JAEA-Technology 2017-009 DOI:10.11484/jaea-technology-2017-009



地下水中の溶存無機炭素を対象とした放射性炭素 同位体測定のためのガス化回収法の適用性検討

Gas-strip Methods of Dissolved Inorganic Carbon in Groundwater for Radiocarbon Analysis

> 加藤 利弘 岩月 輝希 西尾 智博 Toshihiro KATO, Teruki IWATSUKI and Tomohiro NISHIO

> > バックエンド研究開発部門 東濃地科学センター 地層科学研究部

Geoscientific Research Department Tono Geoscience Center Sector of Decommissioning and Radioactive Waste Management

ł

日本原子力研究開発機構

June 2017

Japan Atomic Energy Agency

本レポートは国立研究開発法人日本原子力研究開発機構が不定期に発行する成果報告書です。 本レポートの入手並びに著作権利用に関するお問い合わせは、下記あてにお問い合わせ下さい。 なお、本レポートの全文は日本原子力研究開発機構ホームページ(<u>http://www.jaea.go.jp</u>) より発信されています。

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 研究連携成果展開部 研究成果管理課 〒319-1195 茨城県那珂郡東海村大字白方2番地4 電話 029-282-6387, Fax 029-282-5920, E-mail:ird-support@jaea.go.jp

This report is issued irregularly by Japan Atomic Energy Agency. Inquiries about availability and/or copyright of this report should be addressed to Institutional Repository Section,

Intellectual Resources Management and R&D Collaboration Department, Japan Atomic Energy Agency.

2-4 Shirakata, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki-ken 319-1195 Japan Tel +81-29-282-6387, Fax +81-29-282-5920, E-mail:ird-support@jaea.go.jp

© Japan Atomic Energy Agency, 2017

地下水中の溶存無機炭素を対象とした放射性炭素同位体測定の ためのガス化回収法の適用性検討

日本原子力研究開発機構

バックエンド研究開発部門 東濃地科学センター 地層科学研究部

加藤 利弘*, 岩月 輝希, 西尾 智博*

(2017年3月21日受理)

地下水の年代は、地層中の地下水流動を理解する上で重要な情報である。放射性炭素同位体によ る年代測定は、約5万年前以降に涵養した地下水に適用でき、地下水流動を推定する有効な手段と なる。地下水中の炭素は主に溶存無機炭素(DIC: Dissolved Inorganic Carbon)として存在してお り、従来は化学的操作により炭酸塩の沈殿物として回収した後に、高純度の固体炭素(グラファイ ト)を作製し、加速器質量分析装置で測定していた。この回収方法は、グラファイトの作製に多く の操作が必要であると同時に、地下水の性状によっては沈殿物が生成しない、あるいは測定値が著 しくばらつく等の問題点があった。

そこで、本研究では、上記の問題点を解決するために、DICの回収方法としてガス化回収技術に 着目し、地下水試料への適用を検討した。土岐地球年代学研究所内ペレトロン年代測定棟前処理室 に設置したガス化回収装置を用いて、溶存無機炭素回収性能を評価するとともに、ガス回収時にお ける顕著な問題として地下水中の硫化水素の混入に伴う回収率の低下に関わる対策について検討し た。

本報告書は、基礎的な装置の性能評価に併せて、実際の地下水試料の採水、保管、ガス化回収お よびグラファイト化までの一連の作業で生じる問題点の検討結果、およびその結果を反映させた標 準的なガス化回収手順を示したものである。

東濃地科学センター:〒509-6132 岐阜県瑞浪市明世町山野内 1-64

※ 技術開発協力員

* 株式会社ペスコ

Gas-strip Methods of Dissolved Inorganic Carbon in Groundwater for Radiocarbon Analysis

Toshihiro KATO^{**}, Teruki IWATSUKI and Tomohiro NISHIO^{*}

Geoscientific Research Department, Tono Geoscience Center Sector of Decommissioning and Radioactive Waste Management Japan Atomic Energy Agency Akiyo-cho, Mizunami-shi, Gifu-ken

(Received March 21, 2017)

Groundwater age is one of the important information to infer the groundwater flow. Radiocarbon (¹⁴C) dating of the groundwater is the effective method for the evaluation of groundwater flow.

Carbon in the groundwater generally exists as dissolved inorganic carbon (DIC). DIC in groundwater samples is usually collected as carbonate by a chemical precipitation method. The carbonate is reduced to graphite, and then ¹⁴C is measured by an accelerator mass spectrometer (AMS). The method has low reproducibility to collect the precipitation and to measure ¹⁴C concentration. Furthermore the method requires lots of process to making graphite.

This study newly examined the application of the gas-strip method to collect DIC in groundwater samples by using the JAEA-made gas-strip line. Mainly, we investigated the performance of the CO_2 gas-stripping from groundwater and the influence of sulfide. Based on these investigations, we showed the operation procedures of gas-strip line for the groundwater samples.

Keywords : ¹⁴C Age, Groundwater, Gas-strip Method, AMS-radiocarbon Dating

^{*} Collaborating Engineer

^{*} PESCO Co. Ltd.

目 次

1. はじめに	1
 ガス化回収法の概要 	2
3. ガス化回収の性能評価	3
3.1 回収率の評価	3
3.2 同位体分別効果の確認	5
3.3 総合評価試験	6
4. 硫化水素によるグラファイト生成の影響	11
4.1 グラファイト化を阻害する硫化水素量の閾値	11
4.2 グラファイト化のための硫化水素対策	12
5. 地下水への適用	14
5.1 採水場所	14
5.2 採水方法	15
5.3 試料の保存期間による同位体分析への影響	16
5.4 地下水試料からのガス回収状況および同位体測定結果	18
6. まとめ	22
謝辞	22
参考文献	22
付録 ガス化回収法作業手順書(2016 年改訂版)	23

Contents

1. Introduction	1
2. Outline of Gas-strip method	2
3. Performance validation of the gas-strip line	3
3.1 Validation of yield of CO ₂ relative to DIC	3
3.2 Validation of isotope fractionation	5
3.3 Comprehensive validation	6
4. Interference of graphite forming by hydrogen sulfide	11
4.1 Threshold quantity of hydrogen sulfide for interference	11
4.2 Measures to control the contamination of hydrogen sulfide	12
5. Application of Gas-strip method for groundwater	14
5.1 Sampling location	14
5.2 Sampling method for groundwater	15
5.3 Influence of storage period for isotope measurement	16
5.4 Gas collection and isotope measurements for groundwater	18
6. Conclusions	22
Acknowledgments	22
References	22
Appendix Gas-strip line manual (Revised version in 2016)	23

1. はじめに

地下水の年代は、地層中の地下水流動を理解する上で重要な情報である。放射性炭素(14C)に よる年代測定は、約5万年前まで適用でき地下水流動を推定する強力なツールとなる。地下水中 の炭素は主に溶存無機炭素(DIC)として存在しており、従来はその回収のための前処理方法と して、塩化ストロンチウムを地下水に加えて生じる炭酸塩沈殿物から炭素試料を作製する方法(以 下、沈殿法という)が利用されていた¹⁾。沈殿法では回収作業において多段階の工程を経るため、 試料作製に膨大な時間と労力が必要であった。また、地下水試料によっては、沈殿が生成しない ことや生成に非常に長い時間を要すること、あるいは生成しても微量の沈殿物しか得られないな どの問題点もあった。さらに、そのような試料で年代測定をした結果は著しくばらつくことが多 いため、測定結果の信頼性に疑義が生じていた。

これらの問題点を解決するため、本研究では DIC をガスとして回収する方法(以下、ガス化回 収法という)を検討した。ガス化回収法は、水試料にリン酸溶液を加えて酸性化し、溶存無機炭 素を二酸化炭素に変え、溶液を不活性ガスでバブリングすることで試料中から二酸化炭素を脱気 し、真空ライン中で液体窒素により冷却したトラップで二酸化炭素を凝固・回収するものである。 本法は 1990 年代に当時の日本原子力研究所等で検討され²⁾、現在、日本原子力研究開発機構(以 下、原子力機構という)の青森研究開発センターや海洋研究開発機構で海水試料を対象とした前 処理法として実用化されている。しかし、海水と異なる化学組成の地下水試料への適用法は確立 されていない。

本報告書では、以上の背景をもとに、原子力機構東濃地科学センター、土岐地球年代学研究所 内ペレトロン年代測定棟前処理室に設置したガス化回収装置を用いて、装置の基礎的な回収性能 を評価するとともに、回収した二酸化炭素をグラファイト化する際に影響を与える可能性のある 硫化水素の混入量の評価およびその対策について検討した結果を示した。検討の結果をもとに、 作業方法・手順を確立するとともに、実際の地下水をガス化回収法で処理した結果について示し た。

なお、ガス化回収法の適用性検討と並行して、ガス化回収法と沈殿法で炭素同位体の測定値が 異なるため、その原因解明と補正法についても検討を行っており、この結果については、電力中 央研究所との共同研究の成果として論文公開済み³⁾である。

2. ガス化回収法の概要

地下水中の溶存無機炭素(DIC)は主に炭酸塩として存在し、試料に酸を加えることで炭酸が 生じる。炭酸は溶液中で二酸化炭素と平衡状態にあり、溶液をバブリングすることで溶液中の二 酸化炭素(CO₂)を気相中に追い出すことができる。ガス化回収法はこの反応を利用して気相中 の炭酸成分を抽出・回収するものである。

 $CO_3^2 + 2H^+ \rightarrow H_2CO_3 \quad \text{$\ddagger ct $HCO_3^- + H^+ \rightarrow H_2CO_3$}$ (1)

 $H_2CO_3 \leftrightarrow CO_2 + H_2O$

(2)

(3)

 CO_2 (aq) \leftrightarrow CO_2 (gas)

図 2-1 に本検討に用いたガス化回収装置の構成を示す。バブリング用のキャリアガスには、窒素ガス等の不活性ガスを用い、回収を効率よく行うため循環させてバブリングを行う。CO₂ は循環ラインの途中を液体窒素(-196℃)で冷却して回収する。なお、気相中には水分も同伴するため、CO₂の回収用トラップ(図 2-1 の CO₂ トラップ)前段に水分のトラップ(図 2-1 の水トラップ)を設けている。これは、エタノールを約-80℃に冷却したもの(以下、アルコール寒剤という)を用いている。

回収した CO₂はトラップに保持したまま真空引きを行い、使用したキャリアガスや試料から発 生した少量の不純ガスを除去する。その後、一旦、CO₂を気化し、アルコール寒剤で水分をトラ ップしながら、CO₂を図 2-1 の精製管で液体窒素を用いて回収することにより純度の高い CO₂に 精製する。同様の操作で CO₂を定量管に移動し、ガスの圧力を測定後、サンプルラインに取り付 けたガラス管に封入して保管する。封入した CO₂は、グラファイト化工程用のラインに移して作 業を行う。





3. ガス化回収の性能評価

3.1 回収率の評価

3.1.1 試験方法

本装置による最適な回収条件を把握するため、CO₂の回収に影響を及ぼす可能性のある条件を 変えて CO₂の回収率を調査した。炭酸水素ナトリウムを溶解した試料溶液を用いて、バブリング 時間、キャリアガス流量、炭酸濃度、塩の添加の有無、リン酸の添加方法を変えた。また、試料 中の炭酸量に対する回収 CO₂ 量の割合を回収率とし、CO₂ 量は測定したガス圧から(4) 式によ り求めたものを用いた。

 $CO_2 量 (mmol) = (ガス圧 (Pa)×0.0349* (l)) / ((273+25) (K)×8.314#(JK⁻¹mol⁻¹)))$

—— (4)

*:定量管の容積、#:気体定数

3.1.2 試験液の調製

試験液の調製作業に先立ち、汲み置きした蒸留水中の CO₂量を評価したところ、500ml 中に約 0.4mg 存在していた。また、同じ蒸留水を窒素ガスで約 10 分脱気(バブリング)した場合は約 0.1mg に減少することが判った。このことから、蒸留水に大気中の CO₂が混入している可能性が あり、そのまま使用すると評価に影響することが懸念された。しかし、CO₂ を完全に除去するこ とや混入量を正確に把握することは困難なため、試料の調製にあたっては窒素ガスによる脱気を 20 分間と規定した蒸留水を準備して調製することとした。また、いくつかの試料では、塩の添加 も行い NaCl を 250mg/l、CaCl₂を 55mg/l となるよう調製した。試薬添加時は容器内空間に窒素 ガスをパージして、できるだけ空気の混入を抑え、添加後、ただちに蓋を閉めて撹拌・溶解した。 調製後、ガス化回収用の反応容器および炭酸濃度分析用容器に分取した。

3.1.3 炭酸濃度の測定

炭酸濃度は、一般的なアルカリ度の分析方法に準拠して行った。具体的には、pH4.8 を終点と して 0.05N 塩酸で試料を滴定し、滴定に要した塩酸量から次式により炭酸濃度を求めた。

炭酸濃度 $(mg/l) = 61(g/mol) \times a \times f \times 0.05(mol/l) \times 1000 / v$ (5)

a:滴定に要した塩酸量(ml)

f:0.05N 塩酸のファクター

v:試料量 (ml)

3.1.4 試験条件

バブリング時間、キャリアガス流量、炭酸濃度、塩の添加、リン酸の添加方法をパラメータと して試験を実施した(パラメータ条件は表 3-1 参照)。なお、試験液温度は各試験とも室温(約 25℃)で行った。

リン酸は、市販の特級リン酸(85%以上)を使用した。一部の試験では、水分を除去しピロリン酸が主成分となるように精製された「精製リン酸」を用いた。添加量は各条件とも 2ml とした。

なお、リン酸添加時は投入用の管を一時的に開放する。そのときの大気中の CO₂による汚染の影響を調べるため、いくつかの試料は投入用管をシリコンゴム栓で封止したまま、注射器でリン酸 を添加した。

3.1.5 試験結果

表 3-1 に各試験条件に対する回収率を示す。炭酸量は炭酸濃度の分析値に液量を掛け、モル量 に変換したものである。

図 3-1 にバブリング時のガス流量と回収率の関係を示す。ガス流量が大きいほど回収率が上が るが、概ね 500ml/min 超えたあたりで頭打ちの傾向にあった。また、バブリング時間は 5 分と 10 分ではほとんど変わらなかった(図 3-2)。これらの結果から、バブリングの条件は、キャリア ガス流量 500ml/min、バブリング時間は 5 分程度で良いと見込まれた。

図 3-3 に炭酸量と CO₂回収量の関係を示す。若干のばらつきはあるものの、比較的良い相関を示した。近似直線の傾きから、平均的な回収率はおよそ 90%であった。

以下に回収率に関するその他の事項について記す。

- ・塩添加の有無による回収率の違いは認められなかった。
- ・市販のリン酸と精製リン酸の回収率に有意な差は認められなかった。

・リン酸の添加時に一旦投入用管を解放しても、CO2の有意な混入は認められなかった。

				試験夈	全件			試験結果					
試験No.	バブリ ング 時間	キャリア ガス流量	炭酸 濃度	液量	塩添加	リン酸 の種類	リン酸の 添加方法	圧力	CO2量	炭酸量	回収率		
	(min)	(ml/min)	(mg/l)	(ml)				(Pa)	(mM)	(mM)	(%)		
No.1	5	750	9.42	500	なし	市販リン酸	ピペットで添加	5580	0.079	0.077	101.8		
No.2	5	500	10.06	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	5270	0.074	0.082	90.0		
No.3	5	750	9.68	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	5370	0.076	0.079	95.3		
No.4	5	750	10.06	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	5350	0.075	0.082	91.4		
No.5	5	250	10.06	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	4460	0.063	0.082	76.2		
No.6	10	500	10.39	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	5250	0.074	0.085	86.8		
No.7	10	500	10.39	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	5870	0.083	0.085	97.1		
No.8	5	500	4.56	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	2520	0.035	0.037	94.9		
No.9	5	500	20.05	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	9780	0.138	0.164	83.8		
No.10	5	500	10.49	500	なし	市販リン酸	ピペットで添加	5180	0.073	0.086	84.9		
No.11	5	500	9.20	540	なし	市販リン酸	注射器で添加	5220	0.074	0.081	90.3		
No.12	5	500	19.69	500	なし	市販リン酸	ピペットで添加	11250	0.158	0.161	98.2		
No.13	5	500	18.76	500	なし	市販リン酸	注射器で添加	10590	0.149	0.154	97.0		
No.14	5	500	9.09	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	5260	0.074	0.075	99.4		
No.15	5	500	17.76	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	9720	0.137	0.146	94.1		
No.16	5	500	49.81	500	あり	市販リン酸	ピペットで添加	24280	0.342	0.408	83.8		
No.17	5	500	49.81	503	あり	市販リン酸	注射器で添加	26880	0.379	0.410	92.3		
No.18	5	500	18.94	500	あり	精製リン酸	ピペットで添加	10410	0.147	0.155	94.5		
No.19	5	500	49.28	500	あり	精製リン酸	ピペットで添加	25900	0.365	0.404	90.3		

表3-1 CO₂回収率結果



図3-3 炭酸の添加量と回収量の関係

3.2 同位体分別効果の確認

3.1 項で示した試料のいくつかを用いて、炭素の安定同位体比(δ ¹³C)を測定した。測定には 安定同位体比質量分析装置を用いた。 δ ¹³Cの値の補正には標準試料として IAEA-C1、C2、C5、 C6 および NIST HO_xII を用いた。

表 3-2 に δ^{13} C の測定結果を、図 3-4 に δ^{13} C と回収率の関係を示す。 δ^{13} C は回収率、キャリ アガス流量、バブリング時間、炭酸濃度、共存塩の有無に依存せずほぼ一定の値を示した。測定 した 15 試料の平均値は-11.34‰、標準偏差は 0.248 であった。次項で述べるように、使用した炭 酸水素ナトリウムの δ^{13} C は、3 回測定の平均値が-11.41‰であり、試料の δ^{13} C とほぼ一致する ことから、今回実施した回収条件では同位体分別は生じていないものと考えられる。

なお参考のため、リン酸を添加せずにガス化回収を行った場合のデータも図 3-4 中に記載した。 リン酸を添加しない pH が中性付近の試料では、当然、水試料中からの CO₂ ガスの発生が困難な ため回収率は 20%程度と低く、δ¹³C も他の試料に較べて低い値を示した。このような極端な条 件ではガス化回収中に同位体分別が生じることが示唆される。



安定同位体測定結果 表3-2

3.3 総合評価試験

前項では設置したガス化回収装置の基本的な性能について、回収率および同位体分別有無の確 認を行った。本項では、回収したガスの 14C 濃度の測定および使用した炭酸塩試薬の炭素同位体 比(δ¹³C・¹⁴C値)測定を行い、データの妥当性を総合的に評価した。また、地下水特有の影響 を予察的に把握するため、東濃地科学センター瑞浪超深地層研究所の深度 300m研究坑道にある 09MI20 号孔の区間1、3、5 および深度 500mの 12MI33 号孔区間1の試料について同様の評価 を行った。

3.3.1 炭酸塩試薬の同位体比測定

調製した試料の同位体比測定結果を評価するにあたり、使用した炭酸水素ナトリウムの炭素同 位体比を知る必要がある。そこで、本ガス化回収装置で固体の炭酸水素ナトリウムから CO2を回 収し、その同位体比を測定した。なお、正確性を期すため、同位体比が既知の IAEA-C1 試料 (marble) も同一の方法でガス化回収を行い測定した。具体的な操作は以下の通りである。

- ① Y 字形の反応管に規定量の炭酸水素ナトリウム試薬とリン酸を入れ、真空にした後、混合し て反応させた。
- ② 反応管をガス化回収装置に設置し、アルコール寒剤に浸けた状態で反応管のガスをガス化回 収装置に移し CO₂トラップで CO₂を回収した。その後、試料水と同じ手順で精製を行い、ガ ス圧を測定後、 δ^{13} C用、 14 C用のガラス管に各々CO₂を封じ、保管した。

3.3.2 地下水試料

ガス化回収用および炭酸濃度分析用として、2 つの容器にそれぞれ空気が混入しないように採水し、ガス化回収および炭酸濃度分析を行うまでの間、冷蔵庫で保管した。ガス化回収法で得られた CO₂は、ガス中の不純物を除去するためサルフィックス(塩素および硫黄系のガスを除去する試薬)の入ったガラス管に封入して 500℃で1時間の加熱処理を経た後、グラファイト作製の 操作を行った。

3.3.3 グラファイトの作製

グラファイトの作製は、既往の真空ラインで行った。具体的な操作は以下の通りである。

- ① CO₂を封じた ¹⁴C 用のガラス管を真空ラインに設置し、CO₂精製後、ガス圧測定、δ¹³C 用 ガラス管および T 字反応管(還元操作済みの鉄粉触媒・水素ガス入り)に封入した。なお、本 工程では、通常、ガス精製のためアルコール寒剤による水分除去と真空引きを繰り返し行うが、 ガス化回収工程で同様の操作を行っているため、真空引きのみの実施とした。
- ② ガスを封入した T 字反応管を 640℃で 10 時間加熱してグラファイトを生成し、冷却後、グラファイトの秤量を行った後にアルミホイルに包んでデシケータで保管した。

3.3.4 放射性炭素同位体比の測定

作製したグラファイトをカソードと呼ばれる試料ホルダーに充填し、土岐地球年代学研究所に ある加速器質量分析装置(JAEA-AMS-TONO)を用いて炭素の同位体比を測定した。標準試料 として IAEA-C1 および NIST HO_xII を用いて補正した。

3.3.5 試験条件

試験条件を表 3-3 に示す。

ガス化回収	!法					
	試験No.	HCO ₃ ⁻ 濃度 (mg/l)	液量 (ml)	δ ¹³ C 測定	¹⁴ C 測定	備考
	No.14	9.09	500	0	0	回収率確認用
	No.15	17.76	500	0	0	回収率確認用
=田 東女 = + * * *	No.16	49.81	500	0	0	回収率確認用
 前	No.17	49.81	503	0		回収率確認用、リン酸添加注射器使用
	No.18	18.94	500	0	0	精製リン酸使用
	No.19	49.28	500	0	0	精製リン酸使用
	09MI20-1	71.02	575	0	0	09MI20号孔 区間1 サルフィックス使用
ᄴᅐᄽᆍᆀ	09MI20-3	66.25	572	0	0	09MI20号孔 区間3 サルフィックス使用
地下小武科	09MI20-5	52.50	572	0	0	09MI20号孔 区間5 サルフィックス使用
	12MI33-1	19.00	574	0	0	12MI33号孔 区間1 サルフィックス使用
固体炭酸塩	1					
	= > = ^	重量	液量	δ ¹³ C	¹⁴ C	##
	試験No.	(mg)	(ml)	測定	測定	1佣考
	炭酸1	15.17	—	0		
試薬	炭酸2	9.62	_	0	_	炭酸水素ナトリウム試薬
	炭酸3	20.73		0	0	1
檀淮討魁	IAEA-C1	15.64	_	0	0	IAFA-C1試料

表3-3 評価項目および試験条件一覧

表中、調製試料は3.1項、3.2項で示したものと同じ試料である。固体の炭酸水素ナトリウム試 薬は重量を変えて3条件で行った。同位体測定は表3-3中の〇印の項目を実施した。

3.3.6 試験結果

(1) 地下水試料および固体炭酸塩の CO2 回収率

表 3-4 に地下水および固体炭酸塩の CO₂ の回収率を示す。地下水試料は、調製試料よりも回収 率が低い傾向であった。この原因として、炭酸濃度の分析を酸滴定で行っているため、地下水試 料に溶存しているリン酸、ホウ酸、ケイ酸等の成分が影響して、炭酸濃度が実際より高く測定さ れた可能性が考えられる。そこで各成分濃度を求め、それらの寄与を除いた炭酸濃度を推定した。 具体的には、地下水中で比較的濃度の高いホウ素(約 1.3 mg/l)とケイ素(約 6.7 mg/l)を対象に、 各試料のホウ素濃度、ケイ素濃度、pH の測定値および(6)、(7)式の解離反応式の解離定数 pKa を用い、

 $\begin{array}{ll} H_{3}BO_{3} (aq) + H_{2}O (l) &= H^{+} (aq) + B(OH)_{4}^{-} (aq) \quad pKa=9.24 \\ H_{4}SiO_{4} (aq) &= H^{+} (aq) + H_{3}SiO_{4}^{-} (aq) \quad pKa=9.86 \end{array} \tag{6} \\ pH &= pKa + \log_{10}\frac{[A^{-}]}{[HA]} \end{aligned} \tag{8}$

(8) 式に各元素の濃度、pKa、pH を代入し、ホウ素およびケイ素それぞれのイオン濃度 [A]を 求めた。この値を滴定濃度から引いたものを炭酸濃度として、補正後回収率とした(表 3-4 の備 考欄参照)。その結果、それぞれ 3~4%回収率が向上した。しかし、それでも調製試薬より若干 低く、特に 12MI33 号孔の試料では明らかに他の地下水試料よりも低いことから、回収率の低下 は地下水中の成分が原因で生じていると考えられた。

固体炭酸塩試料の回収率は平均94.2%であり、調製試料の回収率よりやや高い値であった。

	試験No.	炭酸濃度	液量	炭酸量	真空計 圧力	CO2量	回収率	備考
		(mg/l)	(ml)	(mM)	(Pa)	(mM)	(%)	
	09MI20-1	71.02	571.5	0.665	38780	0.546	82.1	補正後回収率:85.4%
ᄴᅐᄽ	09MI20-3	66.25	572.1	0.621	36070	0.508	81.8	補正後回収率:85.0%
地下小	09MI20-5	52.50	573.8	0.494	29920	0.421	85.3	補正後回収率:88.5%
	12MI33-1	19.00	574.8	0.170	7970	0.112	65.9	補正後回収率:69.2%
	炭酸1	_	_	0.181	12320	0.174	96.1	
固体炭酸塩	炭酸2	_		0.115	7280	0.103	89.5	
	炭酸3			0.247	17020	0.240	97.1	

表3-4 炭素回収率結果

(2) 炭素同位体比測定結果

同位体比の測定結果を表 3-5 に示す。表中、δ¹³Cの「ガス化回収時の値」は、ガス化回収操作 後に別にガスを取り分けて測定したものであり、「¹⁴C 試料作製時の値」は既往真空ラインに移し て封入した試料の値である。従って、両者は同一の試料から回収された二酸化炭素による値であ る。これらは既往真空ラインの精製操作(地下水試料はサルフィックス吸着操作を含む)の有無 に違いがあるが両者に有意な差は認められなかった。 固体炭酸塩の IAEA-C1 の分析値は参照値 4^{0} (δ ¹³C:2.42±0.33‰、¹⁴C 値:0.00±0.02pMC) とほぼ同じ値である。また、固体の炭酸塩試料の ¹⁴C 値は 0.08pMC と極めて小さい値であった。 従って、使用した炭酸塩試薬は ¹⁴C をほとんど含まない「デッドカーボン」であると言える。一 方で、同じ試薬で調製した試料 (No.14~No.19) の ¹⁴C 値は固体の炭酸塩試料、つまり試薬単体 より高く、炭酸濃度が低いほど ¹⁴C 値が高くなる傾向にあった。

	δ	¹³ C		備考		
試験No.	ガス化回 収時の値	¹⁴ C試料 作製時の値	¹⁴ C值			
	(‰)	(‰)	(pMC)			
ガス化回収法						
No.14	_ *	-11.21	20.11	炭酸濃度 9.09mg/I		
No.15	-10.66	-10.73	27.32	炭酸濃度17.76mg/l		
No.16	-11.64	-11.68	3.23	炭酸濃度 49.81mg/I		
No.17	-11.42	_	_	炭酸濃度49.81mg/I		
No.18	-11.35	-11.44	6.58	炭酸濃度18.94mg/I		
No.19	-11.39	-11.38	3.57	炭酸濃度 49.28mg/I		
09MI20-1	-13.86	-13.88	18.14			
09MI20-3	-10.85	-10.89	10.43			
09MI20-5	-12.23	-11.95	12.02			
12MI33-1	-11.97	-12.11	2.54			
固体炭酸塩						
炭酸1	-11.43	_	_			
炭酸2	-11.29		_			
炭酸3	-11.51	-11.63	0.08			
IAEA-C1	_	2.48	0.13			
	*:不具合(;	こより測定不可	г			

表3-5 炭素同位体比測定結果

そこで、原因が試料の調製や回収操作に混入した現代炭素と仮定して、その混入量について評価した。現代炭素が100pMC、試薬が0pMCとすると、AMS分析で得られた¹⁴C値は混入割合とみなせる。炭酸濃度と液量から調製液中の全炭素量を求め、その値と混入割合から混入した炭素量を算出した(表 3-6)。

現代炭素 調製時 調製液中 混入 液量 炭酸濃度 試験No. 混入割合 の炭素量 炭素量 (%) (mg/l)(ml)(mmol) (mmol) 0.015 No.14 20.11 9.1 500 0.076 No.15 27.32 17.8 500 0.148 0.041 No.16 3.23 49.8 500 0.415 0.013 6.58 18.9 No.18 500 0.158 0.010 No.19 3.57 49.3 0.411 500 0.015

表3-6 混入炭素量の推定

試験 No.15 のみ高い値となっているが、その他のガス回収法の調製試料は、調製液の炭酸濃度 に依存せずほぼ同程度の値であった。No.15 は δ¹³C の値も他と異なっていることから、操作ミス による異常値の可能性がある。3.1.2 項で述べたように蒸留水中に残留する炭素量は約 0.002mmol 程度と考えられるため、それよりも数倍高い。調製作業は空気の混入を避けるよう留意して実施 したが、ガス化回収作業までの間に多くの工程を経ており、ある程度の空気の混入は避けられな い。IAEA-C1 の値が標準値とほとんど変わらないことから、ガス化回収装置自体で生じる混入で はない。12MI33 号孔の地下水でも 2.5pMC という低い濃度を測定していることから、採水後か ら回収作業までの間に混入した可能性もない。従って、調製時に混入した可能性が濃厚であり、 地下水への適用には問題とならないと考えられる。

なお、市販リン酸と精製リン酸の同位体比も同一炭酸濃度で比較する(No.16 と No.19)と有 意な差はなく、市販リン酸を使用することは測定上問題ないことが確認できた。

4. 硫化水素によるグラファイト生成の影響

4.1 グラファイト化を阻害する硫化水素量の閾値

次項(5.4項)で述べるように、2015年10月に深度500mで採水した試料の約6割がグラフ アイト化しない事象(表5-4のグラファイト生成可否欄参照)が発生した。地下水に硫化物が含 まれる場合、ガス回収時に硫化水素が発生し、グラファイト化の妨害因子となる可能性が考えら れる。そこで、実際にどの程度の硫化水素が混入すると、グラファイト化を阻害するかの閾値を 把握するため、試験を行った。

(1) 試験方法

反応容器にリン酸をと蒸留水を入れてガス化回収装置に設置し、窒素ガスでバブリングして溶 液および反応容器内の空気等不純物のガスを追い出した後、容器内に硫化亜鉛を添加し、ガス化 回収装置で硫化水素を回収した。CO2 回収時と同様、水分等の不純物を除去するために精製を行 い、ガス圧を測定した後にガラス管に封入した。それとは別に、炭酸水素ナトリウム試薬とリン 酸を反応させて回収した CO2をあらかじめ用意し、それぞれを規定量混合することで CO2と硫化 水素の混合ガスを調製した。この混合ガスを 3.3.3 に示した方法にてグラファイト製作を行い、 グラファイト生成の可否を調査した。

(2) 結果

表 4-1 にグラファイト生成結果を示す。

		硫化水素			二酸化炭素			
	封入 ガス圧 (Pa)	封入量 (mmol)	封入量 (mg)	封入 ガス圧 (Pa)	封入量 (mmol)	封入量 (mg)	グラファイト の化可否	
試験1	40	0.0006	0.02	7130	0.100	1.21	否	
試験2	90	0.0013	0.04	7580	0.107	1.28	否	
試験3	180	0.0025	0.09	8250	0.116	1.39	否	

表4-1 ガスの組成とグラファイト化の可否

この結果、実施した全ての条件でグラファイトの生成が認められず、グラファイト化を阻害す る硫化水素の閾値は 0.02mg(約 6×10⁴mmol)以下と極めて小さい値であることがわかった。 一方で、4.2.2 項で後述するように 2016 年 4 月に 12MI33 号孔の区間 2 で採水した試料をサルフ ィックス処理なしでグラファイト化に成功している。この区間の硫化物イオンの濃度は分析下限 値の 0.1mg/l以下であるが、後日、硫化水素の発生量を検知管で測定した結果、試料 1000ml で 約 0.03 mg 生じることがわかった。このうち、グラファイト化の精製後に回収した CO₂(T 字反 応管に回収したもの)に含まれる硫化水素の量は不明であるが、採水試料中の含まれた分の半分 程度が混入すると仮定すると、0.01~0.02mg あたりに閾値が存在するものと推定される。ただし この値は、グラファイト化作業時の鉄粉 1mg に対するものであり、鉄粉の量や粒径等、鉄触媒の 表面積で変化すると考えられる。

4.2 グラファイト化のための硫化水素対策

前項の結果から、かなり少量の硫化水素がグラファイトを妨害することがわかったので、その 対策について検討した。基本的には、従来から硫黄系物質の除去を目的に使用しているサルフィ ックスを増量することで除去能力を向上させる方針とするが、多量に硫化水素が発生する試料や 発生量が事前に把握できない試料を想定して、ガス化回収時に硫化水素の混入を抑制する方法に ついても併せて検討した。

4.2.1 サルフィックスの使用

試料をグラファイト化する際、CO₂ ガスに不純物として含まれる硫黄系化合物は、サルフィックス(キシダ化学、酸化銀と酸化コバルトの混合物)を用いて除去した(3.3.2 参照)。サルフィックスの過剰な添加は炭素同位体の測定値に影響を与える可能性が指摘 ⁵⁾ されているため、使用量は必要最小限に抑えた。その量は1試料につき数粒(\Rightarrow 50mg) であり、サルフィックス 1g 当りの理論吸着量が 2.32mmol、実際の吸収能がその数分の一程度とすると、H₂S の吸着はおよそ 0.5mg と見積もられる。

本研究以前の著者らの検討では、分析対象となる地下水試料のうち、硫化物濃度が高い 07MI07 号孔や 09MI20 号孔で採水した地下水をサルフィックスで処理した際はグラファイト化に成功し ており、通常は 50mg 程度の使用量で地下水試料から発生する硫化水素は充分除去できるものと 考えられる。一方、グラファイト化に失敗した深度 500m の試料(表 5-5 参照)は、何等かの原 因で硫化水素の発生量がサルフィックスの吸着量を超えたものと推定されるため、予防的な観点 からある程度過剰にサルフィックスを添加することが望ましい。竹内ら⁶⁾によれば、サルフィッ クスによる炭素同位体測定への影響は、使用量を数十粒(従来の十倍程度)に増やしても¹⁴C 値 の変化(増加量)は 0.1~0.2pMC であると報告しており、これらの知見を踏まえて、今後の使用 量を検討していく必要がある。

4.2.2 銅添加による硫化水素発生の抑制

上述したように、未知の試料からグラファイトを作製する際、硫化水素の発生量が多くサルフ ィックスによる処理では対応できない場合も考えられる。そこで、ガス化回収時に気相への硫化 水素の混入を抑制する方法について検討した。

硫化水素の発生防止法として試料中に銅イオンを添加し硫化銅の沈殿物を生成することで気相 へ移行を抑制する方法を試みた。硫化銅の溶解度積は小さいため、ガス化回収時に加えるリン酸 酸性中でも再溶解することなく沈殿を保持するため、硫化水素の抑制が期待できる。実際の地下 水を用いた事前評価では、銅の添加によって気相への硫化水素をほぼ防止できることを確認した。 そこで、以下の項では、本法を用いて回収したガスのグラファイト化可否と同位体比の測定結果 を示す。

(1) 試験方法

深度 500m の地下水(12MI33 号孔区間 2 および 13MI39 号孔区間 3)を用い、ガス化回収か らグラファイト生成までの工程において、従来の方法でガス化回収した後にサルフィックスによ る吸着処理を行ったものと、ガス化回収時に試料中に銅溶液を添加し、サルフィックス処理は実 施しない2パターンで行った。なお、12MI33 号孔区間2の試料は、どちらの対策も行わない条件も併せて実施した。銅の添加は、0.1g/mlに調製した硫酸銅溶液を試料1000mlあたり2ml(銅 重量で80mg)添加した。グラファイト生成後は、AMSで放射性炭素を測定するとともに、グラ ファイト生成前に分取したガスの一部を用いてδ¹³Cを測定した。

(2) 結果

グラファイトの生成には、いずれの条件においても成功した。当初は何の対策も行わない条件 では、グラファイトの生成に失敗すると予想していた。この試料については、事前の調査で硫化 水素の発生量は約0.03 mg程度と見積もっていたが、精製等を繰り返すことで、閾値以下の混入量 に低下したものと考えられる。表4-2 に各試料の回収量および同位体比の測定結果を示す。回収 量、つまりガス圧および炭素量は12MI33 号孔、13MI39 号孔のどちらの試料もばらつきの範囲 内であり、回収ガス圧からは硫化水素の混入の有無は判断できなかった。一方、同位体比は銅を 添加した条件のほうがδ¹³C、¹⁴C 値ともに大きくなる傾向を示しており、現代の炭素が混入した 可能性を示唆した。ただしδ¹³C は、同一試料のばらつきの範囲と同程度であり偶然の要素も否 定できない。¹⁴C 値の差は約 1pMC であり、過去に実施した同一試料のばらつきより若干大きい ものの、工程中で有意な量の現代炭素が混入する可能性は極めて低く、原因については不明であ る。以上のことから、現状においても比較的¹⁴C 値の高い地下水試料の場合には相対的な誤差は 小さく本対策の適用は可能であるが、¹⁴C 値の低い地下水や高い分析精度を要求される試料への 適用に際しては、両者の誤差原因について検討する必要がある。

試料名	ガス圧力	炭素量	回収	回収条件					
武不行口	(Pa)	(mg)	銅添加	サルフィックス処理	(‰)	(pMC)			
12MI33-2-①	12660	2.14	0	×	-9.92	3.48			
12MI33-2-2	13210	2.23	×	0	-10.43	1.84			
12MI33-2-③	13540	2.29	×	×	-10.49	2.34			
13MI39-3-①	16880	2.85	0	×	-11.93	5.52			
13MI39-3-2	16600	2.81	×	0	-12.13	4.05			

表4-2 各試料のガス回収量と同位体比の測定結果

5. 地下水への適用

5.1 採水場所

岐阜県瑞浪市にある東濃地科学センター瑞浪超深地層研究所では、地下水の地球化学特性の把 握を目的とした調査を行っている。調査では、研究坑道内の壁面湧水、研究坑道内から掘削した ボーリング孔および地表から掘削したボーリング孔の地下水を対象として各種水質分析を実施し ており、炭素同位体の測定により地下水年代の把握や地下水流動の推定に反映される。そこで、 定期的に分析を行っている採水場所を対象として、ガス化回収および同位体分析の成否を調査し た。

調査位置を表 5-1、図 5-1 および図 5-2 に示す。2015 年度には、地表から掘削した MSB-2 と MSB-4 号孔、研究坑道内の深度 200m 予備ステージ内から掘削されたボーリング孔(07MI07 号 孔)、深度 300m 研究アクセス坑道内から掘削されたボーリング孔(09MI21 号孔)、深度 300m 予備ステージ内から掘削されたボーリング孔(09MI20 号孔)、深度 400m 予備ステージ内から 掘削されたボーリング孔(10MI26 号孔)、深度 500m 研究アクセス北坑道内から掘削されたボ ーリング孔(12MI33 号孔、13MI38 号孔)および深度 500m 冠水坑道内ボーリング孔(13MI39 号孔、13MI40 号孔、13MI41 号孔、13MI47 号孔)で採水した。また、深度 300m 研究アクセ ス坑道の壁面からの湧水も 2 か所で採水した。なお、ボーリング号孔は表 5-1 に示した区間に分 割されており、湧水のない一部の区間を除き、全区間採水している。

	採2	水場所
	坑道壁面	深度300m研究アク セス坑道(2か所)
		07MI07 号孔(6区間)
		09MI20 号孔(6区間)
	ボーリング孔	09MI21 号孔(4区間)
		10MI26 号孔(6区間)
		12MI33 号孔(6区間)
		13MI38 号孔(6区間)
		13MI39 号孔(4区間)
		13MI40 号孔(4区間)
		13MI41 号孔(4区間)
		13MI47 号孔
	坑道	冠水坑道
地表	から掘削した	MSB-2号孔(10区間)
ポ	ーリング孔	MSB-4号孔(7区間)

表5-1 採水場所一覧



図 5-1 地表における調査位置図

JAEA-Technology 2017-009



図 5-2 研究坑道内の調査位置図

5.2 採水方法

(1) 採水液量

地下水の溶存無機炭素濃度は採水場所によってばらつきがある。¹⁴Cの測定には 1mg 程度の炭 素が必要なため、低濃度の場所は採水量を多くする必要がある。一方、濃度が高い場合には、回 収後に水量を減らすことで対応できるが、作業効率上そのような操作は無いことが望ましく、ま た濃度が著しく高い場合には、回収したガスがライン内で正圧まで上昇する危険性があるため注 意を要する。現状の装置仕様で正圧となる炭素量は CO₂ トラップ部で約 50mg、定量管部で約 15mg である。従って、地下水中の溶存無機炭素濃度が事前に把握できる場合には、濃度に応じ て採水量を決めておくほうが良い。瑞浪超深地層研究所の地下水の場合、採取量は 500ml (実際 の採水量は約 570ml)を基準に、濃度により 300ml と 1000ml の容器を使い分けている。 なお、一部の pH が高い採水場所(09MI21 区間 1、13MI39 区間 4、13MI40 区間 4、13MI41 区間 4) では、CO2の回収量(回収率)が低く、3000ml 程度必要である。

(2) 低流量の採水場所における対策

一部の採水場所にでは、湧水流量が低く採水に時間を要する(表 5-2 参照)。これらの場所で採水する場合には、採水時に大気からの炭酸ガスの混入を防ぐため、対策を講じる必要がある。具体的には、図 5-3 に示すように専用の栓を作製し、容器内に窒素等の不活性ガスで置換したものを用意した。使用方法は、試料入側に採水チューブを接続して採水を行い、出側から地下水が排出されたら気泡が混入しないよう注意しながら、すばやくシリコンゴム栓を通常のガラス栓に交換しケック・クリップで栓を固定して保存する。

採水均	易所	湧水 流量 ^{*1} (ml/min)	採水量 (ml)	採水時間 (min)	
07MI07	区間6	20	570	29	
09MI20	区間4	80	570	7	
09MI21	区間4	38	570	15	
12MI33	区間6	11	1070	102	
13MI38	区間2	11	570	52	
13MI38	区間3	6	570	95	
13MI39	区間1	6	570	95	
13MI39	区間2	9	570	63	
13MI39	区間4	2.6	3000	1154	
13MI40	区間1	27	570	22	
13MI40	区間2	17	570	35	
13MI40	区間3	106	570	5	
13MI40	区間4	2.8	3000	1071	
13MI41	区間1	80	1070	13	
13MI41	区間2	20	570	29	
13MI41	区間4	3.0	3000	1000	
13MI	47	1 *2	1070	1070	

表5-2 各採水場所の採水時間



図5-3 低流量用採水容器栓

*1:2015年6月採水時の計測値

*2:低流量のため、推定値

5.3 試料の保存期間による同位体分析への影響

試料の採水からガス化回収作業までの期間は短いほうが望ましいが、作業工程の都合上、1~2 カ月の日数が経過する場合がある。この間に大気からの CO₂の吸収や化学的な試料の変質などに よる炭素同位体比への影響が懸念される。そこで、炭酸塩試薬を用いて調製した試料および、深 度 500m の地下水を用い、保存期間を変えて回収操作をした CO₂のδ¹³C、¹⁴C 濃度を測定し、 保存期間による同位体比への影響を調査した。

(1) 方法

調製試料による調査は、外部大気からの CO₂の混入を評価するために実施したものであり、調 製時の混入の可能性をできる限り低減するよう配慮して調製した。一方、地下水試料による調査 は、保存期間に生じる化学的な変化により無機炭素中の同位体比に影響するか確認することを目 的としている。そこで、両試料の準備は以下の方法で実施した。

- 炭酸調製水試料
- ① 蒸留水 2000ml をポリタンクに入れ、窒素ガスで 30 分間バブリングして水中の炭酸ガス を追い出す。
- ② アルゴンガスで置換したグローブボックス内にポリタンクを置き、事前に秤量した炭酸水素ナトリウム試薬 70mg を蒸留水に投入して充分振り混ぜて溶解させる。(調製濃度:炭素濃度で 5mg/l)
- ③ グローブボックス内にあらかじめ準備した 500ml の蓋付き三角フラスコ(計3個)に、
 ②で調製した液を分け入れる。液は口の所ぎりぎりまで入れ、フラスコ内に気泡が残らないように栓をして、さらにケック・クリップで栓を固定する。
- ④ 液入り三角フラスコを冷蔵庫(庫内温度約4℃)に入れ、保存する。
- 地下水試料
- 12MI33区間1の地下水を500mlの蓋付き三角フラスコの口の所ぎりぎりまで入れ、フラスコ内に気泡が残らないように栓をして、さらにケック・クリップで栓を固定する。
- ② 地上に持ち帰った後、保管中に大気からの CO₂の混入が無いよう、三角フラスコを密封用のポリ袋に入れ、袋内の空気を抜いてから袋の開口部をシーラーで封止する。
- ③ 密封した三角フラスコを冷蔵庫(庫内温度約4℃)に入れ、保存する。
- (2) 結果

表 5-3 に保存期間、ガス化回収条件、ガス化回収時の測定諸量、および同位体測定結果をまと めて示す。

炭酸調製水は保存期間を 0、30、79 日間として評価した。回収したガス量は、保存期間の異な る 3 試料ともほぼ同じであった。¹⁴C 濃度もほぼ同じ値を示し、保存期間に依存する濃度変化は 認められなかった。¹⁴C 濃度の 3 試料の平均値は 0.87pMC であり、今回使用した炭酸水素ナトリ ウム試薬の ¹⁴C 濃度の測定値 (0.08 pMC) より高いものの、表 3・5 で示した調製試料 (No.14~ No.19)の値より充分低い値である。調製した試薬の ¹⁴C 濃度が高くなった原因として、バブリン グで除去しきれず溶液中に残留した炭酸ガスや、溶解時あるいは分取時にグローブボックス内に 残留する炭酸ガスの混入による汚染と考えられる。いままでも地下水試料の保管に際してはポリ 袋による密封をしておらず、そのような保管状態においても外気からの CO₂の混入は極めて少な いと考えられる。一方、δ¹³C を見ると、保存期間 79 日の条件で著しく低い値を示した。使用し た炭酸水素ナトリウム試薬のδ¹³C は-11.5‰なので、保存期間 0 日と保存期間 30 日の試料の測 定値はほぼ一致しているものの、保存期間 79 日の試料のみ異なった原因については不明である。

地下水試料は保存期間を 6、55、105 日間として評価した。保存期間 105 日の試料のみガス化 回収時のバブリング時間を 5 分としたため回収率は低いが、δ¹³C、¹⁴C 濃度ともに 3 試料ともほ ぼ同じ値であり、かつ、異なる時期に採水した結果(表 3-5 の 12MI33-1 の値)とも概ね一致し ている。従って、地下水試料も今回のように冷蔵で保管すれば少なくとも 3 か月程度は、外気か らの混入や化学的変質によって生じる炭素同位体比への影響はほとんどないことが確認できた。

試料名	調製• 採水日	ガス化 回収日	保存 期間 (日)	バブリ ング 時間 (min)	定量部 圧力 (Pa)	封入 炭素量 (mg)	DIC 濃度 (mg/I)	CO ₂ 回収率 (%)	δ ¹³ C (‰)	¹⁴ C 濃度 (pMC)	備考
炭酸調整水1	11/9	11/9	0	5	14500	2.45		85.3	-11.62	0.65	
炭酸調整水2	11/9	12/9	30	5	13610	2.30	5	80.0	-11.66	1.13	
炭酸調整水3	11/9	1/27	79	5	14080	2.38		82.8	-25.51	0.82	
12MI33-1-1	12/3	12/9	6	10	9430	1.59		92.4	-12.15	2.72	サルフィックス処理
12MI33-1-2	12/3	1/27	55	10	9770	1.65	3.0	95.7	-12.10	2.99	サルフィックス処理
12MI33-1-3	12/3	3/17	105	5	7530	1.27		73.8	-12.48	2.67	サルフィックス処理

表5-3 試料の保存期間に対する同位体測定結果

5.4 地下水試料からのガス回収状況および同位体測定結果

これまでの検討結果を元に地下水試料を処理した結果を示す。5.2 項で述べた採水方法で地下水の採水を行い、ポリ袋による密封はせずにガラス栓にケック・クリップで固定した状態で冷蔵庫に保管した。その後、採水試料を順次、ガス化回収、グラファイト化および同位体測定の一連の作業を行った。ガス化回収は、付録1に示す手順に準拠して行った。主な回収条件は以下の通りである。

- ・キャリアガス流量は500ml/minとした。
- ・バブリング時間は5分とした。ただし、3.3.6項で示したように深度500mの試料は5分のバブリング時間では回収率が低いため10分とした。
- ・リン酸添加量は試料 500ml あたり 2ml、(高い pH を示す一部の試料は 500ml あたり 4ml) とした。

表 5-4 に 2015 年 10 月の定期採水時に行った試料のガス化回収状況を示す。回収率は同時期に 採水した一般分析用試料で測定した DIC 濃度を基準に、ガス圧から算出した炭素濃度の割合を示 したものである。深度 500m の試料を含むほとんどの試料で回収率 80%前後であったが、pH の 高い試料は極端に回収率が低い状況であった。高 pH の試料について、バブリング時間を 90 分に 延長して回収率の向上を試みたが、回収量はほとんど変わらなかった。このことから、DIC 濃度 分析時のコンタミにより、試料中の炭素量の過大評価も疑われる。逆に今回初めてガス化回収を 行った MSB-2 号孔の区間 1 のように、回収率が 1 を大きく超えるものがあった。今後、この原 因についても調査する必要がある。

表 5-5 にグラファイト化の状況および同位体分析結果を示す。深度 500m の地下水においては、 多くの試料でグラファイト化しない現象が確認された。その後(2016年4月~9月)、4項で述べ た 12MI33 区間 2、13MI39 区間 3 の他に 6 か所で硫化水素の発生量を調査したが、高濃度の硫 化水素が生じる地下水は認められず、グラファイト化しなかった原因を特定するに至っていない。

表5-4 2015年10月定期採水時における試料のガス化回収状況

採水均	易所	採水日	ガス化 回収日	経過 日数 (日)	フラスコ 容量 (ml)	ガス回 収時間 (min)	リン酸 添加量 (ml)	トラップ 解凍後 圧力 (mbar)	ガス 捨て 操作	定量部 圧力 (Pa)	封入 炭素量 (mg)	炭素 濃度 (mg/l)	定量部 ガス圧力 (Pa)	DIC 分析値 (mg/I)	回収率 (%)
深度300m研究	A-SP-198	10月28日	11月13日	16	500	5	2	15	0	12600	2.13	3.70	12600	5.2	71.2
アクセス坑道	A-SP-199	10月28日	11月13日	16	500	5	2	14	0	11630	1.97	3.42	11630	5.5	62.2
	区間1	10月23日	11月6日	14	500	5	2	39	1	14770	2.50	9.77	33233	11	88.8
	区間2	10月23日	11月6日	14	500	5	2	37	1	13830	2.34	9.15	31118	11	83.2
07MI07号귀.	区間3	10月23日	11月6日	14	500	5	2	38	1	14220	2.40	9.41	31995	11	85.5
	区間4	10月23日	11月6日	14	500	5	2	31	1	11990	2.03	7.93	26978	9.7	81.8
	区間5	10月23日	11月6日	14	500	5	2	30	1	11200	1.89	7.41	25200	8.7	85.2
	区間6	10月26日	11月9日	14	500	5	2	6.6	0	6360	1.08	1.87	6360	4.3	43.5
	区間1	10月27日	11月12日	16	500	5	2	53	1	19890	3.36	13.16	44753	15	87.7
	区間2	10月27日	11月12日	16	500	5	2	55	1	20590	3.48	13.62	46328	16	85.1
09MI20号孔	区间3	10月2/日	11月12日	16	500	5	2	45	1	16970	2.87	11.22	38183	13	86.3
	区間4	10月28日	11月13日	16	500	5	2	4/	1	1/6/0	2.99	11.69	39758	14	83.5
	区间5	10月27日	11月13日	17	500	5	2	38		14380	2.43	9.51	32355	14	67.9
	区間1	10月27日	11 8 17 8	10	500	5	2	43		10180	2.74	10.70	36405	13	82.3
	区間の	10月29日	11 8 17 8	19	500	5	2	1.9	0	11050	1.07	0.09	11050	1.0	32.0
09MI21号孔	区間2	10月29日	118178	10	500	5	2	13	0	14400	2.45	3.25	14400	4.3	75.5
	区間4	10月20日	118178	10	500	5	2	12	0	10600	2.45	4.20	10600	1.3	00.4 74.2
		10月23日	11月4日	13	500	5	2	46	1	16990	2.87	11.24	38228	4.2	80.3
	区間3	10月22日	11月4日	13	500	5	2	56	1	20760	3.51	13.73	46710	15	91.5
10MI26号孔	区間4	10月22日	11月4日	13	500	5	2	50	1	18600	3 14	12.30	41850	13	94.6
	区間5	10月22日	11月4日	13	500	5	2	44	1	16380	2 77	10.83	36855	12	90.3
	区間1	10月13日	10月20日	7	1000	10	4	18	0	15760	2.66	2 48	15760	3.0	82.6
	区間2	10月13日	10月20日	7	1000	10	4	16	0	13590	2.30	2.14	13590	2.5	85.5
	区間3	10月14日	10月21日	7	1000	10	4	15	0	13260	2.24	2.09	13260	3.6	57.9
12MI33号孔	区間4	10月13日	10月20日	7	500	10	2	17	0	14710	2.49	4.32	14710	5.0	86.5
	区間5	10月14日	10月21日	7	1000	10	4	16	0	14010	2.37	2.20	14010	2.7	81.6
	区間6	10月28日	11月6日	9	500	10	4	46	1	17320	2.93	11.46	38970	5.5	208.3
	区間1	10月14日	10月21日	7	500	10	2	12	0	10100	1.71	2.97	10100	3.8	78.1
	区間2	10月16日	10月26日	10	500	10	2	12	0	10360	1.75	3.05	10360	3.3	92.3
101400 日 7	区間3	10月16日	10月26日	10	500	10	2	14	0	12050	2.04	3.54	12050	3.8	93.2
131/1138万化	区間4	10月14日	10月21日	7	500	10	2	15	0	12520	2.12	3.68	12520	4.3	85.6
	区間5	10月14日	10月21日	7	1000	10	4	15	0	12610	2.13	1.98	12610	2.5	79.3
	区間6	10月14日	10月22日	8	500	10	2	12	0	10180	1.72	2.99	10180	3.5	85.5
	区間1	10月21日	10月30日	9	500	10	2	11	0	9790	1.65	2.88	9790	3.8	75.7
13MI39号孔	区間2	10月22日	10月30日	8	1000	10	4	19	0	16640	2.81	2.62	16640	2.7	96.9
深度300m研究 第 アクセス坑道 1 07MI07号孔 1 09MI20号孔 1 10MI26号孔 1 12MI33号孔 1 13MI38号孔 1 13MI40号孔 1 13MI41号孔 1	区間3	10月15日	10月22日	7	1000	10	4	18	0	15330	2.59	2.41	15330	5.9	40.9
	区間1	10月15日	10月22日	7	1000	10	4	20	0	16800	2.84	2.64	16800	3.3	80.1
13MI40号孔	区間2	10月19日	10月27日	8	500	10	2	12	0	9900	1.67	2.91	9900	3.6	80.8
	区間3	10月15日	10月22日	7	1000	10	4	21	0	17650	2.98	2.78	17650	3.5	79.3
	区間4	11月2日	11月9日	7	500	10	4	2.0	0	2180	0.37	0.64	2180	5.3	12.1
	区間1	10月15日	10月23日	8	500	10	2	13	0	11270	1.91	3.31	112/0	4.2	78.9
13MI41号孔	区间2	10月19日	10月27日	8	500	10	2	13	0	10960	1.85	3.22	10960	4.1	/8.6
	区間3	10月15日	10月23日	8	500	10	2	11	0	9220	1.56	2./1	9220	3.6	/5.3
1014147日7	区间4	10月23日	11840	/	1000	10	4	3.7	0	4010	0.08	0.63	4010	0./	9.4
131/114/方化	区間1	10月20日	10日20日	9	500	5	4	20	2	21090	5.55	3.41	166354	2.7	120.3
	区間2	10月9日	10月20日	10	500	5	2	150	2	2/020	1 21	37 10	126209	20 /1	100.1 00.5
	区間2	10日13日	10日20日	7	500	5	2	23	0	24930	3 30	5 90	20080	87	67 Q
MSB-2 문귀	区間7	10月16日	10月27日	11	500	5	2	23	0	20000	3 30	5 90	20060	77	76.6
	区間2	10月14日	10月26日	12	500	5	2	16	0	13650	2.31	4 01	13650	52	70.0
	区間9	10月14日	10月26日	12	500	5	2	24	0	20130	3 40	5.92	20130	69	85.8
	区間10	10月15日	10月27日	12	500	5	2	24	n n	22120	3 74	6.50	22120	81	80.3
	区間1	10月5日	10月15日	10	500	5	2	180	1	65850	11 13	43 56	148163	39	1117
	区間2	10月6日	10月15日	9	500	5	2	150	1	55070	9.31	36.43	123908	35	104.1
MSB-4号孔	区間3	10月6日	10月30日	24	480	5	2	130	2	20580	3.48	31.73	104186	33	96.2
	区間5	10月7日	10月15日	8	500	5	2	14	0	11490	1.94	3.38	11490	4.9	68.9

表5-5 2015年10月定期採水時における試料のクラファイト化状況およひ同位体
--

試料	名	CO。精製日	封入 ガス圧	H₂ ガス圧	グラファ	グラファイト	δ ¹³ C	¹⁴ C濃度
H=4.1.1.4			(kPa)	(kPa)	イト重量	生成可否	(‰)	(pMC)
深度300m研究 アクセス坑道	A-SP-198	2016/1/8 2016/1/8	15.24 15.86	50.31 52.35	1.26 1.17	0	-12.61 -12.24	1.67 1.81
	区間1	2016/1/18	14.96	49.37	1.39	0	-15.12	20.46
	区間2	2016/1/18	15.32	50.57	1.41	0	-15.1	19.37
07MI07문귀	区間3	2016/1/19	12.94	42.71	1.26	0	-15.11	19.48
	区間4	2016/1/27	13.88	45.81	1.30	0	-15.18	16.70
	区間5	2016/1/27	12.60	41.59	1.21	0	-15.21	14.79
	区間6	2016/1/28	8.26	27.26	0.81	0	-13.47	14.40
	区間1	2016/2/1	13.60	44.88	1.32	0	-15.83	25.62
	区間2	2016/2/1	13.46	44.42	1.40	0	-16.49	27.34
09MI20号孔	区間3	2016/2/9	13.40 垢	44.23 4作不白の	1.19	10 10	-13.77	17.35
	区間5	2010/2/9	13.92	45 94	1 30		-13.12	15 27
	区間6	2016/2/9	14 71	48.54	1.30	0	-7.71	4.61
	区間1	2016/2/9	ガス量	- 10.01 - 小ないた	- ჯეგ ¹³ C0	 Dみ測定	-13.90	
	区間2	2016/2/10	14.50	47.86	1.35		-7.63	1.45
09MI21号孔	区間3	2016/2/10	14.22	46.93	1.38	0	28.3*	1.37
	区間4	2016/2/10	13.87	45.78	1.34	0	-7.03	0.95
	区間1	2016/2/10	11.61	38.32	1.09	0	-14.48	10.54
10MI26무괴	区間3	2016/2/15	14.85	49.01	1.40	0	-8.36	7.84
	区間4	2016/2/16	14.69	48.51	0.39	0	-10.26	10.69
	区間5	2016/2/16	14.22	46.94	1.30	0	-13.09	16.92
	区間1	2015/11/13	14.94	49.33	-0.10	×	—	—
	区間2	2015/11/13	15.34	50.74	0.37	0	-12.06	4.29
12MI33号孔	区間3	2015/11/13	14.88	49.12	0.29	0	-4.71	6.13
	区間4	2015/11/13	18.15	50.47	0.43	0	-3.58	3.26
	区間5	2015/11/16	14.53	47.98	0.01	×	—	—
	区間6	2015/11/16	14.97	49.43	-0.01	×		
	区間2	2015/11/16	13.2	43.57	-0.01	$\hat{\circ}$		11 42
	区間2	2015/11/10	14.86	40.03	0.62	0	-9.31	15.42
13MI38号孔	区間4	2015/11/17	15.31	50 54	-0.13	×		
	区間5	2015/11/17	14.84	49.00	-0.03	×	_	_
	区間6	2015/11/17	13.66	45.12	-0.03	×	_	_
	区間1	2015/11/18	12.73	42.02	0.15	×	_	_
13MI39号孔	区間2	2015/11/18	15.00	49.53	-0.04	×	—	—
	区間3	2015/11/18	14.74	48.65	-0.05	×	—	—
	区間1	2015/11/18	15.24	50.31	0.44	×	—	—
13MI40号孔	区間2	2015/11/19	12.79	42.31	1.10	0	-10.95	12.46
	区間3	2015/11/19	14.85	49.02	0.03	×	—	—
	区間4	2015/11/19	ガス量	しないた	<u>:හර'°C0</u>	りみ測定	-17.79	
	区間1	2015/11/19	15.15	50.03	0.08	×		—
13MI41号孔	区間2	2015/12/24	14.32	4/.26	1.41	0	-/.49	3.36
	区间3	2015/12/24	12.55	41.42	0.99	0	-9.81	1.89
13MI47무괴		2016/2/16	0.29	27.30	0.04	0	-20.12	30.00
	区間1	2016/2/16	14.08	46.47	1.08	0	-22.98	98.26
	区間2	2016/2/18	14.32	47.27	0.77	õ	-19.56	74.14
MSB-2号孔	区間6	2016/2/22	14.17	46.77	1.05	Õ	-14.76	3.64
	区間7	2016/2/22	13.73	45.32	1.26	Ō	-15.78	5.83
	区間8	2016/2/22	12.87	42.47	1.17	0	-11.04	5.62
	区間9	2016/2/22	13.71	45.24	1.09	0	-15.93	17.13
	区間10	2016/2/23	14.04	46.39	1.17	0	-19.80	22.33
	区間1	2016/2/23	10.65	35.15	1.02	0	-19.61	95.06
MSB-4号孔	区間2	2016/2/23	14.21	46.88	1.02	0	-18.68	55.46
	区間3	2016/2/24	13.57	44.78	0.83	0	-18.79	47.44
1	凶間5	2016/2/24	13.83	45.64	0.75	0	-14.55	23.80

*)AMSによる測定

図 5-4 に、δ¹³C と ¹⁴C 値の関係について、沈殿法によるデータとガス化回収法で比較した結果 を示す。既報 ³⁾で沈殿法による炭素の回収は、添加するアルカリ溶液に混入する炭酸塩により誤 差が生じること明らかにし、その補正法について述べた。これまで瑞浪超深地層研究所の地下水 を対象とした沈殿法による炭素の回収作業はほぼ同じ方法・手順で実施しており、アルカリ溶液 からの混入量は炭素重量で約 1mg であると見積もられた。また、アルカリ溶液中から回収した CO₂の炭素同位体比は ¹⁴C 値が 102.3 pMC、δ¹³C が-6.96‰であったことから大気由来のものと 考えられた。そこで、各地下水試料の ¹⁴C 値、δ¹³C および炭素量から混入した分を差し引いて補 正した。図 5-4 で沈殿法のデータを補正の前後で併記したが、補正後の値はガス化回収法とよく 一致しており、補正によって従来のデータとの整合性を保持できることが確認された。



図 5-4 沈殿法とガス化回収法の同位体測定結果の比較

6. まとめ

地下水中無機炭素を対象とした放射性炭素同位体測定のためのガス化回収法の適用性について 検討を行った。その結果、以下に示す成果が得られた。

- ・装置の性能評価を行い、適用可能な範囲を明らかにした。
- ・地下水試料に対してガス化回収法による前処理が可能なことを確認するともに、ガス化回収法 の手順を確立した。
- ・グラファイト化の妨害因子となる硫化水素濃度の目安を明らかにし、その対策法について提示した。
- ・採水方法や試料の保管方法を規定化することで、ガス化回収で得られた測定データの品質に対しても、一定の水準を担保できる見通しが得られた。

以上の技術開発の成果として、従来の沈殿法では測定不能であった試料も含め、瑞浪超深地層 研究所の地下水全般の同位体測定ができるようになった。

謝辞

本開発を実施するにあたり、ガス化回収法に関する多くの知識や示唆を賜るとともに、試料の 提供を頂いた日本原子力研究開発機構 原子力基礎工学研究センター 環境・放射線科学ディビジ ョン 環境動態研究グループの乙坂重嘉氏に深く感謝します。

参考文献

- 1) 大森 一秋 他, 超深地層研究所計画における地下水の地球化学に関する調査研究 瑞浪層 群・土岐花崗岩の地下水の地球化学特性データ集-(2011 年度), JAEA-Data/Code 2013-001, 2013, 330p.
- 2) 荒巻 能史, AMS による海水中の放射性炭素測定のための化学的前処理法, JAERI-Research 99-007, 1999, 22p.
- Nakata, K. et al., Comparison of ¹⁴C collected by precipitation and gas-strip methods for dating groundwater, Radiocarbon, 58, (3), 2016, pp. 491-503.
- 4) Rozanski, K. et al., The IAEA ¹⁴C Intercomparison exercise 1990, Radiocarbon, 34,(3),1992, pp. 506-519.
- 5) 中島 賢邦 他, 大気中元素状炭素粒子の放射性炭素¹⁴C測定法とその応用, Journal of the Mass Spectrometry Society of Japan, 52, (6), 2004, pp. 339-346.
- 6) 竹内 絵里奈 他, グラファイト化のための硫黄不純物除去法における¹⁴C混入汚染の評価, 第18回AMSシンポジウム報告書, 東京, 2016, pp. 121-124.

付録 ガス化回収法作業手順書(2016年改訂版)

This is a blank page.

ガス化回収作業手順書

H28.9.1 改

1. 適用範囲

本作業手順は、炭素同位体測定の前処理作業の一環として、地下水中に含まれる炭酸をガス化・ 回収し、ガラス管に封入するまでの作業に適用する。

2. ガス化回収装置の構成および作業概要

図1にガス化回収装置の構成を示す。地下水試料を装置にセットした後、窒素ボンベから供給 した高純度窒素ガスをキャリアガスとして、ポンプにより矢印で示したライン内を循環させ、同 時に試料をバブリングすることで溶液からガス化した CO₂をライン内に同伴させる。アルコール 寒剤で約-90℃に冷却した水トラップ部で水分を除去し、液体窒素で冷却した CO₂トラップ部で CO₂を固定する。CO₂以外のガスおよび水分を除去しながら CO₂ガスを定量部に移動し、CO₂ ガスの圧力を測定後、サンプルラインに設置したガラス管へ封入するまでの一連の工程をガス化 回収作業とする。封入したガスは、既存マニュアルに従って、CO₂精製からグラファイト化まで 行い、炭素同位体分析用試料を作製する。





3. 作業手順

- (1) 事前準備
 - サンプルラインで回収した CO₂を入れるサルフィックス入りガラス管 (9mm φのガラス管 にサルフィックスを 10 粒程度入れ、ガラス管の中央部をガスバーナーで炙ってくびれを作 ったもの)を準備する。
 - ② 窒素ガスボンベの2次側圧力調整バルブが閉であることを確認する。
 - ③ 窒素ガスボンベの元バルブを開け、1次圧が0.1MPa以上であることを確認する。
 - ④ ボンベレギュレータの2次側圧力調整バルブを徐々に開け、2次側圧力を0.1MPa弱に調 整する。
 - ⑤ V17を開ける。このとき、コンパウンドゲージの圧力に変化がないことを確認する。
 - ⑥ 液体窒素およびアルコール寒剤を準備する。
- (2) 作業前点検
 - ① ガス化回収装置(特にガラス器具)に破損、変形等がないか確認する。
 - ② 真空計1の圧力が1×10⁻³mbar以下、真空計2の圧力が0Paであることを確認する。 (通常、真空ポンプは常時作動しており、ガラスライン内の圧力は1×10⁻⁴mbar以下である。 ガラスライン全体を大気圧から1×10⁻³mbar以下にする時間は数十分程度、1×10⁻⁴mbar 以下には数時間程度要する。圧力が通常より高い場合や、著しく時間を要する場合はリー ク等の可能性があるのでバルブパッキン部の状態を再確認すること。)
 - ③ 真空ポンプの作動状況を確認する。(定常値:回転数 1500Hz、電流値 0.3A 程度)
 - ④ コンパウンドゲージがほぼ 0MPa であることを確認する。
 - ⑤ バルブの開閉状態の確認を行う。
 開: V1、V2、V3、V4、V8、V9、V10、V11、V12、V13、V14
 閉: V5、V6、V7、V15、V16、V17、V18、V19、V20
 - ⑥ サンプルラインの任意の場所(V5~V7)にサル フィックス入りガラス管を付ける。
 - ⑦ V2、V3、V4、V8を閉にした後、ガラス管の付い ているバルブを開け、真空引きを行う。
 - ⑧ 1~2分程度真空引きを行ったら、サルフィックス 入りガラス管の底部をハンドバーナーで軽く炙る。
- (3) 窒素ガスの導入
- C2、C3の封止プラグを外し、ガス回収用ガラス 器具にフレキシブル配管を接続する(図2参照)。
 (接続場所を間違えないよう注意すること:C2側 がガラスフィルタ付の管に接続する)
- ② V19 および流量計バルブ V20 を開ける。



図2 ガス回収用ガラス器具

- ③ V18 を徐々に開け、窒素ガスをガラスフィルタ部から 30 秒程度排出する。(この操作は SUS フレキシブル配管、ガラス管内に残留する空気を追い出すためである。)
- ④ V8を開、V10を閉にした後、真空計2の圧力が変動しないことを確認する。
- ⑤ V18 を開けてコンパウンドゲージが 0.1MPa であることを確認した後、ゆっくりと V15 を開ける。(このとき、真空計1の圧力を監視しながら、V15 を徐々に開けること。)
- ⑥ 真空計1の圧力を監視しながら、ほぼ大気圧になった時点で一旦 V18 を閉じる。
 (1000mbar を超えないように注意すること)
- ⑦ すぐに V16 を開けた後、再度、V18 を開けて窒素ガスを流す。
- ⑧ 30秒ほど排気した後、V19、V20の順でバルブを閉じ、その後すぐにガス回収用ガラス器 具と試料容器を接続する。この時、リン酸供給管から窒素ガスが排出していることを確認す る。
- ⑨ 30 秒程度排気した後、V18 を閉め、コンパウンドゲージのガス残圧が 0 MPa、真空計 1 の圧力が 970~980mbar であることを確認した後、すぐにリン酸供給管に専用のシリコン ゴム栓を付ける。
- V15、V16を閉める。
- (4) CO₂ガス回収

ガス回収作業中は常に、真空計の圧力、リークや破損の有無、各寒剤の状態、周囲の状態 (火気等)を監視すること。(ガス圧は④の操作直後 800mbar 程度に上昇するが次第に低下 し 740mbar 前後で安定する)

- ① 水トラップにアルコール寒剤を、CO₂トラップに液体窒素を取り付ける。
- ② 真空計1の圧力が安定したことを確認する。(数分で750mbar 前後になる)
- ③ リン酸供給管からリン酸を規定量(試料 500ml 当り 2ml)入れ、すぐにゴム栓を付ける。
- ④ <u>V16、V15、V19 の順</u>でバルブを開けた後、ポンプのコンセントおよびスイッチを入れ、
 V20 を徐々に開ける。(バルブの順番を間違えないこと。先に V19 を開けると液が逆流してポンプ側に流れる)
- ⑤ 流量計の流量値を 5001/min に設定し、規定の時間(5分、ただし深度 500mの試料は 10分)ガス回収を行う。
- ⑥ 規定の時間になったら、ポンプを OFF にし、ガラスライン内の圧力が落ち着いた後(ポンプ停止後 10 秒程度)、<u>V15、V19、V20、V16 の順</u>で閉にする。
- (5) CO₂ガス精製
 - ① 真空計1の値が800mbar前後であることを確認した後、V13およびV1を閉じる。
 - ② 液体窒素のデュワー瓶を少し上げた後、V3を開けて窒素ガスを排気する。
 - ③ 真空計1の値が<u>1.0×10⁻³mbar以下</u>になったら、V3を閉める。(V3開の約5分後)
 - ④ CO₂トラップの液体窒素を外し、冷却部分をドライヤで温める。(真空計1の値は CO₂量 に依存して上昇し、数十 mbar 程度で安定する。さらに加熱すると水分も蒸発してさらに圧 力が上がるが、ガラスが常温になり、圧力がほぼ安定した時点で加熱をやめる。)

注意:この時点で 300mbar を超える場合、量が多すぎるので減量操作を行う。後工程の定量 管でガス圧を大気圧以下にするため、CO₂トラップの圧力はおよそ 300mbar 以下に管理する ことが望ましい。そこで、CO₂トラップの圧力に応じて以下のいずれかを行う。

1. 圧力が 300~500 mbar の場合、以下の⑤~⑧を下記の⑤'~⑦'に変更して操作する。

- ⑤'CO。トラップにアルコール寒剤を付け、真空計1の値が安定するまで数分間置く。
- ⑥'V9を閉め、V10を開ける。
- ⑦'真空計1の値が安定したことを確認した後、V10を閉める。
- 2. 圧力が 500 mbar 以上の場合、以下の操作を追加する。
- ① V4、V14を開け、水トラップ内を真空引きする。
- ② 水トラップ内の水滴が無くなってから、5分程度真空引きした後に V4、V14を閉める。
- ③ V13 を開け、真空計1の値が 300 mbar 以下であることを確認した後 V13 を閉める。
- ⑤ CO₂トラップにアルコール寒剤を付け、真空計1の値が安定するまで数分間置く。(④で示した圧力値の 8~9 割程度の値で安定するが、ガス圧が高い場合、CO₂の凝固と思われる 急激な圧力減少が稀に見られるが、次の工程で時間をかければ CO₂の移動は問題なく行える)
- ⑥ 精製管に液体窒素取り付け、V9 を閉める。(液体窒素は精製管の下端から 3cm 程度浸る くらいでセットする)
- ⑦ 真空計1の値が安定したことを確認した後、V10を開ける。
- ⑧ 真空計1の値が安定したら V10 を閉める。(安定するまで約 5~6 分要する。安定時の圧 力は不純物や水分量で異なるがおおよそ 3.0×10⁻²mbar 前後になる)
- ⑨ 真空計2の値が OPa であることを確認の後、V8を閉める。
- 10 精製管をアルコール寒剤に付け替え、定量管に液体窒素を取り付ける。(液体窒素は定量
 管の下端から 1cm 程度浸るくらいでセットする)
- ① V9を開ける。(真空計2の値は瞬間的に数十 Pa 程度上昇するがすぐに低下し1分程度で 0Pa を示す。圧力の低下が遅い場合は液体窒素の入ったデュワー瓶を徐々に上へ移動させ る)
- ② 真空計2の値が0Pa であることを確認した後、V9を閉じ、精製管のアルコール寒剤を外す。

(6) CO₂の定量

- ① 定量管に液体窒素を付けたまま、V1、V8を開けて不純物ガスを排気する。
- 1分後、V1、V8を閉じる。
- ③ 定量管の液体窒素をはずし、ドライヤで冷却部を温めて定量管を室温に戻す。
- ④ 真空計2の値が安定したらその値を読み取り、記録する。

注意:真空計の値が <u>5000Pa</u>以下の場合、炭素量が少ない(5000Pa で約 0.8mg)ため、 グラファイトの生成が少ない恐れがある。一方、真空計の値が <u>20000Pa</u>以上の場合、次 工程の水素充填時に正圧になるため、下記の①~③に示すようにガラス封入前に一部のガ スを捨てる操作を行う。この操作により約 44%に減量される。それでも多い場合は、下 記工程を繰り返して行う。なお、15000~20000Pa のガス量はグラファイト生成工程にお いては依然過多であるが、グラファイト化の工程で調整することとする。

- ① V8を開け、ガス圧が安定するまでしばらく待った後、V8を閉める。
- ② V1を開け、ガスを排気する。
- ③ 再度、真空計2の値を読み取り、記録する。

(7) CO₂のガラス管への封入

- V8 を開け、ガス圧が安定していることを真空計2で確認する。(ガス圧は(5)④項で測 定した値の約45%となる)
- ② サルフィックス入りガラス管に液体窒素を取り付ける。(デュワー瓶は小型のものを用い、 液体窒素は定量管の先端が浸るくらいでセットする)
- ③ 1分間程度放置し、真空計2の値が **OPa** になっていることを確認したら、液体窒素の入っ たデュワー瓶を 2cm 程度上へ移動し、V1を開いて不純ガスを排気する。
- ④ V8を閉める。
- ⑤ 1分後、V1およびガラス管の付いているバルブ(V5~V7)を閉める。
- ⑥ ハンドバーナーでガラス管くびれ部を炙って封じ切る。
- ⑦ 封じたガラス管は所定の場所に置き、冷えたら識別タグを貼付する。
- ⑧ グラファイト生成工程まで保管する。

(8) 反応容器の取り外し

- C2 コネクタ、C3 コネクタの順にフレキシブル配管をガス回収用ガラス器具から外し、C2 コネクタに封止プラグを付ける。(取り外す順序を間違えないこと:C3 コネクタやシリコ ンゴム栓を先にはずすと容器内が負圧のためポンプ側に液が逆流する)
- (9) ライン内残留水分の除去および真空引き
 - V1、V2、V3、V13が閉であることを確認した後、V4、V16を開けて、水トラップより上流側のガラス管および SUS フレキ配管ラインを真空引きする。水トラップ、ガラス管および SUS フレキシブルチューブをドライヤで加熱し、管内に残った水分を充分除去する。
 - ② 排気ポンプのコントローラに表示される電流値が 0.3A 台に落ち着いてきたら、V3 を開けて CO₂トラップ部の真空引きをする。CO₂トラップ、真空計ガラスフランジ部および周辺のガラス管をドライヤで加熱し、管内に残った水分を充分除去する。
 - ③ 各トラップ内に水滴や曇りがなく、真空計1の圧力が1×10⁻²mbar以下になったことを確認した後、V2、V9、V10、V13を開けて真空引き続ける。精製管、定量管および周辺のガ

ラス管をドライヤで加熱する。

- ④ 真空計1の圧力が1×10⁻³mbar以下になった後、V1、V8を開け、V16を閉める。
- ⑤ V19、V20 が閉であることを確認した後、コンパウンドゲージを見ながら V15 を開けて、
 SUS 配管内を排気する。
- ⑥ コンパウンドゲージが-0.1MPa 以下になったら V15 を閉める。
- ⑦ V18 をゆっくり開け、コンパウンドゲージが 0MPa になるまで窒素を入れる。
- ⑧ ⑤~⑦の操作を2、3回繰り返す。
- ⑨ 真空計1の圧力が1×10⁻³mbar以下であり、真空計2の圧力が0Paになっていることを 確認する。

ガス化回収作業を続けて行う場合は、「3.作業手順(2)作業前点検」の項に戻って作業 を行う。ガス化回収作業を終了する場合は、以降の後片付けを行う。

(10) 後片付け

- ① 窒素ボンベの元弁を閉にして、V17、V18、V19、V20を開け、C2 コネクタ部から残ガス を排気した後、C2 コネクタに封止プラグを付ける。
- ② フラスコの残った試料溶液は、フード内にある所定の容器に移した後、中和して廃棄する。
- ③ 使用したガラス器具等を洗浄、乾燥する。
- ④ 窒素ボンベの1次側の残圧0であることを確認した後、2次側圧力調整バルブ、V17、V18、
 V19、V20の順で閉める。
- ⑤ V1~V4、V8~V14 が開、V5~V7 および V15、V16 が閉であることを確認する。
- ⑥ ポンプの電源コンセントを抜く。
- ⑦ 使用したアルコールは所定の容器に戻し、機材等(ドライヤ、デュワー瓶)を片付ける。

以上

参考:装置仕様

- 真空計 1: PFEIFFER 社製 Active Pirani Transmitter TPR280、測定範囲 5×10⁻⁴~1000mbar
- ・ 真空計2:キャノンアネルバ社製 キャパシタンスゲージ M-342DG、測定範囲 ~133kPa
- ・ ポンプ: Senior Aerospace 社 メタルベローズポンプ MB-158
- ・ 流量計:ニードルバルブ付フロート式流量計、最大流量 20/min
- ・ 真空ポンプ: PFEIFFER 社製 ターボ分子ポンプ排気システム HiCube80
- 水トラップ部:外径 4cm、高さ約 25cm、容積約 250cm³
- CO₂トラップ部: 内径 7mm、長さ約 40cm、容積約 20 cm³ (2016 年の交換前は約 250 cm³)
- ・ 精製管:じゃ管型、内径 7mm、長さ約 100cm、容積約 70 cm³
- ・ 定量管:定量部全体の容積は、ガラス管:29.5 cm³、真空計内部(フランジ部含む): 3.81 cm³、 パッキン部:1.6 cm³の計 34.9 cm³

_

表 1. SI 基本単位							
甘大昌	SI 基本単位						
本平里	名称	記号					
長さ	メートル	m					
質 量	キログラム	kg					
時 間	秒	s					
電 流	アンペア	Α					
熱力学温度	ケルビン	Κ					
物質量	モル	mol					
光度	カンデラ	cd					

表 2. 基本単位を用いて表されるSI組立単	位の例
AI 立長 SI 組立単位	
名称	記号
面 積 平方メートル	m ²
体 積 立方メートル	m ³
速 さ , 速 度 メートル毎秒	m/s
加 速 度メートル毎秒毎秒	m/s^2
波 数 毎メートル	m ⁻¹
密度,質量密度キログラム毎立方メートル	kg/m ³
面 積 密 度 キログラム毎平方メートル	kg/m ²
比体積 立方メートル毎キログラム	m ³ /kg
電 流 密 度 アンペア毎平方メートル	A/m ²
磁 界 の 強 さ アンペア毎メートル	A/m
量 濃 度 ^(a) , 濃 度 モル毎立方メートル	mol/m ⁸
質量濃度 キログラム毎立方メートル	kg/m ³
輝 度 カンデラ毎平方メートル	cd/m ²
屈 折 率 ^(b) (数字の) 1	1
比 透 磁 率 ^(b) (数字の) 1	1
(a) 量濃度 (amount concentration) は臨床化学の分野では	t物質濃度

(substance concentration)ともよばれる。
 (b) これらは無次元量あるいは次元1をもつ量であるが、そのことを表す単位記号である数字の1は通常は表記しない。

表3. 固有の名称と記号で表されるSI組立単位

			SI 租立单位	
組立量	名称	記号	他のSI単位による 表し方	SI基本単位による 表し方
平 面 角	ラジアン ^(b)	rad	1 ^(b)	m/m
立体鱼	ステラジアン ^(b)	$sr^{(c)}$	1 (b)	m^2/m^2
周 波 数	ヘルツ ^(d)	Hz	-	s ⁻¹
力	ニュートン	Ν		m kg s ⁻²
E 力 , 応 力	パスカル	Pa	N/m ²	$m^{-1} kg s^{-2}$
エネルギー,仕事,熱量	ジュール	J	N m	$m^2 kg s^2$
仕 事 率 , 工 率 , 放 射 束	ワット	W	J/s	m ² kg s ⁻³
電 荷 , 電 気 量	クーロン	С		s A
電位差(電圧),起電力	ボルト	V	W/A	$m^2 kg s^{\cdot 3} A^{\cdot 1}$
静電容量	ファラド	F	C/V	$m^{-2} kg^{-1} s^4 A^2$
電気抵抗	オーム	Ω	V/A	$m^2 kg s^{-3} A^{-2}$
コンダクタンス	ジーメンス	s	A/V	$m^{2} kg^{1} s^{3} A^{2}$
磁東	ウエーバ	Wb	Vs	$m^2 kg s^2 A^{-1}$
磁束密度	テスラ	Т	Wb/m ²	$kg s^{2} A^{1}$
インダクタンス	ヘンリー	Н	Wb/A	$m^2 kg s^2 A^2$
セルシウス温度	セルシウス度 ^(e)	°C		K
光東	ルーメン	lm	cd sr ^(c)	cd
照度	ルクス	lx	lm/m ²	m ⁻² cd
放射性核種の放射能 ^(f)	ベクレル ^(d)	Bq		s ⁻¹
吸収線量,比エネルギー分与, カーマ	グレイ	Gy	J/kg	$m^2 s^2$
線量当量,周辺線量当量, 方向性線量当量,個人線量当量	シーベルト ^(g)	Sv	J/kg	$m^2 s^{-2}$
酸素活性	カタール	kat		s ⁻¹ mol

酸素活性(1) ダール kat [s¹ mol]
 (w)SH接頭語は固有の名称と記号を持つ組立単位と組み合わせても使用できる。しかし接頭語を付した単位はもはや コヒーレントではない。
 (h)ラジアンとステラジアンは数字の1に対する単位の特別な名称で、量についての情報をつたえるために使われる。 実際には、使用する時には記号rad及びsrが用いられるが、習慣として組立単位としての記号である数字の1は明 示されない。
 (a)測光学ではステラジアンという名称と記号srを単位の表し方の中に、そのまま維持している。
 (d)へルツは周期現象についてのみ、ペラレルは放射性核種の統計的過程についてのみ使用される。 セルシウス度はケルビンの特別な名称で、セルシウス温度を表すために使用される。それシウス度とケルビンの
 (a)やレシウス度はケルビンの特別な名称で、温度器や温度開隔を表す整備はどもらの単位で表しても同じである。
 (b)放射性核種の放射能(activity referred to a radionuclide) は、しばしば誤った用語で"radioactivity"と記される。
 (g)単位シーベルト(PV,2002,70,205) についてはCIPM物告2 (CI-2002) を参照。

表4.単位の中に固有の名称と記号を含むSI組立単位の例

	S	[組立単位	
組立量	名称	記号	SI 基本単位による 表し方
粘度	パスカル秒	Pa s	m ⁻¹ kg s ⁻¹
カのモーメント	ニュートンメートル	N m	m ² kg s ⁻²
表 面 張 九	リニュートン毎メートル	N/m	kg s ⁻²
角 速 度	ラジアン毎秒	rad/s	m m ⁻¹ s ⁻¹ =s ⁻¹
角 加 速 度	ラジアン毎秒毎秒	rad/s^2	$m m^{-1} s^{-2} = s^{-2}$
熱流密度,放射照度	ワット毎平方メートル	W/m^2	kg s ⁻³
熱容量、エントロピー	ジュール毎ケルビン	J/K	$m^2 kg s^{2} K^{1}$
比熱容量, 比エントロピー	ジュール毎キログラム毎ケルビン	J/(kg K)	$m^{2} s^{2} K^{1}$
比エネルギー	ジュール毎キログラム	J/kg	$m^2 s^2$
熱伝導率	「ワット毎メートル毎ケルビン	W/(m K)	m kg s ⁻³ K ⁻¹
体積エネルギー	ジュール毎立方メートル	J/m ³	m ⁻¹ kg s ⁻²
電界の強さ	ボルト毎メートル	V/m	m kg s ⁻³ A ⁻¹
電 荷 密 度	クーロン毎立方メートル	C/m ³	m ⁻³ s A
表面電荷	「クーロン毎平方メートル	C/m ²	m ⁻² s A
電東密度, 電気変位	クーロン毎平方メートル	C/m ²	m ² s A
誘 電 卒	コアラド毎メートル	F/m	$m^{-3} kg^{-1} s^4 A^2$
透 磁 率	ペンリー毎メートル	H/m	m kg s ⁻² A ⁻²
モルエネルギー	ジュール毎モル	J/mol	$m^2 kg s^2 mol^1$
モルエントロピー, モル熱容量	ジュール毎モル毎ケルビン	J/(mol K)	$m^2 kg s^{-2} K^{-1} mol^{-1}$
照射線量(X線及びγ線)	クーロン毎キログラム	C/kg	kg ⁻¹ s A
吸収線量率	ダレイ毎秒	Gy/s	$m^{2} s^{3}$
放 射 強 度	ワット毎ステラジアン	W/sr	$m^4 m^{-2} kg s^{-3} = m^2 kg s^{-3}$
放射輝度	ワット毎平方メートル毎ステラジアン	$W/(m^2 sr)$	m ² m ⁻² kg s ⁻³ =kg s ⁻³
酵素活性濃度	カタール毎立方メートル	kat/m ³	$m^{-3} s^{-1} mol$

表 5. SI 接頭語								
乗数	名称	記号	乗数	名称	記号			
10^{24}	э 9	Y	10 ⁻¹	デシ	d			
10^{21}	ゼタ	Z	10^{-2}	センチ	с			
10^{18}	エクサ	E	10^{-3}	ミリ	m			
10^{15}	ペタ	Р	10^{-6}	マイクロ	μ			
10^{12}	テラ	Т	10^{-9}	ナノ	n			
10^{9}	ギガ	G	10^{-12}	ピコ	р			
10^{6}	メガ	М	10^{-15}	フェムト	f			
10^3	+ 1	k	10^{-18}	アト	а			
10^{2}	ヘクト	h	10^{-21}	ゼプト	z			
10^{1}	デカ	da	10^{-24}	ヨクト	v			

表6.SIに属さないが、SIと併用される単位						
名称	記号	SI 単位による値				
分	min	1 min=60 s				
時	h	1 h =60 min=3600 s				
日	d	1 d=24 h=86 400 s				
度	۰	1°=(π/180) rad				
分	,	1'=(1/60)°=(π/10 800) rad				
秒	"	1"=(1/60)'=(π/648 000) rad				
ヘクタール	ha	1 ha=1 hm ² =10 ⁴ m ²				
リットル	L, 1	1 L=1 l=1 dm ³ =10 ³ cm ³ =10 ⁻³ m ³				
トン	t	$1 t=10^3 kg$				

表7. SIに属さないが、SIと併用される単位で、SI単位で

表される数値が実験的に得られるもの								
3	名称		記号	SI 単位で表される数値				
電子	ボル	ŀ	eV	1 eV=1.602 176 53(14)×10 ⁻¹⁹ J				
ダル	- F	\sim	Da	1 Da=1.660 538 86(28)×10 ⁻²⁷ kg				
統一原	子質量単	単位	u	1 u=1 Da				
天 文	単	位	ua	1 ua=1.495 978 706 91(6)×10 ¹¹ m				

表8. SIに属さないが、SIと併用されるその他の単位

名称	記号	SI 単位で表される数値
バール	bar	1 bar=0.1MPa=100 kPa=10 ⁵ Pa
水銀柱ミリメートル	mmHg	1 mmHg≈133.322Pa
オングストローム	Å	1 Å=0.1nm=100pm=10 ⁻¹⁰ m
海 里	Μ	1 M=1852m
バーン	b	$1 \text{ b}=100 \text{ fm}^2=(10^{-12} \text{ cm})^2=10^{-28} \text{ m}^2$
ノット	kn	1 kn=(1852/3600)m/s
ネーパ	Np	SI単位しの粉結的な間径は
ベル	В	対数量の定義に依存。
デシベル	dB -	

表9. 固有の名称をもつCGS組立単位

名称	記号	SI 単位で表される数値			
エルグ	erg	1 erg=10 ⁻⁷ J			
ダイン	dyn	1 dyn=10 ⁻⁵ N			
ポアズ	Р	1 P=1 dyn s cm ⁻² =0.1Pa s			
ストークス	St	$1 \text{ St} = 1 \text{ cm}^2 \text{ s}^{\cdot 1} = 10^{\cdot 4} \text{ m}^2 \text{ s}^{\cdot 1}$			
スチルブ	$^{\mathrm{sb}}$	$1 \text{ sb} = 1 \text{ cd cm}^{-2} = 10^4 \text{ cd m}^{-2}$			
フォト	ph	1 ph=1cd sr cm ⁻² =10 ⁴ lx			
ガ ル	Gal	1 Gal =1cm s ⁻² =10 ⁻² ms ⁻²			
マクスウエル	Mx	$1 \text{ Mx} = 1 \text{G cm}^2 = 10^{-8} \text{Wb}$			
ガウス	G	1 G =1Mx cm ⁻² =10 ⁻⁴ T			
エルステッド ^(a)	Oe	1 Oe ≙ (10 ³ /4 π)A m ⁻¹			
(a) 3元系のCGS単位系とSIでは直接比較できないため、等号「 ▲ 」					

は対応関係を示すものである。

			表	10.	SIに 尾	属さないその他の単位の例
	-	名利	5		記号	SI 単位で表される数値
キ	ユ		IJ	ſ	Ci	1 Ci=3.7×10 ¹⁰ Bq
$\scriptstyle u$	\sim	ŀ	ゲ	\sim	R	$1 \text{ R} = 2.58 \times 10^{-4} \text{C/kg}$
ラ				k	rad	1 rad=1cGy=10 ⁻² Gy
$\scriptstyle u$				Д	rem	1 rem=1 cSv=10 ⁻² Sv
ガ		$\boldsymbol{\mathcal{V}}$		7	γ	$1 \gamma = 1 \text{ nT} = 10^{-9} \text{T}$
フ	T.		N	"		1フェルミ=1 fm=10 ⁻¹⁵ m
メー	ートル	/系	カラゞ	ット		1 メートル系カラット= 0.2 g = 2×10 ⁻⁴ kg
ŀ				ル	Torr	1 Torr = (101 325/760) Pa
標	準	大	気	圧	atm	1 atm = 101 325 Pa
+1	ы		11	_		1 cal=4.1858J(「15℃」カロリー), 4.1868J
15	Ц		9		cal	(「IT」カロリー), 4.184J(「熱化学」カロリー)
3	ク			~	u	$1 \mu = 1 \mu m = 10^{-6} m$