3	機器:F-602
4	PM 0.25	主 1	全 0	

【特記事項】

作業日：2010年7月15日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100715D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	5	5	5	2	0	上 10	S 0	W 0	0
PM 5	5	5	5	5	2	0	下 10	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, プレーカー, エアー
2	直接 切断	
3	直接 収納	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 1.5	主 3	全 3	基礎:基礎(2t)
	PM 2	主 3	全 3	基礎:基礎(2t)
2	AM 1.5	主 1	全 1	その他:基礎用鉄筋
	PM 2	主 1	全 1	その他:基礎用鉄筋
3	AM 1.5	主 1	全 1	基礎:基礎(2t)
	PM 2	主 1	全 1	基礎:基礎(2t)
4	AM 0.5	主 5	全 0	
	PM 0.5	主 5	全 0	
5	PM 0.25	主 1	全 0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100715A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
5	5	0	0	2	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 清掃・片付け	
2	間接 資材移動	
3	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン
4	直接 撤去(運搬)	
5	間接 足場設置	手動工具
6	間接 足場設置	手動工具
7	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
8	間接 二系統測定	
9	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	PM	1	4	0	0	
2	AM	PM	0.5	2	0	0	
3	AM	PM	0.5	4	0	0	
4	AM	PM	0.5	5	0	0	配管(汚染有) 配管(汚染有)
5	PM	PM	0.5	5	0	0	
6	PM	PM	0.75	5	0	0	
7	PM	PM	0.25	1	0	0	
8	PM	PM	0.25	1	0	0	
9	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】 A系アルミトラップ撤去準備(吊り具取付他)等

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100715B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	4	0	0	3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロック、バンドソー、防塵カッター

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	2	2	全	架台:V-602・603架台 架台:V-602・603架台

【特記事項】 No.1F2工程① V-602.603用架台撤去

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100715C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
5	5	3	3	7	18	7	7	2	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機
3	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機
3	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
4	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	PM	0.5	3	2	3	
2	AM	PM	1	3	2	3	機器:F-602
3	AM	PM	0.5	3	2	3	機器:F-602
3	AM	PM	0.5	3	2	3	機器:V-603
4	PM	PM	0.5	3	2	3	機器:V-603
4	PM	PM	0.5	3	2	3	機器:F-602
5	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年7月16日

■ 作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100716D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	5	5	5	5	5	5	0	6	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア
3	直接 切断	
4	直接 収納	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 0.5	5	0	3	
2	AM 1.5	3	0	3	
3	AM 1.5	1	0	1	
4	AM 1.5	1	0	1	
5	AM 0.25	5	0	0	
PM 1	5	0	0	0	
6	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 午後の現場作業は、加工・使用施設保安教育のため、15:30～

■ 作業場所：解体物保管室(2) 班：A 日報ID：094\_20100716A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	5	5	5	2	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、手動工具、防塵カッター
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ピシヤモン
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.75	3	2	0	
2	AM 0.25	5	0	0	機器-T-706
PM 0.5	5	0	0	0	機器-T-706
3	PM 0.5	5	0	0	
4	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100716B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	4	4	4	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ピシヤモン
2	間接 養生設置	
3	間接 資材移動	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	4	0	0	
2	AM 1	4	0	0	
3	PM 0.75	4	0	0	

【特記事項】 No.1F2工程①V-602.603収納コンテナ移動(脱転(2)→脱転(1)へ)②囲い養生設置(基礎ハツリ用)③資材準備(基礎ハツリ用)

作業日：2010年7月20日

■ 作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100720D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	PM 9	5	5	5	20	0	5	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア、ブレーカー、電動
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 2.5	5	0	5	基礎:基礎(2t)
2	PM 2.5	4	0	0	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100720A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	0	0	0	0	上	下	S	W
0	6									

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	PM 2	6	0	
2	PM 0.5	4	0	配管:配管(汚染有), 架台:サポート(汚染無)
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 CT室前 配管・ハルプ撤去作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100720B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	3	3	6	上	下	S	W
0	4									

No.	作業項目	使用工具
2	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
2	PM 2.5	3	1	3 基礎:V-608・X-603基礎, 基礎:V-602・603基礎

【特記事項】 No.1F2工程① 清掃・片付け② 基礎ハツリ(V-608・X-603架台用)③ 基礎ハツリ(V-602・603架台用)

作業日：2010年7月21日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100721D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	8	8		0	0	上	下	S	W

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	3	0	その他:基礎部モルタル補修
2	AM 1.5	3	0	その他:基礎部モルタル補修
2	AM 2	5	0	その他:フード外周リ
PM 2.5	5	0		その他:フード外周リ
3	PM 1	2	0	その他:フード天井
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100721A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	8	5		0	0	上	下	S	W

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 足場撤去	手動工具
3	間接 足場設置	手動工具
4	間接 カートンボックス処理	台車
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5	5	3	配管:配管(汚染有), 架台:サポート(汚染無)
PM 1	3	2		配管:配管(汚染有), 架台:サポート(汚染無)
2	AM 0.75	6	0	
PM 0.5	5	0		
3	PM 0.5	5	0	
4	PM 0.5	2	0	
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 CT室前 配管・ハルプ撤去作業



■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100721B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	0
0	3			0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 1.5	3	0	
2	PM 1	3	0	

【特記事項】 No.1F2工程① 資材準備(ハツリ用)② 脱転(2)の清掃

作業日：2010年7月22日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100722D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	0
8	5			0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 分解・仕分け	手動工具、電動ドライバ
3	直接 分解・仕分け	手動工具、電動ドライバ
4	間接 空コンテナ・ドラム缶搬入	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1	4	0	その他:洗浄フード周り
	PM 1	2	0	その他:洗浄フード周り
2	AM 1	2	0	その他:洗浄フード
	PM 2	3	0	その他:洗浄フード
3	AM 1	2	0	その他:洗浄フード
	PM 1	1	0	その他:洗浄フード
4	PM 2	1	0	その他:空ドラム缶
5	PM 0.25	5	0	
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 課パトロール：山下(13:00~14:00)

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100722A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	0
5	6			0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 切断	防塵カッター
4	直接 収納	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 1	6	0	配管:配管(汚染有)
2	PM 1	2	1	架台:サポート(汚染無)
3	PM 0.75	1	0	架台:サポート(汚染無)
4	AM 1	5	0	架台:サポート(汚染無)
	PM 1	2	0	架台:サポート(汚染無)
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100722B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	0
4	4			3	6	3	3	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレード、ブレード、ブレード、ブレード

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1	4	0	
	PM 2.5	3	1	基礎:V-602・603基礎

【特記事項】 No.1F2工程① 資材準備② 基礎ハツリ(V-602.603架台用)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100722C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	5	1	2	3	3	22	上 3	下 3	0	0
PM 0	5	1	2	3	3	22	上 3	下 3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	PM 2	3	1	2	機器:F-602, 機器:X-603, 機器:V-602, 機器:V-608
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年7月23日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100723D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	5	0	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0
PM 4	5	0	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 分解・仕分け	手動工具, 電動ドライバ
2	間接 エリア設定	
3	直接 切断	バンドソー, 防塵カッター
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100723A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	0	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0
PM 6	6	0	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	グラインダー, 手動工具, 防塵カッター
2	直接 切断	防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ピシャモン
5	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具, 防塵カッター
6	間接 足場撤去	手動工具
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.25	2	1	1	架台:サポート(汚染無)
2	PM 1.5	2	0	0	架台:サポート(汚染無)
3	AM 1.25	2	1	1	
4	AM 0.5	4	0	0	
5	AM 0.5	6	0	0	
6	PM 2	4	0	0	機器:T-707, 機器:T-705
7	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100723B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	3	3	3	6	10	上 6	下 6	0	0
PM 4	4	3	3	3	6	10	上 6	下 6	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 空コンテナ・ドラム缶搬入	台車
2	直接 基礎はつり	グラインダー, ブレーカー, エアー, ブレーカー, 電動

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1	4	0	0	
2	AM 1	3	1	3	基礎:V-602・603基礎
3	PM 2.5	3	1	3	基礎:V-602・603基礎

【特記事項】

【特記事項】 No.1F2工程① 空ドラム缶搬入② 基礎ハツリ(V-602.603架台用)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100723C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	4	1	3	4	6	16	6	6	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
3	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、プラズマ切断機
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、プラズマ切断機
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク	対象物
						半	全
1	AM	1	1	1	1	1	1
2	AM	2	2	1	1	2	
3	AM	1	1	1	1		機器-V-603
	PM	2	2	2	2		機器-V-603
4	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

作業日：2010年7月26日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100726D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5				2	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 分解・仕分け	手動工具、電動ドライバ
2	間接 足場撤去	手動工具
3	直接 切断	防塵カッター
4	直接 収納	
5	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	間接 清掃・片付け	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク	対象物
						半	全
1	AM	1	3	0			架台:フード
	PM	2.5	3	0			架台:フード
2	AM	0.5	4	0			
3	AM	0.5	1	0			架台:フード
	PM	1.5	1	0			架台:フード
4	AM	0.5	1	0			架台:フード
	PM	1	1	0			架台:フード
5	AM	1	1	0			架台:フード
	PM	1.5	1	0			架台:フード
6	AM	0.5	1	0			
	PM	1	1	0			
7	PM	0.25	5	0			
8	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 課会のため、現場作業は10:00～

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100726A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4		0	0	0	0	0	0	0	0
PM 4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具, 防塵カッター
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具, 防塵カッター
3	直接 撤去(運搬)	チェーンブロッック, ビシヤモン
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	1.5	2	0		機器:T-705, 機器:V-614
			2	0			機器:T-705, 機器:V-614
2	AM	PM	0.75	2	0		機器:T-705, 機器:V-614
			1.75	2	0		機器:T-705, 機器:V-614
3	AM	PM	0.75	2	0		機器:T-705
			0.75	2	0		機器:T-705
4	PM		0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100726B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4		3	4	3	6	6	0	0	0
PM 4	4		3	4	3	6	6	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, プレーカー, エアア, プレーカー, 電動
2	間接 養生撤去	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	1	3	1	3	基礎:V-602・603基礎
			2	3	1	3	基礎:V-602・603基礎
2	PM		0.5	4	0		

【特記事項】 No.1F2工程① V-602.603架台用基礎/ハツリ② ハツリ用養生撤去

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100726C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	1	3	4	8	25	8	0	0	0
PM 5	5	1	3	4	8	25	8	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 ダイレクト・スマヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	直接 撤去(運搬)	
5	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	1.5	4	1	3	対象物
			0.5	1	0		
3	AM	PM	0.5	1	0		
			1	3	2		配管:配管(汚染有)
5	PM		1	3	2		配管:配管(汚染有)
6	PM		0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年7月27日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100727D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	防塵カッター
2	直接 収納	
3	間接 床・壁補修	
4	直接 基礎はつり	ブレーカー_電動
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM 0.5	1	0			架台:フード
	PM 2.5	2	0			架台:フード
2	AM 0.5	1	0			架台:フード
	PM 2.5	1	0			架台:フード
3	AM 0.5	2	0			その他:床部アンカー切断・清掃
	PM 1	2	0			その他:床部アンカー切断・清掃
4	PM 1	2	0			その他:部分はつり
5	AM 0.5	1	0			
	PM 0.5	4	0			
6	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 4Sの日のため、現場作業は11:15～

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100727A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシヤモン
2	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 防塵カッター
3	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシヤモン
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM 0.75	4	0			機器:V-614
	PM 0.5	2	0			機器:V-614
2	PM 1.5	4	0			機器:V-613
3	PM 0.75	4	0			機器:V-613
4	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100727B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
2	2		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 床・壁補修	左官工具

No.	作業時間	作業員主	補	マスク半	全	対象物
1	AM 1	2	0			
	PM 1	2	0			
2	PM 1.5	2	0			

【特記事項】 No.1F2工程①資材片付け(ハツリ工具等)②床モルタル補修(V-602.603架台用基礎)③ドラム缶移動(脱転(2)→脱転(1)へ)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100727C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	5	4	4	2	10	上 4	下 4	0	0
PM	0	5	4	4	2	10	上 4	下 4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	PM 2	4	1	4	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年7月28日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100728D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	7	4	0	2	1	1	上 0	下 0	0	0
PM	7	4	0	2	1	1	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 足場撤去	手動工具
2	直接 切断	防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 床・壁補修	ペイント道具, 左官工具
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	7	0	
2	PM 2.5	1	0	その他:洗浄フードパネル
3	PM 2.5	1	0	その他:洗浄フードパネル
4	PM 2.5	1	0	
5	PM 2	1	0	
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100728A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0
PM	4	4	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 防塵カッター
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン
3	直接 切断	セーバーソー, 防塵カッター
4	直接 収納	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	PM	2	2	0	機器:T-701
2	AM	PM	2	2	0	機器:T-701
3	AM	PM	0.5	2	0	機器:T-702
4	AM	PM	1	2	0	機器:T-702
5	AM	PM	1	1	0	架台:サポート(汚染無), 配管:配管(汚染無)
6	AM	PM	1	1	0	架台:サポート(汚染無), 配管:配管(汚染無)
7	AM	PM	0.5	1	0	架台:サポート(汚染無)
8	AM	PM	0.5	1	0	架台:サポート(汚染無)
9	AM	PM	0.5	4	0	架台:サポート(汚染無)
10	AM	PM	0.25	1	0	架台:サポート(汚染無)

【特記事項】 A系NaF・アルミナ・V-613.614撤去架台の細断収納を実施

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100728B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	3	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0
PM	0	3	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設営	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM	PM	2.5	2	1	

【特記事項】 その他設備①GH設営(オークリッソフ・解体用)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100728C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー		
AM 4	5	1	3	3	6	26	5	5	0	4	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断(切断エリア内)	バンドソー
2	直接収納(切断エリア内)	
3	間接ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接二系統測定	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	3	1	3			
2	PM	2	3	2	1	2	2	機器X-604, 機器X-604, 配管:配管(汚染有)
3	PM	0.5	1	0				
4	PM	0.5	1	0				
5	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100729D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM 3	3			2	2	2	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	防塵カッター
2	直接収納	
3	間接床・壁補修	ペイント道具
4	間接資材移動	台車
5	間接清掃・片付け	
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	1	0				
2	AM	2	1	0				その他:洗浄フードパネル
	PM	1	1	0				その他:洗浄フードパネル
3	PM	1	3	0				その他:耐酸床塗布
4	AM	2	1	0				
	PM	1	3	0				
5	PM	0.5	3	0				
6	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

作業日：2010年7月29日

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100729A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン
2	直接切断	セーバーソー, 防塵カッター
3	直接収納	
4	直接撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具
5	直接撤去(切離し)	手動工具
6	間接清掃・片付け	
7	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物	
	AM	PM	主	補	全
1	AM 0.5	2	2		
2	AM 1.5	2	0	架台:サポート(汚染無)	
	PM 1.5	2	1	架台:サポート(汚染無)	
3	AM 1.5	2	0	架台:サポート(汚染無)	
	PM 0.5	2	0	架台:サポート(汚染無)	
4	PM 0.5	2	1	架台:サポート(汚染無)	
5	PM 1	2	0	架台:サポート(汚染無)	
6	PM 0.75	2	0	配管:ダクト	
7	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 オークリッジフード排気ダクト撤去作業 HF工程バルブ操作架台撤去

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100729B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3		2	2	2	2	2	0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH設置	
2	直接撤去(切離し)	手動工具
3	間接ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接二系統測定	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物	
	AM	PM	主	補	全
1	AM 2	3	0		
	PM 1.5	3	0		
2	PM 1	2	1	2	配管:ダクト
3	PM 0.25	1	0		
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 その他設備①GH設置(オークリッジフード撤去用)②ダクト撤去(オークリッジフード用)③GH自主サーベイ

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100729C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
6	7		3	3	8	24	7	7	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン, 台車
2	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, バンドソー, ブラズマ切断機
	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, バンドソー, ブラズマ切断機
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物	
	AM	PM	主	補	全
1	AM 1	3	3		
2	AM 1	3	3	3	機器:X-607, 機器:T-701, 機器:T-702
	PM 2	3	4	3	機器:X-607, 機器:T-701, 機器:T-702
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年7月30日



■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100730D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 ダイレクト・スマヤ採取	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2	5	全	
2	PM 1	5	0	
3	PM 1	5	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 13:30~14:00消火訓練ダイレクト・スマヤ採取:2mメッシュ作成

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20100730A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	直接 撤去(運搬)	
3	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター、ビシヤモン
4	間接 清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1	4	0	
2	AM 0.5	2	0	
3	AM 1	2	0	
4	AM 0.5	2	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100730B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(隔離)	チェーンブロック、手動工具
2	間接 足場設置	手動工具
3	直接 撤去(運搬)	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5	2	全	
2	AM 0.5	2	2	
3	AM 0.5	2	2	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100730C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	S	W				
5	6		1	2	3	5	16	6	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
3	間接 取納(切断エリア内)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1	3	1	2
2	AM 1.5	2	4	2
3	PM 0.25	1	0	2

【特記事項】

作業日：2010年8月2日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100802A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
6	6	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 エリア設定	
2	間接 資材移動	台車
3	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、手動工具、防塵カッター
4	直接 切断	防塵カッター
5	直接 収納	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 0.25 PM 1	2 0	半 全	
2	AM 1 PM 1.5	6 2	0 0	
3	AM 0.5 PM 2.5	3 4	0 0	架台:サポート(汚染無) 架台:サポート(汚染無)
4	AM 0.5 PM 0.5	1 1	0 0	架台:サポート(汚染無) 架台:サポート(汚染無)
5	AM 0.5 PM 0.5	1 1	0 0	架台:サポート(汚染無) 架台:サポート(汚染無)
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 流動媒体抜出作業

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100802B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設定	
2	間接 GH撤去	
3	直接 撤去(切離し)	防塵カッター
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1 PM 2.5	3 3	1 0	
2	AM 1	1	0	
3	PM 2	1	1	架台:サポート(汚染無)
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.1F2:捕集工程① GH設定その他設備(オーケリッジフト)① GH撤去・架台撤去

■ 作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100802C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
5	5	3	3	8	7	4	4	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	ピシヤモン、台車
	直接 撤去(運搬)	ピシヤモン、台車
2	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー、プラズマ切断機
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1 PM 0.5	5 3	0 2	機器:V-613 機器:V-613
2	PM 1.5	3	2	機器:T-702, 配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年8月3日

■作業場所：解体物保管室(2) 班：D 日報ID：073\_20100803D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 0	0	0	0	0	0	上 0	下 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1	4	0	
2	AM 0.5	4	0	
3	AM 0.5	4	0	

【特記事項】 ダイレクト・スミヤ採取：2mメッシュ作成

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100803A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	0	0	0	0	0	上 0	下 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 防塵カッター
2	間接 資材移動	
3	間接 GH設置	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 0.5	2	0	
2	AM 1.5	5	0	
3	AM 0.5	3	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 流動媒体抜出作業 資材移動作業に流動媒体回収装置の設置作業含む

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100803B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	3	3	2	3	8	上 3	下 3	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック, 手動工具, 防塵カッター
5	直接 撤去(運搬)	ピシヤモン, 台車
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	3	1	
2	PM 1	1	0	
3	PM 0.5	1	0	
4	PM 1.5	3	0	機器:オークリッジフード
5	PM 0.5	4	0	機器:オークリッジフード
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 高所配管(F2工程・捕集工程)①汚染高所配管撤去 ② GH自主サーベイオークリッジフード①撤去・運搬(水和(1)へ)

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100803C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー		
AM	PM		上	下	上	下	S	W				
5	5	1	3	4	7	23	7	7	0	4	0	10

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 除染	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物	
1	AM	PM	2	3	2	1	2	
2	AM	PM	0.5	1	0			
3	AM	PM	0.5	1	0			
4	PM	PM	1	3	2	1	3	
5	PM	PM	1	3	2	1	3	
6	PM	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

作業日：2010年8月4日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100804A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM		上	下	上	下	S	W			
5	5				3	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	5	0		
2	PM	PM	2.5	5	0		
2	PM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】 流動媒体抜出作業

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100804C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、防塵カッター

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	3	0		その他:ケークブル(汚染無).配管:配管(汚染無)
	PM	PM	2.5	3	0		その他:ケークブル(汚染無).配管:配管(汚染無)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100804B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		2	2	4	6	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動
2	間接 床・壁補修	
3	直接 撤去(切離し)	手動工具
4	直接 撤去(運搬)	
5	間接 床・壁補修	左官工具
6	間接 作業後自主サーベイ	

【特記事項】

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	2	0		基礎:No.2HF工程基礎
	PM	PM	1	2	0		基礎:No.2HF工程基礎
2	AM	AM	2	2	0		
3	PM	PM	1.5	2	0		配管:配管(汚染有)
4	PM	PM	0.5	4	0		配管:配管(汚染有)
5	PM	PM	1	2	0		
6	PM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】 F2・捕集工程① 高所配管撤去・運搬No.2HF・その他① 床補修(モルタル補修等)

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20100804C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
2	2	1	1	2	4	2	2	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	ダイレクト・スミヤ採取			
2	間接	二系統測定			
3	間接	除染			
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
0.5	0.5	1	1	1	1	1	1	1	1
3	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
0.5	0.5	1	1	1	1	1	1	1	1
4	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
0.25	0.25	1	1	1	1	1	1	1	1

【特記事項】

作業日：2010年8月5日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100805A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
6	6	1	1	6	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	直接	収納			

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
2	2	2.5	6	6	0	0	0	0	0
2	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
0.5	0.5	1	0	0	0	0	0	0	0

【特記事項】 流動媒体抜出作業

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100805B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
4	4	2	2	6	12	4	4	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置			
2	間接	カートボックス処理		台車	
3	直接	撤去(切離し)		手動工具	
4	間接	養生設置			
5	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
1	1	4	0	0	0	0	0	0	0
2	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
0.5	0.5	2	2	2	2	2	2	2	2
3	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
1.5	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2
4	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
1	0.25	1	0	0	0	0	0	0	0

【特記事項】 F2工程・捕集工程① 高所配管撤去(養生設置→配管撤去→養生撤去)② カートボックス移動(脱転(2)→YG溶解室へ)

作業日：2010年8月6日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100806A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
5	5	2	2	5	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
2	2	2.5	5	5	0	0	0	0	0
2	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	全
0.5	0.5	1	0	0	0	0	0	0	0

【特記事項】 流動媒体抜出作業

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100806C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2 PM 2.5	5 5	0 0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100806B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	バンドソー、防塵カッター

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
2	AM 2 PM 1	2 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
3	AM 1.5 PM 1.5	2 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
4	AM 1 PM 0.25	2 1	0 0	配管:配管(汚染無)

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2 PM 1	2 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
2	AM 1.5 PM 1.5	2 2	0 0	配管:配管(汚染無)
4	AM 1 PM 0.25	2 1	0 0	配管:配管(汚染無)

【特記事項】① 架台(サポート)撤去②チラーユニット配管撤去(足場設置・撤去)

作業日：2010年8月9日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100809A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
7	7	0	0	0	7	4	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 資材移動	
3	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター、ピシヤモン
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2 PM 2.5	6 5	0 0	
2	AM 2 PM 2	1 1	0 0	
3	AM 0.5 PM 0.25	2 1	0 0	

【特記事項】流動媒体抜出作業 資材移動は回収ホッパーの排気接続作業含む

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100809B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4	0	0	2	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	直接撤去(切離し)	バンドソー、手動工具、防塵カッター
3	間接 床・壁補修	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1 PM 1.5	4 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
2	AM 1.5 PM 1.5	2 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
3	AM 1 PM 0.25	4 1	0 0	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1 PM 1.5	4 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
2	AM 1.5 PM 1.5	2 2	0 0	架台:サポート(汚染無)
3	AM 1 PM 0.25	4 1	0 0	

【特記事項】① 資材移動② サポート・配管撤去③ 床・壁補修④ 清掃・片付け

作業日：2010年8月16日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100816C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
0	4				4	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	資材移動	台車		

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	PM 1	4	0			

【特記事項】

■ 作業日：2010年8月17日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100817A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5				3	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	資材移動			

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	5	0			
2	PM 2	5	0			

【特記事項】 流動媒体抜出作業 媒体回収ホッパ-の準備作業を実施。 15:30より解体T全員にて当作業の打合せ説明会を実施。

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100817C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4				1	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	4	0			
	PM 2	4	0			

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100817B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4				2	4	10	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	床・壁補修	ペイント道具、左官工具		
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	4	0			
	PM 2	4	0			
2	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 脱水転換室(2)① 壁補修(アンカー穴部モルタル補修)② 床補修(耐酸床補修)

■ 作業日：2010年8月18日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100818A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
6	6				6	4	1	1	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	準備作業(媒体)			

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	6	0			
	PM 2	6	0			

【特記事項】 流動媒体抜出作業 回収ホッパ-肉厚測定、重量計セット、局所排気準備等 回収ホッパ-内に残物を確認したため抜出準備を実施

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100818C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	3				0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	3	0			
	PM 2.5	3	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20100818B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4				4	8	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	間接 床・壁補修	ペイント道具

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	4	0			
2	PM	2.5	4	0			

【特記事項】 資材移動(脱転(2)→乾式工程フィルタ室へ)脱転(2)床面耐酸床補修

■作業日：2010年8月19日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100819A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	4	1	2	3	7	8	3	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 準備作業(媒体)	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	1	2	1		
	PM	2.5	2	2	1		

【特記事項】 流動媒体回収ホッパ内残粉体の処理 不良拔出バルブの交換作業を実施。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100819C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	4	0			
	PM	2.5	4	0			

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室

班：B 日報ID：109\_20100819B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	3				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 エリア設定	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	3	0			
2	PM	2.5	3	0			
3	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 乾式工程フィルタ室① 資材準備② エリア設定

■作業日：2010年8月20日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100820B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	3	0			
	PM	2.5	4	0			
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 ① H-503・H-601撤去用GH設置



■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100820A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	0	1	1	1	4	2	上 1	S 0	W 0	0
PM 4	0	1	1	1	4	2	下 1	S 0	W 0	0

No.	作業項目		使用工具							
1	間接 準備作業(媒体)									

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	4	0	1	

【特記事項】 流動媒体抜出作業 回収ホッパー・サンフライン閉塞解消作業及び抜出配管の加工・取付、貯槽仮蓋加工を実施。

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100820C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	0	0	0	0	0	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 3	0	0	0	0	0	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目		使用工具							
1	間接 GH設置									

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	0	0	

【特記事項】

■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20100820C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	5	4	4	4	8	8	上 4	S 0	W 2	0
PM 0	5	4	4	4	8	8	下 4	S 0	W 2	0

No.	作業項目		使用工具							
1	間接 養生設置									
2	間接 資材移動									
3	間接 作業後自主サーベイ									

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 1.5	4	1	4	
2	PM 0.5	4	0	0	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 フード内養生補修のため全面マスクを使用

作業日：2010年8月23日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100823A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	2	5	7	9	17	上 7	S 0	W 0	5
PM 6	6	2	5	7	9	17	下 7	S 0	W 0	5

No.	作業項目		使用工具							
1	直接 充填物抜出									
2	間接 作業後自主サーベイ									

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	3	3	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 2.5	3	3	2	媒体:V-609媒体貯槽
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 流動媒体抜出作業 (作業者教育を全員に実施)

作業日：2010年8月24日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100824A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	7	2	4	6	16	16	上 6	S 0	W 0	4
PM 6	7	2	4	6	16	16	下 6	S 0	W 0	4

No.	作業項目		使用工具							
1	直接 充填物抜出									
2	間接 作業後自主サーベイ									

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	3	2	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 2.5	3	4	2	媒体:V-609媒体貯槽
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 流動媒体抜出作業 本日ドラム缶2本-合計4本実施。 抜出ノズル先端部詰り多発 加工実施。

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100824C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	PM 2		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	PM 1	2	0			

【特記事項】  
.....

作業日：2010年8月25日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100825B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 5		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	3	0			

2	PM 2	5	0			
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】  
■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20100825D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 0		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 1	4	0			

【特記事項】 B班 GH設置の手伝い  
.....

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100825A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 7	PM 7		上 3	下 7	8	8	上 0	S 0	W 0	4

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	流動媒体抜出			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	3	4	1	2	媒体：V-609媒体貯槽

2	PM 2.5	3	4	2	2	媒体：V-609媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 流動媒体抜出作業 午前中塊による閉塞有 解消後良好。本日ドラム缶3本 累積合計7本。

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100825C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 5		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	3	0			

2	PM 2.5	5	0			
---	--------	---	---	--	--	--

【特記事項】  
■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：D 日報ID：107\_20100825D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 0		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター	ドラムポーター	ビシヤモン

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 1	4	0			

【特記事項】 ふっ化沈殿室→水和転換室(2)・UF4処理室へドラム缶32本移動  
.....

作業日：2010年8月26日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100826B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
4	5	1	3	3	4	9	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	4	0		
2	PM 2	3	2	3	配管・配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0	1	

【特記事項】 No.1 F2.1No.2 F2.補集工程配管撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100826A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
7	7	3	5	7	16	21	8	8	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	4	1	媒体・V-609媒体貯槽
2	PM 2.75	4	3	2	媒体・V-609媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 流動媒体抜出作業 フリーエアラインの閉塞有 解消実施7バッチ目(4本目)抜出中ホース内及びバルブにて閉塞発生。対応によりドラム缶回収ができず、回収ホッパー内に貯蓄。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100826C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
4	6	1	3	3	4	9	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具								
1	間接 GH設置									
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
1	AM 2	4	0							
2	PM 2.5	6	0	0						

【特記事項】

■作業日：2010年8月27日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100827B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
5	3	2	2	2	2	6	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	直接 撤去(切離し)	手動工具, 防塵カッター
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	3	2	
2	AM 0.5	1	0		
3	AM 0.25	1	0		
4	PM 1.5	3	0		棚
5	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 作業後GH自主サーベイ良好

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093.20100827A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	7	7	3	4	7	9	9	0	0
							上	下	S	W
						17	23	9	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	流動媒体抜出		
2	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	3	4	2	2	2	媒体:V-609媒体貯槽
	PM 2.75	3	4	2	2	2	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0				

【特記事項】流動媒体抜出作業 本日3本 合計13本 pm2ハッチ`抜出時閉塞発生有

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093.20100827C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	6	5			0	0	0	0	0
							上	下	S	W

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置		

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	6	0				
	PM 2.5	5	0				

【特記事項】

作業日：2010年8月30日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076.20100830B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4			3	0	0	0	0
							上	下	S	W

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置		
2	直接	撤去(切離し)		セーバーソー, 手動工具, 防塵カッター
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1	4	0				
2	PM 2.5	4	0				架台:サポート(汚染無)
3	PM 0.25	1	0				

【特記事項】No.2HF工程①V-501・502架台周辺囲い養生設置②サポート撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093.20100830A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	7	7	1	2	4	8	18	7	7
							上	下	S	W

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	流動媒体抜出		
2	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1.5	3	4	1	2	2	媒体:V-609媒体貯槽
	PM 2.5	3	4	1	2	2	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0				

【特記事項】流動媒体抜出作業 本日2本 合計15本

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100830C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
4	4				4	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	4	0		
	PM 2.5	4	0		
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業日：2010年8月31日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100831B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
3	4			2	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック, 手動工具, 防塵カッター
3	直接 撤去(切離し)	手動工具, 防塵カッター
4	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン, 台車
5	間接 養生設置	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	3	0		
2	AM 0.5	3	0		機器:H-601
	PM 0.5	4	0		機器:H-601
3	PM 0.5	2	0		架台:サポート(汚染無)
4	PM 0.5	3	0		機器:H-503, 機器:H-601
5	PM 1	4	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 乾式工程① GH撤去② H-503・H-601撤去・架台撤去・運搬③ 基礎ハヅリ用囲い養生設置

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100831A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
7	7	1	3	7	17	21	7	7	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	4	1	媒体:V-609媒体貯槽
	PM 2	3	4	1	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 流動媒体抜出作業 AM3ハヅッ PM3ハヅッ (ドラム缶3本) 合計18本

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100831C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー	
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	AM	PM
4	6		4	4	12	18	7	7	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
	PM 2	4	2	4	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年9月1日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100901B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	3	2	2	2	2	6	2	2	0	0
PM 3	3	2	2	2	2	6	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、電動
2	間接養生撤去	
3	間接床・壁補修	左官工具
4	間接清掃・片付け	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1.5	2	1	2		
2	AM	0.5	3	0			
3	PM	1.5	3	0			
4	PM	1	3	0			
5	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 乾式工程① H-503・H-601用基礎ハンツリ・困い養生撤去② 同上モルタル補修③ 資材整理・清掃(3S)

■作業場所：脱水分換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100901A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 7	7	2	6	7	7	17	7	7	0	4
PM 7	7	2	6	7	7	17	7	7	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接流動媒体抜出	
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	3	4	1	2	媒体・V-609媒体貯槽
2	PM	2.5	3	4	1	2	媒体・V-609媒体貯槽
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 流動媒体抜出作業 AM4ハッチ(2本) PM2ハッチ(1本) 抜出実施。明日からの空調停止対応(処置)実施。

■作業場所：脱水分換室(1) 班：C 日報ID：093\_20100901C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 8	8	3	3	3	10	10	7	7	2	4
PM 8	8	3	3	3	10	10	7	7	2	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	間接ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接二系統測定	
4	間接除染	
5	間接清掃・片付け	
6	間接養生設置	
7	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	3	1	3		
2	PM	1.5	1	0	1		配管・配管(汚染有)
3	PM	1	1	0			配管・配管(汚染有)
4	PM	1	3	0	3		
5	PM	1.5	3	0	3		
6	AM	2	4	0			
7	PM	2.5	4	0			
7	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業日：2010年9月8日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100908B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	3	3	3	3	3	6	3	3	0	3
PM 3	3	3	3	3	3	6	3	3	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	間接養生撤去	
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	3	0	3		
2	PM	2	3	0			
3	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 No.2HF工程① 計装配管撤去② 困い養生撤去

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100908A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	7	7	1	2	6	7	7	0	0	4
PM	7	7	1	2	6	7	7	0	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物	
1	AM 2	3	4	1	2	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 3	3	4	1	2	媒体:V-609媒体貯槽

【特記事項】 流動媒体抜出作業 V-609全量抜出完了 本日3本

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100908D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	5	2	2	4	4	4	0	0	8
PM	4	5	2	2	4	4	4	0	0	8

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 2	4	0	2	
2	PM 2.5	5	0	2	
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■ 作業場所：切断エリア：ふっ化沈殿室 機 班：C 日報ID：107\_20100908C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	1	2	3	6	13	4	0	0
PM	4	4	1	2	3	6	13	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	直接 粉体回収(切断エリア内)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物	
1	AM 2	2	2	2		
2	PM 2.5	3	1	1	2	媒体:残留物
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 資材移動はフード内作業のため全面マスクを使用粉体回収装置内に前回(?)の流動媒体が残留していたため回収した(40.5kg)

■ 作業日：2010年9月9日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100909B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	4	0	3	0	0	0	0	0	0
PM	0	4	0	3	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	ハンドソー, 手動工具, 防塵カッター
2	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	PM 1	2	2	全	
2	PM 1.5	3	0		架台:V-501・502架台

【特記事項】 No.2HF工程① 架台用階段撤去② GH設置

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：B 日報ID：093\_20100909B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	0	3	3	3	9	3	0	0	3
PM	5	0	3	3	3	9	3	0	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 2	3	2	3	
2	PM 3	2	2	3	

【特記事項】 V-609媒体貯槽内部ビデオ撮影

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100909D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 8	PM 8				4	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	GH撤去			
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	対象物
1	AM 2 PM 4	4	0	
2	AM 2 PM 2.5	4	0	
3	AM 0.25 PM 1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100909C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 6		上 4 下 4	S 9 W 16	9	21	上 5 下 5	S 0 W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	粉体回収(切断エリア内)			手動工具
2	直接	切断(切断エリア内)			チェーンブロッック、プラズマ切断機、防塵カッター
3	直接	切断(切断エリア内)			チェーンブロッック、プラズマ切断機、防塵カッター
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	対象物
1	AM 2 PM 3	3	1	
2	AM 2 PM 2.5	1	0	機器:V-613 機器:V-613
3	AM 0.25 PM 1	0		

【特記事項】

作業日：2010年9月10日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100910B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 2	PM 3				0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	対象物
1	AM 2 PM 2.5	2	0	
2	AM 0.25 PM 1	0		

【特記事項】 No.2HF工程① GH設置

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100910A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 4		上 3 下 3	S 11 W 11	11	8	上 5 下 5	S 0 W 0	0	2

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	流動媒体抜出			
2	間接	ダイレクト・スミヤ採取			
3	間接	二系統測定			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	対象物
1	AM 2 PM 2.5	2	3	媒体:V-610媒体貯槽 媒体:V-610媒体貯槽
2	AM 0.25 PM 0.25	1	0	
3	AM 0.25 PM 1	0		

【特記事項】 流動媒体抜出作業 V-609本蓋取付 V-610抜出準備他



■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100910D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2	4	0	
	PM 2.5	4	0	
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100910C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	4	4	11	27	上 8	下 8	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック,ピシャモン,台車
3	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック,プラズマ切断機,防塵カッター
4	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 1.5	4	1	
	PM 0.5	3	2	
3	PM 1.5	4	1	機器:V-614
4	PM 1	4	1	機器:V-614
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年9月13日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100913B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 1.5	3	0	
	PM 2.5	3	0	
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 No.2HF工程配管撤去用GH設置

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20100913C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	3	3	5	14	上 6	下 6	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック,ピシャモン,台車
2	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 1	3	1	
	PM 0.5	3	1	機器:H-503, 機器:H-601
3	PM 0.25	1	0	機器:H-503, 機器:H-601

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100913A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	
6	5	1	3	4	12	14	5	5	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	3	3	3	媒体:V-610媒体貯槽
	PM 2.5	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽

【特記事項】 流動媒体抜出作業 V-610 AM 蓋取外し、清掃 1ハッチ抜出実施  
PM 5ハッチ抜出 計ドラム缶3本

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100913D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	
4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーバイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	4	0	0	
	PM 2.5	4	0	0	
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■ 作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20100913C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	
0	1		1	1	1	2	1	1	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、プラスチックマ切断機

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	PM 2	1	0	1	機器:V-614

【特記事項】

作業日：2010年9月14日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100914B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	
4	4	3	3	3	3	12	3	3	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 作業後自主サーバイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	4	0	0	
2	PM 2.5	3	1	3	配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 No.2HF工程① GH設置② 配管撤去(汚染配管)

■ 作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20100914C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	
3	0	2			0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	2	1	2	

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100914A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	
5	5	1	1	4	10	14	4	4	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽
	PM 2.5	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽

【特記事項】 流動媒体抜出作業 AM 4ハッチ 計ドラム缶4本 (合計7本)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100914D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 6				0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補半全	対象物
1	AM 2	5 0	
	PM 2.5	6 0	
2	PM 0.25	1 0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100914C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 1	PM 4		上 2	下 3	6	26	上 6	下 6	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	
2	直接 収納(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補半全	対象物
1	AM 2	1 0	
2	PM 2.5	3 1	機器-V-613, 機器-V-614
3	PM 0.25	1 0	

【特記事項】

作業日：2010年9月15日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100915B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 2	下 3	5	16	上 5	下 5	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 除染	
3	間接 足場設置	手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補半全	対象物
1	AM 2	3 1	
2	PM 1.5	2 2	
3	PM 1	3 1	
4	PM 0.25	1 0	

【特記事項】 No.2HF工程① 汚染配管撤去② GH内除染③ 足場設置

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100915A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 1	下 2	12	12	上 4	下 4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補半全	対象物
1	AM 2	3 2	媒体-V-610媒体貯槽
2	PM 2.5	3 2	媒体-V-610媒体貯槽
2	PM 0.25	1 0	

【特記事項】 回収ホップ抜き出しバルブが固いため交換作業を実施した。

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100915D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	3	5	5	10	9	5	5	0	0
										5

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	直接 切断	防塵カッター
3	直接 収納	
4	直接 撤去(切離し)	手動工具
5	間接 ダイレクト・スマヤ採取	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	3	0			
2	AM	0.5	2	0			
3	AM	0.5	2	0			
4	AM	1	2	3	2		配管:配管(汚染有)
	PM	2	3	2	3		配管:配管(汚染有)
5	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20100915C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	1	4	4	11	12	8	8	0	4
										4

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	4	1	1	4	
	PM	2.5	4	1	1	4	
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 切断フードGH補修ふっ化沈殿室半面マスク着用のため

作業日：2010年9月16日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100916B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	3	3	3	3	10	3	3	0	0
										6

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	間接 ダイレクト・スマヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	3	1			
2	PM	1.5	3	1	3		配管:配管(汚染有)
3	PM	1	3	0			配管:配管(汚染有)
4	PM	0.5	1	0			
5	PM	0.25	1	0			
6	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 No.2HF工程① 囲い養生設置② 配管撤去③ 囲い養生内サーベイ

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20100916C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
0	4	3	1	2	2	10	2	2	0	0
										0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM	1	2	2	3	1	機器:H-503, 機器:H-601
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 ふっ化沈殿室半面マスク着用のため

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100916A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	上	S	W	AM
5	5	1	1	2	8	14	4	4	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽
	PM 2.5	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100916D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	上	S	W	AM
4	4	2	3	3	13	18	8	8	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	3	1	3	配管:配管(汚染有)
2	PM 1	3	1	2	
3	PM 0.5	1	0	0	
4	PM 0.25	1	0	0	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	3	1	3	配管:配管(汚染有)
2	PM 1	3	1	2	
3	PM 0.5	1	0	0	
4	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

.....

作業日：2010年9月17日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：A 日報ID：076\_20100917A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	上	S	W	AM
4	4				2	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生撤去	
2	直接 撤去(運搬)	
3	間接 GH撤去	
4	間接 足場撤去	手動工具
5	間接 カートンボックス処理	台車
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 0.5	4	0	0	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
2	PM 0.5	4	0	0	
3	AM 1	4	0	0	
	PM 0.5	4	0	0	
4	AM 0.5	4	0	0	
	PM 0.5	4	0	0	
5	PM 0.5	4	0	0	
6	PM 0.5	4	0	0	
7	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

.....

■作業場所：脱水転換室(1) 班：B 日報ID：093\_20100917B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	上	S	W	AM
5	5	1	1	2	10	12	4	4	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
AM 2	3	2	1	1	媒体:V-610媒体貯槽
PM 2	3	2	1	1	媒体:V-610媒体貯槽
PM 0.25	1	0	0	0	

【特記事項】

.....

■作業場所：脱水転換室(1) 班：B 日報ID：093\_20100917B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	上	S	W	AM
5	5	1	1	2	10	12	4	4	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
AM 2	3	2	1	1	媒体:V-610媒体貯槽
PM 2	3	2	1	1	媒体:V-610媒体貯槽
PM 0.25	1	0	0	0	

【特記事項】

.....

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100917D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	3				0	0	0	0	0	0
PM 4	3				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 二系統測定	
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 資材移動	台車

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM	1	0.5	1	0			
2	AM	1	4	0				
3	AM	0.5	3	0				
	PM	2	3	0				

【特記事項】

■ 作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100917C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	1	3	3	6	8	6	0	11	0
PM 4	4	1	3	3	6	8	6	0	11	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト、台車
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM	1.5	3	1	1	3		
2	AM	0.5	3	1	1	3		機器:T-707
	PM	2	3	1	1	3		機器:T-707
3	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 ふっ化沈殿室半面マスク着用のため

作業日：2010年9月21日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100921B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				0	0	0	0	0	0
PM 4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト
3	直接 切断	セーバーソー、チェーンブロック、防塵カッター
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM	1	2	0				
2	AM	1.5	2	0				機器:V-501
	PM	1.5	4	0				機器:V-501
3	AM	0.5	2	0				架台:V-501・502架台
	PM	1	3	1				架台:V-501・502架台
4	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100921A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	1	1	2	6	12	4	0	0	6
PM 5	5	1	1	2	6	12	4	0	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM	1.5	3	2	1	1		媒体:V-610媒体貯槽
	PM	2.5	3	2	1	1		媒体:V-610媒体貯槽
2	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 流動媒体抜出作業(V-610)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100921D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	1	1	1	4	4	2	2	0	0
										2

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 二系統測定	
3	間接 資材移動	
4	間接 GH撤去	
5	間接 GH設置	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM	PM	0.5	1	1	1	
2	AM	PM	0.5	1	0	0	
3	AM	PM	2	4	0	0	
4	PM	PM	2	5	0	0	
5	PM	PM	0.5	3	0	0	
6	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20100921C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3	1	2	2	6	6	4	4	0	0
										0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 清掃・片付け	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM	PM	1.5	2	1	1	
2	PM	PM	2.25	2	1	1	
2	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】 切断エリアフード内の清掃

作業日：2010年9月22日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100922B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	4	4	4	0	0	0	0	0	0
										0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシャモン, フォークリフト
2	直接 切断	セーバーソー, チェーンブロック, バンドソー, 防塵カッター
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	PM	PM	2	4	0	0	機器:V-502
2	AM	AM	2	4	0	0	
3	PM	PM	0.5	4	0	0	
4	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100922A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	1	1	2	10	12	4	4	0	0
										4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抽出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽
2	PM	PM	2.5	3	2	1	媒体:V-610媒体貯槽
2	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】 媒体拔出(V-610)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20100922D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	W	
4	4	1	1		4	3	1	1	0	0
										2

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	撤去(切離し)	チェーンブロック	手動工具	
2	間接	ダイレクト・スミヤ採取			
3	間接	二系統測定	台車		
4	間接	カートンボックス処理	台車		
5	直接	撤去(運搬)	台車		
6	間接	清掃・片付け			
7	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業員		マスク		対象物	
AM	PM	主	補	半	全		
1	AM	1	1	1	1		
2	AM	0.25	1	0			
3	AM	0.25	1	0			
4	AM	1	2	0			
5	AM	0.5	3	0			
6	PM	2	4	0			
7	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100922C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	W	
5	5	1	4	4	10	16	8	8	0	6
										0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロック	プラズマ切断機	防塵カッター
	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロック	プラズマ切断機	防塵カッター
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業員		マスク		対象物	
AM	PM	主	補	半	全		
1	AM	2	4	1	4		
	PM	2	4	1	4		
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

.....

作業日：2010年9月24日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100924B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	W	
4	4	1	1		4	0	0	0	0	0
										0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)	セーバーソー	手動工具	防塵カッター
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業員		マスク		対象物	
AM	PM	主	補	半	全		
1	AM	2	3	1			
	PM	2.5	3	1			
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 No.2HF工程① V-501・502用架台撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100924A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	W	
6	6	1	2	6	9	18	6	6	0	8
										0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	流動媒体抜出			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.		作業員		マスク		対象物	
AM	PM	主	補	半	全		
1	AM	2	3	3	1		
	PM	2.5	3	3	1		
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

媒体:V-610媒体貯槽  
媒体:V-610媒体貯槽



■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20100924C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 3	下 0	0	15	上 0	下 3	0	0
5	5		0	3	0	0	0	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
2	間接 除染	
3	間接 その他	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	2	0			
2	AM 2	3	0			
3	PM 2.5	5	0			
4	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 その他:切断フード天井部のアクリル板変形による補修作業

作業日：2010年9月27日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100927B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	0	上 0	下 0	0	0
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 防塵カッター
2	間接 資材移動	台車
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 1	4	0			架台:V-501・502架台
PM	2.5	4	0			架台:V-501・502架台
2	AM 0.5	4	0			
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 No.2HF工程① V-501・502架台撤去空ドラム缶搬入(30本)

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20100927D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 0	下 0	0	0	上 0	下 0	0	0
5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	間接 GH設置	
3	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 0.5	5	0			
2	AM 1	3	0			
PM	2.5	3	0			
3	AM 1	2	0			
PM	2.5	2	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100927A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 0	下 0	0	0	上 0	下 0	0	0
5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 手動工具
3	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック, 手動工具
4	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシャモン
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 0.5	3	0			
PM	1.5	5	0			機器:V-616, 配管:配管(汚染有), 機器:V-620
2	AM 1.5	5	0			機器:V-616, 配管:配管(汚染有), 機器:V-620
PM	1.5	5	0			機器:V-621
3	PM 0.5	5	0			機器:V-616, 機器:V-621, 機器:V-620, 配管:配管(汚染有)
4	AM 0.5	3	0			機器:V-616, 機器:V-621, 機器:V-620, 配管:配管(汚染有)
PM	0.5	5	0			機器:V-616, 機器:V-621, 機器:V-620, 配管:配管(汚染有)
5	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100927C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	2	2	3	6	24	上 6	下 6	0	6
PM 4	4	2	2	3	6	24	上 6	下 6	0	6

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	収納(切断エリア内)		
2	直接	収納(切断エリア内)		
3	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、バンドソー、プラズマ切断機	
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	1	2	2	2	2	2	2	機器:T-706
	PM	1	2	2	2	2	2	2	機器:T-706
2	PM	1	2	2	2	2	2	2	機器:T-705
3	PM	0.25	1	0					

【特記事項】

作業日：2010年9月28日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100928B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	3	3	3	3	0	上 3	下 3	0	0
PM 4	4	3	3	3	3	0	上 3	下 3	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	養生設置		
2	直接	基礎はつり	グラインダー、ブレーカー_エア、ブレーカー_電動	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	4	0					
	PM	1.5	4	0					
2	PM	1	3	1	3				基礎:V-501・502基礎

【特記事項】 No.2HF工程① 困い養生設置② V-501・502架台基礎はつり

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20100928D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	4	0	0	6	0	上 0	下 0	0	0
PM 4	4	4	0	0	6	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置		
2	間接	GH設置		
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	2	0					
	PM	2.5	2	0					
2	AM	2	2	0					
	PM	2.5	2	0					
3	PM	0.25	1	0					

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100928A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	1	2	3	6	15	上 6	下 6	0	0
PM 6	6	1	2	3	6	15	上 6	下 6	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	流動媒体抽出		
2	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM	2	3	3	1	2			媒体:V-610媒体貯槽
	PM	2	3	3	1	2			媒体:V-610媒体貯槽
2	PM	0.25	1	0					

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100928C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	2	2	7	8	上 4	下 4	0	0
PM	4	4	2	2	7	8	上 4	下 4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッカー、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッカー、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
2	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 0.5	2	2	2	機器:オークリッジフード
	PM 2.5	2	2	2	機器:オークリッジフード
2	AM 1.5	2	2	2	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年9月29日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20100929B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	3	3	6	0	上 6	下 6	0	0
PM	4	4	3	3	6	0	上 6	下 6	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、プレーカー、エアアー、プレーカー、電動
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	3	1	3	基礎:V-501・502基礎
	PM 2.5	3	1	3	基礎:V-501・502基礎
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 No.2HF工程① V-501・502架台基礎はつり

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20100929D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	5	0	0	1	0	上 0	下 0	0	0
PM	4	5	0	0	1	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	4	0	0	
	PM 2.5	5	0	0	
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20100929A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	6	4	2	2	7	16	上 5	下 5	0	0
PM	4	2	2	3	7	16	上 5	下 5	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 資材移動	
3	間接 作業後自主サーベイ	

■作業場所: 切断エリア: 脱水転換室(2)機 班: C 日報ID: 094\_20100929C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	5	2	3	3	5	20	6	6	0
PM	4	5	2	3	3	5	20	6	6	0
W										
S										
下										
上										
0										
1										
2										
3										
4										
5										

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	直接 収納(切断エリア内)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	2	2	2	2	2	機器:T-705, 機器:オークリッジフード
	PM 1	3	2	2	3	3	機器:T-705, 機器:オークリッジフード
2	PM 1	3	2	2	3	3	機器:T-705, 機器:オークリッジフード, 機器:T-706
3	PM 0.25	1	0				

【特記事項】

作業日: 2010年9月30日

■作業場所: 乾式工程フィルタ室 班: B 日報ID: 076\_20100930B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	3	3	3	3	3	0	0	0
PM	4	4	3	3	3	3	3	0	0	0
W										
S										
下										
上										
0										
1										
2										
3										
4										
5										

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, ブレーカー_エア, ブレーカー_電動
2	間接 養生撤去	
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	3	1	3			
2	PM 1	2	0				
3	PM 1.5	4	0				
4	PM 0.25	1	0				

【特記事項】 No.2HF工程① V-501・502架台基礎はつり② 困い養生撤去③ 清掃・片づけ

■作業場所: 切断エリア: 乾式工程フィルタ 班: C 日報ID: 076\_20100930C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	4	2	2	2	4	4	3	3	0
PM	0	4	2	2	2	4	4	3	3	0
W										
S										
下										
上										
0										
1										
2										
3										
4										
5										

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	PM 2	2	2	2	2	2	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0				

【特記事項】 No.2HFフッ化工程の配管切断

■作業場所: 乾式工程フィルタ室 班: D 日報ID: 076\_20100930D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5			0	0	0	0	0	0
PM	5	5			0	0	0	0	0	0
W										
S										
下										
上										
0										
1										
2										
3										
4										
5										

【特記事項】

作業日: 2010年9月30日

■作業場所: 脱水転換室(2) 班: A 日報ID: 094\_20100930A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4			0	0	0	0	0	0
PM	4	4			0	0	0	0	0	0
W										
S										
下										
上										
0										
1										
2										
3										
4										
5										

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 防塵カッター
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ビンヤモン
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	4	0				機器:T-710, 架台:サポート(汚染無)
2	PM 2	4	0				機器:T-710, 架台:サポート(汚染無)
3	PM 0.5	4	0				機器:T-710
4	PM 0.25	1	0				

【特記事項】 T-710 切離し時、ガス切断実施

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20100930C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	0	2	2	4	6	2	2	0	0
PM	0	0	2	2	2	2	2	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断(切断エリア内)	プラズマ切断機

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	2	2	2	2	2	

【特記事項】オーケリッジフード、排気ファンの切断

■作業日：2010年10月1日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101001B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	0	0	0	4	0	0	0	0	0
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接床・壁補修	左官工具

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	4	0	0	0	0	

【特記事項】No.2HF工程① V-501・502架台基礎跡モルタル補修

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101001C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	2	3	3	6	6	0	4	5
PM	0	0	3	3	3	6	6	0	4	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	
2	直接収納(切断エリア内)	
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 0.5	3	2	2	3	3	配管:配管(汚染有)
2	AM 1	3	2	2	3	3	配管:配管(汚染有)
3	PM 1.5	3	2	2	3	3	配管:配管(汚染有)

【特記事項】

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20101001D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	0	0	0	0	0	0	0	0
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1.5	5	0	0	0	0	
2	PM 2.5	5	0	0	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20101001A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	8		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロック、防塵カッター
2	直接撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン
3	間接開口部処置	ドリル、防塵カッター
4	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5	4	0	機器:T-708
	PM 2	4	0	機器:T-708
2	AM 0.5	4	0	機器:T-708
	PM 0.5	4	0	機器:T-708
3	PM 2	4	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 T-708,709撤去ガス切断実施

作業日：2010年10月4日

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101004C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
0	5	3	2	3	2	4	3	3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接収納(切断エリア内)	
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	PM 2	3	2	配管:配管(汚染有)、配管:バルブ(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20101004D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	3	3	5	3	9	9	9	0	9

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	チェーンブロック、バンドソー、手動工具
2	間接ダイレクト・スマイヤ採取	
3	間接二系統測定	
4	間接作業後自主サーベイ	
5	間接カートンボックス処理	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5	3	2	配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	3	2	配管:配管(汚染有)
2	PM 1	3	0	
3	PM 0.25	1	0	
4	PM 0.25	1	0	
5	PM 0.25	2	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101004A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下	W			
4	4	3	3	3	4	14	3	3	0	0	0	3

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具	防塵	カッター
2	間接	養生設置	手動工具		
3	直接	撤去(切離し)			
4	間接	ダイレクト・スミヤ採取			
5	間接	二系統測定			
6	間接	養生撤去			
7	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	全	半	補	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
													上	下	W			
1	AM	1.5	4	0														
2	PM	1	4	0														
3	PM	0.75	3	1	3													
4	PM	0.25	2	0														
5	PM	0.25	1	0														
6	PM	0.5	4	0														
7	PM	0.25	1	0														

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101004B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下	W			
4	4	3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	開口部処置	グラインダー, ドリル		
2	直接	撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 手動工具	防塵	カッター
3	直接	撤去(運搬)	ビシヤモン, フォークリフト, 台車		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	全	半	補	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
													上	下	W			
1	AM	2	4	0														
2	PM	1.5	4	0														
3	PM	1	4	0														

【特記事項】 ① 開口部閉止措置(アルミナ用)② T-601撤去・運搬

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20101004C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下	W			
5	0	3	2	3	6	18	6	6	0	2	0	5

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	収納(切断エリア内)			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	全	半	補	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
													上	下	W			
1	AM	1.5	3	2	3	2												

【特記事項】

■作業日：2010年10月5日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20101005D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下	W			
5	5	3	3	3	9	21	9	9	0	0	0	9

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)	手動工具		
2	間接	ダイレクト・スミヤ採取			
3	間接	二系統測定			
4	間接	作業後自主サーベイ			
5	間接	カートンボックス処理			

【特記事項】

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	全	半	補	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ			フィルタ	アームカバー	シューズカバー
													上	下	W			
1	AM	1	3	2	3													
2	PM	1.5	3	2	3													
3	PM	0.5	3	0	3													
4	PM	0.25	1	0														
5	PM	0.5	1	0														

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101005A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	2		0	0	0	0	0	0	0	0
PM 0			0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	直接撤去(運搬)	台車

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 0.75	2	0	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	2	0	配管:配管(汚染有)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20101005A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4		0	0	0	0	0	0	0	0
PM 4			0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 手動工具
2	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ピンヤモン

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	4	0	機器:R-602
PM 1		4	0	機器:R-602
2	AM 0.5	4	0	機器:R-602
PM 0.5		4	0	機器:R-602

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101005B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4		0	3	0	0	0	0	0	0
PM 4			0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	セーバーソー, 防塵カッター
2	間接開口部処置	グラインダー, ドリル
3	直接撤去(切離し)	チェーンブロック, 手動工具
4	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ピンヤモン, フォークリフト, 台車
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	4	0	
PM 4		0		
2	AM 0.5	4	0	
PM 1.5		4	0	機器:T-602
4	PM 1	4	0	機器:T-602
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ① 開口部閉止措置 (NaF・ケミカルトラップ) ② T-602撤去・運搬

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20101005C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5		3		6	14	5	0	2	0
PM 5			3				5	0	2	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ピンヤモン, フォークリフト, 台車
2	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター
3	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1	3	2	
PM 1		2	3	
2	AM 1	3	2	機器:T-708, 機器:T-710
PM 2		3	2	機器:T-708, 機器:T-710
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年10月6日



■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101006B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイプベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 養生設置	
3	直接 撤去(切離し)	手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	2	0	
	PM 2.5	2	0	
2	AM 1	2	0	
	PM 2.5	2	0	
3	AM 1	2	0	
	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ① GH設置(PM配管撤去用)② 囲い養生設置(バックアップフィルタ撤去用)③ PM配管撤去

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20101006D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイプベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 0	下 0	2	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	間接 カートンボックス処理	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	5	0	
	PM 2	5	0	
2	AM 0.5	5	0	
	PM 0.5	5	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101006A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイプベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	チェーンソー、チェーンブロッック、手動工具、防塵カッター
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロッック、ビシヤモン、台車
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	5	0	機器:F-603, 架台:サポート(汚染無)
	PM 1	5	0	機器:F-603, 架台:サポート(汚染無)
2	AM 0.5	5	0	機器:F-603
	PM 0.5	5	0	機器:F-603
3	PM 1	5	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切斷エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20101006C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイプベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 3	下 3	7	12	上 5	S 0	W 2	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロッック、ビシヤモン、フォークリフト、台車
2	直接 切斷(切斷エリア内)	チェーンブロッック、バンドソー、ブラズマ切斷機、防塵カッター
	直接 切斷(切斷エリア内)	チェーンブロッック、バンドソー、ブラズマ切斷機、防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 0.5	3	2	3	
	PM 1.5	3	2	3	機器:T-709, 機器:T-710
	PM 2	2	3	2	機器:T-709, 機器:T-710
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年10月7日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101007B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	3	3	3	3	8	3	3	0	0
										6

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	間接ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接二系統測定	
4	間接GH設置	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1.5	3	1	3			
2	AM	0.5	1	0	1			
	PM	1	2	0	2			
3	PM	0.25	1	0				
4	PM	2.5	2	0				
5	PM	0.25	1	0				

【特記事項】① 配管撤去(バックアップフィルタ用)② 自主サーベイ③ GH設置(No.2HF工程気送配管撤去用)

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：D 日報ID：076\_20101007D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接養生撤去	
2	直接撤去(運搬)	ビシヤモン
3	間接エリア設定	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	0.5	5	0				
2	PM	1	5	0				配管(汚染有)
3	PM	0.25	2	0				

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101007A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
0	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	手動工具
2	直接収納	
3	間接養生撤去	
4	間接清掃・片付け	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM	0.5	3	0				配管・ダクト
2	PM	0.5	2	0				配管・ダクト
3	PM	0.25	5	0				
4	PM	1.5	5	0				
5	PM	0.25	1	0				

【特記事項】フレーム用冷却ダクト、ファンの撤去作業を実施。

■作業場所：脱水転換室(2) 班：A 日報ID：094\_20101007A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	0		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	セーバーソー、防塵カッター
2	直接収納	
3	間接資材移動	台車
4	間接清掃・片付け	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	2	0				
2	AM	1	2	0				
3	AM	1	2	0				
4	AM	0.5	5	0				
5	AM	0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101007C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	3	2	3	6	15	4	4	0	0
PM 5	5	3	2	3	6	15	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
2	直接 収納(切断エリア内)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.5	2	3	2	
2	PM 2.5	3	2	2	機器:T-708, 機器:T-709, 機器:T-710
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101007D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	3	0	0	0	0	0	0	0	0
PM 5	5	3	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 その他	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 1	5	0	
2	AM 1.5	5	0	配管:配管(汚染無) 配管:配管(汚染無)
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 その他:室内にある物品を排気室へ一時移動

作業日：2010年10月12日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101012B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	3	3	3	3	12	3	3	0	0
PM 4	4	3	3	3	3	12	3	3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	直接 撤去(運搬)	ピシヤモン、フォークリフト、台車
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	間接 GH撤去	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.5	3	1	3	
2	PM 1	4	0		機器:V-501, 機器:V-502
3	PM 0.5	4	0		機器:F-502, 機器:F-504, 機器:F-601
4	PM 1	2	0		
5	PM 1	2	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 ① No.2HF工程PM配管縁切り② 機器運搬 乾式工程⇒水和(1)へ (V-501・V-502・F-502・F-504・F-601)③ GH撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101012A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	5	2	2	2	5	10	2	2	0	0
PM 0	5	2	2	2	5	10	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 準備作業(媒体)	
2	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	PM 1.5	2	3	2	
2	PM 1	5	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 ドラム缶移動 ふっ化沈殿室→四フツ化処理室

■作業場所：脱水分換室(2) 班：A 日報ID：094\_20101012A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	0	0	0	0	上	下	S	W
5	0									

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	ビシヤモン, 台車
2	間接資材移動	
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 0.75	5	0	全	
2	AM 0.5	5	0		
3	AM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水分換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101012C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	2	3	3	8	上	下	S	W
5	5									

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン, フォークリフト, 台車
	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン, フォークリフト, 台車
2	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機
	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 0.5	3	2	3	機器-T-704
	PM 0.5	3	2	3	機器-T-704
2	AM 0.5	3	2	3	機器-T-703, 機器-T-704
	PM 1.5	3	2	3	機器-T-703, 機器-T-704
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101012D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	0	0	0	上	下	S	W
5	5									

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
2	直接撤去(切離し)	手動工具
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1	5	0	全	配管:配管(汚染無)
	PM 3	3	0		配管:配管(汚染無)
2	PM 3	2	0		配管:配管(汚染無)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年10月13日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101013B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	6	3	3	9	上	下	S	W
4	6									

No.	作業項目	使用工具
1	間接養生設置	
2	直接基礎はつり	グラインダー, ブレーカー, エアー
3	間接養生撤去	
4	直接撤去(切離し)	手動工具
5	直接撤去(運搬)	
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1	2	0	全	
	PM 1.5	2	1	2	基礎:F-502基礎, 基礎:F-601基礎
2	AM 1	3	1	3	基礎:F-502基礎, 基礎:F-601基礎
	PM 3	3	0		配管:配管(汚染有)
3	PM 1	3	0		配管:配管(汚染有)
4	PM 0.5	3	0		配管:配管(汚染有), 架台:サポート(汚染無)
5	PM 0.5	3	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 ① 困り養生設置⇒基礎ハズリ⇒困り養生撤去② No.2HF工程PM 配管撤去・運搬

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101013A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM
6	4	1	2	5	8	14	5	5	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	3	1	2	媒体.V-611媒体貯槽
	PM 2.5	2	2	2	媒体.V-611媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101013C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM
5	5	2	2	2	6	7	4	4	0	2	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	2	3	2	機器.T-703, 機器.T-704
	PM 2	2	3	2	機器.T-703, 機器.T-704
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101013D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM
4	4			3	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具、防塵カッター
2	直接 切断	防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	3	0		配管:配管(汚染無)
	PM 2.5	3	0		配管:配管(汚染無)
2	AM 2	1	0		配管:配管(汚染無)
	PM 2.5	1	0		配管:配管(汚染無)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年10月14日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101014B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	マスク	上	下	S	W	
4	4	2	2	2	4	2	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック
2	直接 撤去(運搬)	
3	直接 切断	防塵カッター
4	間接 床・壁補修	
5	間接 養生設置	
6	直接 撤去(切離し)	セーバーソー
7	間接 養生撤去	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 0.5	4	全	
2	AM 0.5	4	0	
3	AM 1	3	0	
4	PM 2	2	0	
5	PM 1	2	0	
6	PM 1	2	0	配管(汚染有)
7	PM 0.5	2	0	
8	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ① 配管撤去・運搬(排気系)② モルタル補修(バックアップフィルタ)  
③ 配管撤去(吸脱着装置)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101014A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	マスク	上	下	S	W	
6	6	1	2	6	14	22	6	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抽出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 2	3	1	媒体-V-612媒体貯槽
2	PM 2.5	3	1	媒体-V-612媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ドラム缶4本分抽出

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101014C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	マスク	上	下	S	W	
0	5	3	3	5	10	3	3	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピシャモン, フォークリフト, 台車
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, フォークリフト, 台車
3	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, バンドソー, ブラズマ切断機
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	PM 0.5	3	2	機器-V-618, 機器-V-619, 機器-V-620
2	PM 0.5	3	2	機器-V-621, 機器-V-616
3	PM 1	3	2	機器-V-618, 機器-V-621
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2) 機 班：C 日報ID：094\_20101014C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	マスク	上	下	S	W	
5	0	1	2	3	6	3	3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 2	3	2	
1	AM 1	2	1	

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101014D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	マスク	マスク	マスク	上	下	S	W	
3	0			0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, バンドソー, 手動工具, 防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 2	3	0	
2	AM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年10月15日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101015B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 4	3	2	2	2	2	4	2	2	2	0	0	2

No.	作業項目	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、手動工具					
2	間接 養生設置						
3	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具					
4	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック					
5	間接 床・壁補修						
6	間接 作業後自主サーベイ						

No.	作業時間	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1	2	0				
2	AM 1	2	0				
3	PM 1	2	1	2			配管:配管(汚染有)
4	PM 0.5	3	0				配管:配管(汚染有)
5	PM 1	3	0				
6	PM 0.25	1	0				

【特記事項】① 電気器撤去(グローブボックス用)② 困い養生設置⇒配管撤去 ⇒困い養生撤去③ 閉止板取付

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101015A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 6	6	1	2	6	10	21	6	6	0	0	0	5

No.	作業項目	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	直接 流動媒体抜出						
2	間接 作業後自主サーベイ						
No.	作業時間	作業員	マスク <td>補</td> <td>半 <td>全</td> <td>対象物</td> </td>	補	半 <td>全</td> <td>対象物</td>	全	対象物
1	AM 2	3	3	1	2		媒体:V-612媒体貯槽
PM 2.5	3	3	1	2			媒体:V-612媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0				

【特記事項】ドラム缶4本 計8本抜出

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101015C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 5	5	4	4	4	7	22	6	6	0	4	0	8

No.	作業項目	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター					
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター					
2	間接 作業後自主サーベイ						

No.	作業時間	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	4	1	4			機器:V-616
PM 2	2	3	2				機器:V-616
2	PM 0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：ブロウ室 班：D 日報ID：109\_20101015D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
AM 4	4			1	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、バンドソー、手動工具					
2	直接 分解・仕分け	手動工具、電動ドライバ					
3	直接 切断	防塵カッター					
4	直接 取納						
5	間接 足場撤去	手動工具					
6	間接 作業後自主サーベイ						

No.	作業時間	作業員	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1	2	0				配管:配管(汚染無)
PM 2	2	0					配管:配管(汚染無)
2	AM 1	3	0				その他:計器(汚染無)
PM 0.5	2	0					その他:計器(汚染無)
3	AM 1	1	0				
4	AM 1	2	0				その他:計器(汚染無)、その他:ケーブ(汚染無)
PM 2	2	0					その他:計器(汚染無)、その他:ケーブ(汚染無)
5	PM 0.5	2	0				
6	PM 0.25	1	0				

【特記事項】

作業日：2010年10月18日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101018B

作業員数	全面マスク		タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
	AM	PM					上	下	S	W		
4	4	4			0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具									
1	間接	GH設置										
2	間接	床・壁補修										
3	間接	作業後自主サーベイ										

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
2	AM	1.5	2	0		
3	PM	2.5	2	0		
4	PM	0.25	1	0		

【特記事項】① GH設置(乾式工程～ブロワ室貫通配管撤去用)② 床開口部閉止板取付

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101018A

作業員数	全面マスク		タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
	AM	PM					上	下	S	W		
6	6	1	2	6	11	17	6	6	0	0	0	6

No.	作業項目		使用工具									
1	直接	流動媒体抜出										
2	間接	作業後自主サーベイ										

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
							1
2	PM	2.5	3	3	1	2	媒体-V-612媒体貯槽
3	PM	0.25	1	0			

【特記事項】ドラム缶4本抜出 合計12本

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101018C

作業員数	全面マスク		タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
	AM	PM					上	下	S	W		
4	4	1	3	3	7	22	6	6	0	2	0	3

No.	作業項目		使用工具									
1	直接	収納(切断エリア内)										
2	直接	収納(切断エリア内)										
3	直接	撤去(運搬)	チェーンブロック, ピンヤモン, フォークリフト, 台車									
4	直接	分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具									
5	間接	作業後自主サーベイ										

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
2	AM	0.5	3	1	1	2
3	PM	1	3	1	3	機器:F-603, 機器:F-604
4	PM	1	3	1	3	機器:F-603, 機器:F-604
5	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101018D

作業員数	全面マスク		タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
	AM	PM					上	下	S	W		
3	3	3			0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具									
1	直接	切断	防塵カッター									
2	直接	撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具									
3	間接	GH設置										
4	間接	作業後自主サーベイ										

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
2	AM	1.5	2	0		配管:配管(汚染無)
3	PM	2.5	2	0		配管:配管(汚染無)
4	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年10月19日



■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101019B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	2	2	2	2	2	2	0	0	4
4	3									

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 床・壁補修	
3	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	0		
2	AM 2	2	0		
3	PM 2	2	1	2	配管・配管(汚染有)
4	PM 0.5	1	0	1	
5	PM 0.25	1	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】① GH設置⇒配管撤去⇒自主サーベイ② 開口部閉止板取付

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101019A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	6	6	2	2	6	6	0	1	4
6	6									

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	3	2	媒体・V-612媒体貯槽
2	PM 2	3	3	2	媒体・V-612媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101019C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	4	4	8	8	0	6	5
5	5									

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	セーバーソー, チェーンブロック, バンドソー, プラスマ切断機, 防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	セーバーソー, チェーンブロック, バンドソー, プラスマ切断機, 防塵カッター
2	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	1	0	1	機器:F-604, 機器:F-603
2	AM 2	3	1	3	機器:F-604, 機器:F-603
3	PM 0.25	1	0	3	機器:F-603

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101019D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4			0	0	0	0	0
4	4									

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	4	0	0	
2	PM 2.5	4	0	0	
3	PM 0.2	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年10月20日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101020B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	上	S	W	
2	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 足場撤去	
4	直接 撤去(運搬)	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	2	0		
2	AM 1	2	0		
3	PM 1	3	0		
4	PM 1	5	0		配管・配管(汚染有)
5	PM 0.5	5	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】① GH撤去・足場撤去② 配管撤去・運搬③ 工具・資材類整理

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101020A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	上	S	W	
0	4		2	2	4	6	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 1.5	2	2	2	媒体・V-612媒体貯槽
2	PM 1	1	0		

【特記事項】媒体回収後内部ビデオ撮影

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101020C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	上	S	W	
5	4		2	2	7	8	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	セーバーソー、チェーンブロッック、バンドソー、プラスマ切断機
	直接 切断(切断エリア内)	セーバーソー、チェーンブロッック、バンドソー、プラスマ切断機
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	3	2	機器:F-603
	PM 2	2	2	2	機器:F-603
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101020B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	上	S	W	
5	0				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	5	0		

【特記事項】開口部閉止板塗装(9ヶ所)

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101020D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	上	S	W	
8	5				4	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	8	0		
	PM 2.5	4	0		
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日: 2010年10月21日

■ 作業場所: 乾式工程フィルタ室 班: B 日報ID: 076\_20101021B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 4				0	0	上 0	下 0	S 0	W 0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2	3	0	
	PM 2.5	4	0	
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 GH設置(グローブボックス排気配管撤去用)

■ 作業場所: 切断エリア: 乾式工程フィルタ 班: C 日報ID: 076\_20101021C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	PM 4				5	18	上 3	下 3	S 0	W 6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロッック, ビンヤモン, フォークリフト, 台車
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック, バンドソー, プラズマ切断機
3	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	PM 1	3	1	機器-V-501, 機器-V-502
2	PM 1	1	0	機器-V-502
3	PM 1	2	1	機器-V-502
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■ 作業場所: 脱水転換室(1) 班: A 日報ID: 093\_20101021A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4				9	15	上 6	下 6	S 0	W 0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 二系統測定	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 1.5	3	1	
	PM 2	3	1	
2	AM 0.5	1	0	
	PM 0.5	1	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 媒体抜出用GH内の除染作業

■ 作業場所: 切断エリア: 脱水転換室(1) 機 班: C 日報ID: 093\_20101021C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 0				5	6	上 3	下 3	S 0	W 0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2	3	1	
	PM 1	1	2	

【特記事項】

■ 作業場所: 脱水転換室(2) 班: B 日報ID: 094\_20101021B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 1	PM 0				0	0	上 0	下 0	S 0	W 0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具

No.	作業時間	作業員主	マスク補	対象物
1	AM 2	1	0	

【特記事項】 閉止板の塗装(9ヶ所)

■作業場所:ブロー室 班:D 日報ID:109\_20101021D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3				3	2	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 資材移動	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	3	0		
2	AM 0.5	3	0		
	PM 2.5	3	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】  
.....

■作業日: 2010年10月22日

■作業場所:乾式工程フィルタ室 班:B 日報ID:076\_20101022B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 6				0	0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 GH設置	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	0		
	PM 1.5	2	0		
2	AM 2	2	0		
	PM 1.5	4	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所:切断エリア:乾式工程フィルタ 班:C 日報ID:076\_20101022C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 6				8	22	7	上 7 下 7	S 0 W 6	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック,バンドソー,ブラズマ切断機
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック,バンドソー,ブラズマ切断機
3	間接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	1	0	1	機器:V-502,機器:V-501
	PM 2	3	3	3	機器:V-502,機器:V-501
2	AM 2	3	1		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所:脱水転換室(1) 班:A 日報ID:093\_20101022A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 0				3	10	3	上 3 下 3	S 0 W 0	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 流動媒体抜出	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	
2	AM 0.25	1	0		

【特記事項】 V-612貯槽内部清掃(天井部)

■作業場所: ブロワ室 班: D 日報ID: 109\_20101022D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
6	7	4	4	4	15	26	7	7	0	14

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, バンドソー, 手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	直接 撤去(運搬)	台車
5	間接 GH設置	
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	AM 2	主 4	半 4	配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	主 3	半 3	配管:配管(汚染有)
2	AM 0.25	主 1	半 0	
	PM 0.5	主 1	半 0	
3	AM 0.25	主 1	半 0	
	PM 0.25	主 1	半 0	配管:配管(汚染有)
4	PM 0.5	主 4	半 0	
5	PM 1.5	主 2	半 0	
6	PM 1	主 2	半 0	
7	PM 0.25	主 1	半 0	

【特記事項】

作業日: 2010年10月25日

■作業場所: 乾式工程フィルタ室 班: B 日報ID: 076\_20101025B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
0	5	3	3	3	6	14	3	3	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	PM 2	主 3	半 2	機器:グローブボックスA, 機器:グローブボックスB
2	PM 0.5	主 1	半 0	
3	PM 0.5	主 1	半 0	
4	PM 0.25	主 1	半 0	

【特記事項】

■作業場所: 切断エリア: 乾式工程フィルタ 班: C 日報ID: 076\_20101025C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
0	5	3	3	3	4	10	3	3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	ブラズマ切断機
2	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員	マスク	対象物
1	PM 2	主 1	半 1	機器:V-501, 機器:V-502
2	PM 2	主 2	半 2	配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	主 1	半 0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101025A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 準備作業(媒体)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	PM 2.5	4	0	
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 V-612内部清掃準備

■作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101025D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	3	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	PM 2.5	3	0	
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年10月26日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101026B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, 台車
3	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック
4	直接 撤去(運搬)	ピシヤモン
5	間接 GH撤去	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1	3	1	
2	AM 0.5	2	2	
3	PM 1	2	1	機器:H-R722
4	PM 0.5	2	1	機器:H-R722
5	PM 2	4	0	
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ① 配管撤去・運搬(長尺配管)② H-R722撤去・運搬③ GH撤去(グローブボックス用)

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101026C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	0	1	3	4	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 2	4	1	1
1	AM 1	4	1	3

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101026A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	上	S	W	
6	6	2	3	3	9	18	7	7	0
4									4

No.	作業項目	使用工具
1	間接準備作業(媒体)	
2	間接媒体貯槽清掃	
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全 <th>対象物</th>	対象物	
1	AM 2	6	0	2	
2	PM 2.5	3	3	3	媒体V-612媒体貯槽
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア:脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101026C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	上	S	W	
0	5	4	4	4	5	12	4	4	0
									0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロッック, ピシヤモン, フォークリフト, 台車
2	直接分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物	
1	PM 1	5	0	3	機器-T-601, 機器-T-602
2	PM 1	4	1	4	機器-T-601, 機器-T-602
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101026D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	上	S	W	
4	4			1	0	0	0	0	0
									0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	台車
2	間接GH撤去	
3	間接足場撤去	手動工具
4	間接カートンボックス処理	台車
5	間接GH設置	
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物	
1	PM 1	4	0	0	配管:配管(汚染有)
2	AM 1.5	4	0		
3	AM 0.5	4	0		
4	PM 0.5	4	0		
5	PM 1	4	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業日：2010年10月27日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101027B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	上	S	W	
4	4			3	0	0	0	0	0
									0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	グラインダー, チェーンブロッック, 手動工具, 防塵カッター
2	直接撤去(運搬)	ピシヤモン
3	直接切断	防塵カッター
4	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 2	3	1	
2	PM 1	2	2	機器:グローブボックスA, 機器:グローブボックスB
3	PM 1.5	2	2	架台:サポート(汚染無)
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ①グローブボックス撤去・運搬② 架台切断・収納

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101027A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
6	5	3	6	6	13	20	6	6	0	0
										8

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	媒体貯槽清掃			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM	PM	2	3	3	3	媒体V-612媒体貯槽
2	PM	PM	2.5	3	2	3	媒体V-612媒体貯槽
2	PM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】 V-612清掃作業 2日目

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101027C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5	1	3	4	8	20	8	8	0	8
										1

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	粉体回収(切断エリア内)			手動工具
2	直接	分解・仕分け(切断エリア内)			手動工具
3	直接	切断(切断エリア内)			チェーンブロッック、バンドソー、プラズマ切断機
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM	PM	1	4	1	3	
2	AM	PM	1	4	1	3	機器:T-601, 機器:T-602
3	PM	PM	2	3	1	3	機器:T-601, 機器:T-602
4	PM	PM	0.25	1	0		機器:T-601

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101027D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
										0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM	PM	2	4	0	全	
2	PM	PM	2.5	4	0		
2	PM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

■作業日：2010年10月28日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101028B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
										0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	切断			防塵カッター
2	直接	撤去(切離し)			手動工具
3	直接	撤去(切離し)			セーバーソー、チェーンブロッック、防塵カッター
4	間接	清掃・片付け			
5	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク	作業員主	対象物
1	AM	PM	1	1	1	全	
2	AM	PM	1	2	1		
3	PM	PM	2	2	2		機器:T-R721
4	PM	PM	0.5	4	0		
5	PM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】 ① グローブボックス用架台切断・収納② F2配管撤去③ T-R721撤去 (一部架台撤去)



■ 作業場所：脱水分換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101028A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
6	5	3	6	8	14	8	8	0	9

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	媒体貯槽清掃		
2	間接	準備作業(媒体)		
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM	2	3	3	
2	PM	2.5	3	2	3
3	PM	0.25	1	0	

【特記事項】 V-612貯槽内清掃作業終了 V-611貯槽内清掃準備

■ 作業場所：脱水分換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101028C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	5
5	5	4	4	10	30	8	8	0	8

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、バンドソー、プラズマ切断機	
2	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、バンドソー、プラズマ切断機	
	直接	分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具	
	直接	分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具	
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM	2	1	0	機器:T-602
	PM	2	1	0	機器:T-602
2	AM	2	3	1	機器:T-602
	PM	2	3	1	機器:T-602
3	PM	0.25	1	0	

【特記事項】

■ 作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101028D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	5	3	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置		
2	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM	2	4	0	
	PM	2.5	5	0	
2	PM	0.25	1	0	

【特記事項】

■ 作業日：2010年10月29日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101029B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	4			4	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロッック、防塵カッター	
2	直接	撤去(運搬)	ピシヤモン、台車	
3	間接	養生設置		
4	直接	撤去(切離し)	セーバーソー、防塵カッター	
5	間接	作業後自主サーベイ		

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM	0.75	2	2	
2	AM	1	1	2	
3	AM	0.5	3	0	
4	PM	2.5	2	2	架台:T-R721・F-R723架台
5	PM	0.25	1	0	

【特記事項】 ① F-R723撤去② F-R723・T-R721運搬(乾式工程⇒水和(1)へ)③ 吸脱着用架台撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101029A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	3	6	6	6	0	6	5
5	5	5	5	3	6	6	6	0	6	8

No.	作業項目	使用工具
1	間接 媒体貯槽清掃	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 2	3	2	3	媒体:V-611媒体貯槽
	PM 2	3	2	3	媒体:V-611媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 V-611 清掃開始 天井部清掃後、内部壁面・底部の清掃を開始

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093\_20101029C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	0	3	3	3	3	0	0	0
5	0	3	3	3	3	3	3	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト、台車

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1	3	2	3	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101029C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	3	3	3	3	0	4	0
5	5	3	3	3	3	3	3	0	4	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1	3	2	3	機器:T-602, 配管:配管(汚染有)
	PM 2	3	2	3	機器:T-602, 配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101029D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	3	3	3	6	0	0	6
5	5	3	3	3	3	3	6	0	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック、バンドソー、手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 2	3	2	3	配管:配管(汚染有)
	PM 2.5	3	2	3	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.5	2	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業日：2010年11月1日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101101B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4	0	0	0	0	0	0	0
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 0.75	2	2	2	架台:T-R721・F-R723架台
	PM 2.5	2	2	2	架台:T-R721・F-R723架台
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 ① 吸脱着用架台撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101101A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	3	5	8	上	S	W	7
5	5						下	0	4	

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	媒体貯槽清掃			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	2	3	2	媒体.V-611媒体貯槽
	PM 2.5	3	2	3	媒体.V-611媒体貯槽
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(2)機 班：C 日報ID：094\_20101101C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	5	1	2	3	上	S	W	3
							下	0	0	

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	収納(切断エリア内)			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	PM 2	3	2	1	機器.T-601, 機器.T-602
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20101101C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	0	2	2	5	上	S	W	2
							下	0	0	

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	除染			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	2	3	2	

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101101D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	3	3	3	上	S	W	3
							下	0	0	

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	清掃・片付け			
2	直接	撤去(切離し)			バンドソー, 手動工具
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	5	0		
2	PM 2.5	3	2	3	配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業日：2010年11月2日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101102B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4		4	0	上	S	W	0
							下	0	0	

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)			セーバーソー, 防塵カッター
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	3	1		架台:T-R721・F-R723架台
	PM 2.5	2	2		架台:T-R721・F-R723架台
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】① 吸脱着用架台撤去(切断・コンテナ収納)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101102A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	3	5	5	12	15	5	0	4	6

No.	作業項目	使用工具
1	間接 媒体貯槽清掃	
2	間接 準備作業(媒体)	
3	直接 撤去(切離し)	手動工具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 2	2	3	2
2	PM 1.5	3	2	3
3	PM 0.5	3	2	3
4	PM 0.25	1	0	3

【特記事項】 R-601 周辺配管撤去(一部)

■作業場所：切断エリア:脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101102C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
2	0	2	2	2	2	4	2	0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッカ、バンドソー、プラズマ切断機

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 2	2	0	2

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20101102C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	1	2	2	2	2	4	2	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 2	2	1	2
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101102D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(運搬)	台車
3	間接 カートンボックス処理	台車
4	間接 GH設置	
5	間接 GH設置	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	5	0	
2	AM 0.5	5	0	
3	AM 0.5	3	0	
4	PM 2.5	3	0	
5	PM 2.5	2	0	
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年11月4日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101104B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	2	2	4	4	上 4	下 4	0	0
PM	4	4	2	2	4	4	上 4	下 4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断	セーバーソー, 防塵カッター
2	間接養生設営	
3	直接基礎はつり	グラインダー, ブレーカー, エアー
4	間接作業後自主サーバイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	1	1	1	1	架台:T-R721・F-R723架台
PM	2.5	1	1	1	1	架台:T-R721・F-R723架台
2	AM 1	2	0	0	0	基礎:H-R722基礎
3	AM 1	2	0	0	2	基礎:H-R722基礎
PM	2.5	2	0	0	2	基礎:H-R722基礎
4	PM 0.25	1	0	0	0	

【特記事項】 ① 架台の細断・コンテナ収納(吸脱着用架台)② 基礎ハツリ(H-R722用)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101104A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	5	3	3	5	15	上 7	下 7	0	0
PM	4	5	3	3	5	15	上 7	下 7	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接媒体貯槽清掃	
2	間接作業後自主サーバイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	2	2	2	2	
PM	2.5	3	2	2	3	
2	PM 0.5	1	0	0	0	

【特記事項】 V-610内部清掃作業

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101104C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	4	1	3	3	4	上 3	下 3	0	4
PM	4	4	1	3	3	4	上 3	下 3	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接切断(切断エリア内)	バンドソー, プラズマ切断機
2	間接作業後自主サーバイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	半	全	対象物
1	PM 1.5	3	1	1	3	機器:R-602, 配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	0	0	

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20101104C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	0	5	0	0	0	上 0	下 0	0	0
PM	5	0	5	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH設営	

No.	作業時間	作業員数	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	5	0	5	0	

【特記事項】 ふっ化沈殿室、半面マスク着用のため

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101104D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0
PM	4	4	0	0	0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH撤去	
2	間接GH設営	
3	間接作業後自主サーバイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	半	全	対象物
1	AM 1.5	4	0	0	0	
PM	0.5	4	0	0	0	
2	AM 2.5	4	0	0	0	
PM	0.25	1	0	0	0	

【特記事項】

作業日: 2010年11月5日

■ 作業場所: 乾式工程フィルタ室 班: B 日報ID: 076\_20101105B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
4	4	3	3	2	6	0	6	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	基礎	ばつり	グラインダー	ブレーカー_エア
2	間接	養生	撤去		
3	間接	作業後	自主サーベイ		

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	2	3	1	3	全	基礎	T-R721・F-R728基礎
2	PM	0.5	4	0	3	3	3	3	基礎
3	PM	0.25	1	0					基礎

【特記事項】 ① 吸脱着用基礎ハツリ② 基礎ハツリ用囲い養生撤去

■ 作業場所: 切断エリア: 乾式工程フィルタ 班: C 日報ID: 076\_20101105C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
0	5	2	3	3	5	10	3	3	0	3

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去	(運搬)	チェーンブロック	ビシヤモン, フォークリフト, 台車
2	直接	分解	仕分け(切断エリア内)	手動工具	
3	間接	作業後	自主サーベイ		

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	PM	1	3	2	2	3	全	機器	グローブボックスB
2	PM	1	3	2	2	3	3	3	機器
3	PM	0.25	1	0					機器

【特記事項】

■ 作業場所: 脱水転換室(1) 班: A 日報ID: 093\_20101105A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
5	5	3	6	6	10	16	6	0	6	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	媒体	貯槽清掃		
2	間接	作業後	自主サーベイ		

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	2	3	2	3	全	媒体	V-610媒体貯槽
2	PM	2.5	3	2	3	3	3	3	媒体
3	PM	0.25	1	0					媒体

【特記事項】

■ 作業場所: 切断エリア: 脱水転換室(1) 機 班: C 日報ID: 093\_20101105C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
5	0	2	3	3	4	20	4	4	0	2

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	収納	(切断エリア内)		

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	2	4	1	2	全		
2	PM	0.25	1	0					

【特記事項】

■ 作業場所: ブロワ室 班: D 日報ID: 109\_20101105D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	S	W	0
5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH	設置		
2	直接	切断		防塵	カッター
3	間接	カートン	ボックス処理		
4	間接	作業後	自主サーベイ		

No.		作業時間		作業員主補		マスク		対象物	
1	AM	PM	2	5	0	0	全		
2	PM	2.5	5	0					
3	PM	0.5	1	0					
4	PM	0.25	1	0					

【特記事項】

作業日：2010年11月8日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101108B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				0	0	0	0	0	0
PM 4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 GH設置	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	2	0	
2	AM 1.5	2	0	
	PM 2.5	2	0	
3	PM 2.5	2	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ①モルタル補修(吸脱着用基礎跡)②足場設置(高所配管撤去用)③GH設置(低所・高所配管撤去用)

■ 作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101108C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	2	4	4	10	20	7	0	2	6
PM 5	5	2	4	4	10	20	7	0	2	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロッック、プラズマ切断機、防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	4	1	4
2	PM 2	3	2	3
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1)

班：A 日報ID：093\_20101108A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4		4		8	13	4	0	2	10
PM 4	4		4		8	13	4	0	2	10

No.	作業項目	使用工具
1	間接 媒体貯槽清掃	
2	間接 準備作業(媒体)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 0.75	2	2	媒体:V-609媒体貯槽
	PM 2.25	2	2	媒体:V-609媒体貯槽
2	AM 0.75	2	2	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 V-610 作業後の内部確認、ヒテオ撮影実施。 V-609 天井部清掃実施。

■ 作業場所：プロワ室

班：D 日報ID：109\_20101108D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				0	0	0	0	0	0
PM 4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補全	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	4	0	
	PM 2.5	4	0	
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年11月9日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101109B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	GH設置			
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	2	2	0		
2	AM	PM	2.5	2	0		
2	AM	PM	2	2	0		
3	AM	PM	2.5	2	0		
3	AM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】① GH設置(低所・高所)

■作業場所：切断エリア・乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101109C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5		8	20	11	11	0	6	0	5

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(運搬)			チェーンブロック、ビシヤモン、フォークリフト、台車
2	直接	分解・仕分け(切断エリア内)			手動工具
	直接	分解・仕分け(切断エリア内)			手動工具
3	直接	切断(切断エリア内)			チェーンブロック、プラズマ切断機
4	直接	切断(切断エリア内)			チェーンブロック、プラズマ切断機
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	1	3	2	3	
2	AM	PM	1	3	1	3	機器:グローブボックスA
	AM	PM	2	3	1	3	機器:グローブボックスA
3	AM	PM	1	1	0	1	機器:グローブボックスB
	AM	PM	2	1	0	1	機器:グローブボックスB
4	AM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101109A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5		3	6	10	19	10	0	6	10

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	媒体貯槽清掃			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	2	3	2	3	媒体:V-609媒体貯槽
	AM	PM	2.5	3	2	3	媒体:V-609媒体貯槽
2	AM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101109D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5				5	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	PM	2	5	0		
	AM	PM	1.5	5	0		
2	AM	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年11月10日



■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101110B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W		
4	4	1	3	3	6	6	6	0	0
4	4	1	3	3	6	6	6	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
2	間接ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接二系統測定	
4	間接清掃・片付け	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
	PM 2	3	1	3	配管:配管(汚染有)
2	PM 1	1	0	1	
3	PM 0.5	1	0	0	
4	PM 0.5	4	0	0	
5	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】① 高所・低所配管撤去(GH内)② 自主サーベイ

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101110C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W		
0	5	2	3	4	6	17	7	0	0
0	5	2	3	4	6	17	7	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接収納(切断エリア内)	
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 2	4	1	2	機器:グローブボックスB
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101110A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W		
5	5	1	3	6	10	6	6	0	4
5	5	1	3	6	10	6	6	0	10

No.	作業項目	使用工具
1	間接媒体貯槽清掃	
2	間接カートンボックス処理	台車
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	3	媒体:V-609媒体貯槽
	PM 2.5	3	2	1	媒体:V-609媒体貯槽
2	PM 0.5	2	0	0	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 V-609 清掃終了 回収ホッパー内約50kg→ドラム缶へ回収済み

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20101110C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W		
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター, ドラムポーター

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	5	0	0	

【特記事項】

■作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101110D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	4	4	10	32	8	8	0	12
							上	S	W	
							下	S	W	

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)		バンドソー	手動工具
2	間接	ダイレクト・スマヤ採取			
3	間接	二系統測定			
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	2	4	1	4		4	配管:配管(汚染有)
			PM	2.5	4	1		4	配管:配管(汚染有)
2	PM		0.5	1	0	1			
3	PM		0.5	1	0				
4	PM		0.25	1	0				

【特記事項】

■作業日：2010年11月11日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076.20101111B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	4	4	3	0	0	0	0	0	0
							上	S	W	
							下	S	W	

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH撤去			
2	直接	撤去(切離し)		グラインダー	手動工具
3	間接	足場撤去		手動工具	
4	直接	撤去(運搬)		ビシヤモン	フォークリフト
5	間接	GH設置			
6	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	1	4	0				
			AM	1	2	2			
3	PM		0.5	2	2				
4	PM		1	2	2				配管:配管(汚染有)
5	PM		1.5	4	0				
6	PM		0.25	1	0				

【特記事項】 ① GH撤去・足場撤去② 撤去配管運搬(水和(1)へ) ③ GH設置

■作業場所：切断エリア:乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076.20101111C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	4	2	3	3	9	16	12	12
							上	S	W	
							下	S	W	

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	切断(切断エリア内)		チェーンブロック	プラズマ切断機
					防塵カッター
2	間接	切断(切断エリア内)		チェーンブロック	プラズマ切断機
					防塵カッター
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	2	3	2	2		3	機器:グローブボックスA
			PM	2	3	1		3	機器:グローブボックスA
2	PM		0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093.20101111A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	4	8	8	10	8	8	0
							上	S	W	
							下	S	W	

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)		グラインダー	手動工具
2	直接	撤去(運搬)		台車	
3	間接	ダイレクト・スマヤ採取			
4	間接	二系統測定			
5	間接	作業後自主サーベイ			

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	2	4	1	4		4	配管:配管(汚染有)
			PM	2	4	1		4	配管:配管(汚染有)
2	PM		0.5	5	0				配管:配管(汚染有)
3	PM		0.25	1	0				
4	PM		0.25	1	0				
5	PM		0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101111D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	5	0	0	3	3	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具						
1	直接	撤去(運搬)	ピシヤモン、フオークリフト、台車							
2	間接	カートボックス処理	台車							
3	間接	養生設置								
4	間接	作業後自主サーベイ								

【特記事項】.....

■作業日：2010年11月12日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101112B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
4	8	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具						
1	間接	GH設置								
2	直接	撤去(切離し)	チェーンブロック、バンドソー、手動工具							
3	間接	作業後自主サーベイ								

No.		作業項目		対象物						
1	AM	PM	作業時間	主	補	半	全			
	2		2.5	6	0					
2	AM	PM	2	2	0					
	PM		2.5	2	0					
3	AM	PM	0.25	1	0					

【特記事項】① GH設置② 高所配管・サポート撤去

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101112C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	上	下	上	下	S	W	0	0
5	5	2	3	4	4	8	8	0	2

No.		作業項目		使用工具						
1	直接	収納(切断エリア内)								
2	直接	撤去(運搬)	チェーンブロック、ピシヤモン、フオークリフト、台車							
3	直接	切断(切断エリア内)	セーバーソー、チェーンブロック、ブラズマ切断機、防塵カッター							
4	間接	作業後自主サーベイ								

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101112A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
4	4	1	3	6	10	21	6	6	0	2	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 清掃・片付け	
3	直接 撤去(運搬)	台車
4	間接 除染	
5	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	間接 カートンボックス処理	台車
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
2	AM	1	4	0	2			
3	PM	0.5	4	0	2			配管・配管(汚染有)
4	PM	1.5	2	1	2			
5	PM	0.5	1	0	1			
6	PM	0.25	1	0				
7	PM	0.5	2	0				
8	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101112D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
4	0	3	3	3	3	6	3	3	0	0	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	3	1	3			
2	AM	0.25	1	0				

【特記事項】

.....  
 作業日：2010年11月15日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101115B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
4	4	1	3	4	7	16	7	7	0	0	0	8

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 資材移動	台車
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
2	PM	1	3	1	3			配管・配管(汚染有)
3	PM	1	0	1				
4	PM	0.5	1	0				
5	PM	1.5	3	0				
6	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 ① 配管撤去(縁切り)② 資材移動

■作業場所：切断エリア・乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101115C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ		アームカバー	シューズカバー
							上	下	S	W		
5	5	2	4	4	8	26	8	8	0	2	0	7

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシャモン
2	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
3	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	0.5	5	0	2	3		
2	AM	1	2	2	2			
3	AM	1	1	0	1			機器:T-R721, 機器:H-R722, 機器:F-R723
	PM	2	4	1	1	4		機器:T-R721, 機器:H-R722, 機器:F-R723
4	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101115A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3	1	1	1	6	2	1	1	0	0	1

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
2	間接 二系統測定	
3	直接 分解・仕分け	手動工具
4	間接 GH撤去	
5	間接 資材移動	台車
6	間接 清掃・片付け	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	補	全	対象物
1	AM 1	1	1	1	1	
2	AM 0.25	1	0			
3	AM 0.5	2	0			
4	PM 0.5	3	0			
5	AM 0.75	3	0			
6	AM 0.5	3	0			
7	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 自動弁ヘッド部の撤去を実施 流動媒体ドラム缶回収用GHの撤去、回収ホッパーの片付けを実施

■ 作業場所：ブロー室 班：D 日報ID：109\_20101115D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	1	1	1	4	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(運搬)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	補	全	対象物
1	AM 1.5	4	0			
2	AM 0.25	4	0			配管・配管(汚染有)
3	PM 0.25	4	0			配管・配管(汚染有)

【特記事項】

■ 作業日：2010年11月16日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101116B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 GH撤去	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	4	0			
2	PM 1.5	4	0			
3	PM 1	4	0			
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 ① 乾式工程室内の不要資材類の移動② GH撤去

■ 作業場所：切断エリア:乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101116C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	3	4	4	8	36	7	7	0	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	直接 収納(切断エリア内)	
3	間接 資材移動	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	4	1	2	3	機器:T-R721, 機器:F-R723
2	PM 1.5	4	1	2	3	機器:T-R721, 機器:F-R723
3	PM 0.5	5	0	5		
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101116A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 4	4	4	0	0	4	0	0	0	0	2	0
PM 4	4	4	0	0	4	0	0	0	0	2	4

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ビシヤモン, 台車
3	直接 収納	
4	間接 カートボックス処理	台車
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員数	マスク	対象物
1	AM	PM	2 0.5	4 4	4 0	全 半	
2	PM	PM	0.5	4	4	全	機器:H-607, 配管:配管(汚染有)
3	PM	PM	0.5	4	0	全	配管:バルブ(汚染無), 機器:K-602
4	PM	PM	0.5	3	0	全	
5	PM	PM	0.5	4	0	全	
6	PM	PM	0.25	1	0	全	

【特記事項】 収納は、B-6043流量調節弁のヘッド部及びK-602モーターをドラム缶に収納。

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101116D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 4	4	2	2	0	4	16	2	2	0	0	0
PM 4	4	2	2	0	4	16	2	2	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	
2	間接 養生設置	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員数	マスク	対象物
1	AM	PM	1.5 0	4 0	2 2	全 半	機器:K-702, 機器:K-701A, 機器:K-701B, 機器:K-R220
2	AM	PM	0.5 0.5	4 4	0 0	全 全	機器:K-702, 機器:K-701A, 機器:K-701B, 機器:K-R220
3	AM	PM	0.5 1	1 0	0 0	全 全	
4	AM	PM	0.5 1	1 0	0 0	全 全	
5	PM	PM	0.25 1	1 0	0 0	全 全	

【特記事項】

■作業日：2010年11月17日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101117B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PM 0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	台車
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員数	マスク	対象物
1	PM	PM	2	2	2	全	配管:配管(汚染有)
2	PM	PM	0.5	2	0	全	架台:サポート(汚染無)
3	PM	PM	0.25	1	0	全	

【特記事項】 ① 撤去配管運搬(水和(1)へ)② サポート撤去

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101117A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	0	0	0	上	下	S	W
0	4				4	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	間接 養生設置	
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	PM 0.5	4	全	
2	PM 1.75	4	0	
3	PM 0.25	3	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：ブロワ室 機器 班：C 日報ID：109\_20101117C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	3	1	2	2	上	下	S	W
0	3				2	4	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	PM 2.5	2	1	
2	PM 0.5	1	0	

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101117D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	4	0	0	0	上	下	S	W
0	4				3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン, フォークリフト
3	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン, フォークリフト
4	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン, フォークリフト, 台車
5	直接 撤去(運搬)	ビシヤモン, フォークリフト, 台車
6	直接 撤去(運搬)	
7	間接 カートボックス処理	台車
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	PM	1.5	2	0	全	
2	PM	0.75	2	0	0	機器:K-701A, 機器:K-702, 機器:K-701B, 機器:K-703
3	PM	0.25	2	0	0	機器:K-R220
4	PM	0.75	2	0	0	機器:K-701A, 機器:K-702, 機器:K-701B, 機器:K-703
5	PM	0.25	2	0	0	機器:K-R220
6	PM	1.5	2	0	0	配管:配管(汚染有)
7	PM	0.5	2	0	0	
8	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年11月18日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101118B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				0	0	0	0	0	0
PM 4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	直接 撤去(切離し)	セーバーソー
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	2	2			
2	PM 1	1	1			配管・配管(汚染有), 架台・サポート(汚染無)
3	PM 1	1	1			
4	PM 0.25	1	0			

【特記事項】① 資材移動(脱転(1)・脱転(2)へ)② 配管撤去

■作業場所：脱水転室(1) 班：A 日報ID：093\_20101118A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4		3		10	8	3	0	0	3
PM 4	4		3		10	8	3	0	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	間接 足場設置	手動工具
3	直接 撤去(切離し)	チェーンブロック, 手動工具, 防塵カッター
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	4	0			
2	PM 0.5	2	0			
3	AM 0.5	2	0			配管ダクト
4	PM 1.75	3	1			
5	PM 0.25	1	0			
6	PM 0.25	1	0			

【特記事項】 R-601冷却用ダクトの撤去作業(内面に汚染確認) 中2F架台床面汚染なし

■作業場所：切断エリア：ブロワ室 機器 班：C 日報ID：109\_20101118C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5		4		10	16	8	0	0	5
PM 5	5		4		10	16	8	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	セーバーソー, バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ビンヤモン, フォークリフト
3	直接 油回収	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	4	1	1	4	配管・配管(汚染有)
2	PM 1	3	2	2	3	配管・配管(汚染有)
3	PM 0.5	3	2	2	3	機器:K-701A, 機器:K-701B, 機器:K-702, 機器:K-703
4	PM 0.25	1	0			機器:K-701A, 機器:K-701B, 機器:K-702, 機器:K-703

【特記事項】

■作業場所：ブロワ室 班：D 日報ID：109\_20101118D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				0	0	0	0	0	0
PM 4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	全	対象物
1	AM 2	4	0			
2	PM 1.5	4	0			
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

作業日：2010年11月19日



■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101119A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロッック, 台車
2	間接足場撤去	手動工具
3	間接足場設置	手動工具
4	間接GH設置	
5	間接養生設置	
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	0.75	5	0			
2	AM	0.25	3	0			
3	AM	0.5	3	0			
	PM	0.5	2	0			
4	AM	1	4	0			
	PM	2.5	4	0			
5	PM	2	1	0			
6	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101119D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3		2	2	2	2	2	0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接資材移動	台車
2	間接足場設置	手動工具
3	間接養生設置	
4	直接撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
5	間接養生撤去	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	1	3	0			
2	AM	1	3	0			
3	AM	0.25	3	0			
	PM	0.25	3	0			
4	PM	2	3	0	2		配管:配管(汚染有)
5	PM	0.5	3	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101119B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	3		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	2	2	1			配管:配管(汚染有)
	PM	2.5	2	1			配管:配管(汚染有)
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】① 高所配管撤去

■作業場所：ブロー室 班：B 日報ID：109\_20101119B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
1	1		2	4	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接床・壁補修	ペイント道具

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM	2	1	0			
	PM	2.5	1	0			

【特記事項】① 床・壁面の耐酸床塗装

■作業場所：切断エリア：ブロワ室 機器 班：C 日報ID：109\_20101119C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5	2	3	4	8	30	8	8	0	5

No.	作業項目		使用工具	
1	直接 収納(切断エリア内)			
2	直接 分解・仕分け(切断エリア内)		手動工具	
3	間接 作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 2	4	1	2	3
2	PM 2	3	2	2	3
3	PM 0.25	1	0	0	0

【特記事項】.....

■作業日：2010年11月22日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101122B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接 床・壁補修			
2	間接 作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1.5	2	0	0	0
2	PM 2.5	4	0	0	0
3	PM 0.25	1	0	0	0

【特記事項】① 開口部閉止板加工② 耐酸床塗装用マスクキング

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101122A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	間接 GH設置			
2	間接 養生設置			
3	間接 作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1.5	3	0	0	0
2	PM 2.5	2	0	0	0
3	PM 0.25	1	0	0	0

【特記事項】・R-601周辺中2FにGH設置・K-602周辺に養生設置

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101122D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	3	2	2	2	3	4	2	2	0	0

No.	作業項目		使用工具	
1	直接 撤去(切離し)		バンドソー, 手動工具	
2	直接 撤去(運搬)			
3	間接 GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	対象物
1	AM 1.5	2	1	2	0
2	PM 1	3	0	0	0
3	PM 1.5	3	0	0	0

【特記事項】配管(配管(汚染有))

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101122B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 2	PM 0	PM 0	上 0	下 0	上 0	下 0	S 0	W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具

No.	作業員	マスク	半	全	対象物
1	AM 1.5	2	0	0	

【特記事項】① 高所配管・サポート撤去

■作業場所：ブロワ室 班：B 日報ID：109\_20101122B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	PM 2	PM 0	上 0	下 0	上 0	下 0	S 0	W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接床・壁補修	ペイント道具
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業員	マスク	半	全	対象物
1	AM 1	2	0	0	
2	PM 0.25	1	0	0	

No.	作業時間	主	補	全	対象物
1	AM 1	2	0	0	
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】① 耐酸床塗装(床・ブロワ基礎)

■作業場所：切断エリア：ブロワ室 機器 班：C 日報ID：109\_20101122C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	PM 2	3	4	9	24	上 7	下 7	S 0	W 6

No.	作業項目	使用工具
1	直接分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
	直接分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
2	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機
	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機
3	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビンヤモン, フォークリフト, 台車
4	直接油回収	
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業員	マスク	半	全	対象物
1	AM 1.5	2	2	2	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:K-502, 機器:K-601
	PM 1	2	2	2	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:K-502, 機器:K-601
2	AM 1.5	1	0	1	機器:K-702, 機器:K-703
	PM 1	1	0	1	機器:K-702, 機器:K-703
3	PM 0.5	5	0	3	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:K-502, 機器:K-601
4	PM 0.5	3	2	3	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:H-705, 機器:K-601
5	PM 0.25	1	0	0	

No.	作業時間	主	補	全	対象物
1	AM 1.5	2	2	2	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:K-502, 機器:K-601
	PM 1	2	2	2	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:K-502, 機器:K-601
2	AM 1.5	1	0	1	機器:K-702, 機器:K-703
	PM 1	1	0	1	機器:K-702, 機器:K-703
3	PM 0.5	5	0	3	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:K-502, 機器:K-601
4	PM 0.5	3	2	3	機器:K-R220, 機器:K-R519, 機器:H-705, 機器:K-601
5	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年11月24日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室

班：B 日報ID：076\_20101124B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 開口部処置	ドリル
2	間接 床・壁補修	ペイント道具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	2	0			
	PM 2.5	2	0			
2	PM 2.5	2	0			
3	PM 0.25	1	0			

【特記事項】① 開口部閉止板取付② 壁部耐酸床補修

■ 作業場所：脱水転換室(1)

班：A 日報ID：093\_20101124A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5		3	3	10	17	6	6	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, バンドソー, 手動工具
2	間接 資材移動	
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	間接 二系統測定	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 1.5	3	2	3		
	PM 1.5	3	2	3		
2	AM 0.5	5	0			
	PM 0.5	5	0			
3	PM 0.25	1	0			配管:配管(汚染有)
4	PM 0.25	1	0			配管:配管(汚染有)
5	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1)

班：D 日報ID：093\_20101124D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4		2	2	4	4	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	バンドソー
2	直接 撤去(運搬)	
3	間接 GH設置	
4	間接 足場設置	手動工具

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 2	2	2	2		
2	PM 1	2	0			配管:配管(汚染有)
3	PM 2.5	2	0			
4	PM 1.5	2	0			

【特記事項】

■ 作業場所：ブロー室

班：B 日報ID：109\_20101124B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
2	0				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 清掃・片付け	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 1	1	0			
2	AM 1	1	0			
3	AM 0.25	1	0			

【特記事項】① 床面清掃② サーベイ準備(2mメッシュ準備)

■作業場所：切断エリア：ブロー室 機器 班：C 日報ID：109\_20101124C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	5	2	3	4	8	22	7	7	0	0
										5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具
2	直接 収納(切断エリア内)	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	2	3
2	PM 2	4	1	1	3
3	PM 0.25	1	0	0	機器-K-R220, 機器-K-R519, 機器-K-701A, 機器-K-701B

【特記事項】

作業日：2010年11月25日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101125B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4				4	12	0	0	0	0
										0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 2	2	0	0	
	PM 2.5	4	0	0	
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 ①床・壁耐酸床補修

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101125A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
5	4	4	4	4	13	8	4	4	0	0
										0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 養生撤去	
5	直接 撤去(運搬)	チェーンブロック, ピンヤモン, 台車
6	間接 GH撤去	
7	間接 足場撤去	手動工具
8	間接 カートンボックス処理	台車
9	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1			1.25	4	1	4	
2			AM 0.25	2	0	0	
3			AM 0.25	1	0	0	
4			AM 0.5	5	0	0	
5			AM 0.25	5	0	0	配管:配管(汚染有), 機器-K-602
			PM 1	4	0	0	配管:配管(汚染有), 機器-K-602
6			PM 1	4	0	0	
7			PM 0.5	4	0	0	
8			PM 0.5	2	0	0	
9			PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 流動媒体貯槽排気系配管・フィルタ撤去、運搬実施

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101125C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	5	1	3	4	4	4	4	0	0
PM	0	5	1	3	4	4	4	4	0	3

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック, ビンヤモン, フォークリフト, 台車
2	直接切断(切断エリア内)	バンドソー, 防塵カッター
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 1	5	0	2	機器H-607, 配管, 配管(汚染有)
2	PM 1	3	2	1	3 配管, 配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101125D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	2	2	2	4	2	2	0	0
PM	4	4	2	2	2	4	2	2	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH設置	
2	間接GH撤去	
3	直接撤去(切断)	バンドソー, 手動工具, 電動工具
4	間接カートンボックス処理	台車

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	4	0		
2	PM 0.5	4	0		
3	PM 1.5	2	2	2	配管, 配管(汚染有)
4	PM 0.5	4	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101125B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	2	0			0	0	0	0	0	0
PM	2	0			0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具			
1	間接その他				
No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	0		

【特記事項】① R-601周囲用手摺り設置

■作業場所：ブロワ室 班：B 日報ID：109\_20101125B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	2			2	2	0	0	0	0
PM	0	2			2	2	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具			
1	間接ダイレクト・スミヤ採取				
No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 1	2	0		

【特記事項】① 2mメッシュサーベイ(安管共同)

■作業場所：切断エリア：ブロワ室 班：C 日報ID：109\_20101125C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	0	1	3	4	4	4	4	0	0
PM	5	0	1	3	4	4	4	4	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接収納(切断エリア内)	
2	直接収納(切断エリア内)	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	4	1	1	
2	AM 0.5	4	1	1	
3	PM 1.5	4	1	3	

【特記事項】

作業日：2010年11月26日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101126B

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4				2	4	上 0	下 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	資材移動	台車		
2	間接	床・壁補修	ペイント道具		
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 2	2	2	全	
2	PM 2.5	2	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】① 資材移動(脱転(2)へ)② 耐酸床塗装

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101126A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5				8	0	上 0	下 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	足場設置	手動工具		
2	間接	GH設置			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 1.5	5	0		
	PM 0.5	5	0		
2	AM 0.5	5	0		
	PM 2	5	0		

【特記事項】R-601頂部配管切離し作業

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101126C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5				10	26	上 7	下 7	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	分解・仕分け(切断エリア内)	手動工具		
2	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター		
3	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター		
3	直接	撤去(運搬)			
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物	
1	AM 2	2	1	3		
2	AM 2	1	1	1	配管:配管(汚染有)	
	PM 1	3	2	3	配管:配管(汚染有)	
3	PM 1	5	0	1	2	配管:配管(汚染有)
4	PM 0.25	1	0			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物	
1	AM 2	2	1	3		
2	AM 2	1	1	1	配管:配管(汚染有)	
	PM 1	3	2	3	配管:配管(汚染有)	
3	PM 1	5	0	1	2	配管:配管(汚染有)
4	PM 0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101126D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4				4	4	上 2	下 2	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具		
2	直接	撤去(運搬)	チェーンブロック		
3	直接	切断	防塵カッター		
4	間接	養生設置			
5	間接	GH撤去			
6	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 1	2	2	2	
2	AM 1	3	0		
3	AM 1	1	0		架台:サポート(汚染無)
	PM 2.5	1	0		架台:サポート(汚染無)
4	PM 1.5	3	0		
5	PM 1	3	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101126B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	2			0	0	上	S	0	0
PM							下	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 2.5	2	0	0	
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 GH設置(K-704配管撤去用)

作業日：2010年11月29日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101129B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	2			0	0	上	S	0	0
PM							下	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スミヤ採取	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 1	2	0	0	

【特記事項】 ① 乾式工程フィルタ室最終サーベイ準備(2mメッシュユマキング)

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101129A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	3			5	0	上	S	0	0
PM							下	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	4	0	0	
	PM 2.5	3	0	0	

【特記事項】

■ 作業場所：切断工リア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101129C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	0	5	1	3	4	4	上	S	0	0
PM							下	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	PM 4	4	1	1	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101129D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	3	3	7	10	上	S	0	0
PM							下	3	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 GH撤去	
3	間接 養生撤去	
4	直接 撤去(運搬)	
5	間接 カートンボックス処理	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	3	1	3	
2	PM 0.5	2	0	0	
3	PM 0.5	2	0	0	
4	PM 1.5	4	0	0	配管:配管(汚染有)
5	PM 0.5	4	0	0	
6	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】



■ 作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101129B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	4	2	2	2	2	4	2	0	0	4

No.		作業項目		使用工具	
1	AM	直接	撤去(切離し)	手動工具	
2	PM	間接	ダイレクト・スマイヤ採取		
3	AM	間接	二系統測定		
4	PM	間接	養生撤去	手動工具	
5	AM	直接	撤去(切離し)		
6	PM	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	2	2	2	1	
2	PM	0.5	1	0	1		
3	PM	0.25	1	0			
4	PM	1	3	0			
5	PM	1	2	1			配管:配管(汚染有)
6	PM	0.25	1	0			

【特記事項】① K-704用配管切離し⇒自主サーベイ⇒困い養生撤去⇒配管撤去

■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20101129C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	AM	間接	コンテナ・ドラム缶配置		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1	4	0			

【特記事項】

作業日：2010年11月30日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101130A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	0	3	3	3	7	8	3	0	0	6

No.		作業項目		使用工具	
1	AM	直接	撤去(切離し)	手動工具	
2	PM	間接	ダイレクト・スマイヤ採取		
3	AM	間接	二系統測定		
4	AM	直接	撤去(運搬)		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1.5	3	1	3		
2	AM	0.25	1	0			
3	AM	0.25	1	0			
4	AM	0.25	4	0			

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101130D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
4	0	4	0	0	2	2	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	AM	直接	撤去(運搬)		
2	AM	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	4	0	4		
2	AM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101130B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PM 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(運搬)	台車		
2	間接	開口部処置	ドリル		
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	4	0		
2	AM 0.5	4	0		
3	AM 0.25	1	0		

【特記事項】① 撤去配管運搬(K-704用配管)② 開口部閉止板取付

■作業場所：切断エリア：ふっ化沈殿室 機 班：C 日報ID：107\_20101130C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	0	1	3	4	5	12	4	4	0	0
PM 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	収納(切断エリア内)			
2	間接	資材移動			
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	4	1	3	
2	AM 1	5	0		
3	AM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年12月1日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101201B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PM 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	ダイレクト・スミヤ採取			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	PM 2.5	3	0		

【特記事項】① 乾式工程フィルタ室の最終サーベイ(2mメッシュ)

■作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076\_20101201C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	1	4	4	4	8	4	4	0	0
PM 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(運搬)			
2	直接	切断(切断エリア内)	バンドソー		
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	5	0	2	
2	PM 2	4	1	4	配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101201A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	3				5	0	0	0	0	0
PM 3										

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	間接 足場撤去	手動工具
3	間接 資材移動	台車
4	間接 養生設置	
5	直接 撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロック、手動工具、防塵カッター
6	直接 切断	セーバーソー、防塵カッター
7	直接 収納	
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1	5	0	
2	AM 0.5	5	0	
3	AM 0.5	5	0	
	PM 0.5	3	0	
4	PM 0.5	3	0	架台R-601架台
5	PM 1	3	0	架台R-601架台
6	PM 0.5	1	0	架台R-601架台
7	PM 0.25	1	0	架台R-601架台
8	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101201C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	0	1	3	4	5	14	4	4	0	0
PM 0										

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1	4	1	3	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101201D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	3	2	2		4	4	2	2	0	2
PM 3										

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	間接 GH設置	
3	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 2	2	0	2	
2	AM 2	2	0		
	PM 2.5	1	0		
3	PM 2.5	2	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101201B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	3				0	0	0	0	0	0
PM 3										

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 開口部処置	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	4	0	
2	PM 1	3	0	
3	PM 1.5	3	0	
4	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ① 不要資材片づけ② 清掃・片づけ③ 開口部閉止板製作

作業日：2010年12月2日

■ 作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076.20101202B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 エリア解除	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	PM 0.5	3	0	

【特記事項】

■ 作業場所：切断エリア：乾式工程フィルタ 班：C 日報ID：076.20101202C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	5	1	3	4	8	8	8	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1	4	1	3	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	0	配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093.20101202A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	5	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 防塵カッター
2	直接 切断	セーバーソー, 防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 足場設置	手動工具
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.5	3	0	0	架台:R-601架台
2	PM 0.5	2	0	0	架台:R-601架台
3	AM 1.5	2	0	0	架台:R-601架台
4	PM 0.5	2	0	0	架台:R-601架台
5	AM 0.25	4	0	0	架台:R-601架台
6	PM 0.25	1	0	0	架台:R-601架台

【特記事項】

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：B 日報ID：093.20101202B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツ	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	
2	直接 収納	防塵カッター

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.5	1	0	0	架台:R-601架台
2	PM 1	1	0	0	架台:R-601架台

【特記事項】

【特記事項】 ・R-601架台の細断・収納

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101202D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	2	2	2	4	10	上 2 下 2	S 0 W 0	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	直接 撤去(切離し)	バンドソー, 手動工具
3	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
4	直接 撤去(運搬)	
5	間接 二系統測定	

No.	AM	PM	作業員数	作業時間	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	1.5	4	0			
2	PM	1.5	2	2	2			配管:配管(汚染有)
3	PM	0.5	1	0				
4	PM	1	4	0				配管:配管(汚染有)
5	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101202B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 2	0	0	0	0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 開口部処置	ドリル
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業員数	作業時間	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	1.5	1	0			
2	AM	PM	1.5	1	0			
3	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

作業日：2010年12月3日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101203B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 0	0	0	0	0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター, ドラムポーター

No.	AM	PM	作業員数	作業時間	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	2.5	4	0			

【特記事項】①解体物ドラム缶移動(ふっ化沈殿室⇒乾式工程フィルタ室)

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101203A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 5	0	0	0	0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロッコ, 手動工具, 防塵カッター
2	間接 足場撤去	手動工具
3	直接 撤去(運搬)	チェーンブロッコ, ビンヤモン, フォークリフト
4	間接 足場設置	手動工具
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業員数	作業時間	マスク	半	全	対象物
1	AM	PM	1.5	4	0			架台:R-601架台, 機器:R-601
2	PM	1	5	0				架台:R-601架台, 機器:R-601
3	PM	0.5	5	0				機器:R-601
4	PM	0.5	5	0				
5	AM	PM	0.5	4	0			
6	PM	0.25	1	0				

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101203D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3			3	3	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	
2	間接 GH撤去	
3	直接 分解・仕分け	手動工具

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 1.5	3	0	0	0	配管:配管(汚染有)
	PM 0.5	3	0	0	0	配管:配管(汚染有)
2	PM 1.5	3	0	0	0	
3	AM 0.5	3	0	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101203B

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	PM 4			0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 養生設置	
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	PM 2	2	0	0	0	
2	PM 2	2	0	0	0	
3	PM 1	4	0	0	0	
4	PM 0.25	1	0	0	0	

【特記事項】 ① 床・壁部耐酸床補修② R-601開口部養生③ 清掃・資材整理

■作業場所：切断エリア：プロワ室内 機器 班：C 日報ID：109\_20101203C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 4	1	3	4	4	上 6	下 6	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(運搬)	
2	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	半	全	対象物
1	AM 1	5	0	1	2	
2	AM 1	3	2	3	3	機器:H-705, 配管:配管(汚染有)
	PM 2	3	1	3	3	機器:H-705, 配管:配管(汚染有)
3	PM 0.25	1	0	0	0	

【特記事項】

作業日：2010年12月6日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101206A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5				0	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, チェーンブロック, 手動工具, 防塵カッター
2	直接 切断	セーバーソー, 防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	3	1	架台:R-601架台
	PM 1.25	3	1	架台:R-601架台
2	AM 1.25	2	0	架台:R-601架台
	PM 1	4	0	架台:R-601架台
3	AM 0.25	2	0	架台:R-601架台
	PM 0.5	3	0	架台:R-601架台
4	PM 0.25	1	0	
5	PM 0.25	1	0	
6	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 V-607下部フード内のサーベイを実施

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101206D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	2	2		2	4	上 2	下 2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	手動工具
2	直接 撤去(運搬)	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	2	2	
2	PM 2.5	4	0	配管:配管(汚染有)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101206B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4			2	4	8	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 開口部処置	グラインダー, 防塵カッター
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	2	0	
	PM 2.5	2	0	
2	AM 1.5	2	0	
	PM 2.5	2	0	
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】 ①床・壁部の耐酸床塗装②開口部閉止準備(R-601開口部)

■作業場所：切断エリア：ブロー室 機器 班：C 日報ID：109\_20101206C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	4	4		9	18	上 8	下 8	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	4	1	配管:配管(汚染有)
	PM 2	4	1	配管:配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年12月7日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101207A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	下	上	アームカバー	シューズカバー
							上	下							
AM 5	4				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接撤去(切離し)	セーバーソー、チェーンブロック、手動工具、防塵カッター	
2	直接切断	セーバーソー、防塵カッター		
3	直接収納			
4	間接足場設営	手動工具		
5	間接資材移動			
6	間接清掃・片付け			
7	間接作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
	PM 0.5	3	1		配管:配管(汚染無)
2	AM 1	2	1		
3	AM 0.5	2	0		
4	PM 1	4	0		
5	AM 0.5	5	0		
	PM 0.5	4	0		
6	PM 0.5	4	0		
7	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101207D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	下	上	アームカバー	シューズカバー
							上	下							
AM 4	4	2	2		2	8	4	4	0	0	0	0	0	0	2

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接撤去(切離し)	手動工具	
2	直接撤去(運搬)			
3	間接足場設営	手動工具		
4	間接養生設営			
5	間接養生撤去			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
	PM 1	2	2	2	配管:配管(汚染有)
2	AM 1	2	0		配管:配管(汚染有)
	PM 1	2	0		配管:配管(汚染有)
3	AM 1	2	0		
4	PM 1	2	0		
5	PM 0.5	2	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101207B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	W	S	下	上	アームカバー	シューズカバー
							上	下							
AM 4	4				2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
	1	間接床・壁補修	ペイント道具	
2	間接開口部処置	グラインダー、ドリル		
3	間接作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
	PM 2.5	1	0		
2	AM 2	3	0		
	PM 2.5	3	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 ① 壁面の耐酸床塗装② R-601開口部閉止措置



■作業場所：切断エリア：ブロー室 機器 班：C 日報ID：109\_20101207C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベック	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	1	3	4	10	30	8	8	8	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	4	1	3	配管:配管(汚染有), 配管:配管(汚染無)
2	PM	PM	0.25	1	0	0	配管:配管(汚染有), 配管:配管(汚染無)

【特記事項】

作業日：2010年12月8日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101208A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベック	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5	3	3	3	5	10	4	4	4	0	0	8

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	間接 除染	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	直接 撤去(運搬)	台車
7	間接 資材移動	
8	間接 清掃・片付け	
9	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM	PM	2	5	0	0	
2	PM	PM	0.5	5	0	0	配管:配管(汚染有)
3	PM	PM	1	1	1	1	
4	PM	PM	0.25	1	0	1	
5	PM	PM	0.5	2	0	0	配管:配管(汚染有)
6	PM	PM	0.5	2	0	0	配管:配管(汚染有)
7	PM	PM	0.5	4	0	0	
8	PM	PM	0.5	4	0	0	
9	PM	PM	0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101208C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5	2	4	4	10	26	8	8	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(運搬)	チェーンブロック、ビシヤモン、フオークリフト、台車
2	直接切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー、プラズマ切断機、防塵カッター
3	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 2	5	0	2	
2	PM 1.5	4	1	4	機器R-601
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101208D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
3	3				3	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接GH設置	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 2	3	0	0	
	PM 2	3	0	0	

【特記事項】 高所配管撤去用GH設置

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101208B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接開口部処置	
2	間接足場撤去	手動工具
3	間接資材移動	台車
4	間接床・壁補修	ペイント道具
5	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物	
1	AM 1.5	2	0	0	
2	AM 0.5	3	0	0	
3	AM 1.5	2	0	0	
4	PM 2	2	0	0	
5	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 ① R-601開口部閉止処置⇒足場撤去⇒床面耐酸床補修② 不要資材片づけ

作業日：2010年12月9日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101209A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
4	4	1	1	1	4	2	1	1	0	0	1

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接	撤去(運搬)	チェーンブロック
2	間接	ダイレクト・スミヤ採取		
3	間接	二系統測定		
4	間接	養生撤去		手動工具
5	間接	足場撤去		
6	間接	養生設置		
7	間接	資材移動		台車
8	間接	電気取扱作業		ドライバ、検電器
9	間接	コンテナ・ドラム缶配置		ビシヤモン
10	間接	清掃・片付け		
11	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
						半	全
1	AM	1	4	0			
2	AM	0.25	1	0	1		
3	AM	0.25	1	0			
4	AM	0.5	4	0			
5	AM	0.5	4	0			
6	PM	0.75	3	0			
7	PM	1	4	0			
8	PM	0.25	1	0			
9	PM	0.5	1	0			
10	PM	0.5	4	0			
11	PM	0.25	1	0			

【特記事項】 運搬 架台はV-607架台及び下部フットを示す。

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101209C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
5	5	4	4	4	10	24	16	16	0	2	5

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロック、バンドソー
	直接	切断(切断エリア内)		チェーンブロック、バンドソー、ブラズマ切断機、防塵カッター
2	直接	粉体回収(切断エリア内)		手動工具
	直接	粉体回収(切断エリア内)		手動工具
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
						半	全
1	AM	2	1	0	1		機器:R-601
	PM	2	1	0	1		機器:R-601
2	AM	2	3	1	3		機器:R-601
	PM	2	3	1	3		機器:R-601
3	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101209D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
4	4	2	2	2	4	6	2	2	0	0	2

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接	撤去(切離し)	バンドソー
2	直接	撤去(運搬)		
3	直接	切断		防塵カッター

No.	AM	PM	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
						半	全
1	AM	1.5	2	2	2		
2	AM	0.5	4	0			配管:配管(汚染無)
	PM	2.5	3	0			配管:配管(汚染無)
3	PM	2.5	1	0			配管:配管(汚染無)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101209B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	3	2	0	0	0	0	上	下	S	W
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 清掃・片付け	
2	間接 床・壁補修	ペイント道具
3	間接 開口部処置	防塵カッター
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	0	0	
2	AM 2	1	0	0	
3	PM 2.5	2	0	0	
4	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 不要品片付け・床耐酸塗装仕上げ

作業日：2010年12月10日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101210A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	3	3	10	12	上	下	S	W
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー、エア
2	間接 床・壁補修	左官工具
3	間接 資材移動	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	3	基礎 R-601基礎, 基礎 K-602基礎
2	PM 2	3	1	3	基礎 R-601基礎, 基礎 K-602基礎
3	PM 2	1	0	0	
4	PM 0.25	1	0	0	
5	PM 0.5	5	0	0	
5	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101210C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	5	5	3	3	8	12	上	下	S	W
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	2	3	機器:R-601
2	PM 2	3	2	3	機器:R-601
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101210D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	4	4	0	0	0	0	上	下	S	W
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	直接 撤去(運搬)	
3	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	4	0	0	
2	AM 1	4	0	0	配管:配管(汚染有)
3	PM 2.5	2	0	0	配管:配管(汚染有)
3	PM 2.5	2	0	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101210B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 2	PM 2		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 清掃・片付け	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	2	0		
2	AM 0.5	2	0		
	PM 1.5	2	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 午後一時間資材(混合ガス、モルタル他)搬入・2mメッシュ作成

作業日：2010年12月13日

■作業場所：乾式工程フィルタ室 班：B 日報ID：076\_20101213B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 0	PM 3		上 0	下 0	0	0	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	3	0		
	PM 3	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101213A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3		上 2	下 0	2	2	上 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	左官工具
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	3	0		
	PM 2	3	0		
2	PM 0.5	3	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101213C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5		上 2	下 2	3	8	上 8	S 8	W 0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	2	3	2	機器:R-601
	PM 2	2	3	2	機器:R-601
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101213D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4	2	2	2	2	8	上 4	S 4	W 0	0
PM 4	4	2	2	2	2	8	下 4	S 0	W 0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	直接撤去(運搬)	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	1	1	2	配管:配管(汚染有)
	PM 1.5	2	2	2	配管:配管(汚染有)
2	AM 1	2	0		配管:配管(汚染無)
	PM 1	2	0		配管:配管(汚染無)

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101213B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 2	3				0	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 3					0	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1	2	0		
	PM 1	3	0		
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】 ・ダイレクト・スミヤ(ナンパリング)・スミヤ採取

作業日：2010年12月14日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101214A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				0	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 4	4				0	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	
2	間接 清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 0.5	4	0		
2	AM 1.5	4	0		
	PM 2.5	4	0		

【特記事項】 YC溶解室(解体資材置場) 資材片付け、不要物の処分作業

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101214C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	4				5	8	上 8	S 0	W 8	0
PM 4	4				5	8	下 8	S 0	W 8	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	2	2		機器:R-601
	PM 2	2	2		機器:R-601
2	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101214D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	S	W
4	4	2	2	2	2	8	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接撤去(切離し)	バンドソー、手動工具
2	直接撤去(運搬)	
3	間接GH撤去	
4	間接足場撤去	手動工具
5	間接清掃・片付け	
6	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	2	0	2	
2	AM 1.5	2	0		
3	AM 0.5	2	0		
4	AM 0.5	2	0		
5	PM 0.5	4	0		
6	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(2) 班：B 日報ID：094\_20101214B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	S	W
3	3				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接ダイレクト・スミヤ採取	
2	間接作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	3	0		
2	PM 2.5	3	0		
3	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

作業日：2010年12月15日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101215A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	S	W
5	5				0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接資材移動	台車
2	間接清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 0.5	5	0		
2	PM 0.5	5	0		
3	AM 1.5	5	0		
4	PM 2	5	0		

【特記事項】YC2F(解体資材倉庫)片付け、脱転(1)資材受入整理

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101215C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM						上	下	S	W
5	5	1	3	4	10	36	8	8	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接収納(切断エリア内)	
2	直接収納(切断エリア内)	
3	間接作業後自主サーベイ	

チェーンブロック、ビシャモン、フォークリフト、台車

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	4	1	3	機器:R-601
2	PM 1.5	4	1	3	機器:R-601
3	PM 0.5	5	0	2	機器:使用済流動媒体貯槽排気ラインフィルタ、機器:V-607、架台:V-607架台、機器:K-602
4	PM 0.25	1	0		

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101215D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5				0	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 5	5				0	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	5	0	
PM 2.5	5	0		
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年12月16日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101216A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5				0	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 5	5				0	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 0.5	5	0	
PM 0.5	5	0		
2	AM 1.5	5	0	
PM 2	5	0		

【特記事項】 YC溶解室(2)・電解還元室他 解体作業資材整理

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101216C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6				10	20	上 8	S 0	W 8	0
PM 6	6				10	20	下 8	S 0	W 8	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター
2	直接 切断(切断エリア内)	チェーンブロック, プラズマ切断機, 防塵カッター
3	直接 粉体回収(切断エリア内)	手動工具
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1	2	1	2
PM 2	4	2	4	4
2	AM 1	2	1	2
3	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101216D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	5				2	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 5	5				2	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断	バンドソー
2	間接 床・壁補修	
3	間接 資材移動	台車
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	1	1	架台:サポート(汚染無)
PM 1	1	1		架台:サポート(汚染無)
2	AM 2	1	1	
3	AM 2	1	0	
4	PM 1.5	2	0	
5	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2010年12月17日



■作業場所：脱水転換室(1) 班：A 日報ID：093\_20101217A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 5	5				0	0	0	0	0	0	0
PM 5	5				0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
	1	間接	資材移動	台車
2	間接	清掃・片付け		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半全	対象物
	PM	0.5	5	0		
2	AM	1.5	5	0		
	PM	1.5	5	0		

【特記事項】 YC溶解室、電解還元室、その他格部屋資材整理、不要物の処分

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101217C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 6	1	4	5		10	18	7	7	0	4	5
PM 6	1	4	5		10	18	7	7	0	4	5

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接	切断(切断エリア内)	チェーンブロック、プラズマ切断機、防塵カッター
2	直接	収納(切断エリア内)		
3	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半全	対象物	
							1
	PM	1	3	3	1	2	配管・配管(汚染有)
3	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101217D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 5	4				0	9	0	0	0	0	0
PM 5	4				0	9	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
	1	間接	床・壁補修	ペイント道具
2	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半全	対象物
	PM	1.5	4	0		
2	PM	0.25	1	0		

【特記事項】

■作業日：2010年12月20日

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101220C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 6	5	1	3	4		2	6	3	0	0	0
PM 6	5	1	3	4		2	6	3	0	0	0

No.	作業項目		使用工具	
	1	直接	収納(切断エリア内)	
2	直接	撤去(運搬)		
3	直接	切断(切断エリア内)	バンドソー、防塵カッター	
4	間接	作業後自主サーベイ		

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク半全	対象物	
							1
	PM	0.5	3	2	3	3	配管・配管(汚染有)
3	PM	2	3	2	3	3	配管・配管(汚染有)
4	PM	0.25	1	0			

【特記事項】

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101220D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
0	5	0	3	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	PM 2.5	3	0				
2	PM 2.5	2	0				

【特記事項】ダイレクト・スミヤ採取：2mメッシュ作成

■作業場所：脱水転換室(2) 班：D 日報ID：094\_20101220D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生撤去	
2	間接 養生設置	
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 0.5	5	0				
2	AM 0.5	5	0				
3	AM 0.5	5	0				
4	AM 0.25	1	0				

【特記事項】

作業日：2010年12月21日

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1) 機 班：C 日報ID：093\_20101221C

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	5	3	7	7	5	12	7	7	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	直接 切断(切断エリア内)	バンドソー、ブラズマ切断機、防塵カッター
2	間接 作業後自主サーベイ	バンドソー、ブラズマ切断機、防塵カッター

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 2	3	2				配管・配管(汚染有)
PM	2.5	3	2				配管・配管(汚染有)
2	PM 0.25	1	0				

【特記事項】排気ラインの切断

■作業場所：脱水転換室(1) 班：D 日報ID：093\_20101221D

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	4				0	2	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 コンテナ・ドラム缶配置	ドラムポーター、ドラムポーター、ビシヤモン、フォークリフト
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 床・壁補修	ペイント道具
4	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1	4	0				
PM	2.5	3	0				
2	AM 1	4	0				
3	PM 2.5	1	0				
4	PM 0.25	1	0				

【特記事項】

作業日：2010年12月22日

■作業場所：製品一時置場 班：A 日報ID：091\_20101222A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 0			0	0	0	0	0	0	0

作業項目		使用工具	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 5	0

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 5	0

【特記事項】

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101222C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	1	3	4	9	18	8	0	2	0

作業項目		使用工具	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 5	0

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 0.5	PM 4	1
3	AM 1.5	PM 3	2
4	AM 0.25	PM 1	0

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 0.5	PM 4	1
3	AM 1.5	PM 3	2
4	AM 0.25	PM 1	0

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 0.5	PM 4	1
3	AM 1.5	PM 3	2
4	AM 0.25	PM 1	0

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：D 日報ID：107\_20101222D

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 9			5	0	0	0	0	0	0

作業項目		使用工具	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	0
2	AM 2.5	PM 9	0

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	0
2	AM 2.5	PM 9	0

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	0
2	AM 2.5	PM 9	0

【特記事項】

作業日：2010年12月24日

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101224C

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 5	PM 5	4	4	9	20	8	8	0	4	0

作業項目		使用工具	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 2	PM 4	1

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 2	PM 4	1

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 2	PM 4	1

作業項目		対象物	
No.	作業時間	作業員数	作業員補
1	AM 2	PM 4	1
2	AM 0.25	PM 1	0

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20101224A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 7	5	2	2	2	5	6	上 2	S 2	W 0	0
PM 5	2	2	2	2	5	6	下 2	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 足場設置	
3	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具, 防塵カッター
4	間接 足場撤去	
5	間接 GH撤去	
6	間接 養生設置	
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補助	マスク	半	全	対象物
1	AM	1.25	5	0	0				
2	AM	0.5	3	0	0				
3	AM	0.75	5	0	2				架台:サポート(汚染無) 架台:サポート(汚染無)
4	PM	1	4	0	0				
5	PM	0.5	4	0	0				
6	AM	0.5	2	0	0				
7	PM	0.25	1	0	0				

【特記事項】

作業日：2010年12月27日

■作業場所：切断エリア：脱水転換室(1)機 班：C 日報ID：093\_20101227C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	1	3	4	8	32	上 8	S 8	W 0	6
PM 6	1	3	4	4	8	32	下 8	S 0	W 6	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補助	マスク	半	全	対象物
1	AM	1.5	4	2	1	3			配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)
2	PM	0.25	1	0	0	3			配管:配管(汚染有), 配管:バルブ(汚染有)

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20101227A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイブツク	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 8	8	0	0	0	0	0	上 0	S 0	W 0	0
PM 8	0	0	0	0	0	0	下 0	S 0	W 0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生設置	
2	間接 足場設置	手動工具
3	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 防塵カッター
4	直接 切断	防塵カッター
5	直接 収納	
6	間接 資材移動	
7	間接 清掃・片付け	
8	間接 カートンボックス処理	台車

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	補助	マスク	半	全	対象物
1	AM	1.5	4	0	0				
2	AM	1.5	4	0	0				
3	PM	0.5	4	0	0				架台:サポート(汚染無)
4	PM	0.75	3	0	0				架台:サポート(汚染無)
5	PM	0.75	3	0	0				架台:サポート(汚染無)
6	PM	0.5	2	0	0				
7	PM	0.5	5	0	0				
8	PM	0.5	3	0	0				

【特記事項】

作業日: 2011年1月6日

■ 作業場所: 切断エリア: 脱水転換室(1)機 班: C 日報ID: 093\_20110106C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
6	6	1	3	4	8	8	8	0	0	5

No.	作業項目	使用工具
1	直接 収納(切断エリア内)	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	4	2	1	3 配管:配管(汚染有), その他:計器(汚染有)
2	PM 2	4	2	1	3 配管:配管(汚染有), その他:計器(汚染有)
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■ 作業場所: 脱水転換室(1)

班: D 日報ID: 093\_20110106D

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スミヤ採取	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	4	0	0	

【特記事項】 2mメッシュ作成

■ 作業場所: ふっ化沈殿室

班: A 日報ID: 107\_20110106A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
5	6	3	3	3	10	0	8	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, プレーカー, エアー
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 清掃・片付け	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1	2.5	3	2	3 基礎:フード基礎
2	PM 2	3	2	2	3 基礎:フード基礎
2	PM 2	1	0	0	
3	PM 0.5	6	0	0	

【特記事項】

■ 作業日: 2011年1月7日

■ 作業場所: ふっ化沈殿室

班: A 日報ID: 107\_20110107A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM
6	6	4	4	4	10	0	7	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー, プレーカー, エアー
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 資材移動	台車
4	間接 床・壁補修	左官工具

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	3	2	3	3 基礎:フード基礎
2	PM 2	4	1	4	3 基礎:フード基礎
2	AM 1	1	0	0	
3	AM 0.5	1	0	0	
4	PM 1	1	0	0	
4	PM 0.5	2	0	0	

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20110107C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 6	6	3	3		10	26	6	6	0	10	0
PM 6	6	3	3		10	26	6	6	0	10	0

No.	作業項目		使用工具
	1	間接	
2	間接	作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
	PM	2	3	3	3		
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】フード清掃のため、廃棄物切断

作業日：2011年1月11日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110111A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 6	7				14	0	0	0	0	0	0
PM 7	7				14	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目		使用工具
	1	間接	
2	間接	清掃・片付け	
3	間接	足場設置	手動工具
4	間接	GH設置	
5	間接	資材移動	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
2	AM	1	3	0			
3	AM	0.5	6	0			
	PM	1.5	7	0			
4	PM	1	7	0			
5	PM	0.5	5	0			

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20110111C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 5	6	1	3	4	10	20	8	8	0	0	5
PM 6	6	1	3	4	10	20	8	8	0	0	5

No.	作業項目		使用工具
	1	間接	
2	間接	作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
	PM	2	4	2	1	3	
2	PM	0.25	1	0			

【特記事項】フード内廃棄物ドラム缶収納

作業日：2011年1月12日

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：A 日報ID：107\_20110112A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	2	2	2	2	6	上 2	下 2	0	0
PM 6	6	2	2	2	2	6	上 2	下 2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 養生設置	
4	間接 GH設置	
5	直接 撤去(切離し)	手動工具
6	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
7	間接 二系統測定	
8	間接 養生撤去	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 0.75	6	0	0	
	PM 0.5	2	0	0	
2	AM 0.5	1	0	0	
	PM 1	3	0	0	
3	AM 1.25	4	0	0	
4	AM 1.25	2	0	0	
	PM 2	2	0	0	
5	PM 1.5	3	0	2	配管ダクト
6	PM 0.25	1	0	0	
7	PM 0.5	1	0	0	
8	PM 0.5	3	0	0	

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：C 日報ID：107\_20110112C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	1	4	5	12	30	上 10	下 10	0	0
PM 6	6	1	4	5	12	30	上 10	下 10	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 清掃・片付け	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	5	1	4	
	PM 2	5	1	4	
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業日：2011年1月13日

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：A 日報ID：107\_20110113A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 7	7	0	0	0	12	0	上 0	下 0	0	0
PM 7	7	0	0	0	12	0	上 0	下 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	7	0	0	
	PM 2.5	7	0	0	

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：C 日報ID：107\_20110113C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 6	6	1	4	5	11	30	上 9	下 9	0	0
PM 6	6	1	4	5	11	30	上 9	下 9	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 養生撤去	
2	間接 カートンボックス処理	台車
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	4	0	4	
	PM 2	3	0	3	
2	AM 2	2	0	1	
	PM 2	3	0	1	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

■作業日：2011年1月14日

■ 作業場所：脱水転換室(1) 班：B 日報ID：093\_20110114B

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 3	PM 3				0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スミヤ採取	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2 PM 1	3 3	0 0	全 半

【特記事項】 2mメッシュ作成後、安管課との合同によるダイレクトサーベイ実施

■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107.20110114A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 6				0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 足場設置	手動工具
3	間接 GH撤去	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5 PM 2	2 4	0 0	全 半
2	AM 2 PM 2.5	2 2	0 0	
3	AM 0.5 PM 0.5	2 2	0 0	

【特記事項】 ① GH設置(切断フード解体用)② 足場設置(切断フード解体用)③ GH撤去

■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107.20110114C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4				8	28	上 6 下 6	S 0 W 2	0	10

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 2 PM 2	3 3	1 1	全 半
2	PM 0.25	1	0	

【特記事項】

作業日：2011年1月17日

■ 作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107.20110117A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 7	PM 7				0	0	上 0 下 0	S 0 W 0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	対象物
1	AM 1.5 PM 2.5	7 7	0 0	全 半
2	PM 0.5	1	0	

【特記事項】 ① フード解体用GH設置



■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20110117C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
2	2	2	2	2	2	4	2	2	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 その他	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	2	0		
2	PM 2.5	2	0	2	
3	PM 0.15	1	0		

【特記事項】 AM 回収していた粉体をそれぞれのドラム缶に収納し線量測定、移動を実施PM 切断フード内の詳細サーベイ実施

作業日：2011年1月18日

■作業場所：脱水転換室(1) 班：C 日報ID：093.20110118C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 エリア解除	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	3	0		

【特記事項】

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110118A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
6	6	1	1	1	2	2	1	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH設置	
2	間接 資材移動	
3	間接 除染	
4	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 2	2	0		
	PM 2.5	2	0		
2	AM 2	3	0		
	PM 2.5	4	0		
3	AM 1	1	0	1	
4	AM 0.5	1	0		
5	AM 0.5	1	0		
6	PM 0.5	1	0		

【特記事項】 ①フード解体用GH設置②資材移動(ふっ沈室→YC溶解(2)へ)③フード内除染・サーベイ

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：C 日報ID：107\_20110118C

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM		上	下	上	下	S	W		
2	0	2	2	2	2	4	2	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	全	対象物
1	AM 1.5	2	0	2	

【特記事項】

作業日：2011年1月19日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110119A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 4	PM 4	上 0	下 0	0	0	S 0	W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	資材移動			
3	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 2	4	0	0	
	PM 1.5	4	0	0	
2	PM 1	4	0	0	
3	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】

作業日：2011年1月25日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110125A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 8	PM 8	上 6	下 6	13	12	S 6	W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	間接	GH設置			
2	間接	資材移動			
3	直接	撤去(切離し)			手動工具, 電動工具
4	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 0.5	1	0	0	
2	AM 0.5	6	0	0	
3	AM 0.5	8	0	0	架台:1Fフード
	PM 2.5	6	2	6	架台:1Fフード
4	PM 0.25	2	0	0	

【特記事項】

作業日：2011年1月26日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110126A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 8	PM 7	上 6	下 6	15	22	S 11	W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)			セーバーソー, 手動工具, 電動工具, 防塵カッター
2	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 2	6	2	6	架台:X-R107
	PM 2.5	5	2	5	架台:X-R107
2	PM 0.25	1	0	0	

【特記事項】 ① 1Fフード・X-R107フード解体(パネル撤去・ドラム間収納)

作業日：2011年1月27日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110127A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 9	PM 9	上 7	下 7	14	28	S 14	W 0	0	0

No.		作業項目		使用工具	
1	直接	撤去(切離し)			セーバーソー, 手動工具, 電動工具, 防塵カッター
2	直接	切断			セーバーソー, 防塵カッター
3	直接	収納			
4	間接	資材移動			
5	間接	清掃・片付け			
6	間接	作業後自主サーベイ			

No.	作業時間	作業員主	マスク補	マスク全	対象物
1	AM 2	2	0	2	架台:1Fフード, 架台:X-R107
	PM 2	4	1	5	架台:1Fフード, 架台:X-R107
2	AM 2	3	1	4	架台:1Fフード, 配管:ダクト
	PM 2	1	0	1	架台:1Fフード, 配管:ダクト
3	AM 2	1	2	1	配管:ダクト, 架台:X-R107
	PM 2	1	2	1	配管:ダクト, 架台:X-R107
4	AM 0.5	4	0	0	
5	PM 0.5	7	0	0	
6	PM 0.25	2	0	0	

【特記事項】 各フードパネルの細断・収納作業を実施

作業日: 2011年1月28日

■作業場所: ふっ化沈殿室

班: A 日報ID: 107\_20110128A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 8	PM 8	6	6		12	24	12	12	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具, 電動工具, 防塵カッター
2	直接 切断	セーバーソー, 防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
1	AM 2	6	2	6	架台:1Fフード, 架台:X-R107
2	PM 2	6	2	6	架台:1Fフード, 架台:X-R107
3	PM 0.5	1	0		架台:X-R107
4	PM 0.5	3	0		架台:X-R107
5	PM 0.25	2	0		

【特記事項】

作業日: 2011年1月31日

■作業場所: ふっ化沈殿室

班: A 日報ID: 107\_20110131A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	上	下	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM 10	PM 10	1	8	9	20	36	18	18	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離し)	セーバーソー, 手動工具, 電動工具, 防塵カッター
2	直接 切断	セーバーソー, 防塵カッター
3	直接 収納	
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク	対象物	
1	AM 2	4	1	5	架台:1Fフード, 架台:X-R107
2	PM 2	6	0	6	架台:1Fフード, 架台:X-R107
3	AM 2	2	0		架台:1Fフード, 架台:X-R107
4	PM 2	1	0		架台:1Fフード, 架台:X-R107
5	AM 2	1	2	1	架台:X-R107, 架台:1Fフード
6	PM 2.5	1	2	1	架台:X-R107, 架台:1Fフード
7	PM 0.5	6	0		
8	PM 0.25	2	0		

【特記事項】

作業日: 2011年2月1日



■作業場所：ふっ化沈殿室

班：A 日報ID：107\_20110203A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー		
AM 14	12	1	11	12	26	44	上 22	下 22	0	2	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 撤去(切離シ)	セーバーソー、防塵カッター
2	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー_エア、ブレーカー_電動
3	直接 切断	セーバーソー、防塵カッター
4	直接 収納	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	1.5	3	1	4			
2	AM	2	4	1	5			基礎:フード基礎
	PM	2	4	1	5			基礎:フード基礎
3	AM	0.5	4	0	4			
4	AM	2	2	3	1			架台:1Fフード, 基礎:フード基礎
	PM	2	4	3	3			架台:1Fフード, 基礎:フード基礎
5	PM	0.5	9	0				
6	PM	0.25	2	0				

【特記事項】

作業日：2011年2月4日

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：A 日報ID：107\_20110204A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー	
AM 14	14	10	10	10	20	40	上 20	下 20	8	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー_エア
2	直接 収納	
3	間接 養生設置	
4	直接 基礎はつり	グラインダー、ブレーカー_エア、ブレーカー_電動
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業員主	作業員補	マスク半	マスク全	対象物
1	AM	2	6	0	6			基礎:フード基礎
	PM	2.5	5	0	5			基礎:フード基礎
2	AM	2	5	3	5			基礎:フード基礎
	PM	2.5	1	2	1			基礎:フード基礎
3	PM	1.5	3	0	3			
4	PM	1	2	1	3			基礎:フード基礎
5	PM	0.25	1	0				

【特記事項】 ① 基礎はつり・ドラム缶収納(X-R107用)② 養生設置(1Fフード・天井部)③ 基礎はつり(1Fフード用)

作業日：2011年2月7日

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：A 日報ID：107\_20110207A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	12	12	24	24	48	上	下	W	0
14	14						24	24	0	6

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、プレーカー、エア、プレーカー、電動
2	直接 撤去(切離し)	手動工具
3	直接 切断	防塵カッター
4	直接 収納	
5	間接 清掃・片付け	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 1.5	5	2	7	基礎:フード基礎
	PM 2	5	4	9	基礎:フード基礎
2	AM 1.5	2	0	2	
3	AM 1.5	1	0	1	架台:1Fフード
	PM 1	1	0	1	架台:1Fフード
4	AM 1.5	2	2	2	架台:1Fフード, 基礎:フード基礎
	PM 2	2	2	2	架台:1Fフード, 基礎:フード基礎
5	PM 0.5	8	0		
6	PM 0.25	2	0		

【特記事項】

作業日：2011年2月8日

■作業場所：ふっ化沈殿室

班：A 日報ID：107\_20110208A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	12	12	10	10	40	上	下	W	3
12	12						20	20	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	直接 基礎はつり	グラインダー、プレーカー、エア、プレーカー、電動
2	直接 収納	
3	間接 資材移動	台車
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク半	マスク全	対象物
1	AM 2	5	3	8	基礎:フード基礎
	PM 1.75	4	4	8	基礎:フード基礎
2	AM 2	2	2	2	基礎:フード基礎
	PM 1.75	2	2	2	基礎:フード基礎
3	PM 0.5	12	0		
4	PM 0.25	10	0		
5	PM 0.25	2	0		

【特記事項】

作業日：2011年2月9日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110209A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー		
							上	下					
AM 13	12	11	11	11	19	37	19	19	19	0	14	0	4

No.	作業項目	使用工具
1	間接 基礎はつり	ブレーカー_電動
2	間接 収納	
3	間接 足場撤去	手動工具
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 ダイレクト・スマイヤ採取	
6	間接 二系統測定	
7	間接 資材移動	台車
8	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員数	マスク	対象物
1	AM	1.5	2	2	2	4	
2	AM	1.5	2	2	2	2	
3	AM	0.5	6	0	6		
4	AM	2	5	0	5		
	PM	2.5	8	0	7		
5	PM	0.5	2	0	2		
6	AM	1	1	0			
	PM	1	1	0			
7	PM	2.5	3	0			
8	PM	0.25	2	0			

【特記事項】

作業日：2011年2月10日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110210A

作業員数	半面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ		フィルタ	アームカバー	シューズカバー
							上	下			
AM 12	11	7	7	7	20	22	11	11	0	0	7

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 ダイレクト・スマイヤ採取	
4	間接 ダイレクト・スマイヤ採取	
5	間接 二系統測定	
6	間接 カートンボックス処理	台車
7	間接 作業後自主サーベイ	

No.	AM	PM	作業時間	作業主	作業員数	マスク	対象物
1	AM	2	3	0			
	PM	2	3	0			
2	AM	2	3	0	3		
	PM	1	2	1	2		
3	AM	2	2	2	4		
	PM	1	2	2	4		
4	AM	2	2	0			
	PM	1	2	0			
5	AM	1	1	0			
	PM	0.5	1	0			
6	PM	0.5	1	0			
7	PM	0.25	2	0			

【特記事項】

作業日：2011年2月14日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110214A

作業員数	半面	全面	タイベック	防護	綿	ゴム	タイベック	フィルタ	アーム	シューズ
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
8	8	4	4	4	16	6	4	4	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1.5	8	0				
	PM 2.5	4	0				
2	PM 2.5	4	0	4			
3	PM 0.25	2	0				

【特記事項】

■作業日：2011年2月15日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110215A

作業員数	半面	全面	タイベック	防護	綿	ゴム	タイベック	フィルタ	アーム	シューズ
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
5	7	4	4	4	12	14	7	7	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 除染	
2	間接 ダイレクト・スミヤ採取	
3	間接 二系統測定	
4	間接 GH撤去	台車
5	間接 カートンボックス処理	
6	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 0.5	4	1	4			
2	AM 1.5	2	1	3			
3	AM 1.5	1	0				
4	PM 2	7	0				
5	PM 0.5	7	0				
6	PM 0.25	2	0				

【特記事項】

■作業日：2011年2月16日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110216A

作業員数	半面	全面	タイベック	防護	綿	ゴム	タイベック	フィルタ	アーム	シューズ
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
8	8	0	0	0	16	0	0	0	0	0

No.	作業項目	使用工具
1	間接 GH撤去	
2	間接 足場撤去	手動工具
3	間接 床・壁補修	左官工具
4	間接 清掃・片付け	
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1.5	5	3				
2	AM 0.5	4	4				
3	PM 2	8	0				
4	PM 0.5	8	0				
5	PM 0.25	2	0				

【特記事項】

■作業日：2011年2月17日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110217A

作業員数	半面	全面	タイベック	防護	綿	ゴム	タイベック	フィルタ	アーム	シューズ
AM	PM	マスク	マスク	メガネ	手袋	手袋	上	S	W	カバー
7	11				12	7	0	0	0	2

No.	作業項目	使用工具
1	間接 足場撤去	手動工具
2	間接 資材移動	台車
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 床・壁補修	左官工具
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主	マスク	補	半	全	対象物
1	AM 1.5	7	0				
2	AM 0.5	2	0				
	PM 2	5	0				
3	AM 0.5	5	0				
	PM 0.5	7	0				
4	PM 2.5	6	0				
5	PM 0.25	2	0				

【特記事項】



作業日: 2011年2月18日

作業場所: ふっ化沈殿室 班: A 日報ID: 107\_20110218A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	8	0	0	0	0	0	0	0	0
			上	下	上	下	S	W		

No.	作業項目	使用工具
1	間接 資材移動	台車
2	間接 表示類貼り付け	
3	間接 清掃・片付け	
4	間接 床・壁補修	ペイント道具
5	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 2	5	0	
	PM 0.5	2	0	
2	AM 1.5	2	0	
3	AM 2	2	0	
	PM 0.5	6	0	
4	PM 2	8	0	
5	PM 0.25	2	0	

【特記事項】 表示類は解体物ドラム缶 Tag貼り付けを実施

作業日: 2011年2月21日

作業場所: ふっ化沈殿室

班: A 日報ID: 107\_20110221A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	11	0	0	0	10	0	0	0	0
			上	下	上	下	S	W		

No.	作業項目	使用工具
1	間接 床・壁補修	ペイント道具
2	間接 清掃・片付け	
3	間接 作業後自主サーベイ	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 1.5	5	0	
	PM 2.5	5	0	
2	AM 1.5	6	0	
	PM 2.5	6	0	
3	PM 0.25	2	0	

【特記事項】 片付け-解体作業用資材の整理

作業日: 2011年2月23日

作業場所: ふっ化沈殿室 班: A 日報ID: 107\_20110223A

作業員数	全面マスク	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルタ	アームカバー	シューズカバー
AM	PM	3	0	0	6	0	0	0	0	8
			上	下	上	下	S	W		

No.	作業項目	使用工具
1	間接 ダイレクト・スマヤ採取	

No.	作業時間	作業員主補	マスク半全	対象物
1	AM 0.75	3	0	
	PM 1.5	3	0	

【特記事項】 放管員共同による2mメッシュユーサーベイを実施

作業日: 2011年2月24日

■作業場所：ふっ化沈殿室 班：A 日報ID：107\_20110224A

作業員数	全面マスク	タイベック	防護メガネ	綿手袋	ゴム手袋	タイベックスーツ	フィルター	アームカバー	シューズカバー
AM 2	PM 0			0	0	上 0	下 0	S 0	W 0

No.	作業項目	使用工具
1	間接清掃・片付け	
2	間接エリア解除	

No.	作業時間	作業員数	マスク	対象物
1	AM 1.5	2	半	
2	AM 0.5	2	全	

【特記事項】.....

Table 5.2 管理解体物リスト(コンテナ)

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部署名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C10C0001	22-A-SRK-FF-001	2010/05/13	2010/05/25	脱水乾燥室(1)	架台(R-501)架台・サポート・流動媒体貯槽、冷却ダクト(R-602)	鉄類	639	0	
C10C0002	22-A-SRK-FK-002	2010/05/14	2010/05/17	核燃料物質貯蔵庫	機器(精密重量計)	金属製機器	941	0	
C10C0003	22-A-SRK-FF-003	2010/05/14	2010/05/25	脱水乾燥室(2)	架台(Ne.2HF工程・サポート・NaFアルミナ用)電気盤(TCC用・チャージ用)	鉄類	602	0	
C10C0004	22-A-SRK-FK-004	2010/05/17	2010/05/18	核燃料物質貯蔵庫	機器(精密重量計・電源盤)	金属製機器	911	0	
C10C0005	22-A-SRK-FK-005	2010/05/18	2010/06/01	核燃料物質貯蔵庫	機器(精密重量計)	金属製機器	658	0	
C10C0006	22-A-SRK-FK-006	2010/05/24	2010/05/24	核燃料物質貯蔵庫	機器(門型クレーン)	金属製機器	941	0	
C10C0007	22-A-SRK-FK-007	2010/05/25	2010/05/25	核燃料物質貯蔵庫	機器(門型クレーン)	金属製機器	941	0	
C10C0008	22-A-SRK-FK-008	2010/05/25	2010/06/01	核燃料物質貯蔵庫	機器(門型クレーン)	金属製機器	797	0	
C10C0009	22-A-SRK-FF-009	2010/05/25	2010/05/25	脱水乾燥室(1)	架台(R-501・流動媒体貯槽)配管(冷却チャージユニット)	鉄類	925	0	
C10C0010	22-A-SRK-FA-010	2010/05/25	2010/12/15	脱水乾燥室(2)	架台(アルミ架台)	アルミ	269.5	0	
C10C0011	22-A-SRK-FF-011	2010/05/27	2010/12/08	脱水乾燥室(1)	鉄類(盤・サポート)	鉄類	779	0	
C10C0012	22-A-SRK-FF-012	2010/05/28	2010/06/04	脱水乾燥室(2)	架台(R-501)NaF・Al2O3(Na1F2工程)	金属製機器	767	0	
C10C0013	22-A-SRK-FF-013	2010/05/28	2010/06/01	脱水乾燥室(1)	架台(R-501)	鉄類	940.5	0	
C10C0014	22-A-SRK-FF-014	2010/05/31	2010/08/05	脱水乾燥室(1)	架台(R-501)	鉄類	938	0	
C10C0015	22-A-SRK-FF-015	2010/06/02	2010/12/17	脱水乾燥室(2)	配管(冷却水)	鉄類	585	0	
C10C0016	22-A-SRK-FF-016	2010/06/02	2010/06/29	脱水乾燥室(2)	架台・ラッキンダ(補集工程)	鉄類	888.5	0	
C10C0017	22-A-SRK-FK-017	2010/06/04	2010/10/07	脱水乾燥室(2)	機器(V-609等)	金属製機器	644	0	
C10C0018	22-A-SRK-FK-018	2010/06/07	2010/06/07	製品一時置場	機器(子台車、ポンペ用台車、吊り具)	金属製機器	941	0	
C10C0019	22-A-SRK-FK-019	2010/06/07	2010/06/07	製品一時置場	機器(子台車、ポンペ用台車、吊り具)	金属製機器	941	0	
C10C0020	22-A-SRK-FK-020	2010/06/07	2010/06/08	製品一時置場	機器(子台車、ポンペ用台車、吊り具)	金属製機器	941	0	
C10C0021	22-A-SRK-FK-021	2010/06/09	2010/06/09	製品一時置場	機器(X-R716A)ポンペ用台車、ローラー)	金属製機器	941	0	架台設置の照明器具2台含む、N:17kg
C10C0022	22-A-SRK-FK-022	2010/06/10	2010/06/11	製品一時置場	機器(X-R716A)	金属製機器	685	0	
C10C0023	22-A-SRK-FK-023	2010/06/10	2010/06/11	製品一時置場	機器(X-R716B)	金属製機器	909	0	
C10C0024	22-A-SRK-FK-024	2010/06/11	2010/06/11	製品一時置場	機器(X-R716C)	金属製機器	696	0	
C10C0025	22-A-SRK-FK-025	2010/06/11	2010/06/11	製品一時置場	機器(X-R716C)	金属製機器	930	0	
C10C0026	22-A-SRK-FK-026	2010/06/11	2010/06/14	製品一時置場	機器(X-R716C)	金属製機器	741	0	
C10C0027	22-A-SRK-FF-027	2010/06/15	2010/06/15	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0028	22-A-SRK-FK-028	2010/06/15	2010/06/15	製品一時置場	機器(X-R716E)	金属製機器	941	0	
C10C0029	22-A-SRK-FK-029	2010/06/16	2010/06/16	製品一時置場	機器(X-R716E)シリンダ(置台)	金属製機器	896	0	シリンダ置台110kg
C10C0030	22-A-SRK-FF-030	2010/06/16	2010/06/16	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0031	22-A-SRK-FF-031	2010/06/16	2010/06/18	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0032	22-A-SRK-FF-032	2010/06/18	2010/06/18	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0033	22-A-SRK-FF-033	2010/06/21	2010/06/21	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0034	22-A-SRK-FF-034	2010/06/22	2010/06/22	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0035	22-A-SRK-FF-035	2010/06/22	2010/06/22	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台)	鉄類	941	0	
C10C0036	22-A-SRK-FF-036	2010/06/22	2010/06/23	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台) 架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	架台 N:809kg, 子台車用レール N:132kg
C10C0037	22-A-SRK-FF-037	2010/06/23	2010/06/23	製品一時置場	架台(30B)シリンダ(保管架台) 架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	架台 N:692kg, 子台車用レール N:249kg
C10C0038	22-A-SRK-FF-038	2010/06/24	2010/06/24	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	
C10C0039	22-A-SRK-FF-039	2010/06/24	2010/06/24	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	
C10C0040	22-A-SRK-FF-040	2010/06/24	2010/06/24	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	
C10C0041	22-A-SRK-FF-041	2010/06/24	2010/06/24	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	
C10C0042	22-A-SRK-FF-042	2010/06/25	2010/06/25	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	
C10C0043	22-A-SRK-FF-043	2010/06/25	2010/06/25	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	941	0	
C10C0044	22-A-SRK-FF-044	2010/06/25	2010/06/29	製品一時置場	架台(子台車用レール)	鉄類	673	0	
C10C0045	22-A-SRK-FF-045	2010/06/29	2010/07/30	脱水乾燥室(2)	架台(子台車用レール)	鉄類	791	0	
C10C0046	22-A-SRK-FD-046	2010/06/29	2010/10/15	脱水乾燥室(2)	架台(子台車用レール)	鉄類	312	0	
C10C0047	22-A-SRK-FF-047	2010/07/07	2010/07/07	脱水乾燥室(2)	ケーブル類	被覆電線	941	0	
C10C0048	22-A-SRK-FF-048	2010/07/09	2010/07/09	脱水乾燥室(2)	架台(V-602,603用 V-604用 X-608 X-603用)	鉄類	941	0	
C10C0049	22-A-SRK-FF-049	2010/07/12	2010/07/16	脱水乾燥室(2)	架台(V-608 X-603)	鉄類	941	0	
C10C0049	22-A-SRK-FF-049	2010/07/12	2010/07/16	脱水乾燥室(2)	架台(V-602,603用)	鉄類	798	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 積重量 (μSv/h)	記事
C10C0050	22-A-SRK-FF-050	2010/07/16	2010/07/23	脱水転換室(2)	架台(V-602,603用)	鉄類	827.5	0	
C10C0051	22-A-SRK-FF-051	2010/07/29	2010/08/06	脱水転換室(2)	架台(V-613,V-614,オークリッジフード,T-701,T-702,T-705,T-706,T-707)	鉄類	929	0	
C10C0052	22-A-SRK-FF-052	2010/08/06	2010/10/07	脱水転換室(1)	架台(第2F2,5つ化工)	鉄類	941	0	
C10C0053	22-A-SRK-FF-053	2010/08/05	2010/08/30	脱水転換室(2)	架台(捕集工程)サポ-ト(補集工程No.2HF,H-503H-601)	鉄類	591	0	
C10C0054	22-A-SRK-FF-054	2010/08/31	2010/09/22	乾式工程フィルタ室	架台・サポ-ト(V-501,V-502)	鉄類	591	0	
C10C0055	22-A-SRK-FF-055	2010/09/24	2010/09/24	乾式工程フィルタ室	架台・サポ-ト(V-501,V-502)	鉄類	591	0	
C10C0056	22-A-SRK-FF-056	2010/09/27	2010/09/27	乾式工程フィルタ室	架台・サポ-ト(V-501,V-502)	鉄類	591	0	
C10C0057	22-A-SRK-FF-057	2010/10/04	2010/10/27	乾式工程フィルタ室	架台(吸脱着)サポ-ト(バックアップ用配管)	鉄類	591	0	
C10C0058	22-A-SRK-FF-058	2010/10/13	2010/10/14	プロワ-室	ユーテリ-リ-系電線管,OW,AR,N2配管,サポ-ト	鉄類	591	0	
C10C0059	22-A-SRK-FF-059	2010/10/15	2010/11/05	プロワ-室	ユーテリ-リ-系電線管,OW,AR,N2配管,サポ-ト	鉄類	591	0	
C10C0060	22-A-SRK-FF-060	2010/10/27	2010/11/01	乾式工程フィルタ室	架台(グローブボックス),(吸脱着)	鉄類	591	0	グローブボックス N226kg, 吸脱着 N365kg
C10C0061	22-A-SRK-FF-061	2010/11/01	2010/11/02	乾式工程フィルタ室	架台(吸脱着)	鉄類	592	0	
C10C0062	22-A-SRK-FF-062	2010/11/02	2010/11/04	乾式工程フィルタ室	架台(吸脱着)	鉄類	592	0	
C10C0063	22-A-SRK-FF-063	2010/11/04	2010/11/04	乾式工程フィルタ室	架台(吸脱着)	鉄類	589	0	
C10C0064	22-A-SRK-FF-064	2010/11/15	2010/11/18	乾式工程フィルタ室	サポ-ト(吸脱着用配管等)	鉄類	921	0	乾式工程フィルタ G385
C10C0065	22-A-SRK-FF-065	2010/11/18	2010/11/25	乾式工程フィルタ室	サポ-ト(吸脱着用配管・R-601上部等)	鉄類	830.5	0	
C10C0066	22-A-SRK-FF-066	2010/11/29	2010/12/17	脱水転換室(1)	架台	鉄類	941	0	
C10C0067	22-A-SRK-FF-067	2010/12/02	2010/12/06	脱水転換室(1)	架台(R-601)	鉄類	941	0	
C10C0068	22-A-SRK-FF-068	2010/12/06	2010/12/13	脱水転換室(1)	架台(R-601,配管サポ-ト)	鉄類	941	0	
C10C0069	22-A-SRK-FF-069	2010/11/30	2011/02/03	脱水転換室(1)	配管(スチ-ム系配管,ラッキ-ング)	鉄類	362	0	
C10C1001	22-A-SK-FF-001	2010/07/15	2010/07/26	解体物保管室(2)	架台(洗浄試験フード,基礎鉄筋)	鉄類	941	0	
C10C1002	22-A-SK-FF-002	2010/07/26	2010/07/30	解体物保管室(2)	架台(洗浄試験フード)	鉄類	941	0	
C10C1003	22-A-SK-FA-003	2010/07/27	2010/07/30	解体物保管室(2)	架台(洗浄試験フード,アルミサツジ)	アルミ	941	0	

※容器番号 AA-B-CCC-DD-EEE

AA=和年度

B=契約業者毎にAからZで区別

CCC=種類

SU=湿式解体物

DD=材質

SK=湿式管理物

SRU=回収ウラン解体物

SRK=回収ウラン管理物

NE=塩ビ

NF=富士パイプ

NT=テフロン

NR=FRP

NZ=その他

FF=鉄類

FA=アルミ

FD=被覆電線

FK=金属製機器

FZ=その他

FR=ガラスウ-ル

FG=その他

FC=コンクリ-ト

EEE=通し番号001~999で管理する。

Table 5.3 放射性解体物リスト(ドラム缶)

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C10D0001	22-A-SRU-FK-001	2010/05/14	2010/05/14	脱水転換室(1)	機器(R-501,冷却ダクト,ファン)	金属製機器	44.5	0	
C10D0002	22-A-SRU-FZ-002	2010/05/14	2010/06/29	核燃料物質貯蔵庫 脱水転換室(2)	計装精密重量計,計装精密電気盤,電気盤	その他	103.5	0	
C10D0003	22-A-SRU-NE-003	2010/05/14	2010/11/18	脱水転換室(2) プロウ室 乾工程フィルタ室	塩ビ精密重量計,排集工程電気,盤内,塩ビ系保温材,配管)	塩ビ	19.5	0	核燃料貯蔵庫 6kg,脱水転換室(1) 1kg,プロウ室 11kg,乾工程 フィルタ室 1.5kg
C10D0004	22-A-SRU-FK-004	2010/05/17	2010/05/18	水和転換室(2)	機器(X-R318,X-R411,X-R412)	金属製機器	172.7	0.6	電力共研分
C10D0005	22-A-SRU-FK-005	2010/05/18	2010/05/18	水和転換室(2)	機器(X-R411,X-R412,V-R304)	金属製機器	172.7	0	電力共研分
C10D0006	22-A-SRU-FK-006	2010/05/19	2010/05/19	水和転換室(2)	機器(V-R304)	金属製機器	173	0	電力共研分
C10D0007	22-A-SRU-FK-007	2010/05/19	2010/05/19	水和転換室(2)	機器(V-R304,V-R305)	金属製機器	173	0	電力共研分
C10D0008	22-A-SRU-FK-008	2010/05/19	2010/05/19	水和転換室(2)	機器(V-R305,H-R405)	金属製機器	126.8	0	電力共研分 また入る
C10D0009	22-A-SRU-NE-009	2010/05/19	2010/05/19	水和転換室(2)	機器(F-R405)	塩ビ	44.7	0	電力共研分 また入る
C10D0010	22-A-SRU-FC-010	2010/05/26	2010/05/26	核燃料物質貯蔵庫	基礎(門型クレーン)	コンクリート	173	0	
C10D0011	22-A-SRU-FC-011	2010/05/26	2010/05/26	核燃料物質貯蔵庫	基礎(門型クレーン)	コンクリート	173	0	
C10D0012	22-A-SRU-FC-012	2010/05/26	2010/05/27	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0013	22-A-SRU-FC-013	2010/05/27	2010/05/27	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0014	22-A-SRU-FG-014	2010/05/27	2010/05/27	脱水転換室(1)	保温材(冷却チャラーユニット)	ガラスウール	8.4	0	
C10D0015	22-A-SRU-FG-015	2010/05/27	2010/05/28	脱水転換室(1)	保温材(冷却チャラーユニット)	ガラスウール	8	0	
C10D0016	22-A-SRU-FC-016	2010/05/27	2010/05/27	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0017	22-A-SRU-FC-017	2010/05/27	2010/05/27	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0018	22-A-SRU-FC-018	2010/05/27	2010/05/28	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0019	22-A-SRU-FC-019	2010/05/28	2010/05/28	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0020	22-A-SRU-FC-020	2010/05/28	2010/05/28	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0021	22-A-SRU-FC-021	2010/05/28	2010/06/18	脱水転換室(2)	基礎(R-501,パージセット,F-602,架台用)	コンクリート	173	0	
C10D0022	22-A-SRU-FC-022	2010/05/28	2010/05/28	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計)	コンクリート	173	0	
C10D0023	22-A-SRU-FC-023	2010/05/28	2010/06/28	核燃料物質貯蔵庫	基礎(精密重量計,子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0024	22-A-SRU-NE-024	2010/05/31	2010/05/31	脱水転換室(1)	配管(Nb2HF,ふっ化工程)	塩ビ	67	0	
C10D0025	22-A-SRU-NE-025	2010/05/31	2010/05/31	脱水転換室(1)	機器(チャラーユニット)	FRP	26	0	
C10D0026	22-A-SRU-FF-026	2010/05/31	2010/07/02	脱水転換室(1)	配管(Nb2HF,ふっ化工程)	鉄類	162	1.8	C 脱転(1) G.99kg 脱転(2) N.63kg
C10D0027	22-A-SRU-FG-027	2010/06/02	2010/06/02	脱水転換室(2)	保温材(NaF)	ガラスウール	14	0	
C10D0028	22-A-SRU-FC-028	2010/06/03	2010/06/03	脱水転換室(1)	基礎(R-501 架台)	コンクリート	173	0	
C10D0029	22-A-SRU-FC-029	2010/06/03	2010/06/03	脱水転換室(1)	基礎(R-501 架台)	コンクリート	173	0	
C10D0030	22-A-SRU-FC-030	2010/06/03	2010/12/10	脱水転換室(1)	基礎(R-501 架台,H-607)	コンクリート	173	0	
C10D0031	22-A-SRU-FF-031	2010/06/04	2010/06/29	核燃料物質貯蔵庫 製品一時置場 脱水転換室(2) (1) 脱水転換室(2)	鉄粉	鉄類	172	0	
C10D0032	22-A-SRU-FK-032	2010/06/07	2010/06/07	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	173.7	0.6	
C10D0033	22-A-SRU-FK-033	2010/06/07	2010/06/07	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	177.5	0.3	
C10D0034	22-A-SRU-FG-034	2010/06/08	2010/06/11	脱水転換室(2)	保温材(NaF,Al2O3)	ガラスウール	23.5	0	
C10D0035	22-A-SRU-NE-035	2010/06/08	2010/11/18	脱水転換室(2) プロウ室	配管(NaF,Al2O3)投入配管,電気盤内塩ビ	塩ビ	40.5	0	
C10D0036	22-A-SRU-FK-036	2010/06/09	2010/06/09	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	173.2	0.3	
C10D0037	22-A-SRU-FK-037	2010/06/09	2010/06/09	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	173.1	0.7	
C10D0038	22-A-SRU-FC-038	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0039	22-A-SRU-FC-039	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0040	22-A-SRU-FC-040	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0041	22-A-SRU-FC-041	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0042	22-A-SRU-FC-042	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0043	22-A-SRU-FC-043	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0044	22-A-SRU-FC-044	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0045	22-A-SRU-FC-045	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0046	22-A-SRU-FC-046	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C10D0047	22-A-SRU-FC-047	2010/06/28	2010/06/28	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0048	22-A-SRU-FC-048	2010/06/29	2010/06/29	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0049	22-A-SRU-FC-049	2010/06/29	2010/06/29	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0050	22-A-SRU-FC-050	2010/06/29	2010/06/29	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0051	22-A-SRU-FC-051	2010/06/29	2010/06/29	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	
C10D0052	22-A-SRU-FC-052	2010/06/29	2010/07/15	製品一時置場	基礎(子台車レール)	コンクリート	173	0	製品一時置場 G:152.0kg
C10D0053	22-A-SRU-FC-053	2010/06/29	2010/12/10	解体物保管室(2)	基礎(F-602)、基礎(H-607)	コンクリート	180.5	0	
C10D0054	22-A-SRU-FF-054	2010/06/30	2010/07/30	脱水転換室(1)	鉄粉ボルト・ナット類	鉄類	173	0	
C10D0055	22-A-SRU-FK-055	2010/06/30	2010/06/30	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	171	0	
C10D0056	22-A-SRU-FZ-056	2010/06/30	2011/02/04	製品一時置場	蛍光灯物品、計装部品、差圧計、レコーダー	その他	96	0	製品一時置場 解体物保管室(2)、プロワ室、乾式工程、フィルタ室、脱転(1)、ふっ化沈殿室
C10D0057	22-A-SRU-FK-057	2010/06/30	2010/06/30	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	172.1	0	
C10D0058	22-A-SRU-FK-058	2010/06/30	2010/06/30	脱水転換室(1)	機器(R-501)	金属製機器	173.4	0	
C10D0059	22-A-SRU-FZ-059	2010/06/30	2010/06/30	脱水転換室(2)	計装(バーゼット)	その他	171	0	
C10D0060	22-A-SRU-FF-060	2010/06/30	2010/06/30	脱水転換室(2)	配管(No.2HF工程)	鉄類	173	0	
C10D0061	22-A-SRU-FF-061	2010/06/30	2010/06/30	脱水転換室(2)	配管(No.2HF工程)	鉄類	175	0	
C10D0062	22-A-SRU-FF-062	2010/07/07	2010/07/07	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0	
C10D0063	22-A-SRU-FF-063	2010/07/07	2010/07/07	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0	
C10D0064	22-A-SRU-FF-064	2010/07/07	2010/07/07	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0	
C10D0065	22-A-SRU-FF-065	2010/07/07	2010/07/07	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0	
C10D0066	22-A-SRU-FF-066	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	配管(No.1F2配管)	鉄類	173.8	0	
C10D0067	22-A-SRU-FF-067	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	配管(No.1F2配管)	鉄類	173	0.45	
C10D0068	22-A-SRU-FF-068	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	配管(No.1F2配管)	鉄類	173	0.6	
C10D0069	22-A-SRU-FF-069	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	配管(No.1F2配管)	鉄類	173	0	
C10D0070	22-A-SRU-FF-070	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	配管(No.1F2配管)	鉄類	173	0	
C10D0071	22-A-SRU-FF-071	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	配管(No.1F2配管)	鉄類	137.5	0	
C10D0072	22-A-SRU-FZ-072	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	No.1F2工程バーゼット	その他	124.9	0	
C10D0073	22-A-SRU-FZ-073	2010/07/12	2010/07/12	脱水転換室(2)	No.1F2工程バーゼット	その他	132.7	0	
C10D0074	22-A-SRU-FC-074	2010/07/20	2010/07/20	脱水転換室(2)	基礎(F-602用、V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0075	22-A-SRU-FC-075	2010/07/20	2010/07/20	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0076	22-A-SRU-FK-076	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	機器(F-602)	金属製機器	173.5	0.4	
C10D0077	22-A-SRU-FC-077	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0078	22-A-SRU-FC-078	2010/07/22	2010/07/23	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0079	22-A-SRU-FC-079	2010/07/23	2010/07/23	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0080	22-A-SRU-FK-080	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	機器(F-602・603)	金属製機器	172.9	0	
C10D0081	22-A-SRU-FK-081	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	機器(X-603)	金属製機器	105.8	0	
C10D0082	22-A-SRU-FK-082	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	機器(X-603 V-608)	金属製機器	114.1	0	
C10D0083	22-A-SRU-FK-083	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	機器(V-608 V-602)	金属製機器	173.7	0	
C10D0084	22-A-SRU-FK-084	2010/07/22	2010/07/22	脱水転換室(2)	機器(V-602)	金属製機器	173	0	
C10D0085	22-A-SRU-FK-085	2010/07/23	2010/07/23	脱水転換室(2)	機器(V-602)	金属製機器	173	0.3	
C10D0086	22-A-SRU-FC-086	2010/07/23	2010/07/23	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0087	22-A-SRU-FC-087	2010/07/23	2010/07/23	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0088	22-A-SRU-FC-088	2010/07/23	2010/07/26	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0089	22-A-SRU-FK-089	2010/07/26	2010/07/26	脱水転換室(2)	機器(V-602・603)	金属製機器	173	0.6	
C10D0090	22-A-SRU-FK-090	2010/07/26	2010/07/26	脱水転換室(2)	機器(V-603)	金属製機器	173	0	
C10D0091	22-A-SRU-FK-091	2010/07/26	2010/07/26	脱水転換室(2)	機器(V-603)	金属製機器	173	0.36	
C10D0092	22-A-SRU-FK-092	2010/07/26	2010/07/26	脱水転換室(2)	機器(V-603 X-601 X-602 X-604 X-605)	金属製機器	173	0.45	
C10D0093	22-A-SRU-FC-093	2010/07/26	2010/07/26	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)	コンクリート	173	0	
C10D0094	22-A-SRU-FC-094	2010/07/26	2010/08/06	脱水転換室(2)	基礎(V-602・603用)、基礎(No.2HF工程バーゼット用)	コンクリート	169	0	
C10D0095	22-A-SRU-FF-095	2010/07/28	2010/07/28	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0.53	
C10D0096	22-A-SRU-FF-096	2010/07/28	2010/07/28	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0.93	
C10D0097	22-A-SRU-FF-097	2010/07/28	2010/07/28	脱水転換室(2)	配管(補集工程)	鉄類	173	0.53	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 積重量率 (μSv/h)	記事
C1000098	22-A-SRU-FF-098	2010/07/28	2010/07/28	脱水転換室(2)	配管(補集工程HF工程)	鉄類	173	0.43	
C1000099	22-A-SRU-FK-099	2010/07/30	2010/07/30	脱水転換室(2)	機器(X-606X-60T,T-701)	金属製機器	175	0.41	
C1000100	22-A-SRU-FK-100	2010/07/30	2010/07/30	脱水転換室(2)	機器(T-701)	金属製機器	173	0.5	
C1000101	22-A-SRU-FK-101	2010/07/30	2010/08/03	脱水転換室(2)	機器(T-701,T-702)	金属製機器	172.8	0	
C1000102	22-A-SRU-FF-102	2010/07/30	2010/12/09	脱水転換室(1)	鉄粉ポルトナット類	鉄類	173	0	
C1000103	22-A-SRU-FK-103	2010/08/03	2010/08/03	脱水転換室(2)	機器(T-702)	金属製機器	173	0.6	
C1000104	22-A-SRU-FK-104	2010/08/03	2010/10/14	脱水転換室(2)	機器(T-702,T-704)	金属製機器	173.8	0.4	
C1000105	22-A-SRU-FF-105	2010/08/03	2010/08/03	脱水転換室(2)	配管(No.2F2工程)	鉄類	172.7	3	
C1000106	22-A-SRU-FG-106	2010/08/18	2010/08/18	脱水転換室(2)	保温材(チラニーユニット冷却水配管)	ガラスウール	7	0	
C1000107	22-A-SRU-FC-107	2010/09/01	2010/09/01	乾式工程フィルタ室	基礎(H-601,H-503)	コンクリート	173	0	
C1000108	22-A-SRU-FC-108	2010/09/01	2010/09/28	乾式工程フィルタ室	基礎(H-601,H-503),基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000109	22-A-SRU-FK-109	2010/09/10	2010/09/10	脱水転換室(2)	機器(V-613)	金属製機器	172.7	0	
C1000110	22-A-SRU-FK-110	2010/09/10	2010/09/10	脱水転換室(2)	機器(V-613)	金属製機器	173.5	0	
C1000111	22-A-SRU-FK-111	2010/09/14	2010/09/14	脱水転換室(2)	機器(V-613,V-614)	金属製機器	173.4	0	
C1000112	22-A-SRU-FK-112	2010/09/14	2010/09/14	脱水転換室(2)	機器(V-614)	金属製機器	174.1	0	
C1000113	22-A-SRU-FK-113	2010/09/14	2010/09/14	脱水転換室(2)	機器(V-614)	金属製機器	173.1	0	
C1000114	22-A-SRU-FK-114	2010/09/15	2010/09/15	脱水転換室(2)	機器(H-503,H-601)	金属製機器	173.5	0	
C1000115	22-A-SRU-FK-115	2010/09/15	2010/09/15	脱水転換室(2)	機器(H-503,H-601)	金属製機器	174	0	
C1000116	22-A-SRU-FF-116	2010/09/22	2010/09/22	脱水転換室(1)	配管(補集工程HF工程)	鉄類	153.4	0	
C1000117	22-A-SRU-FK-117	2010/09/27	2010/09/27	脱水転換室(2)	機器(T-707)	金属製機器	174.2	0	
C1000118	22-A-SRU-FK-118	2010/09/27	2010/09/27	脱水転換室(2)	機器(T-706,T-707)	金属製機器	174.3	0	
C1000119	22-A-SRU-FK-119	2010/09/27	2010/09/27	脱水転換室(2)	機器(T-706)	金属製機器	173.9	0	
C1000120	22-A-SRU-FK-120	2010/09/27	2010/09/27	脱水転換室(2)	機器(T-706)	金属製機器	173.7	0	
C1000121	22-A-SRU-FC-121	2010/09/28	2010/09/29	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000122	22-A-SRU-FC-122	2010/09/29	2010/09/29	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000123	22-A-SRU-FC-123	2010/09/29	2010/09/29	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000124	22-A-SRU-FK-124	2010/09/29	2010/09/29	脱水転換室(2)	機器(オークリッジフード)	金属製機器	76.2	0	
C1000125	22-A-SRU-FK-125	2010/09/29	2010/09/29	脱水転換室(2)	機器(T-705,T-706)	金属製機器	174.5	0	
C1000126	22-A-SRU-FK-126	2010/09/29	2010/09/29	脱水転換室(2)	機器(T-705)	金属製機器	173.7	0	
C1000127	22-A-SRU-FC-127	2010/09/29	2010/09/29	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000128	22-A-SRU-FC-128	2010/09/29	2010/09/29	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000129	22-A-SRU-FC-129	2010/09/29	2010/09/30	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000130	22-A-SRU-FC-130	2010/09/30	2010/09/30	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000131	22-A-SRU-FC-131	2010/09/30	2010/09/30	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台)	コンクリート	173	0	
C1000132	22-A-SRU-FC-132	2010/09/30	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	基礎(V-501,V-502,梁台,吸脱着用梁台)	コンクリート	173	0	
C1000133	22-A-SRU-FK-133	2010/10/04	2010/10/04	脱水転換室(2)	機器(オークリッジフード)	金属製機器	93.5	0	
C1000134	22-A-SRU-FK-134	2010/10/04	2010/10/04	脱水転換室(2)	機器(オークリッジフード)	金属製機器	94.9	0	
C1000135	22-A-SRU-FK-135	2010/10/04	2010/10/04	脱水転換室(2)	機器(T-706)	金属製機器	176.1	0	
C1000136	22-A-SRU-FF-136	2010/10/04	2010/10/04	乾式工程フィルタ室	配管(No.2HF,ふっ化工程)	鉄類	173.6	0	
C1000137	22-A-SRU-FF-137	2010/10/04	2010/10/04	乾式工程フィルタ室	配管(No.2HF,ふっ化工程)	鉄類	173.9	0	
C1000138	22-A-SRU-FF-138	2010/10/04	2010/10/04	乾式工程フィルタ室	配管(No.2HF,ふっ化工程)	鉄類	173.1	0	
C1000139	22-A-SRU-FF-139	2010/10/04	2010/10/04	脱水転換室(1)	配管(第2F2工程)	鉄類	173.3	0	
C1000140	22-A-SRU-FF-140	2010/10/04	2010/10/04	脱水転換室(1)	配管(第2F2工程)	鉄類	173.2	0	
C1000141	22-A-SRU-FK-141	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-708)	金属製機器	174	0	
C1000142	22-A-SRU-FK-142	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-708)	金属製機器	173.5	0	
C1000143	22-A-SRU-FK-143	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-708,T-709)	金属製機器	173.4	0	
C1000144	22-A-SRU-FK-144	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-709)	金属製機器	173.4	0	
C1000145	22-A-SRU-FK-145	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-709)	金属製機器	173.3	0	
C1000146	22-A-SRU-FK-146	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-710)	金属製機器	173.4	0	
C1000147	22-A-SRU-FK-147	2010/10/07	2010/10/07	脱水転換室(2)	機器(T-710)	金属製機器	173.5	0	
C1000148	22-A-SRU-FC-148	2010/10/13	2010/10/13	乾式工程フィルタ室	基礎(F-502,F-601)	コンクリート	173	0	
C1000149	22-A-SRU-FC-149	2010/10/13	2010/10/13	乾式工程フィルタ室	基礎(F-601,F-504)	コンクリート	173	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C1000150	22-A-SRU-FK-150	2010/10/14	2010/10/14	脱水乾燥室(2)	機器(T-703)	金属製機器	173.8	0.4	
C1000151	22-A-SRU-FK-151	2010/10/14	2010/10/14	脱水乾燥室(2)	機器(T-703)	金属製機器	173.8	0.7	
C1000152	22-A-SRU-FK-152	2010/10/14	2010/10/14	脱水乾燥室(2)	機器(T-703.T-704)	金属製機器	173.6	0.4	
C1000153	22-A-SRU-FK-153	2010/10/14	2010/10/14	脱水乾燥室(2)	機器(T-704)	金属製機器	173.5	0.3	
C1000154	22-A-SRU-FK-154	2010/10/14	2010/10/14	脱水乾燥室(2)	機器(T-704)	金属製機器	169.6	0.3	
C1000155	22-A-SRU-FK-155	2010/10/18	2010/10/18	脱水乾燥室(1)	機器(V-619.V-620)	金属製機器	165.4	1.5	
C1000156	22-A-SRU-FK-156	2010/10/18	2010/10/18	脱水乾燥室(1)	機器(V-616)	金属製機器	174.4	0.5	
C1000157	22-A-SRU-FK-157	2010/10/18	2010/10/18	脱水乾燥室(1)	機器(V-616.V-618.V-621.サンプリング装置)	金属製機器	173.3	0.4	
C1000158	22-A-SRU-FG-158	2010/10/18	2010/10/18	プロウ室	保温材	ガラスウール	14.5	0	脱転(2)7.5kg,プロウ室7.0kg
C1000159	22-A-SRU-FK-159	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-603)	金属製機器	174	0.3	
C1000160	22-A-SRU-FK-160	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-603)	金属製機器	173.9	0.3	
C1000161	22-A-SRU-FK-161	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-603)	金属製機器	174.5	0	
C1000162	22-A-SRU-FK-162	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-603F-604)	金属製機器	173.9	1.2	
C1000163	22-A-SRU-FK-163	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-604)	金属製機器	174.1	0.3	
C1000164	22-A-SRU-FK-164	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-604)	金属製機器	173.9	0	
C1000165	22-A-SRU-FK-165	2010/10/21	2010/10/21	脱水乾燥室(1)	機器(F-603F-604.V-621)	金属製機器	174.1	0	
C1000166	22-A-SRU-FK-166	2010/10/26	2010/10/26	乾式工程フィルタ室	機器(V-501)	金属製機器	173.7	0	
C1000167	22-A-SRU-FK-167	2010/10/26	2010/10/26	乾式工程フィルタ室	機器(V-501)	金属製機器	174.1	0	
C1000168	22-A-SRU-FK-168	2010/10/26	2010/10/26	乾式工程フィルタ室	機器(V-501)	金属製機器	173.5	0	
C1000169	22-A-SRU-FK-169	2010/10/26	2010/10/26	乾式工程フィルタ室	機器(V-502)	金属製機器	174.2	0	
C1000170	22-A-SRU-FK-170	2010/10/26	2010/10/26	乾式工程フィルタ室	機器(V-502)	金属製機器	173.5	0.4	
C1000171	22-A-SRU-FF-171	2010/10/26	2010/10/26	乾式工程フィルタ室	配管(排気系)	鉄類	173.4	0	
C1000172	22-A-SRU-FK-172	2010/10/27	2010/10/27	乾式工程フィルタ室	機器(V-502)	金属製機器	173.3	0.5	
C1000173	22-A-SRU-FK-173	2010/10/27	2010/10/27	乾式工程フィルタ室	機器(V-502.X-503.X-504)	金属製機器	174	0	
C1000174	22-A-SRU-FZ-174	2010/10/28	2010/10/28	脱水乾燥室(2)	サーモセメント(T-601.602.V-616用)	その他	128.6	0	
C1000175	22-A-SRU-FK-175	2010/11/01	2010/11/01	脱水乾燥室(2)	機器(T-601)	金属製機器	173.9	0	
C1000176	22-A-SRU-FK-176	2010/11/01	2010/11/01	脱水乾燥室(2)	機器(T-601)	金属製機器	173.4	0.3	
C1000177	22-A-SRU-FK-177	2010/11/01	2010/11/01	脱水乾燥室(2)	機器(T-601)	金属製機器	155.1	0	
C1000178	22-A-SRU-FK-178	2010/11/01	2010/11/01	脱水乾燥室(2)	機器(T-602)	金属製機器	173.9	0	
C1000179	22-A-SRU-FK-179	2010/11/01	2010/11/01	脱水乾燥室(2)	機器(T-602)	金属製機器	174.3	0	
C1000180	22-A-SRU-FK-180	2010/11/01	2010/11/01	脱水乾燥室(2)	機器(T-602)	金属製機器	174.1	0	
C1000181	22-A-SRU-FC-181	2010/11/04	2010/11/04	乾式工程フィルタ室	基礎(H-R722)	コンクリート	173	0	
C1000182	22-A-SRU-FC-182	2010/11/04	2010/11/04	乾式工程フィルタ室	基礎(H-R722)	コンクリート	173	0	
C1000183	22-A-SRU-FC-183	2010/11/04	2010/11/04	乾式工程フィルタ室	基礎(H-R722)	コンクリート	173	0	
C1000184	22-A-SRU-FC-184	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	基礎(吸脱着用架台)	コンクリート	173	0	
C1000185	22-A-SRU-FC-185	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	基礎(吸脱着用架台)	コンクリート	173	0	
C1000186	22-A-SRU-FK-186	2010/11/05	2010/11/05	脱水乾燥室(1)	機器(R-602)	金属製機器	173.2	0.7	
C1000187	22-A-SRU-FK-187	2010/11/05	2010/11/05	脱水乾燥室(1)	機器(R-602.X-608)	金属製機器	173.4	0.4	
C1000188	22-A-SRU-FF-188	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	配管(バックアップフィルタ周辺)	鉄類	173.1	0.4	
C1000189	22-A-SRU-FF-189	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	配管(バックアップフィルタ周辺)	鉄類	173	0	
C1000190	22-A-SRU-FF-190	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	配管(No.2HF工程)	鉄類	173.5	0.3	
C1000191	22-A-SRU-FF-191	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	配管(No.2HF工程)	鉄類	173	0	
C1000192	22-A-SRU-FR-192	2010/11/05	2010/11/05	脱水乾燥室(2)	保温材(T-602.T-703.T-704)	ロックウール	28.9	0.4	
C1000193	22-A-SRU-FC-193	2010/11/05	2010/11/05	乾式工程フィルタ室	基礎(吸脱着用架台)	コンクリート	14.9	0	
C1000194	22-A-SRU-FK-194	2010/11/10	2010/11/10	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.2)	金属製機器	173.6	0.3	
C1000195	22-A-SRU-FK-195	2010/11/10	2010/11/10	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.2)	金属製機器	173.7	0	
C1000196	22-A-SRU-FK-196	2010/11/10	2010/11/10	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.2)	金属製機器	174.2	0	
C1000197	22-A-SRU-FF-197	2010/11/10	2010/11/10	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.1,2).吸入リブラスチック	鉄類	59.2	0	
C1000198	22-A-SRU-NZ-198	2010/11/10	2010/11/10	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.1,2).アクリルハネル	その他	71.2	0	
C1000199	22-A-SRU-FK-199	2010/11/12	2010/11/12	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.1)	金属製機器	173.5	0	
C1000200	22-A-SRU-FK-200	2010/11/12	2010/11/12	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.1)	金属製機器	161.7	0	
C1000201	22-A-SRU-FK-201	2010/11/12	2010/11/12	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.1)	金属製機器	131.2	0	



容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C1000202	22-A-SRU-FK-202	2010/11/12	2010/11/12	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックスNo.1・2内部機器、パウダスタター他)	金属製機器	141	0	
C1000203	22-A-SRU-FR-203	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	保温材(H-R722)(電力共研分)	ロックウール	26.6	0	共研
C1000204	22-A-SRU-FR-204	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	保温材(H-R722)(電力共研分)	ロックウール	24.8	0	共研
C1000205	22-A-SRU-FZ-205	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	レンガ(H-R722)(電力共研分)	その他	153.4	0	共研
C1000206	22-A-SRU-FZ-206	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	レンガ(H-R722)(電力共研分)	その他	46.8	0	共研
C1000207	22-A-SRU-FK-207	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(H-R722)(電力共研分)	金属製機器	171.6	0	共研
C1000208	22-A-SRU-FK-208	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(H-R722)(電力共研分)	金属製機器	86.7	0	共研
C1000209	22-A-SRU-FK-209	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(T-R721)(電力共研分)	金属製機器	173.5	0	共研
C1000210	22-A-SRU-FK-210	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(T-R721)(電力共研分)	金属製機器	136.6	0	共研
C1000211	22-A-SRU-FK-211	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(T-R71)(電力共研分)	金属製機器	174.6	0	共研
C1000212	22-A-SRU-FK-212	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(F-R723)(電力共研分)	金属製機器	131.4	0	共研
C1000213	22-A-SRU-FK-213	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(F-R723)(電力共研分)	金属製機器	105.4	0	共研
C1000214	22-A-SRU-FK-214	2010/11/16	2010/11/16	乾式工程フィルタ室	機器(B-6043ヘッド部K-602モーター)	金属製機器	121	0	共研
C1000215	22-A-SRU-NE-215	2010/11/18	2011/02/10	乾式工程フィルタ室	塩ビ(NaF,アルミナ投入口表示類)	塩ビ	25	0	
C1000216	22-A-SRU-FF-216	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	174.7	0	
C1000217	22-A-SRU-FF-217	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	173.3	0.6	
C1000218	22-A-SRU-FF-218	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	174.6	0.6	
C1000219	22-A-SRU-FF-219	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	175.1	0.3	
C1000220	22-A-SRU-FF-220	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	175.8	0.5	
C1000221	22-A-SRU-FF-221	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	174	0	
C1000222	22-A-SRU-FF-222	2010/11/19	2010/11/19	プロワ室	配管(排気工程)	鉄類	174.9	0	
C1000223	22-A-SRU-FG-223	2010/11/22	2010/11/29	脱水転換室(1)	保温材(No.2HF配管)	ガラスウール	9	0	
C1000224	22-A-SRU-FK-224	2010/11/24	2010/11/24	プロワ室	機器(K-R519-K-R220モーター)	金属製機器	163.6	0	
C1000225	22-A-SRU-FK-225	2010/11/24	2010/11/24	プロワ室	機器(K-502-K-601-K-701A-K-701B-K-702モーター)	金属製機器	183.7	0	
C1000226	22-A-SRU-FK-226	2010/11/24	2010/11/24	プロワ室	機器(K-R519本体)(電力共研分)	金属製機器	174.5	0	
C1000227	22-A-SRU-FK-227	2010/11/24	2010/11/24	プロワ室	機器(K-R519-K-R220本体)(電力共研分)	金属製機器	174.2	0	
C1000228	22-A-SRU-FK-228	2010/11/24	2010/11/24	プロワ室	機器(K-701A-B本体)	金属製機器	174.4	0	
C1000229	22-A-SRU-FK-229	2010/11/25	2010/11/25	プロワ室	機器(K-701A-B-K-703本体)	金属製機器	175	0	
C1000230	22-A-SRU-FK-230	2010/11/25	2010/11/25	プロワ室	機器(K-703本体)	金属製機器	174.6	0	
C1000231	22-A-SRU-FK-231	2010/11/25	2010/11/25	プロワ室	機器(K-703モーター-K-702本体)	金属製機器	174	0	
C1000232	22-A-SRU-FK-232	2010/11/25	2010/11/25	プロワ室	機器(K-702-K-502本体)	金属製機器	175	0	
C1000233	22-A-SRU-FK-233	2010/11/25	2010/11/25	プロワ室	機器(K-502-K-601本体)	金属製機器	174.3	0	
C1000234	22-A-SRU-FF-234	2010/11/29	2010/11/29	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	174.9	0	
C1000237	22-A-SRU-FF-237	2010/11/29	2010/11/29	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	173.6	0	
C1000238	22-A-SRU-FF-238	2010/11/29	2010/11/29	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	175	0	
C1000239	22-A-SRU-FF-239	2010/11/29	2010/11/29	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	175.1	0	
C1000240	22-A-SRU-FF-240	2010/11/30	2010/11/30	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	175.9	0	
C1000241	22-A-SRU-FF-241	2010/11/30	2010/11/30	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	175.6	0	
C1000242	22-A-SRU-FF-242	2010/11/30	2010/11/30	脱水転換室(1)	配管(No.2HF工程)	鉄類	175	0.3	
C1000244	22-A-SRU-FG-242	2010/11/30	2010/12/06	脱水転換室(1)	保温材(第1F2工程配管(No.2HF工程配管))	ガラスウール	125.2	0	
C1000243	22-A-SRU-FR-243	2010/12/01	2010/12/01	脱水転換室(1)	ロックウール(H-607)	ロックウール	32	0	
C1000244	22-A-SRU-FZ-244	2010/12/01	2010/12/01	脱水転換室(1)	レンガ(H-607)	その他	72.6	0	
C1000245	22-A-SRU-FK-245	2010/12/01	2010/12/01	脱水転換室(1)	機器(H-607)	金属製機器	134.3	0	
C1000246	22-A-SRU-FF-246	2010/12/02	2010/12/02	脱水転換室(1)	配管(No.2HF工程)	鉄類	175.3	0	
C1000247	22-A-SRU-FF-247	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(吸脱着)	鉄類	174.2	0	
C1000248	22-A-SRU-FF-248	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(吸脱着)	鉄類	174.5	0	
C1000249	22-A-SRU-FF-249	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(吸脱着)	鉄類	175.6	0	
C1000250	22-A-SRU-FF-250	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(吸脱着)	鉄類	176.2	0	
C1000251	22-A-SRU-FF-251	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(排気系)	鉄類	174.7	0	
C1000252	22-A-SRU-FF-252	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(排気系)	鉄類	175.1	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C1000253	22-A-SRU-FF-253	2010/12/02	2010/12/02	乾式工程フィルタ室	配管(排気系)	鉄類	174.4	0	
C1000254	22-A-SRU-FK-254	2010/12/07	2010/12/07	ブロワ室	機器(H-705,K-602サイレンサ一)	金属製機器	109.2	0.4	
C1000255	22-A-SRU-NE-255	2010/12/07	2010/12/07	ブロワ室	配管(気送排気系塩ビ配管)	塩ビ	65	0	
C1000256	22-A-SRU-NE-256	2010/12/07	2010/12/07	ブロワ室	配管(気送排気系塩ビ配管)	塩ビ	56.5	0	
C1000257	22-A-SRU-NE-257	2010/12/07	2010/12/07	乾式工程フィルタ室	配管(グローブボックス付属の塩ビ配管、グローブ)	塩ビ	56.6	0	
C1000258	22-A-SRU-NE-258	2010/12/07	2010/12/07	乾式工程フィルタ室	配管(排気系配管バルブ)	鉄類	55	0.3	
C1000259	22-A-SRU-FF-259	2010/12/07	2010/12/07	乾式工程フィルタ室	配管(排気系配管バルブ)	鉄類	174.2	0.3	
C1000260	22-A-SRU-FF-260	2010/12/07	2010/12/07	乾式工程フィルタ室	配管(排気系配管バルブ)	鉄類	174.6	0.6	
C1000261	22-A-SRU-FK-261	2010/12/07	2010/12/07	乾式工程フィルタ室	機器(グローブボックス用ブロワ、フィルタユニット)	金属製機器	135.9	0	
C1000262	22-A-SRU-FF-262	2010/12/07	2010/12/07	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	177.3	0	
C1000263	22-A-SRU-FF-263	2010/12/07	2010/12/07	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	176.8	0	
C1000264	22-A-SRU-FF-264	2010/12/07	2010/12/07	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	174.4	0.4	
C1000265	22-A-SRU-FF-265	2010/12/07	2010/12/07	脱水転換室(1)	配管(第1F2工程)	鉄類	175.1	0	
C1000266	22-A-SRU-FC-266	2010/12/10	2010/12/10	脱水転換室(1)	基礎(R-601 架台)	コンクリート	172.5	0	
C1000267	22-A-SRU-FC-267	2010/12/10	2010/12/10	脱水転換室(1)	基礎(R-601 架台)	コンクリート	173	0	
C1000268	22-A-SRU-FC-268	2010/12/10	2010/12/10	脱水転換室(1)	基礎(R-601 架台)	コンクリート	173	0	
C1000269	22-A-SRU-FC-269	2010/12/10	2011/02/09	ふっ化沈殿室	基礎(R-601 架台)基礎(1Fアード)	コンクリート	173.5	0	脱転(1) N:135.0kg、ふっ化 N:65.5kg
C1000270	22-A-SRU-FK-270	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	177.2	0.3	
C1000271	22-A-SRU-FK-271	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	175	0.3	
C1000272	22-A-SRU-FK-272	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	175.2	0.3	
C1000273	22-A-SRU-FK-273	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	175.3	0.3	
C1000274	22-A-SRU-FK-274	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	174.9	0.5	
C1000275	22-A-SRU-FK-275	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	174.8	0.3	
C1000276	22-A-SRU-FK-276	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	174.3	0	
C1000277	22-A-SRU-FK-277	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	174.1	0	
C1000278	22-A-SRU-FK-278	2010/12/15	2010/12/15	脱水転換室(1)	機器(R-601)	金属製機器	175.5	0.3	
C1000279	22-A-SRU-FK-279	2010/12/20	2010/12/20	脱水転換室(1)	機器(K-602,V-607)	金属製機器	153.4	0	
C1000280	22-A-SRU-FK-280	2010/12/20	2010/12/20	脱水転換室(1)	機器(V-607)	金属製機器	175.6	0.3	
C1000281	22-A-SRU-FK-281	2010/12/20	2010/12/20	脱水転換室(1)	機器(V-607)流動媒体排気フィルタ	金属製機器	176	0	
C1000282	22-A-SRU-FK-282	2010/12/20	2010/12/20	脱水転換室(1)	機器(V-607)流動媒体排気フィルタ	金属製機器	174.7	0	
C1000283	22-A-SRU-NE-283	2010/12/20	2010/12/20	脱水転換室(1)	塩ビ(V-607架台アード)	塩ビ	73.5	0	
C1000284	22-A-SRU-FF-284	2010/12/22	2010/12/22	脱水転換室(1)	配管(排気系)	鉄類	174.8	0.3	
C1000285	22-A-SRU-FF-285	2010/12/22	2010/12/22	脱水転換室(1)	配管(排気系)	鉄類	175.5	0	
C1000286	22-A-SRU-FF-286	2010/12/22	2010/12/22	脱水転換室(1)	配管(排気系)	鉄類	175	0.3	
C1000287	22-A-SRU-NE-287	2010/12/22	2010/12/22	脱水転換室(1)	配管(排気系)	塩ビ	55.9	0	
C1000288	22-A-SRU-NE-288	2010/12/22	2010/12/22	脱水転換室(1)	配管(排気系)	塩ビ	46.4	0	
C1000289	22-A-SRU-NE-289	2011/01/06	2011/01/06	脱水転換室(1)	塩ビ(排気系配管)	塩ビ	51.9	0	
C1000290	22-A-SRU-FK-290	2010/12/27	2010/12/27	乾式工程フィルタ室	機器(F-504,F-502,F-601フィルタユニット)	金属製機器	175.8	0	
C1000291	22-A-SRU-FF-291	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(2)	バルブ(捕集工程)	鉄類	175.6	0	
C1000292	22-A-SRU-FF-292	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(2)	バルブ(捕集工程)	鉄類	175.2	0.3	
C1000293	22-A-SRU-FF-293	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(2)	配管(捕集工程)	鉄類	175.9	0.3	
C1000294	22-A-SRU-FF-294	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(1)	配管(排気系)	鉄類	180.1	0	
C1000295	22-A-SRU-NZ-295	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(1)	鉄入りホース(K-704延長用)	その他	28.1	0	
C1000296	22-A-SRU-NZ-296	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(1)	鉄入りホース(K-704延長用)	その他	29.6	0.4	
C1000297	22-A-SRU-NZ-297	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(1)	鉄入りホース(K-704延長用)	その他	38.3	0	
C1000298	22-A-SRU-NE-298	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(1)	塩ビ(排気系配管)	塩ビ	66.6	0	
C1000299	22-A-SRU-NE-299	2010/12/27	2010/12/27	脱水転換室(1)	塩ビ(排気系配管)	塩ビ	52.2	0	
C1000300	22-A-SRU-NE-300	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	塩ビ(排気系配管)	塩ビ	53.9	0.7	
C1000301	22-A-SRU-FC-301	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173.5	0	非汚染
C1000302	22-A-SRU-FC-302	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C1000303	22-A-SRU-FC-303	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C1000304	22-A-SRU-NE-304	2011/01/06	2011/01/06	脱水転換室(1)	塩ビ(排気系配管)	塩ビ	57	0.4	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C10D0305	22-A-SRU-FC-305	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0306	22-A-SRU-FC-306	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0307	22-A-SRU-FC-307	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0308	22-A-SRU-FF-308	2011/01/06	2011/01/06	脱水転換室(1)	配管サポート	鉄類	1738	0.4	
C10D0309	22-A-SRU-FZ-309	2011/01/06	2011/01/06	脱水転換室(1)	計装類	その他	1123	0	
C10D0310	22-A-SRU-FZ-310	2011/01/06	2011/01/06	脱水転換室(1)	計装類	その他	876	0.4	
C10D0311	22-A-SRU-NT-311	2011/01/06	2011/01/06	ふっ化沈殿室	フィロン(H-R405)(電力共研分)	その他	19.3	0.4	共研分
C10D0312	22-A-SRU-FZ-312	2011/01/06	2011/01/06	乾式工程フィルタ室	フィルタ(F-504F-502F-601,グロ-ボックス排気)	その他	19.9	0.5	
C10D0313	22-A-SRU-FZ-313	2011/01/06	2011/01/06	乾式工程フィルタ室	フィルタ(F-504F-502F-601,グロ-ボックス排気)	その他	11.5	0.5	
C10D0314	22-A-SRU-FC-314	2011/01/06	2011/01/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0315	22-A-SRU-FC-315	2011/01/07	2011/01/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0316	22-A-SRU-FC-316	2011/01/07	2011/01/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0317	22-A-SRU-FF-317	2011/01/07	2011/01/11	ふっ化沈殿室	鉄粉(切断エリア内)	鉄類	173	2.3	
C10D0318	22-A-SRU-FC-318	2011/01/07	2011/01/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	175	0	非汚染
C10D0319	22-A-SRU-FC-319	2011/01/07	2011/01/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0320	22-A-SRU-FC-320	2011/01/07	2011/01/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	非汚染
C10D0321	22-A-SRU-NZ-321	2011/01/26	2011/01/26	ふっ化沈殿室	1Fフード(アクリルパネル)	その他	97	0	
C10D0322	22-A-SRU-NZ-322	2011/01/26	2011/01/26	ふっ化沈殿室	1Fフード(アクリルパネル)	その他	94.6	0	
C10D0323	22-A-SRU-NZ-323	2011/01/26	2011/01/26	ふっ化沈殿室	1Fフード(アクリルパネル)	その他	90	0	
C10D0324	22-A-SRU-NZ-324	2011/01/27	2011/01/27	ふっ化沈殿室	X-R107(ポリカバネル)(共研分)	その他	132	0	共研分
C10D0325	22-A-SRU-NZ-325	2011/01/27	2011/01/27	ふっ化沈殿室	X-R107(ポリカバネル)(共研分)	その他	118.5	0	共研分
C10D0326	22-A-SRU-NZ-326	2011/01/27	2011/01/27	ふっ化沈殿室	X-R107(ポリカバネル)(共研分)	その他	99	0	共研分
C10D0327	22-A-SRU-FA-327	2011/01/27	2011/01/27	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	アルミ	68	0	
C10D0328	22-A-SRU-FA-328	2011/01/27	2011/01/27	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	アルミ	59.5	0	共研分
C10D0329	22-A-SRU-FA-329	2011/01/27	2011/01/27	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	アルミ	12	0	共研分
C10D0330	22-A-SRU-FF-330	2010/12/25	2011/01/28	ふっ化沈殿室	サポ-ト(X-R107)排気ダクト(共研分)	鉄類	153.5	0	共研分
C10D0331	22-A-SRU-FF-331	2010/12/27	2011/01/28	ふっ化沈殿室	ター-テ-プフード	鉄類	156	0	
C10D0332	22-A-SRU-FF-332	2011/01/28	2011/01/28	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	174	0	共研分
C10D0333	22-A-SRU-FF-333	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	174	0	共研分
C10D0334	22-A-SRU-FF-334	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	173.5	0	共研分
C10D0335	22-A-SRU-FF-335	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	173.5	0	共研分
C10D0336	22-A-SRU-FF-336	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	173	0	共研分
C10D0337	22-A-SRU-FF-337	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	173	0	共研分
C10D0338	22-A-SRU-FF-338	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	172.5	0	共研分
C10D0339	22-A-SRU-FF-339	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	63	0	共研分
C10D0340	22-A-SRU-FF-340	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	X-R107(アルミサッシ)(共研分)	鉄類	173	0	共研分
C10D0341	22-A-SRU-FF-341	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	173	0	
C10D0342	22-A-SRU-FF-342	2011/01/31	2011/01/31	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	174	0	
C10D0343	22-A-SRU-FF-343	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	173	0	
C10D0344	22-A-SRU-FF-344	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	172.8	0	
C10D0345	22-A-SRU-FF-345	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	172.8	0	
C10D0346	22-A-SRU-FF-346	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	172.4	0	
C10D0347	22-A-SRU-FF-347	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	172.4	0	
C10D0348	22-A-SRU-FF-348	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	172.8	0	
C10D0349	22-A-SRU-FF-349	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	149.8	0	
C10D0350	22-A-SRU-FC-350	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	1Fフード(アルミサッシ)	鉄類	172.2	0	
C10D0351	22-A-SRU-FC-351	2011/02/01	2011/02/01	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0352	22-A-SRU-FC-352	2011/02/01	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	170	0	
C10D0353	22-A-SRU-FC-353	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	172.2	0	
C10D0354	22-A-SRU-FC-354	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	172.2	0	
C10D0355	22-A-SRU-FC-355	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0356	22-A-SRU-FC-356	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C10D0357	22-A-SRU-FC-357	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0358	22-A-SRU-FC-358	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	172.5	0	
C10D0359	22-A-SRU-FC-359	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0360	22-A-SRU-FC-360	2011/02/02	2011/02/02	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0361	22-A-SRU-FC-361	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0362	22-A-SRU-FC-362	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	174	0	
C10D0363	22-A-SRU-FC-363	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	174	0	
C10D0364	22-A-SRU-FC-364	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173.5	0	
C10D0365	22-A-SRU-FC-365	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	174	0	
C10D0366	22-A-SRU-FC-366	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0367	22-A-SRU-FC-367	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0368	22-A-SRU-FF-368	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	174	0	
C10D0369	22-A-SRU-FF-369	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	175	0	
C10D0370	22-A-SRU-FF-370	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	173	0	
C10D0371	22-A-SRU-FF-371	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	175	0	
C10D0372	22-A-SRU-FC-372	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0373	22-A-SRU-FC-373	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0374	22-A-SRU-FF-374	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	174	0	
C10D0375	22-A-SRU-FF-375	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	173	0	
C10D0376	22-A-SRU-FF-376	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	174	0	
C10D0377	22-A-SRU-FF-377	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	173	0	
C10D0378	22-A-SRU-FC-378	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	174	0	
C10D0379	22-A-SRU-FF-379	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	174	0	
C10D0380	22-A-SRU-FF-380	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	173	0	
C10D0381	22-A-SRU-FC-381	2011/02/03	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0382	22-A-SRU-FF-382	2011/02/03	2011/02/03	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	173	0	
C10D0383	22-A-SRU-FF-383	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	131	0	
C10D0384	22-A-SRU-FF-384	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)	鉄類	154	0	
C10D0385	22-A-SRU-FC-385	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173.5	0	
C10D0386	22-A-SRU-FC-386	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0387	22-A-SRU-FC-387	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0388	22-A-SRU-FF-388	2011/02/04	2011/02/10	脱水転換室(1)	鉄台(IFフード)、鉄粉	鉄類	59	0	ふっ化 N42.0kg, 脱転(1) Ni7.0kg
C10D0389	22-A-SRU-FC-389	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0390	22-A-SRU-FC-390	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0391	22-A-SRU-FF-391	2011/02/04	2011/02/07	ふっ化沈殿室	鉄粉ボルトナット	鉄類	173	0	
C10D0392	22-A-SRU-FC-392	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0393	22-A-SRU-FC-393	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173.5	0	
C10D0394	22-A-SRU-FC-394	2011/02/04	2011/02/04	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173.5	0	
C10D0395	22-A-SRU-FC-395	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0396	22-A-SRU-FC-396	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0397	22-A-SRU-FC-397	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(X-R107)	コンクリート	173	0	
C10D0398	22-A-SRU-FC-398	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0399	22-A-SRU-FC-399	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	鉄台(IFフード)鉄筋	鉄類	176	0	
C10D0400	22-A-SRU-FC-400	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0401	22-A-SRU-FC-401	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0402	22-A-SRU-FC-402	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0403	22-A-SRU-FC-403	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0404	22-A-SRU-FC-404	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0405	22-A-SRU-FC-405	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0406	22-A-SRU-FC-406	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0407	22-A-SRU-FC-407	2011/02/07	2011/02/07	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0408	22-A-SRU-FC-408	2011/02/08	2011/02/08	ふっ化沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部署名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 線量率 ( $\mu$ Sv/h)	記事
C10D0409	22-A-SRU-FC-409	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	
C10D0410	22-A-SRU-FC-410	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0411	22-A-SRU-FC-411	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0412	22-A-SRU-FC-412	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	
C10D0413	22-A-SRU-FC-413	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0414	22-A-SRU-FC-414	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0415	22-A-SRU-FC-415	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173.5	0	
C10D0416	22-A-SRU-FC-416	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173.5	0	
C10D0417	22-A-SRU-FC-417	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0418	22-A-SRU-FC-418	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	
C10D0419	22-A-SRU-FC-419	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	173	0	
C10D0420	22-A-SRU-FC-420	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	
C10D0421	22-A-SRU-FC-421	2011/02/08	2011/02/08	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	
C10D0422	22-A-SRU-FC-422	2011/02/08	2011/02/09	ふたつ北沈殿室	基礎(IFフード)	コンクリート	174	0	
C10D1001	22-A-SU-FF-001	2010/05/21	2010/05/21	解体物保管室(2)	プラスチック	鉄類	105.4	0	
C10D1002	22-A-SU-FF-002	2010/05/21	2010/05/21	解体物保管室(2)	プラスチック	鉄類	73.8	0	
C10D1003	22-A-SU-FK-003	2010/05/24	2010/05/24	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	157.3	0	
C10D1004	22-A-SU-FK-004	2010/05/24	2010/05/24	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	160.8	0	
C10D1005	22-A-SU-FK-005	2010/05/24	2010/05/24	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	172.5	0	
C10D1006	22-A-SU-FK-006	2010/05/24	2010/05/24	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	138	0	
C10D1007	22-A-SU-FK-007	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	167	0	
C10D1008	22-A-SU-FK-008	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	103	0	
C10D1009	22-A-SU-FK-009	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	機器(X-112X-113)	金属製機器	159	0	
C10D1010	22-A-SU-FF-010	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	配管(X-112X-113)	鉄類	149.1	0	
C10D1011	22-A-SU-FF-011	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	配管(X-112X-113)	鉄類	107	0	
C10D1012	22-A-SU-FA-012	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	アルミ製フィルター	アルミ	14.2	0	
C10D1013	22-A-SU-NE-013	2010/05/26	2010/05/26	解体物保管室(2)	配管(X-112X-113)	塩ビ	32	0	
C10D1014	22-A-SU-FC-014	2010/07/12	2010/07/12	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1015	22-A-SU-FC-015	2010/07/12	2010/07/12	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1016	22-A-SU-FC-016	2010/07/12	2010/07/12	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1017	22-A-SU-FC-017	2010/07/12	2010/07/12	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1018	22-A-SU-FC-018	2010/07/12	2010/07/12	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1019	22-A-SU-FC-019	2010/07/12	2010/07/14	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1020	22-A-SU-FC-020	2010/07/14	2010/07/14	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1021	22-A-SU-FC-021	2010/07/14	2010/07/14	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1022	22-A-SU-FC-022	2010/07/14	2010/07/14	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1023	22-A-SU-FC-023	2010/07/14	2010/07/14	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード)	コンクリート	173	0	
C10D1024	22-A-SU-FC-024	2010/07/14	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1025	22-A-SU-FC-025	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1026	22-A-SU-FC-026	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1027	22-A-SU-FC-027	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1028	22-A-SU-FC-028	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1029	22-A-SU-FC-029	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1030	22-A-SU-FC-030	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1031	22-A-SU-FC-031	2010/07/15	2010/07/15	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1032	22-A-SU-FC-032	2010/07/16	2010/07/16	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1033	22-A-SU-FC-033	2010/07/16	2010/07/16	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1034	22-A-SU-FC-034	2010/07/16	2010/07/16	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1035	22-A-SU-FC-035	2010/07/16	2010/07/20	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1036	22-A-SU-FC-036	2010/07/20	2010/07/20	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1037	22-A-SU-FC-037	2010/07/20	2010/07/20	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	173	0	
C10D1038	22-A-SU-FC-038	2010/07/20	2010/07/29	解体物保管室(2)	基礎(洗浄フード内)	コンクリート	89	0	

容器ID	容器番号	収納開始日	収納終了日	部屋名称	機器名称	分類	重量 Net (kg)	表面 積重量率 (μSv/h)	記事
C10D1039	22-A-SU-NE-039	2010/07/27	2010/07/29	解体物保管室(2)	洗浄フードハネルハバネル	塩ビ	35	0	
C10D1040	22-A-SU-NZ-040	2010/07/27	2010/07/29	解体物保管室(2)	洗浄フードハネル	その他	151	0	
C10D1041	22-A-SU-NZ-041	2010/07/29	2010/07/29	解体物保管室(2)	洗浄フードハネル	その他	125	0	
C10D1042	22-A-SU-NZ-042	2010/07/29	2010/07/29	解体物保管室(2)	洗浄フードハネル	その他	79	0	

※容器番号 AA-B-CCC-DD-EEE

AA=和年度

B=契約業者毎にAからZで区別

CCC=種類

DD=材質

EEE=通し番号001～999で管理する。

SU: 湿式解体物 SK: 湿式管理物 SRU: 回収ウラン解体物 SRK: 回収ウラン管理物

NE: 塩ビ NF: 富士パイプ NT: テフロン NR: FRP NZ: その他

不燃 FF: 鉄類 FA: アルミ FD: 被覆電線 FK: 金属製機器 FZ: その他

FR: ロックウール FG: ガラスウール FC: コンクリート

Table 6-1 二次廃棄物一覧(可燃)

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-007	2010/04/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.3	紙類
RK-P22-008	2010/04/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類
RK-P22-016	2010/05/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-018	2010/05/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-024	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
NK-P22-001	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	タイベックスーツ
NK-P22-002	2010/05/26	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-053	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-054	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-055	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-080	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-091	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-092	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-096	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-097	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	タイベックスーツ
RK-P22-100	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-109	2010/07/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-110	2010/07/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	紙類, 綿手袋
RK-P22-115	2010/07/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	タイベックスーツ
RK-P22-116	2010/07/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-119	2010/08/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.4	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-120	2010/08/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-121	2010/08/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-122	2010/08/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-164	2010/09/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	タイベックスーツ
RK-P22-165	2010/09/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-166	2010/09/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	タイベックスーツ
RK-P22-167	2010/09/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-168	2010/09/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-169	2010/09/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-180	2010/09/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-181	2010/09/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-182	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-186	2010/09/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-193	2010/10/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-195	2010/10/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-196	2010/10/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類, 綿手袋
RK-P22-205	2010/10/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-206	2010/10/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-209	2010/10/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	紙類, 綿手袋
RK-P22-228	2010/10/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-229	2010/10/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-238	2010/10/19	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-241	2010/10/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-253	2010/10/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	紙類
RK-P22-254	2010/10/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	紙類
RK-P22-255	2010/10/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	紙類
RK-P22-268	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	紙類, ぬれキムタオル
RK-P22-269	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	タイベックスーツ
RK-P22-270	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-271	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-272	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-277	2010/11/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類, 綿手袋
RK-P22-281	2010/11/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-283	2010/11/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-285	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.6	カバーオール
RK-P22-288	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-297	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-301	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-302	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-306	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-318	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋, タイベックスーツ

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-319	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-320	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-321	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-322	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-325	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-327	2010/11/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-330	2010/11/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-334	2010/12/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-338	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-339	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-342	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-345	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類・綿手袋
RK-P22-346	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類・綿手袋
RK-P22-347	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-348	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-349	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-350	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	段ボール
RK-P22-351	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	段ボール
RK-P22-354	2010/12/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-357	2010/12/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-358	2010/12/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-370	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類・タイベックスーツ・段ボール
RK-P22-371	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	段ボール
RK-P22-382	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-383	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-384	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	タイベックスーツ
RK-P22-385	2010/12/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-387	2010/12/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-388	2010/12/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-390	2010/12/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-401	2011/01/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	タイベックスーツ・木片
RK-P22-402	2011/01/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.2	紙類・綿手袋
RK-P22-403	2011/01/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-404	2011/01/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-405	2011/01/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-406	2011/01/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-407	2011/01/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-409	2011/01/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	紙類・綿手袋
RK-P22-410	2011/01/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-411	2011/01/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-412	2011/01/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ・木片
RK-P22-416	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	紙類
RK-P22-417	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	紙類
RK-P22-418	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	紙類
RK-P22-419	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	段ボール
RK-P22-420	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	段ボール
RK-P22-421	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	紙類
RK-P22-424	2011/01/19	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-466	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	紙類・綿手袋
RK-P22-467	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-472	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-473	2011/01/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-476	2011/01/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-484	2011/01/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	紙類・綿手袋・木片
RK-P22-486	2011/01/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-487	2011/01/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-488	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-495	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P22-501	2011/02/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	紙類・綿手袋
RK-P22-502	2011/02/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	紙類・綿手袋
RK-P22-503	2011/02/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	紙類・綿手袋
RK-P22-505	2011/02/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	紙類
RK-P22-506	2011/02/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	タイベックスーツ



カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-507	2011/02/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-516	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P22-517	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	タイベックスーツ・綿手袋
RK-P22-518	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-520	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-521	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-522	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-523	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-526	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-527	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-530	2011/02/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-531	2011/02/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-532	2011/02/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	紙類・綿手袋
RK-P22-533	2011/02/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-538	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.4	紙類
RK-P22-539	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	タイベックスーツ
RK-P22-541	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.4	モルタル袋
RK-P22-542	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.4	モルタル袋
RK-P22-543	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.3	モルタル袋
RK-P22-544	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.5	モルタル袋
RK-P22-545	2011/02/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	紙類・綿手袋
RK-P22-546	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	モルタル袋
RK-P22-547	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	モルタル袋
RK-P22-548	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	モルタル袋
RK-P22-549	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	モルタル袋
RK-P22-551	2011/02/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	紙類・綿手袋
RK-P22-256	2010/10/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	1.8	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-259	2010/10/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.6	紙類, 綿手袋
RK-P22-273	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.0	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-274	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-295	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-296	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.0	紙類
RK-P22-310	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-311	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	3.1	タイベックスーツ, 段ボール
RK-P22-425	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	1.7	紙類
RK-P22-426	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	1.5	紙類
RK-P22-427	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	4.0	紙類
RK-P22-428	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	1.7	紙類
RK-P22-429	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	1.6	紙類
RK-P22-433	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.6	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-434	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	3.4	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-437	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	2.8	紙類・タイベックスーツ・木片
RK-P22-441	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	3.2	紙類
RK-P22-105	2010/07/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	3.0	綿手袋, タイベックスーツ
NK-P22-003	2010/07/21	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.0	綿手袋, タイベックスーツ
NK-P22-004	2010/07/21	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
NK-P22-005	2010/07/21	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.1	綿手袋, タイベックスーツ
NK-P22-006	2010/07/28	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.0	紙類, 綿手袋
NK-P22-007	2010/07/30	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.4	綿手袋, 段ボール
RK-P22-305	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.3	紙類, 綿手袋
RK-P22-583	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.3	紙類・木片
RK-P22-584	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-585	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	紙類・木片
RK-P22-586	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-587	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.2	紙類・木片
RK-P22-588	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.3	紙類・木片
RK-P22-589	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-590	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.5	紙類・木片
RK-P22-591	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-592	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-593	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-594	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	紙類・木片
RK-P22-595	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.4	紙類・木片

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu\text{sv/h}$ )	線量当量 率 ( $\mu\text{sv/h}$ )	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-596	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-597	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.4	紙類・木片
RK-P22-598	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.6	紙類・木片
RK-P22-599	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.1	紙類・木片
RK-P22-600	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.6	紙類・木片
RK-P22-601	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-602	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	紙類・木片
RK-P22-603	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-604	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-605	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-606	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	紙類・木片
RK-P22-607	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-608	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-609	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.4	紙類・木片
RK-P22-610	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	紙類・木片
RK-P22-611	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-612	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.3	紙類・木片
RK-P22-613	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	紙類・木片
RK-P22-614	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	紙類・木片
RK-P22-615	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	紙類・木片
RK-P22-616	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.7	紙類・木片
RK-P22-617	2011/03/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.8	紙類
RK-P22-619	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片・布
RK-P22-620	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	木片
RK-P22-621	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-622	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-623	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-624	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-625	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	木片
RK-P22-626	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-627	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.4	木片
RK-P22-628	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.3	木片
RK-P22-629	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.2	木片
RK-P22-630	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.4	木片
RK-P22-631	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-632	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.5	木片
RK-P22-633	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.5	木片
RK-P22-634	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	木片
RK-P22-635	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-636	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.0	木片
RK-P22-637	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-638	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-639	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-640	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.3	木片
RK-P22-641	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-642	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-643	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	木片
RK-P22-646	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.9	紙類・段ボール
RK-P22-650	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.2	紙類・木片
RK-P22-652	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-653	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.6	木片
RK-P22-654	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.9	木片
RK-P22-655	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-656	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-657	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-658	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.5	紙類
RK-P22-659	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.5	紙類・木片
RK-P22-660	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.8	木片
RK-P22-661	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-662	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-663	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-664	2011/03/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	木片
RK-P22-011	2010/05/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.1	紙類

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-022	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.1	紙類
RK-P22-033	2010/05/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.6	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-039	2010/05/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.2	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-040	2010/05/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.8	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-047	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.9	段ボール
RK-P22-049	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.0	綿手袋, 段ボール
RK-P22-088	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.3	紙類, 綿手袋
RK-P22-149	2010/08/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	紙類, 綿手袋
RK-P22-150	2010/08/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-161	2010/09/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.1	紙類, 綿手袋
RK-P22-177	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-178	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	綿手袋, 段ボール
RK-P22-197	2010/10/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-198	2010/10/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-200	2010/10/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.5	タイベックスーツ, 紙類
RK-P22-201	2010/10/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	タイベックスーツ, 紙類
RK-P22-202	2010/10/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-203	2010/10/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類, 綿手袋
RK-P22-211	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	タイベックスーツ, 紙類
RK-P22-212	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	タイベックスーツ, 紙類
RK-P22-213	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	タイベックスーツ
RK-P22-214	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-242	2010/10/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-243	2010/10/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-261	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	段ボール
RK-P22-262	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	紙類, 綿手袋
RK-P22-263	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	紙類, 綿手袋
RK-P22-291	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-292	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-293	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	4.0	紙類
RK-P22-294	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.5	紙類, 段ボール
RK-P22-308	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	タイベックスーツ
RK-P22-309	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	紙類
RK-P22-315	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	紙類
RK-P22-316	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類
RK-P22-438	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	紙類
RK-P22-439	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-440	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	段ボール
RK-P22-447	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類
RK-P22-448	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	紙類
RK-P22-449	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	紙類
RK-P22-450	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	紙類
RK-P22-451	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	紙類
RK-P22-454	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-459	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.6	段ボール
RK-P22-460	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-069	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.1	紙類, 綿手袋
RK-P22-086	2010/07/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.2	綿手袋, ペーパータオル
RK-P22-020	2010/05/19	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-031	2010/05/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.7	紙類
RK-P22-032	2010/05/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-038	2010/05/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-070	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-132	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	紙類, 段ボール
RK-P22-133	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類, 段ボール
RK-P22-137	2010/08/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-138	2010/08/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	綿手袋
RK-P22-139	2010/08/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-140	2010/08/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-141	2010/08/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-148	2010/08/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-152	2010/09/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-153	2010/09/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	タイベックスーツ

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-154	2010/09/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-156	2010/09/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	綿手袋
RK-P22-157	2010/09/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-158	2010/09/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-159	2010/09/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-170	2010/09/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	紙類, 綿手袋
RK-P22-171	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-173	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-174	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-175	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	タイベックスーツ
RK-P22-176	2010/09/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	紙類, 綿手袋
RK-P22-183	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-184	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-187	2010/09/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-188	2010/09/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類, 綿手袋
RK-P22-190	2010/09/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-191	2010/09/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	タイベックスーツ, 綿手
RK-P22-192	2010/09/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	タイベックスーツ, 綿手
RK-P22-207	2010/10/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ, 紙類
RK-P22-215	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-230	2010/10/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-239	2010/10/19	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ, 綿手袋
RK-P22-244	2010/10/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類, 綿手袋
RK-P22-257	2010/10/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-265	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-266	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-267	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-275	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-276	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-278	2010/11/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-279	2010/11/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-280	2010/11/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類, 綿手袋
RK-P22-284	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-286	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-287	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.6	紙類, 綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-299	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-300	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-303	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	紙類
RK-P22-304	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	紙類, 綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-313	2010/11/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類, 綿手袋
RK-P22-317	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-323	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-324	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-328	2010/11/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P22-332	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類
RK-P22-333	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-335	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	紙類・綿手袋
RK-P22-336	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	綿手袋・段ボール
RK-P22-340	2010/12/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	タイベックスーツ
RK-P22-343	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-353	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-355	2010/12/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-368	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	段ボール
RK-P22-369	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	紙類
RK-P22-380	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	紙類・段ボール
RK-P22-381	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.9	紙類・タイベックスーツ
RK-P22-415	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	紙類・綿手袋・タイベックスーツ
RK-P22-012	2010/05/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	紙類, 段ボール
RK-P22-014	2010/05/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.3	紙類, 綿手袋
RK-P22-026	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	紙類
RK-P22-027	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-028	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	タイベックスーツ
RK-P22-043	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.4	タイベックスーツ

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu\text{sv/h}$ )	線量当量 率 ( $\mu\text{sv/h}$ )	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RK-P22-044	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.7	紙類, 綿手袋
RK-P22-056	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-058	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	紙類
RK-P22-060	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-061	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-064	2010/06/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	タイベックスーツ
RK-P22-065	2010/06/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	綿手袋, 段ボール
RK-P22-066	2010/06/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-067	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	綿手袋, タイベックスーツ
RK-P22-071	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	タイベックスーツ
RK-P22-072	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	紙類, 綿手袋
RK-P22-073	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	タイベックスーツ
RK-P22-075	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	タイベックスーツ
RK-P22-076	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	紙類, 綿手袋
RK-P22-078	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-079	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-082	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-083	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-084	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-090	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	紙類
RK-P22-098	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-099	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	タイベックスーツ
RK-P22-101	2010/07/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	紙類
RK-P22-102	2010/07/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	紙類, 綿手袋
RK-P22-104	2010/07/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	紙類
RK-P22-107	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-112	2010/07/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	タイベックスーツ
RK-P22-113	2010/07/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	タイベックスーツ
RK-P22-123	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-124	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	紙類, タイベックスーツ
RK-P22-125	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	タイベックスーツ
RK-P22-126	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	タイベックスーツ
RK-P22-127	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.2	段ボール
RK-P22-130	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	紙類
RK-P22-146	2010/08/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	タイベックスーツ
RK-P22-331	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	紙類・段ボール
RK-P22-344	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	紙類



Table 6-2 二次廃棄物一覧(難燃1)

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN1-P22-001	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.3	チオックス
RN1-P22-011	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.9	チオックス
RN1-P22-014	2010/07/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.2	チオックス
RN1-P22-015	2010/08/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.8	チオックス
RN1-P22-020	2010/09/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.4	チオックス
RN1-P22-022	2010/10/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.2	チオックス
RN1-P22-025	2010/10/19	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.0	チオックス
RN1-P22-030	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	チオックス
RN1-P22-032	2010/11/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	チオックス
RN1-P22-038	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.5	チオックス
RN1-P22-040	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.4	チオックス
RN1-P22-042	2010/11/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.0	チオックス
RN1-P22-044	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.2	チオックス
RN1-P22-046	2010/12/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	チオックス
RN1-P22-048	2010/12/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.0	チオックス・ゴムシート
RN1-P22-055	2011/01/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.5	チオックス・ゴム
RN1-P22-056	2011/01/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.7	チオックス
RN1-P22-057	2011/01/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	チオックス
RN1-P22-058	2011/01/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	7.8	チオックス・生ゴム
RN1-P22-066	2011/01/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.6	ゴムシート
RN1-P22-069	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.2	チオックス
RN1-P22-070	2011/02/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.0	チオックス
RN1-P22-071	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	チオックス
RN1-P22-023	2010/10/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	5.0	チオックス, Vベルト
RN1-P22-035	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	6.0	チオックス
RN1-P22-036	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	6.9	チオックス
RN1-P22-039	2010/11/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	6.5	チオックス
RN1-P22-012	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	4.3	チオックス, ゴムパッキン
NN1-P22-001	2010/07/28	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.7	チオックス
RN1-P22-075	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ゴム類
RN1-P22-076	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ゴム類
RN1-P22-077	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ゴム類
RN1-P22-019	2010/09/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	チオックス
RN1-P22-026	2010/10/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.6	チオックス
RN1-P22-006	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	5.3	生ゴム, チオックス
RN1-P22-008	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	4.1	生ゴム, チオックス
RN1-P22-009	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	4.3	生ゴム, チオックス
RN1-P22-017	2010/08/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	チオックス
RN1-P22-018	2010/09/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	6.1	チオックス
RN1-P22-021	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.9	チオックス
RN1-P22-028	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.5	チオックス
RN1-P22-029	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	チオックス
RN1-P22-033	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	チオックス
RN1-P22-034	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.3	ゴム手袋
RN1-P22-041	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	チオックス
RN1-P22-045	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	チオックス
RN1-P22-059	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.8	チオックス・ゴム板
RN1-P22-002	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.0	チオックス
RN1-P22-013	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	5.1	チオックス
RN1-P22-016	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.1	チオックス
RN1-P22-043	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.2	チオックス

Table 6-3 二次廃棄物一覧(難燃2)

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-1000	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロワ室	3.5	ポリシート
NN2-P22-008	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
NN2-P22-009	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
NN2-P22-010	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	ポリシート
NN2-P22-011	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
NN2-P22-012	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
NN2-P22-013	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
NN2-P22-014	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
NN2-P22-015	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
NN2-P22-016	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
NN2-P22-017	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
NN2-P22-018	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
NN2-P22-019	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
NN2-P22-020	2010/05/24	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
NN2-P22-021	2010/05/26	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
NN2-P22-022	2010/05/26	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
NN2-P22-023	2010/05/26	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	フィルタ
NN2-P22-024	2010/05/26	NU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-196	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-197	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P22-198	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.6	エアフィルタ
RN2-P22-200	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	エアフィルタ
RN2-P22-202	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-203	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	ポリシート
RN2-P22-204	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-205	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P22-300	2010/06/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート、ガムテープ
RN2-P22-301	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	排気フィルタ
RN2-P22-302	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート、ガムテープ
RN2-P22-303	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P22-384	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート、ガムテープ
RN2-P22-409	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	フィルタ
RN2-P22-410	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.2	ポリシート、ぬれキムタオル、フィルタ
RN2-P22-411	2010/07/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	フィルタ
RN2-P22-842	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート、ぬれキムタオル
RN2-P22-843	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.3	ポリシート、マスクフィルタ
RN2-P22-844	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート、ぬれキムタオル
RN2-P22-845	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート、ぬれキムタオル
RN2-P22-846	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.1	ポリシート、ぬれキムタオル
RN2-P22-891	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート、マスクフィルタ
RN2-P22-941	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート、ブレドンフィルタ
RN2-P22-970	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート、ぬれキムタオル
RN2-P22-1071	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P22-1108	2010/12/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1109	2010/12/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1110	2010/12/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1123	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・布テープ
RN2-P22-1124	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート・布テープ
RN2-P22-1130	2010/12/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1131	2010/12/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1141	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1175	2010/12/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1196	2010/12/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1197	2010/12/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1198	2010/12/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1490	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1491	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1492	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P22-1493	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P22-1494	2011/01/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1514	2011/01/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1515	2011/01/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ガムテープ・皮手袋・ポリエチレン

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-1528	2011/01/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル・マスク
RN2-P22-1548	2011/01/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート・ガムテープ・プラスチック・マスクフィル
RN2-P22-1549	2011/01/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.5	ポリシート・プラスチック
RN2-P22-1550	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P22-1551	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1552	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1553	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート
RN2-P22-1554	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1555	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P22-1556	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.3	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P22-1557	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P22-1585	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.8	ポリシート・ガムテープ・プラスチック
RN2-P22-1586	2011/02/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1593	2011/02/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P22-1594	2011/02/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P22-1595	2011/02/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.4	ポリシート
RN2-P22-1646	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1647	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート
RN2-P22-1648	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P22-1649	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1650	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート・ポリエチレン
RN2-P22-1651	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート・ポリエチレン・鉄粉入り
RN2-P22-1652	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P22-1653	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1654	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.9	ポリシート・ポリエチレン
RN2-P22-1656	2011/02/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1666	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート
RN2-P22-1667	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1668	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート
RN2-P22-1669	2011/02/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1671	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1672	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P22-1673	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1674	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P22-1675	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P22-1676	2011/02/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P22-1677	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1678	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1679	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1680	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ぬれキムタオル・プラスチック
RN2-P22-1681	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1682	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1683	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1684	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.1	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1685	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート・ぬれキムタオル・鉄粉入り
RN2-P22-1686	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1687	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1688	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート・ぬれキムタオル・マスクフィルタ
RN2-P22-1689	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート・ぬれキムタオル・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1690	2011/02/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.1	ポリシート・ぬれキムタオル・皮手袋
RN2-P22-1691	2011/02/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1735	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P22-1736	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1737	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1738	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1739	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1740	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1741	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1742	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.1	ポリシート
RN2-P22-1743	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P22-1744	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1745	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1746	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート



カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-1747	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P22-1748	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P22-1749	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1750	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート
RN2-P22-1751	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1752	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1753	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1754	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1755	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1756	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P22-1757	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1758	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P22-1759	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P22-1760	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P22-1761	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P22-1762	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート
RN2-P22-1763	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.9	ポリシート
RN2-P22-1764	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1765	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1766	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート
RN2-P22-1767	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1768	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1769	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.1	ポリシート・ぬれキムタオル・皮手袋
RN2-P22-1770	2011/02/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート・マスクフィルタ
RN2-P22-1771	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	ポリシート
RN2-P22-1772	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1773	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.5	ポリシート
RN2-P22-1774	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1775	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート
RN2-P22-1776	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1777	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ポリシート
RN2-P22-1778	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.7	ポリシート
RN2-P22-1779	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1780	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.5	ポリシート・マスクフィルタ・プレドンフィルタ
RN2-P22-1781	2011/02/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.1	ぬれキムタオル
RN2-P22-1783	2011/02/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1784	2011/02/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1785	2011/02/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1786	2011/02/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.6	ポリシート
RN2-P22-1787	2011/02/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P22-1794	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.7	ポリシート
RN2-P22-1795	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	1.7	ポリシート
RN2-P22-1796	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.2	ポリシート
RN2-P22-1797	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	ポリシート
RN2-P22-1798	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	6.1	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1799	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	5.2	ぬれキムタオル・プレドンフィルタ
RN2-P22-1800	2011/02/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.4	ポリシート・ぬれキムタオル・ペイントローラー
RN2-P22-1801	2011/02/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.2	ガムテープ・ぬれキムタオル・ペイントローラー
RN2-P22-1802	2011/02/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	4.7	ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P22-1803	2011/02/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	2.0	シューズカバー
RN2-P22-1821	2011/03/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ふっ化沈殿室	3.0	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-860	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.7	ポリシート
RN2-P22-861	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.6	ポリシート
RN2-P22-862	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.8	ポリシート
RN2-P22-863	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.7	ポリシート
RN2-P22-864	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	2.7	ポリシート
RN2-P22-875	2010/11/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	2.8	ポリシート
RN2-P22-876	2010/11/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.2	ポリシート
RN2-P22-983	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.3	ポリシート
RN2-P22-984	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	2.9	ポリシート
RN2-P22-986	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.5	ポリシート
RN2-P22-1401	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.9	ぬれキムタオル・ポリ容器
RN2-P22-1402	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	ブロウ室	3.4	ぬれキムタオル・ポリ容器

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
NN2-P22-001	2010/04/01	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.1	ポリシート, ガムテープ
NN2-P22-002	2010/04/07	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.4	ポリシート
NN2-P22-003	2010/04/07	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.2	ポリシート
NN2-P22-004	2010/04/07	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.0	ポリシート
NN2-P22-005	2010/04/22	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.4	ポリシート
NN2-P22-006	2010/04/22	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.2	ポリシート
NN2-P22-007	2010/04/22	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-024	2010/04/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	1.9	ポリシート
NN2-P22-025	2010/07/21	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	3.0	ブレドンフィルタ
NN2-P22-026	2010/07/21	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.6	ポリシート
NN2-P22-027	2010/07/21	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	1.8	ポリシート, ブレドンフィルタ
NN2-P22-028	2010/07/28	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	3.5	ポリシート, ガムテープ
NN2-P22-029	2010/07/28	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
NN2-P22-030	2010/07/29	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	3.0	ポリシート, ガムテープ
NN2-P22-031	2010/07/29	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.2	ポリシート, ガムテープ
NN2-P22-032	2010/07/30	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.1	ポリシート
NN2-P22-033	2010/08/26	NU	<0.2	<0.2	<0.04	解体物保管室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-015	2010/04/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.4	シューズカバー, ポリシート
RN2-P22-1412	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1832	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.6	合板
RN2-P22-1833	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	6.0	合板
RN2-P22-1834	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.6	合板
RN2-P22-1835	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.7	合板
RN2-P22-1836	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	合板
RN2-P22-1837	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.6	合板
RN2-P22-1838	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.1	合板
RN2-P22-1839	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.7	合板
RN2-P22-1840	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	合板
RN2-P22-1841	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.6	合板
RN2-P22-1842	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	合板
RN2-P22-1843	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.4	合板
RN2-P22-1844	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	合板
RN2-P22-1845	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.5	合板
RN2-P22-1846	2011/03/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.6	合板
RN2-P22-1852	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ドラム缶内筒
RN2-P22-1853	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.9	ドラム缶内筒
RN2-P22-1854	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ドラム缶内筒
RN2-P22-1855	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.3	ドラム缶内筒
RN2-P22-1856	2011/03/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ドラム缶内筒
RN2-P22-1859	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.6	ドラム缶内筒
RN2-P22-1860	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.8	ドラム缶内筒
RN2-P22-1861	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.7	ドラム缶内筒
RN2-P22-1862	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.6	ドラム缶内筒
RN2-P22-1863	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.9	ドラム缶内筒
RN2-P22-1864	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	ドラム缶内筒
RN2-P22-1865	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.6	ドラム缶内筒
RN2-P22-1866	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.4	ドラム缶内筒
RN2-P22-1867	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.8	ドラム缶内筒
RN2-P22-1868	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.7	ドラム缶内筒
RN2-P22-1869	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P22-1870	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.2	ポリシート・ロールフィルタ
RN2-P22-1871	2011/03/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.2	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1880	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1881	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1882	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1883	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1884	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1885	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1886	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1887	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1888	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1889	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	5.0	合板
RN2-P22-1890	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.5	ポリシート・プラスチック

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-1891	2011/03/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	1.9	ポリシート・プラスチック
RN2-P22-152	2010/05/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.7	ポリシート, ロールフィルタ
RN2-P22-167	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-168	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-169	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-170	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-186	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-189	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.2	ぬれキムタオル
RN2-P22-381	2010/07/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	4.0	ぬれキムタオル, 鉄粉入り
RN2-P22-382	2010/07/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	核燃料物質貯蔵庫	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-727	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート
RN2-P22-728	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.7	ぬれキムタオル, ガムテープ
RN2-P22-730	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-733	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.1	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-826	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-827	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-828	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-829	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-830	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-831	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	4.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-832	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-833	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-834	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-835	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-836	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-837	2010/10/27	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	ポリシート, ガムテープ, ペイントローラー
RN2-P22-905	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-906	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-907	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-908	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-909	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-910	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-911	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-912	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-913	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-914	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-915	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-916	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-918	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-919	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-920	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-921	2010/11/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-971	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-975	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-976	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-977	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-978	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-979	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-981	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-982	2010/11/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.6	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-1403	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.6	ぬれキムタオル・ガムテープ
RN2-P22-1404	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.5	ぬれキムタオル・ガムテープ
RN2-P22-1406	2011/01/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1413	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.2	ポリシート
RN2-P22-1414	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1415	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート
RN2-P22-1416	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.3	ポリシート
RN2-P22-1437	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	ポリシート
RN2-P22-1438	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	ぬれキムタオル・プラスチック
RN2-P22-1439	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート・プラスチック
RN2-P22-1441	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.8	プラスチック・ブルーシート
RN2-P22-1442	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.6	ブルーシート
RN2-P22-1443	2011/01/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	3.8	ポリシート・プラスチック

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-1465	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.9	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1466	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.4	ポリシート
RN2-P22-1467	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.7	ポリシート
RN2-P22-1468	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.2	ポリシート
RN2-P22-1470	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.0	ポリシート
RN2-P22-1471	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	2.3	ポリシート
RN2-P22-1473	2011/01/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	乾式工程フィルタ室	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-187	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-188	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-209	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.9	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-216	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.9	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-225	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.7	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-226	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.8	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-249	2010/06/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.0	ロールフィルタ, マスクフィルタ
RN2-P22-250	2010/06/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.8	ポリシート
RN2-P22-251	2010/06/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.5	ポリシート
RN2-P22-252	2010/06/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	3.4	ポリシート
RN2-P22-253	2010/06/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.7	ポリシート
RN2-P22-254	2010/06/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.9	ロールフィルタ, マスクフィルタ
RN2-P22-260	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.0	ロールフィルタ
RN2-P22-261	2010/06/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.0	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-267	2010/06/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.6	ロールフィルタ
RN2-P22-270	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.0	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-304	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.2	排気フィルタ, ガムテープ
RN2-P22-308	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	1.7	排気フィルタ
RN2-P22-313	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.1	排気フィルタ
RN2-P22-366	2010/07/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.1	ポリシート
RN2-P22-367	2010/07/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.6	ポリシート, ロールフィルタ
RN2-P22-368	2010/07/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	4.5	ぬれキムタオル
RN2-P22-1529	2011/01/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	製品一時置場	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-022	2010/04/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P22-049	2010/05/17	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P22-063	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-064	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P22-065	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート
RN2-P22-066	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ポリシート
RN2-P22-067	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-068	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-077	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-056	2010/05/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-151	2010/05/31	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-166	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-195	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.3	ぬれキムタオル
RN2-P22-185	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.7	ポリシート, ロールフィルタ, ぬれキムタオル
RN2-P22-194	2010/06/04	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-201	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P22-262	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P22-269	2010/06/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-271	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-383	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート, ロールフィルタ
RN2-P22-412	2010/07/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P22-417	2010/07/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	シューズカバー
RN2-P22-456	2010/08/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート, ブレドンフィルタ
RN2-P22-492	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-493	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-611	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P22-612	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P22-613	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P22-614	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P22-615	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P22-616	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P22-617	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P22-618	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート



カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-619	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P22-620	2010/09/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P22-734	2010/10/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-838	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	5.3	ガムテープ, ぬれキムタオル
RN2-P22-839	2010/10/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート, ガムテープ, ぬれキムタオル
RN2-P22-850	2010/11/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-865	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.4	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-866	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-867	2010/11/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート, マスクフィルタ
RN2-P22-881	2010/11/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-882	2010/11/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-889	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-890	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-892	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-893	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-894	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-895	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-896	2010/11/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-930	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-931	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-932	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-933	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-934	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-935	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-936	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-937	2010/11/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	ポリシート, マスクフィルタ
RN2-P22-942	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-943	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-944	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-945	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート, ガムテープシューズカバー
RN2-P22-946	2010/11/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P22-947	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P22-949	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-950	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-951	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-952	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-953	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-955	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-956	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-957	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-958	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-959	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-960	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-961	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-962	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-963	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-964	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-965	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-966	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-967	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-968	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	4.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-969	2010/11/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1015	2010/11/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P22-1028	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1029	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1030	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1031	2010/11/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1052	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P22-1053	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P22-1054	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, 鉄粉入り
RN2-P22-1061	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1062	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1063	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート, ガムテープ

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-1064	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1065	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1066	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1067	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1068	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1069	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1070	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1075	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1076	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1077	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1078	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1079	2010/11/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-1080	2010/11/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート
RN2-P22-1081	2010/11/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P22-1082	2010/11/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P22-1083	2010/11/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート
RN2-P22-1105	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1106	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1107	2010/12/02	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.7	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P22-1114	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.2	ポリシート
RN2-P22-1115	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P22-1116	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.5	ポリシート
RN2-P22-1117	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート
RN2-P22-1118	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート
RN2-P22-1119	2010/12/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・鉄粉入り
RN2-P22-1135	2010/12/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.9	ポリシート
RN2-P22-1143	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1144	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.3	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1145	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1147	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1148	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1168	2010/12/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1169	2010/12/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1170	2010/12/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1171	2010/12/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.6	ポリシート・ガムテープ・ぬれキムタオル
RN2-P22-1172	2010/12/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート
RN2-P22-1173	2010/12/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ポリシート
RN2-P22-1174	2010/12/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート
RN2-P22-1185	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.3	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1186	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1187	2010/12/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート
RN2-P22-1205	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.4	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1206	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1207	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	1.8	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1208	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1209	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1210	2010/12/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.0	ポリシート
RN2-P22-1344	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.2	ポリシート・布テープ
RN2-P22-1345	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	3.1	ポリシート・ブレドンフィルタ
RN2-P22-1346	2011/01/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(1)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-036	2010/05/12	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート, プラスチック
RN2-P22-046	2010/05/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P22-055	2010/05/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-073	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P22-074	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P22-075	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P22-076	2010/05/20	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.5	ポリシート
RN2-P22-091	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-092	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.0	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-093	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-094	2010/05/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-122	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-131	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-132	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-133	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-134	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-135	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-136	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-137	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-138	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-139	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-140	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-141	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-142	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-143	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-144	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-145	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-146	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-147	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-148	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-149	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-150	2010/05/28	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-160	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート, 鉄粉入り
RN2-P22-161	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P22-162	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.2	ポリシート
RN2-P22-163	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート
RN2-P22-164	2010/06/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P22-183	2010/06/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-184	2010/06/03	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-206	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P22-207	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-208	2010/06/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-213	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-214	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-215	2010/06/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-217	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ぬれキムタオル
RN2-P22-218	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.9	ぬれキムタオル
RN2-P22-219	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-220	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-221	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-222	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート
RN2-P22-223	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-224	2010/06/11	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-227	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P22-228	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-229	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-230	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-231	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-232	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-233	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P22-234	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-235	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P22-236	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-237	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-238	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	ポリシート
RN2-P22-239	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-240	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-241	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-242	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P22-243	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P22-244	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-245	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-246	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-247	2010/06/14	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P22-255	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-256	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-257	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P22-258	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート
RN2-P22-259	2010/06/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート
RN2-P22-263	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-264	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-265	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-266	2010/06/22	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	ポリシート
RN2-P22-268	2010/06/23	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	5.2	ポリシート, ぬれキムタオル
RN2-P22-272	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P22-273	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.0	ポリシート
RN2-P22-274	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.5	ポリシート
RN2-P22-275	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-276	2010/06/24	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-277	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-279	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-280	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-281	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-282	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-283	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-284	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-285	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-286	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-287	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-288	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-289	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-290	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-291	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-292	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-293	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-294	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-295	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-296	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-297	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-298	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-299	2010/06/25	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート, 排気フィルタ
RN2-P22-309	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-310	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.9	ポリシート
RN2-P22-311	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-312	2010/06/29	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.4	ポリシート, 鉄粉入り
RN2-P22-314	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, 布テープ
RN2-P22-315	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート, 布テープ
RN2-P22-316	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	5.5	ぬれキムタオル
RN2-P22-317	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-318	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-319	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-320	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-321	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-322	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-323	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-324	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート
RN2-P22-325	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-326	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	ポリシート
RN2-P22-327	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-328	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-329	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-330	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P22-331	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-332	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-333	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-334	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P22-335	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-336	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-337	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート



カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	線量当量 率 ( $\mu$ sv/h)	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-338	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-339	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-340	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-341	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-342	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-343	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-344	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P22-345	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-346	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-347	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-348	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P22-349	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	5.0	ポリシート
RN2-P22-350	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-351	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-352	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.0	ポリシート
RN2-P22-353	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P22-354	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-355	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.2	ポリシート
RN2-P22-356	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-357	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-358	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-359	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.6	ポリシート
RN2-P22-360	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-361	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-362	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P22-363	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート
RN2-P22-364	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-365	2010/06/30	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-379	2010/07/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-391	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-392	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-393	2010/07/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, フィルタ
RN2-P22-398	2010/07/13	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート, フィルタ
RN2-P22-413	2010/07/15	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-415	2010/07/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-416	2010/07/16	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.2	ポリシート, ブレドンフィルタ
RN2-P22-418	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-419	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-420	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-421	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-422	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.2	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-423	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-424	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-425	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-426	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-427	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ポリシート
RN2-P22-428	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-429	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P22-435	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート
RN2-P22-436	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-437	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-438	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-439	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-440	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-441	2010/07/21	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート, ガムテープ
RN2-P22-446	2010/07/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-447	2010/07/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-448	2010/07/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ポリシート, ブレドンフィルタ
RN2-P22-449	2010/07/26	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート, 掃除ごみ
RN2-P22-465	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート
RN2-P22-466	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P22-467	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-468	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.9	ポリシート

カートンNo	封入年月日	NU RU	線量当量 率 ( $\mu\text{sv/h}$ )	線量当量 率 ( $\mu\text{sv/h}$ )	表面密度 $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	発生場所	重量 kg	内容物
RN2-P22-469	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-470	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-471	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-472	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.8	ポリシート
RN2-P22-473	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.0	ポリシート
RN2-P22-474	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート
RN2-P22-475	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.7	ポリシート
RN2-P22-476	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-477	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P22-478	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート
RN2-P22-479	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.3	ポリシート
RN2-P22-480	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-481	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート, マスクフィルタ
RN2-P22-482	2010/08/05	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート, マスクフィルタ, プレドンフィルタ
RN2-P22-483	2010/08/06	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート, プレドンフィルタ
RN2-P22-487	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-488	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-489	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート
RN2-P22-490	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	プレドンフィルタ
RN2-P22-491	2010/08/18	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.5	ぬれキムタオル, ガムテープ
RN2-P22-1089	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.6	ポリシート
RN2-P22-1090	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.1	ポリシート
RN2-P22-1092	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1093	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.3	ポリシート
RN2-P22-1095	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.3	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1096	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート
RN2-P22-1097	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート
RN2-P22-1099	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-1101	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.0	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1102	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート
RN2-P22-1103	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-1104	2010/12/01	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.7	ポリシート
RN2-P22-1134	2010/12/07	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.4	ポリシート・RIマット
RN2-P22-1136	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.9	ポリシート
RN2-P22-1137	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	4.4	ポリシート・ぬれキムタオル
RN2-P22-1138	2010/12/08	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.1	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1149	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.5	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1150	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	3.6	ポリシート
RN2-P22-1151	2010/12/09	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	1.9	ガムテープ・プレドンフィルタ
RN2-P22-1156	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.8	ポリシート・ガムテープ
RN2-P22-1157	2010/12/10	RU	<0.2	<0.2	<0.04	脱水転換室(2)	2.4	ポリシート・ガムテープ

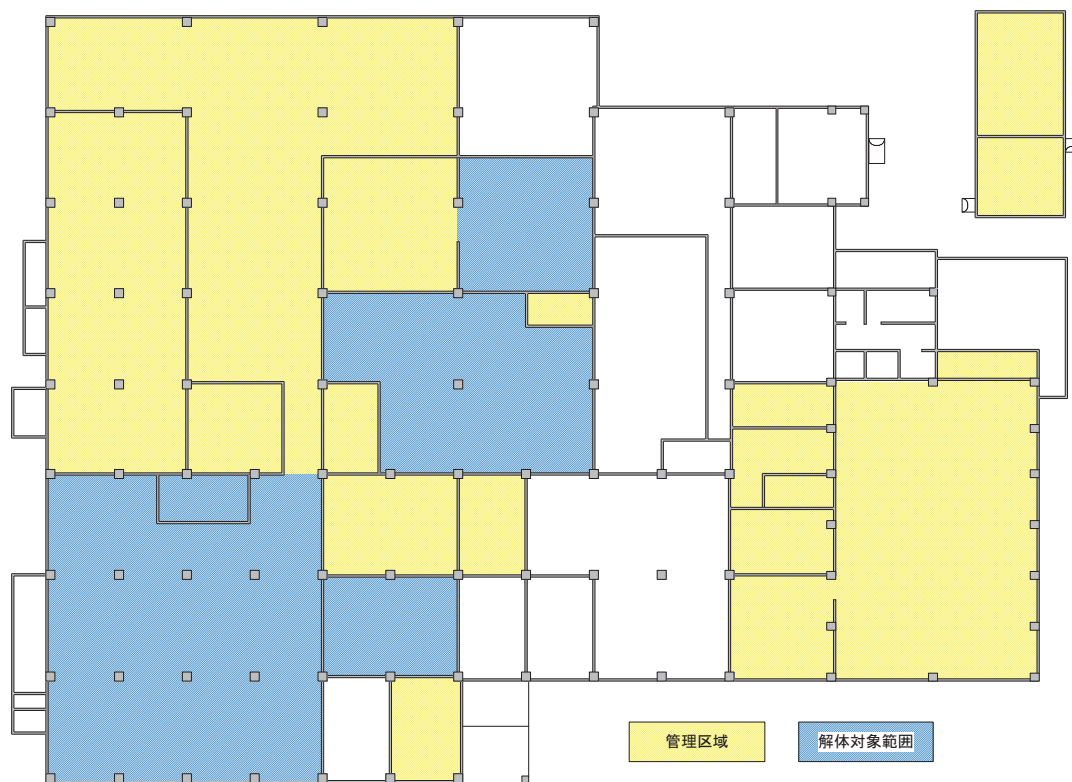


Fig.2.1-1 平成22年度解体対象範囲(1階)

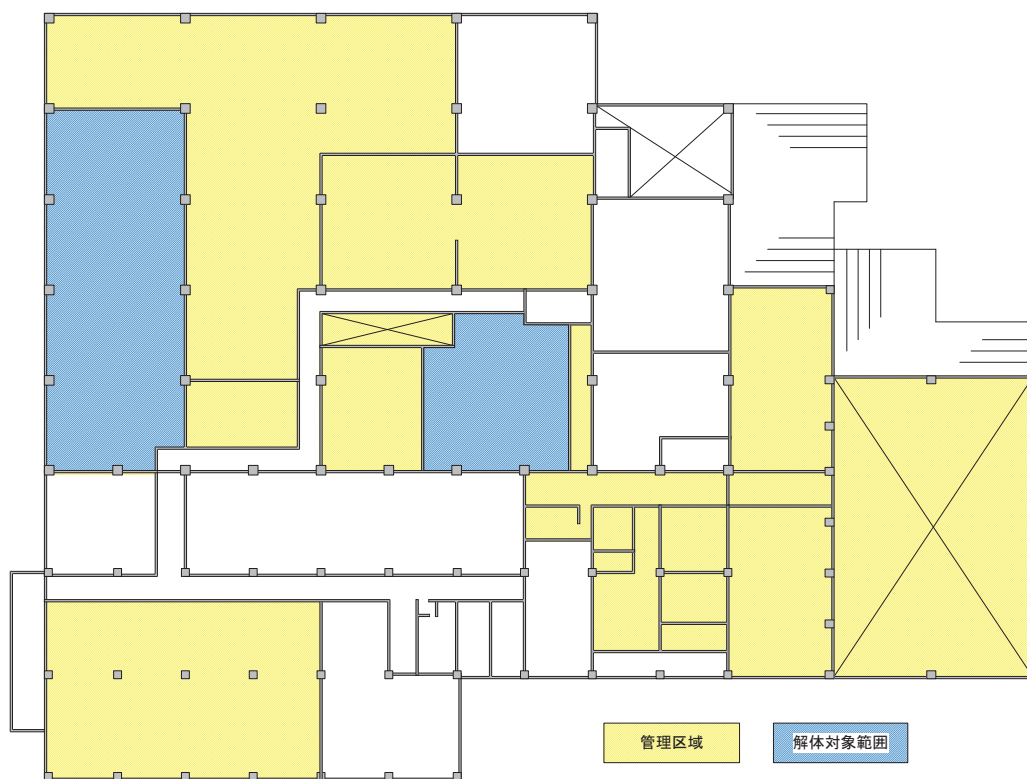


Fig.2.1-2 平成22年度解体対象範囲(2階)

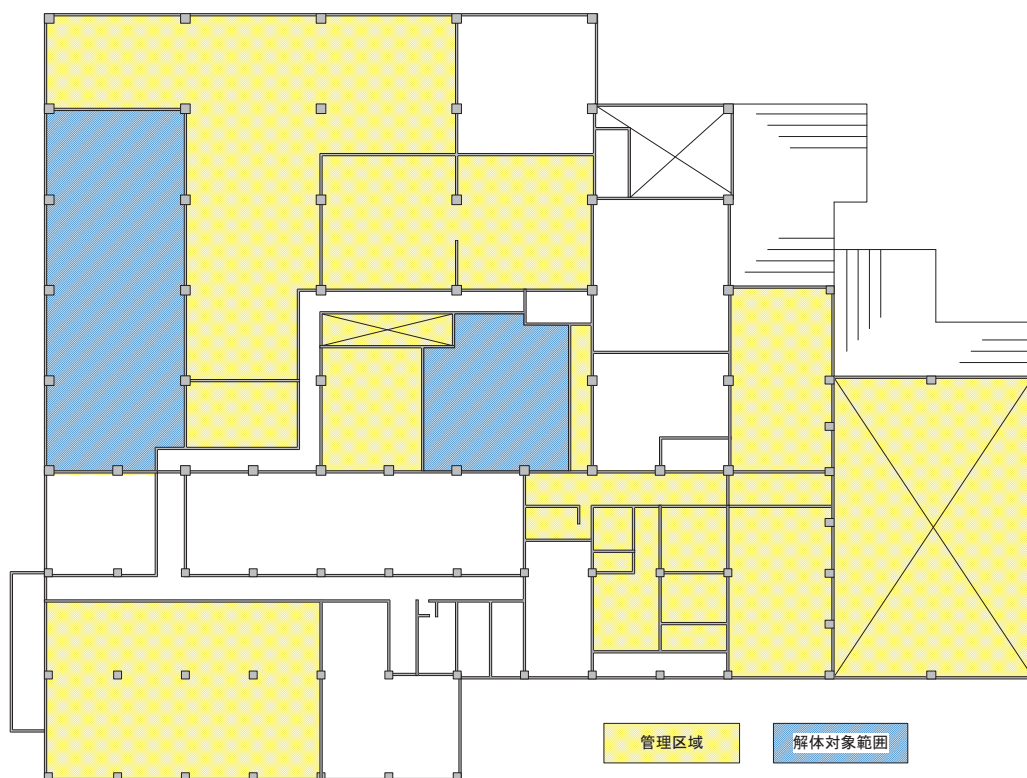


Fig.2.1-3 平成22年度解体対象範囲(3階)

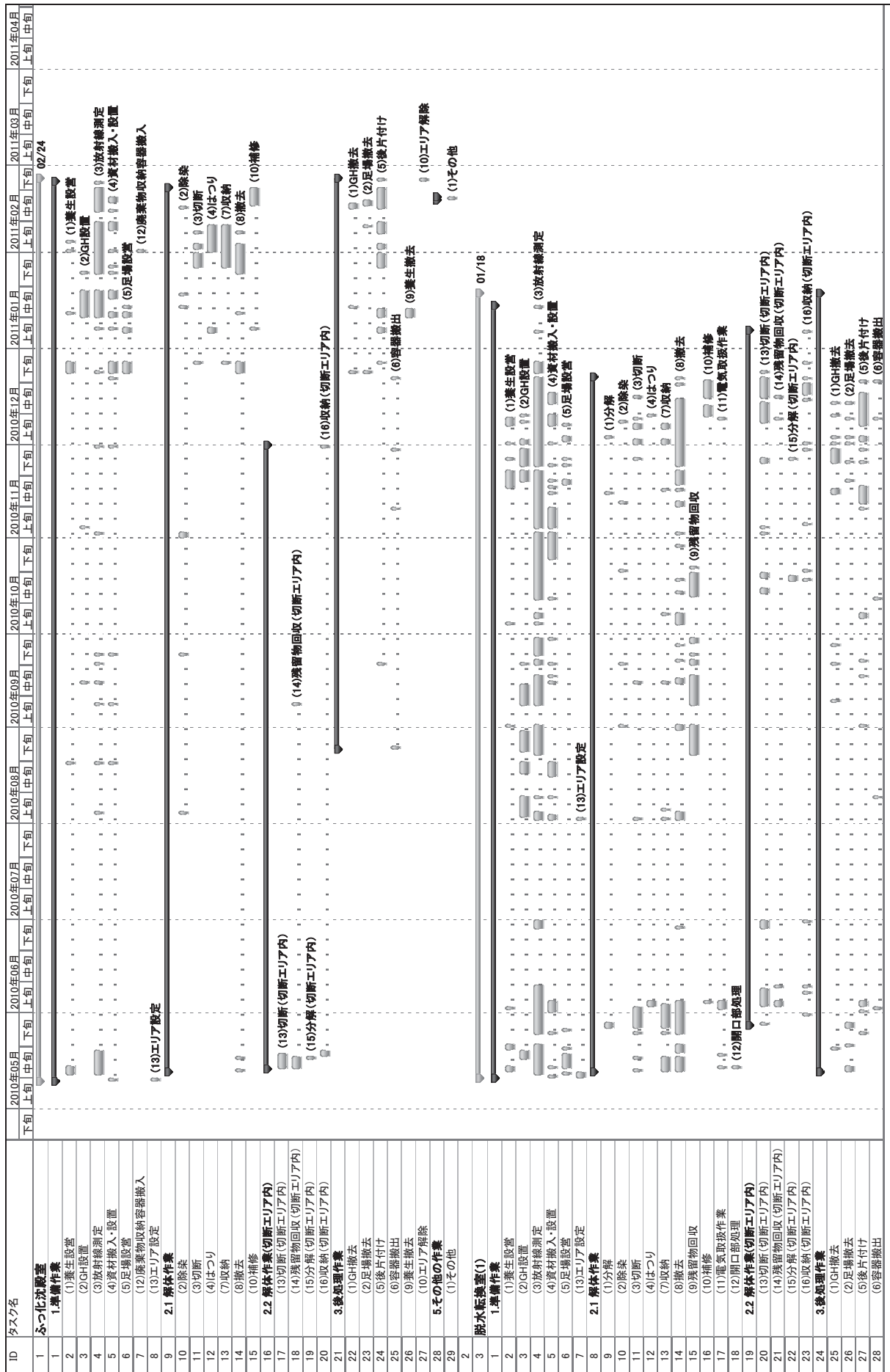


Fig 3-1 実績工程図

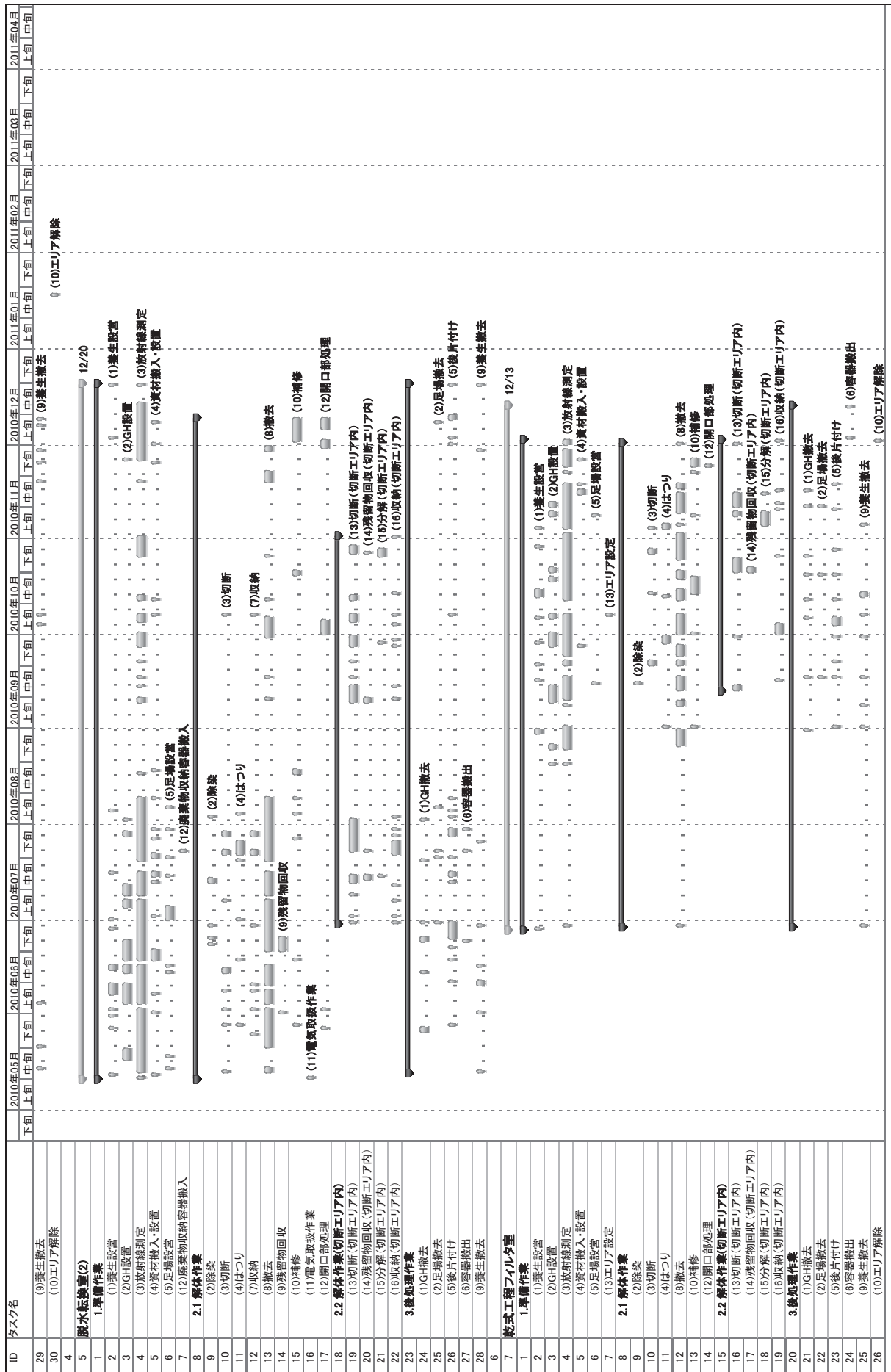


Fig 3-1 実績工程図

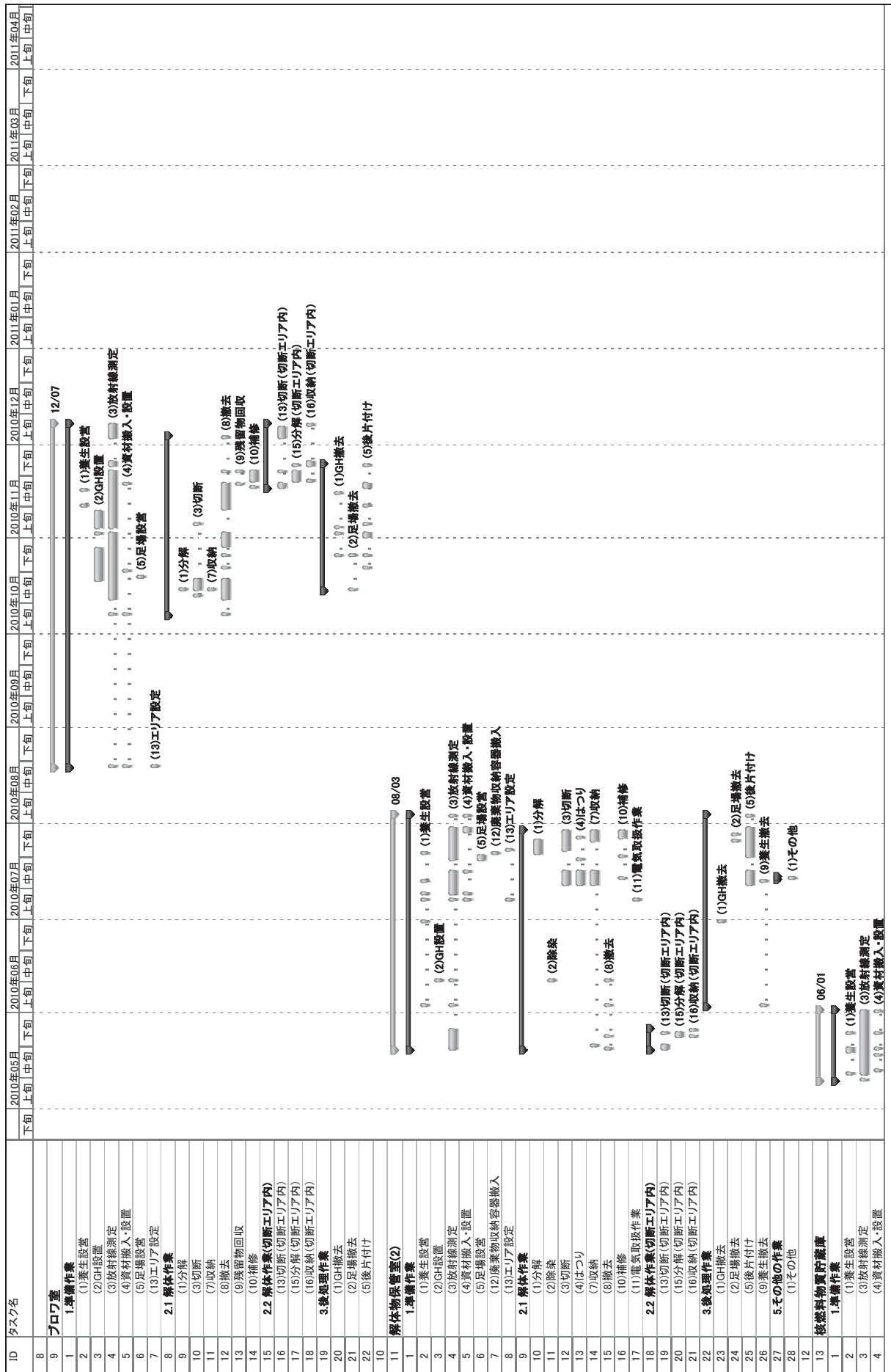


Fig 3-1 実績工程図

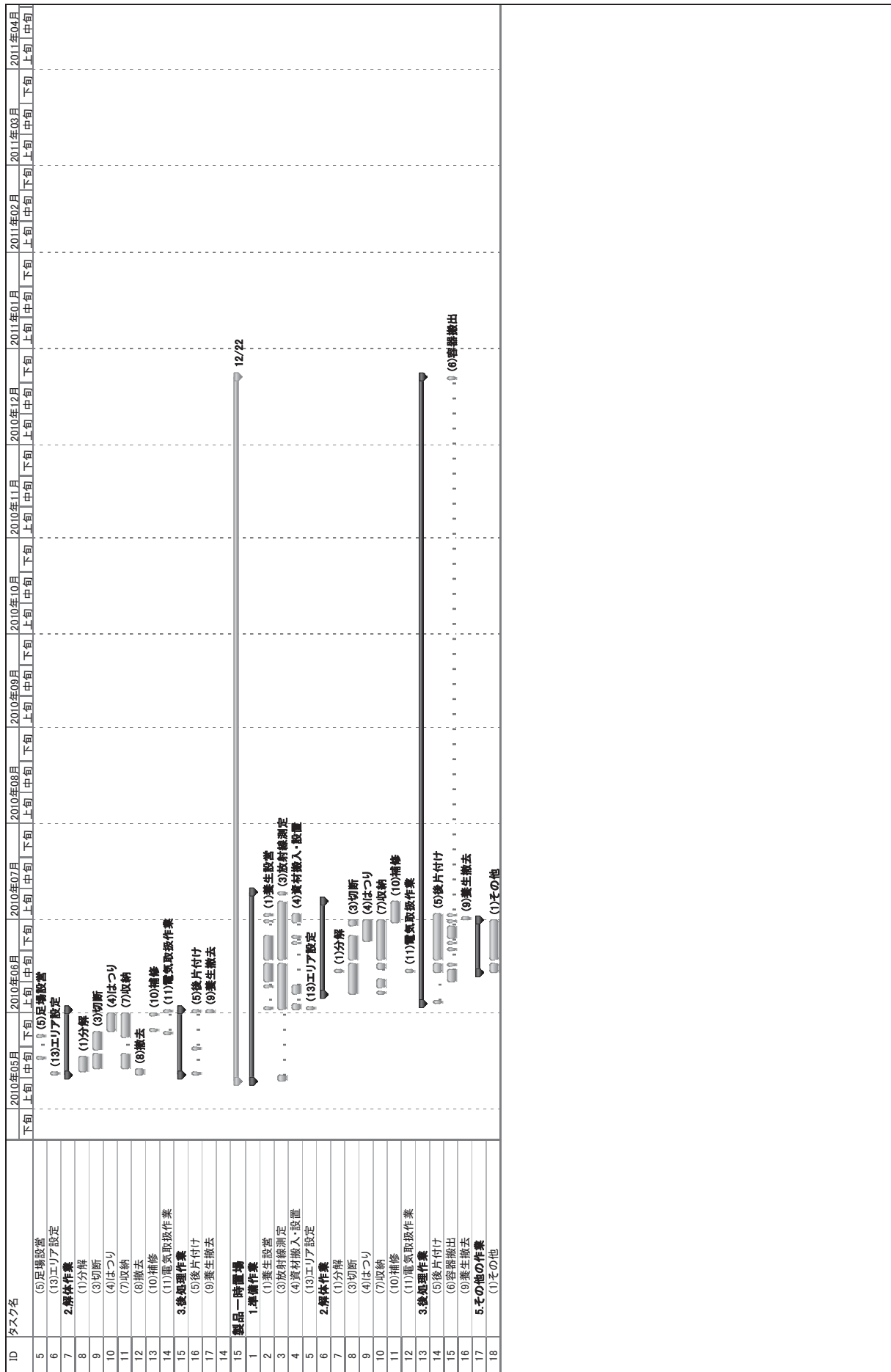


Fig 3-1 実績工程図



# 国際単位系 (SI)

表1. SI基本単位

基本量	SI基本単位	
	名称	記号
長さ	メートル	m
質量	キログラム	kg
時間	秒	s
電流	アンペア	A
熱力学温度	ケルビン	K
物質の量	モル	mol
光度	カンデラ	cd

表2. 基本単位を用いて表されるSI組立単位の例

組立量	SI基本単位	
	名称	記号
面積	平方メートル	m <sup>2</sup>
体積	立法メートル	m <sup>3</sup>
速度	メートル毎秒	m/s
加速度	メートル毎秒毎秒	m/s <sup>2</sup>
波数	毎メートル	m <sup>-1</sup>
密度, 質量密度	キログラム毎立方メートル	kg/m <sup>3</sup>
面積密度	キログラム毎平方メートル	kg/m <sup>2</sup>
比体積	立方メートル毎キログラム	m <sup>3</sup> /kg
電流密度	アンペア毎平方メートル	A/m <sup>2</sup>
磁界の強さ	アンペア毎メートル	A/m
量濃度 <sup>(a)</sup> , 濃度	モル毎立方メートル	mol/m <sup>3</sup>
質量濃度	キログラム毎立方メートル	kg/m <sup>3</sup>
輝度	カンデラ毎平方メートル	cd/m <sup>2</sup>
屈折率 <sup>(b)</sup>	(数字の)	1
比透磁率 <sup>(b)</sup>	(数字の)	1

(a) 量濃度 (amount concentration) は臨床化学の分野では物質濃度 (substance concentration) ともよばれる。  
 (b) これらは無次元量あるいは次元1をもつ量であるが、そのことを表す単位記号である数字の1は通常は表記しない。

表3. 固有の名称と記号で表されるSI組立単位

組立量	SI組立単位		
	名称	記号	他のSI単位による表し方
平面角	ラジアン <sup>(b)</sup>	rad	1 <sup>(b)</sup>
立体角	ステラジアン <sup>(b)</sup>	sr <sup>(c)</sup>	1 <sup>(b)</sup>
周波数	ヘルツ <sup>(d)</sup>	Hz	s <sup>-1</sup>
力	ニュートン	N	m kg s <sup>-2</sup>
圧力, 応力	パスカル	Pa	N/m <sup>2</sup>
エネルギー, 仕事, 熱量	ジュール	J	N m
仕事率, 工率, 放射束	ワット	W	J/s
電荷, 電気量	クーロン	C	s A
電位差 (電圧), 起電力	ボルト	V	W/A
静電容量	ファラド	F	C/V
電気抵抗	オーム	Ω	V/A
コンダクタンス	ジーメン	S	A/V
磁束	ウエーバ	Wb	Vs
磁束密度	テスラ	T	Wb/m <sup>2</sup>
インダクタンス	ヘンリー	H	Wb/A
セルシウス温度	セルシウス度 <sup>(e)</sup>	°C	K
光照射量	ルーメン	lm	cd sr <sup>(c)</sup>
放射線量	グレイ	Gy	J/kg
放射性核種の放射能 <sup>(f)</sup>	ベクレル <sup>(d)</sup>	Bq	s <sup>-1</sup>
吸収線量, 比エネルギー分与, カーマ	グレイ	Gy	J/kg
線量当量, 周辺線量当量, 方向性線量当量, 個人線量当量	シーベルト <sup>(g)</sup>	Sv	J/kg
酸素活性化	カタール	kat	s <sup>-1</sup> mol

(a) SI接頭語は固有の名称と記号を持つ組立単位と組み合わせても使用できる。しかし接頭語を付した単位はもはやコヒーレントではない。  
 (b) ラジアンとステラジアンは数字の1に対する単位の特別な名称で、量についての情報をつたえるために使われる。実際には、使用する時には記号rad及びsrが用いられるが、習慣として組立単位としての記号である数字の1は明示されない。  
 (c) 測光学ではステラジアンという名称と記号srを単位の表し方の中に、そのまま維持している。  
 (d) ヘルツは周期現象についてのみ、ベクレルは放射性核種の統計的過程についてのみ使用される。  
 (e) セルシウス度はケルビンの特別な名称で、セルシウス温度を表すために使用される。セルシウス度とケルビンの単位の間には1:1の関係がある。したがって、温度差や温度間隔を表す数値はどちらの単位で表しても同じである。  
 (f) 放射性核種の放射能 (activity referred to a radionuclide) は、しばしば誤った用語で"radioactivity"と記される。  
 (g) 単位シーベルト (PV.2002.70,205) についてはCIPM勧告2 (CI-2002) を参照。

表4. 単位の中に固有の名称と記号を含むSI組立単位の例

組立量	SI組立単位	
	名称	記号
粘力のモーメント	パスカル秒	Pa s
表面張力	ニュートンメートル	N m
角速度	ニュートン毎メートル	N/m
角加速度	ラジアン毎秒	rad/s
熱流密度, 放射照度	ラジアン毎秒毎秒	rad/s <sup>2</sup>
熱容量, エントロピー	ワット毎平方メートル	W/m <sup>2</sup>
比熱容量, 比エントロピー	ジュール毎ケルビン	J/K
比エネルギー	ジュール毎キログラム毎ケルビン	J/(kg K)
熱伝導率	ジュール毎キログラム	J/kg
体積エネルギー	ワット毎メートル毎ケルビン	W/(m K)
電界の強さ	ジュール毎立方メートル	J/m <sup>3</sup>
電荷密度	ジュール毎立方メートル	J/m <sup>3</sup>
電表面電荷	ジュール毎立方メートル	J/m <sup>3</sup>
電束密度, 電気変位	ジュール毎立方メートル	J/m <sup>3</sup>
誘電率	ジュール毎立方メートル	J/m <sup>3</sup>
透磁率	ジュール毎立方メートル	J/m <sup>3</sup>
モルエネルギー	ジュール毎モル	J/mol
モルエントロピー, モル熱容量	ジュール毎モル毎ケルビン	J/(mol K)
照射線量 (X線及びγ線)	ジュール毎キログラム	J/kg
吸収線量率	グレイ毎秒	Gy/s
放射線強度	ワット毎ステラジアン	W/sr
放射輝度	ワット毎平方メートル毎ステラジアン	W/(m <sup>2</sup> sr)
酵素活性濃度	カタール毎立方メートル	kat/m <sup>3</sup>

表5. SI接頭語

乗数	接頭語	記号	乗数	接頭語	記号
10 <sup>24</sup>	ヨタ	Y	10 <sup>1</sup>	デシ	d
10 <sup>21</sup>	ゼタ	Z	10 <sup>2</sup>	センチ	c
10 <sup>18</sup>	エクサ	E	10 <sup>3</sup>	ミリ	m
10 <sup>15</sup>	ペタ	P	10 <sup>6</sup>	マイクロ	μ
10 <sup>12</sup>	テラ	T	10 <sup>9</sup>	ナノ	n
10 <sup>9</sup>	ギガ	G	10 <sup>12</sup>	ピコ	p
10 <sup>6</sup>	メガ	M	10 <sup>15</sup>	フェムト	f
10 <sup>3</sup>	キロ	k	10 <sup>18</sup>	アト	a
10 <sup>2</sup>	ヘクト	h	10 <sup>21</sup>	ゼプト	z
10 <sup>1</sup>	デカ	da	10 <sup>24</sup>	ヨクト	y

表6. SIに属さないが、SIと併用される単位

名称	記号	SI単位による値
分	min	1 min=60s
時	h	1 h=60 min=3600 s
日	d	1 d=24 h=86 400 s
度	°	1°=(π/180) rad
分	'	1'=(1/60)°=(π/10800) rad
秒	"	1"=(1/60)'=(π/648000) rad
ヘクタール	ha	1 ha=1 hm <sup>2</sup> =10 <sup>4</sup> m <sup>2</sup>
リットル	L, l	1 L=1 dm <sup>3</sup> =10 <sup>3</sup> cm <sup>3</sup> =10 <sup>-3</sup> m <sup>3</sup>
トン	t	1 t=10 <sup>3</sup> kg

表7. SIに属さないが、SIと併用される単位で、SI単位で表される数値が実験的に得られるもの

名称	記号	SI単位で表される数値
電子ボルト	eV	1 eV=1.602 176 53(14)×10 <sup>-19</sup> J
ダルトン	Da	1 Da=1.660 538 86(28)×10 <sup>-27</sup> kg
統一原子質量単位	u	1 u=1 Da
天文単位	ua	1 ua=1.495 978 706 91(6)×10 <sup>11</sup> m

表8. SIに属さないが、SIと併用されるその他の単位

名称	記号	SI単位で表される数値
バール	bar	1 bar=0.1 MPa=100 kPa=10 <sup>5</sup> Pa
水銀柱ミリメートル	mmHg	1 mmHg=133.322 Pa
オングストローム	Å	1 Å=0.1 nm=100 pm=10 <sup>-10</sup> m
海里	M	1 M=1852 m
バトン	b	1 b=100 fm <sup>2</sup> =(10 <sup>12</sup> cm) <sup>2</sup> =10 <sup>-28</sup> m <sup>2</sup>
ノット	kn	1 kn=(1852/3600) m/s
ネーパ	Np	SI単位との数値的関係は、 対数量の定義に依存。
ベクレル	B	
デジベル	dB	

表9. 固有の名称をもつCGS組立単位

名称	記号	SI単位で表される数値
エル	erg	1 erg=10 <sup>-7</sup> J
ダイン	dyn	1 dyn=10 <sup>-5</sup> N
ポアズ	P	1 P=1 dyn s cm <sup>-2</sup> =0.1 Pa s
ストークス	St	1 St=1 cm <sup>2</sup> s <sup>-1</sup> =10 <sup>-4</sup> m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>
スチルブ	sb	1 sb=1 cd cm <sup>-2</sup> =10 <sup>4</sup> cd m <sup>-2</sup>
フオト	ph	1 ph=1 cd sr cm <sup>-2</sup> 10 <sup>4</sup> lx
ガリ	Gal	1 Gal=1 cm s <sup>-2</sup> =10 <sup>-2</sup> ms <sup>-2</sup>
マクスウェル	Mx	1 Mx=1 G cm <sup>2</sup> =10 <sup>-8</sup> Wb
ガウス	G	1 G=1 Mx cm <sup>-2</sup> =10 <sup>-4</sup> T
エルステッド <sup>(c)</sup>	Oe	1 Oe <sub>e</sub> =(10 <sup>3</sup> /4π) A m <sup>-1</sup>

(c) 3元系のCGS単位系とSIでは直接比較できないため、等号「△」は対応関係を示すものである。

表10. SIに属さないその他の単位の例

名称	記号	SI単位で表される数値
キュリー	Ci	1 Ci=3.7×10 <sup>10</sup> Bq
レントゲン	R	1 R=2.58×10 <sup>-4</sup> C/kg
ラド	rad	1 rad=1 cGy=10 <sup>-2</sup> Gy
レム	rem	1 rem=1 cSv=10 <sup>-2</sup> Sv
ガンマ	γ	1 γ=1 nT=10 <sup>-9</sup> T
フェルミ	f	1 フェルミ=1 fm=10 <sup>-15</sup> m
メートル系カラット		1メートル系カラット=200 mg=2×10 <sup>-4</sup> kg
トル	Torr	1 Torr=(101 325/760) Pa
標準大気圧	atm	1 atm=101 325 Pa
カロリ	cal	1 cal=4.1858 J (「15°C」カロリ), 4.1868 J (「IT」カロリ), 4.184 J (「熱化学」カロリ)
マイクロ	μ	1 μ=1 μm=10 <sup>-6</sup> m

