

JAERI-M

7016

炭化ホウ素・SBR混合中性子遮蔽材  
の開発

1977年2月

皆川 宣明・宇田川 昇

日本原子力研究所  
Japan Atomic Energy Research Institute

この報告書は、日本原子力研究所が JAERI-M レポートとして、不定期に刊行している研究報告書です。入手、複製などのお問合せは、日本原子力研究所技術情報部（茨城県那珂郡東海村）あて、お申しこしください。

JAERI-M reports, issued irregularly, describe the results of research works carried out in JAERI. Inquiries about the availability of reports and their reproduction should be addressed to Division of Technical Information, Japan Atomic Energy Research Institute, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki-ken, Japan.

炭化ホウ素・SBR混合中性子遮蔽材の開発

日本原子力研究所東海研究所物理部  
皆川 宣明・宇田川 昂\*

( 1977 年 2 月 7 日受理 )

可撓性が高く、加工性の良い新熱中性子遮蔽材として、B<sub>4</sub>C混入スチレン・ブタジエンゴム(SBR)を開発した。この試作品は機械的性質、中性子遮蔽能力、いずれにおいても充分満足できるものであることが明らかになり、実用化しうるものである。

---

\* ) 日本原子力研究所高崎研究所研究部

JAERI - M 7016

New Neutron-Shielding Material SBR admixed with  $B_4C$

Nobuaki MINAKAWA and Akira UDAGAWA\*

Division of Physics, Tokai, JAERI

(Received February 7, 1977)

Styrene-Butadiene-Rubber (SBR) admixed with similar quantity of  $B_4C$  powder has been developed for shielding of thermal neutrons. The material has both high flexibility and good workability. It is successfully used as part of the shielding for a neutron spectrometer.

---

\*) Division of Research, Takasaki, JAERI

## 目 次

1. まえがき	1
2. 混合遮蔽材	3
2.1 混合剤の選定	3
2.2 SBR の性質	3
2.3 炭化ホウ素の性質	3
3. 製作法および物性値の測定法	4
3.1 混合遮蔽材の製作	4
3.2 機械的強度の測定	4
3.3 中性子吸收係数の測定	4
4. 結果と考察	7
4.1 炭化ホウ素の配合とその機械的性質	7
4.2 中性子遮蔽材としての考察	8
5. 結論	10
6. 謝辞	10

## 1. まえがき

原子炉やリニアックターゲットから出てくる中性子を利用しての実験は、物理・化学を始め多くの分野で行われている。特に物性物理の分野では、熱中性子ビームを利用し物質の結晶・磁気構造解析や格子振動・スピノ波の測定など多岐にわたる研究が行われる。

このための測定装置としては、中性子回折装置・中性子分光器と呼ばれる装置が用いられている。測定装置の原理は、X線回折装置や原子核物理とよく似ている。特に単結晶を利用して、原子炉やリニアックターゲットから出される連続エネルギー分布を持つ中性子を单色化し、散乱中性子強度のエネルギーや散乱角依存性を測定する結晶型分光器や結晶型回折装置は、X線回折装置とよく似た構造をしているが、中性子とX線や電子線の特性の差異により遮蔽とその遮蔽重量を保持するための機構の規模には、大きな違いがある。

中性子は通常の物質に対しては一般に吸収係数は小さい値である。（ただし表一①に見るよう特定のいくつかの元素については大きな吸収係数を持っている）それに対しX線や $\gamma$ 線のような電磁波の吸収係数は物質の比重に比例する。原子炉やリニアックターゲットなどの中性子源からはマックスウェル分布をした中性子や $\gamma$ 線が出てくる。測定すべき散乱中性子線強度は、X線回折装置などのX線強度に比べはるかに弱いため、実験の情報を持つ中性子線以外の中性子は極力避ける必要がある。実際実験中における中性子バックグラウンドは毎分1個以下におさえねばならず、遮蔽の重要性と複雑さはX線や電子線回折装置に比べはるかに大きい。

原子炉の炉心をつつむ遮蔽体は通常2～3m厚のホウ素入り重コンクリートが用いられる。重コンクリートの遮蔽にきく主成分は、水、ホウ素、鉄であり、水は速中性子を減速させ、減速した中性子を水およびホウ素等により吸収させる。また鉄はコンクリートの比重を増しこれより $\gamma$ 線を減すいさせる。この様にいくつかの成分を組合せることにより原子炉からの放射線を遮蔽するのであるが、ビーム実験にあっては、原子炉遮蔽体に孔をあけ、中性子線や $\gamma$ 線を外に導き出して利用するための孔の後方に原子炉遮蔽体と同等な遮蔽が必要となる。しかしながら炉室内空間の制限や実験の目的上、遮蔽体を乗せたまま回転させる必要がある部分に対する重量制限、精密加工を必要とする部分に対する材質の制限などのため、中性子分光器などの遮蔽材としては重コンクリートが最適の材料ではなく、多少費用はかかるにしても部分部分でより適当な材質が選ばれている。

遮蔽体はその装置の目的、型状、設置場所および中性子源を何にするかにより異なる。そして、遮蔽材の条件としては、小量で目的の量まで散乱・吸収ができ、目的に合った形状に成型加工が容易であり、中性子の散乱・吸収の際に放出される2次放射線が実験に影響をおよぼさず、かつ人体に害の少ない物質であり、放射線性に優れ、経済的に安価である事が要求される。

特に良い加工性が必要な部分に対する遮蔽材として、 $\gamma$ 線に対しては、鉛、鉄、ウランなどがあるが、中性子に対してはあまり適当なものがない。速中性子を減速させる材料としては、水、パラフィン、などの水素を含んだ物質が用いられ、吸収するための材料としては一般に、カドミ

ウム、ガドリニウム、ホウ素化合物（ホウ酸、ホウ砂、炭化ホウ素）リチウム化合物（フッ化リチウム等）が用いられる。カドミウムは、吸収係数も大きく加工性も比較的良好いが、 $n-\gamma$ 反応により比較的強い $\gamma$ 線の2次放出があり $\gamma$ 線に対する遮蔽を考慮せねばならない。ホウ酸、ホウ砂は水に溶けると化学的に活性化され、金属容器等を腐蝕する欠点がある。炭化ホウ素（B<sub>4</sub>C）は、ホウ素含有量も高く有効な材料であるが、B<sub>4</sub>C単体はダイヤモンドに次ぐ硬度であり加工性は全く悪い。一般に市販されている形状は砂状粉末であり、容器等に入れて用いたり、高分子樹脂と混合成型して用いられるが、固化してから加工はまず不可能に近い。リチウム化合物も一般に粉末であり取扱いは同様である。したがって良く用いられる熱中性子遮蔽材はホウ酸パラフィンと呼ばれる、ホウ酸をパラフィン中に混入したものであるが、これも取扱いは簡単ではない。

なるべくホウ素やリチウムを多量に含み、しかも良い加工性を持たせた材料開発の試みとしては、古くはボラル板と呼ばれる、炭化ホウ素をアルミ板にはさみ込んで圧延したものがあるが、これは加工性があまり良くなく、またホウ素の分散の一様性も良くないので最近はあまり用いられない<sup>1)</sup>。最近ドイツで炭化ホウ素をウレタンゴムに分散させた材料が開発された。この材料は加工性、取扱いの容易さなどの点で優れた材料であると思われる所以、我々も同様な材料の開発を試みた。

我々は開発の目標をウレタンゴムの欠点とされている耐熱性、耐加水分解性、可燃性の改良と、イオウ加硫のほか適当な放射線下では使用中に放射線架橋により物性をさらに改善することが可能であることを同時に経済性も考慮してスチレン-ブタジエンゴム（SBR）を選んだ。

以下にB<sub>4</sub>C入りSBRの製造法、機械的強度、遮蔽特性について述べる。

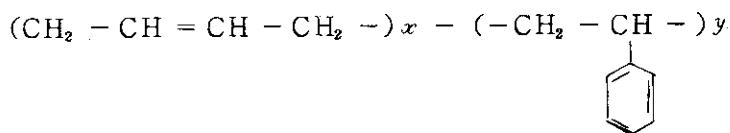
## 2. 混合遮蔽材

### 2.1 混合剤の選定

ゴムは原料として可塑性物質であり、これを任意な形に成型加工した上で加硫あるいは放射線照射のような処理を施せば、短時間で容易に高弾性体になりうる。また、弾性ゴムの放射線による劣化は、中根<sup>2)</sup>、小出<sup>3)</sup>らの総説にあるように、抗張力、伸び率ともゴムの種類によらず 10 Mrad程度の放射線照射では変化しない。なかでも、その物理的性質の変化が最も少ないのは、ハイスクレンゴム（スチレン含有量 50% 以上のスチレンとブタジエンの共重合体）であるとされている。その結果を図-①に引用した。

### 2.2 SBRの性質

SBRとは、一般にブタジエンに 23.5% のスチレンを共重合させたもので、Styrene Butadiene Rubber の略称である。従ってその化学構造は次式で示され、共重合率 (23.5%) は SBR の物理特性および加工性などから選択されたものである。



SBR はそれ自身品種も多いが、大別して 1700 番代の油入り SBR と 1500 番代の油が入っていない SBR がある。油入り SBR とはナフテン系油または高芳香系油が 25~37.5 phr (Parts per hundred parts of rubber) の割合で添加されているものをいう。いずれも現在主として乗用車などのタイヤに使用されているものであり、本実験には加工性に優れ、かつ引張強さ、引裂抵抗、耐摩耗性などの物理的性質が最も良好である SBR #1500 を使用した。

SBR の純ゴム加硫物は引張強さが弱く、そのままで実用的価値はないが、強い補強性を持つ充てん剤（カーボンブラック）を加えると最高の物理的性質が得られる。また充てん剤を多量に加えても物理的性質が低下せず、伸びは改善されるのでゴム分の少ない安い製品ができるという特徴を備えている。各種ゴムについて純ゴム加硫物とカーボンブラック補強ゴムの機械的性質を表-②に示した。

### 2.3 炭化ホウ素の性質

B<sub>4</sub>C はダイヤモンドに次ぐ硬度を持ち、超硬金属、高炭素鋼などの研磨材として使用されるが、熱中性子吸收断面積が大きなため、原子炉材料等にも多く使用されている。市販されている形状は研磨用の目的で粉末状のものがほとんどであるが、必要に応じて種々の粒度のものが得られる。物理的性質を、表-③に示す。

### 3. 製作法および物性値の測定法

#### 3.1 混合遮蔽材の製作

$B_4C$ とSBRの混合、およびSBRと加硫に必要な全ての配合材との混合は、図-②に示す試験ロールを使用した。混合の順序は、先ず50~60°Cのロール温度でSBRをロールに巻付けて素練りし、次いで配合剤を順次混合したのち最後に $B_4C$ の所定量を徐々に加えて良く分散させた。配合を終えたゴムはロールからはがし、所定の金型にはさみ込んで、図-③に示す熱プレスを用い、圧力50kg/cm<sup>2</sup>、温度140°Cで30分間加硫した。本実験に用いた配合条件を、表-④に示した。

表-④に示した配合条件は、便宜上ホワイトカーボン等白色充てん剤を混合する場合の標準的条件であり、本来のカーボンブラック配合の条件とは若干異なる。しかし、中性子吸収係数の測定には差し支えないものであり、また、当面要求される機械的性質を備えた加硫ゴムが得られる。

カーボンブラック配合の条件といつても、その具体的な内容は特に定まったものではなく、経験的な技術の差違があるにすぎない。そこで、合成ゴム加硫技術上の諸問題を考慮した最終的段階では、配合、加硫など全て加工メーカーに依託し、市販のカーボンブラック配合の条件で製作したが、この材料についても比較・検討を行った。

以上製作方法を述べたが、製作における問題点としては、 $B_4C$ そのものはSBRに対する補強効果がないため、別に強力な補強剤であるカーボンブラックの助けを借りてゴムの性質を落すことなく $B_4C$ をいかに多く配合できるかである。これは $B_4C$ の含有量が中性子遮蔽材としての性質を主として支配するためである。この観点から今回製作した試料を、表-⑤(a), (b)にまとめて示した。

#### 3.2 機械的強度の測定

混合遮蔽材の機械的強伸度の測定を行なった。試験機は東洋ボーリドウイン(株)製テンションUT M-Ⅲ型を用いた。試験片の寸法は厚さ約1mm、巾3mmのダンベル片で、引張速度500mm/minで行なった。

放射線劣化を調べる場合は、試験片を高崎研究所10万キュリー- $Co^{60}$ γ線源を用い、空気中、室温で線量率 $5 \times 10^5$ rad/hで所定時間照射したのち、これを直ちに測定した。

以上の測定から遮蔽材の応力-ひずみ曲線、破断強度および伸度、100%伸張時の応力を調べた。

#### 3.3 中性子吸収係数の測定

中性子遮蔽の良し悪しの判断方法として、(1)式に示す全断面積を測定し、得られた $\sigma_t$ により断面積の大小を比較すれば良いが、今回試作した混合遮蔽材にあっては配合物質中の元素種類が多く、また、完全な配合割合が不確なため $\sigma_t \cdot N$ の項を $\mu$ として求める事とした。

$$I = I_0 \cdot e^{-\sigma t \cdot N \cdot l} = I_0 \cdot e^{-\mu \cdot l} \quad (1)$$

$N$  : 1 cm<sup>3</sup> 中の原子数

$I_0$  : 入射中性子数

$I$  : 透過中性子数

$l$  : 試料厚さ

ここで求められる情報は、方向性を持つ入射中性子が遮蔽材を通過するまでに中性子をどの程度はげるかという値である。すなわち下表にあげたすべての吸収及び散乱を含んだ作用により、入射中性子が吸収および散乱され、最終的にどれだけの中性子が通過できるかという値である。

#### 吸収散乱の種類

吸収	散乱
(n, r) 反応	弹性散乱
(n, p) 反応	非弹性散乱
(n, $\alpha$ ) 反応	共鳴散乱
(n, d) 反応	干渉性散乱
(n, 2n) 反応	強磁性散乱
(n, 分裂) 反応	常磁性散乱
	非弹性分子散乱
	中性子-電子散乱

中性子の持つエネルギーにより吸収・散乱断面積が変るため当然  $\mu$  も変化する。そこで測定に当っては中性子のエネルギーが数種類必要となる。

JRR-3 に設置されている ND-1 型中性子回折装置は、原子炉内部から引き出されたマックスウェル分布を持つ中性子線の中からブレーキの法則を満足させて、必要なエネルギーの中性子を取り出すモノクロメーター部、取り出された単色中性子による試料の散乱を散乱角度分布で測定する部分、および、制御・計測系部分の三部分に大別出来る。今回の測定では測定精度を上げるために、図-④に示すように試料テーブル上に単結晶を置きダブルモノクロメーターとして使用した。この装置により得られる単色中性子は、原理的には原子炉から取り出されるマックスウェル分布中全てのエネルギーが可能であるが、使用する単色化用単結晶の面間隔及び、装置の構造による振り角度などが有限なため、マックスウェル分布中のある範囲のエネルギーに限られる。

今回は、単色化単結晶として、黒鉛単結晶 (0002) 面を使用し S/N を改善する目的で、図-④中の第二単結晶に Ge (111) 面を使用し、この単結晶の組合せにより、 $E = 82 \text{ meV}$  ( $\lambda = 1 \text{ \AA}$ ) 及び、 $E = 327 \text{ meV}$  ( $\lambda = 0.5 \text{ \AA}$ ) を取出し測定を行った。また中性子回折装置や中性子分光器には、通常は計数管として  $\text{BF}_3$  ガス計数管を使用するが、この計数管は特性上、速中性子に対する感度は悪く、いわゆるカドミカットオフと呼ばれる 0.6 eV 以上数 eV までの中性子に対しては相当の感度があり、熱中性子部分のみならずこの領域の中性子も実験に際してのバックグラウンドの原因となっているため、この領域における  $\mu$  の測定も行った。まず入射中性子線強度  $I_0$  を測定する。その際中性子計数管の飽和や計測系の誤計数などが生じない程度に入射中性子線数を調整するため、中性子計数管前方に  $100 \times 100 \times 1 \text{ mm}$  のカドミ板に  $10 \times 10 \text{ mm}$  の

穴を開けたスリット板をビーム中心に設置し、統計誤差を少なくするためと、各測定の時間補正を省略するために、炭化ホウ素の含有量の最も多いN A E - 4 をカドミ板スリット後方に取付け数千カウントに到達する時間と同等のプリセット値を測定系に設定し $I_0$ の測定を行った。次に各試料を順次カドミ板スリット後方に取付け中性子線透過強度 $I_1$ の測定を行う。つづいてカドミ板スリット後方にスリット口径より大きな同厚のカドミ板を取付け透過してくる中性子線をエピサーマル中性子線強度 $I_2$ として測定した。この場合測定された強度は、カドミ板スリットのカドミ部分をも透過して来る中性子であるため、透過断面積としては $10 \times 10 \text{ mm}$ では無く計数管前部有効面積約 $19 \text{ cm}^2$ における強度となる。さらに、エピサーマル中性子における各試料の透過強度の測定として先のカドミ板の後方に各試料を順次取付け透過強度 $I_3$ の測定を行った。これらの測定方法を図-⑤に示した。

0.5 および 1 Å に対する $\mu$ 値を求めるに当って、 $I_0$ には目的の中性子線以外にエピサーマル中性子線も混入しているため、エピサーマル中性子線強度 $I_2$ の差引きを行い $I'_0$ とし、また $I_1$ にもエピサーマルが混入しているため $I_2$ の差引きを行い $I$ とし(2)式へ代入した。エピサーマル中性子に対する $\mu$ 値は、(3)式へ代入し 0.65 meV における値とした。ND-1 中性子回折装置におけるバックグラウンドは 1 分間 1 個程度と低く、約 20 秒の測定値から敢てバックグラウンドの差引きは行わなかった。厚さについては、マイクロメーターにより数箇所を測定し平均厚さを求めて使用した。

$$e^{-\mu \cdot \ell} = \frac{I}{I_0} = \frac{I_1 - I_2}{I'_0 - I_2} \quad (2)$$

$$e^{-\mu \ell} = \frac{I_3}{I_2} \quad (3)$$

## 4. 結果と考察

### 4.1 炭化ホウ素の配合とその機械的性質

$B_4C$ はダイヤモンドに次ぐ硬度を持ち、一般に研磨材としての用途があるため、ロール配合する場合、ロールの摩耗が懸念されたが、実験範囲内で特に目立つ損傷はなかった。また、 $B_4C$ そのものはフィラーとしての補強効果がないため、カーボンブラックのような補強効果の高い充てん剤の助けを借りる必要があった。このことは、すでに示した表-②からも明らかである。

次に $B_4C$ の粒径の選択について述べる。これは加工面かり見れば一般にフィラー粒径は小さいほど配合し易く、したがって配合量も増やせるので、当然のことながら遮蔽材としての性能は向上する。すなわち、すでに表-⑤に示したように、試料N A E - 3、試料N A E - 4に用いた微粒の $B_4C$ では150 phrまで容易にロール配合できた。一方、粗粒（粒度範囲44～88 μ）の $B_4C$ では、同じ方法で100phr配合が比較的容易にできる限界であり、また、これ以上の配合は技術的なむずかしさが伴い、機械的性質も著しく低下した。しかし、後述する中性子吸収測定の結果から、SBRに対し100phrの配合で当面十分な性質を有することがわかったので、原価がやすく入手しやすい粗粒 $B_4C$ を用いることが望ましい。（加工メーカーのテストでは100phr以上の混合も充分可能とのことである。）

粗粒 $B_4C$ 100phrを配合した試料N A E - 5の応力-ひずみ曲線を比較のため同様に加硫・成型した $B_4C$ を配合していないSBRの応力-ひずみ曲線とともに図-⑥に示した。

図-⑥はゴム状弾性を有する点型的な型で、やわらかく粘り強いことを示している。この図から切断時強度は $B_4C$ を配合した場合約1/2に低下していることがわかる。これはSBRマトリックスに $B_4C$ を配合してあることから、単位面積当たりの応力低下として妥当であると考えられる。さらにこのことは、 $B_4C$ が全くSBRに補強効果を与えておらず、単に物理的に分散していることを示唆している。一方、伸び率の低下は硬い大きな粒の $B_4C$ が延伸されるSBRマトリックスを切断するためであろう。

図-⑦は試料N A E - 5にγ線を照射したときの強度劣化を示したものである。この場合、照射線量10 Mrで切断時強度が約30%低下しているが、その後は線量が増してもあまり変化しない。これは照射によりSBRの分子が切断すると同時に架橋してしだいに硬さを増していくことによるものと解釈される。

以上の結果を考慮し、最後に合成ゴムの加工メーカーに製作を依頼した遮蔽材の物性を表-⑥に示した。この場合、カーボンブラックで加硫するときの配合条件に改め、さらに老化防止剤としてアルドール・α・ナフチルアミンを1phr加えたことと、加工性の向上を計るために、合成ゴム100phrの中に天然ゴム15phrを加えた点でこれまでの結果と異なる。主成分の配合比はすでに表-⑤に示したように変わらない。

しかし、表-⑥の結果はこれまでの結果と比較して、伸びが大きいのに対し、強度は小さい。これは配合および加硫条件が異なったためで、これまでの結果にくらべれば加硫不足気味となっ

ているためであろう。28X30Aの配合および加硫条件を表-⑦に示した。

以上、混合遮蔽材製作の結果を配合の立場から述べたが、混合遮蔽材としてSBRとB<sub>4</sub>Cの組合せは予想以上の好成績をおさめた。しかし、これらはあくまでも試作の域を出ていない。例えば、ゴムは天然ゴムでも合成ゴムでも放射線に対し架橋型に属する高分子材料である。それゆえ、イオウ加硫でなく放射線加硫することもできる<sup>2), 3)</sup>。また、このような放射線化学作用をおよぼすのは熱中性子ではなく、それに伴う速中性子と $\gamma$ 線である。したがって中性子遮蔽材の場合、加硫不足気味の方が材料として耐久性があり、好結果が期待できる。

一方、イオウ加硫の場合、加硫剤としてイオウのほか酸化亜鉛、ステアリン酸などの加硫助材、チアゾール、グアニジンなどの加硫剤のゴムに対する結合反応を助成促進するための促進剤をはじめとする数多くの配合剤が含まれるため、放射線による分解ガスの生成が一層複雑になると考えられる。このような観点からこの問題を解決する必要があれば、やはり放射線加硫に最大のメリットを見い出すことができるであろう。従って、諸特性の向上を計るために今後の研究に待つところが多いことを付記する。

#### 4.2 中性子遮蔽材としての結果と考察

実験により求められた各エネルギーにおける $\mu$ 値を、表-⑧に示し、エネルギーに対する $\mu$ の変化を知るために図-⑧にまとめた。NAE-1および、NAE-2については2A(約21meV)、2.5A(約13meV)の測定も行ったのでそれも記入しておく、また各試料について $\mu$ 値より減衰率を求め、図-⑨～⑪に示しておく。

中性子エネルギーに対する $\mu$ 値の変化は、いずれの試料も、似通った曲線をえがいており $\mu$ 値の高い試料から、NAE-4、NAE-3、NAE-5、28X30A、NAE-2、NAE-1の順となっており、これは、B<sub>4</sub>Cの混合比率の順でもあり、中性子に対するホウ素の作用が顕著であるといえる。

混合容量比が同一なNAE-3、NAE-5、28X30Aの間の差異は、NAE-3がNAE-5、28X30Aよりも使用したB<sub>4</sub>C粒度が細かいため見かけ比重が大きく、B<sub>4</sub>Cの量が多いためである。NAE-5、28X30Aの差は、28X30Aが架橋促進および、酸化防止のために添加物が若干混合されているためのものと考えられる。

図-⑧で見るかぎり、B<sub>4</sub>C配合試料は、中性子エネルギーが高く成るにつれ下向きの曲線をえがくが、SBRのみの曲線は、平行ないしは若干上向きとなっておりSBRはエネルギーの高域で有効に作用しているといえる。

Cdと比べた場合、0.4eV以上の中性子エネルギーでは、試料の方が遮蔽能力が大きい、実際の装置での使用に当っての効果を考えてみると、図-⑫に見るよう、中性子エネルギー分析用単結晶、Azの位置でブラック反射された中性子だけを取り出し、残りの直進してきた中性子線を全て吸収する円筒状遮蔽体を取り付けるが、その遮蔽材にこの材料を使用した場合、Azの位置での最悪の状態で中性子線束は、E=82meVの場合、約 $2 \times 10^6$ (n/cm<sup>2</sup>·sec)であり、20(n/cm<sup>2</sup>·sec)程度まで落すには、 $\mu$ 値の最も低いNAE-1を使用して、1.37cm厚、最良であったNAE-4を使用して、0.7cm厚であり、約1cm厚の円筒を作れば良いこととなる、実際28X30Aの厚さを変えた試料で、どの程度の直径の円筒が可能か試してみたところ、

200×200×5mmの試料では約30mm $\phi$ , 230×350×10mmの試料では約60mm $\phi$ , 180×400×20mmの試料では約120mm $\phi$ の円筒が製作可能である事が分った。また切断方法についても実際行って見たところ、厚さ5mm程度までは、はさみで難無く切れる、5mm以上の試料はカッターナイフで1~2度往復することで楽に切断が出来た。これらの試みから円筒の製作は容易に出来る。

この遮蔽材は使用場所によりSBRおよび炭化ホウ素の混合割合を変へたものを作り使用すれば有効的であり、原子炉、リニアックをはじめ、全ての中性子線を扱うところに有効な遮蔽材となるものと思う。

## 5. 結 論

今回製作したB<sub>4</sub>C混合SBRは機械的性質、中性子遮蔽材としての性能のいずれにおいても予想した以上の性能を示すことが明かになった。ドイツのウレタンゴムの場合とは直接の比較を行っていないが、SBRでも充分必要な性能を示すことから、原研中性子回折研究室を始め、東大物性研、東北大学理学部などで中性子分光器の遮蔽の材料の一部として、加工メーカーに依頼、製作した材料を使用し、実用化されている。今後とも特殊遮蔽材としての用途は各方面に拡って行くことが予想される。

## 6. 謝 辞

本研究の最初から、報告のまとめにいたるまでに、物理部中性子回折研究室長 浜口由和主任研究員、高崎研究所 武久正昭主任研究員 貴家恒男研究員の各氏に多大の御指導御協力をいただいたことに深く感謝する。又一部実用化試料の作成にあたっては、株式会社金陽社技術部研究第二課 道口義男主任研究員、技術部次長前田守一両氏に多大の御協力をお願いした。併せて深く感謝する。

### 引用文献

- 1) P. Thomas : Private communication (Neutron Diffraction Newsletter, Feb. 4, 1974)
- 2) 中根孝、小出武城 : 放射線高分子, 1) 1, 3 (1959)
- 3) 小出武城、栗林 愿 : 高分子 8, 681 (1959)

## 5. 結 論

今回製作したB<sub>4</sub>C混合SBRは機械的性質、中性子遮蔽材としての性能のいずれにおいても予想した以上の性能を示すことが明かになった。ドイツのウレタンゴムの場合とは直接の比較を行っていないが、SBRでも充分必要な性能を示すことから、原研中性子回折研究室を始め、東大物性研、東北大学理学部などで中性子分光器の遮蔽の材料の一部として、加工メーカーに依頼、製作した材料を使用し、実用化されている。今後とも特殊遮蔽材としての用途は各方面に拡って行くことが予想される。

## 6. 謝 辞

本研究の最初から、報告のまとめにいたるまでに、物理部中性子回折研究室長 浜口由和主任研究員、高崎研究所 武久正昭主任研究員 貴家恒男研究員の各氏に多大の御指導御協力をいただいたことに深く感謝する。又一部実用化試料の作成にあたっては、株式会社金陽社技術部研究第二課 道口義男主任研究員、技術部次長前田守一両氏に多大の御協力をお願いした。併せて深く感謝する。

### 引用文献

- 1) P. Thomas : Private communication (Neutron Diffraction Newsletter, Feb. 4, 1974)
- 2) 中根孝、小出武城 : 放射線高分子, 1) 1, 3 (1959)
- 3) 小出武城、栗林 愿 : 高分子 8, 681 (1959)

表—1  
Absorption of the elements for neutrons and X-rays

Element	Symbol	Atomic no.	Cross-section for true absorption $\sigma, 10^{-44} \text{ cm.}^3$		Linear absorption coefficient of solid element $\mu_B, \text{cm.}^{-1}$		Mass absorption coefficient $\mu_B, \text{cm.}^{-1}$		Neutrons $\lambda = 1.54 \text{ \AA}$		X-rays $\lambda = 1.54 \text{ \AA}$		Cross-section for true absorption $\sigma_A, 10^{-44} \text{ cm.}^3$		Neutrons $\lambda = 1.08 \text{ \AA}$		X-rays $\lambda = 1.54 \text{ \AA}$		Linear absorption coefficient of solid element $\mu, \text{cm.}^{-1}$	
			Neutrons $\lambda = 1.08 \text{ \AA}$	X-rays $\lambda = 1.54 \text{ \AA}$	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays	Neutrons	X-rays
Hydrogen	H	1	0.19	..	0.11	..	..	..	36,400	4.0	36,400	0.23	307	0.28	2,530	..	..	..	..	..
Helium	H <sup>+</sup>	2	0.0005	..	0.0001	..	..	..	39,800	4.0	39,800	0.20	223	2.0	2,340	..	..	..	..	..
Lithium	He	3	40	..	3.5	..	1.87	..	43,400	4.0	43,400	1.4	234	1.21	2,020	..	..	..	..	..
Lithium	Li	3	570	..	49	..	26	..	47,800	4.0	47,800	0.6	252	4.4	1,840	..	..	..	..	..
Beryllium	Li <sup>+</sup>	"	..	0.005	20	0.0003	1.3	0.0005	51,800	0.35	51,800	0.002	985	0.011	1,540	..	..	..	..	..
Boron	Be	4	0.003	55	24	3.1	60	7.7	56,900	3.2	56,900	0.016	284	0.10	1,910	..	..	..	..	..
Carbon	C	6	1.1	109	6.5	0.00015	19.2	..	60,600	2.7	60,600	0.018	289	0.081	1,800	..	..	..	..	..
Nitrogen	N	7	1.1	196	8.5	..	..	..	71,000	1.8	71,000	0.083	330	..	..	..	..	..	..	..
Oxygen	O	8	0.0001	336	0.00001	12.7	..	..	75,900	1.7	75,900	0.077	347	0.15	660	..	..	..	..	..
Fluorine	F	9	0.008	547	0.0002	17.6	..	..	81,300	0.6	81,300	0.027	359	0.010	1,280	..	..	..	..	..
Neon	Ne	10	0.2	819	24.6	..	..	..	86,500	0.23	86,500	0.023	378	0.14	2,340	..	..	..	..	..
Sodium	Na	11	0.28	1,170	0.007	30.9	0.007	30	94,100	0.48	94,100	0.024	407	0.016	2,810	..	..	..	..	..
Magnesium	Mg	12	0.04	1,630	0.001	40.6	0.0017	70	97,800	6.7	97,800	0.029	422	0.19	2,740	..	..	..	..	..
Aluminum	Al	13	0.13	2,170	0.003	48.7	0.0017	131	104,000	2.6	104,000	0.11	437	0.75	3,020	..	..	..	..	..
Silicon	Si	14	0.06	2,810	0.002	60.3	0.004	145	11,700	..	11,700	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Phosphorus	P	15	0.09	3,730	0.002	73.0	0.004	146	1,800	6	1,800	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Sulfur	S	16	0.28	4,820	0.0035	91.3	0.011	182	19,200	122,000	122,000	0.029	470	..	..	..	..	..	..	..
Chlorine	Cl	17	19.5	5,040	0.33	102	..	..	114,000	2.6	114,000	0.09	435	..	..	..	..	..	..	..
Argon	A	18	0.4	7,820	0.006	113	..	..	124,000	5.5	124,000	2.0	402	..	..	..	..	..	..	..
Potassium	K	19	1.2	9,230	0.018	143	0.016	125	67	40	34,500	0.15	128	..	..	..	..	..	..	..
Calcium	Ca	20	0.25	11,380	0.0037	172	0.0057	266	68	100	36,900	0.36	133	..	..	..	..	..	..	..
Sodium	Sc	21	19	13,800	0.25	195	0.75	555	69	71	38,600	0.25	139	..	..	..	..	..	..	..
Titanium	Ti	22	3.5	16,100	0.044	204	0.20	920	70	22	41,000	0.079	144	..	..	..	..	..	..	..
Vanadium	V	23	2.8	19,100	0.033	227	0.20	1,360	71	65	43,600	0.22	151	..	..	..	..	..	..	..
Chromium	Cr	24	1.8	22,200	0.021	259	0.16	1,840	72	61	46,100	0.20	157	2.7	2,080	..	..	..	..	..
Manganese	Mn	25	7.6	25,700	0.083	284	0.60	2,040	73	13	49,000	0.044	164	0.73	2,720	..	..	..	..	..
Iron	Fe	26	1.4	29,500	0.015	324	0.12	2,570	74	11	51,800	0.036	171	0.70	3,300	..	..	..	..	..
Cobalt	Co	27	21	34,300	0.21	354	1.87	3,160	75	50	58,500	0.16	186	3.3	2,720	..	..	..	..	..
Nickel	Ni	28	2.7	4,750	0.028	49.2	0.25	438	76	9	82,200	0.028	186	0.63	4,190	..	..	..	..	..
Copper	Cu	29	2.2	5,820	0.021	52.7	0.19	470	77	61,800	0.80	194	18	4,360	..	..	..	..	..	..
Zinc	Zn	30	0.6	6,350	0.0055	59.0	0.039	420	78	5	66,000	0.02	205	0.36	4,400	..	..	..	..	..
Gallium	Ga	31	1.8	7,310	0.015	63.3	0.039	374	79	57	69,500	0.17	214	3.3	4,140	..	..	..	..	..
Germanium	Ge	32	1.3	8,300	0.011	69.4	0.038	374	80	210	73,600	0.33	223	8.4	3,020	..	..	..	..	..
Arsenic	As	33	2.5	9,450	0.020	76.5	0.12	436	81	2.0	77,600	0.006	231	0.07	2,720	..	..	..	..	..
Selenium	Se	34	7.4	10,760	0.056	82.8	0.27	398	82	0.1	82,200	0.0003	241	0.003	2,720	..	..	..	..	..
Bromine	Br	35	3.9	12,020	0.020	92.6	..	..	83	0.02	88,800	0.0006	265	0.006	2,870	..	..	..	..	..
Krypton	Kr	36	18	13,600	0.13	160	..	..	84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Rubidium	Rb	37	0.42	15,400	0.003	109	0.014	167	85	..	102,000	..	278	..	..	..	..	..	..	..
Strontium	Sr	38	0.7	17,100	0.005	119	0.012	303	86	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Yttrium	Y	39	0.83	19,000	0.006	129	0.031	710	87	..	113,400	..	304	..	..	..	..	..	..	..
Zirconium	Zr	40	0.10	21,200	0.0006	143	0.034	915	88	..	300	..	79	..	..	..	..	..	..	..
Niobium	Nb	41	0.63	23,400	0.004	153	0.034	1,290	89	..	4.1	125,000	0.01	327	..	..	..	..	..	..
Molybdenum	Mo	42	1.4	26,000	0.009	164	0.08	1,670	90	4.1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
Techneum	Tc	43	1.5	30,900	0.009	185	0.10	2,250	91	2.1	138,000	0.005	332	0.09	6,800	..	..	..	..	..
Ruthenium	Ru	44	1.5	33,600	0.53	198	6.6	2,480	92	2.1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

表-2 カーボンブラック補強ゴムの機械的性質

	純ゴム加硫物		カーボンブラック補強ゴム	
	引張強さ Kg/cm <sup>2</sup>	伸び %	引張強さ Kg/cm <sup>2</sup>	伸び %
天然ゴム	170 ~ 245	750 ~ 850	245 ~ 310	550 ~ 650
SBR	14 ~ 21	400 ~ 600	170 ~ 245	500 ~ 650
NBR	40 ~ 60	500 ~ 700	280 ~ 310	500 ~ 650
B.R. (乳化)	17	300	200	420

NBR : ブタジエンとアクリロニトリルの共重合体で、その共重合組成は広範囲のものがある。一般に耐油、耐熱性に優れている。

B.R. : 1-ブテンと少量のイソブレンとの共重合体で、電気絶縁性、耐オゾン性、耐寒性に優れている。

表-3 B4Cの性質

ホウ素の理論的含有量 (wt%)	78.3
密度 (g/cc)	2.5
溶融温度 (°C)	2350
結晶型	菱面体
硬度 (Kg/mm <sup>2</sup> )	2800
圧壊強度 (Kg/cm <sup>2</sup> )	20000~21000
比熱 (Cal/g·°C at 25°C)	0.23
熱伝導率 (Cal/Sec·cm·°C)	0.1~0.3
熱膨張係数 (20~800°C)	4.5×10 <sup>-6</sup>
比抵抗 (Ω·cm at 20°C)	445×10 <sup>3</sup>
比抵抗 (Ω·cm at 500°C)	23×10 <sup>3</sup>

表-4 混合しゃへい材の配合と加硫条件

配合剤		配合量 (p h r)
1.	S B R	100
2.	ジエチレングリコール	3
3.	ステアリン酸	1
4.	ヘキサメチレンテトラミン	0.75
5.	ジフェニルグアニジン	1.5
6.	酸化亜鉛	1.5
7.	カーボンブラック	20
8.	2.メルカプトベンゾチアゾール	0.75
9.	硫黄	1.75
10.	B <sub>4</sub> C	任意量

140 °C, 30分加硫

表-6 28X30Aの諸物性

	B <sub>4</sub> Cなし	B <sub>4</sub> C 100phr
硬さ, ( JIS A ) 度	48	69
100%モジュラス, Kg/Cm <sup>2</sup>	4	5
切断時強度, Kg/Cm <sup>2</sup>	35	35
切断時伸び, %	900	680

表-5 a 混合しゃへい材の主成分 (phr)

試料番号	NAE-1	NAE-2	NAE-3	NAE-4	NAE-5	28X30A コントロール	28X30A <sup>a</sup> ,
S B R <sup>b</sup> ,	100	100	100	100	100	SBR 85 NR 15	SBR 85 NR 15
B <sub>4</sub> C <sup>c</sup> ,	50	50	100	150	100	0	100
カーボン <sup>d</sup> , ブラック	20	0	20	20	20	20	20

a, : 金陽社の試作製品番号で、老化防止剤として、アルドール-メチルアミン 1phrを含むほか、天然ゴム15phrを配合。

b, : 28X30Aは、ニッポール#1502、そのたは、JSR#1500。

c, : NAE-3,NAE-4は、極微粒ボロンカーバイド（テンカボロンNoF2）  
そのたは、粗粒ボロンカーバイド（テンカボロンNoS1）

d, : 28X30Aは、東海電極（株）のシストSOでFEF級、そのたはISAF級。

表-5 (b) しゃへい材の主要構成元素

		NAE-1	NAE-5	NAE-4
配合比 phr	S B R	100	100	100
	B <sub>4</sub> C	50	100	150
	Carbon Black	20	20	20
含有元素 の割合 wt%	Carbon	70.9	59.8	52.7
	Hydrogen	6.1	4.7	3.8
	Boron	23.0	35.6	43.5
原子数 ×10 <sup>22</sup> /gr	Carbon	3.56	3.00	2.65
	Hydrogen	3.67	2.83	2.29
	Boron	1.28	1.99	2.43

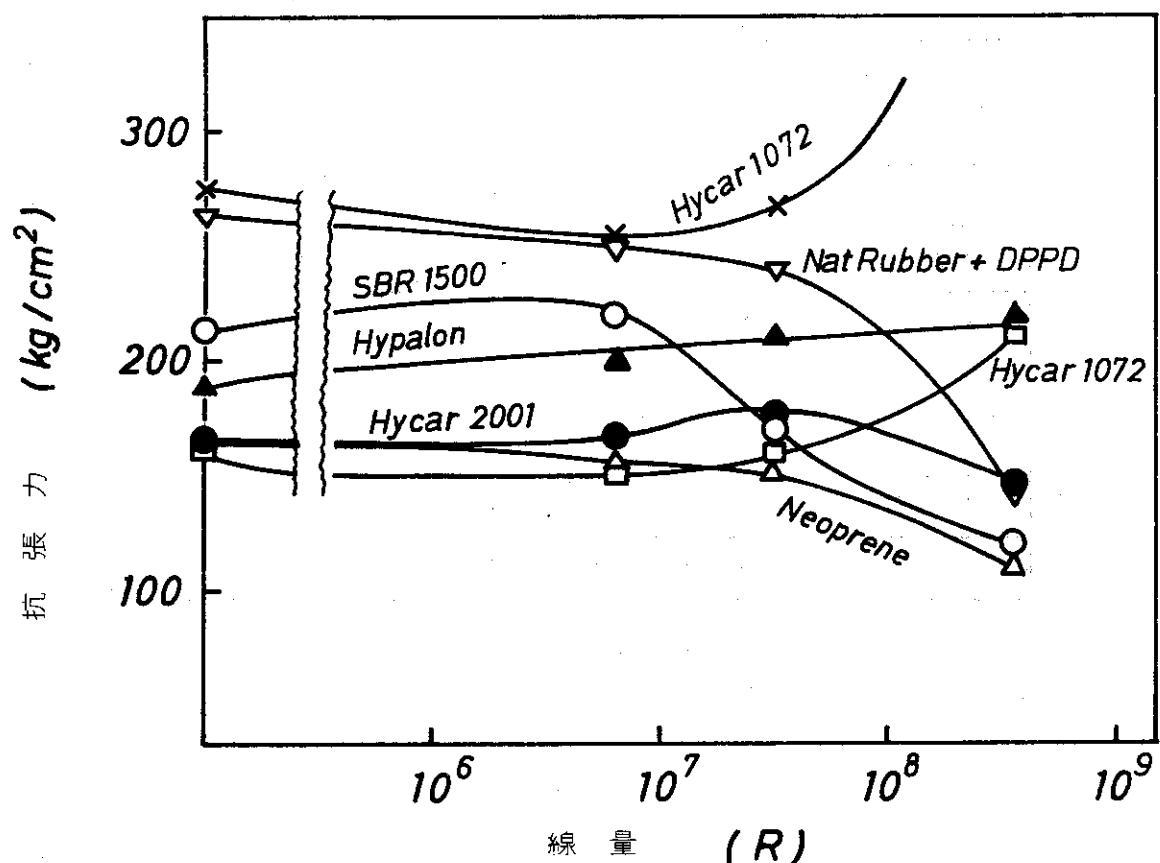
表-7 28X30Aの配合および加硫

配合剤	配合量 phr
SBR	85
NR	15
硫黄	2
ステアリン酸	1
酸化亜鉛	5
アルドール-α-ナフチルアミン	1
カーボンブラック	20
ジベンゾチアジルジサルファイド	1

加硫条件 160°C 30分

表-8 中性子散乱吸収係数 ( $\mu$  値) 単位  $\text{cm}^{-1}$ 

試料番号 →	NAE-1	NAE-2	NAE-3	NAE-4	NAE-5	SBR	28X30A	カドミ
1 Å = 82 mev	8.4	8.9	13.4	16.5	12.6	2.1	11.8	120
0.5 Å = 327 mev	4.9	5.1	7.2	8.8	7.3	1.4	6.7	13
= 650 mev	2.8	3.1	4.6	5.5	4.5	1.3	4.3	—

図-1 各種合成ゴム加硫物の $\gamma$ 線照射による抗張力の変化

中根, 小出: 放射線高分子, 1, 3 (1959) より

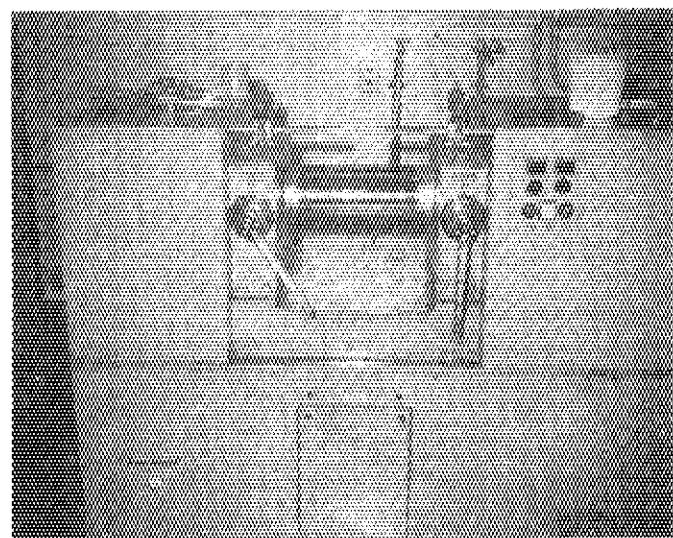


図-2 試験ホール

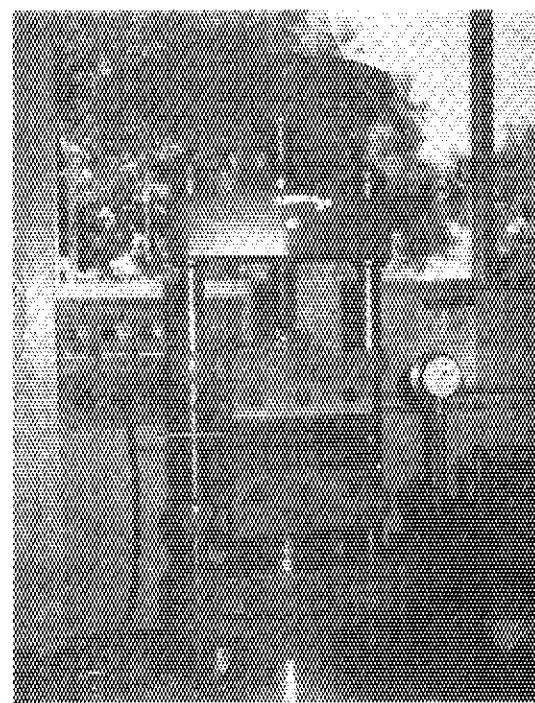
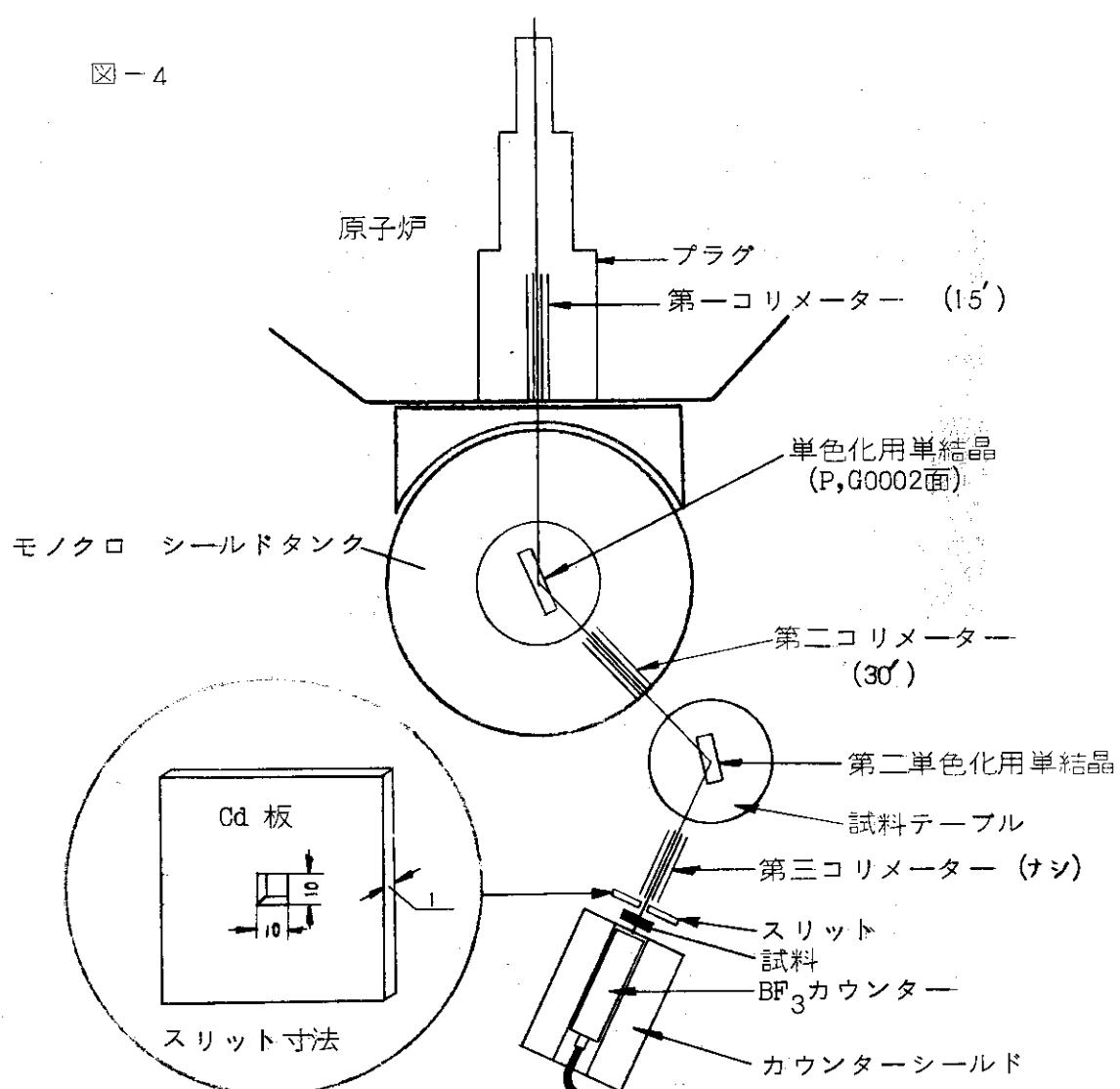


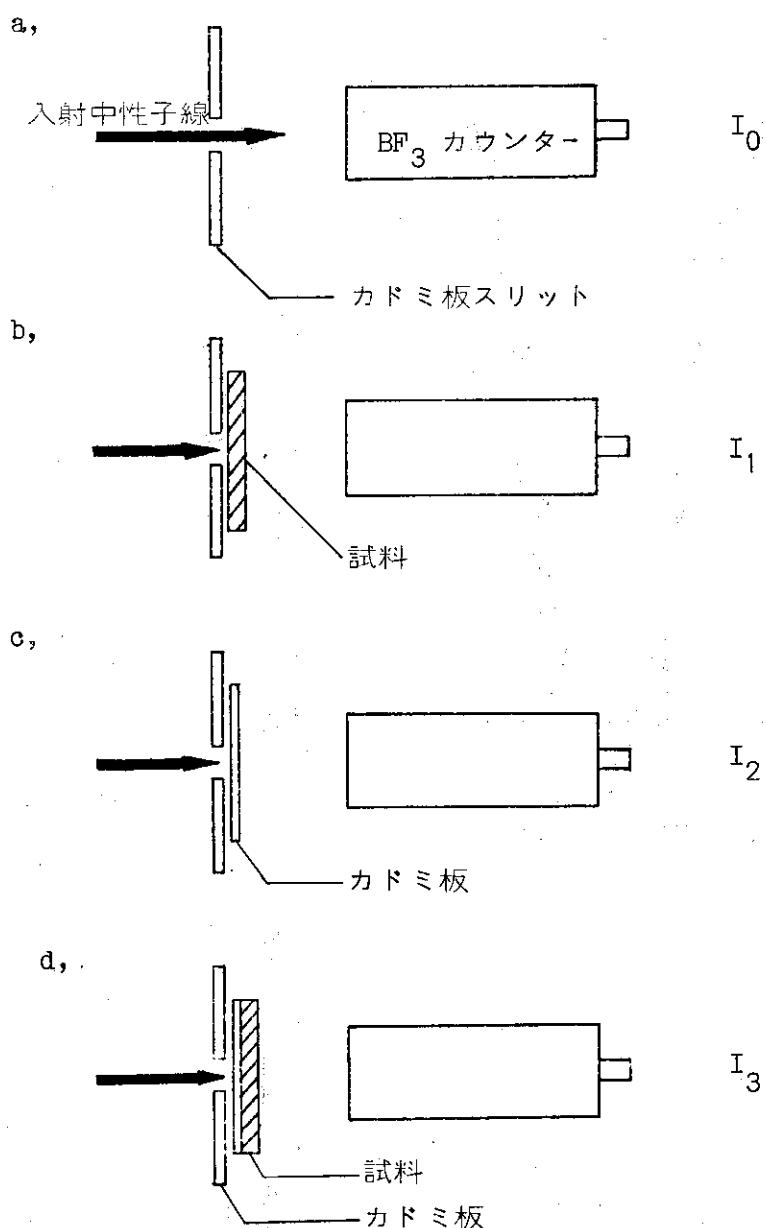
図-3 热プレス

図-4



- コリメーター : 中性子線の方向を一様にする。第一コリメーターに15°、  
第二コリメーターに30°、第三コリメーターはなし。
- 単色化用単結晶 : プラック反射を満足するための単結晶。  
第一単結晶として、パイロリティック グラファイト  
(0002) 面の反射を使用。  
第二単結晶として、0.5Aの時 Cu (111) 面反射を、  
1Aの時 Ge (111) 面反射を使用。
- スリット : 入射線束の調整を行なうもので、試料寸法より小さく  
 $I_0$ の測定時にカウンターが、飽和しない様な寸法に選定する、材質はCd板を使用。
- カウンター : 中性子線用カウンターとして、フロント エンド 型の  
 $BF_3$ カウンターを使用。

図-5 測定方法



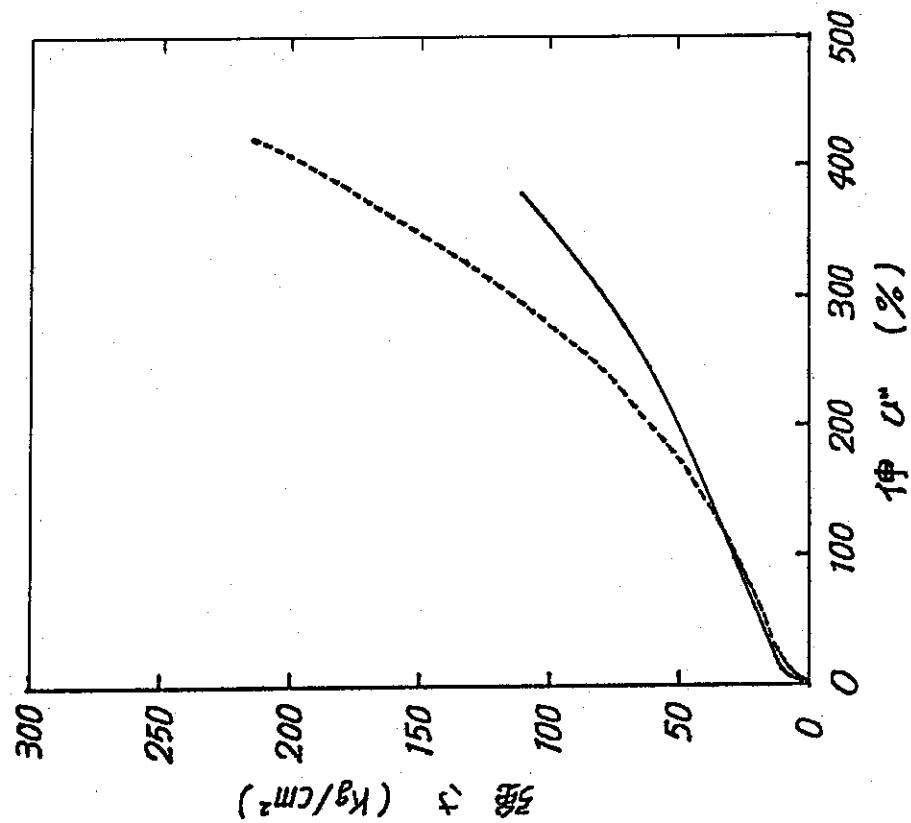
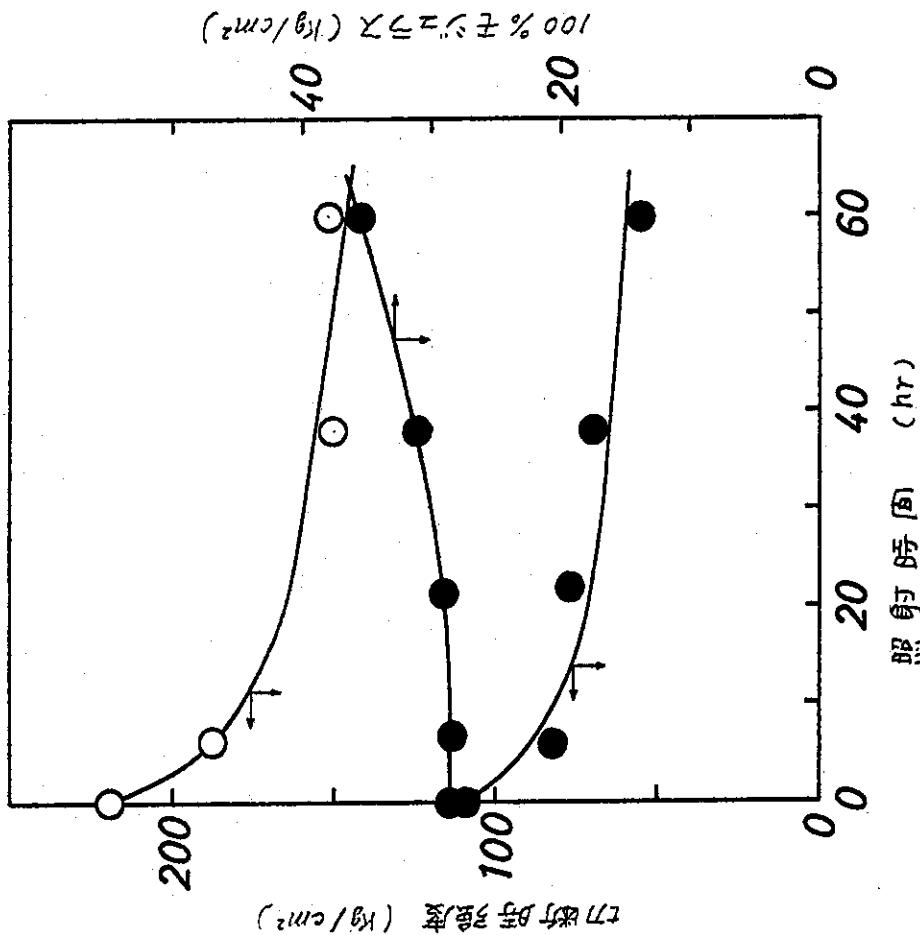
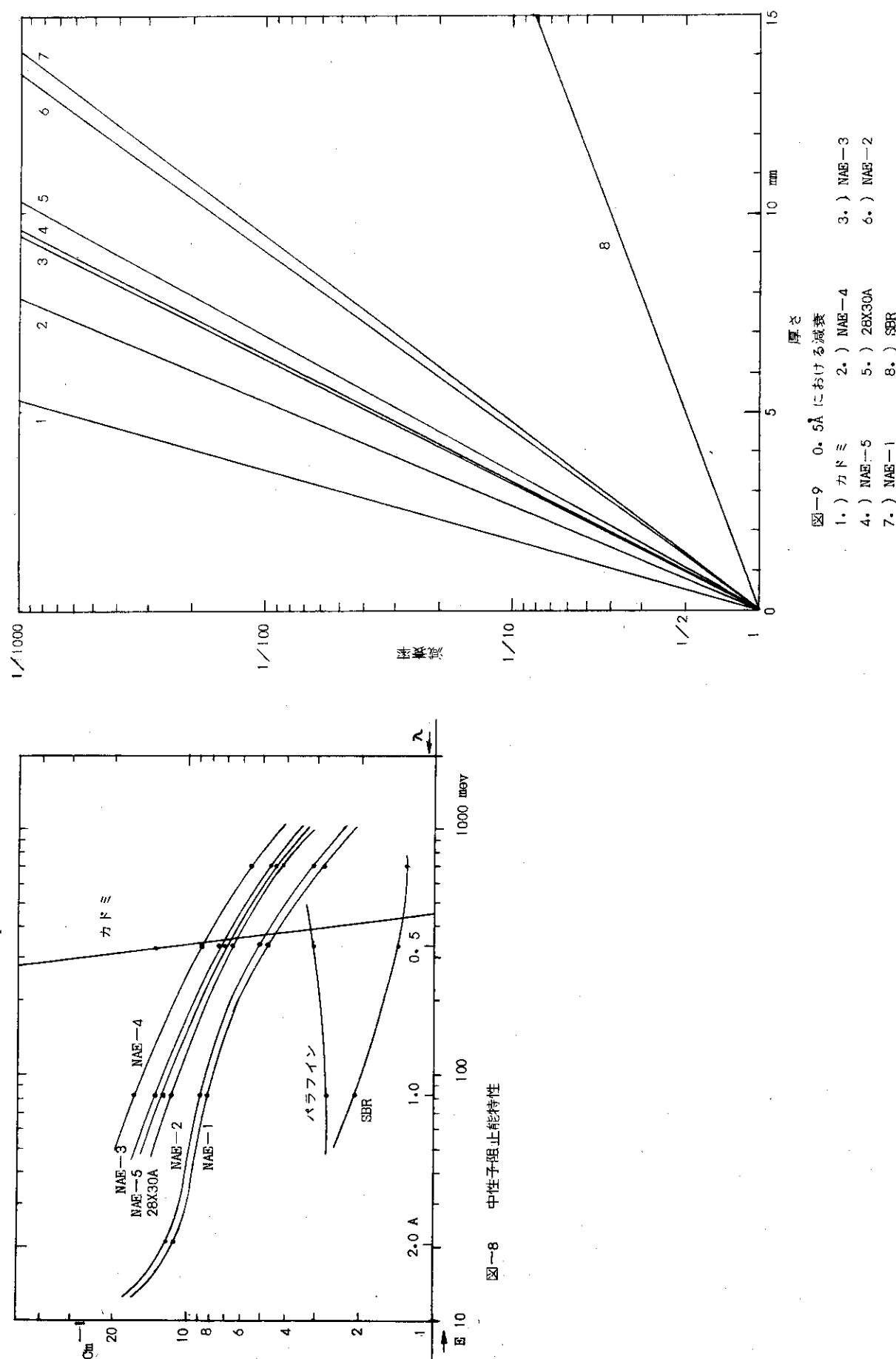
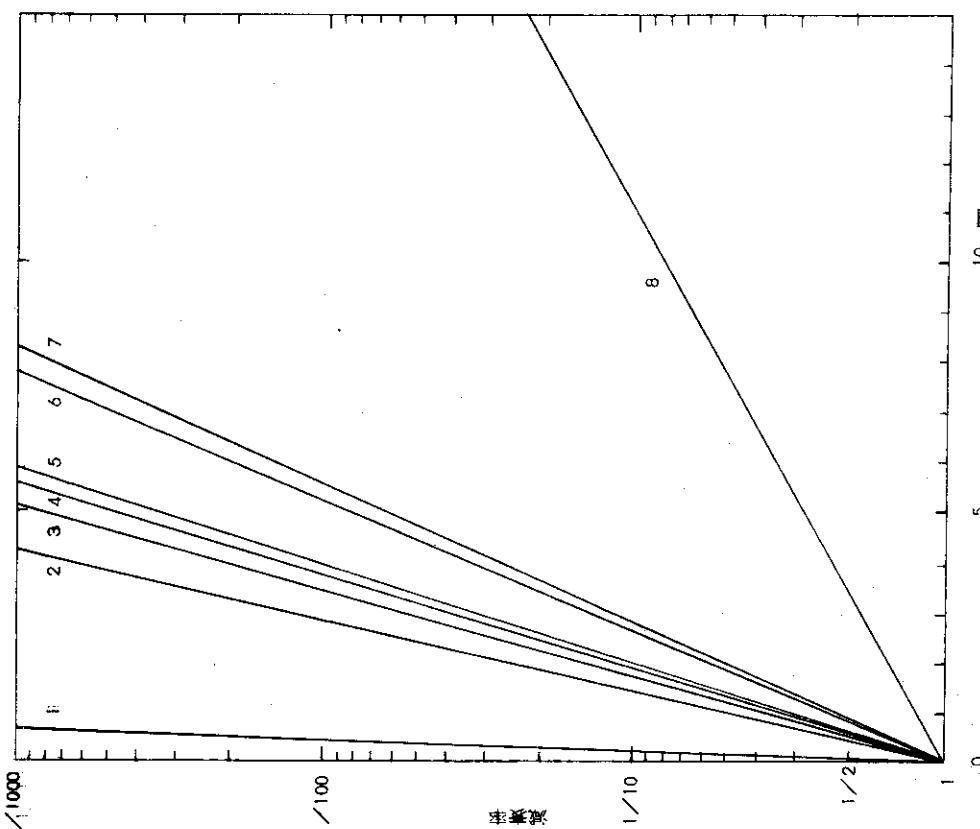
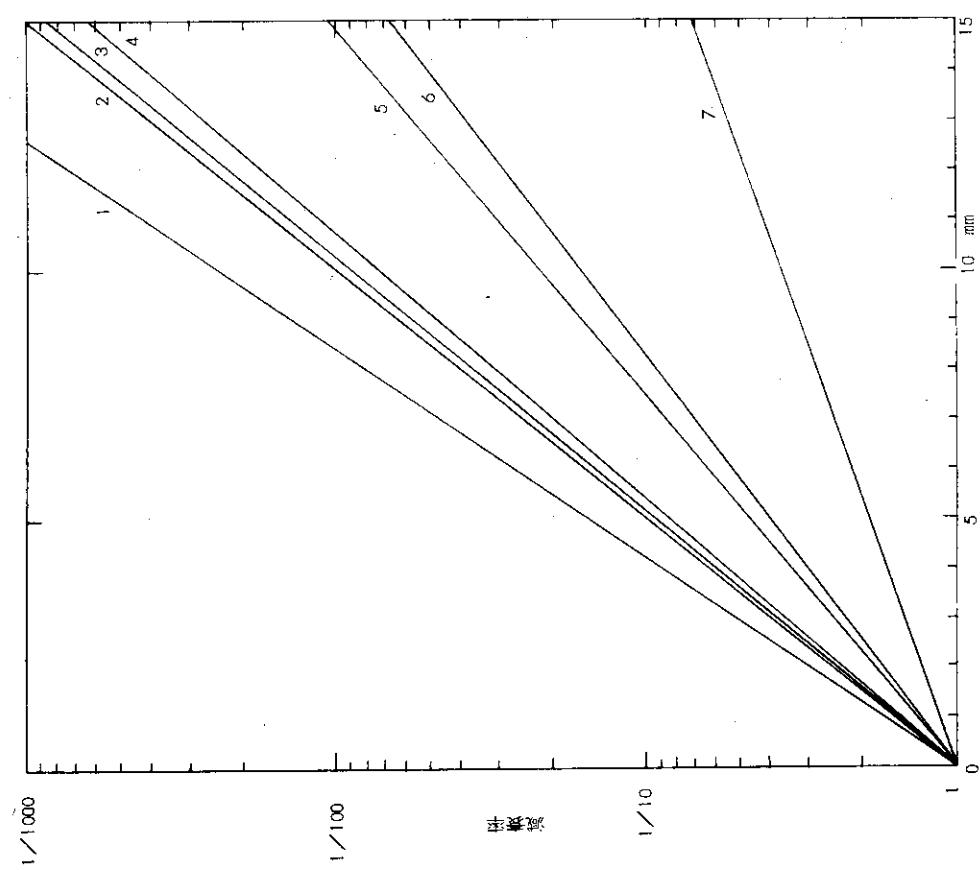


図-6  $B_4C$ を100phr配合して加硫したSBRの応力一ひずみ曲線  
(試料NAE—5)  
— :  $B_4C$ を100phr配合した加硫SBR  
--- :  $B_4C$ を含まない加硫SBR

図-7  $B_4C$ を100phr配合して加硫したSBRの耐放射線性  
空気中室温X線照射、線量率  $5 \times 10^5$  r/hr  
— :  $B_4C$  100phrを配合したSBR (試料 NAE—5)  
○ :  $B_4C$ を含まない加硫SBR





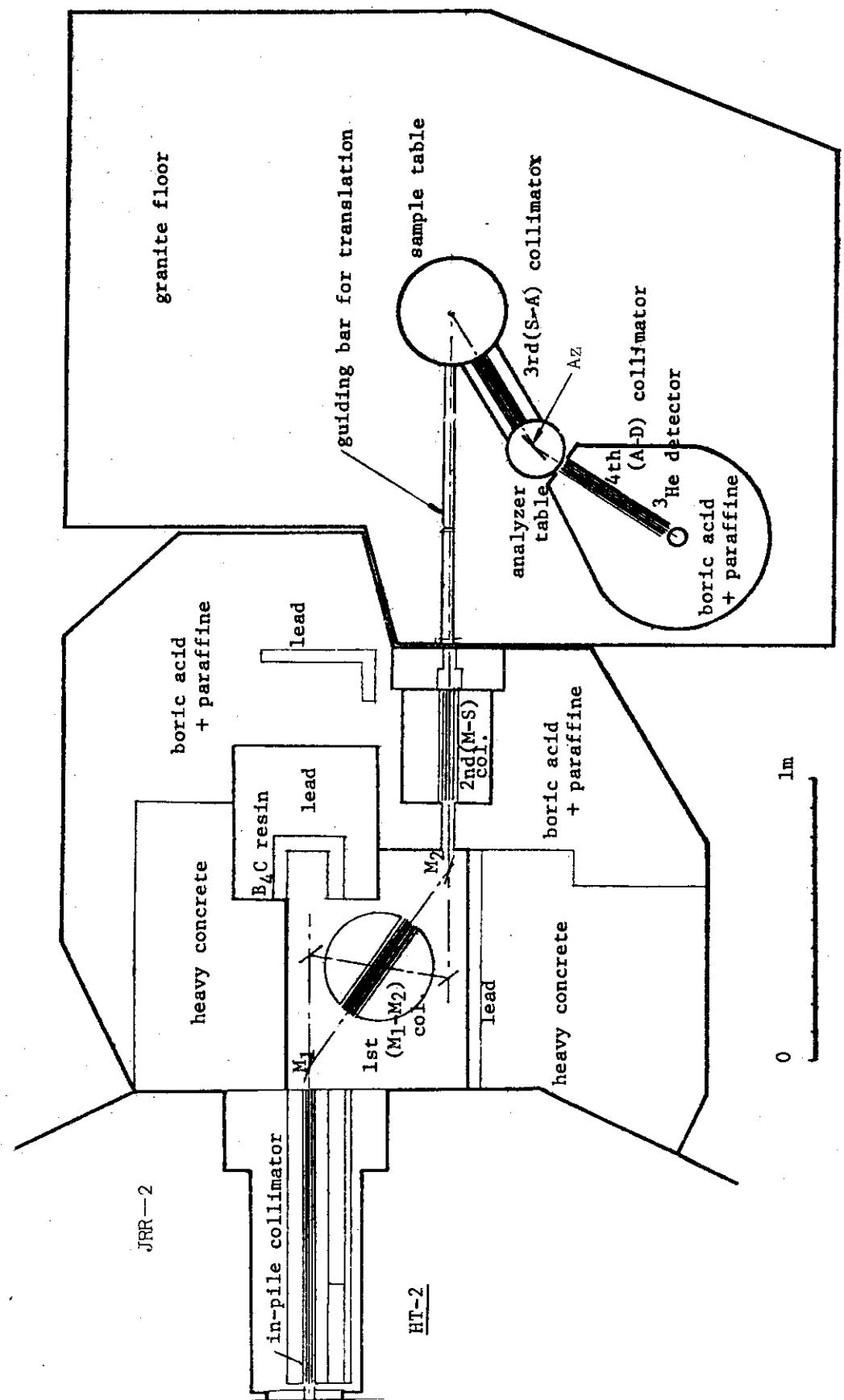


図-12 D M N S ダブルモノクロメーター型中性子分光器