ニアフィールド水理場の長期的変遷 評価システム構築に関する研究 (概要)

(核燃料サイクル開発機構 業務委託報告書)

2005年2月

鹿島建設株式会社

株式会社クインテッサジャパン

本資料の全部または一部を複写・複製・転載する場合は、下記にお問い合わせください。

〒319-1184 茨城県那珂郡東海村大字村松 4-49 核燃料サイクル開発機構 技術展開部 技術協力課 電話:029-282-1122(代表) ファックス:029-282-7980 電子メール:jserv@jnc.go.jp

Inquiries about copyright and reproduction should be addressed to : Technical Cooperation Section, Technology Management Division, Japan Nuclear Cycle Development Institute 4-49 Muramatsu, Tokai-mura,Naka-gun,Ibaraki 319-1184,Japan

© 核燃料サイクル開発機構
 (Japan Nuclear Cycle Development Institute)
 2005

ニアフィールド水理場の長期的変遷評価システム構築に関する研究 (概要) (核燃料サイクル開発機構 業務委託報告書)

奥津 一夫^{*1} 森川 誠司^{*1} 広中 良和^{*1} 前田 宗宏^{*1} 新保 弘^{*1} 畔柳 幹雄^{*1} 田部井 和人^{*1} 佐原 史浩^{*1} 村上 武志^{*1} 青山 裕司^{*2}

要 旨

TRU 廃棄物処分場の安全裕度を正確に把握し、より信頼性の高い性能評価を行うため には、バリア材料の変遷挙動を考慮したニアフィールド水理場の長期的変遷評価を可能と する評価システムの構築が必要である。

本研究では、この長期的変遷評価システムの構成要素となる力学的変遷挙動解析システム(MACBECE)について、昨年度までに構築したシステムのさらなる高度化を検討、実施し、また別途開発中の化学・物質移動解析システムとの連成、及び水理解析へのデータの受渡に寄与する補間プログラムの一部を開発した。本年度の主な研究成果を以下に示す。

- 1) 昨年度までに構築した MACBECE に対し、ベントナイトの主要鉱物であるモンモリロ ナイトの溶解、及び液相中の溶解イオンの影響による変形を概略評価できるように高度 化した。また、大久保モデルによる岩盤クリープ解析を数ケース実施し、クリープ変形 の程度を把握した上で、MACBECE による力学的変遷挙動解析に考慮すべき変形の代表 ケースを選定した。同時に、その岩盤クリープの影響も評価できるように、昨年度の研 究成果も踏まえて、MACBECE を高度化した。
- 2) 1)で高度化した MACBECE で必要となる、ベントナイト系材料、及びセメント系材料の力学、水理パラメータについて、既往のデータ、研究を化学的変遷指標との関係を念頭に整理し、物性値、物性評価式を検討、設定した。またセメント系材料については、海水環境下における変質やそれに伴う力学的な影響についても調査、整理した。

さらに長期的な化学的変遷を設定し、上記クリープ変形、物性の変遷を考慮した MACBECEによる力学的変遷挙動解析を実施し、クリープ変形を考慮した方が緩衝材の 止水性が担保されること、またクリープ変形を考慮しなくても拡散場が担保されると推 察される結果が得られた。 3) 力学的変遷挙動解析システムと化学・物質移動解析システム統合するため、両解析から 得られる異なるメッシュ上での鉱物濃度などの変数を相互に変換するツールを開発した。 本ツールを媒介として、化学・物質移動の影響を考慮した力学的変遷挙動解析を実施し、 また、力学的変遷挙動解析とクリープ解析の結果より、水理解析のための透水係数場を 作成した。

本報告書は、鹿島建設(株),(株)クインテッサジャパンが核燃料サイクル開発機構との委託研究契約により 実施した研究成果に関するものである。

機構担当部課室:東海事業所 環境保全・研究開発センター 処分研究部 処分材料研究グループ

- *1 鹿島建設(株)
- *2 (株)クインテッサジャパン

Study on the System Development for Evaluating Long-term Alterationof Hydraulic Field in Near Field(Summary)(Document Prepared by Other Organization, Based on the Trust Contract)

Kazuo Okutu*, Seiji Morikawa*, Yoshikazu Hironaka*, Munehiro Maeda* Hiroshi Shimbo*, Mikio Kuroyanagi*, Kazuto Tabei*, Fumihiro Sahara* Takeshi Murakami*, Yuji Aoyama**

Abstract

For the high performance evaluation of reliability of TRU waste repository, the system development for evaluating long-term alteration in consideration of the changes action of barrier materials of hydraulic field in Near Field is required.

In this research, the developed mechanical alteration action analysis system (MACBECE) was improved furthermore, that is one of the components of the system for evaluating long-term alteration in Near Field. The program was developed for interpolation from the result of the developed chemical alteration action analysis system, and into the condition of the hydraulic analysis. The research results of this year are shown below.

- 1) The developed MACBECE was improved to evaluate the mechanical behavior that originates the dissolution of montmorillonite and the dissolution ion. Moreover, the long-term rock creep analysis was calculated using the "Okubo model", for evaluating the level of creep displacement and selecting the case of creep displacement to consider for the long-term mechanical alteration action analysis. Furthermore, the MACBECE was improved to evaluate the effects of rock creep displacement.
- 2) The mechanical and hydraulic parameters for the materials of bentonite and cement, that is necessary for the analysis of MACBECE, were arranged for the chemical parameters. And the values or the evaluative equations about them were examined and set. Moreover, the effects of seawater environment for cement materials is investigated and arranged.

In addition, the long-term chemical alteration action was set, and the analysis of MACBECE, considering the rock creep displacement and the mechanical alteration, was performed. The analysis results indicated that the case of analysis considering the rock creep could keep the lower permeability than the case of analysis disregarding the rock creep, but the diffusion field was also kept on the case disregarding it.

3) To integrate dynamic and hydraulic – chemical systems, a tool which converts the variables on different meshes was developed. Using the tool, dynamical analysis considering the effect of hydraulic – chemical analysis was performed. Furthermore, a transmissivity field for hydraulic analysis was generated using the result from dynamical analysis and creep analysis.

JNC Liaison: Materials Research Group, Waste Isolation Research Division, Waste Management and Fuel Cycle Research Center, Tokai Works

This work was performed by KAJIMA Corporation and Quintessa K.K. under contract with Japan Nuclear Cycle Development Institute.

^{*} KAJIMA Corporation.

^{**} Quintessa K.K.

目 次

はじ	じめに	
1.	力学	的変遷評価システムの構築に関する検討 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
1.1	べこ	ィトナイト系材料の力学挙動評価モデルの高度化 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
1.	1.1	化学的変遷指標 ************************************
	(1)	Ca 型化の程度を表す化学的変遷指標 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	(2)	モンモリロナイトの溶解の程度を表す化学的変遷指標 ・・・・・・・・・・・・・・・・4
	(3)	液相の状態を表す化学的変遷指標 ******************************5
1.	1.2	ベントナイト系材料の力学挙動評価モデル ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・6
	(1)	非線形膨潤挙動評価モデル ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	(2)	膨潤圧の変化に伴うベントナイトの力学挙動評価モデル ・・・・・・・・・・・6
	(3)	透水係数評価モデル ************************************
1.2	岩盘	&のクリープ変形による影響評価手法に関する検討 ·····・·・·・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
1.	2.1	岩盤クリープ変形の定性的評価 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	(1)	解析条件 ************************************
	(2)	解析モデル図 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・11
	(3)	解析結果 ************************************
	(4)	クリープ変形の評価 15
	(5)	考慮すべきクリープ変形量の選定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16
1.	2.2	岩盤クリープの影響評価手法 17
	(1)	MACBECE への導入方法 17
	(2)	MACBECE の改良点 17
1.3	力学	ዸ的変遷挙動解析システムの構築 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・18
1.	3.1	MACBECE の構築 18
1.	.3.2	システムの検証 20
	(1)	ベントナイト単体での検証解析 20
	(2)	評価モデルの不確実性に関する検討 23

2. 力学	的変遷挙動評価に関する検討 ************************************
2.1 べご	ントナイト系材料の力学パラメータの設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・26
2.1.1	対象となる処分坑道の部位とその仕様 ************************************
2.1.2	化学的変遷指標 ************************************
2.1.3	設定すべきパラメータ ・・・・・28
2.1.4	圧縮指数() 28
2.1.5	膨潤挙動評価パラメータ(o、 、OCRb) ······29
(1)	実験データ (e-ln(p)膨潤曲線) における $_0$ の定義の設定 $\cdots \cdots 32$
(2)	化学的変遷指標と 0の関係の整理 ************************************
(3)	oの設定 ····································
(4)	膨潤曲線の一次フィッティング ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
(5)	sme とケイ砂混合率の関係 33
(6)	の評価式の設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
(7)	OCR₀をパラメータとした実験データの再フィッティング ······35
(8)	化学的変遷指標とOCR _b (ESP,C _{sand, c})の関係の整理と評価式の設定 ****** 35
(9)	膨潤挙動評価式のまとめ ·····36
(10)	実験結果との比較 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
2.1.6	限界状態パラメータ(M) 38
2.1.7	初期間隙比(e ₀) 39
2.1.8	透水係数の評価に関わるパラメータ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
(1)	透水係数評価式 ************************************
(2)	変形を考慮した e' _{sme} の算定 ···································
2.1.9	発揮すべき膨潤圧 (P _{bal}) 42
(1)	最小膨潤圧の評価式 f(sme) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
(2)	ESP の影響を評価する関係式 g(ESP, sme) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
(3)	陽電荷密度の影響 h(_c) ***********************************
(4)	変形を考慮した ' _{sme} の算定 ······45
(5)	膨潤圧評価式のまとめ ······46
2.1.10	・ ベントナイト系材料のパラメータのまとめ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・47

2.2	セン	ペント系材料の力学パラメータの設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	49
2.2	2.1	セメント系材料の力学挙動評価モデル	49
2.2	2.2	各パラメータの設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	51
	(1)	セメント系材料からなる部位の整理	51
	(2)	各部位の仕様、配合の設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	52
	(3)	各部位の初期物性の設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	53
	(4)	化学的変遷指標の設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	56
	(5)	弾性係数、強度の下限値の設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	56
	(6)	化学的変遷に伴う各物性の変遷の設定	57
	(7)	各物性の設定のまとめ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	65
2.2	2.3	海水環境におけるセメント系材料の変質機構とその影響	68
	(1)	対象とした文献・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	68
	(2)	調査結果のまとめ	71
2.3	ニフ	マフィールドの力学挙動の長期的変遷評価	72
2.3	3.1	解析モデルと境界条件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	73
2.3	3.2	解析ステップと解析ケース	73
2.3	3.3	岩盤掘削時に発生する支保応力の導入	76
2.3	3.4	解析用物性值	77
2.3	3.5	解析結果	78
2.3	3.6	結果のまとめと考察・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	80
3.	水理	場変遷評価システムの構築に関する検討 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	81
3.1	力学	ど的変遷挙動解析システムと化学・物質移動解析システムの統合 ・・・・・・・・・	81
3.	1.1	システムの統合 ************************************	81
3.	1.2	変数の変換方法 ************************************	81
3.2	メッ	ッシュデータの変換 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	83
3.2	2.1	化学・物質移動解析結果の力学的変遷挙動解析システムメッシュへの変換 ***8	83
3.2	2.2	力学的変遷挙動解析システムから物質移動解析システムへの変換 ・・・・・・・	87
3.3	水理	里解析	91

3.4	解析の	のフロ] — [4	•••	• • •	•••	• •	••	••	••	••	••	• •	••	••	• • •	•••	•••	•••	• •	• •	• • •	• • •	•	••	• •	• •	• •	• •		•••	• •	94
おわり	りに				•••	• • •		• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• • •				• •	• •			• •	• •	• •	• •	• •		•	•••	• •	96
参考	文献		• • • •	• • • •		• • •	•••	••	••	••	••	••	••	• •	••	••	• • •	•••	• • •	•••	• •	• •	• • •	•	••	••	••	••	• •	• •	•	•••	••	97

図目次

図-1 二	アフィールド水理場の長期的変遷評価システムの構築に必要な研究項目 ・・・・・・1
図 1-1 枚	会討対象断面 ************************************
図 1.1-1	スメクタイト部分乾燥密度・間隙比・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・5
図 1.1-2	ベントナイトの膨潤特性・・・・・6
図 1.1-3	膨潤圧の低下に伴う変形挙動の計算フロー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・7
図 1.1-4	膨潤圧低下に伴う変形挙動のモデル化の概念・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・7
図 1.2-1	クリープ解析モデル ・・・・・11
図 1.2-2	クリープ変位量の経時変化(坑道天端中央部)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 1.2-3(a	a) コンプライアンス比分布(1/2)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・13
図 1.2-3(h	o) コンプライアンス比分布(2/2)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 1.2-4	長期力学的変遷評価に用いる変形量(Case2相当) ************************************
図 1.3-1	MACBECE の解析フロー図 19
図 1.3-2	簡易検証解析モデル図・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 1.3-3	変形図(初期状態) ************************************
図 1.3-4	変形図(最終状態) ************************************
図 1.3-5	スメクタイト部分乾燥密度分布(最終状態) ************************************
図 1.3-6	水平方向応力分布(最終状態) ************************************
図 1.3-7	<i>e-lnp</i> 関係上での膨潤圧と間隙比の変遷・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 1.3-8	ベントナイト系材料の変形、 smeの推移の模式図(例) ************************************
図 2.1-1	実験値の の定義 **********************************
図 2.1-2	ESP と圧縮指数 の関係 (ベントナイト単体) ************************************
図 2.1-3	膨潤挙動評価パラメータの関係式の設定フロー図 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・31
図 2.1-4	実験値の 0の定義 ************************************
図 2.1-5	ESP の初期膨潤指数 ₀の関係(ベントナイト単体:蒸留水) ************************************
図 2.1-6	ESP と 、OCR _b の関係(ベントナイト単体:蒸留水) ************************************
図 2.1-7	スメクタイトの溶解に伴う膨潤特性の変遷評価フロー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・34
図 2.1-8	ESP と OCR _b の関係の評価式(蒸留水) 35

図 2.1-9	評価式と実験値の比較(Na型相当、ベントナイト単体、蒸留水) *******37
図 2.1-10	評価式と実験値の比較(Na 型相当、ケイ砂混合ベントナイト、蒸留水)・・・・ 37
図 2.1-11	評価式と実験値(戸井田ほか、2005)の比較
	(ベントナイト単体、 c=3.0eq/l) 37
図 2.1-12	ESP と M の関係 (蒸留水) ***********************************
図 2.1-13	緩衝材の構成 ************************************
図 2.1-14	実験値と評価式の比較の例(伊藤ほか,2005) ********************************40
図 2.1-15	変形による _{sme} 、e _{sme} の変化の概念図 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 2.1-16	膨潤圧の比較 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 2.1-17	sme~最小膨潤圧 ······42
図 2.1-18	Na 型膨潤圧と最小膨潤圧の比 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
図 2.1-19	ESP と L(ESP)の関係 44
図 2.1-20	cとh(c)の関係45
図 2.1-21	膨潤圧評価式と実験値の比較(蒸留水) ************************************
図 2.1-22	膨潤圧評価式と実験値の比較(Na型相当) ************************************
図 2.2-1	想定されるセメント系材料の変形挙動(応力 - ひずみ関係) ・・・・・・・・・・・・・・・・49
図 2.2-2	強度低下と Mohr の応力円の関係 50
図 2.2-3	各パラメータの設定フロー 51
図 2.2-4	処分坑道概念図(堆積岩系) 51
図 2.2-5	コンクリートの圧縮強度の変遷の設定 59
図 2.2-6	kpの評価式の比較 60
図 2.2-7	_c と p、及び 'pの関係 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 2.2-8	モルタルの圧縮強度の変遷の設定 63
図 2.2-9	mと p、及び 'pの関係 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 2.2-10	圧縮強度の変遷 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 2.2-11	弾性係数の変遷 ************************************
図 2.2-12	透水係数の変遷 67
図 2.3-1	解析モデル図 ************************************
図 2.3-2(a) 化学的変遷指標分布(セメント系材料) ************************************

図 2.3-2(b) 化学的変遷指標分布 (ベントナイト系材料) ***********************************
図 2.3-3	岩盤掘削による支保の応力(掘削径 13.2m、深度 500m、SR-C) ········76
図 2.3-4	変形図 78
図 2.3-5	透水係数分布 ************************************
図 3.1-1	メッシュの例
図 3.1-2	力学メッシュと化学・物質移動解析メッシュの関係の拡大図 ・・・・・・・・・ 82
図 3.1-3	化学メッシュと力学メッシュ間の鉱物濃度の変換例 ・・・・・・・・・・・・83
図 3.2-1	力学的変遷挙動解析システムのメッシュ ************************************
図 3.2-2	化学・物質移動解析のメッシュ ************************************
3.2-3	化学・物質移動解析メッシュの領域への分割 ************************************
図 3.2-4	各領域の番号 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
図 3.2-5	時刻1における空隙率の分布 ************************************
図 3.2-6	時刻3における空隙率の分布 ************************************
図 3.2-7	時刻1における岩盤の透水係数分布 ************************************
図 3.2-8	時刻3における岩盤の透水係数分布 ************************************
図 3.2-9	坑道内の透水係数分布(クリープを考慮) ************************************
図 3.2-10	坑道内の透水係数分布(クリープなし) ************************************
図 3.2-11	水理解析メッシュ ************************************
図 3.2-12	時刻1における水理解析のための透水係数場(クリープを考慮) ******* 89
図 3.2-13	時刻3における水理解析のための透水係数場(クリープを考慮) ******* 90
図 3.2-14	時刻1における水理解析のための透水係数場(クリープなし) ・・・・・・・・90
図 3.2-15	時刻3における水理解析のための透水係数場(クリープなし) ・・・・・・・・90
図 3.3-1	水理解析の概念図 ************************************
図 3.3-2	時刻1及び時刻3の水頭分布(クリープを考慮) ************************************
図 3.3-3	時刻1の流速分布(クリープを考慮) ************************************
3.3-4	時刻 3 の流速分布(クリープを考慮) ************************************
図 3.3-5	時刻1及び時刻3の水頭分布(クリープなし) ************************************
図 3.3-6	時刻1の流速分布(クリープなし) ************************************
図 3.3-7	時刻3の流速分布(クリープなし) ************************************

図 3.4-1	解析のフロー		
---------	--------	--	--

表 目 次

表 1.2-1	岩盤物性値
表 1.2-2	解析ケース 10
表 1.2-3	Case4 内容物、各部位の劣化後物性 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
表 1.2-4	100 万年後のクリープ最大変位量(坑道天端中央部) ************************************
表 1.2-5	100 万年後のクリープ最大変位量の比 15
表 1.2-6	処分システム諸元 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・16
表 1.3-1	解析用物性値(ベントナイト系材料:弾塑性材料) ************************************
表 1.3-2	化学的変遷指標の設定値(初期状態) 21
表 1.3-3	化学的変遷指標の設定値(最終状態) ************************************
表 2.1-1	緩衝材の仕様 26
表 2.1-2	ベントナイトとケイ砂の諸元 27
表 2.1-3	、OCRbの概略傾向 33
表 2.1-4	限界状態パラメータ M 38
表 2.1-5	ベントナイト系材料のパラメータの設定(1) ************************************
表 2.1-6	ベントナイト系材料のパラメータの設定(2) ・・・・・・・・・・・・・・・・・ 48
表 2.2-1	セメント系材料の物性の種類 52
表 2.2-2	コンクリートの配合 52
表 2.2-3	コンクリートの空隙率と密度 52
表 2.2-4	モルタルの配合 52
表 2.2-5	モルタルの空隙率と密度 52
表 2.2-6	各物性のまとめ 66
表 2.2-7(a) 調査対象とした文献一覧 ************************************
表 2.2-7(b) 調査対象とした文献一覧 ************************************
表 2.2-8	文献調査結果 ************************************
表 2.3-1	処分システム諸元 ************************************
表 2.3-2	解析ステップ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
表 2.3-3(a) 化学的変遷指標(セメント系材料) ************************************

表 2.3-3(b) 化学的変遷指標 (ベントナイト系材料) ***********************************	74
表 2.3-4 解析ケース ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	74
表 2.3-5 ベントナイト系材料の想定仕様	77
表 2.3-6 セメント系材料の想定仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	77
表 2.3-7 解析用物性値 [初期地圧・初期膨潤圧計算(1STEP・2STEP)] ・・・・・・・	77
表 2.3-8(a) 解析用物性値(緩衝材)[長期力学挙動解析] ************************************	77
表 2.3-8(b) 解析用物性値(セメント系材料)[長期力学挙動解析] ・・・・・・・・・・	77
表 3.2-1 物性値の設定 ************************************	85
表 3.3-1 部材境界を通過する地下水流量 ************************************	94

はじめに

TRU廃棄物の処分に関しては、平成12年春に公開されたTRU廃棄物処分 概念検討書においてその見通しが示された。その中で、長期的な被ばく線 量を支配するのは、非吸着性核種の I-129 、C-14等であることが明らかと なった。また、TRU廃棄物の処分概念(地層処分並びに余裕深度処分を対 象)の安全裕度評価に重要な評価パラメータの抽出等に関する検討の結 果、バリア材料の変質による透水係数の変化の重要性が示された。

本研究は、セメント系材料からの浸出液や硝酸塩起源物質による各バリ ア材料の変質、透水係数の変化並びにバリアシステム全体の力学挙動の変 遷の結果として生じる可能性のあるニアフィールド(処分場およびその近 傍)の水理場の長期変遷を精度よく予測評価するためのシステム構築を目 的とし、平成13年度より4ヵ年計画で開始した。本件はその最終年度の研 究である。

この評価システムの構築に必要と考えられる研究項目を図-1に示す。



図-1 ニアフィールド水理場の長期的変遷評価システムの構築に 必要な研究項目

4ヵ年計画の初年度である平成13年度の研究(ニアフィールド水理場の 長期的変遷評価システム構築に関する研究)においては、このニアフィー ルド水理場の長期的変遷評価システムの構築に向けた検討として、このシ ステムの構成要素となる化学的・力学的変遷挙動解析システムの基本仕 様、並びにそれらからなる全体システムの基本仕様、構成等の検討を行っ た。

次年度の平成14年度の研究(ニアフィールド水理場の長期的変遷評価シ ステム構築に関する研究)においては、平成13年度に検討、提示したシ ステムの基本仕様、基本構成に基づき、必要な現象評価モデルの構築やシ ステムのプロトタイプの構築、および化学的・力学的変遷評価システムの 連成方法等の検討を実施するとともに、今後その精度、妥当性の向上する ために必要となる各々の開発要素について整理した。

続く平成15年度の研究(ニアフィールド水理場の長期的変遷評価システム構築に関する研究)においては、まず処分場の長期安定性が保たれる 条件が成立するための論理構造の作成と評価を実施した。さらに、平成15 年度に構築したプロトタイプのシステムの検証、高度化等の検討を実施 し、それらを連成させた長期的変遷評価システムを用いて、前述の論理構 造の評価に基づいた解析、評価を実施した

今年度の研究では過去3年間の成果を踏まえ、システムの高度化・実用 化及びシステムを用いた評価を行う。さらに、今年度末までに取りまとめ る予定のTRU廃棄物処分に関する次期技術レポートの記述に反映させるこ とを目的とする。

本件では、力学挙動評価システムの構築、水理場評価システムの構築に 関する研究を実施する。

力学挙動の変遷評価については、まず、ベントナイト系材料の構成方程 式及びセメント系材料の挙動評価モデルの適用性を各種試験結果との照合 により確証し、また、周辺岩盤の力学挙動の影響評価手法を検討し、ニア フィールドの力学挙動を評価可能な解析システムを構築する。次に、処分 場で想定される主要な化学的変質に応じて、代表的な化学変遷評価指標と 力学特性の関係を設定する。これらの解析システムと特性関係式を用い て、ある任意の環境条件での長期力学挙動を評価し、解析システムの動作 性、適用性を確認する。

水理場の変遷評価については、上述の力学解析システムと別途開発中の 化学・物質移動解析システムとの連成方法を検討し、化学 / 力学の影響を 考慮したニアフィールドの水理場を評価可能な解析システムを構築する。 1. 力学的変遷評価システムの構築に関する検討

核燃料サイクル開発機構殿委託研究「ニアフィールド水理場の長期的変 遷評価システム構築に関する研究 ~ 」(以下「システム構築 ~ 」 と称す)において、TRU 廃棄物処分システムにおけるベントナイト系材 料、及びセメント系材料の化学的変質に伴う物理的特性の変化を考慮した 力学的変遷挙動評価システム(MACBECE)を試作した。本研究において は、さらにモンモリロナイトの溶解、間隙水の陽電荷密度、岩盤クリープ の影響等を評価できるように、力学的変遷評価システムを高度化する。 なお、本研究において基本的に対象とする処分坑道断面は、

・ 岩種:堆積岩(SR-C)

- · 深度: 500m
- 断面形状:円形

・ 対象廃棄体:廃棄体 Gr1(廃銀吸着材のセメント固化体)
 とする。(図 1-1)



図 1-1 検討対象断面

1.1 ベントナイト系材料の力学挙動評価モデルの高度化

ベントナイト系材料については、システム構築 まではカルシウム型化 による特性変化(膨潤性変化)に着目した変形挙動のモデル化を実施して きた。ここでは、実際の処分場環境で生じうると考えられる、ベントナイ トの主要鉱物であるモンモリロナイトの溶解、及び間隙水のイオン強度 (或いは陽イオン濃度)による力学特性の変化に伴う変形も評価できるよ うに、モデルの改良、高度化を行う。

1.1.1 化学的变遷指標

(1)Ca型化の程度を表す化学的変遷指標

システム構築 においては、ベントナイトの交換性陽イオンの Ca 型化 の程度を示す指標として、下式で示される「Ca イオン含有率」を採用し ていた。

$$Ca^{2+}$$
イオン含有率(%): $\alpha = \frac{Ca^{2+}}{Ca^{2+} + Na^{+}} \times 100$ (1.1.1)

*Ca*²⁺: クニゲル V1 に含まれる交換性 Ca²⁺イオン総量(meq/100g) *Na*⁺: クニゲル V1 に含まれる交換性 Na⁺イオン総量(meq/100g)

本研究においては、Ca型化の程度を表す化学的変遷指標には、交換性 陽イオン組成の定量方法による影響が大きい交換性 Caイオン量を含まず、 また土壌学の分野でソーダ質化の指標としても広く用いられている交換 性ナトリウム率(ESP)(足立・岩田編,2003)を採用した。

$$ESP = \frac{Na}{CEC} \qquad (0 \le ESP \le 1) \tag{1.1.2}$$

Na: 交換性ナトリウムイオンの当量濃度(meq/100g) CEC: 交換性陽イオン容量(meq/100g)

(2) モンモリロナイトの溶解の程度を表す化学的変遷指標

本検討においては、既往の有効ベントナイト乾燥密度の考え方を参考に、 さらに図 1.1-1(c)に示す「スメクタイト部分乾燥密度」という指標を定義 することで、モンモリロナイトの溶解に伴う膨潤圧の評価を行うこととし た。なお、ここではスメクタイトはモンモリロナイトと同義なものとして 取り扱う。

このスメクタイト部分乾燥密度、及び間隙比について、通常の乾燥密度・間隙比と有効ベントナイト乾燥密度・間隙比との関係とともに図 1.1-1 に整理する。



スメクタイト部分乾燥密度:
$$\rho_{sme} = \frac{W_{sme}}{V_v + V_{sme}}$$
 [Mg/m³] (1.1.3)
 W_{sme} :スメクタイト重量[Mg]
 V_v :空隙の体積[m³]
 V_{sme} :スメクタイトの体積[m³]

図 1.1-1 スメクタイト部分乾燥密度・間隙比

(3)液相の状態を表す化学的変遷指標

本検討においては、下式で表される「液相の陽電荷密度」を化学的変遷 指標として採用することとした。

陽電荷密度: $\rho_c = \sum C_i Z_i$ [eq/lit] (1.1.4) C_i : 溶液中の陽イオン i のモル濃度 [mol/lit] Z_i : 溶液中の陽イオン i の価数 1.1.2 ベントナイト系材料の力学挙動評価モデル

(1) 非線形膨潤 挙動評価モデル

システム構築 と同様、関ロ・太田モデルの体積弾性係数 K を、過圧 密比 OCR で場合分けをした下式(1.1.5)、(1.1.6)に示す K_sに置換すること によって拡張したモデルを適用する。

$$1 \le OCR \le OCR_b : \quad \widetilde{K}_s = \frac{\kappa}{\xi(OCR) \exp\{\xi(OCR-1)\} + \kappa} \widetilde{K}$$
(1.1.5)

$$OCR_b \le OCR$$
 : $\tilde{K}_s = \frac{\kappa \log_e(10)}{A + \kappa \log_e(10)} \tilde{K}$ (1.1.6)



図 1.1-2 ベントナイトの膨潤特性

なお、、OCRb等のパラメータの化学的変遷指標(前述の ESP, sme, c)との関連、及びその具体的な設定値、或いは設定評価式については、 2.1 にて後述する。

(2) 膨潤圧の変化に伴うベントナイトの力学挙動評価モデル

陽イオン交換、モンモリロナイトの溶解、及び液相環境の変化に伴い低下した膨潤圧と、低下する前の膨潤圧の差分を要素内側に作用させることによって概略評価する。具体的な計算手順とその概念図を図 1.1-3、図 1.1-4 に示す。



図 1.1-3 膨潤圧の低下に伴う変形挙動の計算フロー



図 1.1-4 膨潤圧低下に伴う変形挙動のモデル化の概念

なお、図 1.1-3 における「膨潤圧評価式」については、2.1 において詳 細を検討、提示することとする。また、膨潤圧の計算において必要となる パラメータとして、前述の

・ESP:交換性ナトリウム率[-]

sme:スメクタイト部分乾燥密度[Mg/m³]

・ _c:液相の陽電荷密度 [eq/lit]

以外に、

・esme:スメクタイト部分間隙比

:間隙率

を記載しているが、これらのパラメータは、MACBECE による変形解析 によって得られた各要素の体積ひずみ(v)から、変形による変化を考 慮したスメクタイト部分乾燥密度('sme)を算出するために必要なもの で、詳細は 2.1 において記述することとする。

(3) 透水係数評価モデル

システム構築 と同様の間隙比に基づく式(1.1.7)を基本とする。 k = ・e (e:間隙比) (1.1.7)

ただし、モンモリロナイトの溶解等を考慮する場合、残存するスメクタイト量がより直接的に関与する「スメクタイト部分間隙比」で整理する方が 望ましいと考えらるため、本検討においては式(1.1.7)を改良した式(1.1.8) で透水係数を評価することした。

k = ・e_{sme} (e_{sme}: スメクタイト部分間隙比) (1.1.8)

この時、式(1.1.8)の 、 は、化学的変遷指標(ESP, sme, c)の関数となるが、具体的な設定値、透水係数評価式については、2.1 において取り扱うこととする。

1.2 岩盤のクリープ変形による影響評価手法に関する検討

ここでは、まず現在想定されている TRU 廃棄物の処分坑道形状、岩盤物性に対して、岩盤クリープ変形量を予備的に解析評価する。この評価結果を受けて、ニアフィールドの長期的な力学挙動評価として考慮すべきクリープ変形量を選定するとともに、有意なクリープ変形が想定される地質環境においても評価可能な解析システムを構築する。

1.2.1 岩盤クリープ変形の定性的評価

岩盤のクリープ変形を表現する構成方程式として、TRU概念検討書 (核燃料サイクル開発機構、電気事業連合会、2000)や地層処分研究開発 第2次取りまとめ(核燃料サイクル開発機構、1999)等で採用されている 「大久保モデル」を適用し、二次元有限要素法(平面ひずみ)により解析 を実施し、クリープ変形量の程度を評価し、またニアフィールドの長期的 な力学挙動評価として考慮すべきクリープ変形量を選定する。

(1)解析条件

1) 側 圧 係 数

側圧係数は、地層処分研究開発第2次取りまとめ(核燃料サイクル開発機構、1999)と同様に次式に従うものとする。

K = 163/h + 0.74

(1.2.1)

ここに、*K*:側圧係数 *h*:処分深度(m)

2) 岩盤物性値

表 1.2-1 に解析に適用する岩盤物性値を整理する。大久保モデルのパ ラメータを除く岩盤物性値は、結晶質岩系岩盤については、地層処分研 究開発第 2 次取りまとめ(核燃料サイクル開発機構、1999)における HR ケース、堆積岩系岩盤については SR-B、 SR-C、 SR-D ケースに対応 する。

大久保モデルのパラメータ m 及び no は、以下に記す岩盤の一般的な 性質と大久保らによる研究成果(大久保ほか、1997)を総合的に判断し て設定した。

		堆	積岩系岩	結晶質岩系岩盤			
		SR-B	SR-C	SR-D	HR		
密度 (Mg/m ²	3)	2.35	2.20	1.95	2.67		
弾性係数 E(MF	Pa)	4000	3500	2500	37000		
ポアソン比		0.30	0.30	0.30	0.25		
一軸圧縮強度 qu(MPa)	20	15	10	115		
引張強度 t(M)	Pa)	2.6	2.1	1.4	8		
大久保モデルパ	n ₀	20	20	20	30		
ラメータ	ラメータ m			5	20		

表 1.2-1 岩盤物性値

3)解析ケースと内容物(人工バリア)の物性値

各解析ケースと適用する内容物の物性値を表 1.2-2、表 1.2-3 に示す。

			1.~~ ~ 10	-11			
検討項目	内容物剛性 (MPa)	ポアソン比	空洞形状	深度 (m)	岩盤特性	掘削径 (m)	Case
	0.0(均一)	-	円形	500	SR-C	13.2	1
	3.0(均一)	0.4	円形	500	SR-C	13.2	2
内容物剛性	100.0(均一)	0.4	円形	500	SR-C	13.2	3
	劣化後物性 (表 1.2-3)	(表 1.2-3)	円形	500	SR-C	13.2	4
	3.0(均一)	0.4	円形	500	SR-B	13.2	5
岩種(深度)	3.0(均一)	0.4	円形	500	SR-D	13.2	6
	3.0(均一)	0.4	円形	1000	HR	13.2	7
	0.0(均一)	-	円形	500	SR-C	12.5	8
	3.0(均一)	0.4	円形	500	SR-C	12.5	9
掘削径	100.0(均一)	0.4	円形	500	SR-C	12.5	10
(空洞形状)	3.0(均一)	0.4	円形	500	SR-C	12.0	11
						W12 ×	12
	3.0(均一)	0.4	幌型	1000	HR	H18	1~

表 1.2-2 解析ケース

剛性 3MPa、ポアソン比 0.4 は、ケイ砂混合(30wt%混合)ベントナイト(クニ ゲル V1)の飽和時の値相当[TRU 概念検討書より]

	弾性係数 (MPa)	ポアソン比	
支保工	3000	0.2	
インバート コンクリート	3000	0.2	
廃棄体定置部	1000 0.2		
緩衝材	3.0	0.4	

表 1.2-3 Case4 内容物、各部位の劣化後物性

セメント系材料の弾性係数は 2.2 で検討・設定した 弾性係数の最小値を丸めた数値とした。

(2)解析モデル図

解析モデルを図 1.2-1 に示す。解析領域は、TRU 廃棄物処分概念検討書 (共同作業チーム、2000)を参考に決定した。





(3)解析結果



図 1.2-2 クリープ変位量の経時変化(坑道天端中央部)

表 1.2-4 100 万年後のクリー	プ最大変位量	(坑道天端中央部)
---------------------	--------	-----------

Case	最大変位量(mm)
1	225
2	162
3	18
4	16
5	75
6	328

最大変位量(mm)			
0			
212			
152			
17			
145			
0			



図 1.2-3(a) コンプライアンス比分布(1/2)



図 1.2-3(b) コンプライアンス比分布(2/2)

(4)クリープ変形の評価

Case1 ~ Case12 の坑道天端中央クリープ変位量の経時変化を図 1.2-2 に、100万年経過時のクリープ変位量の最大値(坑道天端中央)を表 1.2-4 に示す。ここで、クリープ変位量とは、トータルの変位量から瞬時(t=0) に掘削した弾性掘削変位を差し引いた値である。

内容物の剛性による比較(Case1 ~ Case4)では、内容物の剛性を 3.0MPa としたケース(Case2)で正規化すると、内容物の剛性を 0 としたケース (Case1)は約 1.39 倍、内容物の剛性を 100MPa としたケース(Case3) 及び内容物の剛性を劣化後剛性としたケース(Case4)は 1/10 程度であ り、クリープ変位量に大きな差がある。一方、掘削径による比較(Case2、 Case9、Case11)では、掘削径 13.2m(Case2)と比較して掘削径 12.0m (Case11)は 0.9 倍程度であり、その差は小さい。岩種による比較(Case2、 Case5、Caes6)では、SR-D(Case6)は SR-C(Case2)と比較して約 2 倍のクリープ変位であり、検討ケースの中で最も大きな値となった。HR では円形(Case7)、幌型(Case12)ともにクリープ変位が発生しない結 果となった。

100万年経過時のコンプライアンス比分布を図 1.2-3 に示す。Case2 の コンプライアンス比分布を見ると、コンプライアンス比が 10 以上である 範囲は空洞壁面からおよそ掘削半径程度以内となっている。クリープ変位 が最も大きい Case6 が最もコンプライアンス比の低下領域が大きくなっ ている。内容物の剛性が劣化後剛性である Case4 と岩種が HR である Case7、Case12 では、コンプライアンス比はほぼ 1 であり、岩盤の剛性 低下はみられない。

75 1	2-5 100 万 午 按
Case	最大変位量の比
1	1.39
2	1.00
3	0.11
4	0.10
5	0.46
6	2.02

表 1.2-5 100 万年後のクリープ最大変位量の比

Case	最大変位量の比
7	0.00
8	1.31
9	0.94
10	0.10
11	0.90
12	0.00

(5)考慮すべきクリープ変形量の選定

本年度の力学的変遷挙動評価において想定している処分システムの諸 元を表 1.2-6 に示す。

表 1.2-6 処分システム諸元

対象岩盤	坑道形状	処分深度	掘削径	
SR-C	SR-C 円形		13.2 m	

この諸元に対応する解析ケースは Case1 ~ Case4 である。内容物の剛性 に関しては、本来経時的、空間的に変化・分布するものであるが、そのよ うな設定、解析は現状困難であるため、Case1 ~ Case4 のクリープ変形量 から、2.3 における長期力学的変遷挙動解析の評価に用いるクリープ変形 量を選定することとした。

この場合 Case4 がより現実的であり、掘削直後の変形も含まれること から保守的なケースであるとも考えられるが、岩盤の長期的な変質を想定 した場合、必ずしも保守的とは言い切れない。また Case1 では、実際の坑 道内部には何かしら物が詰まっていることから過剰に保守的であると考 えられる。(ここで「保守的」とは単にクリープ変形量が大きいことを意 味し、長期力学的変遷挙動解析において保守的に結果が得られる、という 訳ではない。)

以上のことを鑑み、2.3 での解析評価においては、均一な剛性 3MPa 用 いた Case2 でのクリープ変形量を用いることとした。MACBECE に入力 するクリープ変位の変形図を図 1.2-4 に示す。



図 1.2-4 長期力学的変遷評価に用いる変形量(Case2 相当)

1.2.2 岩盤クリープの影響評価手法

(1)MACBECE への導入方法

これまで本研究の対象としていた結晶質系岩盤では、既往の研究から岩盤 のクリープ変位はほとんど発生しないとのことから、長期力学挙動解析シス テム「MACBECE」では岩盤クリープの影響検討は行っていなかった。しか し、対象とする岩盤が比較的脆弱な堆積岩系岩盤の場合、岩盤クリープ量は 無視できない。

岩盤クリープを考慮するための基本仕様については、システム構築、 において、

・ 応力状態や時間スケールなどにとらわれず適用範囲が広いこと

- ・ 試験によりパラメータの同定が簡単であること
- ・ 超長期の解析が容易に行えること

などの理由から大久保モデルについて検討を行っている。また、大久保モデ ルのシステムへの導入に関する検討では、

- ・ 大久保モデル等を用いた岩盤クリープ解析を別途実施し、本力学的変遷
 挙動解析システムにその岩盤変位量を強制変位として入力し、ニアフィールド水理場への影響を評価する
- 増分形の大久保モデルを本システムに導入し、連成解析を実施して影響
 を評価する

の2通りの方法が提案されている。いずれの方法でもシステムへの導入は可 能であるが、これまでの研究実績の豊富さから、前者の方法を採用すること とした。

(2)MACBECE の改良点

システム構築 までに構築された MACBECE には、化学・水理解析との連成解析中に強制変位を入れる機能が無かった。そこで、別途解析した 岩盤クリープ解析による変位量をファイルから読み込み、連成解析中にも 強制変位を入力できるようにプログラム改良を実施した。 1.3 力学的変遷挙動解析システムの構築

ここでは、1.1、1.2 での検討内容を統合し、TRU 廃棄物処分坑道のニ アフィールドの力学的変遷挙動を解析するためのシステム(MACBECE) を構築する。また、試解析を実施しシステムの動作確認(コーディングの 確認)を行うとともに、システム中の評価モデル、評価手法に関わる不確 実性について検討を加える。

1.3.1 MACBECE の構築

昨年度までに構築した MACBECE について、1.1、1.2 で示した検討内 容を評価できるように改良、高度化を行った。高度化した MACBECE の 解析フロー図を、図 1.3-1 に示す。大きく改良している点は以下のとおり であり、図 1.3-1 において網掛けしている部分に該当する。

[MACBECE の主な改良点]

- (1)ベントナイトの Ca 型化、モンモリロナイトの溶解、液相の状態変 化に伴う膨潤圧の変化に起因する変形を評価できるようにした。
- (2)岩盤のクリープを強制変位として加えられるように改良し、有意 なクリープ変形が生じうる地質環境においても、長期的な力学的変 遷挙動を評価できるようにした。
- (3) MACBECE の評価モデルに必要なパラメータに対し、最新のデー タ、知見を踏まえて更新したパラメータ値、或いはパラメータ評価 式を必要に応じて MACBECE の解析コード内に導入、更新した。

なお、(3)の具体的な内容については 2.2、2.3 において記載することする。



図 1.3-1 MACBECE の解析フロー図

1.3.2 システムの検証

1.3.1 で構築した MACBECEを用いて簡易モデルによる検証解析を実施 し、システムの動作確認(コーディングの確認)を行うとともに、システ ム中の評価モデル、評価手法に関わる不確実性について検討した。

(1) ベントナイト系材料単体での検証解析

ベントナイト系材料のみの簡易モデルを用いて、モンモリロナイトの溶 解、すなわちスメクタイト部分乾燥密度の低下に伴う変形挙動、応力状態 の推移を検証した。

1)解析モデル

図 1.3-2 に示すような簡易的なモデルを用いて計算する。



図 1.3-2 簡易検証解析モデル図

2)解析用物性值

緩衝材(30wt%ケイ砂混合ベントナイト,乾燥密度 1.6Mg/m³)に相当 する物性とする。表 1.3-1 に解析用物性値を示す。なお、各物性値の設定 根拠、評価上の意味合い等については、2.1 を参照するものとする。

表 1.3-1 解析用物性値(ベントナイト系材料:弾塑性材料)

&`1b19)>-	非可逆比	初期膨潤指数	限界応力比	ポアソン比	初期間隙比
係数 D		0	М	,	e
0.10	0.898	0.0086	0.45	0.42	0.688

3)化学的变遷指標

化学的変遷指標は、表 1.3-2,3 に示す初期状態、最終状態を解析上イン プットとして設定し、これを 100 分割して逐次解析を行った。
			要素番号								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
空隙率		0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
スメクタイト部分密度	sme(Mg/m3)	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.92
スメクタイト部分間隙比	esme	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94	1.94
交換性ナトリウム率	ESP	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
陽電荷密度	c(eq/lit)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

表 1.3-2 化学的変遷指標の設定値(初期状態)

表 1.3-3 化学的変遷指標の設定値(最終状態)

			要素番号								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
空隙率		0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
スメクタイト部分密度	sme(Mg/m3)	0.92	0.88	0.84	0.80	0.76	0.71	0.67	0.63	0.59	0.55
スメクタイト部分間隙比	esme	1.94	2.16	2.37	2.59	2.81	3.02	3.24	3.46	3.67	3.89
交換性ナトリウム率	ESP	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
陽電荷密度	c(eq/lit)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ここでは、

・スメクタイト部分乾燥密度

・スメクタイト部分間隙比

のみを変化させており、ベントナイトの陽イオン交換や液相の陽電荷密度 の変化等に起因する変形は考慮せず、モンモリロナイトの溶解のみによる 変形を評価していることになる。解析モデルの左端(要素)はモンモリ ロナイトは溶解せず、右端(要素)はスメクタイト部分乾燥密度で 0.92 から 0.55 まで溶解するものとし、要素 ~ については要素 と を線 形補間することで設定した。

またここでは、空隙率は終始一定、という設定にしており、これはモン モリロナイトが溶けることによって、溶けたモンモリロナイトと同体積の 二次鉱物が生成されることを意味するものである。

4)検証解析結果

初期状態、最終状態の変形図を図 1.3-3、4 に、最終状態におけるスメ クタイト部分乾燥密度の入力値と解析結果(入力値に変形分の変化量が考 慮された値)の分布図を図 1.3-5 に示す。また初期状態と最終状態におけ る各要素の水平方向の応力分布図を図 1.3-6 に示す。



5)考察

図 1.3-3、4 をみると、スメクタイト部分乾燥密度が低下する、すなわ ちモンモリロナイトが溶解する解析モデル右側の要素方向に変位してお り、モンモリロナイトがより多く溶けた要素が圧縮され、あまり溶けない 部分が膨潤していることがわかる。この変形モードはモデル化の方針と整 合する結果であり、モデル化の方針にそったコーディングになっていると 考えられる。

変形量としては、この変形図の変形倍率は 128 倍であり、非常に小さい。 図 1.3-5 をみても分かるとおり、入力値として設定したスメクタイト部分 乾燥密度分布と変形による体積ひずみ分を考慮したスメクタイト部分乾 燥密度分布ではあまり差がない結果となっている。一方、図 1.3-6 から、 水平方向応力は初期応力状態から約 0.25MPa 低下しており、また全ての 要素で一様となっている。このことから、スメクタイトが溶解することに よって膨潤圧が低下した後も力の釣り合いはとれていることが分かる。 なお変形量が非常に小さいことの妥当性は、MACBECE におけるベント ナイト系材料の構成式の不確実性に関わることと考えられることから、 「(2)評価モデルの不確実性に関する検討」において詳述することとする。

(2)評価モデルの不確実性に関する検討

(1)で検証したように、導入したベントナイト系材料の膨潤圧の変化に 対して、変形の方向や膨潤応力に関してはモデル化の方針と整合した結果 を得ている。ただし変形量については非常に小さく算定されており、化学 的変化による密度変化が変形挙動によって均一化するといった事象が実 際に起こるとすると、本研究で導入したモデルでは表現することはできな いことを意味するものである。

変形によって密度が均一かすることが仮に正しいとすると、これは、モンモリロナイトが溶解することによって「スメクタイト部分乾燥密度」、「空隙率」が変化した場合の物性(剛性)の変化が開発した構成方程式に正確な意味では導入されていないことが理由の一つとして考えられる。

実際にモンモリロナイトを溶解させたような試料を用いた圧密除荷試 験結果があれば、その結果に基づいたモデル化を実施すればより現実に近 い物性の評価ができると考えられる。しかしながら現状ではそのようなデ ータはなく、また取得も困難な状況であるため、MACBECEにおいては、 2.1 で詳述するように、モンモリロナイトの溶解をモンモリロナイトとそ れ以外の非膨潤性鉱物(ケイ砂も含む)の比の低下と捉え、その比に対応 するケイ砂混合率の膨潤曲線に準じた剛性、すなわち膨潤指数 を用いて 変形量を計算している。

ここでは分かりやすくするため、モンモリロナイトが溶解し、同量の二次鉱物が生成される場合、すなわち ESP、 。及び は一定で smeのみが低下する場合を想定し、現状における計算過程を模式的に図 1.3-7 に示す。



図 1.3-7 e-Inp 関係上での膨潤圧と間隙比の変遷

モンモリロナイトの溶解によって膨潤圧が低下した場合、図 1.3-7 では から に移動する。すなわち、膨潤圧が低下することによってそれまで バランスしていた外力によって圧縮され、間隙比は e1 から e2 に低下し、 また応力は溶解前の p1 から低下し p2 になる。

これを現状の MACBECE では、便宜的に ' の順に計算を実行 している。 はモンモリロナイトが溶解する前の状態、 'は溶解によっ て の状態から応力(膨潤圧)のみが低下した状態、 は においてバラ ンスしていた外力によって変形(圧縮)した後の状態である。

ここで、 'から に移行する際に用いている膨潤指数 (ある応力状態に応じたベントナイト系材料の剛性に相当)は、モンモリロナイトが溶解した後の膨潤曲線(膨潤曲線)における、溶解によって低下した応力 p1'における勾配(図 1.3-7 における青線の傾きに相当)を用いている。

前述のとおり、まず膨潤曲線 自体が便宜上設定したものであり、不確 実性を多分に含んでいることに加え、p1'の算定についても、2.1 で設定し た膨潤圧評価式によって推定した膨潤圧変化量(pba1)に基づいており、 不確実性を多分に有している。このように、 'から に移行する際に用 いている膨潤指数 には二重の不確実性が含まれており、この膨潤指数を より正確に評価することで、現状評価できていない密度の均一化挙動が評 価できるようになる可能性はある。

一方、化学的変化による密度変化は、変形によって均一化する方向へす すみはするものの、完全には均一化しない、という考察も成り立つ。

例えば、分かりやすくするために、図 1.3-8 にベントナイト系材料の要素の一部が、完全にモンモリロナイトを失った場合の変形、スメクタイト 部分乾燥密度 smeの推移の模式図を示す。



図 1.3-8 ベントナイト系材料の変形、 smeの推移の模式図(例)

図 1.3-8 における一番右の要素のモンモリロナイトがすべて溶解した場 合、溶解していない左方の要素の膨潤圧によって圧縮される。溶解した要 素にはモンモリロナイトは存在しないため sme はゼロになるが、ケイ砂 や随伴鉱物は残存するため面積がゼロになるようなことはなく、応力がバ ランスしたところで変形はとまる。この状態は、溶解後応力はバランスし ているが膨潤圧は釣り合っておらず、 sme は均一にはなっていない状態 である。

このように、化学的変化による密度変化は、変形によって均一化する方 向へは向かうものの、完全には均一化しない、ということは十分に考えら れる。しかしながら、モンモリロナイトの溶解、変形に伴って、図 1.3-8 における一番右の要素に左方の要素に存在するモンモリロナイトが入り 混んでいき、結果的に sme が均一になるといった事象が生じた場合は、 この概念は成立しない。

以上のように、化学的変化による密度変化が変形挙動によって均一化す るといった事象が今後実験的に確認された場合には、上述した課題を検討 する必要がある。 2. 力学的変遷挙動の評価に関する検討

2.1 ベントナイト系材料の力学パラメータの設定

ここでは、1章において高度化、構築された MACBECE に導入されて いるベントナイト系材料の力学挙動評価モデルに必要な各パラメータに ついて、既往の研究、及びサイクル機構で実施中の研究成果に基づき、化 学的変遷指標との関係を整理し、2.3における解析等で用いる物性値、或 いは物性評価式を設定する。

2.1.1 対象となる処分坑道の部位とその仕様

本検討で対象とする処分坑道断面形状は、1章で示した図 1-1(再掲)のとおりである。



図 1-1 検討対象断面(再揭)

この場合、ベントナイト系材料は緩衝材のみであり、現在想定されている緩衝材の仕様を表 2.1-1 に示す。

ベントナイト混合率	ケイ砂混合率	乾燥密度
C _b [wt%]	Csand0 [wt%]	$_{d0}[Mg/m^3]$
70	30	1.6

表 2.1-1 緩衝材の仕様

また、緩衝材の構成材料であるベントナイト、及びケイ砂の諸元については、地層処分研究開発第2次とりまとめ(核燃料サイクル開発機構、 1999)等の既往の文献を参考に、表 2.1-2のように設定した。

表 2.1-2 ベントナイトとケイ砂の諸元

ベントナイト(クニゲル V1 相当)							
平均的な	スメクタイト	他の鉱物の	スメクタイト	陽イオン交換	交換性Na⁺	平均的な	
比重[-]	比重[-]	平均比重[-]	含有率[-]	容量[eq/l]	総量[eq/l]	比重[-]	
G_{be}	G_{sme}	Gx	C_{sme}	CEC	Na+	G_S	
2.7	2.7	2.7	0.5	60.1	51.4	2.7	

C_{sme}、Na⁺は、初期状態の値

本検討においては、この表 2.1-1 に示した仕様、及び表 2.1-2 で設定したベントナイト(クニゲル V1)、及びケイ砂の諸元に則した物性、及び物性評価式を設定することとする。

2.1.2 化学的变遷指標

1章において記述したように、ベントナイト系材料の化学的変遷指標と しては基本的には以下の3つを取り扱うこととし、これらの指標と2.1.3 に示すパラメータとの関係を整理する。また後述するように、パラメータ の設定においては補足指標として「空隙率」も必要となる。

・交換性ナトリウム率: $ESP = \frac{Na}{CEC}$ (0 ≤ $ESP \le 1$) (1.1.2)

Na: 交換性ナトリウムイオンの当量濃度(meq/100g)

CEC:交換性陽イオン容量(meq/100g)

・スメクタイト部分乾燥密度:
$$\rho_{sme} = \frac{W_{sme}}{V_v + V_{sme}}$$
 [Mg/m³] (1.1.3)

またはスメクタイト部分間隙比:
$$e_{sme} = \frac{V_v}{V_{sme}}$$
 [-] (2.1.1)

W_{sme}: スメクタイト重量[Mg]

V_v:空隙の体積[m³]

V_{sme}: スメクタイトの体積[m³]

・陽電荷密度:
$$\rho_c = \sum C_i Z_i$$
 [eq/lit] (1.1.4)

C_i: 溶液中の陽イオン i のモル濃度 [mol/lit]

Z_i:溶液中の陽イオンiの価数 [-]

・空隙率: [-]

2.1.3 設定すべきパラメータ

1.1 において整理したように、まずベントナイト系材料の膨潤挙動、透 水性の評価モデルに必要なパラメータは、以下のとおりである。

1) 圧縮指数 []

- 2)初期膨潤指数 [0]
- 3)浸透膨潤パラメータ [、OCR_b]
- 4)限界状態パラメータ(限界応力比)[M]
- 5)初期間隙比 [eo]
- 6)透水係数の評価に関わるパラメータ

これに加え、膨潤圧の変化による変形挙動の評価モデルに必要なパラメ ータ(評価式)として、

7)発揮すべき膨潤圧 [P_{bal}]

がある。

以上の7種のパラメータについて、2.1.4以降、データ整理、検討、及び評価上の設定を行う。

2.1.4 圧縮指数()

圧縮指数 は圧密試験から得られる e-lnP曲線の正規圧密曲線の傾きに 対応するパラメータである。

既往のベントナイト系材料の圧密試験(笹倉ほか、2002,2003、並河ほか、1997 等)によって得られた正規圧密曲線は、非線形な形状となっているものもある。図 2.1.1 に示すように、ここでは除荷過程に入る直前の傾きを として取り扱うこととした。



上記のように定義した について、既往の圧密試験より得られた を、 ESP、 sme(ケイ砂混合率の影響)、 。の影響度評価を目的に整理し(例: 図 2.1-2)、その結果、本検討においては圧縮指数 は ESP、 sme、及び 。によって変化しない、一定値として取り扱うこととした。



図 2.1-2 ESP と圧縮指数 の関係(ベントナイト単体)

本検討において対象とするベントナイト系材料は、表 2.1-1、2 に示した仕様の緩衝材であり、ケイ砂が 30wt%混合されたベントナイトであるため、既往の試験により得られた のうち、ケイ砂 30wt%混合ベントナイトで蒸留水を使用している試験の の平均値として、

= 0.0842

と設定する。

2.1.5 膨潤挙動評価パラメータ (0、 、OCR_b)

1.1 において述べた、本研究における「ベントナイト系材料の膨潤挙動 評価モデル」では、以下の3つのパラメータによって膨潤挙動が評価され る。

初期膨潤指数(____)

e-ln(p)上の膨潤曲線の初期勾配。

(「力学的膨潤」に該当する膨潤線の傾き)

浸透膨潤パラメータ()

上記 0によって定義される「力学的膨潤」から、さらなる非線形膨 潤(浸透膨潤)の非線形の度合いをあらわすパラメータ。 浸透膨潤パラメータ(OCR_b)

によって定義される浸透膨潤量は、ある OCR(過圧密比)からは 直線的になる実験結果が得られている。この浸透膨潤の曲線から直線 にかわる OCR の境界値。



図 1.1-1 ベントナイト系材料の膨潤挙動評価モデル(再掲)

すなわち、1本の膨潤曲線を3つのパラメータで表現し、かつ前述の3 つの化学的変遷指標の影響をそれそれのパラメータに関係付ける必要が ある。

ここでは、図 2.1-3 のフロー図の手順で膨潤挙動評価パラメータ(₀, , OCR₀)と化学的変遷指標(ESP, ₅me, ҫ)の関係式を構築することと する。



括弧内の数字は、以後検討項目番号に対応する

図 2.1-3 膨潤挙動評価パラメータの関係式の設定フロー図

(1)実験データ(e-ln(p)膨潤曲線)における ⁰の定義の設定
 本検討における ⁰の取り扱いは、

除荷前の実験値(図 2.1-4 の のプロット)と除荷直後の実験値(図 2.1-4 の のプロット)の 2 点の傾き

として定義することとした。



(2)化学的変遷指標と 0の関係の整理

既往の研究(笹倉ほか、2002,2003、並河ほか、1997等)で取得された 圧密除荷試験結果について、(1)で定義した 0を算出し、ESP、 sme(ケ イ砂混合率の影響)、 0の影響度評価を目的に整理した(例:図 2.1-5)。 その結果、本検討においては圧縮指数 0は ESP、 sme、及び 0によっ て変化しない、一定値として取り扱うこととした。



図 2.1-5 ESP と初期膨潤指数 0の関係(ベントナイト単体:蒸留水)

(3) 0の設定

本検討においては、モデル上の取り扱いの容易さも鑑み、既往の研究よ り得られた 0のうち、最小の値を初期膨潤指数 0として設定することと した。

 $_0 = 0.0086$

(4) 膨潤曲線の一次フィッティング

ここでは既往の実験データ(e-ln(p)膨潤曲線)に対し、(3)で設定した ₀を前提に、 、及び OCRьをパラメータとして膨潤曲線をフィッティ ングし、 、OCRьを求めた。

また得られたそれぞれのパラメータについて、ESP、 sme(ケイ砂混合率の影響)、 。の影響度評価を目的に整理した(例:図 2.1-6)。その結果、表 2.1-3 に示す 、OCRbの概略傾向を得た。



化学的変遷指標の変化		OCRb
ESP の増加	影響小	増加
ケイ混合率の増加	減少	(不明確)
cの増加	減少	(不明確)

表 2.1-3 、OCR_bの概略傾向

(5) sme とケイ砂混合率の関係の整理

、OCRbの評価式の設定に先立ち、今まで smeの代替指標として整理 してきたケイ砂混合率と smeの関係について整理する。 smeはそもそも スメクタイトが溶解することによる物性変化、及びそれに伴う変形を概略 評価するために設定した化学的変遷指標である。一方で sme の定義は式 (1.1.3)(再掲)のとおりであり、ベントナイトの鉱物組成、及びケイ砂混 合率が同じであっても、乾燥密度が異なれば smeも異なる。

$$\rho_{sme} = \frac{W_{sme}}{V_v + V_{sme}} \tag{1.1.3}$$

しかしながら、本検討における膨潤挙動評価モデルは、乾燥密度によっ て膨潤曲線の形状が変わるものではないため、 sme と膨潤曲線の形状を 規定する や OCRb といったパラメータとを直接結びつけることは不適 当である。本質的には、ベントナイト系材料の膨潤性鉱物と非膨潤性鉱物 の比の変化によって膨潤曲線の形状が変わると考えられるため、既往の実 験でパラメータとしているケイ砂混合率と膨潤性鉱物と非膨潤性鉱物の 比、さらに sme との関係を整理した。

整理した結果を、スメクタイトの溶解に伴う膨潤特性の変遷評価フロー として図 2.1-7 にまとめる。



図 2.1-7 スメクタイトの溶解に伴う膨潤特性の変遷評価フロー

(6) の評価式の設定

(4)での 、OCR_bの概略傾向の検討において、 の方が OCR_bより明確 な傾向が確認された。このことから、ここではパラメータ (ESP,C_{sand},

。)の評価式をまず設定し、次項(7)においてここで設定した に基づいて、 OCR_bをパラメータとして実験結果を再度フィッティングすることとする。

の評価式の設定手順は、(4)での検討結果を踏まえ、以下の()~() の手順で実施した。

() (ESP,0.0,0.0)、 (ESP,0.3,0.0)の設定

()ケイ砂混合率の への影響評価式の設定

() (ESP,0.0, c)、 (ESP,0.3, c)の評価式の設定

() (ESP,C_{sand}, c)の評価式の設定

この手順によって設定した評価式を以下に示す。

$$(ESP, C_{sand}, c) = -(0.0297 \times C_{sand} + 0.0039) \times c$$

- 0.0272 × C_{sand} + 0.0198 (2.1.2)

(7)OCR_bをパラメータとした実験データの再フィッティング

と OCRb を互いに独立に評価式を構築した場合、実験結果の評価精度が低下する可能性があるため、ここでは(6)で設定した評価式(2.1.2)で 与えられる に対し、OCRbをパラメータとして再度実験データのフィッ ティングを実施し、各実験データに対応する OCRbを整理した。

(8)化学的変遷指標と OCR_b(ESP,C_{sand}, c)の関係の整理と評価式の設定

(7)で得られた OCRb について、ESP、 sme(ケイ砂混合率の影響)、
 の影響度評価を目的に整理し(例:図 2.1-8)、その結果に基づき、OCRb
 の評価式を構築した。



構築した評価式は以下のとおりである。

(9) 膨潤挙動評価式のまとめ

(1)~(8)の検討結果より、設定したベントナイト系材料の膨潤挙動評価 パラメータの関係式を以下にまとめる。

$$\begin{array}{l} {}_{0}=0.0086 \\ (ESP,C_{sand},\ c)=\ -\ (0.0297\times C_{sand}+0.0039)\times\ c \\ &-\ 0.0272\times C_{sand}+0.0198 \\ OCR_{b}(ESP,C_{sand},\ c)=\{-2.7644\times ESP+0.7379\}\times\ c \\ &+\{-15.3017\times ESP+5.1977\}\times C_{sand}+8.1629\times ESP+1.5050 \\ &\qquad (2.1.3) \end{array}$$

$$C_{sand} = 1 - 1 / \{C_{sme} \cdot (1 + C_{sx})\}$$
 (2.1.4)

$$C_{sx} = \frac{G_{sme} \cdot \left(1 - \frac{\rho_{d0} \cdot C_{sand0}}{G_s} - \frac{G_{sme} \cdot \theta}{G_{sme} - \rho_{sme}}\right) + \rho_{d0} \cdot C_{sand0}}{G_{sme} \cdot \frac{\rho_{sme} \cdot \theta}{G_{sme} - \rho_{sme}}}$$
(2.1.5)

(10)実験結果との比較

(9)でまとめた膨潤挙動評価式で計算される間隙比増分と圧密除荷試験の除荷過程における間隙比増分の関係の例を、図 2.1-9~11 に示す。



2.1.6 限界状態パラメータ(M)

限界状態パラメータ(限界応力比)Mは三軸圧縮試験から得られる p-q 面上の破壊線の傾きである。すなわちベントナイト系材料のせん断強度を 規定するパラメータである。

既往の研究(笹倉ほか、2002 等)において取得された限界状態パラメ ータ M を表 2.1-4 に示す。これらのデータもとに ESP、 sme、及び c の M への影響を評価した結果(例:図 2.1-12)、ESP、 smeの影響は小 さく、 cの増加に伴う M の増加傾向が確認された。

	ESP	ケイ砂混合率	初期e _{sme}	液相	陽電荷密度	М
引用先	[-]	[%]	[-]	[-]	[eq/]]	[-]
核燃料サイクル開発機構	0.900	30	1.945	蒸留水	0.000	0.630
(1999)[HLW二次レポート]	0.900	0	1.600	蒸留水	0.000	0.580
	0.822	0	1.416	蒸留水	0.000	0.491
笹倉ほか	0.822	0	2.110	蒸留水	0.000	0.420
(2002)	0.822	0	2.795	蒸留水	0.000	0.410
	0.122	0	1.508	蒸留水	0.000	0.479
	0.122	0	1.677	蒸留水	0.000	0.429
笹倉ほか	0.457	0	1.390	蒸留水	0.000	0.440
(2003)	0.122	0	2.649	蒸留水	0.000	0.500
	0.822	50	2.695	蒸留水	0.000	0.490
戸井田ほか	0.122	30	1.856	蒸留水	0.000	0.470
(2005)	0.912	0	1.384	NaCl溶液	3.000	0.800
	0.145	0	1.313	CaCl₂溶液	3.000	1.100
	0.822	50	2.695	蒸留水	0.000	0.490
	0.122	30	1.856	蒸留水	0.000	0.450
	0.912	0	1.396	NaCl	3.000	0.750
	0.900	30	1.852	幌延地下水	0.200	(0.630)
高治ほか	0.900	30	1.852	NaCl溶液	0.200	(0.630)
(2004)	0.900	30	1.852	NaCl溶液	0.400	(0.630)
	0.900	30	1.852	NaCl溶液	0.800	(0.630)
前田ほか(1997)	0.086	0	1.375	蒸留水	0.000	(0.580)

表 2.1-4 限界状態パラメータ M



- 38 -

本検討において対象とするベントナイト系材料は、表 2.1-1、2 に示した仕様の緩衝材であり、保守性も考慮し、表 2.1-4 に示したケイ砂 30wt% 混合ベントナイトの M の最小値を、本検討に用いる一定値 M として設定 することとした。

M = 0.450

2.1.7 初期間隙比(e₀)

初期間隙比は、表 2.1-1 に示した緩衝材の仕様、及び表 2.1-2 に示した ベントナイト,ケイ砂の諸元より、以下のように算定、設定する。

$e_0 = \frac{1}{V_{s}}$	$\frac{V_v}{V_{ne} + V_x + V_s}$	(図 2.1-13 参照)		(2.1.6)
$=\frac{W}{G}$	$\frac{V_v}{\frac{Sme}{Sme} + \frac{W_x}{G_x} + \frac{W_s}{G_s}}$	(図 2.1-13 参照)			
1- =	$-\rho_{d0} \left(\frac{C_b \times C_{sme}}{G_{sme}}\right)$ $-\rho_{d0} \left(\frac{C_b \times C_{sme}}{G_{sme}} + \right)$	$+\frac{C_b \times (1-C_{sme})}{G_x} + \frac{C_{sand0}}{G_s})$ $-\frac{C_b \times (1-C_{sme})}{G_x} + \frac{C_{sand0}}{G_s})$	(糸	爰衝材 1m ³ 当た!))
$=$ $\frac{1}{\rho_d}$	$_{0}(\frac{C_{b} \times C_{sme}}{G_{sme}} + \frac{C_{b}}{G_{sme}})$	$\frac{1}{\frac{C_b \times (1 - C_{sme})}{G_x} + \frac{C_{sand0}}{G_s}} - 1$	Ws	ケイ砂部分	
= 1.6 = 0.	$\frac{1}{5(\frac{0.7 \times 0.5}{2.7} + \frac{0.7}{2.7})}$	$\frac{7 \times 0.5}{2.7} + \frac{0.3}{2.7}$) -1	$\frac{W_x}{W_s}$	随伴鉱物部分 a スメクタイト部分 cc ⁽¹⁾	V _{sme}
					\downarrow \downarrow \downarrow

ここで、

G_{sme},G_x,G_s:スメクタイト、スメクタイト以外のベントナイト鉱物、 ケイ砂の比重 [-]

図 2.1-13 緩衝材の構成

Cb,Csand0:緩衝材中のベントナイト、ケイ砂の混合率 [wt%] Csme:ベントナイト中のスメクタイト含有率 [wt%]

do:緩衝材の乾燥密度 [Mg/m³]

2.1.8 透水係数の評価に関わるパラメータ

(1)透水係数評価式

本検討において必要となる、ESP、 sme(または esme)、 cに応じたベントナイト系材料の透水係数の評価式について、伊藤ほか(2005)は、1章において示した透水係数評価モデル、

k = ・e (e:間隙比) (1.1.7) の考え方に基づき、既往の実験データを ESP、esme、 。の影響ごとに整 理し、以下の評価式を提案している。図 2.1-14 を見ると、透水係数評価 式(2.1.7)の評価精度が十分に高いものであることが分かる。

したがって本検討においても,透水係数の評価式として式(2.1.7)を採用 することとする。

$$\begin{split} K &= 10^{1.30 \cdot \rho_c} \cdot e_{sme}^{-3.48 \, \rho_c} \cdot K_0 \\ &= \hbar \, \varepsilon \, \bigcup \, \rho_c > 10^{1.49 \cdot ESP - 1.0} \, \mathcal{O} \, \varepsilon \, \mathfrak{S} \, , \quad \rho_c = 10^{1.49 \cdot ESP - 1.0} \\ &= 10^{1.30 \cdot \rho_c} \cdot e_{sme}^{-3.48 \, \rho_c} > 10^{1.63 \cdot e_{sme} - 0.24} \, \mathcal{O} \, \varepsilon \, \mathfrak{S} \, , \quad K = 10^{1.63 \cdot e_{sme} - 0.24} \cdot K_0 \\ &= K > 1.0 \cdot 10^{-5} \, \mathcal{O} \, \varepsilon \, \mathfrak{S} \, , \quad K = 1.0 \cdot 10^{-5} \\ K_0 &= \begin{cases} (0.91 - 1.57 \cdot ESP + 2.00 \cdot ESP^2) \times 10^{-13} \times e_{sme}^{-7.44 - 5.69 \cdot ESP} \cdots e_{sme} \leq 7.0 \\ K_0 &|_{e_{sme} = 7.0} \cdot \left(\frac{e_{sme}}{7.0}\right)^{11.4} \cdots e_{sme} > 7.0 \\ &= \kappa \, \varepsilon \, \bigcup \, K_0 < K_0 \,|_{ESP = 1} \, \mathcal{O} \, \varepsilon \, \mathfrak{S} \, , \quad K_0 = K_0 \,|_{ESP = 1} \end{cases} \end{split}$$



図 2.1-14 実験値と評価式の比較の例(伊藤ほか,2005)

(2) 変形を考慮した e'sme の算定

図 2.1-15 に概念図を示すとおり、スメクタイト部分間隙比 esme は、化学・水理解析結果にもとづき設定された esme から力学的な変形によって変化する値である。なお、図中の「変換プログラム」については 3 章において取り扱う。



図 2.1-15 変形による _{sme} 、e_{sme}の変化の概念図

ここで、変形を考慮したスメクタイト間隙比を e'sme とおき、その算定 方法を整理すると以下のとおりとなる。

. . .

$$e'_{sme} = \frac{V'_{v}}{V_{sme}} = \frac{V_{v} + \Delta V_{v}}{V_{sme}} = e_{sme} + \frac{\Delta V_{v}}{V_{sme}} = e_{sme} + \frac{\frac{\Delta V_{v}}{V}}{\frac{V_{sme}}{V}} = e_{sme} - \varepsilon_{v} \cdot \frac{V}{V_{sme}}$$

$$= e_{sme} - \varepsilon_{v} \cdot \frac{e_{sme}}{V_{v}} \cdot V = \left(1 - \varepsilon_{v} \cdot \frac{V}{V_{v}}\right) e_{sme} = \left(1 - \frac{\varepsilon_{v}}{\theta}\right) e_{sme}$$

V_v : 変形を考慮した各力学メッシュにおける空隙量[m³])
V_{sme} : 各力学メッシュにおけるスメクタイト量[m³])
V_v : 変形を無考慮の各力学メッシュ空隙量[m³])
ΔV_v : 変形による各力学メッシュ空隙変化量[m³] 増加が正)
e_{sme} : 変形を無考慮の各力学メッシュのスメクタイト部分間隙比[-]
V : 各力学要素の初期体積[m³] = 各力学メッシュの初期面積[m²·m]
ε_v : 各力学要素の体積ひずみ[-] 圧縮が正
θ : 変形を考慮しない各力学メッシュの空隙率[-]

以上より、変形を考慮したスメクタイト部分間隙比は、

$$e'_{sme} = \left(1 - \frac{\varepsilon_{v}}{\theta}\right) e_{sme}$$
(2.1.8)

2.1.9 発揮すべき膨潤圧 (Pbal)

ベントナイト系材料が、ESP、 sme、 。に応じて発揮すべき膨潤圧を 推定する評価式が必要であることを1章において示した。ここではその評 価式を、既往の研究(戸井田ほか、2005 等)において実施された膨潤圧 試験の結果をもとに構築する。

本検討においては、既往の研究成果を参考に、

smeが小さい場合、ESP が小さく、 。が大きいほど膨潤圧が小さい smeが大きい場合、ESP、 。に膨潤圧はあまり依存しない

という想定のもと、以下のような式で膨潤圧評価式を構築することとした。

平衡膨潤圧 P_{bal} = g(ESP, sme)^{h(c)} · f(sme) [MPa] (2.1.9) f(sme):で評価される最小の膨潤圧を定義する関係式 g(ESP, sme): ESP の影響を評価する関係式 h(c): cの影響を評価する関係式

(1)最小膨潤圧の評価式 f(sme)

ここでは、ESP が小さい場合、膨潤圧に寄与する。の影響は小さいという傾向に従い、 sme によって定義される最小の膨潤圧の評価式 f(sme)を構築する。

図 2.1-16 より、 。が 0.5eq/l 程度以上のベントナイトと Ca 型化ベントナイト(蒸留水)の膨潤圧はほぼ同一に評価しうることが分かる。この ことから、これらのデータを全て用いた回帰線を最小膨潤圧(f(sme))とし て設定することとする(図 2.1-17)。



最小膨潤圧 f(sme) = 0.00126 × exp(6.05730 sme) [MPa] (2.1.10)

(2) ESP の影響を評価する関係式 g(ESP, sme)

ここでは、有効ベントナイト乾燥密度が小さい場合、すなわち有効スメ クタイト部分乾燥密度 sme 小さい場合、ESPが大きいほど膨潤圧が大き く、 sme 大きい場合は膨潤圧に寄与する ESP の影響は小さいという傾向 に従い、 sme及び ESP によって定義される ESP の影響評価式 g(ESP, sme)を構築する。

本検討においては、以下の式でg(ESP, sme)を構築することとする。

()Na 型ベントナイト(ESP は最大)の膨潤圧増分(J(sme))

に対する膨潤圧増分比

図 2.1-18 は、既往の研究における Na 型ベントナイト(ESP が 0.8 程 度以上)の膨潤圧(試験溶液は蒸留水)と、(1)で定義された最小膨潤圧 の比をプロットしたものである。これよりスメクタイト部分密度が高い領 域においてはおおよそ両者は一致するが、低い領域については、Na 型の 膨潤圧が、(1)で定義した最小膨潤圧よりもやや大きくなる傾向が見受け られる。この関係を 2 次関数でフィッティングすると以下の回帰式が得ら れ、本研究においては下式を採用することとした。ただし、 sme > 1.2Mg/m³の場合には評価精度が低いことには留意が必要である。

Na 型膨潤圧と最小膨潤圧の比:

 $J(_{sme}) = 2.1272 _{sme}^2 - 6.126 _{sme} + 5.3114$ (2.1.12)



()ESPの影響評価係数 L(ESP)

式(2.1.11)と想定した場合、L(ESP=0.898) = 1(Na型ベントナイト相当)、 L(ESP=0.086) = 0(Ca型化ベントナイト相当)である。Ca型化率 50%(ESP = 0.457)のLの値については、式(2.1.9)~(2.1.12)でh(。) = 1(蒸留水 相当)として計算される計算値と実験データを比較し、最小二乗法により L(ESP=0.457) = 1と設定した。

これより、L(ESP=0.086) = 0、L(ESP=0.457) = 1、L(ESP=0.898) = 1 の 3 点を通る直線関係として、式(2.1.13)、図 2.1-19 のような L(ESP)と ESP の関係式を設定した。



(2.1.13)



(3)陽電荷密度の影響 h(c)

ここでは陽電荷密度。の影響に関する評価式 h(。)を構築する。

Pbal = g(ESP, sme) h(c) f(sme) [MPa](2.1.9)式(2.1.33)を想定した場合、h(c=0) = 1、h(c>0.5) = 0 である。0< c<0.5 にはデータが無いため、h(c=0) = 1、h(c>0.5) = 0 を通る直線関係として、式(2.1.40)のように設定することとした。



(4) 変形を考慮した 'sme の算定

前述した図 2.1-15 の概念図のとおり、スメクタイト部分乾燥密度 sme は、化学・水理解析結果にもとづき設定された sme から力学的な変形に よって変化する値である。

ここで、変形を考慮したスメクタイト部分乾燥密度を 'sme とおき、その算定方法を整理すると以下のとおりとなる。

$$\frac{1}{\rho'_{sme}} = \frac{V'_{\nu} + V_{sme}}{W_{sme}} = \frac{V_{\nu} + V_{sme} + \Delta V_{\nu}}{W_{sme}} = \frac{1}{\rho_{sme}} + \frac{\Delta V_{\nu}}{W_{sme}} = \frac{1}{\rho_{sme}} + \frac{\Delta V_{\nu}}{\gamma_{sme} V_{sme}} = \frac{1}{\rho_{sme}} + \frac{\frac{\Delta V_{\nu}}{V}}{\gamma_{sme} \frac{V_{sme}}{V}}$$
$$= \frac{1}{\rho_{sme}} - \frac{\varepsilon_{\nu}}{\gamma_{sme}} \cdot \frac{V}{V_{sme}} = \frac{1}{\rho_{sme}} - \frac{\varepsilon_{\nu}}{\gamma_{sme}} \cdot \frac{e_{sme}}{V_{\nu}} \cdot V = \frac{1}{\rho_{sme}} - \frac{\varepsilon_{\nu}}{\gamma_{sme}} \cdot \frac{e_{sme}}{\theta}$$
$$\Rightarrow \forall v = \frac{1}{\rho_{sme}} - \frac{\varepsilon_{\nu}}{\gamma_{sme}} \cdot \frac{e_{sme}}{\theta}$$
$$\Rightarrow \forall v = \frac{1}{\rho_{sme}} - \frac{\varepsilon_{\nu}}{\gamma_{sme}} \cdot \frac{e_{sme}}{\theta}$$
$$= \frac{1}{\frac{1}{\rho_{sme}} - \frac{\varepsilon_{\nu}}{\gamma_{sme}}} \cdot \frac{e_{sme}}{\theta}$$
$$V'_{\nu} : \text{ g 形 を 考慮 b た 各 力学 メッシュ に お け る 空 隙 量 [m^3]$$
$$V_{sme} : \text{ A D } \forall v = 1 \text{ b } \forall$$

W_m: 各力学メッシュにおけるスメクタイト重量[m³]

V.: 変形無考慮の各力学メッシュ空隙量[m³]

△V_v:変形による各力学メッシュ空隙変化量[m³] 増加が正

 $ho_{{\scriptscriptstyle{sme}}}$:変形無考慮の各力学メッシュのスメクタイト部分密度 $[{
m Mg/m^3}]$

 γ_{sme} : スメクタイトの単位体積重量 [Mg/m³]

V:各力学要素の初期体積[m³] = 各力学メッシュの初期面積[m²・m])

 $arepsilon_{_{\! v}}$:各力学要素の体積ひずみ[-] 圧縮が正

 e_{sme} :変形無考慮の各力学メッシュのスメクタイト部分間隙比[-]

θ:変形無考慮の各力学メッシュの空隙率[-]

(5) 膨潤圧評価式のまとめ

(1)~(3)をまとめると、膨潤圧の評価式は以下のとおりである。

$$P_{bal} = g(ESP, sme)^{h(-c)} \cdot f(sme) [MPa]$$
(2.1.9)

$$f(sme) = 0.00126 \times exp(6.05730 sme)$$
(2.1.10)

$$g(ESP, sme) = L(ESP) (J(sme) - 1) + 1$$
(2.1.11)

$$J(sme) = 2.1272 sme^{2} - 6.126 sme + 5.3114$$
(2.1.12)

$$L(ESP) = 2.985 \cdot ESP - 0.364$$
(2.1.12)

$$L(ESP) = 2.985 \cdot ESP - 0.364$$
(2.1.13)

$$h(c) = -1.698 \cdot c + 1$$
(2.1.14)

以上の評価式と実験値の対応例を図 2.1-21、22 に示す。なお、図中の プロット凡例の数値は ESP の値を示しており、青系は Na 型相当、赤系 は Ca 型化相当、緑は Ca 型化 50%相当のベントナイトの膨潤圧である。



2.1.10 ベントナイト系材料のパラメータのまとめ 2.1.4~2.1.9の検討、設定した内容を表 2.1-5、6 にまとめる。

表 2.1-5 ベントナイト系材料のパラメータの設定(1)

パラメータ	関係式
材料	緩衝材
ケイ砂混合率	初期仕様:30wt%(C _{sand0} = 0.3)
乾燥密度	初期仕様:1.6Mg/m³(d0 = 1.6 Mg/m³)
圧縮指数	0.0842
	$_{0} + \xi(OCR) \exp{\{\xi(OCR - 1)\}} [1 < OCR < OCR_{b}]$
膨潤指数	$_{0} + \xi(OCR_{b}) \exp{\{\xi(OCR_{b} - 1)\}} [OCR > OCR_{b}]$
	o:初期膨潤指数(0.0086)
非可逆比	1- / (、 は上記の式)
	- $(0.0297 \times C_{\text{sand}} + 0.0039) \times c - 0.0272 \times C_{\text{sand}} + 0.0198$
	(ただし <0の場合は =0)
	C _{sand} :実験データに対応するケイ砂混合率
	$C_{sand} = 1 - 1 / \{C_{sme} \cdot (1 + C_{sx})\}$
	(C _{sme} :ベントナイト中のスメクタイト含有率(0.5))
浸透膨潤パラ	Csx:非膨潤性・膨潤性鉱物(スメクタイト)の比
メータ	$C_{sx} = \frac{G_{sme} \cdot \left(1 - \frac{\rho_{d0} \cdot C_{sand0}}{G_s} - \frac{G_{sme} \cdot \theta}{G_{sme} - \rho_{sme}}\right) + \rho_{d0} \cdot C_{sand0}}{G_{sme} \cdot \frac{\rho_{sme} \cdot \theta}{G_{sme} - \rho_{sme}}}$
	(G _{sme} :ベントナイト構成鉱物・生成二次鉱物の比重(2.7)
	Gs:ケイ砂の比重(2.7))
温 透 膨 潤 パ ラ	{ - 2.7644 × ESP + 0.7379} × c
	+ { - $15.3017 \times ESP+5.1977$ } × C _{sand} + 8.1629 × ESP + 1.5050
	Csand、及びそれに付随するパラメータは上記と同様
限界状態パラ メータ M	0.450
ダイレタンシ 一係数 D	$\frac{\lambda\Lambda}{\{M(1+e_0)\}}$ (Mは上記の式、e_0:初期間隙比(0.688))
L 化学的変遷指標 ・ESP:交換	(インプットとして与えられるパラメータ)は以下のとおり。 生ナトリウム率 [-] ・ 。:陽電荷密度 [eq/l]

・ _{sme}:スメクタイト部分乾燥密度 [Mg/m³] ・ :空隙率 ・e_{sme}:スメクタイト部分間隙比 [-]

パラメータ	関係式
	$K = 10^{1.30 \cdot \rho_c} \cdot e'_{me}^{3.48 \cdot \rho_c} \cdot K_0$
	ただし、 $\rho_{-}>10^{1.49\cdot ESP-1.0}$ のとき、 $\rho_{-}=10^{1.49\cdot ESP-1.0}$
	$10^{1.30 \cdot ho_c} \cdot e^{-3.48 \cdot ho_c} > 10^{1.63 \cdot e'_{sme} - 0.24}$ のとき、 $K = 10^{1.63 \cdot e'_{sme} - 0.24} \cdot K_o$
	$K > 1.0 \cdot 10^{-5}$ のとき、 $K = 1.0 \cdot 10^{-5}$
	$\left[(0.91 - 1.57 \cdot ESP + 2.00 \cdot ESP^2) \times 10^{-13} \times e'_{syme} \stackrel{7.44-5.69 \cdot ESP}{\longrightarrow} \cdots e'_{syme} \le 7.0 \right]$
透水係数 k [m/sec]	$K_{0} = \begin{cases} K_{0} _{e_{sme} = 7.0} \cdot \left(\frac{e'_{sme}}{7.0}\right)^{11.4} \cdots e'_{sme} > 7.0 \end{cases}$
	ただし、 $K_{_0} < K_{_0} ig _{_{ESP=1}}$ のとき、 $K_{_0} = K_{_0} ig _{_{ESP=1}}$
	e'sme:変形を考慮したスメクタイト部分間隙比
	$e'_{sme} = \left(1 - \frac{\varepsilon_v}{\theta}\right) e_{sme}$
	(√:力学解析によって求まる体積ひずみ [-])
	$P_{bal} = g(ESP, '_{sme}) h('_{sme}) [MPa]$
	$f(''_{sme}) = 0.00126 \times exp(6.05730''_{sme})$
	$g(ESP, '_{sme}) = L(ESP) (J('_{sme}) - 1) + 1$
	$L(ESP) = 2.985 \cdot ESP - 0.364$
	ただし、L(ESP) < 0 の時 L(ESP) = 0
発信すべき	L(ESP) > 1 の時 L(ESP) = 1
光理タイさ	$J('sme) = 2.1272'sme^2 - 6.126'sme + 5.3114$
脳 准 上	$h(c) = -1.698 \cdot c + 1$
P_{bal}	ただし、 h (_ c) < 0 の時 h (_ c) = 0
	'sme:変形を考慮したスメクタイト部分乾燥密度
	$\rho'_{sme} = \frac{1}{\underbrace{1}_{me} - \underbrace{\varepsilon_v}_{me}} \cdot \underbrace{e_{sme}}_{e_{sme}}$
	$ ho_{sme}$ G_{sme} $ heta$
	(G _{sme} : スメクタイトの比重(2.7)
	│、:力学解析によって求まる体積ひずみ[-])
化学的変遷指 ・ESP:交割	↑標(インブットとして与えられるパラメータ)は以下のとおり。 換性ナトリウム率[-]

表 2.1-6 ベントナイト系材料のパラメータの設定(2)

- ・ _{sme}:スメクタイト部分乾燥密度 [Mg/m³] ・e_{sme}:スメクタイト部分間隙比 []
- ・ _c:陽電荷密度[eq/l]

:空隙率

2.2 セメント系材料の力学パラメータの設定

ここでは、既往の研究(システム構築 I ~Ⅲ)において構築した、セメ ント系材料の力学挙動評価モデルに用いられる各パラメータについて、既 往の研究、及びサイクル機構殿で実施中の研究成果に基づき、化学的変遷 指標との関係を定式化する。また、セメント系材料の海水環境における化 学的変質機構に関する文献を調査し、起こりうる変質機構とその生起可能 性、及び力学特性に及ぼす影響度について整理する。

2.2.1 セメント系材料の力学挙動評価モデル

想定されるセメント系材料の変形挙動(図 2.2-1)を、1)自重と再冠水 による膨潤圧の増加による変形、2)剛性低下による変形、3)強度と剛性低 下による変形の3段階に区分し、等価節点外力はそれぞれ下式のように定 式化した。



図 2.2-1 想定されるセメント系材料の変形挙動(応力・ひずみ関係)

1)自重と再冠水による膨潤圧の増加による変形

$$\{F_0\} = \int_{U} \left[B\right]^{T} \{\sigma_s\} dV \tag{2.2.1}$$

2) 剛性低下による変形

$$\{F_c\} = \int_{V} \left[B\right]^{T} \left[D_1\right] \{\varepsilon\} dV \tag{2.2.2}$$

 $\{\varepsilon\} = \llbracket D_1^{-1} - \begin{bmatrix} D_0^{-1} \end{bmatrix} (\sigma)$

3) 強度と剛性低下による変形

$$\{F_e\} = \int_{U} \left[B\right]^T \{\Delta\sigma\} dV \tag{2.2.3}$$

- 49 -

ここで、 [B]:変位-ひずみマトリックス $\sigma_s:ベントナイトの膨潤圧$ $[D_0]:初期剛性 Eoから算出される応力 - ひずみマトリックス$ $[D_1]:初期剛性 E1から算出される応力 - ひずみマトリックス$ $\sigma, \varepsilon: セメント系材料の応力, ひずみ$ $\Delta\sigma: セメント系材料の超過応力 (図 2.2-2)$

なお破壊条件に関しては、Mohr-Coulombの破壊基準を用い、前述の「3 強度と剛性低下による変形」については、応力再配分法を用いることとし た。なお応力の再配分にあたっては、評価の保守性を考慮し、システム構 築Ⅲで追加した手法、すなわち最小主応力を変化させないように強度内に 収まる応力状態に変化させる手法を採用した(図 2.2-2 参照)。



図 2.2-2 強度低下と Mohr の応力円の関係

- なお、この評価モデルにおいて必要なパラメータは以下のとおりである。 a)内部摩擦角(Mohr-Coulombの破壊基準を規定)
 - b)粘着力(Mohr-Coulombの破壊基準を規定)
 - c)弾性係数(破壊前の変形量の算定)
- これに加え、力学的変遷評価システムによる解析において必要なパラメ
- ータとして以下のものがある。
 - d)ポアソン比(2次元の変形特性を規定)
 - e)単位体積重量(自重による応力場の算定)
 - さらに、最終的に水理場の変遷の評価を実施することから f) 透水係数(水理場の評価)
- も必要となり、合わせてa)~f)の6つのパラメータが、解析上必要となる。

2.2.2 各パラメータの設定

ここでは、図 2.2-3 に示したパラメータの設定フローに従い、前述の 6 つのパラメータを具体的に設定する。



(1)セメント系材料からなる部位の整理

2.3 において解析対象とする処分坑道は堆積岩系の円形坑道(廃棄体 Gr1)である。図 2.2-4 がその概念図であり、セメント系材料からなる部 位は支保工、インバート、廃棄体定置領域の 3 つである。



図 2.2-4 処分坑道概念図(堆積岩系)

本検討においては、セメント系材料の物性としては、表 2.2-1 に示す 2 種類を設定することとした。

種 類	解析・評価上の 材料種	対象部位	実際の構成材料
i	コンクリート	・支保工 ・インバート	・コンクリート・鋼材(鉄筋等)
ii	モルタル	 ・廃棄体定置領域 (鋼製構造躯体+廃棄 体パッケージ) 	・モルタル ・鋼材(構造躯体,廃棄体パ ッケージ,ドラム缶)

表 2.2-1 セメント系材料の物性の種類

(2)各部位の仕様、配合の設定

支保工・インバートについては、水セメント比 45%のコンクリートを想 定し、表 2.2-2、3 に示す配合、諸元を設定した。

水セメント比	単位セメント量	単位水量	細・粗骨材量
(%)	(kg/m ³)	(kg/m ³)	(kg/m ³)
45	367	165	2496

表 2.2-2 コンクリートの配合

表 2.2-3 コンクリートの空隙率と密度

空隙率	真密度	単位容積質量	飽和密度
(%)	(Mg/m ³)	(Mg/m ³)	(Mg/m ³)
13	2.62	2.28	2.41

廃棄体定置部については、水セメント比 55%のモルタルを想定し、表 2.2-4、5に示す配合、諸元を設定した。

表 2.2-4 モルタルの配合

水セメント比	単位セメント量	単位水量	細骨材量
(%)	(kg/m ³)	(kg/m ³)	(kg/m ³)
55	483	266	1449

表 2.2-5 モルタルの空隙率と密度

空隙率	真密度	単位容積質量	飽和密度
(%)	(Mg/m ³)	(Mg/m ³)	(Mg/m ³)
19	2.58	2.09	2.28

(3) 各部位の初期物性の設定

(i) コンクリート (支保工・インバート)

a)内部摩擦角

内部摩擦角 Φ は Mohr-Coulomb の破壊基準を規定するパラメータで あり、一般的に骨材を含む健全なセメント系材料には 25°~50°と言わ れている。しかしながら、本検討においては、システム構築IIIにおける Φ の影響検討結果を参考に、保守性を考慮し、

 $\Phi=0$ [°]

と設定することとした。

b)粘着力

内部摩擦角をゼロと考えた場合、粘着力 c は一軸圧縮強度の半分の値 (モール円の半径)であり、ほとんど強度と同義である。

 $c_{c0} = \sigma_{c0}/2$

(2.2.4)

c_{c0}:コンクリートの初期(健全時)の粘着力

σ_{c0}: コンクリートの初期(健全時)の一軸圧縮強度

(2)で設定した水セメント比 45%のコンクリートの 28 日材齢の一軸圧縮 強度を下式(セメント協会)によって評価すると

 $\sigma_{28} = 131 + 136 \cdot (C/W) \quad [kg/cm^2] (0.40 \le (W/C) \le 0.50)$ (2.2.5)

=43.3 [MPa]

である。実際発揮しうる強度は28日強度以上となると考えられるが、ここでは保守性を考慮し、コンクリートの初期強度は28日強度相当として設定することとした。

 $\sigma_{c0} = 43$ [MPa] $\rightarrow c_{c0} = 21.5$ [MPa] c) 弾性係数

後述する(6)の「化学的変遷に伴う弾性係数の設定」において建築学 会式を採用することから、本検討においてはコンクリートの初期の弾性 係数を、初期強度と単位容積質量から、建築学会式(1991 年度版)を 用いて設定することとした。

 $E_{c0} = 21000 \cdot (\gamma/2.3)^{1.5} \cdot (\sigma_{c0}/20)^{0.5}$ (2.2.6)

 $= 21000 \cdot (2.28/2.3)^{1.5} \cdot (43/20)^{0.5}$

 $= 3.04 \times 10^4$ MPa

d)ポアソン比

コンクリート標準示方書 [構造性能照査編,2002] では、コンクリートのポアソン比は、弾性範囲内では、一般に 0.2 としてよい、としている。本検討においてもこれを採用し、以下のように設定する。

 $\nu_{0} = 0.2$

e)単位体積重量

2.3 で実施する長期力学挙動解析では、再冠水後が解析対象となるため、単位体積重量としては飽和密度を用いることとする。

 $\gamma_{c0} = 2.41$ [Mg/m³] (表 2.2-3 より)

と設定する。

f)透水係数

戸井田他(2005)は、セメントペースト供試体を用いた浸漬試験、及び通水劣化試験の結果より式(2.2.7)の透水係数評価式を提示している。

(2.2.7)

 $k_p = 10^{-6.23+9.30 \times \log(\theta p)}$ [m/sec]

kp:セメントペーストの透水係数 [m/sec]

θp:セメントペーストの空隙率 [-]

ここでコンクリートの初期の空隙率は表 2.2-3 より 13%であり、これを 骨材の体積(67%)を無視したペーストベースの空隙率に換算すると、

 $\theta_p = 0.13 / (1.0 - 0.67) = 0.394$ [-] (後述する式(2.2.23)参照) これを、式(2.2.7)に代入すると、

 $k_p = 10^{-6.23+9.30 \times \log(0.394)}$

 $= 1.02 \times 10^{-10}$ [m/sec]

また三原ほか(2003)は同実験結果に対し、式(2.2.8)の透水係数評価 式を提示しており、こちらで透水係数を算出すると以下のとおりとなる。

 $k_p = 4.34 \times 10^{-9} \times \theta_p^3 / (1 - \theta_p)^2 \quad [m/sec]$ (2.2.8)

 $= 4.34 \times 10^{-9} \times 0.394^{3} / (1 - 0.394)^{2}$

 $= 7.23 \times 10^{-10}$ [m/sec]

式(2.2.7)、式(2.2.8)を用いて算出したセメントペーストベースの透水 係数は、骨材は難透水性の物質であるため、コンクリートの透水性は骨 材を除いたセメントペーストの透水性によって支配されると考えれば、 コンクリートの透水係数とほぼ等価なものと考えることもできる。

よってここでは、保守性も考慮し、コンクリートの初期の透水係数は、 式(2.2.8)で算出した値を採用することとする。

 $k_{c0} = 7.23 \times 10^{-10}$ [m/sec]

(ii) モルタル (廃棄体定置領域)

a)内部摩擦角

コンクリート同様、以下のように設定した。

 $\Phi = 0$ [°]

b)粘着力

コンクリートの場合と同様に、

 $c_{m0} = \sigma_{m0}/2$

(2.2.9)

cm0:モルタルの初期(健全時)の粘着力

σm0:モルタルの初期(健全時)の一軸圧縮強度

(2)で設定した水セメント比 55%のモルタルの 28 日材齢の一軸圧縮強度 を下式(セメント協会)によって評価すると,

 $\sigma_{28} = -195 + 300 \cdot (C/W) \quad [kg/cm^2] (0.50 \le (W/C) \le 0.70) \qquad (2.2.10)$ $= 35.1 \quad [MPa]$

実際発揮しうる強度は28日強度以上となると考えられるが、ここでは保 守性を考慮し、初期強度は28日強度相当として設定することとした。

 $\sigma_{m0} = 35 \quad [MPa] \rightarrow c_{m0} = 17.5 \quad [MPa]$

c)弹性係数

後述する(6)の「化学的変遷に伴う弾性係数の設定」においては、次 式の評価式を採用している。

 $E_m = 1.999 \times 10^3 \times \sigma_m^{0.610}$ [MPa] (2.2.11) ここでも、この式を用いて初期弾性係数を設定することとした。

 $E_{m0} = 1.999 \times 10^3 \times \sigma_{m0}^{0.610}$ [MPa]

 $=1999 \times 35^{0.610}$

 $= 1.75 \times 10^4$ [MPa]

d)ポアソン比

コンクリートと同様に、以下のように設定する。

 $\nu_{0} = 0.2$

e) 単位体積重量

廃棄体部にはモルタル以外にパッケージ等の鋼材が少なからず含ま れており、モルタルの飽和密度よりも密度が高いと考えられる。よって ここでは、TRU概念検討書(核燃料サイクル開発機構・電気事業連合 会、2000)を参考に、

 $\gamma_{m0} = 3.85$ [Mg/m³]

と設定することとした。

f)透水係数

コンクリートの場合と同様に、式(2.2.7)、式(2.2.8)を用いてセメント ペーストベースの透水係数を算出すると、

 $\theta_{p} = 0.19/(1.0-0.54) = 0.413[-]$ (後述する式(2.2.34)参照)

 $k_p = 10^{-6.23 + 9.30 \times \log(0.413)} = 1.58 \times 10^{-11} \text{ [m/sec]}$ (2.2.7)

k_p=4.34×10⁻⁹×0.413³/(1-0.413)²=8.87×10⁻¹⁰ [m/sec] (2.2.8) よってコンクリートの場合と同様に、保守性も考慮し、モルタルの初期 の透水係数は、式(2.2.8)で算出した値を採用することとする。 $k_{m0} = 8.87 \times 10^{-10}$ [m/sec]

(4)化学的変遷指標の設定

本検討においては、既往の研究を参考に、以下のような手順で各物性の 推定、設定を行うこととした。

○弾性係数・圧縮強度:化学・水理解析結果に基づく「Ca 溶出率」

→ 「セメントペーストベースの空隙率 θ_{p1} 」

(実験結果に基づく関係式[(6)]より)

→ 弾性係数 · 圧縮強度の推定

(実験結果等に基づく関係式[(6)]より)

○ 透水係数:化学・水理解析結果に基づく「空隙率 θ c、又は θ m」

→ 「セメントペーストベースの空隙率 θ_{p2} 」

(初期仕様に基づく換算式 [(6)] より)

→ 透水係数の推定

(実験結果等に基づく関係式[(6)]より)

この場合、化学的変遷指標は、化学・水理解析結果に基づく以下の二つでとなる。

・Ca 溶出率

空隙率

(5)弾性係数、強度の下限値の設定

前述のとおり、空隙率を用いて弾性係数、強度を推定する場合の、Ca 成分がほとんど抜けた状態(Ca 溶出率が 100%近傍)における値につい ては不確実性が高く、また解析結果に及ぼす影響も大きい。

そこで各物性の最小値をより妥当な値に設定するために、関連する既往 の研究を調査したが、有用な参考文献はほとんど見当たらなかった。

戸井田ほか(2005)は、数年にわたって取得したデータをもとに、ビッ カース硬度を用いたセメントペーストの弾性係数推定式を下記のとおり 提案している。

$\sigma_p = 1.626 \cdot Hv$

(2.2.12)

σp:セメントペーストの圧縮強度 [MPa]

Hv:ビッカース硬度 [-]

$Hv = Hv_0 \cdot Hv$ \exists

Hvo:ビッカース硬度の初期値 [-]

Hv比:ビッカース硬度比 [-]

(ビッカース硬度の初期値と変遷後の値の比)

(2.2.13)
$Hv_0 = 198583 \cdot (W/C)^{-2.316}$ (2.2.14)

Hv $\exists = 0.930 \cdot \exp(-0.022 Lc)$ (2.2.15)

W/C:水セメント比 [%]

Lc: Ca 溶出率 [%]

ここで、Lc=100%を考えた場合、

Hv $\&= 0.930 \times \exp(-0.022 \times 100)$

= 0.10

となり、上記式に従えば、セメントペーストの圧縮強度 σ_pは初期の 1/10 程度になることになる。

また横関(2003)は、Ca 成分の溶出したセメントペースト、モルタル、 コンクリートのビッカース硬度を計測し、Ca 残存率とビッカース硬度比 の関係を整理し、Ca 成分が全て溶出しても初期の1割程度のビッカース 硬度、すなわち初期の1割程度の圧縮強度を発揮しうることを示唆してい る。これは、Ca 成分がすべて溶解しても Si 等の成分が残存しているため だと考えられる。

以上より、圧縮強度の下限値は初期の 1/10 程度になると考えられるが、 断定できるほどデータが豊富にあるわけではないことと、この下限値が MACBECE を用いた解析結果に大きな影響を与えることがシステム構築 Ⅲで分かっていることから、保守性を考慮し、ここでは圧縮強度の下限値 は初期の 1/100 として設定することとした。

σ c(min):コンクリート(支保工、インバート)の圧縮強度の最小値

(=0.43 MPa)

σ_{m(min)}:モルタル(廃棄体定置部)の圧縮強度の最小値

(=0.35 MPa)

また、式(2.2.6)、式(2.2.11)を用いて、圧縮強度の最小値に対応する弾 性係数の最小値を算出すると、以下のとおりとなる。

Ec(min): コンクリート(支保工、インバート)の弾性係数の最小値

 $E_{c(min)} = 21000 \cdot (2.28/2.3)^{1.5} \cdot (0.43/20)^{0.5} = 3.039 \times 10^3 \text{ MPa}$

Em(min): モルタル (廃棄体定置部) の弾性係数の最小値

```
E_{m(min)} \!=\! 1.999 \!\times\! 10^3 \!\times\! 0.35^{0.610} \qquad = 1.054 \!\times\! 10^3 \ \text{MPa}
```

(6)化学的変遷に伴う各物性の変遷の設定

ここでは、(1)~(5)における整理、設定に基づき、2つのセメント系材料(コンクリート、モルタル)に対して、解析上必要となる前述の6つの パラメータが Ca成分の溶出に伴ってどのように推移するかの設定を行う。 (i) コンクリート (支保工・インバート)

a)内部摩擦角

(3)における初期物性の設定と同様の理由により、本検討においては、 内部摩擦角 Φ_cは Ca 成分の溶出によらず一定値 0 として設定する。

 $\Phi_{\rm c} = 0 [^{\circ}]$

b)粘着力

内部摩擦角 Φ 。をゼロとした場合、前述のとおりコンクリートの粘着力 c_c は一軸圧縮強度 σ 。の 1/2 である。

 $c_c = \sigma_c/2$

(2.2.4)

ー軸圧縮強度については、基本的にはシステム構築 III 同様、Ca 成分の溶出に伴うコンクリートの圧縮強度の変遷は、セメントペーストの圧縮強度の低下率と同等であるという仮定に基づき、その関係式を設定した。ただし、Ca 溶出率が 100%に達した時に、(5)で設定した圧縮強度の下限値になるように、補正関数 α sc を導入した。

$$\sigma_{\rm c} = \sigma_{\rm c0} \times R_{\rm Sc}$$

(2.2.16)

(2.2.17)

σ c: コンクリートの圧縮強度[MPa]

σ co: コンクリートの初期の圧縮強度[MPa]

(=36 MPa: (3)初期物性より)

Rsc: Ca 溶出等に伴うコンクリートの圧縮強度の低下率[-]

 $\mathbf{R}_{Sc} = \alpha_{Sc} \times \mathbf{R}_{Sp}$

α sc: コンクリートの圧縮強度の下限値に関する補正関数

Rsp: Ca 溶出等に伴うセメントペーストの圧縮強度の低下率[-]
 α sc=1-(1-Rsc(LC=100) / Rsp(LC=100))×(LC/100) (2.2.18)
 ※Ca 溶出率に対し、αscを一次関数で設定

 $R_{Sc(Lc=100)} / R_{Sp(Lc=100)} = 0.01/0.0135 = 0.7432$

 $R_{Sp} = \sigma_p / \sigma_{p(LC=0)}$

 $= \exp(-0.0762 \times 1.038 \times \exp(-0.0135 \times W/C) \times Lc)$ (2.2.19)

 $= \exp(-0.0791 \times \exp(-0.0135 \times 45) \times Lc)$ [W/C=45%の場合]

 $= \exp(-0.0431 \times \text{Lc})$

(戸井田ほか(2005)が示した関係式より)

Lc: Ca 溶出率[%]

(=「溶出した Caの量」÷「初期の Caの量」×100)
 R_{Sc(LC=100)}:LC=100%(固相の Ca成分が全て抜けた状態)の時の、

初期状態からのコンクリートの圧縮強度の低下率[-] (= σ_{c(LC=100)} / σ_{c(LC=0)}= σ_{c(min)} / σ_{c0}=0.01 : (3)、(4)より)

Rsp(LC=100): LC=100%(固相の Ca 成分が全て抜けた状態)の時の、

初期状態からのセメントペーストの圧縮強度の低下率[-] (=exp(-0.0431×100)=0.0135)



図 2.2-5 コンクリートの圧縮強度の変遷の設定

c) 弹性係数

戸井田ほか(2005)は、一連のセメントペーストの溶出試験をとりまと め、セメントペーストの強度、弾性係数の評価モデルをとりまとめると ともに、既往のデータを参考にモルタル、コンクリートの弾性係数の評 価モデルを整理、提示した。この中でコンクリートの弾性係数について は、実績が豊富であり、かつ低強度領域においてより精度が高いと考え られる日本建築学会 1991 年版 RC 構造計算規準式を援用することを推 薦している。本検討においても、この式を採用し、弾性係数は、強度、 及び単位容積質量から算出することとした。

 $E_{c} = 21000 \times (\gamma/2.3)^{1.5} \times (\sigma_{c}/20)^{0.5} \quad [MPa]$ (2.2.20)

γ:単位容積質量(=2.28 Mg/m³)

σ_c: 圧縮強度 (式(2.2.12)で評価)

d)ポアソン比

コンクリートの応力が強度に達していない状況においては、コンクリ ートは弾性域内にあると見なすことし、その場合のコンクリートのポア ソン比は、健全時同様として設定する。

 $v_{c} = v_{c0} = 0.2$

また、コンクリートの降伏後のポアソン比については、システム構築 Ⅲと同様、既往の研究において整理、設定された各種岩石の設計用破壊 時ポアソン比(土屋,1986)を参考に、以下のように設定した。

$\nu_{\rm c}=0.45$

e) 単位体積重量

本検討においては、単位体積重量は初期から変わらないものとして、 $\gamma_{c} = \gamma_{c0} = 2.41$ [Mg/m³]

と設定することとした。

f)透水係数

透水係数については、基本的にはシステム構築Ⅲ同様、Ca 成分の溶 出に伴うコンクリートの透水係数の変遷は、セメントペーストにおける 透水係数の増加率と同等であるという仮定に基づき、その関係式を設定 した。

 $\mathbf{k}_{c} = \beta_{c} \cdot \mathbf{k}_{p} \quad [m/sec]$

(2.2.21)

ただし、k_c≥10⁻⁵[m/sec]の場合 k_c=10⁻⁵[m/sec](細粒砂相当)

k_c:コンクリートの透水係数[m/sec]

 β_{c} :補正係数

k_p:セメントペーストの透水係数[m/sec]

ここで k_p の評価式としては、前述のとおり戸井田ほか(2005)、三原 ほか(2003)によって以下の式が提示されている。なお、ここで扱う空 隙率は $\theta'_p[-]$ は、変形による変化も考慮したセメントペーストベース の空隙率[-]である。

 $k_p = 10^{-6.23+9.30 \times \log(\theta' p)}$ [m/sec]

(2.2.7)

 $k_p = 4.34 \times 10^{-9} \times \theta '_p{}^3 / (1 - \theta '_p)^2 [m/sec]$

(2.2.8)

この両式による空隙率と kpの関係を図 2.2-6 に示す。これを見ると セメントペーストの空隙率がおおよそ 0.6~0.8 の範囲においては式 (2.2.7)の方が透水係数をやや安全側を評価し、それ以外の範囲において は式(2.2.8)の方がより大きい透水係数となる。これより、本検討におい てはより安全側の評価になると考えられる式(2.2.8)を kpの評価式とし て採用することとする。



また、θ'pについて整理すると以下のとおりである。

 $\theta'_{p} = \theta_{p} + \theta_{pf} [-]$ (2.2.22)θp:化学的変遷による変化量を含むセメントペーストベースの 空隙率[-] θ pf:変形によるセメントペーストベースの空隙率変化量[-] $\theta_{p} = \theta_{c} / (1.0 - V_{c}/100 - \varepsilon_{v}) [-] (\boxtimes 2.2.7 \ \&mma \ \mathbb{M}) (2.2.23)$ θ_{c} : 化学的変遷による変化量を含むコンクリートの空隙率[-] Vc: コンクリート中の細・粗骨材の占める体積割合[-] (=67% : (2)の仕様より) εv:体積ひずみ(圧縮が正)[-] $\theta_{pf} = \theta_{cf} / (1.0 - V_c / 100 - \varepsilon_v) [-] (\boxtimes 2.2.7 \otimes \mathbb{R})$ (2.2.24) θ_{cf} :変形によるコンクリートの空隙率変化量[-] $\theta_{cf} = -\epsilon_v [-]$ (2.2.25)よって、

$$\theta'_{p} = (\theta_{c} - \varepsilon_{v}) / (1.0 - V_{c}/100 - \varepsilon_{v})$$
 (2.2.26)



図 2.2-7 cと p、及び 'pの関係

また、 βc については式(2.2.27)で定義することとする。 $\beta c = k_{c0} / k_{p0}$ (2.2.27) $k_{c0}: \neg 2 / 2 / 1 - 10 = (3)$ の初期物性より) $k_{p0}: セメントペーストの初期透水係数$ $(= k_{p}(\theta'_{p} = \theta'_{p0}) [m/sec])$ $\theta'_{p0}: 初期のセメントペーストベースの空隙率 [-]$ $\theta'_{p0} = \theta_{p0} = \theta_{c0} / (1.0 - V c/100) [-]$ (2.2.28) $\theta_{c0}: 初期のコンクリートの空隙率[-]$ (= 0.13 : (2)の仕様より) ここで k_{co}の設定においても、(3)において式(2.2.8)で設定しているため、 本検討においては、

 $\beta_{\rm c} = 1$

となる。

(ii) モルタル (廃棄体定置領域)

a)内部摩擦角

コンクリートと同様、本検討においては、モルタルの内部摩擦角Φ_m は Ca 成分の溶出によらず一定値として、以下のように設定した。

 $\Phi_{\rm m} = 0 [^{\circ}]$

b)粘着力

内部摩擦角 Φ_m をゼロとした場合、前述ととおりモルタルの粘着力 c_m は一軸圧縮強度 σ_m の1/2である。

 $c_m = \sigma_m/2$

(2.2.6)

ー軸圧縮強度についてもコンクリート同様、Ca 成分の溶出に伴うモルタルの圧縮強度の変遷は、セメントペーストの圧縮強度の低下率と同等であるという仮定に基づき、その関係式を設定した。ただし、Ca 溶出率が 100%に達した時に、(5)で設定した圧縮強度の下限値になるように、補正関数 α sm を導入した。

 $\sigma_{\rm m} = \sigma_{\rm m0} \times R_{\rm Sm}$

(2.2.29)

σ_m: モルタルの圧縮強度[MPa]

σm0: モルタルの初期の圧縮強度[MPa]

(=35 MPa:(3)初期物性より)

Rsm: Ca 溶出等に伴うモルタルの圧縮強度の低下率[-]

 $\mathbf{R}_{Sm} = \alpha Sm \times \mathbf{R}_{Sp}$

(2.2.30)

α sm: モルタルの圧縮強度の下限値に関する補正関数

 R_{sp} : Ca 溶出等に伴うセメントペーストの圧縮強度の低下率[-] $\alpha_{sm} = 1 - (1 - R_{sm(LC=100)} / R_{sp(LC=100)}) \times (LC/100)$ (2.2.31)

※Ca 溶出率に対し、 α Scm を一次関数で設定

 $R_{Sm(LC=100)} / R_{Sp(LC=100)} = 0.01/0.0233 = 0.4314$

 $R_{Sp} = \sigma_p / \sigma_{p(LC=0)}$

 $= \exp(-0.0762 \times 1.038 \times \exp(-0.0135 \times W/C) \times Lc) \qquad (2.2.19)$

 $= \exp(-0.0791 \times \exp(-0.0135 \times 55) \times Lc) \quad [W/C = 55\% \text{ obs} \ \text{def}]$

 $= \exp(-0.0376 \times \text{Lc})$

(戸井田ほか(2005)が示した関係式より)

Lc: Ca 溶出率[%]

(=「溶出した Ca の量」÷「初期の Ca の量」×100)

R_{Sm(LC=100)}: LC=100%(固相の Ca 成分が全て抜けた状態)時の、 初期状態からのコンクリートの圧縮強度の低下率[-]

 $(= \sigma_{m(LC=100)} / \sigma_{m(LC=0)} = \sigma_{m(min)} / \sigma_{m0} = 0.01 : (3)、(4) より)$ R_{Sp(LC=100)}: LC=100%(固相の Ca 成分が全て抜けた状態)時の、

初期状態からのセメントペーストの圧縮強度の低下率[-] (=exp(-0.0376×100)=0.0233)



c)弾性係数(破壊前の変形量の算定)

戸井田ほか(2005)は、一連のセメントペーストの溶出試験をとりまと めるとともに、既往のデータを参考に、モルタルの弾性係数評価モデル を提示している。本検討においても、この式を採用し、弾性係数は強度 から算出することとした。

 $E_m = 1.999 \times 10^3 \times \sigma_m^{0.610}$ [MPa]

(2.2.32)

σ ": 圧縮強度(式(2.2.29)で評価)

d)ポアソン比

コンクリート同様、モルタルが降伏するまでは、

 $v_{\rm m} = v_{\rm m0} = 0.2$

と設定し、降伏した後のポアソン比については、各種岩石の設計用破壊 時ポアソン比(土屋,1986)を参考に、以下のように設定した。

 $\nu_{\rm m}=0.45$

e)単位体積重量(自重による応力場の算定)

コンクリートと同様に、本検討においては単位体積重量は初期から変 わらないものとして、以下のように設定した。

 $\gamma_{m} = \gamma_{m0} = 3.85$ [MPa]

f)透水係数

透水係数についても、コンクリート同様、Ca 成分の溶出に伴うコン クリートの透水係数の変遷は、セメントペーストにおける透水係数の増 加率と同等であるという仮定に基づき、その関係式を設定した。

 $\mathbf{k}_{\mathrm{m}} = \beta_{\mathrm{m}} \cdot \mathbf{k}_{\mathrm{p}} \quad [\mathrm{m/sec}]$

(2.2.33)

ただし、k_m≧10⁻⁵[m/sec]の場合 k_m=10⁻⁵[m/sec](細粒砂相当)

k_m:モルタルの透水係数[m/sec]

βm:補正係数

kp:セメントペーストの透水係数[m/sec]

ここで kpの評価式については、コンクリートの場合と同様、本検討においては前述の式(2.2.8)を採用することとする。

また、コンクリートと場合と同様、 θ'_p について整理すると以下のとおりである。

- $\theta'_{p} = \theta_{p} + \theta_{pf} [-]$ (2.2.22)
 - θ p: 化学的変遷による変化量を含むセメントペーストベースの
 空隙率[-]

 $\theta_{pf}: 変形によるセメントペーストベースの空隙率変化量[-]$ $<math>\theta_{p} = \theta_{m} / (1.0 - V_{m}/100 - \varepsilon_{v})[-](図 2.2-9 参照)$ (2.2.34) $\theta_{m}: 化学的変遷による変化量を含むモルタルの空隙率[-]$ $V_{m}: モルタル中の細骨材の占める体積割合[%]$

- (=54% : (2)の仕様より)
- εv:体積ひずみ(圧縮が正)[-]
- $\theta_{pf} = \theta_{mf} / (1.0 V_m / 100 \varepsilon_v) [-] (図 2.2-9 参照)$ (2.2.35) $\theta_{mf}: 変形によるモルタルの空隙率変化量[-]$

$$\theta_{\rm mf} = -\varepsilon_{\rm v} \quad [-] \tag{2.2.36}$$

$$\theta'_{p} = (\theta_{m} - \varepsilon_{v}) / (1.0 - V_{m}/100 - \varepsilon_{v})$$
 (2.2.37)



 $\beta_m = 1$ となる。

(7) 各物性の設定のまとめ

(1)~(6)において整理、設定した各物性の値、関係式を表 2.2-6 にまと める。また、化学的変遷に応じて変化させる圧縮強度(=粘着力×2)、弾 性係数、及び透水係数については、変遷形状を図 2.2-10~12 に示す。

設定材料		コンクリート	モルタル	
対象部位		支保工・インバート	廃棄体定置領域	
щ	水セメント比	45%	55%	
	骨材体積割合	Vc = 67%	Vm = 54%	
	単位容積重量	γ = 2.28 [→弾性係数の推定]	$(\gamma = 2.09)$	
	初期弾性係数 $E_{c0} = 3.04 \times 10^4$ MPa		$E_{m0} = 1.75 \times 10^4 \text{ MPa}$	
境	最小弹性係数	$E_{c(min)} = 3.039 \times 10^3 \text{ MPa}$	$E_{m(min)} = 1.054 \times 10^3$ MPa	
界	初期圧縮強度	$\sigma_{c0} = 43$ MPa	$\sigma_{m0} = 35$ MPa	
物	最小圧縮強度	$\sigma_{c(min)} = 0.43$ MPa	$\sigma_{m(min)} = 0.35$ MPa	
性	初期透水係数	$k_{c0} = 7.23 \times 10^{-10}$ m/sec	$k_{m0} = 8.87 \times 10^{-10}$ m/sec	
	初期空隙率	$\theta_{c0} = 0.13$	$\theta_{m0} = 0.19$	
	a)内部摩擦角	Φ c = 0 $^{\circ}$	Φ m = 0 °	
		$c_c = \sigma_c/2$ MPa	$c_m = \sigma_m/2$ MPa	
	b) 粘着力	$\sigma_{\rm c} = \sigma_{\rm c0} \times \alpha_{\rm Sc} \times R_{\rm Sp} MPa$	$\sigma_{\rm m} = \sigma_{\rm m0} \times \alpha_{\rm Sm} \times R_{\rm Sp} {\rm MPa}$	
		α sc=1-(Lc/100)×	α sm=1-(Lc/100)×	
		$(1 - R_{Sc(LC=100)} / R_{Sp(LC=100)})$	$(1 - R_{Sm(LC=100)} / R_{Sp(LC=100)})$	
		$R_{Sc(LC=100)} = \sigma_{c(min)} / \sigma_{c0}$	$R_{Sm(LC=100)} = \sigma_{m(min)} / \sigma_{m0}$	
		$R_{Sp}=exp(-0.0762 \times a \times Lc)$	$R_{Sp} = exp(-0.0762 \times a \times Lc)$	
		$a=1.038 \exp(-0.0135 \times (W/C))$	$a=1.038 \exp(-0.0135 \times (W/C))$	
解		← 化学的変遷指标	票=Ca 溶出率 Lc[%]	
析	c)弹性係数	E c = $21000 \times (\gamma/2.3)^{1.5}$	$E_{m} = 1.999 \times 10^{3} \times \sigma_{m}^{0.610}$ MPa	
パ		×(σ _c /20) ^{0.5} MPa		
ラ	d)ポアソンFr	[降伏前] v c=0.20	[降伏前] ν _m =0.20	
メ		[降伏後] v c=0.45	[降伏後] v m=0.45	
1	e)単位体積重量	$\gamma c = 2.41 Mg/m^3$	$\gamma m = 3.85 Mg/m^3$	
タ		$k_c = \beta \ c \cdot k_p \ [m/sec]$	$k_m = \beta m \cdot k_p m/sec (k_c \ge 10^{-5})$	
		(ただし kc≧10 ⁻⁵ のとき kc=10 ⁻⁵)	(ただし km≧10 ⁻⁵ のとき km=10 ⁻⁵)	
		$\beta c = kc0 / kp0 = 1$	$\beta m = k_m 0 / k_p 0 = 1$	
		$k_p = 4.34 \cdot 10^{-9} \cdot \theta '_p^3 / (1 - \theta '_p)^2$	$k_p = 4.34 \cdot 10^{-9} \cdot \theta '_p^3 / (1 - \theta '_p)^2$	
	f)透水係数	[m/sec]	[m/sec]	
		θ 'p=(θ c - ϵ v)/	θ 'p=(θ m - ϵ v)/	
		$(1.0 - V_c/100 - \epsilon_v)$ [-]	$(1.0 - V_m/100 - \epsilon_v)$ [-]	
		(εv:変形による体積歪)	(εv:変形による体積歪)	
		←化学的変遷指標=空隙率θ _c [-]	←化学的変遷指標=空隙率θm[-]	

表 2.2-6 各物性のまとめ



2.2.3 海水環境におけるセメント系材料の変質機構とその影響

海水はコンクリートの各種物性に大きな影響を与えると考えられてい る。しかしながら、コンクリート種類もセメント種類、配合、使用骨材に よって大きく異なるため、海水がコンクリートに与える影響も条件によっ て異なる。ここでは、それらをふまえて、使用材料などの条件を明確にし ながら、海水がコンクリートの耐久性に与える影響について文献調査,整 理を行った。

(1)対象とした文献

表 2.2-7(a)、(b)に調査対象とした文献の一覧を示す。なお論文の検索は, JICSTを用いて以下のキーワード検索によって行った。

表 2.2-7(a)	調査対象とした文献‐	-覧
------------	------------	----

No	題目	著者名	文献名	ページ	報告年
1	コンクリートの長期耐久性[小樽港 百年耐久性試験に学ぶ]	長瀧重義ほか	_		1995
2	人工バリア及び岩盤の長期挙動に 関する研究	油井三和、神徳敬、平井卓、棚井 憲治、谷口直樹、伊藤彰、宮野前 俊一	核燃料サイクル開発機構公開資料 JNC-TN-1400-2003-006	389-404	2003
3	地層処分 人工バリアのナチュラ ルアナログ研究	油井三和、吉川英樹、上野健一、 宮本純司	核燃料サイクル開発機構公開資料 JNC-TN-1400-2002-013	295-299	2002
4	海洋環境下におけるコンクリート の長期耐久性 長期暴露試験結果 より得られたこと	浜田秀則、山路徹、渡辺弘子、 MOHAMMEDTU	コンクリート工学 VOL.39 NO.10	17-24	2001
5	海水と凍融解の作用を受けるモル タルの細孔構造と飽水度	WANGX、鮎田耕一、小野定	コンクリート工学年次論文集 VOL.23 NO.2	637-642	2001
6	膨張コンクリートの耐海水性につ いて	笹川幸男、真下昌章、福手勤、坂 井悦郎	土木学会年次学術講演会講演概要集 第 5 部 VOL.53rd	234-235	1998
7	膨張コンクリートの耐海水性に関 する研究	笹川幸男、真下昌章、福手勤、坂 井悦郎	コンクリート工学年次論文集 VOL.20 NO.2	157-162	1998
8	海洋環境下に 30 年間曝されたコン クリートの物理化学的評価	神谷昌文、国田淳、関口信一郎、 下林清一	土木学会論文集 NO.592	131-145	1998
9	模擬海水中でのコンクリートの劣 化現象	竹村友之、横本誠一、藤原愛、勝 山邦久	コンクリート工学年次論文報告集 VOL.15 NO.1	823-828	1993
10	水和生成相組成や細孔構造の変化 からみたセメント混合物の変質	藤原靖、大脇英司、丸屋剛	大成建設技術研究所報 NO.24	389-394	1991
11	明治時代に建造されたコンクリー ト製港湾構造物の耐久性について	風間亨、上杉忠男、飯田勲、守分 敦郎	土木学会年次学術講演会講演概要集 第5部 VOL.45th	466-467	1990
12	塩水水質で地中環境にあるコンク リートの変質に関する研究	藤原靖、丸屋剛、大脇英司	コンクリート工学年次論文集 VOL.13 NO.1	677-682	1991
13	海洋環境下におけるコンクリート 部材の耐久性に及ぼす海水の影響	大即信明	別冊化学工業 VOL.29 NO.13	329-334	1985
14	特集 コンクリート構造物と化学 海洋環境におけるコンクリート部 材の耐久性に及ぼす海水の影響	大即信明	化学工業 VOL.35 NO.8	683-688	1984

- 69

No	題目	題目		ページ	報告年
15	石炭灰を原料とした高 C3A コンク リート	内田清彦、福林幸雄、山下純成、秋 谷健二、奥田徹	セメント技術年報 NO.37	514-517	1983
16	セメント硬化体の内部組織への侵食 性物質の作用機構と耐久性	岸谷孝一	コンクリート工学 VOL.19 NO.11	29-35	1981
17	コンクリートの海水に対する水密性	岸谷孝一	セメント技術年報 NO.34	303-306	1980
18	コンクリートの耐海水性に関する研 究	西晴哉、大塩明、曽根徳明、城国省 二	セメント技術年報 NO.34	299-302	1980
19	コンクリートの海水による侵食に関 する研究	西林新藏、矢村潔、井上正一、林昭 富	セメント技術年報 NO.34	295-298	1980
20	コンクリートの耐海水性 その研究 の現状と将来	西林新蔵	セメント・コンクリート NO.410	2-9	1981
21	コンクリートの耐海水性	新崎義幸	エンサイクロペディア	201-203	1996
22	海水系地下水中におけるカルシウム シリケート水和物の化学的変質	杉山大輔	電中研報告 03-050		2003
23	Concrete After 30 Years of Exposure-Part I :Mineralogy Microstructures, and Interfaces	Tarek Uddin Mohammed、 Hidenori Hamada、 and Toru Yamaji	ACI Materials Journal/no.101-M01, January-February	3-12	2004
24	Concrete After 30 Years of Exposure-Part II :Chloride Ingress and Corrosion of Steel Bars	Tarek Uddin Mohammed、 Hidenori Hamada、 and Toru Yamaji	ACI Materials Journal/no.101-M02, January-February	13-18	2004

表 2.2-7(b) 調査対象とした文献一覧

- 70

(2)調査結果のまとめ

文献調査の結果を表 2.2-8 にまとめる。

表 2.2-8 文献調査結果

析出物 コンクリート内部から海水界面に向かって ① カルシウムクロロアルミネート水和物 (フリーデル氏塩) ② アルミネート水和物 (エトリンガイト) ③ 水酸化マグネシウム (Mg(OH)2; ブルーサイト) ④ 炭酸カルシウム (CaCO3; アラゴナイト) の析出が生じる * 海水に浸漬した場合セメント種類によっては強度低下が生じる * C3A の含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる * その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) * 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した 方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる * 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる 膨遅 * カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関	項	目	内 容				
 析出物 ① カルシウムクロロアルミネート水和物(フリーデル氏塩) ② アルミネート水和物(エトリンガイト) ③ 水酸化マグネシウム(Mg(OH)2;ブルーサイト) ④ 炭酸カルシウム(CaCO3;アラゴナイト) の析出が生じる 本酸化マグネシウム(CaCO3;アラゴナイト) の析出が生じる 本酸化マグネシウム(CaCO3;アラゴナイト) の析出が生じる 海水に浸漬した場合セメント種類によっては強度低下が生じる C3A の含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関 カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関	コンクリート内部から海水界面に向かって						
 析出物 ② アルミネート水和物(エトリンガイト) ③ 水酸化マグネシウム(Mg(OH)2; ブルーサイト) ④ 炭酸カルシウム(CaCO3; アラゴナイト) の析出が生じる ・ 海水に浸漬した場合セメント種類によっては強度低下が生じる ・ C3Aの含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる ・ その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・ 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる 	析出物		① カルシウムクロロアルミネー	ト水和物(フリーデル氏塩)			
************************************			② アルミネート水和物 (エトリ	ンガイト)			
 ④ 炭酸カルシウム (CaCO₃; アラゴナイト) の析出が生じる ・ 海水に浸漬した場合セメント種類によっては強度低下が生じる ・ C₃A の含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる ・ その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から 5 年程度経過した後となる ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい (セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・ 28 日程度の養生期間 (短期) においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる 			③ 水酸化マグネシウム(Mg(OF	I)2;ブルーサイト)			
の析出が生じる ・海水に浸漬した場合セメント種類によっては強度低下が生じる ・C3Aの含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる ・その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる ・海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が30~3、000nmの細孔量が多くなる ・カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関			④ 炭酸カルシウム(CaCO3;ア	ラゴナイト)			
 ・海水に浸漬した場合セメント種類によっては強度低下が生じる ・ C3A の含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる ・ その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から 5 年程度経過した後となる ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・ 28 日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる 	の析出が生じる ・ 海水に浸清した場合セメント種類によってけ強度低下						
地度 じる ・ C3A の含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる 強度 ・ その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・ 28 日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる 藤正 ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関			・ 海水に浸漬した場合セメント	種類によっては強度低下が生			
 ・ C₃A の含有量の多いコンクリートにおいては質量減少が大きくなり強度低下も顕著となる ・ その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から 5 年程度経過した後となる ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・ 28 日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関 			じる				
強度 きくなり強度低下も顕著となる 強度 その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる * 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) * 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる 空隙 * 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる * 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる 膨高 *			 C₃A の含有量の多いコンクリ 	ートにおいては質量減少が大			
強度 その低下が顕著になるのは、一般に浸漬から5年程度経過した後となる。 物理特性 ・海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) * ・28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる。 空隙 ・28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる。 ・海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる。 膨高 ・カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関			きくなり強度低下も顕著とな	る			
物理特性 した後となる ・海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、000nmの細孔量が多くなる 膨高 ・カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関		強度	 その低下が顕著になるのは、 	一般に浸漬から 5 年程度経過			
 ・ 海水と淡水に浸漬した場合の抗張力への影響を評価すると 海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の 方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) ・ 28 日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した 方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関 	圽		した後となる				
特性 海水成分の化学的浸食よりも、可溶性成分の溶脱の影響の 方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) 空隙 ・ 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した 方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる 空隙 ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる 膨遅 ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関	理		 海水と淡水に浸漬した場合の 	抗張力への影響を評価すると			
性 方が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) 性 - 5が大きい(セメント硬化体に十分な耐海水性がある場合) 空隙 ・ 28日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した 方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる 膨高 ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関	生物		海水成分の化学的浸食よりも	、可溶性成分の溶脱の影響の			
・ 28 日程度の養生期間(短期)においては、海水に浸漬した 空隙 ・ 海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる - カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関	性		方が大きい (セメント硬化体)	こ十分な耐海水性がある場合)			
空隙 方が淡水に浸漬した場合より総空隙量が大きくなる ・海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる	1	空隙	 28日程度の養生期間(短期) 	においては、海水に浸漬した			
 ・海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 000nmの細孔量が多くなる ・カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関 			方が淡水に浸漬した場合より	総空隙量が大きくなる			
000nmの細孔量が多くなる ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関			 ・海水保存の場合、淡水保存に比べて細孔直径が 30~3、 				
_{膨電} ・ カルシウムクロロアルミネート相の生成に極めて明確な関			000nmの細孔量が多くなる				
		膨張	 カルシウムクロロアルミネー 	ト相の生成に極めて明確な関			
係が認められる			係が認められる				
・ 食塩水に浸漬した場合、軟水に浸漬した場合よりも溶出速			 ・ 食塩水に浸漬した場合、軟水 	に浸漬した場合よりも溶出速			
度は大きくなる			度は大きくなる				
・ 海水に浸漬した場合と軟水に浸漬した場合の溶出速度の比			 海水に浸漬した場合と軟水に 	浸漬した場合の溶出速度の比			
較は各種条件によって異なる	溶出速度		較は各種条件によって異なる				
			友 <i>(</i>)	※ 山 注 座			
				俗山坯皮			
^{裕山速度} 比較的多量の Ca(OH)2 を含有 ^{一一一一} (ブルーサイトによる 緻密			比較的多量の Ca(OH)2 を含有	(ゴルーサイトに上て) (ゴルーサイトに上て) (ゴ			
するセメント硬化体の場合 (ワルニッオトによる報名)			するセメント硬化体の場合	(ノルーサイトによる報名 ルト難応化)			
			上	L C 無俗L) 流水 \ 하水			
L 戦 U Ca (UII) 2 D $fl = M' \mathcal{Y}$ 4 m / \mathcal{Y} M m / \mathcal{Y} M U				1年小/秋小 (ブルーサイトの生成が生			
$ $ $ $ $ $ $ $ $ $ $ $ $ $			$\ $ 、	(シルージイトの主版が生			

2.3 ニアフィールドの力学挙動の長期的変遷評価

ここでは、1.1~2.2 で検討した力学的変遷評価システムを用いて、実際 に想定される処分システムの形状を用いて解析評価を実施する。本検討で 想定する処分システムは表 2.3-1 の通りである。

対象岩盤	坑道形状	処分深度	掘削径	廃棄体種類		
SR-C	円形	500m	13.2 m	Gr1		

表 2.3-1 処分システム諸元

また、本検討において、力学的変遷評価システムに組み込み、考慮する 内容は以下の通りである。なお 6) ~ 8) は本年度新たに加わった検討項目で ある。

- 1) ベントナイトの浸透膨潤を考慮した弾塑性構成方程式
- 2) セメント系材料の剛性・強度の低下を考慮した非線形弾性モデル
- 3) ベントナイト系材料の化学的変遷指標に対するモデル
- 4) セメント系材料の化学的変遷指標に対するモデル
- 5) 力学的変化および化学的変遷指標に対する透水係数評価
- 6) モンモリロナイト溶解等による膨潤圧の変化
- 7) 岩盤クリープ解析を基にしたクリープ変位量
- 8) 岩盤掘削時に発生する支保応力

2.3.1 解析モデルと境界条件

図 2.3-1 に解析に用いる解析モデルを示す。本検討では、岩盤クリープ による変位量を強制変位として、支保工吹付け部の外側から作用させる。 クリープ変位量は 1.2 で検討した値を用いる。

図 2.3-1 解析モデル図

2.3.2 解析ステップと解析ケース

表 2.3-2 に解析ステップを、表 2.3-3(a)にセメント系材料の化学的変遷 指標の値を、表 2.3-3(b)にベントナイト系材料の化学的変遷指標の値を、 図 2.3-2(a)にセメント系材料の化学的変遷指標分布を、図 2.3-2(b)にベン トナイト系材料の化学的変遷指標を示す。

本年度は支保(吹付け、覆工)、インバートコンクリート、緩衝材は材 料内で一様な化学的変遷を想定し、廃棄体定置部のみ内側、外側の2領域 に分けて化学的変遷指標を与えるものとする。また、化学的変遷は初期、 中間、最終の3段階で与える。

表 2.3-4 に解析ケースを示す。CaseA は堅固な岩盤を想定し、岩盤クリープを考慮しない。また坑道掘削による支保の応力は発生しないとして考慮しない。CaseB は脆弱な岩盤を想定し、岩盤クリープによる影響を検討する。また、坑道掘削時に発生する支保の応力も考慮する。岩盤クリープ

に相当する強制変位は 1.2 で検討した値を、力学的変遷解析のメッシュに 左右対称として与える。なお、力学変遷解析における最終段階は岩盤クリ ープ解析における 1,000,000 年後の変位分布とし、中間段階は最終段階の 坑道天端変位の半分時点の変位分布とする

ステップ	内容
1	初期応力計算、初期支保応力の設定
2	ベントナイト系材料の初期膨潤圧計算(=0.49MPa)
3	初期の化学的変遷指標の設定
4 ~ 23	初期から中間までの化学的変遷、岩盤クリープ変位による計算
24 ~ 43	中間から最終までの化学的変遷、岩盤クリープ変位による計算

表 2.3-2 解析ステップ

)表 2.1-2の諸元に基づき 2.1 で設定した膨潤圧評価式によって算出した膨潤圧

表 2.3-3(a) 化学的変遷指標(セメント系材料)

	廃棄体定置部				 	
	内俱	り 外側		又体工(吸内り、復工)		
	Ca溶出率	空隙率	Ca溶出率	空隙率	Ca溶出率	空隙率
	LC(%)	(%)	LC(%)	(-)	LC(%)	(-)
初期	0.0	19.0	0.0	0.19	0	0.13
中間	0.0	19.0	12.5	0.215	50	0.23
最終	0.0	19.0	25.0	0.24	100	0.33

表 2.3-3(b) 化学的変遷指標(ベントナイト系材料)

	空隙率	スメクタイト部 分 密 度	スメクタイト部分間隙比	交換性ナトリウム率	陽電化密度
	(-)	sme(eq/l)	esme	ESP	$_{c}(Mg/cm^{3})$
初期	0.40	0.92	1.94	0.85	0.0
中間	0.40	0.74	2.92	0.85	0.0
最終	0.40	0.55	3.89	0.85	0.0

表 2.3-4 解析ケース

ケース名	想定岩盤	岩盤クリープの有無	初期支保応力の有無
CaseA	健固な岩盤	なし	なし
CaseB	脆弱な岩盤	あり	あり

図 2.3-2(a) 化学的変遷指標分布(セメント系材料)

)交換性ナトリウム率、陽電化密度、空隙率は初期から変化なし 図 2.3-2(b) 化学的変遷指標分布(ベントナイト系材料)

2.3.3 岩盤掘削時に発生する支保応力の導入

大断面の掘削や比較的脆弱な岩盤の掘削では、坑道掘削時の解放力は支保(吹付け)が負担することになっている。支保に発生する軸力は比較的大きく、無視できない。これに関連してサイクル機構殿より提示された空洞安定解析結果によると、岩盤掘削時に掘削解放力によって支保(吹付け)に最大で26MPa程度の応力が発生している(図 2.3-3)。

そこで、力学的変遷解析における初期条件として、この支保(吹付け) に発生している応力を初期に導入することとする。

上記研究では掘削を上半と下半に分け、それぞれ掘削解放力の 35%を 支保導入時に作用させている。また、支保はトラス要素でモデル化してい るため、軸力のみが評価されている。

そこで、力学的変遷解析における初期条件として、CaseB ではこの支保 (吹付け)に発生している応力を初期に導入することとする。その際の周 直角方向の応力は0とした。解析メッシュが異なるため、図2.3-3 におけ る上半と下半の軸力を力学的変遷解析における解析メッシュに合うよう に補間した。また引張の軸力は発生している部分に関しては0MPaとした。

図 2.3-3 岩盤掘削による支保の応力(掘削径 13.2m、深度 500m、SR-C)

2.3.4 解析用物性值

ベントナイト系材料、及びセメント系材料の想定した仕様を表 2.3-5、 表 2.3-6 に示す。また、これらの仕様に相当する、2 章において検討した 解析用物性値を表 2.3-7、表 2.3-8(a),(b)に示す。

表 2.3-5 ベントナイト系材料の想定仕様

部位	配合	乾燥密度	初期間隙比
緩衝材	ベントナイト 70wt%,ケイ砂 30wt%	1.6Mg/m ³	0.688

表 2.3-6 セメント系材料の想定仕様

対象部位	設定材料	水セメント比	骨材体積割合	単位容積重量
支保工 インハ [゙] ートコンクリート	コンクリート	45%	67%	2.28
廃棄体定置 領域	モルタル	55%	54%	2.09

表 2.3-7 解析用物性値 [初期応力・初期膨潤圧計算 (1STEP・2STEP)]

	単位体積重量	弾性係数	ポアソン比	初期膨潤圧
	(g/cm ³)	E (MPa)		p(MPa)
緩衝材	1.8 1	39.0 ¹	0.4 1	0.49 2
支保工・インバートコンクリート	2.41	3.04×10^{4}	0.20	
廃棄体定置領域	3.85	1.75×10^4	0.20	

1)システム構築 と同様の値を設定した。

2) 表 2.1-2の諸元に基づき 2.1 で設定した膨潤圧評価式によって算出した膨潤圧

表 2.3-8(a) 解析用物性值(緩衝材) [長期力学挙動解析]

タ゛イレイタンシー	非可逆比	膨潤指数	限界応力比	ポアソン比	初期間隙比	
係数 D			М	,	e	
0.10	0.898	0.0086	0.45	0.42 1	0.688	

1)システム構築 と同様の値を設定した。

表 2.3-8(b) 解析用物性値(セメント系材料) 「長期力学挙動解析]

	ポアソン比 [降伏前]	ポアソン比 f[降伏後]	初期空隙 率 (%)	内部摩擦 角 (°)	初期透水係 数 k ₀ (m/s)	
支保工 インハ [゙] ートコンクリート	0.2	0.45	13	0	3.1×10^{-12}	
廃棄体 定置領域	0.2	0.45	19	0	1.6 × 10 ⁻¹²	

弾性係数・圧縮強度は表 2.3-6 に示す仕様から、 2.2 における関係式より算定される

2.3.5 解析結果

CaseA、CaseBの解析結果を図 2.3-4~図 2.3-5 に示す。

変形倍率 8 倍

図 2.3-5 透水係数分布

2.3.6 結果のまとめと考察

図 2.3-4 に CaseA と CaseB の変形図を示す。CaseA は岩盤クリープ、 支保の初期応力を考慮していなく、ほとんど変形していない。一方、CaseB は岩盤クリープによる強制変位量を支保外側から作用させているため、坑 道が全体的に圧縮され、小さくなっている。また、廃棄体定置部の外側部 分が僅かに変形している。

図 2.3-5 に CaseA と CaseB の透水係数分布を示す。コンターのレンジ は CaseA、CaseB 共に対数表示で-12~-5 で表示している。両ケースとも に、支保工およびインバートコンクリート部分で-5 乗オーダーの値となっ ている。CaseA,CaseB では変形のモードが違うにも係わらず、透水係数 分布はほぼ同じとなっており、透水係数を決定するのは化学的変遷の寄与 が大きいという結果となった。

堅固な岩盤で岩盤クリープを考慮しない CaseA と、脆弱な岩盤で岩盤 クリープを考慮した CaseB では、両ケースにおいて緩衝材は-12 乗オーダ ーの透水係数を保持し、双方拡散場を担保できると考えられる結果となっ た。 3. 水理場変遷評価システムの構築に関する検討

3.1 力学的変遷挙動解析システムと化学・物質移動解析システムの統合
 3.1.1 システムの統合

化学・物質移動解析ではシステム上の制約から、その適用は構造格子 メッシュに限定されている。一方、力学的変遷挙動解析においては円形の 坑道断面を解析するために、詳細な有限要素メッシュを用いることが必要 となっている。このため、化学・物質移動解析システムと力学的変遷挙動 解析システムを統合する場合、互いのメッシュ上の変数を適切に変換する ことが必要となる。

図 3.1-1 に化学・物質移動解析システム及び力学的変遷挙動解析システムで使用する坑道断面のメッシュの例を示す。化学・物質移動解析システムで使用するメッシュは構造格子である。一方、力学的変遷挙動解析システムで使用するメッシュは有限要素メッシュである。

図 3.1-1 メッシュの例

3.1.2 変数の変換方法

図 3.1-2 にあるひとつの化学・物質移動解析のメッシュに含まれる力学 的変遷挙動解析のメッシュの例を示す。

この、化学・物質移動解析のメッシュ内の変数の値は、この中に含ま れる力学的変遷挙動解析の要素での変数の値を面積比に応じて足し合わ せることによって算出するので、力学的変遷挙動解析の変数から化学・物 質移動解析の変数への変換は、

$$u_i = \sum_j \frac{a_j}{A_j} v_j \tag{3.1.1}$$

となる。ただし、*ui*は化学・物質移動解析のメッシュに含まれる力学解析 の要素について足し合わせる。*aj*は力学解析の第*j*要素の化学・物質移動解 析のメッシュ中に含まれる面積、*Aj*は力学解析の第*j*要素の全面積、*vj*は力 学解析の第*j*要素の変数の値である。

逆に、化学・物質移動解析の変数から力学解析の変数への変換は、

$$v_{i} = \frac{a_{j}}{A_{i}} v_{j0} \frac{u_{j}}{u_{j0}}$$
(3.1.2)

ただし、*u_{i0}*は化学・物質移動解析の第*i*節点での変数の初期値を、*v_{j0}*は力 学解析の第*j*要素の変数の初期値である。ただし、力学解析の第*j*要素の変 数*v_j*は関連しているすべての化学・物質移動解析の節点からの影響を足し 合わす。

図 3.1-3 に変換の例を示す。図 3.1-3(a)はコンクリート鉱物濃度のプロファイルで、力学の廃棄体、支保(外側と内側)、インバートコンクリートに相当する要素で濃度を1とした。このときの分布は図 3.1-3(a)の右側である。これを、式(3.1.1)を用いて化学メッシュ上のプロファイルに変換したものが図 3.1-3(a)の左側である。化学メッシュ上のプロファイルは式(3.1.2)により力学のプロファイルに再変換することが可能で、このときの分布は再度図 3.1-3(a)の右側となる。

図 3.1-3(b)は緩衝材鉱物濃度のプロ ファイルで、力学の緩衝材(埋め戻し)、 上部・側部・低部緩衝材に相当する要 素で濃度を 1 とした。このときの分布 は図 3.1-3(b)の右側である。同様に、 式(3.1.1)を用いて化学メッシュ上のプ ロファイルに変換したものが図 3.1-3(b)の左側である。また、化学メッ シュ上のプロファイルを式(3.1.2)によ り力学のプロファイルに再変換した分 布は再度図 3.1-3 (b)の右側となる。

力学的挙動変遷解析のメッシュ

図 3.1-2 カ学メッシュと化学・物質移動 解析メッシュの関係の拡大図

図 3.1-3 化学メッシュと力学メッシュ間の鉱物濃度の変換例

3.2 メッシュデータの変換

3.2.1 化学・物質移動解析結果の力学的変遷挙動解析システムメッシュ

への変換

開発した変換ツールは鉱物の濃度或いは鉱物の濃度に基づいて定義される諸量を変換することを目的としている。しかし、本年度は化学・物質 移動解析が得られないことから、仮に定義したデータを用いて変換を行う。

まず、もとになる力学的変遷挙動解析システムのメッシュを図 3.2-1 に 示す。これに対応する化学・物質移動解析のメッシュを力学的変遷挙動解 析システムのメッシュと合わせて図 3.2-2 に示す。

この化学・物質移動解析のメッシュに対して、図 3.2-3 のように領域に 分割して、各領域で変数を設定する。設定する変数はセメント系材料につ いて Ca 溶出率と空隙率、ベントナイト系材料について交換性 Na 率、陽 電荷密度、スメクタイト部分密度、スメクタイト部分間隙比、空隙率とす る。それぞれの値を表 3.2-1 に示す。表 3.2-1 の領域番号は図 3.2-4 に示 す通りである。

この設定に基づく時刻 1、3 における空隙率の分布を図 3.2-5、図 3.2-6 に示す。各図の(a)は化学・物質移動解析のメッシュに対して行った設定 における空隙率の分布、各図の(b)は力学的変遷挙動解析メッシュに変換 した空隙率分布である。化学・物質移動解析のメッシュに対して行った設 定をもとに力学的変遷挙動解析メッシュでの空隙率を算出しているため、 境界部分でばらつきがみられる。

図 3.2-1 力学的変遷挙動解析システムのメッシュ

領域 番号	1,	11 2, 12		3, 4, 13, 14			5, 6, 15, 16				
領域 名称	廃 〕 定 間 (内) 年体 電層 (側)	廃棄体 定置層 (外側)		緩衝材 (内側、外側)				インバート 支保工		
変数	Ca 溶 出 率	空隙率	Ca 溶 出 率	空隙率	交 換 性 Na 率	部分密度	部分間隙比	陽電荷密度	空隙率	Ca 溶 出 率	空隙率
時刻 1	0.0	0.19	0.0	0.19	0.85	0.92	1.94	0.0	0.40	0.0	0.13
時刻 2	0.0	0.19	0.125	0.215	0.85	0.67	3.02	0.0	0.45	0.5	0.23
時刻 3	0.0	0.19	0.25	0.24	0.85	0.45	4.99	0.0	0.50	1.0	0.33

表 3.2-1 物性値の設定

図 3.2-4 各領域の番号

(a)化学メッシュでの空隙率分布
 (b)力学メッシュでの空隙率分布
 図 3.2-5 時刻1における空隙率の分布

(a)化学メッシュでの空隙率分布
 (b)力学メッシュでの空隙率分布
 図 3.2-6 時刻 3 における空隙率の分布

3.2.2 力学的変遷挙動解析システムから物質移動解析システムへの変換

坑道領域の力学的変遷挙動解析で求められた透水係数と岩盤領域のク リープの解析により求められた体積ひずみに基づいて、坑道及び岩盤を含 むニアフィールド全体の水理場を解析するための透水係数場を作成する。

岩盤領域についてはクリープ解析により岩盤部の体積ひずみが求められる。体積ひずみと透水係数の関係は、

$$K = K_0 \cdot \left(\frac{\theta}{\theta_0}\right)^{7.54} \tag{3.2.1}$$

で求める。ただし、 K_0 は初期透水係数で健岩部で 10^{-9} m/sec、ゆるみ域で 10^{-7} m/secとする。 θ_0 は初期空隙率で 0.3とする。また θ は、

$$\theta = \frac{\theta_0 + \Delta x}{1 + \Delta x} \tag{3.2.2}$$

とする。だだし、Δxは体積ひずみ増分とする。ゆるみ域は坑道外部の半径 3m の範囲とする。図 3.2-7、図 3.2-8 にクリープの解析により求められた体積ひずみに基づいて算出した時刻 1、3 における岩盤領域の透水係数分布を示す。ただし、ここでは坑道内については仮の値を代入して表示した。

坑道領域については力学的変遷挙動解析により透水係数が算出されて いるので、これをそのまま適用する。クリープを考慮した場合の時刻 1、 3 における透水係数分布を図 3.2-9(a),(b)に示す。また、クリープを考慮 しない場合の時刻 1、3 における透水係数分布を図 3.2-10(a), (b)に示す。

以上の岩盤領域の透水係数と坑道内の透水係数をそれぞれ用いること により水理解析のための透水係数場を作成した。図 3.2-11(a)に水理解析 の全体メッシュを示す。坑道部はメッシュが細かいため図では黒く塗りつ ぶされている。図 3.2-11(b)に坑道周辺部の拡大図を示す。坑道及びゆる み域を含む領域のメッシュが細かく設定されている。

クリープを考慮した場合の時刻 1、3 における水理解析のための透水係 数場を図 3.2-12、図 3.2-13 に示す。また、クリープを考慮しない場合の 時刻 1、3 における透水係数場を図 3.2-14、図 3.2-15 に示す。クリープを 考慮しない場合、岩盤領域の透水係数は初期値から変化しないものとした。

(a)全体図(b)坑道周辺拡大図図 3.2-7時刻 1 における岩盤の透水係数分布

図 3.2-8 時刻 3 における岩盤の透水係数分布

図 3.2-9 坑道内の透水係数分布 (クリープを考慮)

図 3.2-12 時刻1における水理解析のための透水係数場(クリープを考慮)

(b)坑道周辺拡大図

時刻3における水理解析のための透水係数場(クリープを考慮) ⊠ 3.2-13

図 3.2-14 時刻1における水理解析のための透水係数場(クリープなし)

(a) 全体図 (b)坑道周辺拡大図 図 3.2-15 時刻 3 における水理解析のための透水係数場(クリープなし)

3.3 水理解析

化学・物質移動解析に含まれる水理解析機能により力学的変遷挙動解 析から得られた透水係数場における水理解析を実施した。図 3.3-1 に概念 図を示す。解析領域は坑道を中心に 200 m×200 m の範囲とする。左右の 境界を水頭固定境界とし、左側を水頭 2 m、右側を水頭 0 m とする。上下 の境界は不透水境界とする。

クリープを考慮した場合の時刻 1 の水頭分布を図 3.3-2(a)に示す。また、流速分布の全体図及び坑道近傍の拡大図を図 3.3-3 に示す。同様にクリープを考慮した場合の時刻 3 の水頭分布と流速分布を図 3.3-2(b)、図 3.3-4 に示す。クリープを考慮しない場合の時刻 1、3 の水頭分布を図 3.3-5 に、時刻 1、3 の流速分布図 3.3-6、図 3.3-7 に示す。

クリープを考慮した場合及びしない場合の時刻 1、2、3 における地下水 流量を表 3.3-1 に示す。

(a)全体図(b)坑道近傍拡大図図 3.3-3時刻 1 の流速分布(クリープを考慮)

図 3.3-4 時刻 3 の流速分布 (クリープを考慮)










図 3.3-6 時刻 1 の流速分布(クリープなし)



図 3.3-7 時刻 3 の流速分布 (クリープなし)

クリープ	時刻	流量(m³/s)		
の設定		EDZ⇔母岩	緩衝材⇔支保工	廃棄体⇔緩衝材
考慮	1	$8.49 imes 10^{-10}$	$7.20 imes 10^{-15}$	$5.37 imes 10^{-15}$
	2	$8.48 imes 10^{-10}$	$2.18 imes 10^{-13}$	$1.05 imes 10^{-14}$
	3	$8.48 imes 10^{-10}$	$1.15 imes 10^{-12}$	$2.39 imes 10^{-14}$
なし	1	$8.49 imes 10^{-10}$	$7.20 imes 10^{-15}$	$5.37 imes10^{-15}$
	2	$8.47 imes 10^{-10}$	$2.17 imes10^{-13}$	$1.23 imes 10^{-14}$
	3	$7.91 imes 10^{-10}$	$1.09 imes 10^{-11}$	$3.29 imes10^{-14}$

表 3.3-1 部材境界を通過する地下水流量

*モデル全体の流量は 2.031×10⁻⁹ m³/sである。

3.4 解析のフロー

図 3.4-1 に解析のフローを示す。解析の手順は以下の通りである。

- 化学・物質移動解析システムあるいは解析結果設定ツール (data_gen)により化学解析結果を作成する。
- ② 化学解析結果を化学→力学変換ツール(convert)により力学入力 データを作成する。
- ③ 力学的変遷挙動解析により坑道部については透水係数を岩盤部について体積ひずみを計算する。
- ④ 力学→化学変換ツールにより坑道部、岩盤部それぞれの結果から水
 理解析用の透水係数を計算する。
- ⑤ 坑道部、岩盤部の透水係数を足し合わせることによって水理解析用の透水係数を作成する。
- ⑥ 水理解析システムにより水頭、流速を計算する。



図 3.4-1 解析のフロー

おわりに

本研究では、ニアフィールド水理場の長期的変遷評価システムの構築に 向けた検討として、この長期的変遷評価システムの構成要素となる力学的 変遷挙動解析システム(MACBECE)について、昨年度までに構築したシ ステムのさらなる高度化を検討、実施し(1章、2章)、また別途開発中 の化学・物質移動解析システムとの連成、及び水理解析へのデータの受渡 に寄与する補間プログラムの一部を開発した(3章)。

1章においては、昨年度までに構築した MACBECE に対し、ベントナイ トの主要鉱物であるモンモリロナイトの溶解、及び液相中の溶解イオンの 影響による変形を概略評価できるように高度化した。また、大久保モデル による岩盤クリープ解析を数ケース実施し、クリープ変形の程度を把握し た上で、MACBECE による力学的変遷挙動解析に考慮すべき変形の代表ケ ースを選定した。同時に、その岩盤クリープの影響も評価できるように、 昨年度の研究成果も踏まえて、MACBECE を高度化した。

2章においては、1章で高度化した MACBECE で必要となる、ベントナ イト系材料、及びセメント系材料の力学、水理パラメータについて、既往 のデータ、研究を化学的変遷指標との関係を念頭に整理し、物性値、物性 評価式を検討、設定した。またセメント系材料については、海水環境下に おける変質やそれに伴う力学的な影響についても調査、整理した。

さらに長期的な化学的変遷を設定し、上記クリープ変形、物性の変遷を 考慮した MACBECE による力学的変遷挙動解析を実施し、クリープ変形を 考慮した方が緩衝材の止水性が担保されること、またクリープ変形を考慮 しなくても拡散場が担保されると推察される結果が得られた。

3章においては、力学的変遷挙動解析システムと化学・物質移動解析シ ステム統合するため、両解析から得られる異なるメッシュ上での鉱物濃度 などの変数を相互に変換するツールを開発した。本ツールを媒介として、 化学・物質移動の影響を考慮した力学的変遷挙動解析を実施し、また、力 学的変遷挙動解析とクリープ解析の結果より、水理解析のための透水係数 場を作成した。

今後、未だ課題として残されている部分に対し、必要に応じて更なる高 度化を実施していくとともに、要素技術の進捗に応じた新たな知見を取り 入れる等、より信頼性の高い評価システムを構築していく必要がある。

参考文献

核燃料サイクル開発機構,電気事業連合会:"TRU 廃棄物処分概念検討書", JNC TY1400 2000-001, TRU TR-2000-01, (2000)

大井貴夫,他:"TRU 廃棄物処分における N.F.水理場の変遷に関する研究(1) 包括的感度解析手法に基づく重要研究課題の抽出について ",日本原子 力学会 2002 年秋の大会予稿集,第 分冊,p.641-642,(2002)

(1. 力学的変遷評価システムの構築に関する検討) 奥津一夫,他:"ニアフィールド水理場の長期変遷評価システム構築に関す る研究", JNC TJ8400 2002-031, (2002)

奥津一夫,他:"ニアフィールド水理場の長期変遷評価システム構築に関す る研究 II", JNC TJ8400 2003-049, (2003)

奥津一夫,他:"ニアフィールド水理場の長期変遷評価システム構築に関する研究 ", JNC TJ8400 2003-086, (2004)

飯塚 敦:"軟弱地盤の変形・安定解析に関する基礎的研究",学位論文(京 都大学),(1988)

柴田 徹:"粘土のダイレイタンシーについて",京大防災研究所年報,第6 号,p.128~134,(1963)

笹倉剛,他:"ベントナイト変遷挙動のモデル化のデータ取得及び調査",JNC TJ8400 2002-025,(2002)

笹倉剛,他:"ベントナイト変遷挙動のモデル化のデータ取得 ",JNC TJ8400 2003-048,(2003)

戸井田克,他:"人工バリア材料の力学的物性取得試験",JNC TJ8400 2004-036,(2005) 核燃料サイクル開発機構:"わが国における高レベル放射性廃棄物、地層処分の技術的信頼性-地層処分研究開発第2次とりまとめ-分冊2 地層処分の工学技術", JNC TN1400 99-022, (1999)

小田治恵,他:"ベントナイト - 水相互作用の実験とモデル化",JNC TJ8400 99-032, (1999)

足立泰久,他:"土のコロイド現象-土・水環境の物理化学と工学的基礎", 学会出版センター,(2003)

前田宗宏,他:"カルシウム型化及びカルシウム型化ベントナイトの基本特性-膨潤圧、透水係数、一軸圧縮強度及び弾性係数",PNC TN8410 98-021, (1998)

鈴木英明,他:"緩衝材の膨潤特性", JNC TN8400 99-038, (1999)

田中幸久,他:"ベントナイトの膨潤性に及ぼす人工海水濃度の影響",土木 学会第 57 回年次学術講演会, p.455~456,(2002)

田中久幸,他:"人工海水濃度の影響を考慮したベントナイトの膨潤特性の 表示方法",土木学会第58回年次学術講演会,p.351~352,(2003)

早川幸恵,他:"ベントナイトの膨潤特性に与える NaCl 濃度の影響",土木 学会第 58 回年次学術講演会, p.349~350, (2003)

核燃料サイクル開発機構,電気事業連合会:"TRU 廃棄物処分概念検討書", JNC TY1400 2000-001, TRU TR-2000-01, (2000)

青柳孝義,他:"TRU廃棄物処分システムに関する大空洞長期挙動の検討 非線形粘弾性モデルによる二次元解析 (研究報告)",JNC TN8400 2001-024,(2001)

(2. 力学的変遷挙動評価に関する検討) 奥津一夫,他:"ニアフィールド水理場の長期変遷評価システム構築に関す る研究 II", JNC TJ8400 2003-049, (2003) 奥津一夫,他:"ニアフィールド水理場の長期変遷評価システム構築に関する研究 ", JNC TJ8400 2003-086, (2004)

笹倉剛,他:"ベントナイト変遷挙動のモデル化のデータ取得及び調査",JNC TJ8400 2002-025, (2002)

笹倉剛,他:"ベントナイト変遷挙動のモデル化のデータ取得 ",JNC TJ8400 2003-048,(2003)

核燃料サイクル開発機構:"わが国における高レベル放射性廃棄物、地層処分の技術的信頼性-地層処分研究開発第2次とりまとめ-分冊2 地層処分の工学技術", JNC TN1400 99-022, (1999)

並河努,他:"緩衝材の圧密特性",PNC TN8410 97-051,(1997)

高治一彦,他:"緩衝材の静的力学特性", JNC TN8400 99-041, (1999)

高治一彦,他: "幌延の地下水環境下におけるベントナイト混合材料の力学 特性に関する研究", JNC TJ5400 2003-007, (2004)

前田宗宏,他:"カルシウム型化ベントナイトの圧密非排水三軸圧縮試験", PNC TJ8410 97-314,(1997)

伊藤弘之,他:"ベントナイト系材料の飽和透水係数の変遷評価式",核燃料 サイクル開発機構技術資料,公開準備中

戸井田克,他:"人工バリア材料の力学的物性取得試験",JNC TJ8400 2004-036,(2005)

田中益弘,他:"TRU廃棄物処分概念の検討(V)", JNC TJ8400 2000-036, (2000)

鈴木英明,他:"緩衝材の膨潤特性", JNC TN8400 1999-038, (1999)

前田宗宏,他:"カルシウム型化及びカルシウム型ベントナイトの基本特性 膨潤圧、透水係数、一軸圧縮強度及び弾性係数 ",PNC TN8410 1998-021, (1998)

青柳孝義,他:"飽和水酸化カルシウム溶液を用いたベントナイトの膨潤圧 及び透水係数の評価", JNC TN8400 98-002, (1998)

鈴木英明,他:"緩衝材の特性試験()", PNC TN8410 92-057, (1992)

菊地広人,他:"緩衝材の基本特性データベース(データ集・記録集)",JNC TN8400 2003-010,(2004)

田中幸久,他: "ベントナイトの膨潤性に及ぼす人工海水濃度の影響",土 木学会第57回年次学術講演会, p.455~456, (2002)

田中久幸,他: "人工海水濃度の影響を考慮したベントナイトの膨潤特性の 表示方法",土木学会第58回年次学術講演会,p.351~352,(2003)

川上進,他: "高レベル放射性廃棄物の地層処分における人工バリア等の性 能保証に関わる研究の進め方と反映先", JNC TN8400 2002-026, (2003)

関根一郎,他:"岩石・ベントナイト混合材料の膨潤・浸潤特性について", 土木学会第58回年次学術講演会,p.339~340,(2003)

早川幸恵,他:"ベントナイトの膨潤特性に与える NaCl 濃度の影響",土木 学会第 58 回年次学術講演会, p.349~350, (2003)

松本一浩,他:"緩衝材の飽和透水特性",動燃事業団公開技術資料,PNC TN8410 97-296,(1997)

菊地広人,他:"海水条件下における圧縮ベントナイトの透水性",土木学会 第58回年次学術講演会,p.343~344,(2003)

武井明彦,他:"セメント系材料の水理・力学特性の変遷に関する研究",JNC TJ8400 2002-028, (2002a) 武井明彦,他:"セメント系材料の水理・力学特性の変遷に関する研究", JNC TJ8400 2003-046,(2003a)

武井明彦,他:"セメント系材料に対する硝酸塩等の影響評価",JNC TJ8400 2002-020,(2002b)

武井明彦,他:"セメント系材料に対する硝酸塩等の影響評価",JNC TJ8400 2003-041,(2003b)

武井明彦,他:"セメント系材料の水理・力学特性の変遷に関する研究", JNC TJ8400 2004-024,(2004)

国分正胤,他: "コンクリート便覧[第二版]",日本コンクリート工学協 会,(1976)

柳屋健治,他:"土木設計の要点 改訂版 設計の基本知識", 鹿島出版 会, (1998)

核燃料サイクル開発機構,電気事業連合会:"TRU廃棄物処分概念検討書", JNC TY1400 2000-001, TRU TR-2000-01, (2000)

(3.水理場変遷評価システムの構築に関する検討) 奥津一夫,他:"ニアフィールド水理場の長期変遷評価システム構築に関す る研究 ", JNC TJ8400 2003-086, (2004)

核燃料サイクル開発機構:"わが国における高レベル放射性廃棄物、地層処分の技術的信頼性-地層処分研究開発第2次とりまとめ-分冊3 地層処分システムの安全評価", JNC TN1400 99-023, (1999)

核燃料サイクル開発機構,電気事業連合会:"TRU 廃棄物処分概念検討書", JNC TY1400 2000-001, TRU TR-2000-01, (2000)