JAEA-Technology
2015-036
DOI:10.11484/jaea-technology-2015-036

濃縮工学施設における廃止措置の進捗状況
－平成26年度上半期－

Current Status of a Decommissioning Project
in the Enrichment Engineering Facilities
- Results in the First-half of the Fiscal Year of 2014 -

松本 孝志　森本 靖之　高橋 信雄　髙田 正晴
中島 伸一　吉田 英明　石森 有

Takashi MATSUMOTO, Yasuyuki MORIMOTO, Nobuo TAKAHASHI, Masaharu TAKATA
Shinichi NAKASHIMA, Hideaki YOSHIDA and Yuu ISHIMORI

バックエンド研究開発部門
人形峠環境技術センター
環境保全技術開発部

Environmental Research and Development Department
Ningyo-toge Environmental Engineering Center
Sector of Decommissioning and Radioactive Waste Management

January 2016
Japan Atomic Energy Agency　日本原子力研究開発機構

JAEA-Technology

本レポートは国立研究開発法人日本原子力研究開発機構が不定期に発行する成果報告書です。
本レポートの入手並びに著作権利用に関するお問い合わせは、下記あてにお問い合わせ下さい。
なお、本レポートの全文は日本原子力研究開発機構ホームページ（http://www.jaea.go.jp）
より発信されています。

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 研究連携成果展開部 研究成果管理課
〒319-1195 茨城県那珂郡東海村大字白方 2 番地4
電話 029-282-6387, Fax 029-282-5920, E-mail:ird-support@jaea.go.jp

This report is issued irregularly by Japan Atomic Energy Agency.
Inquiries about availability and/or copyright of this report should be addressed to
Institutional Repository Section,
Intellectual Resources Management and R&D Collaboration Department,
Japan Atomic Energy Agency.
2-4 Shirakata, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki-ken 319-1195 Japan
Tel +81-29-282-6387, Fax +81-29-282-5920, E-mail:ird-support@jaea.go.jp

© Japan Atomic Energy Agency, 2016

JAEA-Technology 2015-036

濃縮工学施設における廃止措置の進捗状況
－平成26年度上半期－

日本原子力研究開発機構　バックエンド研究開発部門
人形峠環境技術センター　環境保全技術開発部
松本　孝志，森本　靖之[+1]，高橋　信雄，髙田　正晴，中島　伸一，吉田　英明，石森　有

（2015年10月19日　受理）

人形峠環境技術センターの濃縮工学施設は，ウラン濃縮プラントの技術的基盤を確立することを目的として建設された施設である。施設内に 2 つのプラントがあり，天然ウラン及び，回収ウランを用いた濃縮ウランの製造試験を昭和54年度から平成元年度まで行った。平成26年度からは廃棄物調査や澱物調査等を実施する区画を整備するため，平成31年度までの計画でウラン濃縮プラントを構成するプロセス設備やユーティリティ設備などの管理区域内設備を解体・撤去する。

本報告書は，この濃縮工学施設の廃止措置の基本計画を記載するとともに，廃止措置進捗状況として平成26年度上半期の実績工程，廃止措置方法，写真による廃止措置経過及び，部屋・作業員種別毎の作業人工実績，についてまとめた。平成26年度上半期の解体作業に伴い発生した解体物は，メッシュコンテナ37基，200リットルドラム缶199本であり，二次廃棄物は271.4kg（可燃物91.9kg，難燃物179.5kg）であった。

人形峠環境技術センター：〒708-0698　岡山県苫田郡鏡野町上齋原1550
+1　人形峠環境技術センター環境研究実証試験準備室

JAEA-Technology 2015-036

Current Status of a Decommissioning Project in the Enrichment Engineering Facilities
— Results in the First-half of the Fiscal Year of 2014 —

Takashi MATSUMOTO, Yasuyuki MORIMOTO[+1], Nobuo TAKAHASHI, Masaharu TAKATA, Shinichi NAKASHIMA, Hideaki YOSHIDA and Yuu ISHIMORI

Environmental Research and Development Department
Ningyo-toge Environmental Engineering Center
Sector of Decommissioning and Radioactive Waste Management
Japan Atomic Energy Agency
Kagamino-cho, Tomata-gun, Okayama-ken

(Received October 19, 2015)

The Enrichment Engineering Facilities of the Ningyo-toge Environmental Engineering Center was constructed in order to establish the technical basis of the uranium enrichment plant in Japan. Uranium enrichment tests, using natural and reprocessed uranium, were carried out from 1979 to 1990 at two types of plants in the facilities. UF_6 handling equipment and supplemental equipment in these plants are intended to be dismantled by 2019 in order to make space for future projects, for example, inventory investigation, precipitation treatment, etc.

This report shows the basic plan of this decommissioning project and presents the current state of dismantling in the first-half of the fiscal year of 2014, with indicating its schedule, procedure, situation, results, and so on. The dismantled materials generated amounted to 37 mesh containers and 199 drums, and the secondary waste generated amounted to 271.4 kg.

Keywords: Decommissioning, Radioactive Waste, Enrichment, Dismantling, Uranium, Recovered Uranium

---

+1 Preparatory Office for Environmental Researches, Ningyo-toge Environmental Engineering Center

目　次

1.　はじめに …… 1
2.　廃止措置計画 …… 2
　2.1　施設構成 …… 2
　2.2　廃止措置基本計画 …… 2
3.　廃止措置実績工程 …… 3
4.　廃止措置状況 …… 4
　4.1　廃止措置手順 …… 4
　4.2　解体物の分類 …… 6
　4.3　作業実績 …… 6
5.　解体物発生状況 …… 7
　5.1　解体物 …… 7
　5.2　二次廃棄物 …… 7
6.　まとめ …… 7
参考文献 …… 8

Contents

1.　Introduction …… 1
2.　Dismantling plan …… 2
　2.1　Outline of facilities …… 2
　2.2　Basic policy …… 2
3.　Actual schedule …… 3
4.　Current state of dismantling …… 4
　4.1　Dismantling procedure …… 4
　4.2　Classification of dismantled equipment …… 6
　4.3　Working results …… 6
5.　Amount of generated materials …… 7
　5.1　Dismantled materials …… 7
　5.2　Secondary waste …… 7
6.　Conclusion …… 7
References …… 8

表リスト

Table 2.2-1 濃縮工学施設 OP-1UF6操作室解体対象機器 …… 9
Table 2.2-2 濃縮工学施設 ブレンディング室解体対象機器 …… 10
Table 2.2-3 解体物区分基準 …… 11
Table 2.2-4 主要作業の防護具 …… 12
Table 4.1 使用器具一覧表 …… 13
Table 4.3.1-1 使用器具実績（OP-1UF6操作室 高圧フード内） …… 14
Table 4.3.1-2 使用器具実績（OP-1UF6操作室） …… 17
Table 4.3.1-3 使用器具実績（ブレンディング室） …… 20
Table 4.3.2-1 作業人工実績（OP-1UF6操作室 高圧フード内） …… 23
Table 4.3.2-2 作業人工実績（OP-1UF6操作室） …… 24
Table 4.3.2-3 作業人工実績（ブレンディング室） …… 25
Table 5.1-1 管理器材リスト（メッシュコンテナ） …… 26
Table 5.1-2 一般器材リスト（メッシュコンテナ） …… 27
Table 5.1-3 放射性解体物リスト（ドラム缶） …… 28
Table 5.1-4 管理器材重量集計リスト（コンテナ：部屋別・分類別） …… 35
Table 5.1-5 一般器材重量集計リスト（コンテナ：部屋別・分類別） …… 35
Table 5.1-6 放射性解体物重量集計リスト（ドラム缶：部屋別・分類別） …… 35
Table 5.2-1 二次廃棄物（カートンボックス）発生個数 …… 36
Table 5.2-2 二次廃棄物（カートンボックス）発生重量 …… 36

Table list

Table 2.2-1 Dismantling equipment of the UF6 Feed & Collect Room ····· 9
Table 2.2-2 Dismantling equipment of the Blending Room ····· 10
Table 2.2-3 Criteria of classification for dismantled equipment ····· 11
Table 2.2-4 Protective equipment ····· 12
Table 4.1 List of disassembly tools ····· 13
Table 4.3.1-1 Results of disassembly tools : UF6 Feed & Collect Room (hood) ····· 14
Table 4.3.1-2 Results of disassembly tools: UF6 Feed & Collect Room ····· 17
Table 4.3.1-3 Results of disassembly tools : Blending Room ····· 20
Table 4.3.2-1 Working results : UF6 Feed & Collect Room (hood) ····· 23
Table 4.3.2-2 Working results : UF6 Feed & Collect Room ····· 24
Table 4.3.2-3 Working results : Blending Room ····· 25
Table 5.1-1 List of managed equipment (Mesh container) ····· 26
Table 5.1-2 List of non-radioactive equipment (Drums) ····· 27
Table 5.1-3 List of radioactive waste (Mesh container) ····· 28
Table 5.1-4 Amount of managed equipment (Mesh container) ····· 35
Table 5.1-5 Amount of no-radioactive equipment (Mesh container) ····· 35
Table 5.1-6 Amount of radioactive waste (Drums) ····· 35
Table 5.2-1 List of secondary waste (Carton box) ····· 36
Table 5.2-2 Amount of secondary waste (Carton box) ····· 36

図リスト

Fig.2.1-1　濃縮工学施設概観図（CAD） …… 37
Fig.2.2-1　工程計画 …… 37
Fig.2.2-2　解体対象範囲 …… 38
Fig.2.2-3　解体対象設備 …… 38
Fig.2.2-4　平成26年度解体手順基本フロー …… 39
Fig.2.2-5　ユーティリティ設備の解体手順 …… 40
Fig.2.2-6　プロセス設備の解体手順 …… 41
Fig.3-1　実績工程：OP-1UF6操作室（高圧フード内） …… 42
Fig.3-2　実績工程：OP-1UF6操作室 …… 42
Fig.3-3　実績工程：ブレンディング室 …… 43
Fig.4.1　解体物分類に関する運用フロー …… 43

Figure list

Fig.2.1.1　Appearance of Enrichment Engineering Facility (CAD) …… 37
Fig.2.2-1　Basic plan …… 37
Fig.2.2-2　Dismantling area …… 38
Fig.2.2-3　Dismantling equipment …… 38
Fig.2.2-4　Basic flow of dismantling procedure …… 39
Fig.2.2-5　WBS of dismantling for supplemental equipment …… 40
Fig.2.2-6　WBS of dismantling for UF_6 handling equipment …… 41
Fig.3-1　Actual schedule in the first half-year：UF6 Feed & Collect Room (hood) …… 42
Fig.3-2　Actual schedule in the first half-year：UF6 Feed & Collect Room …… 42
Fig.3-3　Actual schedule in the first half-year：Blending Room …… 43
Fig.4.1　Flow of classification for dismantled equipment …… 43

写真リスト

Photo 2.2-1 ドラム缶外観 …… 44
Photo 2.2-2 メッシュコンテナ外観 …… 44
Photo 4.3-1 解体前OP-1UF6操作室 高圧フード全景（2014年6月） …… 45
Photo 4.3-1-1 廃止措置経過：解体前OP-1UF6操作室 高圧フード1階 …… 45
Photo 4.3-1-2 廃止措置経過：解体前OP-1UF6操作室 高圧フード2階 …… 46
Photo 4.3-1-3 廃止措置経過：解体前OP-1UF6操作室
高圧フード内汚染範囲マーキング …… 46
Photo 4.3-1-4 廃止措置経過：解体前OP-1UF6操作室
高圧フード内電気計装品撤去 …… 47
Photo 4.3-1-5 廃止措置経過：解体前OP-1UF6操作室
高圧フード内保温材及びヒータ撤去 …… 48
Photo 4.3-1-6 廃止措置経過：解体前OP-1UF6操作室
高圧フード内ユーティリティ配管及びサポート撤去 …… 49
Photo 4.3-2 解体前OP-1UF6操作室 高圧フード外全景（2014年6月） …… 50
Photo 4.3-2-1 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外 …… 50
Photo 4.3-2-2 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外機器 …… 51
Photo 4.3-2-3 廃止措置経過：OP-1UF6操作室
高圧フード外汚染履歴範囲マーキング …… 51
Photo 4.3-2-4 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外除染フード撤去 …… 52
Photo 4.3-2-5 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外電気計装品撤去 …… 53
Photo 4.3-2-6 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外電線管撤去 …… 54
Photo 4.3-2-7 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外盤撤去 …… 54
Photo 4.3-2-8 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外保温材撤去 …… 55
Photo 4.3-2-9 廃止措置経過：OP-1UF6操作室 高圧フード外解体物収納 …… 55
Photo 4.3-3 解体前ブレンディング室 精製フード内全景（2014年6月） …… 56
Photo 4.3-3-1 廃止措置経過：ブレンディング室 精製フード内 …… 56
Photo 4.3-3-2 廃止措置経過：ブレンディング室
精製フード内汚染履歴範囲マーキング …… 57
Photo 4.3-3-3 廃止措置経過：ブレンディング室 精製フード内電気計装品撤去 …… 58
Photo 4.3-3-4 廃止措置経過：ブレンディング室
精製フード内ケーブルダクト電線管類撤去 …… 59
Photo 4.3-3-5 廃止措置経過：ブレンディング室
精製フード内ファン駆動部及び自動弁エアシリンダ切り離し …… 59
Photo 4.3-3-6 廃止措置経過：ブレンディング室 精製フード内保温材撤去 …… 60

Photograph list

Photo 2.2.1 Drum can ····· 44
Photo 2.2.2 Mesh container ····· 44
Photo 4.3-1 Panorama of the collecting hood in the UF6 Feed & Collect Room before dismantling ····· 45
Photo 4.3-1-1 The first floor in the collecting hood before dismantling ····· 45
Photo 4.3-1-2 The second floor in the collecting hood before dismantling ····· 46
Photo 4.3-1-3 Marking to contaminated equipment in the collecting hood ····· 46
Photo 4.3-1-4 Dismantling of the electrical apparatus in the collecting hood ····· 47
Photo 4.3-1-5 Dismantling of the lagging material and heater in the collecting hood ····· 48
Photo 4.3-1-6 Dismantling of the piping in the collecting hood ····· 49
Photo 4.3-2 Panorama of the UF6 Feed & Collect Room before dismantling ····· 50
Photo 4.3-2-1 The pipping in the UF6 Feed & Collect Room before dismantling ····· 50
Photo 4.3-2-2 The apparatus in the UF6 Feed & Collect Room before dismantling ····· 51
Photo 4.3-2-3 Marking to contaminated equipment in the UF6 Feed & Collect Room ····· 51
Photo 4.3-2-4 Dismantling of maintenance hood in the UF6 Feed & Collect Room ····· 52
Photo 4.3-2-5 Dismantling of the signal cable in the UF6 Feed & Collect Room ····· 53
Photo 4.3-2-6 Dismantling of the conduit tube in the UF6 Feed & Collect Room ····· 54
Photo 4.3-2-7 Dismantling of the control panel in the UF6 Feed & Collect Room ····· 54
Photo 4.3-2-8 Dismantling of the lagging material in the UF6 Feed & Collect Room ····· 55
Photo 4.3-2-9 Storage work in the UF6 Feed & Collect Room ····· 55
Photo 4.3-3 Panorama of the purification hood in the Blending Room ····· 56
Photo 4.3-3-1 The purification hood before dismantling ····· 56
Photo 4.3-3-2 Marking to contaminated equipment in the purification hood ····· 57
Photo 4.3-3-3 Dismantling of the electrical apparatus in the purification hood ····· 58
Photo 4.3-3-4 Dismantling of the conduit tube in the purification hood ····· 59
Photo 4.3-3-5 Dismantling of the equipment in the purification hood ····· 59
Photo 4.3-3-6 Dismantling of the lagging material in the purification hood ····· 60

1. はじめに

本報告書は，人形峠環境技術センター（以下、「センター」という。）における廃止措置において，平成 26 年度から廃棄物調査や澱物調査等を実施する現場を確保するため，平成 31 年度までの計画で進めている濃縮工学施設の廃止措置について，平成 26 年度上半期の実績をまとめたものである。

濃縮工学施設は，ウラン濃縮の技術的基盤を確立することを目的として，プラント規模で濃縮ウラン製造の試験を行うために建設された施設である。施設内には 2 つのプラントがあり，それぞれ OP-1，OP-2[1)] という。OP-1 は，昭和 53 年 4 月から建屋工事に着手し，昭和 54 年 9 月に運転を開始した。この運転開始により，翌年 2 月の国際核燃料サイクル評価（INFCE）で，日本は世界で唯一核兵器の非保有国でありながら濃縮技術保有国と認められた。OP-2 は，昭和 55 年 4 月から建屋工事に着手し，昭和 57 年 3 月から運転を開始した。昭和 54 年度から平成元年度まで，天然ウラン，及び回収ウランを用いた濃縮ウランの製造試験を行った。

本報告書における「廃止措置」の対象は，これらのプラントを構成するプロセス設備やユーティリティ設備などの管理区域内装設備であり，国内初の濃縮プラントでの本格的解体・撤去の事例となる。切断作業は作業エリアを集約して実施することなど，平成 20 年度から平成 24 年度まで実施した製錬転換施設の廃止措置での知見[1 - 13]を踏まえて作業計画を策定している。

なお，濃縮工学施設では平成 5 年 5 月から平成 9 年 3 月まで，高性能化を目指して新素材回転胴を採用した遠心分離機により，実用規模カスケード試験装置の運用試験を行った。また，平成 8 年度から平成 10 年度にかけて，濃縮試験に使用した装置を分解して硫酸浸漬と超音波洗浄による除染を行うための遠心機処理設備を，OP-1 遠心機室の一部を整備して設置し，平成 11 年度のコールド試験を経て平成 12 年度から処理試験を行っている。平成 26 年 3 月には，除染した金属部品のうち約 11t をクリアランスし，ウラン取扱施設では国内初の事例となった。これらのカスケード装置や処理設備については本報告書の廃止措置の対象としていない。

1） Operation Plant Unit 1, Operation Plant Unit 2 の略称

2. 廃止措置計画

2.1 施設構成

濃縮工学施設全体の概観図を，Fig.2.1-1 に示す。濃縮工学施設は，カスケード設備，UF6 処理設備，計装制御設備，ユーティリティ設備等から成るウラン濃縮設備，及び遠心機処理設備，分析設備等から構成され，平屋建て（一部 2 階建て）の建築物となっている。

2.2 廃止措置基本計画

濃縮工学施設で稼働している遠心機処理設備，及び廃水中のウランや遠心分離機部品の分析に係る設備など，他の設備状況を考慮する必要があるため，平成 25 年度に管理区域内装品の解体・撤去に係る基本方針をセンターで検討した。廃止措置に係る期間は，Fig.2.2-1 に示した工程計画に従って実施することとし，必要な人件費及び資材費用は総額約 8 億円と試算している。Fig.2.2-2 の解体撤去範囲に示す部屋の使用を終了した設備・機器を廃止措置の対象としている。濃縮工学施設の廃止措置に当たっての基本的考え方は以下の通りである。

(1) 解体期間

設備単位で年度毎の解体範囲を設定することとし， 平成 31 年度までの 6 年間で終了する計画とした。管理区域内装品の解体・撤去費用を最少化するためには，解体・撤去期間中に発生する設備維持費用や間接費等の固定費削減の観点から，可能な限り短期間で解体を終了することが重要である。一方，設備の運転状況や閉止措置状況，解体作業の安全性，解体物の保管エリアの確保を考慮して進める必要がある。

(2) 廃止措置対象機器

解体対象範囲及び対象機器をそれぞれ Fig.2.2-3 及び Table 2.2-1 から Table 2.2-2 に示す。

(3) 解体物の区分

管理区域内装品の解体・撤去により発生する解体物は，「原子力施設における[放射性廃棄物でない廃棄物の取扱いについて（指示）]（平成 20・04・21 原院第 1 号）」及び「原子力施設における[放射性廃棄物でない廃棄物]の取扱いに関するガイドライン」を考慮し，Table 2.2-3 に示す基準に従って区分した。解体物保管に使用するドラム缶及びメッシュコンテナの外観を Photo 2.2-1、Photo 2.2-2 にそれぞれ示す。

(4) 解体手順

管理区域内に設置されている設備は，直接 UF_6 ガスを流通した配管で構成された「プロセス設備」と電源設備，計空系配管，水系配管，これらの配管類を支持するためのサポート類など，直接ウランと接していない「ユーティリティ設備」に大別できる。汚染の拡大を防止するため，ユーティリティ設備，プロセス設備の順で解体する。基本フローを Fig.2.2-4 から Fig.2.2-6 に示す。

(5) 廃止措置実施体制

製錬転換施設の解体・撤去を経験し，習熟した要員を中心に，計画から解体実務，解体実

績の評価までを一貫して実施することとした。

(6) 安全対策

解体に係る一般安全及び放射線安全をリスクアセスメントにて事前に評価し，安全対策を行った。また，放射線防護の観点より主要作業における防護具を特殊放射線作業計画書に基づき定め，放射線作業中は，HF 濃度を常時監視できるようモニターを設置した。主要作業の防護具は Table 2.2-4 に示す。なお，放射線作業は下期の作業となる。

3. 廃止措置実績工程

平成 26 年度上半期の濃縮工学施設廃止措置の実績工程として，廃止措置対象区域毎の実績工程を，それぞれ Fig.3-1～Fig.3-3 に示す。

なお，OP-1UF6 操作室の解体において，ユーティリティ設備の保温材撤去作業で，想定以上の保管容器を要することが確認された。このため，作業エリアの確保のために保管物を適時移動しながら実施することとなるので，作業効率及び保管エリア確保のために除染フードの撤去を前倒しで実施するための計画変更を行っている。

4. 廃止措置状況

4.1 廃止措置手順

作業手順の具体的な検討に当たっては，解体範囲の CAD 図を作成して，発生する解体保管物の保管エリアをシュミレーションしながら，解体撤去範囲や順序を確認すると共に，汚染作業のためのグリーンハウス（以下、GH という）設置範囲の事前検討を行い，平成 26 年度の解体計画を策定した。解体作業を効率的に進め，汚染拡大防止を図るため，以下の手順で実施した。使用器具は，製錬解体実績を考慮して定めた Table 4.1 に示す器具のうち，解体物の材質，撤去作業の範囲に応じて選定した。切断機器については，火災予防の観点から熱式切断を極力避け，防塵カッター，バンドソー等の機械式切断器を使用した。なお，今後やむを得ず熱式切断を行なう場合は，延焼防止措置として，ブリキ板等の不燃物や防炎シート等で養生する。

(1) エリア設定・資材準備
- 解体作業エリアを区画設定
- 資材・カートンボックス置き場区画設定
- 解体資材の配置

(2) 作業環境測定

解体作業前に対象機器類（機器，配管，架構，床面）の表面をサーベイ（直接法，間接法）し，汚染のないことを確認する。

(3) 汚染履歴区画の設定
- 作業エリア内のうち，汚染履歴のあるエリアを区画設定
- 区画内にある解体撤去対象物にマーキングし，対象機器の処置を明確化

(4) ユーティリティ設備

ユーティリティ設備の解体手順を以下に示す。

（ケーブル類）
- ピケ足場の設置
- 解線対象の計器，機器を検電器で通電のないことを確認
- 電源盤等で解線し，ケーブルの末端処置を行い，機器名称等のタグを取り付ける。
- ケーブルを電線管から引き抜き，約 1.5m 間隔で切断し，サーベイ
- 電線管及びケーブルダクト・ラックをドラム缶又はメッシュコンテナに収納できる大きさに切断
- 解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置

（配電盤，操作盤）
- 基礎から配電盤，操作盤を撤去
- 配電盤，操作盤にある計器，機器，電線，ケーブルダクトを取り外し分別
- 解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置

（ラッキング材・保温材）
- ピケ足場の設置

・配管，機器に取り付けられたラッキング材及び保温材を撤去（汚染確認ができるように潰さない）
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置
（配管）
・ピケ足場の設置
・配管は，サーベイし易い大きさに防塵カッター又はバンドソーを用いて切断（液抜きが完了していない部分は，切断前に要所の箇所で行う。）
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置
（機器）
・機器は，防塵カッター等を用いてドラム缶又はメッシュコンテナに入る大きさに切断
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置
（架台・サポート）
・ピケ足場の設置。
・防塵カッター等を用いてドラム缶又はメッシュコンテナに入る大きさに切断
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置

(5) プロセス設備
プロセス設備の解体手順を以下に示す。

（配管）
・ピケ足場の設置
・配管を撤去する場所に GH を設置
・ドラム缶に入る大きさに，バンドソーを用いて切断
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置
・GH 内の汚染がないことを確認して GH の撤去
（プロセス機器）
・切断用の GH を作成
・チェーンブロック等を用いて機器を架台等から下ろし，切断用のハウスに運搬
・ウランを含んだ粉体の回収
・ドラム缶に入る大きさに，防塵カッター等を用いて切断
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置
（架台）
・防塵カッター等を用いてドラム缶又はメッシュコンテナに入る大きさに切断
・解体物は，「4.2 解体物の分類」に従い処置
（基礎）
・ハツリ用の GH を作成
・エアー・電気ブレーカーでコンクリートを砕く。
・砕いたコンクリートは，「4.2 解体物の分類」に従い処置
・GH の撤去
・床の補修

4.2　解体物の分類

ユーティリティ設備の解体物は，過去に表面汚染，及び設置区域における空気汚染の履歴があったか調査し，2.2(3)の区分に従って分別した。プロセス設備の解体物は，切断した後，全てドラム缶へ収納して保管した。解体物分類に関する運用フローを Fig.4.1 に示す。具体的な分類手順を以下に示す。

① 一般器材
- 汚染履歴のないことを確認する。
- 適切な汚染防止対策が取られていることを確認する。
- 汚染部位が特定でき分離できたことを確認する。
- 安全管理課員による汚染確認を実施する。
- 安全管理課員による確認で汚染がない場合は，屋外に一時保管後，スクラップ処分又は産廃処分とする。

② 管理器材
- 安全管理課員による汚染確認を実施する。
- 安全管理課員による確認で汚染がない場合で，かつクリアランス対象となり得る材質の解体物は，メッシュコンテナに収納する。これらの容器は，濃縮工学施設内の管理区域又は非管理区域に保管する。

③ 放射性解体物
- 解体した機器，配管，基礎等は 200 リットルドラム缶に収納し，計量管理を行うため，非破壊による表面線量率測定(この値を使って，ドラム缶内部の放射性物質量を推定)後，指定された置き場で保管する。

4.3　作業実績

平成 26 年度上半期の作業実績として，年度単位で定めた解体範囲毎の使用器具実績を Table 4.3.1-1 から Table 4.3.1-3 に示す。また，作業人工実績（作業時間×作業人数）を Table 4.3.2-1 から Table 4.3.2-3 に示す。作業内容は次の 3 区分に分類した。作業の経過について，解体前の部屋の様子，解体作業の様子を Photo 4.3-1 から Photo 4.3-3 に示す。

- 準備作業　　養生，GH設置，放射線測定，資材搬入・設置，足場設置，廃棄物収納容器搬入，建屋解体準備
- 解体作業　　分解，除染，切断，拭き取り，機器解体，収納，撤去
- 後処理作業　GH撤去，足場撤去，資材撤去，後片付け，容器搬出

5. 解体物発生状況

5.1 解体物

平成 26 年度上半期中に発生した解体物の一覧を，メッシュコンテナについては Table 5.1-1 及び Table 5.1-2 に，ドラム缶については Table 5.1-3 に示す。解体物を材質，総重量，収納容器数で集計・整理した結果を，メッシュコンテナについては Table 5.1-4 及び Table 5.1-5，ドラム缶については Table 5.1-6 に示す。

5.2 二次廃棄物

平成 26 年度上半期に発生した二次廃棄物（綿手，ゴム手袋，布テープ等、管理区域内作業に伴う資器材）の物量について，カートンボックス個数を Table 5.2-1 に，カートンボックス重量を Table 5.2-2 に示す。

6. まとめ

本報告書では，濃縮工学施設の廃止措置について，平成 26 年度上半期の実績についてまとめた。工程は保温材の撤去作業に関して計画変更が生じたが，下期に保温材の収納容器と保管場所の確保を行い対応する。使用器具は，上期解体において当初検討した器具で対応できた。解体作業に要した人工数は，解体エリアごとに OP-1UF6 操作室高圧フードが 436 人日，OP-1UF6 操作室が 313 人日，ブレンディング室が 268 人日であった。発生した解体物は，メッシュコンテナ 37 個，ドラム缶 199 本に分別して収納した。二次廃棄物は，可燃物 91.9kg，難燃物 179.5kg，総計で 271.4kg 発生した。

参考文献

[1] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 20 年度上半期, JAEA-Technology 2009-024, 2009, 101p.

[2] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 20 年度下半期, JAEA-Technology 2009-061, 2010, 140p.

[3] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書; 平成 20 年度, JAEA-Data/Code 2010-003, 2010, 308p.

[4] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 21 年度上半期, JAEA-Technology 2010-002, 2010, 66p.

[5] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 21 年度下半期, JAEA-Technology 2010-032, 2010, 115p.

[6] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書; 平成 21 年度, JAEA-Data/Code 2010-024, 2011, 168p.

[7] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 22 年度上半期, JAEA-Technology 2011-017, 2011, 77p.

[8] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 22 年度下半期, JAEA-Technology 2011-024, 2011, 67p.

[9] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書;平成 22 年度, JAEA-Data/Code 2011-012, 2011, 216p.

[10] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の進捗状況; 平成 23 年度上半期, JAEA-Technology 2012-005, 2012, 64p.

[11] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書;平成 23 年度, JAEA-Data/Code 2012-026, 2013, 78p.

[12] 杉杖 典岳 ほか, 製錬転換施設廃止措置プロジェクトの進捗状況, 日本原子力学会和文論文誌, vol.12, no.3, 2013, pp.242-256.

[13] 製錬転換施設廃止措置成果編集委員会(門一実 ほか), 製錬転換施設における廃止措置の実績データ報告書;平成 24 年度使用済流動媒体貯槽の撤去作業, JAEA-Data/Code 2014-006, 2014, 38p.

Table 2.2-1　濃縮工学施設 OP-1UF6操作室解体対象機器

系統名	機器名	主な仕様	数量	使用流体	使用条件	使用年数
供給系	バッファベッセル	SUS-304製、容量：約3m^3	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約8年9ヵ月
	圧力放出槽	SUS-304製、容量：約0.1m^3	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約8年9ヵ月
製品系	プレコンプレッサ	遠心型ポンプ	1台	UF_6ｶﾞｽ	常温	約3年9ヵ月
	メインコンプレッサ	容積型圧縮機	1台	UF_6ｶﾞｽ	50℃	約3年9ヵ月
	バッファベッセル	SUS-304製、容量：約0.7m^3	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約3年9ヵ月
	製品第1段コールドトラップ	SUS-304L製、冷媒冷却式	4基	UF_6ｶﾞｽ	-60℃～80℃	約8年9ヵ月
	製品第2段コールドトラップ	SUS-304L製、液体窒素冷却式	2基	UF_6ｶﾞｽ	-196℃～50℃	約8年9ヵ月
	製品回収槽	鋼製、容量：約4m^3、水冷式（間接冷却）	1基	大気	10℃～常温	約8年9ヵ月
廃品系	廃品ブースタポンプ	排気容量：約410m^3/h	4台	UF_6ｶﾞｽ	20℃	約8年9ヵ月
	廃品第1段コールドトラップ	SUS-304L製、冷媒冷却式	2基	UF_6ｶﾞｽ	-60℃～80℃	約8年9ヵ月
	廃品第2段コールドトラップ	SUS-304L製、液体窒素冷却式	2基	UF_6ｶﾞｽ	-196℃～50℃	約8年9ヵ月
	廃品回収槽	鋼製、容量：約4m^3、水冷式（間接冷却）	1基	大気	10℃～常温	約8年9ヵ月
捕集排気系	メインケミカルトラップ	SUS-304製	3基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約8年9ヵ月
	メインロータリポンプ	油回転式、約3m^3/min	2台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約8年9ヵ月
パージ系	パージブースタポンプ	排気容量：約410m^3/h	3台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約8年9ヵ月
	パージコールドトラップ	SUS-304L製、冷媒冷却式	2基	UF_6ｶﾞｽ	-60℃～60℃	約8年9ヵ月
	パージケミカルトラップ	SUS-304製	2基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約8年9ヵ月
	パージロータリポンプ	油回転式、約6.5m^3/min	2台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約8年9ヵ月
非常回収・排気系	ブースタポンプ	排気容量：約410m^3/h	3台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約8年9ヵ月
	ケミカルトラップ	SUS-304製	3基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約8年9ヵ月
	ロータリポンプ	油回転式、約3m^3/min	3台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約8年9ヵ月
配管系	UF_6配管	SUS-304製	1式	UF_6ｶﾞｽ	常温～60℃	約8年9ヵ月
	低温水配管	鋼製	1式	水	約7℃	約8年9ヵ月
	熱水配管	鋼製	1式	水	約110℃	約8年9ヵ月
	コールドブライン配管	SUS-304製	1式	フロン	-60℃	約8年9ヵ月
	ホットブライン配管	SUS-304製	1式	フロン	60℃	約8年9ヵ月
	恒温水配管	鋼製	1式	水	約20℃	約8年9ヵ月
	計空配管	鋼製	1式	空気	常温	約8年9ヵ月
その他	圧力放出槽	鋼製、容量：約5m^3	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約8年9ヵ月

Table 2.2-2　濃縮工学施設 ブレンディング室解体対象機器

系統名	機器名	主な仕様	数量	使用流体	使用条件	使用年数
ﾌﾞﾚﾝﾃﾞｨﾝｸﾞ系	調整槽	鋼製、容量：約5m^3、水冷式、加熱式（間接）	1基	大気	7℃～80℃	約28年
	製品槽	鋼製、容量：約5m^3、水冷式、加熱式（間接）	1基	大気	7℃～80℃	約28年
	パージロータリポンプ	油回転式、約3m^3/min	2台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約18年
精製系	サンプリング槽A	鋼製、容量：約4m^3、水冷式、加熱式（間接）	1基	大気	7℃～80℃	約28年
	サンプリング槽B	鋼製、容量：約5m^3、水冷式、加熱式（間接）	1基	大気	7℃～80℃	約28年
	精製コールドトラップA	SUS-304L製、液体窒素冷却式	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約28年
	精製コールドトラップB	SUS-304L製、冷媒冷却式	1基	UF_6ｶﾞｽ	-60℃～60℃	約9年
	精製ケミカルトラップ	SUS-304製	2基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約28年
	精製ロータリポンプ	油回転式、約3m^3/min	2台	UF_6ｶﾞｽ	20℃～	約28年
NaF処理装置	NaF処理槽	ヒータ加熱式	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温～300℃	約16年
UF_6機器試験装置	バファタンク	SUS-304製	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約16年
	フッ化槽	SUS-304製	1基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約16年
遠心分離機試験装置	フッ化ｶﾞｽケミカルトラップ	SUS-304製	2基	UF_6ｶﾞｽ	常温	約12年
配管系	UF_6配管	SUS-304製	1式	UF_6ｶﾞｽ	常温～60℃	約28年
	低温水配管	鋼製	1式	水	約7℃	約28年
	熱水配管	鋼製	1式	水	約110℃	約28年
	コールドブライン配管	SUS-304製	1式	フロン	-60℃～10℃	約28年
	ホットブライン配管	SUS-304製	1式	フロン	80℃～110℃	約28年
	恒温水配管	鋼製	1式	水	約20℃	約28年
	計空配管	鋼製	1式	空気	常温	約28年

Table 2.2-3　解体物区分基準

廃棄物区分		定義
一般器材	NR	センター共通安全作業基準「管理区域内使用器材の処置」に基づき，汚染履歴がないこと，サーベイの結果，汚染がないもの。
管理器材	CL,RW	汚染履歴はあるが，サーベイの結果，汚染がないことが確認されたもの。
放射性解体物	RW	汚染が確認されたもの。

RW　:放射性廃棄物
NR　:放射性廃棄物でない廃棄物
CL　:クリアランス物又は，放射性物質として扱う必要のないもの

Table 2.2-4　主要作業の防護具

使用防護具

防護具＼作業名	囲い養生内作業 汚染物(機器･配管･ﾊﾞﾙﾌﾞ)の撤去作業	GH内作業 汚染撤去物の細断･収納作業	基礎の撤去作業
半面マスク(ﾀﾞｽﾄ, ｶﾞｽ)	○(HF ｶﾞｽ用)		
全面マスク(ﾀﾞｽﾄ, ｶﾞｽ)	○(HF ｶﾞｽ用)	○(HF ｶﾞｽ用)	○(粉塵用)
防護メガネ･遮光面		○ 必要時	
タイベックスーツ	○	○	○
耳　栓		○ 必要時	○
ヘルメット	○ 必要時･ｴﾘｱ専用	○ 必要時･ｴﾘｱ専用	○ 必要時･ｴﾘｱ専用
布帽子･紙帽子	○	○	○
綿手袋	○	○	○
薄手ゴム手袋(チオックス)	○	○	○
皮手袋	○必要時	○ 必要時	○(防振型)
シューズカバー		○	
ゴム長靴	○ ｴﾘｱ専用	○ ｴﾘｱ専用	○ ｴﾘｱ専用
エリア用シューズ	○ ｴﾘｱ専用	○ ｴﾘｱ専用	
安全帯	○ 必要時		
腕ｶﾊﾞｰ･足ｶﾊﾞｰ(溶断用)		○ 必要時	

個人線量計

個人線量計＼作業場所	OP-1 UF6 操作室 ﾌﾞﾚﾝﾃﾞｨﾝｸﾞ室	
非定常用個人被ばく線量計		
ポケット線量計･アラームメータ		
TLD	○	

特記事項

※汚染物の作業については上期実施なし

Table 4.1　使用器具一覧表

工具	方式	主な材質	対象	使用器具
切断工具	機械式	鋼材 ステンレス材	配管 電線管	バンドソー，防塵カッター，セイバーソー
			鉄板 鉄鋼（棒状）	防塵カッター，セイバーソー，ニブラ，オービタルサンダー，グラインダー
			架構 サポート	バンドソー，防塵カッター，セイバーソー
	熱式	鋼材 ステンレス材	汚染機器	プラズマ切断機(気中プラズマ)，アセチレン切断機(ガス切断)　＊26 年度上期使用なし
	手動式	鋼材 ステンレス材	配管 薄鉄板	パイプカッター(金属・塩ビ)，板金ハサミ，クリッパー
切削工具	機械式	塗装 鋼材 ステンレス材	機器表面 架構 サポート	オービタルサンダー，グラインダー
ハツリ工具	電動式	コンクリート	機械基礎	電動ブレーカー
	エアー式	コンクリート	機械基礎	ブレーカー
加工工具	電動式	鋼材 ステンレス材 コンクリート	穴あけ アンカーボルト	ドリル
吊り工具	電動式		解体物 コンテナ ドラム缶	クレーン，チェーンブロック
	手動式		解体物 コンテナ ドラム缶	チェーンブロック
運搬	電動		解体物 コンテナ ドラム缶	フォークリフト
	手動		解体物 コンテナ ドラム缶	ハンドパレット，台車

Table 4.3.1-1　使用器具実績（OP-1UF6操作室　高圧フード内）（1/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/06/19	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●			●					●					●
2014/06/19	細断	電線管														●
2014/06/19	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●			●					●					●
2014/06/20	細断	電線管				●										●
2014/06/20	撤去(切離し)	電線管	●			●										●
2014/06/20	撤去(切離し)	電線管	●			●					●					●
2014/06/20	撤去(切離し)	電線管	●			●										●
2014/06/20	撤去(切離し)	電線管	●			●					●					●
2014/06/25	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													●
2014/06/26	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/06/26	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/06/27	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/01	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										
2014/07/02	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●			●										
2014/07/02	撤去(切離し)	電線管	●			●										
2014/07/02	撤去(切離し)	電線管	●			●										
2014/07/02	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										
2014/07/02	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●			●										
2014/07/02	細断	電線管				●										
2014/07/02	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										
2014/07/03	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/03	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													
2014/07/03	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/03	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/03	細断	電線管				●										
2014/07/03	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/04	細断	電線管				●										
2014/07/04	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/04	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										
2014/07/04	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/04	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/04	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/04	細断	電線管				●										
2014/07/04	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										
2014/07/07	細断	電線管				●										●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/07	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/07	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													
2014/07/07	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/07	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/07	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/07	細断	電線管				●										●
2014/07/07	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													
2014/07/07	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/08	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					
2014/07/08	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/08	細断	電線管				●										●
2014/07/08	撤去(切離し)	電線管	●								●					
2014/07/08	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/08	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●								●					
2014/07/08	撤去(切離し)	電線管	●								●					
2014/07/08	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●								●					
2014/07/08	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					
2014/07/08	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/08	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/08	細断	電線管				●										●
2014/07/09	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													
2014/07/09	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/09	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/09	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/09	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/09	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/10	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/10	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/10	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													

Table 4.3.1-1 使用器具実績（OP-1UF6 操作室 高圧フード内）（2/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/07/10	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													
2014/07/10	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													
2014/07/10	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/07/11	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/07/11	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/11	細断	ﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/11	撤去(切離し)	ﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/11	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/07/11	撤去(切離し)	ﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/11	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/11	細断	ﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/14	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													●
2014/07/14	撤去(切離し)	ﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/07/14	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/07/14	細断	ﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/14	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													●
2014/07/14	撤去(切離し)	-	●													●
2014/07/15	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/07/15	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/15	撤去(切離し)	-	●								●					●
2014/07/15	細断	ﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/15	撤去(切離し)	ﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/15	細断	ﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/15	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/07/15	撤去(切離し)	-	●								●					●
2014/07/15	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/15	撤去(切離し)	ﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					●
2014/07/16	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)				●										●
2014/09/17	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/17	細断	配管(非汚染)														●
2014/09/17	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/17	撤去(切離し)	非汚染	●			●										●
2014/09/17	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/09/18	細断	配管(非汚染)				●										
2014/09/18	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										
2014/09/18	撤去(切離し)	非汚染	●			●										●
2014/09/18	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/18	撤去(切離し)	非汚染	●			●										●
2014/09/18	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/18	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										
2014/09/18	細断	配管(非汚染)				●										
2014/09/19	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●		●	●										●
2014/09/19	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●		●	●										●
2014/09/19	撤去(切離し)	油加熱装置膨張ﾀﾝｸ	●		●	●										●
2014/09/19	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●		●	●										●
2014/09/22	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●													
2014/09/22	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●													
2014/09/22	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										
2014/09/22	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●													
2014/09/22	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●													
2014/09/22	細断	配管(非汚染)				●										
2014/09/24	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/24	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/24	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/25	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/25	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/25	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/25	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/25	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/25	撤去(切離し)	配管(非汚染)				●										●
2014/09/25	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/25	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/26	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/26	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/26	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/26	細断	配管(非汚染)				●										●

Table 4.3.1-1 使用器具実績（OP-1UF6 操作室 高圧フード内）(3/3)

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/09/29	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/29	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/29	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/29	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/29	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/30	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/30	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/09/30	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/09/30	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●

Table 4.3.1-2　使用器具実績（OP-1UF6操作室）（1/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/06/18	細断	電線管				●										
2014/06/19	細断	電線管				●										
2014/06/20	細断	電線管				●										
2014/06/20	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)				●										
2014/06/20	撤去(切離し)	電線管				●										
2014/06/20	細断	電線管				●										●
2014/06/20	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/06/20	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)				●										
2014/06/20	撤去(切離し)	電線管				●										
2014/06/23	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/06/23	細断	電線管				●										●
2014/06/24	細断	電線管				●										●
2014/06/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/06/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/06/24	細断	電線管				●										●
2014/06/25	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													●
2014/06/25	細断	盤(小)	●			●										●
2014/06/25	細断	電線管	●			●										●
2014/06/25	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/06/25	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/06/25	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													●
2014/06/25	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)	●													●
2014/06/25	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/06/26	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●			●										
2014/06/26	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/06/26	細断	電線管				●										●
2014/06/26	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										
2014/06/26	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/06/26	細断	電線管				●										●
2014/06/26	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										
2014/06/26	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●			●										
2014/06/30	撤去(切離し)	電線管				●										
2014/06/30	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)				●										
2014/06/30	細断	電線管														●
2014/07/01	細断	電線管				●										
2014/07/03	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										
2014/07/03	細断	電線管				●										
2014/07/03	細断	電線管				●										
2014/07/04	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/07/07	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)														●
2014/07/07	細断	電線管														●
2014/07/08	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/07/08	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●													●
2014/07/08	撤去(切離し)	-	●													●
2014/07/08	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/07/08	撤去(切離し)	-	●													●
2014/07/08	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●													●
2014/07/09	細断	電線管				●										●
2014/07/09	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/07/09	撤去(切離し)	-	●													●
2014/07/09	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●													●
2014/07/09	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)	●													●
2014/07/09	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										
2014/07/09	細断	電線管				●										
2014/07/10	撤去(切離し)	-	●			●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	電線管	●			●										●
2014/07/10	細断	電線管				●										●
2014/07/10	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	電線管	●			●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	-	●			●										●
2014/07/10	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/07/10	細断	電線管				●										●
2014/07/10	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)				●										●
2014/07/11	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(非汚染)	●			●										●
2014/07/11	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)				●										●

Table 4.3.1-2 使用器具実績（OP-1UF6 操作室）（2/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/07/11	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）				●										●
2014/07/11	撤去(切離し)	配管（非汚染）	●			●										●
2014/07/11	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）				●										●
2014/07/11	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）				●										●
2014/07/11	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●			●										●
2014/07/11	撤去(切離し)	配管（非汚染）	●			●										●
2014/07/14	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●			●										●
2014/07/14	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/14	撤去(切離し)	-	●			●										●
2014/07/14	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/14	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●			●										●
2014/07/14	撤去(切離し)	-	●			●										●
2014/07/15	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/15	撤去(切離し)	-														●
2014/07/15	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）														●
2014/07/15	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/15	撤去(切離し)	-														●
2014/07/15	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/15	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）														●
2014/07/15	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/17	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）				●										●
2014/07/17	撤去(切離し)	電線管	●			●										●
2014/07/17	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●			●										●
2014/07/17	細断	電線管				●										●
2014/07/18	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/18	細断	電線管														●
2014/07/18	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/22	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）														●
2014/07/22	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）	●													●
2014/07/22	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）														●
2014/07/22	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）	●													●
2014/07/23	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）	●	●							●					●
2014/07/23	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●	●							●					●
2014/07/23	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/23	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）														●
2014/07/23	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●		●						●					●
2014/07/23	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ（非汚染）	●		●						●					●
2014/07/23	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/23	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ（非汚染）														●
2014/07/24	細断	ｹｰﾌﾞﾙ（非汚染）														●
2014/07/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/24	撤去(切離し)	ﾗｲﾝﾋｰﾀ機側盤B		●	●											
2014/07/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）														●
2014/07/24	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●													
2014/07/24	細断	ｹｰﾌﾞﾙ（非汚染）														●
2014/07/24	撤去(切離し)	ﾗｲﾝﾋｰﾀ機側盤B		●	●											
2014/07/25	撤去(切離し)	秤量表示盤		●												
2014/07/25	撤去(切離し)	直接回収系機側盤		●												
2014/07/25	細断	ｹｰﾌﾞﾙ（非汚染）														●
2014/07/25	撤去(切離し)	秤量表示盤		●												
2014/07/28	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										
2014/07/28	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										
2014/07/29	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										
2014/07/29	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										
2014/07/30	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										
2014/07/31	撤去(切離し)	配管（非汚染）	●			●										
2014/08/20	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ		●												
2014/08/20	撤去(切離し)	ﾀﾞｸﾄ（汚染）		●												
2014/08/20	細断	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/20	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/21	NR対応・搬出	秤量表示盤		●												
2014/08/21	撤去(切離し)	配管（非汚染）	●													
2014/08/21	NR対応・搬出	ﾗｲﾝﾋｰﾀ機側盤B		●												
2014/08/21	NR対応・搬出	油加熱制御盤		●												
2014/08/21	NR対応・搬出	秤量機制御盤		●												
2014/08/21	NR対応・搬出	盤（小）		●												
2014/08/21	NR対応・搬出	直接回収系機側盤		●												
2014/08/21	NR対応・搬出	ﾗｲﾝﾋｰﾀ機側盤A		●												

Table 4.3.1-2 使用器具実績（OP-1UF6 操作室）（3/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/08/21	細断	除染ﾌｰﾄﾞ														●
2014/08/21	NR対応・搬出	局排αｶﾞｽﾓﾆﾀ監視盤		●												
2014/08/22	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/22	細断	除染ﾌｰﾄﾞ														●
2014/08/22	NR対応・搬出	秤量機制御盤		●												
2014/08/22	細断	除染ﾌｰﾄﾞ														●
2014/08/22	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/25	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ	●	●												●
2014/08/25	細断	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/25	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ	●	●												●
2014/08/26	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/26	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										
2014/08/26	細断	除染ﾌｰﾄﾞ	●													●
2014/08/28	撤去(切離し)	除染ﾌｰﾄﾞ基礎	●								●					
2014/09/18	NR対応・搬出	油加熱制御盤					●	●								
2014/09/18	NR対応・搬出	ﾋｰﾀ機側盤					●	●								
2014/09/18	NR対応・搬出	局排αｶﾞｽﾓﾆﾀ監視盤					●	●								
2014/09/18	NR対応・搬出	秤量表示盤					●	●								
2014/09/18	NR対応・搬出	秤量機制御盤					●	●								
2014/09/18	NR対応・搬出	ﾗｲﾝﾋｰﾀ機側盤B					●	●								
2014/09/18	NR対応・搬出	直接回収系機側盤					●	●								
2014/09/25	撤去(切離し)	配管（非汚染）				●										

Table 4.3.1-3　使用器具実績（ブレンディング室）（1/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/06/26	細断	電線管				●										
2014/06/27	細断	電線管				●										
2014/06/30	撤去(切離し)	電線管														●
2014/06/30	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)														●
2014/06/30	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)														●
2014/06/30	撤去(切離し)	電線管														●
2014/07/02	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)				●										●
2014/07/02	撤去(切離し)	電線管				●										●
2014/07/03	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/03	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/03	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													
2014/07/03	細断	電線管														●
2014/07/03	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/04	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/07/04	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/07/04	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/07/04	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/07/07	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													●
2014/07/07	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/07	細断	電線管														●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													●
2014/07/07	撤去(切離し)	電線管	●													●
2014/07/07	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													●
2014/07/08	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/08	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●													
2014/07/08	撤去(切離し)	電線管	●													
2014/07/08	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●													
2014/07/08	細断	電線管														●
2014/07/08	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/08	細断	電線管														●
2014/07/09	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/09	細断	電線管														●
2014/07/09	撤去(切離し)	電線管	●								●					
2014/07/09	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●								●					
2014/07/09	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙ(非汚染)	●								●					
2014/07/09	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)														●
2014/07/09	撤去(切離し)	電線管	●			●					●					
2014/07/09	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(汚染)	●			●					●					
2014/07/10	撤去(切離し)	電線管														●
2014/07/10	細断	電線管														●
2014/07/10	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)														●
2014/07/10	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)														●
2014/07/10	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)														●
2014/07/10	撤去(切離し)	電線管														●
2014/07/10	撤去(切離し)	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)														●
2014/07/10	細断	電線管														●
2014/07/11	細断	電線管														●
2014/07/11	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)														●
2014/07/11	細断	電線管														●
2014/07/11	細断	ｹｰﾌﾞﾙﾀﾞｸﾄ(非汚染)														●
2014/07/11	撤去(切離し)	電線管				●										
2014/07/14	撤去(切離し)	秤量計		●												
2014/07/16	撤去(切離し)	LB-346			●											
2014/07/16	撤去(切離し)	LB-310			●											
2014/07/16	撤去(切離し)	LB-345			●											
2014/07/16	撤去(切離し)	LB-308			●											
2014/07/16	撤去(運搬)	計測機器設置盤					●		●							
2014/07/16	撤去(運搬)	UF_6試験装置制御盤					●		●							
2014/07/16	撤去(運搬)	第2段ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ機側盤					●		●							
2014/07/17	撤去(切離し)	UF_6試験装置電源盤			●											
2014/07/17	撤去(切離し)	GCF試験装置操作盤			●											
2014/07/17	撤去(運搬)	GCF試験装置操作盤					●									
2014/07/17	撤去(運搬)	UF_6試験装置電源盤					●									
2014/07/17	撤去(運搬)	LB-348					●		●							

Table 4.3.1-3　使用器具実績（ブレンディング室）（2/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/07/17	撤去(運搬)	LB-309					●		●							
2014/07/17	撤去(切離し)	LB-309			●											
2014/07/17	撤去(切離し)	LB-348			●											
2014/07/18	細断	LB-309														●
2014/07/18	細断	LB-348														●
2014/07/18	細断	LB-309									●					●
2014/07/18	細断	LB-346									●					●
2014/07/18	細断	LB-345									●					●
2014/07/18	細断	LB-348									●					●
2014/07/18	細断	LB-310									●					●
2014/07/18	細断	LB-308									●					●
2014/07/22	細断	LB-308														●
2014/07/22	細断	LB-346														●
2014/07/22	細断	LB-310														●
2014/07/22	細断	LB-345														●
2014/07/22	細断	LB-309														●
2014/07/22	細断	LB-346														●
2014/07/22	細断	-														●
2014/07/22	細断	LB-345														●
2014/07/22	細断	LB-348														●
2014/08/25	撤去(切離し)	H-2401B			●											
2014/08/25	撤去(切離し)	H-2401A			●											
2014/08/27	NR対応・搬出	UF_6試験装置電源盤		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	GCF試験装置電源盤		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	計測機器設置盤		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	第2段ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ機側盤		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	秤量計		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	GCF試験装置操作盤		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	LPB-300		●			●									
2014/08/27	NR対応・搬出	UF_6試験装置制御盤		●			●									
2014/09/02	撤去(切離し)	汚染				●										
2014/09/02	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										
2014/09/03	収納	汚染			●											
2014/09/03	撤去(切離し)	汚染				●										
2014/09/03	撤去(切離し)	汚染				●										
2014/09/03	収納	汚染			●											
2014/09/04	撤去(切離し)	汚染				●										
2014/09/04	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●			●										
2014/09/04	撤去(切離し)	汚染	●			●										
2014/09/10	撤去(切離し)	非汚染			●	●										
2014/09/10	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/10	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/09/10	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/10	撤去(切離し)	配管(汚染)	●			●										●
2014/09/10	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●			●										●
2014/09/10	細断	配管(汚染)				●										●
2014/09/11	撤去(切離し)	配管(非汚染)	●			●										●
2014/09/11	細断	配管(汚染)				●										●
2014/09/11	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)				●										●
2014/09/11	細断	配管(非汚染)				●										●
2014/09/11	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●			●										●
2014/09/12	撤去(切離し)	配管(非汚染)				●										
2014/09/12	細断	配管(非汚染)														●
2014/09/12	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													●
2014/09/12	細断	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)														●
2014/09/12	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ(汚染)	●													●
2014/09/16	撤去(切離し)	配管(非汚染)				●										●
2014/09/16	細断	配管(非汚染)														●
2014/09/17	NR対応・搬出	UF_6試験装置電源盤					●									
2014/09/17	NR対応・搬出	秤量計					●									
2014/09/17	NR対応・搬出	第2段ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ機側盤					●									
2014/09/17	NR対応・搬出	UF_6試験装置制御盤					●									
2014/09/17	NR対応・搬出	GCF試験装置操作盤		●			●									
2014/09/17	NR対応・搬出	UF_6試験装置電源盤		●			●									
2014/09/17	NR対応・搬出	計測機器設置盤		●			●									
2014/09/17	NR対応・搬出	UF_6試験装置制御盤		●			●									

Table 4.3.1-3　使用器具実績（ブレンディング室）（3/3）

作業日	作業項目	対象機器	セーバーソー	クレーン	チェーンブロック	バンドソー	ハンドパレット	フォークリフト	台車	オービタルサンダー	グラインダー	ドリル	ニブラ	ブレーカー	電動ブレーカー	防塵カッター
2014/09/17	NR対応・搬出	第2段ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ機側盤		●			●									
2014/09/17	NR対応・搬出	秤量計		●			●									
2014/09/18	NR対応・搬出	UF_6試験装置制御盤					●									
2014/09/18	NR対応・搬出	計測機器設置盤					●									
2014/09/18	NR対応・搬出	第2段ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ機側盤					●									
2014/09/18	NR対応・搬出	GCF試験装置操作盤					●									
2014/09/18	NR対応・搬出	秤量計					●									
2014/09/18	NR対応・搬出	UF_6試験装置電源盤					●									
2014/09/19	細断	配管（非汚染）				●										
2014/09/22	細断	配管（汚染）				●										●
2014/09/24	細断	配管（汚染）														●
2014/09/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（汚染）														●
2014/09/24	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（汚染）				●										●
2014/09/24	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（汚染）	●			●										
2014/09/24	細断	ｻﾎﾟｰﾄ（汚染）														●
2014/09/25	撤去(切離し)	UF_6試験装置架台	●		●											●
2014/09/25	撤去(切離し)	C-2401C	●		●											●
2014/09/25	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●		●											●
2014/09/25	撤去(切離し)	C-2401D	●		●											●
2014/09/25	撤去(切離し)	H-2401A	●		●											●
2014/09/25	撤去(切離し)	C-2401B	●		●											●
2014/09/25	撤去(切離し)	UF_6試験装置架台	●		●	●										●
2014/09/25	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●		●	●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●			●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	GCF試験装置架台	●			●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	UF_6試験装置架台	●			●										●
2014/09/29	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●													●
2014/09/29	撤去(切離し)	GCF試験装置架台	●													●
2014/09/30	撤去(切離し)	ｻﾎﾟｰﾄ（非汚染）	●													●
2014/09/30	撤去(切離し)	GCF試験装置架台	●													●

Table 4.3.2-1　作業人工実績（OP-1UF6 操作室　高圧フード内）

作業種類	日付	6月																				7月																						
		2	4	5	6	9	10	11	12	13	16	17	18	19	20	23	24	25	26	27	30	1	2	3	4	7	8	9	10	11	14	15	16	17	18	22	23	24	25	28	29	30	31
準備作業	前作業	6					6								1																												
	GH設営																																										
	養生設営																																										
	足場設営																																										
	放射線管理		12.3	0.25	0.25	0.25	0.25		0.25	1.5	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	資材・容器搬入									4																																	
	容器移動・整理																																										
	マーキング			17.5	31	42																																					
	その他			5			21	4																																			
解体作業	撤去								45	32	34	32	35	34	16.5	12	17.5	10	18.5	16	8	5	11.5	22	16	16	16	8	13.5	13.5	18	18	3.75	9	14	12	9	12.5	10.5	9.5	11	12	6
	切断													1	7								2	2.5	4	4	4	12	4.5	4.5	2	4.5	3.75										
	はつり																																										
	仕分け																				3	7.5											15.75										
	収納													2	5.5		3.5	11	9.5	9	10	2.5	7	2.5	4	4	4	7	4.5	4.5	4	4.5	3.75	13.5	3.5	15	18	10	12	13.5	16	12	6
	回収																																										
	NR物搬出																																										
	NR処理																																										
	除染																																										
	GH撤去																																										
後処理作業	養生撤去																																										
	足場撤去																																										
	整理・清掃																																										
	補修																														3								8				
	後処理		18	2.5											6										3																		
人数	AM	6	6	5	6	11	6	2	11	8	7	6	6	7	8	6	6	6	6	5	6		4	6	6	6	6	6	5	5	6	6	6	5	5	6	6	6	5	6	6	6	6
	PM	0	6	5	10	11	6	0	8	8	7	8	8	8	8	0	6	6	6	5	6	5	5	6	6	6	6	6	5	5	6	6	6	5	5	6	6	6	9	6	6	6	

8月													9月																	合計	（単位）
1	4	5	6	19	20	21	22	25	26	27	28	29	1	2	3	4	10	11	12	16	17	18	19	22	24	25	26	29	30		
																														13.00	（人時）
0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	30.75	
		4						10										5							1.5		4			28.50	
	1																		2					5				2		10.00	
																			32											122.50	
3		6																												39.00	
3	12	4	2	16	16		4.5	6	13.5	14	16.5	29	18	18	22.5	27	27	12		27	18	20	16	9	9	8	9	8	6	968.25	
																					4.5	4.5		2.5	7	8	7	6	4	99.25	
																														26.25	
18	13	8.5	8.5	11.5	11	12.5	22.5	4	9	6.5	16.5	11	13.5	13.5	27	24	22.5	5	6			1	2.5	6	4.5	8	7	6	2	523.25	
																														0.00	
3			10.5											1.5									4					2		21.00	
																														11.00	
	1		5.5					2.5																						38.50	
6	6	5	6	6	6		6	5	5	4	4	10	7	7	11	10	11	11	10	6	5	6	5	5	6	6	6	6	6	436	（人日）
6	6	5	6	6	6	5	6	5	5	5	10	8	7	7	11	10	11		9	6	5	6	5	5	6	6	6	6			

Table 4.3.2-2　作業人工実績（OP-1UF6 操作室）

作業種類	日付	6月																				7月																							
		2	3	4	5	6	9	10	12	13	16	17	18	19	20	23	24	25	26	27	30	1	2	3	4	7	8	9	10	11	14	15	16	17	18	22	23	24	25	28	29	30	31
準備作業	前作業	31		10				12														5	2																					
	GH設営																																											
	養生設営																																						3					
	足場設営																															5				2								
	放射線管理	12.25	11.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.75	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	1.75	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	資材・容器搬入																						2										5											
	容器移動・整理																													3	3													
	マーキング			8	25	14	11.5	16																																				
	その他			4.5		4																																						
解体作業	撤去								25.5	21	36	27.5	30	23.5	27	6	13.5	17.5	18	20.5	11	6	12	12	13.5	17.5	12	15.5	13.5	12	16	14	15	13	12	21.5	22	16.5	11	17.5	12	18	2
	切断												1	2	4.5	1.5	7	6	4.5		1	1.5		3	1	3	0.5	3.5	4.5	2	4	3.5		2.5	1	3.5	3.5	4	1.5				
	はつり																																										
	仕分け																2																										
	収納											1.5		3		0.5	2	2	3		3		8	8	7.5	5	2.25	2	4.5	2	1		2	7	0.5	0.5				2	5.25		8
	回収																																										
	NR物搬出																																										
	NR処理																																										
	除染																																										
	GH撤去																																										
後処理作業	養生撤去																																										
	足場撤去																																										
	整理・清掃						16																									1	1	1	0.75	1	0.75	1	3	1.25	0.25	0.75	1
	補修																																										
	後処理		33							10																																	
人数	AM	5	11	5	5	4	4	8	4	6	8	5	5	4	7	4	5	5	5	4	5		6	5	5	5	4	4	5	4	5	5	5	4	3	5	5	5	5	5	4	4	5
	PM	11	11	4	5	4	9	8	7	6	8	8	8	7	7	0	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	5	4	5	5	5	5	4	5	4	5	4	5	5	4	

8月												9月											合計	（単位）
1	4	5	6	19	20	21	22	25	26	27	28	12	16	17	18	19	22	24	25	26	29	30		
																							60.00	（人時）
																							3.00	
				10																			17.00	
0.25	0.25	0.25	0.25	3.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	44.00	
	4																		4	2			17.00	
											6									12.5			24.50	
																							74.50	
													2		4					3			17.50	
12	10.5	12		7.5	16	2	16	12	11.5		6		16	13.5		9	13.5	13.5	5.75		8	8	774.25	
					4	5	6	4.5	8														97.50	
										11													11.00	
																							2.00	
8	3.5	8	8				2	0.5	1	2				9	5	12.5		8	12.5	1	15.8	2	179.25	
						8	2					2.5			12.5					4			29.00	
1	0.75	2	3	1	1	1.25	1	0.25	0.75	0.75			0.75	1	0.75	0.25	0.5	1	1		1	1	48.75	
			6																				49.00	
5	4	5	4	5	5		6	4	4	3	4		4	5	5	5	3	5	5	5	5	5	313	（人日）
5	4	5	4	5	5	6	6	4	4	4	4		4	5	4	5	3	5	5	5	5			

Table 4.3.2-3　作業人工実績（ブレンディング室）

作業種類	日付	6月													7月																						
		2	3	4	5	6	10	11	23	24	25	26	27	30	1	2	3	4	7	8	9	10	11	14	15	16	17	18	22	23	24	25	28	29	30	31
準備作業	前作業	10.5	10		7.5											2	3																			
	GH設営																																			
	養生設営																																			
	足場設営										2																									
	放射線管理	3.25	0.75	0.25	0.25	0.25		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25		1.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	8.25	0.25	0.25	0.25
	資材・容器搬入																														6					
	容器移動・整理																																			
	マーキング		2.5	17.5	15	14																														
	その他							8																								8.5				
解体作業	撤去								10	22.5	20.5	17.5	9.5	15	11.25	19.25	16	17.75	19	12	12.75	9.25	10	13.75	16.5	11	14	6.75	8.5	5	1		3	13		6
	切断											2	1.75				2.25	1.25	2.25	2.25	5.5	8.25	3					6.5	3.75							
	はつり																																			
	仕分け											2													2	9	5.25	3	3.5	2.5	2					
	収納										0.5		1.5	2.25	1	1	0.75	3	0.75	2	4	4	3		0.5		0.5	0.75	2.5	3	2	1.5	7	5	15.75	4
	回収																														7					
	NR物搬出																																			
	NR処理																																			
	除染																																			
	GH撤去																																			
後処理作業	養生撤去																																			
	足場撤去											2																								
	整理・清掃																									1.25							0.75		0.5	
	補修																							7.5	2											
	後処理		10										0.75				0.25	0.5	0.5	0.25		0.75	2	1	0.5		0.5	0.5	0.25	0.5				0.5		
人数	AM	3	5	5	5	4	0	4	5	5	5	5	3	5		5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	4	5	4		4	4	4	5	3	5
	PM	3	5	5	5	4	0	0	0	5	5	5	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	4	5	4	4	4	5	4	

作業種類	日付	8月											9月																	合計	（単位）
		1	4	5	6	19	20	25	26	27	28	29	1	2	3	4	10	11	12	16	17	18	19	22	24	25	26	29	30		
準備作業	前作業																										2.5			35.50	（人時）
	GH設営																														
	養生設営																														
	足場設営																													2.00	
	放射線管理	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25		0.25	0.25	27.25	
	資材・容器搬入																										5			11.00	
	容器移動・整理																								2.5					2.50	
	マーキング					2																								51.00	
	その他																				4	9							1	30.50	
解体作業	撤去	4.5	5.5	21.25	10	15		20.75	13	4.5	7	6	7.5	12.5	20	13.5	16	5.25	16.75	17		7.5	18	11	12.75	21.25		17	3	627.25	
	切断																1	3	2	0.25			1	6	4.5				3.5	60.00	
	はつり																														
	仕分け																										12.5			41.75	
	収納	13	17	0.5	0.5		18	1.25	10.8	1.5	9	15.25	13.75	10	3		0.75	1.5	0.75	0.25			1	1	2.5				0.5	188.05	
	回収																													7.00	
	NR物搬出									12.5											14	4								30.50	
	NR処理																														
	除染																														
	GH撤去																														
後処理作業	養生撤去																														
	足場撤去																													2.00	
	整理・清掃				10							0.75							0.75							1		0.75		15.75	
	補修																													9.50	
	後処理	0.25		0.5		0.75		0.5					1																	21.75	
人数	AM	4	5	5	5	4	4	5	5	3	4	5	5	5	5	3	5	5	5	4	4	4	5	4	5	5	5	5	4	268	（人日）
	PM	4	5	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	3	4		4	4	4	5	4	4	5	5	4	5			

Table 5.1-1 管理器材リスト（メッシュコンテナ）

容器番号 *1	部屋名	機器名称	分 類 *2	収納終了日	重量 (Net kg)	備 考
H26-NRK-OP1-001	OP-1UF6操作室	電線管	鉄類	2014/7/3	941.0	
H26-NRK-OP1-002	OP-1UF6操作室	ケーブル	被覆電線	2014/9/25	346.5	
H26-NRK-OP1-003	OP-1UF6操作室	サポート・電線管	鉄類	2014/7/15	941.0	
H26-NRK-OP1-004	OP-1UF6操作室	電線管（高圧フード1F）	鉄類	2014/7/7	941.0	
H26-NRK-OP1-005	OP-1UF6操作室	ダクト・サポート（高圧フード1F）	鉄類	2014/7/9	941.0	
H26-NRK-OP1-006	OP-1UF6操作室	ダクト・サポート（高圧フード1F）	鉄類	2014/7/11	888.5	
H26-NRK-OP1-007	OP-1UF6操作室	ダクト・サポート（高圧フード1F）	鉄類	2014/9/22	941.0	
H26-NRK-OP1-008	OP-1UF6操作室	ダクト・サポート	鉄類	2014/7/24	941.0	
H26-NRK-OP1-010	OP-1UF6操作室	除染フード	鉄類	2014/8/22	941.0	
H26-NRK-OP1-011	OP-1UF6操作室	除染フード	鉄類	2014/8/26	945.0	
H26-NRK-OP1-012	OP-1UF6操作室	除染フード	鉄類	2014/8/26	634.0	
H26-NRK-BLD-001	ブレンディング室	電線管・プルボックス・電気ダクトカバー	鉄類	2014/7/9	877.0	
H26-NRK-BLD-002	ブレンディング室	電線ダクト・サポート・電気盤・プルボックス・電線管	鉄類	2014/7/23	941.0	
H26-NRK-BLD-003	ブレンディング室	サポート	鉄類	2014/9/24	941.0	

*1 メッシュコンテナ容器番号について AAA-BBB-CCC-DDD
AAA＝和年度、BBB= NR：NR 解体物、CCC＝部屋名、DDD＝部屋＆種類毎に通し番号 001～999 で管理する。

*2 分類の鉄類は、アルミを除く金属をいう。以降同様とする。

Table 5.1-2　一般器材リスト（メッシュコンテナ）

容器番号　　*1	部屋名	機器名称	分　類	収納終了日	重量 (Net kg)	備　考
H26-NR-OP1-001	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード）	被覆電線	2014/6/25	397.0	
H26-NR-OP1-002	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード外ユーティリティ設備）	被覆電線	2014/6/26	319.5	
H26-NR-OP1-003	OP-1UF6操作室	計装類・フレキ（高圧フード2F）	その他	2014/7/7	537.0	
H26-NR-OP1-004	OP-1UF6操作室	電線管・プルボックス（高圧フード2F）	鉄類	2014/7/11	942.0	
H26-NR-OP1-005	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード）	被覆電線	2014/6/27	386.0	
H26-NR-OP1-006	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード・高圧フード外ユーティリティ設備）	被覆電線	2014/7/2	411.0	
H26-NR-OP1-007	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード）	被覆電線	2014/6/30	397.5	
H26-NR-OP1-008	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード外ユーティリティ設備）	被覆電線	2014/7/3	384.0	
H26-NR-OP1-009	OP-1UF6操作室	計装類・フレキ（歩廊上カスケード設備）	その他	2014/7/16	435.0	
H26-NR-OP1-010	OP-1UF6操作室	サポート、電線管（供給・回収系）	鉄類	2014/7/10	942.0	
H26-NR-OP1-011	OP-1UF6操作室	電線・ケーブル（高圧フード外ユーティリティ設備）	被覆電線	2014/7/7	416.0	
H26-NR-OP1-012	OP-1UF6操作室	サポート、電線管（供給・回収系、非常排気・回収系）	鉄類	2014/7/11	941.5	
H26-NR-OP1-013	OP-1UF6操作室	サポート、電線管（非常排気・回収系、歩廊上）	鉄類	2014/7/16	941.0	
H26-NR-OP1-014	OP-1UF6操作室	サポート、電線管（非常排気・回収系、歩廊上）	鉄類	2014/8/6	930.5	
H26-NR-OP1-016	OP-1UF6操作室	計装類・フレキ（高圧フード外ユーティリティ設備）	その他	2014/9/26	446.0	
H26-NR-OP1-017	OP-1UF6操作室	ラッキング（高圧フード2F）	鉄類	2014/9/25	894.5	
H26-NR-OP1-019	OP-1UF6操作室	自動弁・手動弁（高圧フード2F）	鉄類	2014/9/22	941.0	
H26-NR-OP1-022	OP-1UF6操作室	ユーティリティ配管（高圧フード2F）	鉄類	2014/9/30	941.0	
H26-NR-OP1-023	OP-1UF6操作室	バルブ（高圧フード2F）	鉄類	2014/9/30	795.0	
H26-NR-BLD-001	ブレンディング室	ケーブル	被覆電線	2014/7/3	407.0	
H26-NR-BLD-003	ブレンディング室	電線管・電気ラック	鉄類	2014/7/11	741.0	
H26-NR-BLD-004	ブレンディング室	電線管・電気ラック・プルボックス・サポート	鉄類	2014/9/19	802.0	
H26-NR-BLD-006	ブレンディング室	空気作動弁駆動部	鉄類	2014/9/26	187.0	

*1　メッシュコンテナ容器番号について　　AAA-BBB-CCC-DDD
AAA＝和年度、BBB＝NR：NR 解体物、CCC＝部屋名、DDD＝部屋＆種類毎に通し番号 001～999 で管理する。

Table 5.1-3　放射性解体物リスト(ドラム缶)(1/7)

容器番号 *1	部屋名	機器名称	分　類	収納終了日	重量 (Net kg)	備　考
H26-OP1-M-001-FZ	OP-1UF6操作室	フレキシブルチューブ、計装機器	その他	2014/6/26	85.2	
H26-OP1-M-002-FZ	OP-1UF6操作室	計装機器	その他	2014/6/20	175.5	
H26-OP1-M-003-FZ	OP-1UF6操作室	計装機器	その他	2014/6/24	150.4	
H26-OP1-M-004-FF	OP-1UF6操作室	鉄類(ケレン不可)	鉄類	2014/6/26	173.0	
H26-OP1-M-005-FZ	OP-1UF6操作室	フレキシブルチューブ、計装機器	その他	2014/7/15	98.7	
H26-OP1-M-006-FF	OP-1UF6操作室	鉄類	鉄類	2014/7/15	173.0	
H26-OP1-M-007-FF	OP-1UF6操作室	鉄類(鉄粉含)	鉄類	2014/7/11	174.5	
H26-OP1-M-008-FF	OP-1UF6操作室	鉄類	鉄類	2014/8/21	177.0	
H26-OP1-M-009-FF	OP-1UF6操作室	鉄類	鉄類	2014/9/19	173.0	
H26-OP1-M-010-FZ	OP-1UF6操作室	計装機器	その他	2014/7/23	159.9	
H26-OP1-M-012-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/7/22	122.0	
H26-OP1-M-013-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/17	13.4	
H26-OP1-M-014-FK	OP-1UF6操作室	モーター(RP-2607A・B)	金属製機器	2014/7/22	158.0	
H26-OP1-M-016-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/22	14.3	
H26-OP1-M-017-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/7/28	133.8	
H26-OP1-M-018-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/23	18.2	
H26-OP1-M-019-FA	OP-1UF6操作室	アルミ(ラッキング)	アルミ	2014/7/31	27.8	
H26-OP1-M-020-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/23	18.7	
H26-OP1-M-021-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/25	21.1	
H26-OP1-M-023-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/29	17.3	
H26-OP1-M-024-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/7/28	121.0	
H26-OP1-M-025-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/7/31	113.2	
H26-OP1-M-026-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/8/4	128.6	
H26-OP1-M-027-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/30	19.1	
H26-OP1-M-028-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/30	17.9	
H26-OP1-M-029-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/30	18.2	
H26-OP1-M-030-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/30	19.9	
H26-OP1-M-031-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/31	16.8	
H26-OP1-M-032-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/7/31	7.7	
H26-OP1-M-033-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/7/31	18.0	

Table 5.1-3 放射性解体物リスト(ドラム缶)(2/7)

容器番号	部屋名	機器名称	分 類	収納終了日	重量 (Net kg)	備 考
H26-OP1-M-034-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/8/5	127.0	
H26-OP1-M-035-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	11.8	
H26-OP1-M-036-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	10.6	
H26-OP1-M-037-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	11.7	
H26-OP1-M-038-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	9.0	
H26-OP1-M-039-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/1	20.1	
H26-OP1-M-040-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	10.8	
H26-OP1-M-041-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	9.5	
H26-OP1-M-042-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/1	29.6	
H26-OP1-M-043-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/1	9.3	
H26-OP1-M-044-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/5	21.6	
H26-OP1-M-045-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/5	9.8	
H26-OP1-M-046-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/8/5	135.0	
H26-OP1-M-047-FA	OP-1UF6操作室	保温材(アルミ)	アルミ	2014/9/17	27.1	
H26-OP1-M-049-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/4	31.6	
H26-OP1-M-050-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/4	34.6	
H26-OP1-M-051-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/4	27.7	
H26-OP1-M-052-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/5	12.7	
H26-OP1-M-053-FF	OP-1UF6操作室	サポート、ネジ類	鉄類	2014/9/22	173.0	
H26-OP1-M-054-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/5	12.1	
H26-OP1-M-055-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/6	18.3	
H26-OP1-M-056-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/5	11.8	
H26-OP1-M-057-FF	OP-1UF6操作室	ラッキング	鉄類	2014/9/29	141.6	
H26-OP1-M-058-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/6	11.9	
H26-OP1-M-059-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/6	12.5	
H26-OP1-M-060-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/6	15.3	
H26-OP1-M-063-FA	OP-1UF6操作室	保温材(アルミ)	アルミ	2014/9/1	19.2	
H26-OP1-M-064-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/20	13.4	
H26-OP1-M-065-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/21	11.6	
H26-OP1-M-066-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/21	12.1	

Table 5.1-3 放射性解体物リスト(ドラム缶)(3/7)

容器番号	部屋名	機器名称	分 類	収納終了日	重量 (Net kg)	備 考
H26-OP1-M-067-FF	OP-1UF6操作室	鉄類、除染フードラッキング	鉄類	2014/9/1	144.5	
H26-OP1-M-068-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/21	13.6	
H26-OP1-M-069-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/28	13.6	
H26-OP1-M-070-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/8/22	8.6	
H26-OP1-M-071-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	12.5	
H26-OP1-M-072-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/22	18.3	
H26-OP1-M-073-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/22	16.4	
H26-OP1-M-074-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/25	23.8	
H26-OP1-M-075-FC	OP-1UF6操作室	除染ﾌｰﾄﾞ基礎	ｺﾝｸﾘｰﾄ	2014/8/27	173.0	
H26-OP1-M-076-FC	OP-1UF6操作室	除染ﾌｰﾄﾞ基礎	ｺﾝｸﾘｰﾄ	2014/8/27	173.0	
H26-OP1-M-077-FC	OP-1UF6操作室	除染ﾌｰﾄﾞ基礎	ｺﾝｸﾘｰﾄ	2014/8/27	182.5	
H26-OP1-M-078-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/28	12.5	
H26-OP1-M-079-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/8/28	13.1	
H26-OP1-M-080-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/9/3	12.0	
H26-OP1-M-081-FF	OP-1UF6操作室	除染ﾌｰﾄﾞﾗｯｷﾝｸﾞ	鉄類	2014/9/3	110.0	
H26-OP1-M-082-FA	OP-1UF6操作室	保温材(アルミ)	アルミ	2014/9/4	21.5	
H26-OP1-M-083-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	14.5	
H26-OP1-M-084-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	16.5	
H26-OP1-M-085-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	18.0	
H26-OP1-M-086-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	16.0	
H26-OP1-M-087-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	19.5	
H26-OP1-M-088-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	15.0	
H26-OP1-M-089-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	16.0	
H26-OP1-M-090-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	17.0	
H26-OP1-M-091-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	18.0	
H26-OP1-M-092-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/3	16.0	
H26-OP1-M-093-FF	OP-1UF6操作室	高圧フードラッキング、フード外ラッキング	鉄類	2014/9/18	131.0	
H26-OP1-M-094-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/9/4	11.0	
H26-OP1-M-095-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/4	27.5	
H26-OP1-M-096-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/4	24.5	

Table 5.1-3 放射性解体物リスト(ドラム缶)(4/7)

容器番号	部屋名	機器名称	分 類	収納終了日	重量 (Net kg)	備 考
H26-OP1-M-097-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/4	29.0	
H26-OP1-M-098-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.0	
H26-OP1-M-099-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.0	
H26-OP1-M-100-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	8.0	
H26-OP1-M-101-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	8.0	
H26-OP1-M-102-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	8.0	
H26-OP1-M-103-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	8.0	
H26-OP1-M-104-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	6.0	
H26-OP1-M-105-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	6.4	
H26-OP1-M-106-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	6.7	
H26-OP1-M-107-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.0	
H26-OP1-M-108-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	5.4	
H26-OP1-M-109-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.8	
H26-OP1-M-110-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	6.0	
H26-OP1-M-111-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.0	
H26-OP1-M-112-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.1	
H26-OP1-M-113-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	8.0	
H26-OP1-M-114-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.0	
H26-OP1-M-115-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.0	
H26-OP1-M-116-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	5.3	
H26-OP1-M-117-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/10	7.5	
H26-OP1-M-118-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付)	その他	2014/9/10	8.1	
H26-OP1-M-119-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/11	14.1	
H26-OP1-M-120-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/11	13.9	
H26-OP1-M-121-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/11	12.8	
H26-OP1-M-122-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/11	12.3	
H26-OP1-M-123-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/11	13.0	
H26-OP1-M-125-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	11.6	
H26-OP1-M-126-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	10.9	
H26-OP1-M-127-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	14.7	

Table 5.1-3 放射性解体物リスト(ドラム缶)(5/7)

容器番号	部屋名	機器名称	分 類	収納終了日	重量 (Net kg)	備 考
H26-OP1-M-128-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	10.4	
H26-OP1-M-129-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	11.1	
H26-OP1-M-130-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	16.2	
H26-OP1-M-131-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン タール付 番線入り)	その他	2014/9/12	7.7	
H26-OP1-M-132-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/12	12.0	
H26-OP1-M-133-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/12	14.8	
H26-OP1-M-134-FG	OP-1UF6操作室	グラスシート、タール(ウレタン付)	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/12	48.6	
H26-OP1-M-135-FG	OP-1UF6操作室	グラスシート、タール(ウレタン付)	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/12	40.7	
H26-OP1-M-136-FF	OP-1UF6操作室	油加熱用配管	鉄類	2014/9/16	173.0	
H26-OP1-M-137-FF	OP-1UF6操作室	油加熱用配管	鉄類	2014/9/17	173.0	
H26-OP1-M-138-FF	OP-1UF6操作室	油加熱用配管	鉄類	2014/9/18	173.0	
H26-OP1-M-139-FF	OP-1UF6操作室	油加熱用配管	鉄類	2014/9/18	174.0	
H26-OP1-M-140-FF	OP-1UF6操作室	フード外ラッキング	鉄類	2014/9/19	148.7	
H26-OP1-M-141-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/19	15.5	
H26-OP1-M-142-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/19	15.5	
H26-OP1-M-143-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/19	12.5	
H26-OP1-M-144-FF	OP-1UF6操作室	フード外ラッキング	鉄類	2014/9/25	166.0	
H26-OP1-M-146-FF	OP-1UF6操作室	油加熱装置タンク・配管	鉄類	2014/9/22	177.6	
H26-OP1-M-147-FF	OP-1UF6操作室	シリンダ槽排気系配管	鉄類	2014/9/24	174.0	
H26-OP1-M-149-FA	OP-1UF6操作室	保温材(アルミ)	アルミ	2014/9/30	33.0	
H26-OP1-M-150-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/25	10.8	
H26-OP1-M-151-FF	OP-1UF6操作室	シリンダ槽排気系配管	鉄類	2014/9/25	173.0	
H26-OP1-M-152-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/25	10.0	
H26-OP1-M-153-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/25	10.5	
H26-OP1-M-154-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/25	9.5	
H26-OP1-M-155-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/25	7.4	
H26-OP1-M-156-FG	OP-1UF6操作室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/25	15.6	
H26-OP1-M-157-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/29	7.1	
H26-OP1-M-158-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/25	8.2	
H26-OP1-M-159-NZ	OP-1UF6操作室	保温材(発泡ウレタン)	その他	2014/9/29	10.0	

Table 5.1-3　放射性解体物リスト（ドラム缶）（6/7）

容器番号	部屋名	機器名称	分　類	収納終了日	重量 (Net kg)	備　　考
H26-OP1-M-160-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/29	8.4	
H26-OP1-M-161-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/29	7.8	
H26-OP1-M-162-FF	OP-1UF6操作室	シリンダ槽排気系配管	鉄類	2014/9/26	173.0	
H26-OP1-M-163-FF	OP-1UF6操作室	シリンダ槽排気系配管	鉄類	2014/9/26	173.0	
H26-OP1-M-166-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/29	11.9	
H26-OP1-M-167-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/29	10.5	
H26-OP1-M-168-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/29	5.2	
H26-OP1-M-169-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/29	6.4	
H26-OP1-M-170-NZ	OP-1UF6操作室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/9/30	10.7	
H26-BLD-M-001-FF	ブレンディング室	ボルト,ナット,端子箱,計装金具	鉄類	2014/7/10	173.5	
H26-BLD-M-002-FZ	ブレンディング室	計装,フレキ	その他	2014/6/27	98.6	
H26-BLD-M-003-FZ	ブレンディング室	計装,フレキ	その他	2014/7/17	163.0	
H26-BLD-M-004-FF	ブレンディング室	ボルト,ナット,計装金具	鉄類	2014/7/22	173.0	
H26-BLD-M-005-FZ	ブレンディング室	計装,フレキ	その他	2014/7/23	163.0	
H26-BLD-M-006-FA	ブレンディング室	アルミ	アルミ	2014/8/20	61.8	
H26-BLD-M-007-FF	ブレンディング室	ボルト・ナット・計装金具・手動弁ハンドル・ラッキング	鉄類	2014/7/30	173.0	
H26-BLD-M-008-FZ	ブレンディング室	計装・フレキ	その他	2014/8/6	92.0	
H26-BLD-M-009-FK	ブレンディング室	シリンダ槽モーター・ギヤー	金属製機器	2014/7/24	175.0	
H26-BLD-M-010-FK	ブレンディング室	シリンダ槽モーター・ギヤー	金属製機器	2014/7/24	176.0	
H26-BLD-M-011-FF	ブレンディング室	ラッキング	鉄類	2014/8/26	173.0	
H26-BLD-M-012-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/1	24.0	
H26-BLD-M-013-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/4	18.9	
H26-BLD-M-014-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/20	18.0	
H26-BLD-M-015-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/20	18.8	
H26-BLD-M-016-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/20	16.8	
H26-BLD-M-017-FA	ブレンディング室	アルミ	アルミ	2014/9/2	37.5	
H26-BLD-M-018-NZ	ブレンディング室	保温材（発泡ウレタン）	その他	2014/8/20	4.3	
H26-BLD-M-021-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/26	22.2	
H26-BLD-M-022-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/27	28.0	
H26-BLD-M-023-FF	ブレンディング室	ラッキング	鉄類	2014/8/29	173.0	

Table 5.1-3 放射性解体物リスト(ドラム缶)(7/7)

容器番号	部屋名	機器名称	分 類	収納終了日	重量 (Net kg)	備 考
H26-BLD-M-024-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/8/29	27.7	
H26-BLD-M-025-FF	ブレンディング室	ラッキング	鉄類	2014/9/1	173.0	
H26-BLD-M-026-FF	ブレンディング室	ラッキング・針金・ボルトナット・手動弁・サポート・配管	鉄類	2014/9/16	175.2	
H26-BLD-M-027-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/1	31.5	
H26-BLD-M-028-FG	ブレンディング室	保温材	ｶﾞﾗｽｳｰﾙ	2014/9/2	33.5	
H26-BLD-M-029-FZ	ブレンディング室	保温材(ケイ酸カルシウム)	その他	2014/9/2	25.3	
H26-BLD-M-030-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部	鉄類	2014/9/3	173.0	
H26-BLD-M-031-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部	鉄類	2014/9/3	173.0	
H26-BLD-M-032-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部	鉄類	2014/9/3	173.0	
H26-BLD-M-033-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部	鉄類	2014/9/3	173.0	
H26-BLD-M-035-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部	鉄類	2014/9/10	173.4	
H26-BLD-M-036-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部・手動弁駆動部	鉄類	2014/9/10	173.0	
H26-BLD-M-038-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部・手動弁・サポート・ボルト・ナット	鉄類	2014/9/19	174.0	
H26-BLD-M-039-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部・手動弁・サポート・ボルト・ナット	鉄類	2014/9/22	173.0	
H26-BLD-M-040-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部・手動弁・サポート・ボルト・ナット	鉄類	2014/9/22	173.0	
H26-BLD-M-041-FF	ブレンディング室	空気作動弁駆動部・排気配管	鉄類	2014/9/22	173.0	
H26-BLD-M-042-FF	ブレンディング室	手動弁・空気作動弁駆動部・排気配管	鉄類	2014/9/24	177.0	
H26-BLD-M-043-FF	ブレンディング室	手動弁・空気作動弁駆動部・排気配管	鉄類	2014/9/24	173.5	
H26-BLD-M-044-FF	ブレンディング室	手動弁・空気作動弁駆動部・排気配管・ボルトナット・Uバンド	鉄類	2014/9/29	173.0	

(*1) ドラム缶容器番号について　　AAA-BBB-C-DDD-EE

AAA＝　和年度

BBB＝　部屋名　OP1:OP-1UF6 操作室、BLD:ブレンディング室

C＝　種類

F:供給　M:混在　P:製品　T:廃品

DDD＝　部屋＆種類毎に通し番号 001～999 で管理する。

EE＝　材質

難燃　NE:塩ビ　NF:富士パイプ　NT:テフロン　NR:FRP　NZ:その他

不燃　FF:鉄類　FA:アルミ　FD:被覆電線　FK:金属製機器　FZ:その他　FG:ガラスウール　FR:ロックウール　FC:コンクリート

Table 5.1-4 管理器材重量集計リスト（コンテナ：部屋別・分類別）

部屋名	分類	重量（Net kg）	個数
OP-1UF6操作室	鉄類	9,054.5	10
	被覆電線	346.5	1
	（計）	9,401.0	11
ブレンディング室	鉄類	2,759.0	3
	（計）	2,759.0	3
合計		12,160.0	14

Table 5.1-5 一般器材重量集計リスト（コンテナ：部屋別・分類別）

部屋名	分類	重量（Net kg）	個数
OP-1UF6操作室	鉄類	8,268.5	9
	被覆電線	2,711.0	7
	その他	1,418.0	3
	（計）	12,397.5	19
ブレンディング室	鉄類	1,730.0	3
	被覆電線	407.0	1
	（計）	2,137.0	4
合計		14,534.5	23

Table 5.1-6 放射性解体物重量集計リスト（ドラム缶：部屋別・分類別）

部屋名	分類	重量（Net kg）	個数
OP-1UF6操作室	アルミ	128.6	5
	ガラスウール	877.6	43
	金属製機器	158.0	1
	コンクリート	528.5	3
	鉄類	4,329.5	28
	その他	1,401.6	79
	（計）	7,423.8	159
ブレンディング室	アルミ	99.3	2
	ガラスウール	239.4	10
	金属製機器	351.0	2
	鉄類	3,468.6	20
	その他	546.2	6
	（計）	4,704.5	40
合計		12,128.3	199

Table 5.2-1　二次廃棄物（カートンボックス）発生個数　　（単位：個）

部屋名	可燃性	難燃性		総計
		難燃1	難燃2	
OP-1UF6操作室	27	1	41	69
ブレンディング室	3	2	15	20
小　　計	30	3	56	89

Table 5.2-2　二次廃棄物（カートンボックス）発生重量　　（単位：kg）

部屋名	可燃性	難燃性		総計
		難燃1	難燃2	
OP-1UF6操作室	84.3	2.1	125.5	211.9
ブレンディング室	7.6	4.0	47.9	59.5
小　　計	91.9	6.1	173.4	271.4

※廃棄物分類

可燃性	紙（タイベック），布（綿手），木片	カートンボックス（桃色）
難燃性-1	ゴム類（チオックス・ゴムパッキン等）	カートンボックス（黄緑色）
難燃性-2	ポリエチレン類(養生シート・シューズカバー),プラスチック類,皮革,ぬれウエス類(キムタオル),難燃ベニヤ,酢酸ビニール,布テープ,半面マスクフィルター	カートンボックス（黄緑色）
難燃性-3	木枠フィルター	カートンボックス（黄緑色）

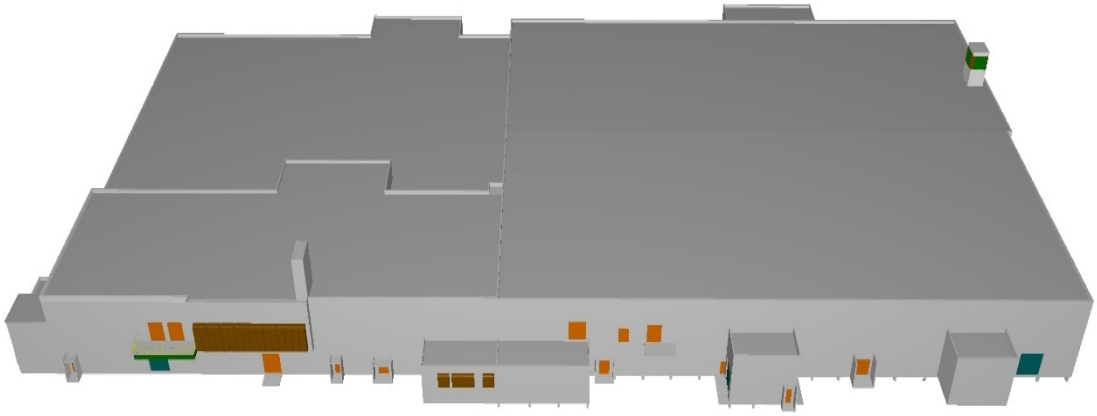


Fig.2.1-1　濃縮工学施設概観図（CAD）

部屋名	解体年度					
	H26年度	H27年度	H28年度	H29年度	H30年度	H31年度
OP-1 UF6操作室						
ブレンディング室						
OP-2 遠心機室						
OP-2 UF6操作室						

Fig.2.2-1　工程計画

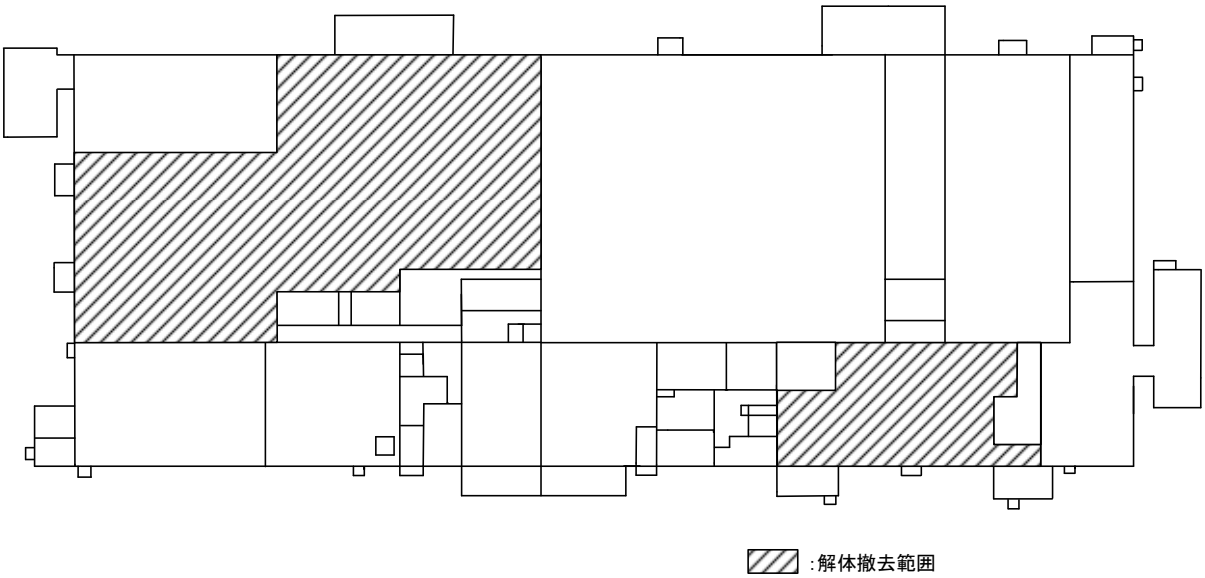
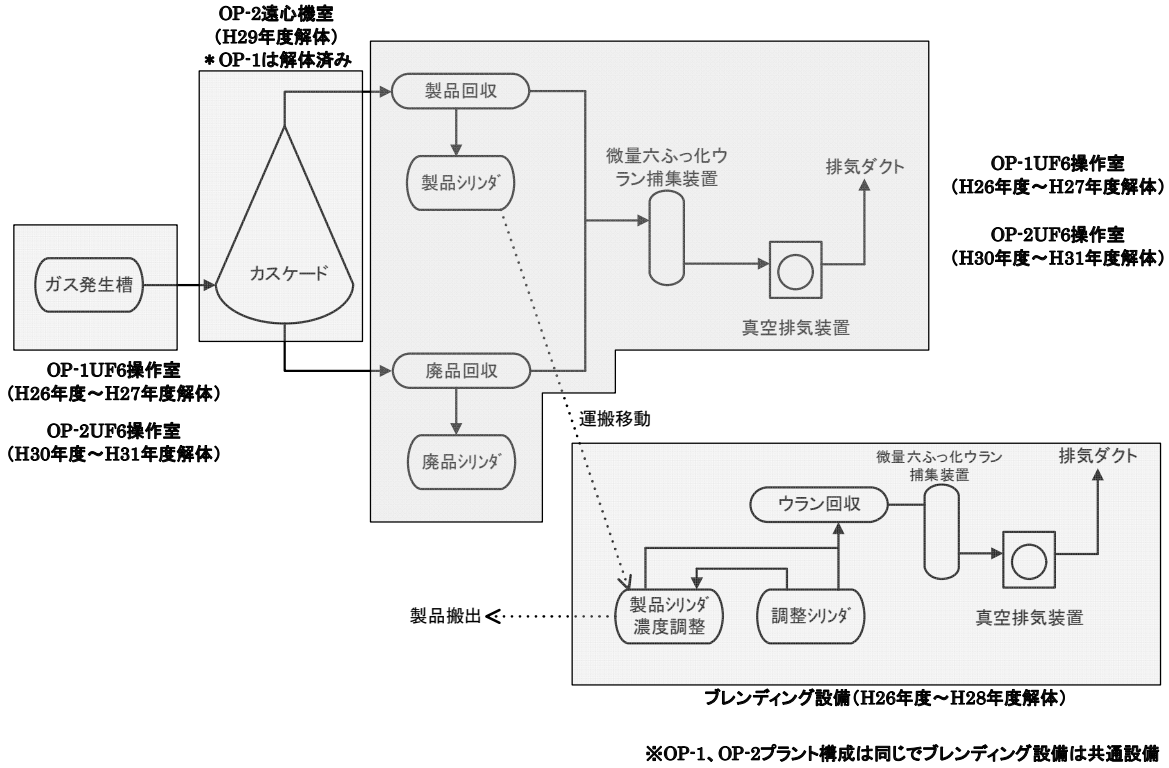


Fig.2.2-2　解体対象範囲



プラント構成図

Fig.2.2-3　解体対象設備

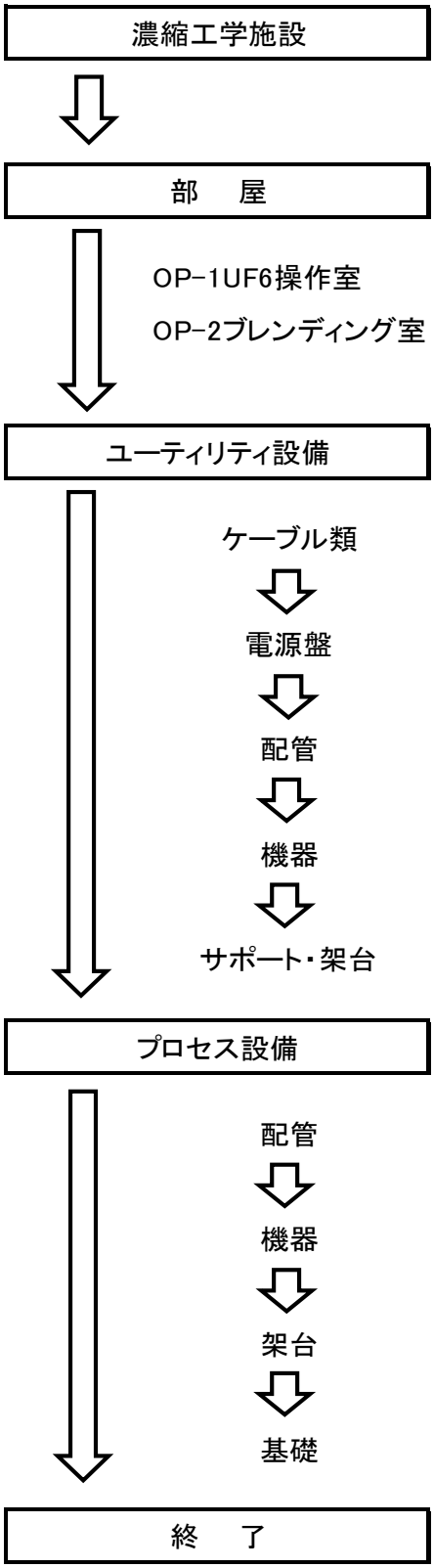


Fig.2.2-4　平成26年度解体手順基本フロー

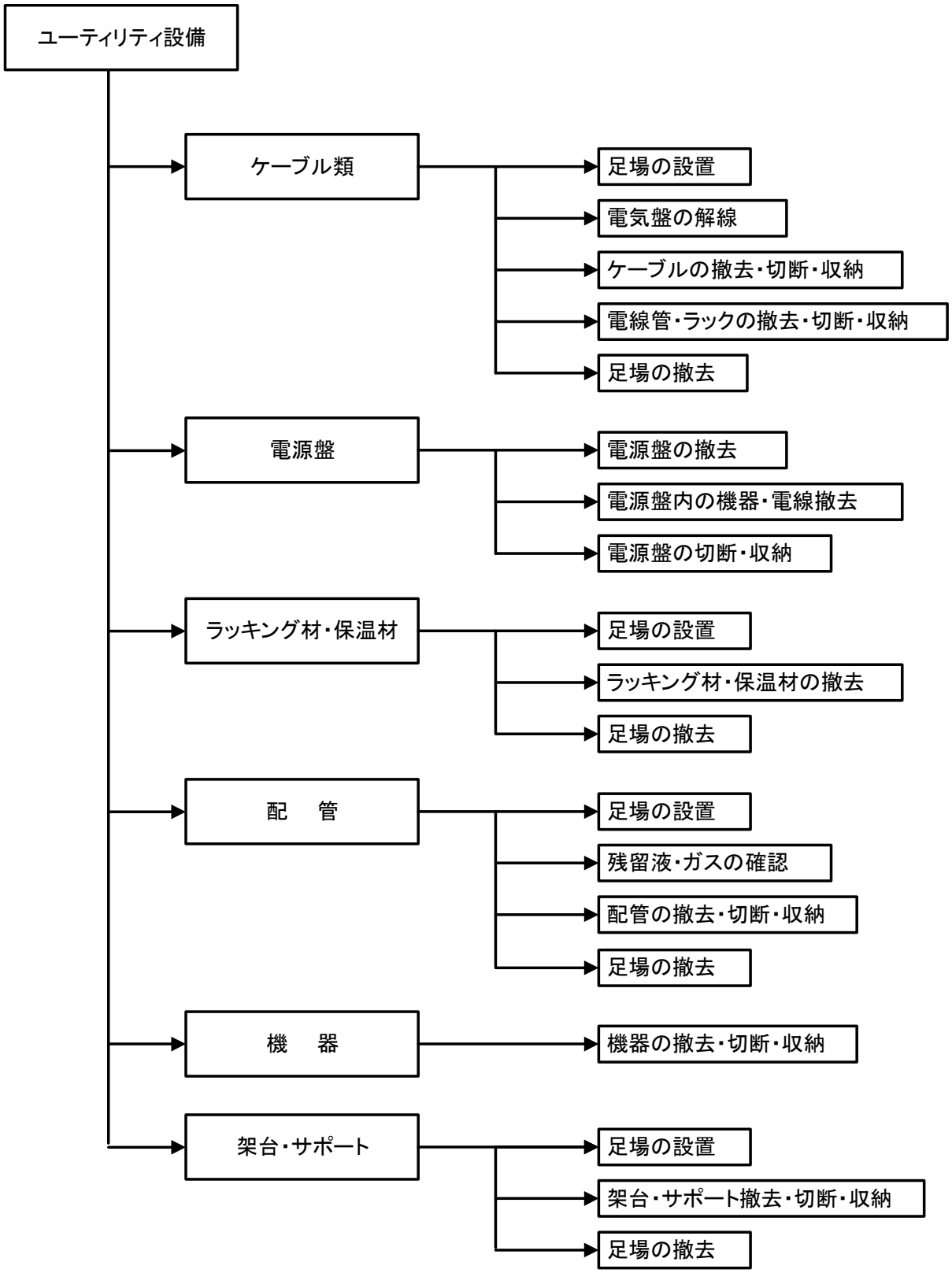


Fig.2.2-5　ユーティリティ設備の解体手順

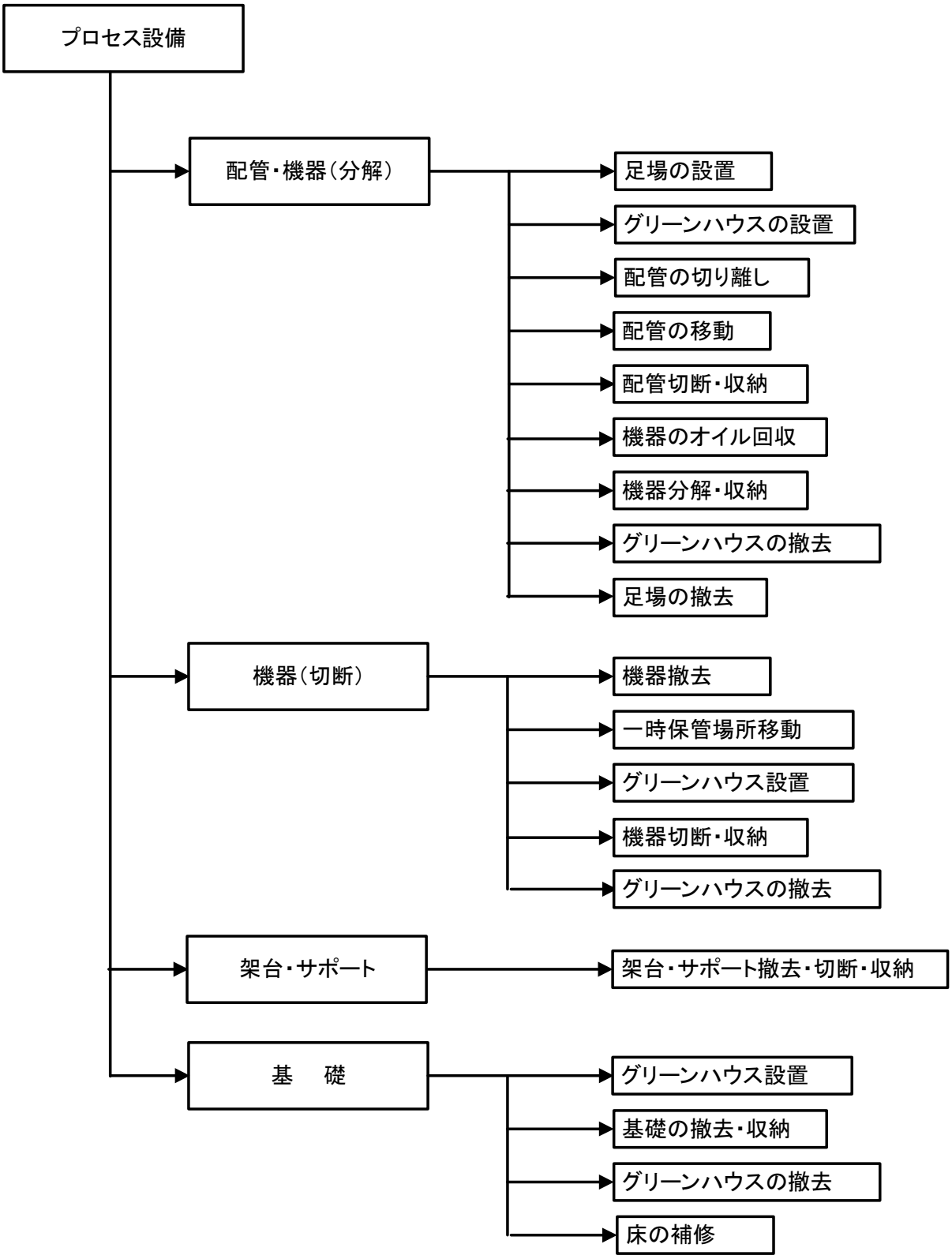


Fig.2.2-6　プロセス設備の解体手順

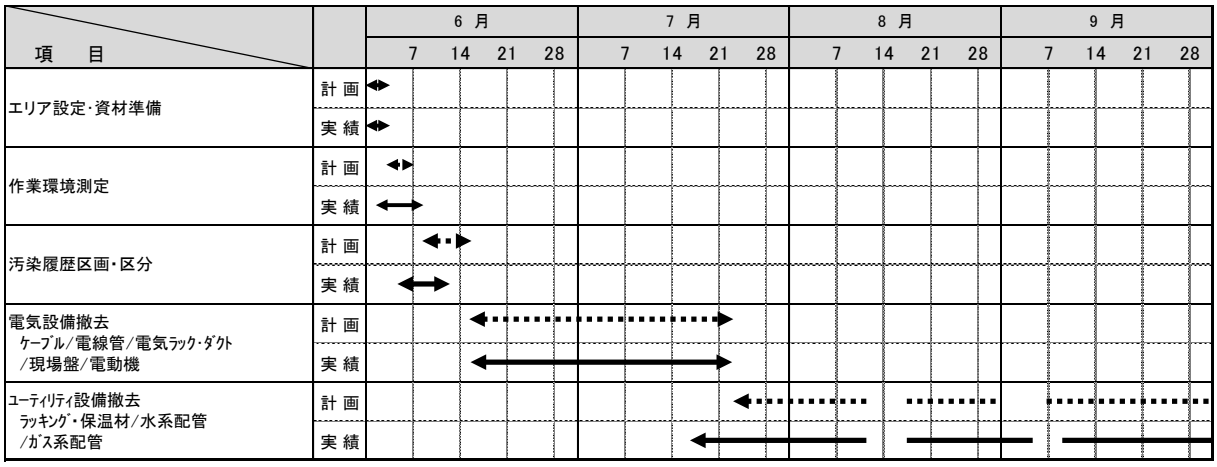
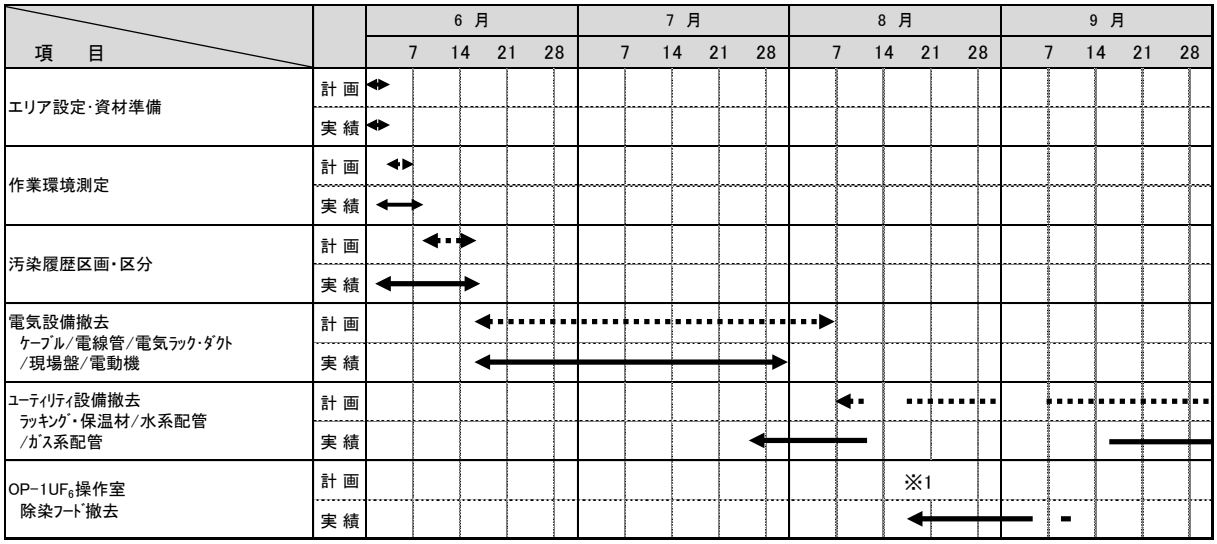


Fig.3-1　実績工程：OP-1UF6操作室（高圧フード内）



※1　撤去物等保管スペース確保のため 作業工程変更

Fig.3-2　実績工程：OP-1UF6操作室

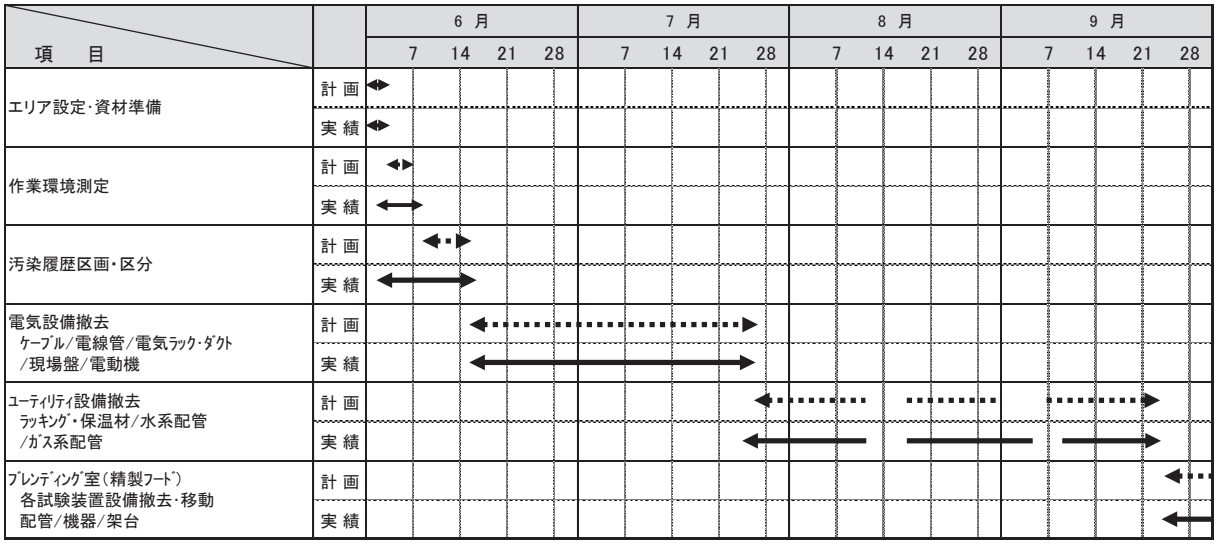


Fig.3-3　実績工程：ブレンディング室

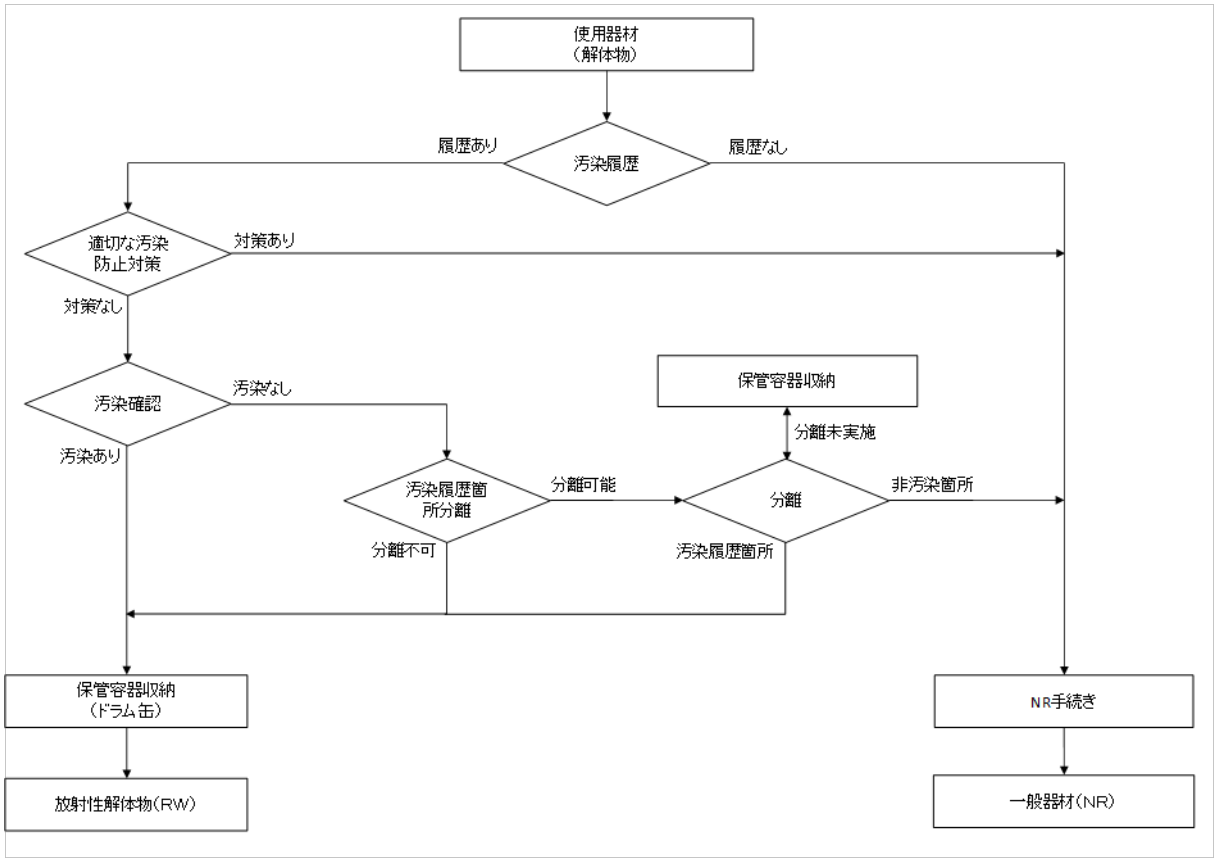


Fig.4.1　解体物分類に関する運用フロー

Photo 2.2-1 ドラム缶外観

Photo 2.2-2　メッシュコンテナ外観

Photo 4.3-1 解体前 OP-1UF6操作室 高圧フード全景 （2014年 6月）

■解体前写真 高圧フード1階

製品回収槽周辺

製品液化回収配管周辺

製品液化サンプルフード

圧力放出槽周辺

廃品回収槽周辺

油加熱装置周辺

Photo 4.3-1-1 廃止措置経過:解体前 OP-1UF6 操作室 高圧フード 1 階

■解体前写真　高圧フード2階

廃品コールドトラップ周辺

廃品コールドトラップ液化配管

コールドトラップ用重量計

製品コールドトラップ周辺

ユーティリティ配管類

高圧フード1階2階配管取り合い

Photo 4.3-1-2　廃止措置経過：解体前 OP-1UF6 操作室　高圧フード 2 階

■解体前写真　高圧フード内汚染履歴範囲マーキング

電気計装品マーキング

天井部マーキング

配管ラッキング表面マーキング

配管ラッキング表面マーキング

製品回収槽周辺マーキング

廃品回収槽周辺マーキング

Photo 4.3-1-3　廃止措置経過：解体前 OP-1UF6 操作室　高圧フード内汚染範囲マーキング

■解体写真　高圧フード内電気計装品撤去

ケーブルナンバリング

ケーブル切断

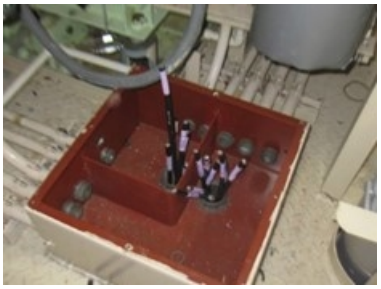
ケーブルダクト内のケーブル撤去

ケーブル内のケーブル撤去

ケーブル撤去中のダクト内

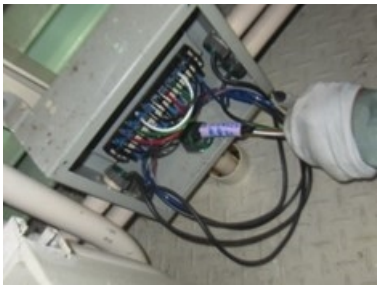
ケーブル撤去後のケーブルダクト

ボックス内配線撤去


ボックス内ケーブル撤去後

計装ケーブル切り離し

電磁弁用ケーブル撤去


中継ボックス撤去

計装品撤去

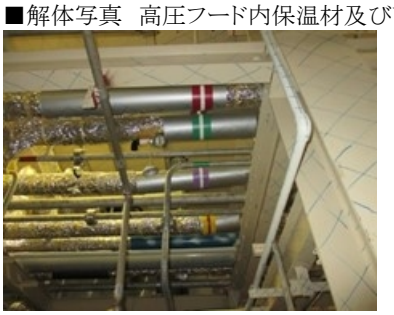
電線管切り離し撤去

電線管サポート撤去

電線管細断

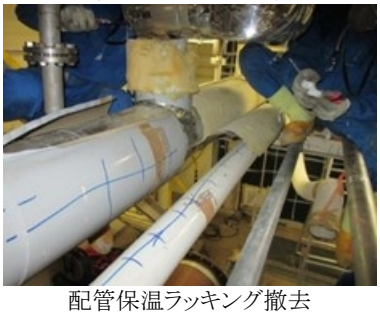
Photo 4.3-1-4　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード内電気計装品撤去

■解体写真　高圧フード内保温材及びヒータ撤去


配管保温ラッキング撤去

配管保温ラッキング撤去

配管保温ラッキング撤去


配管保温ラッキング撤去

配管保温ラッキング撤去後

配管保温材撤去

機器ラッキング撤去後

機器保温材撤去

機器保温材撤去

保温ラッキング細断

保温ラッキングドラム缶詰め

保温材細断

保温材ドラム缶収納

配管ヒータ撤去

配管ヒータ撤去

Photo 4.3-1-5　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード内保温材及びヒータ撤去

■解体写真　高圧フード内ユーティリティ配管及びサポート撤去

ユーティリティ配管撤去

ユーティリティ配管撤去

ユーティリティ配管撤去

ユーティリティ配管撤去

ユーティリティ配管撤去

ユーティリティ配管撤去後

ユーティリティ配管機器周辺撤去

撤去したユーティリティ配管類

ユーティリティ配管撤去後の細断

ユーティリティ配管撤去後の細断

配管サポート類撤去

配管サポート類撤去

配管サポート類撤去

配管サポート類撤去

配管サポート類撤去後の細断

Photo 4.3-1-6　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード内ユーティリティ配管及びサポート撤去

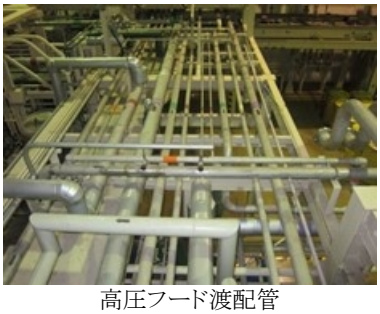
Photo 4.3-2 解体前 OP-1UF6操作室 高圧フード外全景 （2014年 6月）

■解体前写真 OP-1UF6操作室 高圧フード外

除染フード

排気系配管

排気系ポンプ周辺配管



高圧フード渡配管

製品・廃品系配管

カスケード系配管

Photo 4.3-2-1 廃止措置経過：OP-1UF6 操作室 高圧フード外

■解体前写真　OP-1UF6操作室　高圧フード外機器

撤去盤（油加熱装置制御盤）

撤去盤（ラインヒータ盤）

撤去盤（回収系盤）

第2段コールドトラップ周辺

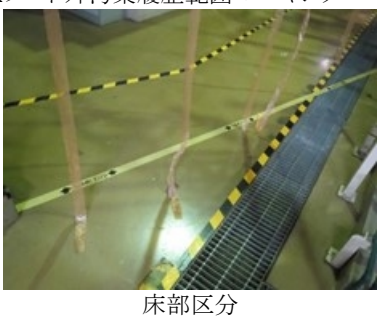
非常排気ポンプ周辺

メイン・パージ排気ポンプ周辺

Photo 4.3-2-2　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外機器

■解体前写真　OP-1UF6操作室　高圧フード外汚染履歴範囲マーキング

床部・側面区分


床部区分

側面区分

配管区分

配管区分

配管区分

配管区分

除染フード床

除染フード上部

Photo 4.3-2-3　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外汚染履歴範囲マーキング

■解体写真　OP-1UF6操作室　高圧フード外除染フード撤去

隣接配管撤去（ユーティリティ配管）

隣接配管撤去（局所排気配管）

除染フード内部配管撤去（排水）

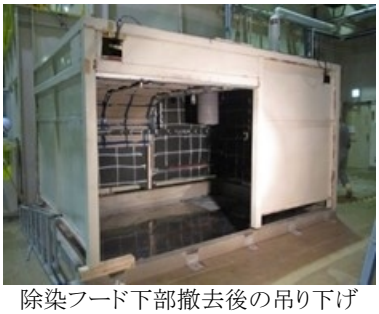
アコーディオンカーテン撤去

除染フード局所排気配管撤去

除染フード吊り上げ

除染フード側面柱撤去

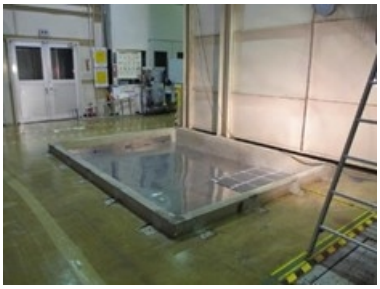
除染フード下部撤去


除染フード下部撤去後の吊り下げ

除染フード中段撤去後の吊り下げ

除染フード上部撤去

部材細断


除染フード撤去後

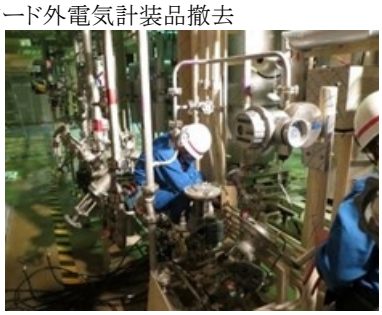
基礎撤去

基礎撤去後

Photo 4.3-2-4　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外除染フード撤去

■解体写真　OP-1UF6操作室　高圧フード外電気計装品撤去

計器ケーブル撤去


ケーブル撤去

ケーブル撤去

ケーブルマーキング及び切断

ダクト内ケーブル撤去

ケーブル引き抜き

ケーブル引き抜き

ケーブルダクト解放

ダクト内ケーブル取り出し

盤内ケーブル撤去

ダクト内ケーブル切断

ラック内ケーブル撤去

ケーブルダクト内ケーブル撤去後

ケーブルダクト内ケーブル撤去後

撤去ケーブル収納

Photo 4.3-2-5　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外電気計装品撤去

■解体写真　OP-1UF6操作室　高圧フード外電線管撤去

電線管撤去

電線管撤去

電線管撤去

電線管撤去

電線管撤去後

スタンション撤去

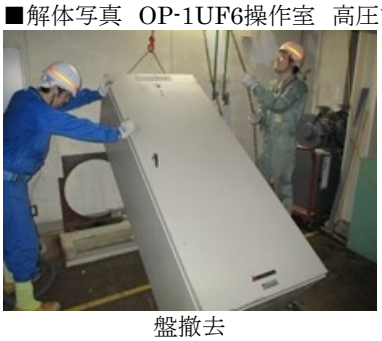
汚染区分箇所切り分け

撤去した電線管

収納用に細断した電線管

Photo 4.3-2-6　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外電線管撤去

■解体写真　OP-1UF6操作室　高圧フード外盤撤去


盤撤去

盤撤去後の移動

盤撤去後の移動

盤撤去

撤去盤の自主サーベイ

撤去盤の自主サーベイ

Photo 4.3-2-7　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外盤撤去

■解体写真　OP-1UF6操作室　高圧フード以保温材撤去

保温ラッキング撤去

保温材撤去

ウレタン系保温材撤去

ウレタン系保温材撤去

保温材撤去

保温材撤去後

Photo 4.3-2-8　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外保温材撤去

■解体写真　OP-1UF6操作室　高圧フード以解体物収納

電線管を収納用に切断

電線管収納

サポート類収納

ケーブルの固縛

ケーブル収納

汚染防止養生

ケーブルフレキ収納

電気器具細断

保温ラッキング収納後の養生

Photo 4.3-2-9　廃止措置経過：OP-1UF6 操作室　高圧フード外解体物収納

Photo 4.3-3 解体前ブレンディング室 精製フード内全景 （2014年 6月）

■解体前写真 ブレンディング室 精製フード内

配管類

配管類

製品槽

製品槽廻り配管

流量校正用コールドトラップ

調整槽

Photo 4.3-3-1 廃止措置経過：ブレンディング室 精製フード内（1/2）

試験装置配管

試験装置配管

試験装置廻り

試験装置コンプレッサ

試験装置配管

サンプル槽 A

制御盤

計測装置

サンプル槽 B

Photo 4.3-3-1　廃止措置経過:ブレンディング室　精製フード内(2/2)

■解体前写真　ブレンディング室　精製フード内汚染履歴範囲マーキング

床部マーキング

汚染範囲区画

汚染範囲区画

機器マーキング(汚染履歴あり)

機器マーキング(汚染履歴あり)

機器マーキング(汚染履歴あり)

Photo 4.3-3-2　廃止措置経過:ブレンディング室　精製フード内汚染履歴範囲マーキング

■解体写真　ブレンディング室　精製フード内電気計装品撤去

取り外し計器電源供給なし確認

計器内部分解

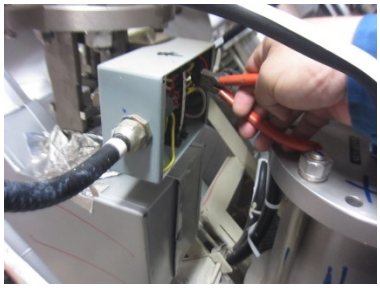
計器取り外し

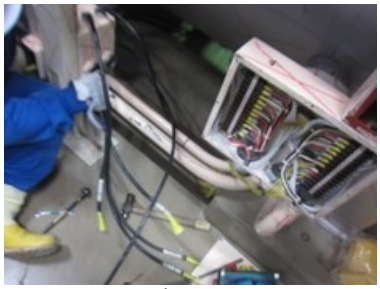
計器取り外し

取り外し計器の分別

取り外し計器の分別

ケーブル取り外し


ケーブル切り離し


ケーブル引き抜き

盤らのケーブル切り離し

ケーブル撤去

ケーブル撤去

ケーブル切断

ケーブル撤去後ダクト内

撤去ケーブル整理

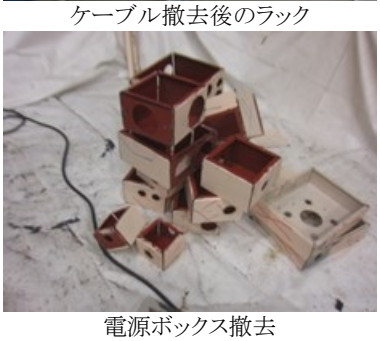
Photo 4.3-3-3　廃止措置経過:ブレンディング室　精製フード内電気計装品撤去

■解体写真　ブレンディング室　精製フード内ケーブルダクト電線管類撤去

ケーブル撤去後のラック

ラック撤去

電線管撤去


電源ボックス撤去

電源ボックス引延し

電源ボックス引延し

ケーブルダクト細断

撤去電線管類

撤去電線管類の細断

Photo 4.3-3-4　廃止措置経過:ブレンディング室　精製フード内ケーブルダクト電線管類撤去

■解体写真　ブレンディング室　精製フード内ファン駆動部及び自動弁エアシリンダ切り離し

ファン駆動モータ撤去

ファンギヤボックス撤去

ギヤボックスオイル抜き

自動弁エアシリンダ切り離し

自動弁エアシリンダ切り離し

自動弁エアシリンダ切り離し

Photo 4.3-3-5　廃止措置経過:ブレンディング室
精製フード内ファン駆動部及び自動弁エアシリンダ切り離し

■解体写真　ブレンディング室　精製フード内保温材撤去

保温板金撤去前

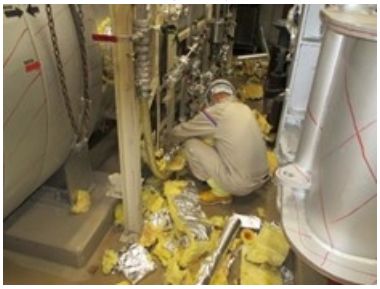
保温板金撤去後

保温板金撤去

保温板金撤去

保温板金・保温材撤去

保温板整形収納


保温材撤去

保温材撤去後

保温材分別

Photo 4.3-3-6　廃止措置経過:ブレンディング室　精製フード内保温材撤去

国際単位系（SI）

表１．SI 基本単位

基本量	SI 基本単位	
	名称	記号
長さ	メートル	m
質量	キログラム	kg
時間	秒	s
電流	アンペア	A
熱力学温度	ケルビン	K
物質量	モル	mol
光度	カンデラ	cd

表２．基本単位を用いて表されるSI組立単位の例

組立量	SI 組立単位	
	名称	記号
面積	平方メートル	m^2
体積	立方メートル	m^3
速さ，速度	メートル毎秒	m/s
加速度	メートル毎秒毎秒	m/s^2
波数	毎メートル	m^{-1}
密度，質量密度	キログラム毎立方メートル	kg/m^3
面積密度	キログラム毎平方メートル	kg/m^2
比体積	立方メートル毎キログラム	m^3/kg
電流密度	アンペア毎平方メートル	A/m^2
磁界の強さ	アンペア毎メートル	A/m
量濃度[a]，濃度	モル毎立方メートル	mol/m^3
質量濃度	キログラム毎立方メートル	kg/m^3
輝度	カンデラ毎平方メートル	cd/m^2
屈折率[b]	（数字の）　1	1
比透磁率[b]	（数字の）　1	1

(a) 量濃度（amount concentration）は臨床化学の分野では物質濃度（substance concentration）ともよばれる。
(b) これらは無次元量あるいは次元１をもつ量であるが、そのことを表す単位記号である数字の１は通常は表記しない。

表３．固有の名称と記号で表されるSI組立単位

組立量	SI 組立単位			
	名称	記号	他のSI単位による表し方	SI基本単位による表し方
平面角	ラジアン[b]	rad	1 [b]	m/m
立体角	ステラジアン[b]	sr[c]	1 [b]	m^2/m^2
周波数	ヘルツ[d]	Hz		s^{-1}
力	ニュートン	N		$m\ kg\ s^{-2}$
圧力，応力	パスカル	Pa	N/m^2	$m^{-1}\ kg\ s^{-2}$
エネルギー，仕事，熱量	ジュール	J	N m	$m^2\ kg\ s^{-2}$
仕事率，工率，放射束	ワット	W	J/s	$m^2\ kg\ s^{-3}$
電荷，電気量	クーロン	C		s A
電位差（電圧），起電力	ボルト	V	W/A	$m^2\ kg\ s^{-3}\ A^{-1}$
静電容量	ファラド	F	C/V	$m^{-2}\ kg^{-1}\ s^4\ A^2$
電気抵抗	オーム	Ω	V/A	$m^2\ kg\ s^{-3}\ A^{-2}$
コンダクタンス	ジーメンス	S	A/V	$m^{-2}\ kg^{-1}\ s^3\ A^2$
磁束	ウエーバ	Wb	Vs	$m^2\ kg\ s^{-2}\ A^{-1}$
磁束密度	テスラ	T	Wb/m^2	$kg\ s^{-2}\ A^{-1}$
インダクタンス	ヘンリー	H	Wb/A	$m^2\ kg\ s^{-2}\ A^{-2}$
セルシウス温度	セルシウス度[e]	℃		K
光束	ルーメン	lm	cd sr[c]	cd
照度	ルクス	lx	lm/m^2	$m^{-2}\ cd$
放射性核種の放射能[f]	ベクレル[d]	Bq		s^{-1}
吸収線量，比エネルギー分与，カーマ	グレイ	Gy	J/kg	$m^2\ s^{-2}$
線量当量，周辺線量当量，方向性線量当量，個人線量当量	シーベルト[g]	Sv	J/kg	$m^2\ s^{-2}$
酸素活性	カタール	kat		$s^{-1}\ mol$

(a)SI接頭語は固有の名称と記号を持つ組立単位と組み合わせても使用できる。しかし接頭語を付した単位はもはやコヒーレントではない。
(b)ラジアンとステラジアンは数字の１に対する単位の特別な名称で、量についての情報をつたえるために使われる。実際には、使用する時には記号rad及びsrが用いられるが、習慣として組立単位としての記号である数字の１は明示されない。
(c)測光学ではステラジアンという名称と記号srを単位の表し方の中に、そのまま維持している。
(d)ヘルツは周期現象についてのみ、ベクレルは放射性核種の統計的過程についてのみ使用される。
(e)セルシウス度はケルビンの特別な名称で、セルシウス温度を表すために使用される。セルシウス度とケルビンの単位の大きさは同一である。したがって、温度差や温度間隔を表す数値はどちらの単位で表しても同じである。
(f)放射性核種の放射能（activity referred to a radionuclide）は、しばしば誤った用語で"radioactivity"と記される。
(g)単位シーベルト（PV,2002,70,205）についてはCIPM勧告2（CI-2002）を参照。

表４．単位の中に固有の名称と記号を含むSI組立単位の例

組立量	SI 組立単位		
	名称	記号	SI 基本単位による表し方
粘度	パスカル秒	Pa s	$m^{-1}\ kg\ s^{-1}$
力のモーメント	ニュートンメートル	N m	$m^2\ kg\ s^{-2}$
表面張力	ニュートン毎メートル	N/m	$kg\ s^{-2}$
角速度	ラジアン毎秒	rad/s	$m\ m^{-1}\ s^{-1}=s^{-1}$
角加速度	ラジアン毎秒毎秒	rad/s^2	$m\ m^{-1}\ s^{-2}=s^{-2}$
熱流密度，放射照度	ワット毎平方メートル	W/m^2	$kg\ s^{-3}$
熱容量，エントロピー	ジュール毎ケルビン	J/K	$m^2\ kg\ s^{-2}\ K^{-1}$
比熱容量，比エントロピー	ジュール毎キログラム毎ケルビン	J/(kg K)	$m^2\ s^{-2}\ K^{-1}$
比エネルギー	ジュール毎キログラム	J/kg	$m^2\ s^{-2}$
熱伝導率	ワット毎メートル毎ケルビン	W/(m K)	$m\ kg\ s^{-3}\ K^{-1}$
体積エネルギー	ジュール毎立方メートル	J/m^3	$m^{-1}\ kg\ s^{-2}$
電界の強さ	ボルト毎メートル	V/m	$m\ kg\ s^{-3}\ A^{-1}$
電荷密度	クーロン毎立方メートル	C/m^3	$m^{-3}\ s\ A$
表面電荷	クーロン毎平方メートル	C/m^2	$m^{-2}\ s\ A$
電束密度，電気変位	クーロン毎平方メートル	C/m^2	$m^{-2}\ s\ A$
誘電率	ファラド毎メートル	F/m	$m^{-3}\ kg^{-1}\ s^4\ A^2$
透磁率	ヘンリー毎メートル	H/m	$m\ kg\ s^{-2}\ A^{-2}$
モルエネルギー	ジュール毎モル	J/mol	$m^2\ kg\ s^{-2}\ mol^{-1}$
モルエントロピー，モル熱容量	ジュール毎モル毎ケルビン	J/(mol K)	$m^2\ kg\ s^{-2}\ K^{-1}\ mol^{-1}$
照射線量（X線及びγ線）	クーロン毎キログラム	C/kg	$kg^{-1}\ s\ A$
吸収線量率	グレイ毎秒	Gy/s	$m^2\ s^{-3}$
放射強度	ワット毎ステラジアン	W/sr	$m^4\ m^{-2}\ kg\ s^{-3}=m^2\ kg\ s^{-3}$
放射輝度	ワット毎平方メートル毎ステラジアン	$W/(m^2\ sr)$	$m^2\ m^{-2}\ kg\ s^{-3}=kg\ s^{-3}$
酵素活性濃度	カタール毎立方メートル	kat/m^3	$m^{-3}\ s^{-1}\ mol$

表５．SI 接頭語

乗数	名称	記号	乗数	名称	記号
10^{24}	ヨタ	Y	10^{-1}	デシ	d
10^{21}	ゼタ	Z	10^{-2}	センチ	c
10^{18}	エクサ	E	10^{-3}	ミリ	m
10^{15}	ペタ	P	10^{-6}	マイクロ	μ
10^{12}	テラ	T	10^{-9}	ナノ	n
10^{9}	ギガ	G	10^{-12}	ピコ	p
10^{6}	メガ	M	10^{-15}	フェムト	f
10^{3}	キロ	k	10^{-18}	アト	a
10^{2}	ヘクト	h	10^{-21}	ゼプト	z
10^{1}	デカ	da	10^{-24}	ヨクト	y

表６．SIに属さないが、SIと併用される単位

名称	記号	SI 単位による値
分	min	1 min=60 s
時	h	1 h =60 min=3600 s
日	d	1 d=24 h=86 400 s
度	°	1°=(π/180) rad
分	’	1’=(1/60)°=(π/10 800) rad
秒	”	1”=(1/60)’=(π/648 000) rad
ヘクタール	ha	1 ha=1 $hm^2=10^4m^2$
リットル	L，l	1 L=1 l=1 $dm^3=10^3cm^3=10^{-3}m^3$
トン	t	1 t=10^3 kg

表７．SIに属さないが、SIと併用される単位で、SI単位で表される数値が実験的に得られるもの

名称	記号	SI 単位で表される数値
電子ボルト	eV	1 eV=1.602 176 53(14)×10^{-19}J
ダルトン	Da	1 Da=1.660 538 86(28)×10^{-27}kg
統一原子質量単位	u	1 u=1 Da
天文単位	ua	1 ua=1.495 978 706 91(6)×10^{11}m

表８．SIに属さないが、SIと併用されるその他の単位

名称	記号	SI 単位で表される数値
バール	bar	1 bar=0.1MPa=100 kPa=10^5Pa
水銀柱ミリメートル	mmHg	1 mmHg≈133.322Pa
オングストローム	Å	1 Å=0.1nm=100pm=10^{-10}m
海里	M	1 M=1852m
バーン	b	1 b=100fm^2=$(10^{-12}cm)^2$=$10^{-28}m^2$
ノット	kn	1 kn=(1852/3600)m/s
ネーパ	Np	SI単位との数値的な関係は、対数量の定義に依存。
ベル	B	
デシベル	dB	

表９．固有の名称をもつCGS組立単位

名称	記号	SI 単位で表される数値
エルグ	erg	1 erg=10^{-7} J
ダイン	dyn	1 dyn=10^{-5}N
ポアズ	P	1 P=1 dyn s cm^{-2}=0.1Pa s
ストークス	St	1 St =$1cm^2\ s^{-1}$=$10^{-4}m^2\ s^{-1}$
スチルブ	sb	1 sb =1cd cm^{-2}=10^4cd m^{-2}
フォト	ph	1 ph=1cd sr cm^{-2} =10^4lx
ガル	Gal	1 Gal =1cm s^{-2}=$10^{-2}ms^{-2}$
マクスウエル	Mx	1 Mx = 1G cm^2=10^{-8}Wb
ガウス	G	1 G =1Mx cm^{-2} =10^{-4}T
エルステッド[a]	Oe	1 Oe ≙ $(10^3/4\pi)$A m^{-1}

(a) ３元系のCGS単位系とSIでは直接比較できないため、等号「 ≙ 」は対応関係を示すものである。

表10．SIに属さないその他の単位の例

名称	記号	SI 単位で表される数値
キュリー	Ci	1 Ci=3.7×10^{10}Bq
レントゲン	R	1 R = 2.58×10^{-4}C/kg
ラド	rad	1 rad=1cGy=10^{-2}Gy
レム	rem	1 rem=1 cSv=10^{-2}Sv
ガンマ	γ	1 γ=1 nT=10^{-9}T
フェルミ		1 フェルミ=1 fm=10^{-15}m
メートル系カラット		1 メートル系カラット= 0.2 g = 2×10^{-4}kg
トル	Torr	1 Torr = (101 325/760) Pa
標準大気圧	atm	1 atm = 101 325 Pa
カロリー	cal	1 cal=4.1858J（「15℃」カロリー），4.1868J（「IT」カロリー），4.184J（「熱化学」カロリー）
ミクロン	μ	1 μ =1μm=10^{-6}m

（第8版，2006年）