

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2021-143118  
(P2021-143118A)

(43) 公開日 令和3年9月24日(2021.9.24)

(51) Int. Cl.

C01B 3/02 (2006.01)

F 1

C01B 3/02

D

テーマコード(参考)

審査請求 未請求 請求項の数 15 O L (全 37 頁)

(21) 出願番号 特願2020-44801(P2020-44801)  
(22) 出願日 令和2年3月13日(2020.3.13)

(71) 出願人 514030104  
三菱パワー株式会社  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号  
(71) 出願人 505374783  
国立研究開発法人日本原子力研究開発機構  
茨城県那珂郡東海村大字舟石川765番地1  
(74) 代理人 100149548  
弁理士 松沼 泰史  
(74) 代理人 100162868  
弁理士 伊藤 英輔  
(74) 代理人 100161702  
弁理士 橋本 宏之

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 水素製造プラント

(57) 【要約】

【課題】水素の製造にあたり、太陽光のエネルギーを有効利用する。

【解決手段】水素製造プラントは、二酸化硫黄と水とヨウ素とを反応させるブンゼン反応設備と、ブンゼン反応設備で生成された硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させる硫酸反応設備と、ブンゼン反応設備で生成されたヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応設備と、を備える。硫酸反応設備は、第一蓄熱器と、太陽光を第一蓄熱器に導く第一太陽光ガイド装置と、第一蓄熱器の蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、硫酸を熱分解させる硫酸反応器と、硫酸反応器で生成された二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンクと、を有する。ヨウ化水素反応設備は、第二蓄熱器と、太陽光を第二蓄熱器に導く第二太陽光ガイド装置と、第二蓄熱器の蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、ヨウ化水素を熱分解させるヨウ化水素反応器と、を有する。

【選択図】 図1

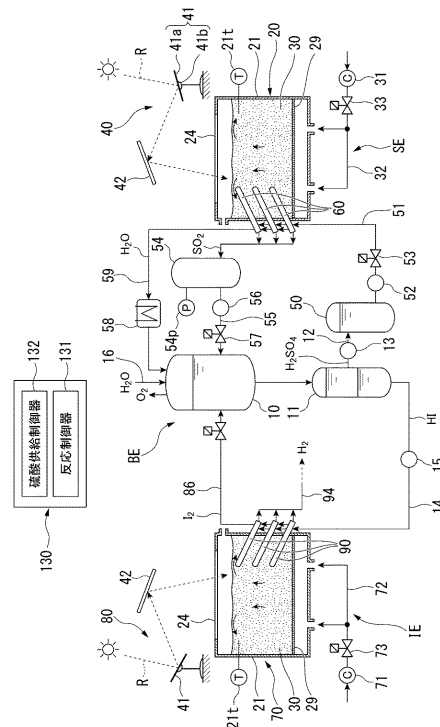


図1

## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

二酸化硫黄と水とヨウ素とをブンゼン反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブンゼン反応設備と、

前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送る硫酸反応設備と、

前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送るヨウ化水素反応設備と、

を備え、

10

前記硫酸反応設備は、

蓄熱体を有する第一蓄熱器と、

太陽光を前記第一蓄熱器に導いて、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第一太陽光ガイド装置と、

前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を一時的に蓄える硫酸タンクと、

前記第一蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記硫酸タンクからの前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器と、

前記硫酸タンク内の前記硫酸を前記硫酸反応器に送る硫酸供給機と、

前記硫酸反応器で生成された前記二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンクと、

前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄を前記ブンゼン反応設備に送る二酸化硫黄供給機と、

20

を有し、

前記ヨウ化水素反応設備は、

蓄熱体を有する第二蓄熱器と、

太陽光を前記第二蓄熱器に導いて、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第二太陽光ガイド装置と、

前記第二蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器と、

を有する、

水素製造プラント。

30

## 【請求項 2】

請求項 1 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記硫酸反応設備は、前記硫酸タンクから前記硫酸反応器へ送られる前記硫酸の流量を調節する硫酸流量調節器と、前記二酸化硫黄タンクから前記ブンゼン反応設備に送られる前記二酸化硫黄の流量を調節する二酸化硫黄流量調節器と、を有し、

さらに、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体の温度が、前記硫酸の熱分解反応可能な温度より高いことを条件にして、前記硫酸流量調節器に対して、前記硫酸タンクから前記硫酸反応器へ硫酸を送れる状態にするよう指示する硫酸供給制御器と、

外部から前記ブンゼン反応設備での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備での反応を開始してよいと判断し、且つ前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記二酸化硫黄供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器に対して、前記二酸化硫黄タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する反応制御器と、

40

を備える、

水素製造プラント。

## 【請求項 3】

請求項 2 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記硫酸反応設備としての第一硫酸反応設備の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水

50

を前記ブンゼン反応設備に送る第二硫酸反応設備を備え、

前記第二硫酸反応設備は、  
蓄熱体を有する第一蓄熱器と、

太陽光を前記第二硫酸反応設備における前記第一蓄熱器に導いて、前記第二硫酸反応設備における前記第一蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第一太陽光ガイド装置と、

前記第二硫酸反応設備における前記第一蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器と、

を有し、

前記反応制御器は、前記第二硫酸反応設備から前記ブンゼン反応設備への前記二酸化硫黄の供給が停止したことを条件として、前記二酸化硫黄供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器に対して、前記二酸化硫黄タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する、

水素製造プラント。

#### 【請求項 4】

請求項 2 又は 3 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ヨウ化水素反応設備は、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を一時的に蓄えるヨウ化水素タンクと、前記ヨウ化水素タンク内の前記ヨウ化水素を前記ヨウ化水素反応器に送るヨウ化水素供給機と、前記ヨウ化水素反応器で生成された前記ヨウ素を一時的に蓄えるヨウ素タンクと、前記ヨウ素タンク内の前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送るヨウ素供給機と、

を有する、

水素製造プラント。

#### 【請求項 5】

請求項 4 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ヨウ化水素反応設備は、前記ヨウ化水素タンクから前記ヨウ化水素反応器へ送られる前記ヨウ化水素の流量を調節するヨウ化水素流量調節器と、前記ヨウ素タンクから前記ブンゼン反応設備に送られる前記ヨウ素の流量を調節するヨウ素流量調節器と、を有し、

さらに、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体の温度が、前記ヨウ化水素の熱分解反応可能な温度より高いことを条件として、前記ヨウ化水素流量調節器に対して、前記ヨウ化水素タンクから前記ヨウ化水素反応器へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示するヨウ化水素供給制御器を備え、

前記反応制御器は、外部から前記ブンゼン反応設備での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備での反応を開始してよいと判断し、且つ前記ヨウ素タンク内の前記ヨウ素の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記ヨウ素供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器に対して、前記ヨウ素タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する、

水素製造プラント。

#### 【請求項 6】

請求項 5 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ヨウ化水素反応設備としての第一ヨウ化水素反応設備の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送る第二ヨウ化水素反応設備を備え、

前記第二ヨウ化水素反応設備は、

蓄熱体を有する第二蓄熱器と、

太陽光を前記第二ヨウ化水素反応設備における前記第二蓄熱器に導いて、前記第二ヨウ化水素反応設備における前記第二蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第二太陽光ガイド装置と

、  
前記第二ヨウ化水素反応設備における前記第二蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利

10

20

30

40

50

用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器と、

を有し、

前記反応制御器は、前記第二ヨウ化水素反応設備から前記ブンゼン反応設備への前記ヨウ素の供給が停止したことを条件として、前記ヨウ素供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器に対して、前記ヨウ素タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する、

水素製造プラント。

【請求項 7】

請求項 1 から 6 のいずれか一項に記載の水素製造プラントにおいて、

前記第一蓄熱器及び前記第二蓄熱器は、いずれも、

前記蓄熱体としての複数の蓄熱材粒子と、前記複数の蓄熱材粒子を覆うケースと、前記ケース内に気体を送る送風機と、を有し、

前記ケースは、前記送風機からの気体を導入して、前記複数の蓄熱材粒子を前記ケース内で循環流動させる気体導入口を有する、

水素製造プラント。

【請求項 8】

請求項 7 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記複数の蓄熱材粒子は、珪砂、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、少なくとも一の材料で形成されている、

水素製造プラント。

【請求項 9】

請求項 7 又は 8 に記載の水素製造プラントにおいて、

高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器と、

前記気体加熱器で加熱された気体を前記第一蓄熱器の前記ケース内に送る予備送風機と

、前記第一蓄熱器の前記ケース内に前記第一蓄熱器の前記送風機から気体を送れる状態と、前記第一蓄熱器の前記ケース内に前記予備送風機からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、

をさらに備える、

水素製造プラント。

【請求項 10】

請求項 7 又は 8 に記載の水素製造プラントにおいて、

高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器と、

前記気体加熱器で加熱された気体を前記第二蓄熱器の前記ケース内に送る予備送風機と

、前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記第二蓄熱器の前記送風機から気体を送れる状態と、前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記予備送風機からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、

をさらに備える、

水素製造プラント。

【請求項 11】

請求項 7 又は 8 に記載の水素製造プラントにおいて、

高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器と、

前記気体加熱器で加熱された気体を前記第一蓄熱器の前記ケース内及び前記第二蓄熱器の前記ケース内に送る予備送風機と、

前記第一蓄熱器の前記ケース内に前記第一蓄熱器の前記送風機から気体を送れ且つ前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記第二蓄熱器の前記送風機から気体を送れる状態と、前記第一蓄熱器の前記ケース内及び前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記予備送風機からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、

10

20

30

40

50

をさらに備える、  
水素製造プラント。

【請求項 1 2】

請求項 7 から 1 1 のいずれか一項に記載の水素製造プラントにおいて、  
前記硫酸反応器と前記ヨウ化水素反応器とのうち、少なくとも一方の反応器は、  
筒状を成して両端を有し、該両端のうち的一端が閉端を成し、他端が開口を成す外筒と

、  
筒状を成して両端を有し、該両端のうち的一端が入口開口を成し、他端が出口開口を成す内筒と、

筒状を成して両端を有し、該両端のうち的一端が閉端を成し、他端が出口開口を成す分離筒と、

10

熱分解の対象である熱分解対象物を受け入れる対象物受入部と、  
前記熱分解対象物の熱分解で得られた反応物の一種を排出する反応物排出部と、  
を有し、

前記分離筒は、前記熱分解対象物の熱分解で得られた第一反応物と第二反応物とうち、  
前記第一反応物を前記分離筒の内側に通す一方で前記第二反応物を前記内側に通さない分離膜を有し、

前記外筒は、前記外筒の前記閉端を含み且つ前記開口を含まない外筒本体の外周面が前記蓄熱体に接し得るよう、前記ケースに取り付けられ、

前記内筒は、前記内筒の前記入口開口を含み且つ前記出口開口を含まない内筒本体の少なくとも一部が前記外筒本体内に位置するよう、配置され、

20

前記分離筒は、前記分離筒の前記閉端を含み且つ前記出口開口を含まない分離筒本体の少なくとも一部が前記外筒本体内及び前記内筒本体内に位置するよう、配置され、

前記対象物受入部は、前記外筒本体と前記内筒本体との間に前記熱分解対象物を送れるよう形成され、

前記反応物排出部は、前記内筒本体と前記分離筒本体との間の前記第二反応物を外部に排出できるよう形成され、

前記分離筒の前記出口開口は、前記第一反応物を外部に排出する排出口を成す、  
水素製造プラント。

【請求項 1 3】

30

請求項 1 2 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ケースは、鉛直方向に延びる側板を有し、

前記外筒は、前記外筒の前記開口に対して前記閉端が上に位置するよう傾斜して、前記側板に取り付けられ、

前記内筒は、前記内筒の前記出口開口に対して前記入口開口が上に位置するよう傾斜している、

水素製造プラント。

【請求項 1 4】

請求項 1 2 又は 1 3 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記少なくとも一方の反応器は、前記熱分解対象物の熱分解を促進する触媒を有し、

40

前記触媒は、前記分離筒本体の外周面中で、前記分離筒本体の少なくとも一部が前記外筒本体内及び前記内筒本体内に位置している部分に取り付けられている、

水素製造プラント。

【請求項 1 5】

請求項 1 から 1 4 のいずれか一項に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ベンゼン反応設備、前記硫酸反応設備、及び前記ヨウ化水素反応設備に対して、電力を供給する電力供給設備をさらに備え、

前記電力供給設備は、

蒸気により駆動する蒸気タービンと、

前記蒸気タービンの駆動で発電する発電機と、

50

前記蒸気タービンから排気された蒸気を水に戻す復水器と、  
前記復水器からの水を加熱し蒸気を生成し、前記蒸気を前記蒸気タービンに送る蒸気発生装置と、  
を有し、

前記蒸気発生装置は、蓄熱体を有する蓄熱器と、太陽光を前記蓄熱器に導いて、前記蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する太陽光ガイド装置と、前記蓄熱器内に配置され、前記復水器からの水と前記蓄熱体とを熱交換させて、前記水を加熱して蒸気にする蒸気発生器と、を有する、

水素製造プラント。

【発明の詳細な説明】

10

【技術分野】

【0001】

本開示は、熱化学分解法（IS法：Iodine Sulfur Process）を利用して、水素を製造する水素製造プラントに関する。

【背景技術】

【0002】

IS法は、水に特定の化学物質を反応させ、この反応において入熱或いは除熱を行い、水素を生成する方法である。このIS法は、基本的に三つの反応を実行する。

【0003】

第一の反応は、水とヨウ素と二酸化硫黄とを反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブンゼン反応である。

20

【0004】

第二の反応は、ブンゼン反応で得られた硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させる硫酸熱分解反応である。この硫酸熱分解反応で得られた二酸化硫黄と水は、ブンゼン反応の反応材料になる。

【0005】

第三の反応は、ブンゼン反応で得られたヨウ化水素をヨウ素と水素とに熱分解するヨウ化水素熱分解反応である。このヨウ化水素熱分解反応で得られたヨウ素は、ブンゼン反応の反応材料になる。

【0006】

このIS法を利用する水素製造プラントとしては、例えば、以下の特許文献1に開示されているプラントがある。このプラントでは、太陽光により加熱された、熔融塩等の第一熱媒体を硫酸熱分解反応の熱源とし、この第一熱媒体により加熱された第二熱媒体をヨウ化水素熱分解反応の熱源とする。

30

【先行技術文献】

【特許文献】

【0007】

【特許文献1】国際公開第2016/031771号

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

40

【0008】

特許文献1に記載のプラントでは、以上のように、再生可能エネルギーの一種である太陽光のエネルギーの有効利用を図ることができる。

【0009】

本開示は、太陽光のエネルギーをより有効利用することができる水素製造プラントを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記目的を達成するための発明に係る一態様の水素製造プラントは、  
二酸化硫黄と水とヨウ素とをブンゼン反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブン

50

ゼン反応設備と、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備に送る硫酸反応設備と、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送るヨウ化水素反応設備と、を備える。前記硫酸反応設備は、蓄熱体を有する第一蓄熱器と、太陽光を前記第一蓄熱器に導いて、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第一太陽光ガイド装置と、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を一時的に蓄える硫酸タンクと、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記硫酸タンクからの前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器と、前記硫酸タンク内の前記硫酸を前記硫酸反応器に送る硫酸供給機と、前記硫酸反応器で生成された前記二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンクと、前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄を前記ブンゼン反応設備に送る二酸化硫黄供給機と、を有する。前記ヨウ化水素反応設備は、蓄熱体を有する第二蓄熱器と、太陽光を前記第二蓄熱器に導いて、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第二太陽光ガイド装置と、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器と、を有する。

10

#### 【発明の効果】

#### 【0011】

本開示の一態様に係る水素製造プラントによれば、水素の製造にあたり、太陽光のエネルギーを有効利用し、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

20

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0012】

【図1】本開示に係る第一実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図2】本開示に係る第一実施形態における蓄熱器の断面図である。

【図3】本開示に係る第一実施形態における硫酸反応器及びヨウ化水素反応器の断面図である。

【図4】本開示に係る第二実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図5】本開示に係る第三実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図6】本開示に係る第四実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図7】本開示に係る一例における電力供給設備の全体系統図である。

30

【図8】本開示に係る第一変形例における蓄熱器の断面図である。

【図9】本開示に係る第二変形例における蓄熱器の断面図である。

#### 【発明を実施するための形態】

#### 【0013】

以下、本開示に係る水素製造プラントの各種実施形態、及びこれらの各種変形例について、図面を参照して詳細に説明する。

#### 【0014】

##### 「第一実施形態」

本実施形態の水素製造プラントは、図1に示すように、ブンゼン反応設備BEと、硫酸反応設備SEと、ヨウ化水素反応設備IEと、これらの設備を制御する制御装置130と、を備える。

40

#### 【0015】

ブンゼン反応設備BEは、ブンゼン反応器10と、分離器11と、硫酸ライン12と、硫酸ポンプ13と、ヨウ化水素ライン14と、ヨウ化水素ポンプ15と、水補給ライン16と、を有する。

#### 【0016】

ブンゼン反応器10は、二酸化硫黄と水とヨウ素とを反応させて、ヨウ化水素（液体）と硫酸（液体）とを生成する反応器である。このブンゼン反応器10には、水補給ライン16が接続されている。このブンゼン反応器10内には、水素の生成量に応じて、この水補給ライン16から液体の水が補給される。また、このブンゼン反応器10には、酸素を

50

排出する酸素排出口が形成されている。分離器 11 は、ブンゼン反応器 10 で生成されたヨウ化水素（液体）と硫酸（液体）とを二液相分離現象及び比重の違いにより、両者を上層と下層とに分離する分離器 11 である。硫酸ライン 12 は、分離器 11 内の硫酸（液体）を硫酸反応設備 S E に導くラインである。硫酸ポンプ 13 は、硫酸ライン 12 内の硫酸を硫酸反応設備 S E に送るポンプである。ヨウ化水素ライン 14 は、分離器 11 内のヨウ化水素（液体）をヨウ化水素反応設備 I E に導くラインである。ヨウ化水素ポンプ 15 は、ヨウ化水素ライン 14 内のヨウ化水素をヨウ化水素反応設備 I E に送るポンプである。

【 0 0 1 7 】

なお、このブンゼン反応設備 B E は、さらに、硫酸精製塔、硫酸濃縮塔、ヨウ化水素精製塔、ヨウ化水素濃縮器、ヨウ化水素蒸留塔をさらに有してもよい。この場合、硫酸精製塔及び硫酸濃縮塔は、硫酸ライン 12 中で硫酸ポンプ 13 より上流側の位置に設けられる。また、ヨウ化水素精製塔、ヨウ化水素濃縮器及びヨウ化水素蒸留塔は、ヨウ化水素ライン 14 中に設けられる。

【 0 0 1 8 】

硫酸反応設備 S E は、ブンゼン反応設備 B E からの硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、二酸化硫黄及び水をブンゼン反応設備 B E に送る設備である。この硫酸反応設備 S E は、第一蓄熱器 20 と、第一太陽光ガイド装置 40 と、硫酸タンク 50 と、硫酸供給ライン 51 と、硫酸供給機 52 と、硫酸流量調節器 53 と、二酸化硫黄タンク 54 と、二酸化硫黄供給ライン 55 と、二酸化硫黄供給機 56 と、二酸化硫黄流量調節器 57 と、冷却器 58 と、水供給ライン 59 と、複数の硫酸反応器 60 と、を有する。

【 0 0 1 9 】

第一蓄熱器 20 は、ケース 21 と、ケース 21 内に気体を送る第一送風機 31 と、ケース 21 内に配置された蓄熱体 30 と、を有する。第一送風機 31 の吐出口とケース 21 とは、第一気体ライン 32 で接続されている。この第一気体ライン 32 中には、第一気体ライン 32 を流れる流動用気体の流量を調節する第一気体調節弁 33 が設けられている。第一太陽光ガイド装置 40 は、太陽光 R を第一蓄熱器 20 に導いて、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 を加熱する装置である。この第一太陽光ガイド装置 40 は、太陽光 R を目的の位置に導く一以上のヘリオスタット 41 と、目的の位置に配置されている固定反射鏡 42 と、を有する。ヘリオスタット 41 は、太陽光 R を反射する反射鏡 41 a と、この反射鏡 41 a の向きを変える反射鏡駆動機 41 b と、を有する。反射鏡駆動機 41 b は、太陽の日周運動に合わせて、反射鏡 41 a の向きを変えて、太陽光 R を目的の位置に導く装置である。固定反射鏡 42 は、全てのヘリオスタット 41 からの太陽光 R を第一蓄熱器 20 に導く。

【 0 0 2 0 】

硫酸タンク 50 は、硫酸ライン 12 に接続され、ブンゼン反応設備 B E からの硫酸を一時的蓄えるタンクである。硫酸供給ライン 51 は、硫酸タンク 50 と硫酸反応器 60 とを接続し、硫酸タンク 50 内の硫酸を硫酸反応器 60 に導くラインである。硫酸供給機 52 は、硫酸供給ライン 51 に設けられている。この硫酸供給機 52 は、硫酸供給ライン 51 内の液体の硫酸を硫酸反応器 60 に送るポンプである。硫酸流量調節器 53 は、硫酸供給ライン 51 に設けられ、硫酸反応器 60 に送る硫酸の流量を調節する流量調節弁である。硫酸反応器 60 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 に蓄えられた熱を利用して、硫酸（液体）を二酸化硫黄（気体）と酸素（気体）と水（気体）とに熱分解させる反応器である。

【 0 0 2 1 】

二酸化硫黄供給ライン 55 は、硫酸反応器 60 とブンゼン反応器 10 と接続し、硫酸反応器 60 で生成された二酸化硫黄をブンゼン反応器 10 に導くラインである。二酸化硫黄タンク 54 は、二酸化硫黄供給ライン 55 に設けられている。この二酸化硫黄タンク 54 は、硫酸反応器 60 で生成された二酸化硫黄（気体）を一時的に蓄えるタンクである。この二酸化硫黄タンク 54 には、圧力計 54 p が設けられている。二酸化硫黄供給機 56 は、二酸化硫黄供給ライン 55 中で、二酸化硫黄タンク 54 よりもブンゼン反応器 10 側の位置に設けられている。この二酸化硫黄供給機 56 は、二酸化硫黄タンク 54 内の気体の



二酸化硫黄をブンゼン反応器 10 に送る圧縮機である。二酸化硫黄流量調節器 57 は、二酸化硫黄供給ライン 55 中で、二酸化硫黄供給機 56 よりもブンゼン反応器 10 側の位置に設けられている。この二酸化硫黄流量調節器 57 は、ブンゼン反応器 10 に送る二酸化硫黄の流量を調節する流量調節弁である。水供給ライン 59 は、硫酸反応器 60 とブンゼン反応器 10 とを接続し、硫酸反応器 60 で生成された水をブンゼン反応器 10 に導くラインである。冷却器 58 は、水供給ライン 59 に設けられている。この冷却器 58 は、硫酸反応器 60 で生成された気体の水を冷却して、液体の水にする。

**【 0 0 2 2 】**

なお、二酸化硫黄供給ライン 55 中で、二酸化硫黄タンク 54 と硫酸反応器 60 との間に、硫酸反応器 60 からの二酸化硫黄を冷却する冷却器、及びこの二酸化硫黄を昇圧するコンプレッサを設けてもよい。

10

**【 0 0 2 3 】**

ヨウ化水素反応設備 I E は、ブンゼン反応設備 B E で生成されたヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、水素を外部に排出すると共に、ヨウ素をブンゼン反応設備 B E に送る設備である。このヨウ化水素反応設備 I E は、第二蓄熱器 70 と、第二太陽光ガイド装置 80 と、複数のヨウ化水素反応器 90 と、ヨウ素供給ライン 86 と、を有する。

**【 0 0 2 4 】**

第二蓄熱器 70 は、ケース 21 と、ケース 21 内に気体を送る第二送風機 71 と、ケース 21 内に配置された蓄熱体 30 と、を有する。第二送風機 71 の吐出口とケース 21 とは、第二気体ライン 72 で接続されている。この第二気体ライン 72 中には、第二気体ライン 72 を流れる流動用気体の流量を調節する第二気体調節弁 73 が設けられている。第二太陽光ガイド装置 80 は、太陽光 R を第二蓄熱器 70 に導いて、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 を加熱する装置である。この第二太陽光ガイド装置 80 は、第一太陽光ガイド装置 40 と同様、太陽光 R を目的の位置に導く一以上のヘリオスタット 41 と、目的の位置に配置されている固定反射鏡 42 と、を有する。

20

**【 0 0 2 5 】**

ヨウ化水素反応器 90 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 に蓄えられた熱を利用して、ヨウ化水素（液体）をヨウ素（気体）と水素（気体）とに熱分解させる反応器である。ヨウ素供給ライン 86 は、ヨウ化水素反応器 90 とブンゼン反応器 10 と接続し、ヨウ化水素反応器 90 からのヨウ素をブンゼン反応器 10 に導くラインである。

30

**【 0 0 2 6 】**

制御装置 130 は、反応制御器 131 と、硫酸供給制御器 132 と、を有する。反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始指示を受け付けると、ヨウ化水素ポンプ 15 及び二酸化硫黄供給機 56 に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 57 に対して二酸化硫黄タンク 54 からブンゼン反応器 10 へ二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度より高くなると、硫酸供給機 52 に対して駆動を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れる状態にするよう指示する。

**【 0 0 2 7 】**

この制御装置 130 は、例えば、コンピュータで構成される。この場合、制御装置 130 の機能構成要素である硫酸供給制御器 132 及び反応制御器 131 は、いずれも、この機能を実現するためのプログラムが記憶されている外部記憶装置と、このプログラムを実行する CPU と、CPU の実行結果等が展開される主記憶装置と、を有して構成される。

40

**【 0 0 2 8 】**

第一蓄熱器 20 及び第二蓄熱器 70 は、いずれも、前述したように、ケース 21 と、ケース 21 内に気体を送る送風機 31 (71) と、蓄熱体 30 と、を有する。第一蓄熱器 20 及び第二蓄熱器 70 は、いずれも、図 2 に示すように、さらに、分散板 29 を有する。ケース 21 は、底板 27 と、この底板 27 と間隔をあけて対向する天板 22 と、底板 27 と天板 22 とを接続する側板 28 と、を有する。分散板 29 は、ケース 21 内を流動層室

50

29 f と気体室 29 g とに上下に仕切る板である。蓄熱体 30 は、複数の蓄熱材粒子である。蓄熱材粒子は、珪砂で形成されている。流動層室 29 f は、分散板 29 を基準にして上側の室である。この流動層室 29 f 内には、複数の蓄熱材粒子が配置されている。気体室 29 g は、分散板 29 を基準にして下側の室である。分散板 29 には、気体室 29 g から流動層室 29 f へ貫通する複数の孔が形成されている。ケース 21 の底板 27 には、送風機 31 (71) からの気体を気体室 29 g に導く気体導入口 27 i が形成されている。この気体導入口 27 i から気体室 29 g に流入した気体は、分散板 29 の複数の孔を経て、流動層室 29 f 内に流入し、流動層室 29 f 内の複数の蓄熱材粒子を流動させる。すなわち、この気体は、流動層室 29 f 内の複数の蓄熱材粒子を流動層にする。ケース 21 の側板 28 中の上部には、気体を排気する気体排気口 28 o が形成されている。ケース 21 の天板 22 は、天板本体 23 と窓 24 とを有する。天板本体 23 は、開口を有する。窓 24 は、光透過性を有する材料で形成され、開口を塞ぐ。光透過性を有する材料としては、例えば、石英ガラスである。ケース 21 には、蓄熱体 30 の温度を検知する温度計 21 t が取り付けられている。

10

#### 【0029】

硫酸反応器 60 とヨウ化水素反応器 90 とは、本実施形態において同一構造である。これらの反応器 60, 90 は、図 3 に示すように、外筒 61 と、内筒 62 と、分離筒 63 と、対象物受入部 64 と、反応物排出部 65 と、触媒 66 と、を有する。外筒 61 は、筒状を成して両端を有する。この両端のうち的一端が閉端 61 c を成し、他端が開口 61 i を成す。この外筒 61 は、外筒 61 の閉端 61 c を含み且つ開口 61 i を含まない外筒本体 61 b の外周面が蓄熱体 30 に接し得るよう、ケース 21 に取り付けられている。内筒 62 は、筒状を成して両端を有する。この両端のうち的一端が入口開口 62 i を成し、他端が出口開口 62 o を成す。この内筒 62 の外径は、外筒 61 の内径よりも小さい。この内筒 62 は、内筒 62 の入口開口 62 i を含み且つ出口開口 62 o を含まない内筒本体 62 b の少なくとも一部が外筒本体 61 b 内に位置するよう、配置されている。分離筒 63 は、筒状を成して両端を有する。この両端のうち的一端が閉端 63 c を成し、他端が出口開口 63 o を成す。この分離筒 63 の外径は、内筒 62 の内径よりも小さい。分離筒 63 は、分離筒 63 の閉端 63 c を含み且つ出口開口 63 o を含まない分離筒本体 63 b の少なくとも一部が外筒本体 61 b 内及び内筒本体 62 b 内に位置するよう、配置されている。

20

#### 【0030】

分離筒 63 は、熱分解対象物 O の熱分解で得られた第一反応物 R1 と第二反応物 R2 とのうち、第一反応物 R1 を分離筒 63 の内側に通す一方で、第二反応物 R2 を前記内側に通さない分離膜を有する。なお、硫酸反応器 60 における熱分解対象物 O は、硫酸であり、第一反応物 R1 は、二酸化硫黄及び酸素であり、第二反応物 R2 は、水及び未分解の硫酸である。また、ヨウ化水素反応器 90 における熱分解対象物 O は、ヨウ化水素であり、第一反応物 R1 は、水素であり、第二反応物 R2 は、ヨウ素及び未分解のヨウ化水素である。分離膜は、一定のサイズ未満の分子のみを通すフィルターとして機能し、多孔質材で形成されている。この分離膜は、例えば、アルミナ、ムライト、ジルコニア、チタニア、ゼオライト、シリカ、ガラス、カーボン等で形成されている。

30

#### 【0031】

対象物受入部 64 は、熱分解対象物 O を受け入れる入口 64 i を有し、この入口 64 i から受け入れた熱分解対象物 O を外筒 61 の開口 61 i から外筒 61 と内筒 62 との間に導く部材である。硫酸反応器 60 の対象物受入部 64 における入口 64 i には、硫酸供給ライン 51 が接続されている。また、ヨウ化水素反応器 90 の対象物受入部 64 における入口 64 i には、ヨウ化水素ライン 14 が接続されている。反応物排出部 65 は、熱分解対象物 O の熱分解で得られた第二反応物 R2 を外部に排出する排出口 65 o を有する。硫酸反応器 60 の反応物排出部 65 における排出口 65 o には、水供給ライン 59 が接続されている。ヨウ化水素反応器 90 の反応物排出部 65 における排出口 65 o には、ヨウ素供給ライン 86 が接続されている。分離筒 63 の出口開口 63 o は、熱分解対象物 O の熱分解で得られた第一反応物 R1 を外部に排出する排出口を成す。硫酸反応器 60 における

40

50

分離筒 6 3 の出口開口 6 3 o には、二酸化硫黄供給ライン 5 5 が接続されている。ヨウ化水素反応器 9 0 における分離筒 6 3 の出口開口 6 3 o には、水素ライン 9 4 が接続されている。

【 0 0 3 2 】

前述した外筒 6 1 は、開口 6 1 i に対して閉端 6 1 c が上に位置するように傾斜して、ケース 2 1 の側板 2 8 に取り付けられている。このため、外筒 6 1 内の内筒 6 2 も、出口開口 6 2 o に対して入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。さらに、内筒 6 2 内の分離筒 6 3 も、出口開口 6 3 o に対して閉端 6 3 c が上に位置するよう傾斜している。本実施形態では、流動層室 2 9 f 内の複数の蓄熱材粒子を流動化させるために、ケース 2 1 の下部に気体室 2 9 g を設けており、ケース 2 1 の底板 2 7 に、外筒 6 1 を設けることが困難である。このため、本実施形態では、外筒 6 1 をケース 2 1 の側板 2 8 に取り付けられている。

10

【 0 0 3 3 】

触媒 6 6 は、熱分解対象物 O の熱分解を促進する触媒である。この触媒 6 6 は、分離筒本体 6 3 b の外周面中で、分離筒本体 6 3 b の少なくとも一部が外筒本体 6 1 b 内及び内筒本体 6 2 b 内に位置している部分に取り付けられている。硫酸反応器 6 0 における触媒 6 6 は、例えば、白金、酸化鉄 (III) (  $Fe_2O_3$  ) 等である。また、ヨウ化水素反応器 9 0 における触媒 6 6 は、例えば、白金、活性炭等である。

【 0 0 3 4 】

次に、以上で説明した水素製造プラントの動作について説明する。

20

【 0 0 3 5 】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、この太陽からの太陽光 R が第一太陽光ガイド装置 4 0 により第一蓄熱器 2 0 に導かれ、第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 が加熱される。この結果、この蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。また、この太陽からの太陽光 R は、第二太陽光ガイド装置 8 0 により第二蓄熱器 7 0 に導かれ、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 が加熱される。この結果、この蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。

【 0 0 3 6 】

制御装置 1 3 0 の反応制御器 1 3 1 は、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度が予め定められた温度よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付けると、硫酸ポンプ 1 3 に対して駆動を指示する。この結果、分離器 1 1 内の硫酸 (液体) が硫酸タンク 5 0 内に送られ、硫酸タンク 5 0 内には、液体の硫酸が蓄えられる。

30

【 0 0 3 7 】

反応制御器 1 3 1 は、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付けると、さらに、ヨウ化水素ポンプ 1 5 に対して駆動を指示する。この結果、分離器 1 1 内のヨウ化水素 (液体) がヨウ化水素反応器 9 0 に送られる。

【 0 0 3 8 】

液体のヨウ化水素は、ヨウ化水素反応器 9 0 の外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に流入する。液体のヨウ化水素は、外筒本体 6 1 b の外部に存在する蓄熱体 3 0 との熱交換により、加熱されて気化する。前述したように、外筒 6 1 は、開口 6 1 i に対して閉端 6 1 c が上に位置するように傾斜し、この外筒 6 1 内の内筒 6 2 は、出口開口 6 2 o に対して入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。このため、液体のヨウ化水素は、外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に留まり、気体のヨウ化水素は、内筒 6 2 の入口開口 6 2 i から内筒 6 2 と分離筒 6 3 との間に流入する。気体のヨウ化水素は、この間も、蓄熱体 3 0 との熱交換により加熱される。この結果、以下の式 ( 1 ) に示すように、気体のヨウ化水素 ( H I ) は、ヨウ素 (  $I_2$  ) と水素 (  $H_2$  ) とに熱分解する。

40



【 0 0 3 9 】

なお、ヨウ化水素反応器 9 0 より上流側に蒸留塔に設けた場合には、ヨウ化水素反応器 9 0 には、蒸留塔から気体のヨウ化水素が流入することになる。

【 0 0 4 0 】

50

この熱分解反応は、分離筒 6 3 の外周面に取り付けられている触媒 6 6 により促進される。この触媒環境下での熱分解に必要な温度は、約 4 0 0 である。第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度に対する予め定められた温度は、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも、例えば、5 0 ~ 1 0 0 程度高い温度である。すなわち、この予め定められた温度は、例えば、4 5 0 ~ 5 0 0 である。このように、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも、予め定められた温度を、例えば、5 0 ~ 1 0 0 程度高い温度にすることで、蓄熱体 3 0 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度以上である限り、曇天時や夜間においても、この蓄熱体 3 0 の熱よりに熱分解反応を行うことができる。

#### 【 0 0 4 1 】

この熱分解反応で生成されたヨウ素と水素とのうち、第一反応物 R 1 である気体の水素は、分離筒 6 3 の分離膜を通過して、分離筒 6 3 内に流入する。この水素は、分離筒 6 3 の出口開口 6 3 o から排出される。分離筒 6 3 の出口開口 6 3 o から排出された水素は、水素ライン 9 4 を介して、例えば、水素タンク等に蓄えられる。一方、熱分解反応で生成されたヨウ素と水素とのうち、第二反応物 R 2 である気体のヨウ素及び未分解のヨウ化水素は、分離筒 6 3 の分離膜を通過できず、内筒 6 2 と分離筒 6 3 との間を経由して、反応物排出部 6 5 の排気口から流出する。

#### 【 0 0 4 2 】

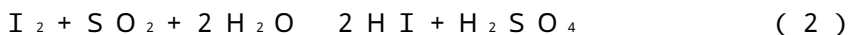
ヨウ化水素反応器 9 0 から流出したヨウ素は、ヨウ素供給ライン 8 6 を介して、ブンゼン反応器 1 0 内に流入する。

#### 【 0 0 4 3 】

反応制御器 1 3 1 は、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付けると、さらに、二酸化硫黄供給機 5 6 に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 5 7 に対して二酸化硫黄タンク 5 4 からブンゼン反応器 1 0 へ二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。この結果、二酸化硫黄タンク 5 4 内の気体の二酸化硫黄は、二酸化硫黄供給ライン 5 5 を介して、ブンゼン反応器 1 0 内に流入する。

#### 【 0 0 4 4 】

ブンゼン反応器 1 0 内には、水とヨウ素とヨウ化水素と硫酸との混合溶液が蓄えられている。ブンゼン反応器 1 0 内では、1 0 0 以下で、以下の式 ( 2 ) に示すように、液体のヨウ素 (  $I_2$  ) と、気体の二酸化硫黄 (  $SO_2$  ) と、液体の水 (  $H_2O$  ) とがブンゼン反応して、液体のヨウ化水素 (  $HI$  ) 及び液体の硫酸 (  $H_2SO_4$  ) になる。



#### 【 0 0 4 5 】

ブンゼン反応器 1 0 内で生成された液体のヨウ化水素及び液体の硫酸は、分離器 1 1 内に流入し、ここで、二液相分離現象及び比重の違いにより、両者が上層と下層とに分離され、この分離器 1 1 内で、分離された状態で一時的に蓄えられる。

#### 【 0 0 4 6 】

制御装置 1 3 0 の反応制御器 1 3 1 は、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度 ( 例えば、4 0 0 ) 以下になった場合、又は、二酸化硫黄タンク 5 4 内に二酸化硫黄がなくなった場合、硫酸ポンプ 1 3 に対して停止を指示する。この結果、分離器 1 1 内の硫酸が硫酸タンク 5 0 内に送られなくなる。なお、反応制御器 1 3 1 は、二酸化硫黄タンク 5 4 に設けられている圧力計 5 4 p で検知されたタンク内圧力が予め定められた圧力より低くなると、二酸化硫黄タンク 5 4 内に二酸化硫黄がなくなったと判断する。

#### 【 0 0 4 7 】

反応制御器 1 3 1 は、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度以下になった場合、又は、二酸化硫黄タンク 5 4 内に二酸化硫黄がなくなった場合、さらに、ヨウ化水素ポンプ 1 5 に対して停止を指示する。この結果、分離器 1 1 内のヨウ化水素は、ヨウ化水素反応器 9 0 に送られなくなる。このため、ヨウ化水素反応器 9 0 から、水素及びヨウ素が流出しなくなる。すなわち、水素が製造されなくなると共に、ブンゼン反応器 1 0 内にヨウ素が流入しなくなる。

## 【 0 0 4 8 】

以上のように、本実施形態では、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度が予め定められた温度よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付けると、ヨウ化水素反応設備 I E でのヨウ化水素の熱分解反応、及びブンゼン反応設備 B E でのブンゼン反応が実行される。

## 【 0 0 4 9 】

制御装置 1 3 0 の硫酸供給制御器 1 3 2 は、第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 の温度が予め定められた温度よりも高くなると、硫酸供給機 5 2 に対して駆動を指示すると共に、硫酸流量調節器 5 3 に対して硫酸タンク 5 0 から硫酸反応器 6 0 へ硫酸を送れる状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 5 0 内の液体の硫酸は、硫酸供給ライン 5 1 を介して、硫酸反応器 6 0 内に流入する。

10

## 【 0 0 5 0 】

液体の硫酸は、硫酸反応器 6 0 の外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に流入する。液体の硫酸は、外筒本体 6 1 b の外部に存在する蓄熱体 3 0 との熱交換により、加熱されて気化する。前述したように、外筒 6 1 は、開口 6 1 i に対して閉端 6 1 c が上に位置するように傾斜し、この外筒 6 1 内の内筒 6 2 は、出口開口 6 2 o に対して入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。このため、液体の硫酸は、外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に留まり、気体の硫酸は、内筒 6 2 の入口開口 6 2 i から内筒 6 2 と分離筒 6 3 との間に流入する。気体の硫酸は、この間も、蓄熱体 3 0 との熱交換により加熱される。この結果、以下の式 ( 3 ) に示すように、気体の硫酸 (  $H_2SO_4$  ) は、二酸化硫黄 (  $SO_2$  ) と酸素 (  $O_2$  ) と水 (  $H_2O$  ) とに熱分解する。

20



## 【 0 0 5 1 】

この熱分解反応で生成された二酸化硫黄と酸素と水とのうち、第一反応物 R 1 である気体の二酸化硫黄及び気体の酸素は、分離筒 6 3 の分離膜を通過して、分離筒 6 3 内に流入する。この二酸化硫黄及び酸素は、分離筒 6 3 の出口開口 6 3 o から排出される。分離筒 6 3 の出口開口 6 3 o から排出された二酸化硫黄及び酸素は、二酸化硫黄タンク 5 4 内に蓄えられる。反応制御器 1 3 1 は、以下の条件を満たすと、二酸化硫黄供給機 5 6 に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 5 7 に対して開を指示する。上記条件は、反応制御器 1 3 1 が外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付け、又は、自身がブンゼン反応設備 B E での反応を開始してよいと判断し、且つ二酸化硫黄タンク 5 4 内の二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることである。この結果、二酸化硫黄タンク 5 4 内から二酸化硫黄及び酸素が、ブンゼン反応器 1 0 に送られる。一方、熱分解反応で生成された二酸化硫黄と酸素と水とのうち、第二反応物 R 2 である気体の水は、分離筒 6 3 の分離膜を通過できず、内筒 6 2 と分離筒 6 3 との間を経由して、反応物排出部 6 5 の排気口から流出する。この気体の水は、冷却器 5 8 で冷却されて液体の水になった後、水供給ライン 5 9 を介して、ブンゼン反応器 1 0 内に流入する。

30

## 【 0 0 5 2 】

この熱分解に必要な温度は、触媒 6 6 が存在していたとしても単なる容器内では、850 ~ 900 である。本実施形態では、a) 熱分解反応環境下に熱分解反応を促進する触媒 6 6 が存在すること、b) 熱分解で生成された二酸化硫黄と酸素とは、触媒層内の熱分解環境下に留まらず、分離筒 6 3 内に流入すること、等の理由により、この熱分解に必要な温度は、650 ~ 600 程度まで低くなる。第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 の温度に対する予め定められた温度は、硫酸の熱分解に必要な温度よりも、例えば、50 ~ 100 程度高い温度である。すなわち、本実施形態において、この予め定められた温度は、例えば、650 ~ 750 である。このように、硫酸の熱分解に必要な温度よりも、予め定められた温度を、例えば、50 ~ 100 程度高い温度にすることで、蓄熱体 3 0 の温度が硫酸の熱分解に必要な温度以上である限り、雲天時や夜間においても、この蓄熱体 3 0 の熱よりに熱分解反応を行うことができる。

40

## 【 0 0 5 3 】

50

硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が硫酸の熱分解に必要な温度（例えば、650 ~ 600 ）以下になると、硫酸供給機 52 に対して停止を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れない状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 50 内の液体の硫酸は、硫酸反応器 60 内に流入しなくなる。

【0054】

以上のように、本実施形態では、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなると、硫酸反応設備 SE での硫酸の熱分解反応が実行される。ヨウ化水素反応設備 IE でのヨウ化水素の熱分解反応、及びブンゼン反応設備 BE でのブンゼン反応が実行されている間、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度より高くなる可能性がある。この場合には、ヨウ化水素反応設備 IE でのヨウ化水素の熱分解反応と、ブンゼン反応設備 BE でのブンゼン反応と、硫酸反応設備 SE での硫酸の熱分解反応とが同時進行する。

10

【0055】

本実施形態では、太陽光のエネルギーを硫酸の熱分解及びヨウ化水素の熱分解に利用している。

【0056】

ところで、硫酸の熱分解に必要な温度は、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも高い。夜間や雲天時には、蓄熱体が保持する熱の利用に伴い、蓄熱体に温度降下が生じて、硫酸の熱分解率が低下する。このため、水素製造プラントの年間水素製造量が低下するか、水素製造プラントの稼働率が低下する。従って、特許文献 1 に記載のプラントでは、太陽光のエネルギーを水素製造に十分に有効利用しているとは言い難い。

20

【0057】

本実施形態の硫酸反応設備 SE は、ブンゼン反応器 10 に送る二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンク 54 を備えている。このため、本実施形態では、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄を蓄えている限り、ブンゼン反応器 10 に流入するヨウ素に対して、ブンゼン反応に必要な二酸化硫黄を確保することができる。よって、本実施形態でも、ブンゼン反応を効率的に行うことができ、太陽光のエネルギーを水素製造に有効利用することができる。この結果、本実施形態では、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

30

【0058】

なお、本実施形態の反応制御器 131 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けた場合に、硫酸ポンプ 13、ヨウ化水素ポンプ 15、二酸化硫黄供給機 56、及び二酸化硫黄流量調節器 57 に指示を与える。しかしながら、反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けた後、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなった場合に、硫酸ポンプ 13、ヨウ化水素ポンプ 15、二酸化硫黄供給機 56、及び二酸化硫黄流量調節器 57 に指示を与えてもよい。また、反応制御器 131 は、自身がブンゼン反応設備 BE での反応を開始してよいと判断した場合に、硫酸供給機 52、ヨウ化水素ポンプ 15、二酸化硫黄供給機 56、及び二酸化硫黄流量調節器 57 に指示を与えてもよい。この場合、反応制御器 131 は、例えば、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなったこと、及び、二酸化硫黄タンク 54 内の圧力が予め定められた圧力以上であることを条件にして、ブンゼン反応設備 BE での反応を開始してよいと判断する。

40

【0059】

「第二実施形態」

本開示に係る水素製造プラントの第二実施形態について、図 4 を用いて説明する。

【0060】

本実施形態の水素製造プラントも、第一実施形態の水素製造プラントと同様、ブンゼン反応設備 BE と、硫酸反応設備 SE と、ヨウ化水素反応設備 IE a と、制御装置 130 a

50

と、を備える。但し、本実施形態のヨウ化水素反応設備 I E a は、第一実施形態のヨウ化水素反応設備 I E と異なる。この関係で、本実施形態の制御装置 1 3 0 a も、第一実施形態の制御装置 1 3 0 と異なる。

【 0 0 6 1 】

本実施形態のヨウ化水素反応設備 I E a は、第一実施形態のヨウ化水素反応設備 I E と同様、第二蓄熱器 7 0 と、第二太陽光ガイド装置 8 0 と、ヨウ化水素反応器 9 0 と、ヨウ素供給ライン 8 6 と、を有する。本実施形態のヨウ化水素反応設備 I E a は、さらに、ヨウ化水素タンク 8 1 と、ヨウ化水素供給ライン 8 2 と、ヨウ化水素供給機 8 3 と、ヨウ化水素流量調節器 8 4 と、ヨウ素タンク 8 5 と、ヨウ素供給機 8 7 と、ヨウ素流量調節器 8 8 と、を有する。

10

【 0 0 6 2 】

ヨウ化水素タンク 8 1 は、ヨウ化水素ライン 1 4 に接続され、ブンゼン反応設備 B E からのヨウ化水素を一時的に蓄えるタンクである。ヨウ化水素供給ライン 8 2 は、ヨウ化水素タンク 8 1 とヨウ化水素反応器 9 0 とを接続し、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素をヨウ化水素反応器 9 0 に導くラインである。なお、このヨウ化水素供給ライン 8 2 は、ヨウ化水素反応器 9 0 の対象物受入部 6 4 における入口 6 4 i に接続されている。ヨウ化水素供給機 8 3 は、ヨウ化水素供給ライン 8 2 に設けられ、ヨウ化水素供給ライン 8 2 内の液体のヨウ化水素をヨウ化水素反応器 9 0 に送るポンプである。ヨウ化水素流量調節器 8 4 は、ヨウ化水素供給ライン 8 2 に設けられ、ヨウ化水素反応器 9 0 に送るヨウ化水素の流量を調節する流量調節弁である。

20

【 0 0 6 3 】

ヨウ素タンク 8 5 は、ヨウ素供給ライン 8 6 に設けられている。このヨウ素タンク 8 5 は、ヨウ化水素反応器 9 0 で生成されたヨウ素（気体）を一時的に蓄えるタンクである。このヨウ素タンク 8 5 には、圧力計 8 5 p が設けられている。ヨウ素供給機 8 7 は、ヨウ素供給ライン 8 6 中で、ヨウ素タンク 8 5 よりもブンゼン反応器 1 0 側の位置に設けられている。このヨウ素供給機 8 7 は、ヨウ素タンク 8 5 内の気体のヨウ素をブンゼン反応器 1 0 に送る圧縮機である。ヨウ素流量調節器 8 8 は、ヨウ素供給ライン 8 6 中で、ヨウ素供給機 8 7 よりもブンゼン反応器 1 0 側の位置に設けられている。このヨウ素流量調節器 8 8 は、ブンゼン反応器 1 0 に送るヨウ素の流量を調節する流量調節弁である。

30

【 0 0 6 4 】

本実施形態の制御装置 1 3 0 a は、第一実施形態の制御装置 1 3 0 と同様、反応制御器 1 3 1 と、硫酸供給制御器 1 3 2 と、を有する。本実施形態の制御装置 1 3 0 a は、さらに、ヨウ化水素供給制御器 1 3 3 を有する。ヨウ化水素供給制御器 1 3 3 は、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度が予め定められた温度より高くなると、ヨウ化水素供給機 8 3 に対して駆動を指示すると共に、ヨウ化水素流量調節器 8 4 に対してヨウ化水素タンク 8 1 からヨウ化水素反応器 9 0 へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示する。

【 0 0 6 5 】

次に、以上で説明した水素製造プラントの動作について説明する。

【 0 0 6 6 】

制御装置 1 3 0 a の反応制御器 1 3 1 は、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付け、且つ二酸化硫黄タンク 5 4 内の二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることを条件として、二酸化硫黄供給機 5 6 に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 5 7 に対して二酸化硫黄タンク 5 4 からブンゼン反応器 1 0 へ二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。この結果、二酸化硫黄タンク 5 4 内の気体の二酸化硫黄は、二酸化硫黄供給ライン 5 5 を介して、ブンゼン反応器 1 0 内に流入する。

40

【 0 0 6 7 】

反応制御器 1 3 1 は、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付け、且つヨウ素タンク 8 5 内のヨウ素の量が予め定められた量以上であることを条件として、ヨウ素供給機 8 7 に対して駆動を指示すると共に、ヨウ素流量調節器 8 8 に対してヨウ素タンク 8 5 からブンゼン反応器 1 0 へヨウ素を送れる状態にするよう指示する。この結果

50

、ヨウ素タンク 85 内の気体のヨウ素は、ヨウ素供給ライン 86 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

【0068】

ブンゼン反応器 10 内では、ブンゼン反応器 10 内の液体の水と、二酸化硫黄タンク 54 からの二酸化硫黄と、ヨウ素タンク 85 からのヨウ素とが、ブンゼン反応する。

【0069】

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 B E での反応開始の指示を受け付けると、さらに、硫酸ポンプ 13 及びヨウ化水素ポンプ 15 に対して駆動を指示する。この結果、分離器 11 内の硫酸（液体）が硫酸タンク 50 内に送られ、硫酸タンク 50 内には、液体の硫酸が蓄えられる。さらに、分離器 11 内のヨウ化水素（液体）がヨウ化水素タンク 81 内に送られ、ヨウ化水素タンク 81 内には、液体のヨウ化水素が蓄えられる。

10

【0070】

反応制御器 131 は、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなった場合、又は、ヨウ素タンク 85 内のヨウ素がなくなった場合、二酸化硫黄供給機 56 に対して停止を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 57 に対して二酸化硫黄タンク 54 からブンゼン反応器 10 へ二酸化硫黄を送れない状態にするよう指示する。この結果、二酸化硫黄タンク 54 内からブンゼン反応器 10 内へ二酸化硫黄は、流入しなくなる。なお、反応制御器 131 は、ヨウ素タンク 85 に設けられている圧力計 85 p で検知されたタンク内圧力が予め定められた圧力より低くなると、ヨウ素タンク 85 内にヨウ素がなくなったと判断する。

20

【0071】

反応制御器 131 は、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなった場合、又は、ヨウ素タンク 85 内のヨウ素がなくなった場合、さらに、ヨウ素供給機 87 に対して停止を指示すると共に、ヨウ素流量調節器 88 に対してヨウ素タンク 85 からブンゼン反応器 10 へヨウ素を送れない状態にするよう指示する。この結果、ヨウ素タンク 85 内からブンゼン反応器 10 内へヨウ素は、流入しなくなる。

【0072】

制御装置 130 a の硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度（例えば、650 ~ 750 ）よりも高くなると、第一実施形態と同様、硫酸供給機 52 に対して駆動を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れる状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 50 内の液体の硫酸は、硫酸供給ライン 51 を介して、硫酸反応器 60 内に流入する。硫酸反応器 60 内では、硫酸が熱分解反応して、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。二酸化硫黄と酸素とは、二酸化硫黄供給ライン 55 を介して、二酸化硫黄タンク 54 に蓄えられる。

30

【0073】

硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が硫酸の熱分解に必要な温度（例えば、650 ~ 600 ）以下になると、硫酸供給機 52 に対して停止を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れない状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 50 内の液体の硫酸は、硫酸反応器 60 内に流入しなくなる。

40

【0074】

制御装置 130 a のヨウ化水素供給制御器 133 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度（例えば、450 ~ 500 ）よりも高くなると、ヨウ化水素供給機 83 に対して駆動を指示すると共に、ヨウ化水素流量調節器 84 に対してヨウ化水素タンク 81 からヨウ化水素反応器 90 へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示する。この結果、ヨウ化水素タンク 81 内の液体のヨウ化水素は、ヨウ化水素供給ライン 82 を介して、ヨウ化水素反応器 90 内に流入する。ヨウ化水素反応器 90 内では、ヨウ化水素が熱分解反応して、ヨウ素と水素とが生成される。ヨウ素は、ヨウ素供給ライン 86 を介して、ヨウ素タンク 85 に蓄えられる。

50



## 【 0 0 7 5 】

ヨウ化水素供給制御器 1 3 3 は、第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度（例えば、4 0 0 ）以下になると、ヨウ化水素供給機 8 3 に対して停止を指示すると共に、ヨウ化水素流量調節器 8 4 に対してヨウ化水素タンク 8 1 からヨウ化水素反応器 9 0 へヨウ化水素を送れない状態にするよう指示する。この結果、ヨウ化水素タンク 8 1 内の液体のヨウ化水素は、ヨウ化水素反応器 9 0 内に流入しなくなる。

## 【 0 0 7 6 】

本実施形態の水素製造プラントも、第一実施形態の水素製造プラントと同様、ブンゼン反応器 1 0 に送る二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンク 5 4 を備えている。このため、本実施形態でも、二酸化硫黄タンク 5 4 内に二酸化硫黄を蓄えている限り、ブンゼン反応器 1 0 に流入するヨウ素に対して、ブンゼン反応に必要な二酸化硫黄を確保することができる。よって、本実施形態でも、ブンゼン反応を効率的に行うことができ、太陽光のエネルギーを水素製造に有効利用することができる。

10

## 【 0 0 7 7 】

本実施形態の水素製造プラントは、ブンゼン反応器 1 0 に送るヨウ素を一時的に蓄えてヨウ素タンク 8 5 を備えている。このため、本実施形態では、ヨウ化水素の熱分解反応とブンゼン反応とを同時に実行しなくてもよく、第一実施形態よりもプラントの運用態様のパターンを多くすることができる。従って、例えば、ヨウ化水素反応器 9 0 での水素生成により、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素が不足してきたときには、ブンゼン反応設備 B E でのブンゼン反応を実行することで、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素を補うことができる。

20

## 【 0 0 7 8 】

「第三実施形態」

本開示に係る水素製造プラントの第三実施形態について、図 5 を用いて説明する。

## 【 0 0 7 9 】

本実施形態の水素製造プラントは、第二実施形態の水素製造プラントに、第二硫酸反応設備 S E b 及び第二ヨウ化水素反応設備 I E b を追加したプラントである。なお、以下の説明の都合上、第二実施形態の水素製造プラントにおける硫酸反応設備 S E を第一硫酸反応設備 S E とし、第二実施形態の水素製造プラントにおけるヨウ化水素反応設備 I E a を第一ヨウ化水素反応設備 I E a とする。

30

## 【 0 0 8 0 】

本実施形態のブンゼン反応設備 B E b は、第一及び第二実施形態の水素製造プラントにおけるブンゼン反応設備 B E と同様、ブンゼン反応器 1 0 と、分離器 1 1 と、第一硫酸反応設備 S E に対する第一硫酸ライン 1 2 と、第一硫酸反応設備 S E に対する第一硫酸ポンプ 1 3 と、第一ヨウ化水素反応設備 I E a に対する第一ヨウ化水素ライン 1 4 と、第一ヨウ化水素反応設備 I E a に対する第一ヨウ化水素ポンプ 1 5 と、水補給ライン 1 6 と、を有する。本実施形態のブンゼン反応設備 B E b は、さらに、第二硫酸反応設備 S E b に対する第二硫酸ライン 1 2 b と、第二硫酸反応設備 S E b に対する第二硫酸ポンプ 1 3 b と、第二ヨウ化水素反応設備 I E b に対する第二ヨウ化水素ライン 1 4 b と、第二ヨウ化水素反応設備 I E b に対する第二ヨウ化水素ポンプ 1 5 b と、を有する。

40

## 【 0 0 8 1 】

第二硫酸ライン 1 2 b は、第一硫酸ライン 1 2 から分岐している。第二硫酸ポンプ 1 3 b は、この第二硫酸ライン 1 2 b に設けられている。第二ヨウ化水素ライン 1 4 b は、第一ヨウ化水素ライン 1 4 から分岐している。第二ヨウ化水素ポンプ 1 5 b は、この第二ヨウ化水素ライン 1 4 b に設けられている。

## 【 0 0 8 2 】

なお、本実施形態のブンゼン反応設備 B E b も、第一及び第二実施形態の水素製造プラントにおけるブンゼン反応設備 B E と同様、さらに、硫酸精製塔、硫酸濃縮塔、ヨウ化水素精製塔、ヨウ化水素濃縮器、ヨウ化水素蒸留塔をさらに有してもよい。

## 【 0 0 8 3 】

50

第二硫酸反応設備 S E b も、第一硫酸反応設備 S E と同様、ブンゼン反応設備 B E b からの硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、二酸化硫黄及び水をブンゼン反応設備 B E b に送る設備である。この第二硫酸反応設備 S E b は、第一蓄熱器 2 0 b と、第一太陽光ガイド装置 4 0 b と、二酸化硫黄供給ライン 5 5 b と、二酸化硫黄流量調節器 5 7 b と、冷却器 5 8 b と、水供給ライン 5 9 b と、複数の硫酸反応器 6 0 b と、を有する。但し、第二硫酸反応設備 S E b は、第一硫酸反応設備 S E における硫酸タンク 5 0 と、硫酸供給ライン 5 1 と、硫酸供給機 5 2 と、硫酸流量調節器 5 3 と、二酸化硫黄タンク 5 4 と、二酸化硫黄供給機 5 6 と、を有していない。

【 0 0 8 4 】

第一蓄熱器 2 0 b、第一太陽光ガイド装置 4 0 b、二酸化硫黄流量調節器 5 7 b、冷却器 5 8 b、水供給ライン 5 9 b、硫酸反応器 6 0 b は、いずれも、第一硫酸反応設備 S E における対応機器又はラインと同様である。第二硫酸ライン 1 2 b は、複数の硫酸反応器 6 0 b に接続されている。

10

【 0 0 8 5 】

第二ヨウ化水素反応設備 I E b も、第一ヨウ化水素反応設備 I E a と同様、ブンゼン反応設備 B E b で生成されたヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、水素を外部に排出すると共に、ヨウ素をブンゼン反応設備 B E b に送る設備である。この第二ヨウ化水素反応設備 I E b は、第二蓄熱器 7 0 b と、第二太陽光ガイド装置 8 0 b と、複数のヨウ化水素反応器 9 0 b と、ヨウ素供給ライン 8 6 b と、ヨウ素流量調節器 8 8 b と、水素ライン 9 4 b と、を有する。但し、この第二ヨウ化水素反応設備 I E b は、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素タンク 8 1 と、ヨウ化水素供給ライン 8 2 と、ヨウ化水素供給機 8 3 と、ヨウ化水素流量調節器 8 4 と、ヨウ素タンク 8 5 と、ヨウ素供給機 8 7 と、を有していない。

20

【 0 0 8 6 】

第二蓄熱器 7 0 b、第二太陽光ガイド装置 8 0 b、ヨウ化水素反応器 9 0 b、ヨウ素供給ライン 8 6 b、ヨウ素流量調節器 8 8 b は、いずれも、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における対応機器又はラインと同様である。第二ヨウ化水素ライン 1 4 b は、複数のヨウ化水素反応器 9 0 b に接続されている。

【 0 0 8 7 】

本実施形態の制御装置 1 3 0 b は、第二実施形態の制御装置 1 3 0 a と同様、反応制御器 1 3 1 と、硫酸供給制御器 1 3 2 と、ヨウ化水素供給制御器 1 3 3 を有する。

30

【 0 0 8 8 】

次に、以上で説明した水素製造プラントの動作について説明する。

【 0 0 8 9 】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、第一硫酸反応設備 S E における第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0、第二硫酸反応設備 S E b における第一蓄熱器 2 0 b の蓄熱体 3 0、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 7 0 b の蓄熱体 3 0 は、太陽光により加熱される。この結果、これら蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。

【 0 0 9 0 】

制御装置 1 3 0 b の反応制御器 1 3 1 は、第一蓄熱器 2 0、2 0 b の蓄熱体 3 0 の温度が前述の予め定められた温度（例えば、6 5 0 ~ 7 5 0 ）よりも高くなり、且つ、第二蓄熱器 7 0、7 0 b の蓄熱体 3 0 の温度が前述の予め定められた温度（例えば、4 5 0 ~ 5 0 0 ）よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 B E b での反応開始の指示を受け付けると、第二硫酸ポンプ 1 3 b 及び第二ヨウ化水素ポンプ 1 5 b に対して、駆動を指示する。

40

【 0 0 9 1 】

この結果、分離器 1 1 内の硫酸が、第二硫酸ライン 1 2 b を介して、第二硫酸反応設備 S E b における複数の硫酸反応器 6 0 b 内に送られる。さらに、分離器 1 1 内のヨウ化水素が、第二ヨウ化水素ライン 1 4 b を介して、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における複

50

数のヨウ化水素反応器 90 b 内に送られる。複数の硫酸反応器 60 b 内では、硫酸の熱分解反応により、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。複数の硫酸反応器 60 b 内で生成された二酸化硫黄は、第二硫酸反応設備 S E b における二酸化硫黄供給ライン 55 b 及び二酸化硫黄流量調節器 57 b を介して、ブンゼン反応器 10 に流入する。また、複数の硫酸反応器 60 b 内で生成された水は、第二硫酸反応設備 S E b における冷却器 58 b 及び水供給ライン 59 b を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。複数のヨウ化水素反応器 90 b 内では、ヨウ化水素の熱分解反応により、ヨウ素と水素とが生成される。複数のヨウ化水素反応器 90 b 内で生成された水素は、水素ライン 94 b を介して、例えば、水素タンク等に流入する。また、複数のヨウ化水素反応器 90 b 内で生成されたヨウ素は、第二ヨウ化水素反応設備 I E b におけるヨウ素供給ライン 86 b 及びヨウ素流量調節器 88 b を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

10

**【0092】**

ブンゼン反応器 10 内では、第二硫酸反応設備 S E b からの二酸化硫黄及び水と、第二ヨウ化水素反応設備 I E b からのヨウ素とがブンゼン反応して、ヨウ化水素及び硫酸になる。これらヨウ化水素及び硫酸は、分離器 11 に送られ、ここで、これらが分離している状態で一時的に蓄えられる。

**【0093】**

制御装置 130 b の硫酸供給制御器 132 は、第一硫酸反応設備 S E における硫酸タンク 50 内の硫酸の量が予め定められた量以下になると、第一硫酸ポンプ 13 に対して駆動を指示する。このため、硫酸タンク 50 内の硫酸の量は、基本的に、予め定められた量以上である。また、ヨウ化水素供給制御器 133 は、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素の量が予め定められた量以下になると、第一ヨウ化水素ポンプ 15 に対して駆動を指示する。このため、ヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素の量は、基本的に、予め定められた量以上である。

20

**【0094】**

制御装置 130 b の反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 B E b での反応開始の指示を受け付けると、さらに、硫酸供給制御器 132 に対してその旨を伝える。硫酸供給制御器 132 は、反応制御器 131 から反応開始の指示を受け付けると、第一硫酸反応設備 S E における硫酸供給機 52 に対して駆動を指示すると共に、第一硫酸反応設備 S E における硫酸流量調節器 53 に対して開を指示する。この結果、第一硫酸反応設備 S E における硫酸タンク 50 内の硫酸が、硫酸供給ライン 51 を介して、第一硫酸反応設備 S E における複数の硫酸反応器 60 内に送られる。複数の硫酸反応器 60 内では、硫酸の熱分解反応により、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。複数の硫酸反応器 60 内で生成された二酸化硫黄は、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄タンク 54 内に蓄えられる。このとき、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄供給機 56 は駆動しておらず、且つ、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄流量調節器 57 が閉じている。このため、第一硫酸反応設備 S E で生成された二酸化硫黄は、ブンゼン反応器 10 に流入せず、二酸化硫黄タンク 54 内に留まる。また、第一硫酸反応設備 S E における複数の硫酸反応器 60 内で生成された水は、第一硫酸反応設備 S E における、冷却器 58 及び水供給ライン 59 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

30

40

**【0095】**

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 B E b での反応開始の指示を受け付けると、さらに、ヨウ化水素供給制御器 133 に対してその旨を伝える。ヨウ化水素供給制御器 133 は、反応制御器 131 から反応開始の指示を受け付けると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素供給機 83 に対して駆動を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素流量調節器 84 に対して開を指示する。この結果、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素が、ヨウ化水素供給ライン 82 を介して、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における複数のヨウ化水素反応器 90 内に送られる。複数のヨウ化水素反応器 90 内では、ヨウ化水素の熱分解反応により、ヨウ素と水素とが生成される。複数のヨウ化水素反応器 90 内で生成された水

50

素は、水素ライン 94 を介して、例えば、水素タンク等に流入する。また、複数のヨウ化水素反応器 90 内で生成されたヨウ素は、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素タンク 85 内に蓄えられる。このとき、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素供給機 87 は駆動しておらず、且つ、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素流量調節器 88 が閉じているため、第一ヨウ化水素反応設備 I E a で生成されたヨウ素は、ブンゼン反応器 10 に流入せず、ヨウ素タンク 85 内に留まる。

#### 【0096】

以上のように、本実施形態では、第二硫酸反応設備 S E b がブンゼン反応器 10 に二酸化硫黄を供給しているときには、第一硫酸反応設備 S E はブンゼン反応器 10 に二酸化硫黄を供給しない。また、本実施形態では、第二ヨウ化水素反応設備 I E b がブンゼン反応器 10 にヨウ素を供給しているときには、第一ヨウ化水素反応設備 I E a はブンゼン反応器 10 にヨウ素を供給しない。

10

#### 【0097】

晴天から曇天に変化し、又は昼間から夜間に変化し、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、第一硫酸反応設備 S E における第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度、第二硫酸反応設備 S E b における第一蓄熱器 20 b の蓄熱体 30 の温度、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 70 b の蓄熱体 30 の温度が低下する。

#### 【0098】

反応制御器 131 は、第一蓄熱器 20 , 20 b の蓄熱体 30 の温度が前述の予め定められた温度（例えば、650 ~ 750 ）よりも低く硫酸の熱分解反応に必要な温度（600 ~ 650 ）に近くなると（例えば、620 ~ 670 ）、第二硫酸ポンプ 13 b に対して停止を指示すると共に、第二硫酸反応設備 S E b における二酸化硫黄流量調節器 57 b に対して閉を指示する。この結果、第二硫酸反応設備 S E b からブンゼン反応器 10 に二酸化硫黄及び水が供給されなくなる。また、反応制御器 131 は、硫酸供給制御器 132 に対して、第一蓄熱器 20 , 20 b の蓄熱体 30 の温度が前述の予め定められた温度よりも低く硫酸の熱分解反応に必要な温度に近くなった旨を伝える。硫酸供給制御器 132 は、第一硫酸反応設備 S E における硫酸供給機 52 に対して停止を指示すると共に、第一硫酸反応設備 S E における硫酸流量調節器 53 に対して閉を指示する。また、反応制御器 131 は、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄供給機 56 に対して駆動を指示すると共に、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄流量調節器 57 に対して開を指示する。なお、反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 B E b での反応開始の指示を受け付け、又は、自身がブンゼン反応設備 B E b での反応を開始してよいと判断し、且つ二酸化硫黄タンク 54 内の二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であり、さらに、第二硫酸反応設備 S E b からブンゼン反応設備 B E b への二酸化硫黄の供給が停止したことを条件として、二酸化硫黄供給機 56 への駆動指示等を行う。この結果、第一硫酸反応設備 S E では、二酸化硫黄及び水が生成されなくなるものの、この第一硫酸反応設備 S E の二酸化硫黄タンク 54 内の二酸化硫黄がブンゼン反応器 10 に流入する。

20

30

#### 【0099】

制御装置 130 b の反応制御器 131 は、第二蓄熱器 70 , 70 b の蓄熱体 30 の温度が前述の予め定められた温度（例えば、450 ~ 500 ）よりも低くヨウ化水素の熱分解反応に必要な温度（約 400 ）に近くなると（例えば、約 420 ）、第二ヨウ化水素ポンプ 15 b に対して停止を指示すると共に、第二ヨウ化水素反応設備 I E b におけるヨウ素流量調節器 88 に対して閉を指示する。この結果、第二ヨウ化水素反応設備 I E b からブンゼン反応器 10 にヨウ素が供給されなくなる。また、反応制御器 131 は、ヨウ化水素供給制御器 133 に対して、第二蓄熱器 70 , 70 b の蓄熱体 30 の温度が前述の予め定められた温度よりも低くヨウ化水素の熱分解反応に必要な温度に近くなった旨を伝える。ヨウ化水素供給制御器 133 は、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素供給機 83 に対して停止を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素流量調節器 84 に対して閉を指示する。また、反応制御器 131 は、第一ヨウ化

40

50

水素反応設備 I E a におけるヨウ素供給機 8 7 に対して駆動を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素流量調節器 8 8 に対して開を指示する。なお、反応制御器 1 3 1 は、外部からブンゼン反応設備 B E b での反応開始の指示を受け付け、又は、自身がブンゼン反応設備 B E b での反応を開始してよいと判断し、且つヨウ素タンク 8 5 内のヨウ素の量が予め定められた量以上であり、さらに、第二ヨウ化水素反応設備 I E b からブンゼン反応設備 B E b へのヨウ素の供給が停止したことを条件として、ヨウ素供給機 8 7 への駆動指示等を行う。この結果、第一ヨウ化水素反応設備 I E a では、ヨウ素及び水素が生成されなくなるものの、この第一ヨウ化水素反応設備 I E a のヨウ素タンク 8 5 内のヨウ素がブンゼン反応器 1 0 に流入する。

#### 【 0 1 0 0 】

以上のように、本実施形態では、第一蓄熱器 2 0 , 2 0 b の蓄熱体 3 0 の温度が前述の予め定められた温度よりも低く硫酸の熱分解反応に必要な温度に近くなり、硫酸反応器 6 0 , 6 0 b での硫酸の熱分解反応量が低下すると、若しくは熱分解反応がしなくなると、第二硫酸反応設備 S E b がブンゼン反応器 1 0 に二酸化硫黄を供給しなくなり、第一硫酸反応設備 S E は二酸化硫黄タンク 5 4 内の二酸化硫黄をブンゼン反応器 1 0 に供給するようになる。また、本実施形態では、第二蓄熱器 7 0 , 7 0 b の蓄熱体 3 0 の温度が前述の予め定められた温度よりも低くヨウ化水素の熱分解反応に必要な温度に近くなり、ヨウ化水素反応器 9 0 でのヨウ化水素の熱分解反応量が低下すると、若しくは熱分解反応がしなくなると、第二ヨウ化水素反応設備 I E b がブンゼン反応器 1 0 にヨウ素を供給しなくなり、第一ヨウ化水素反応設備 I E a はヨウ素タンク 8 5 内のヨウ素をブンゼン反応器 1 0 に供給するようになる。

#### 【 0 1 0 1 】

反応制御器 1 3 1 は、圧力計 5 4 p で検知されたタンク内圧力に基づいて、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄タンク 5 4 内の二酸化硫黄がなくなったと判断すると、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄供給機 5 6 に対して停止を指示すると共に、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄流量調節器 5 7 に対して閉を指示する。また、反応制御器 1 3 1 は、圧力計 8 5 p で検知されたタンク内圧力に基づいて、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素タンク 8 5 内のヨウ素がなくなったと判断すると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素供給機 8 7 に対して停止を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素流量調節器 8 8 に対して閉を指示する。

#### 【 0 1 0 2 】

本実施形態では、第一硫酸反応設備 S E は、太陽が水素製造プラントの敷地を照らしているとき、硫酸反応器 6 0 で生成された二酸化硫黄をブンゼン反応器 1 0 に供給せずに、二酸化硫黄タンク 5 4 内に溜めておき、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、この二酸化硫黄タンク 5 4 内の二酸化硫黄をブンゼン反応器 1 0 に供給する。さらに、本実施形態では、第一ヨウ化水素反応設備 I E a は、太陽が水素製造プラントの敷地を照らしているとき、ヨウ化水素反応器 9 0 で生成されたヨウ素をブンゼン反応器 1 0 に供給せずに、ヨウ素タンク 8 5 内に溜めておき、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、このヨウ素タンク 8 5 内のヨウ素をブンゼン反応器 1 0 に供給する。このため、本実施形態では、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなっても、長時間にわたって、ブンゼン反応器 1 0 内でブンゼン反応が行われる。従って、本実施形態では、第一実施形態や第二実施形態よりも、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

#### 【 0 1 0 3 】

本実施形態の水素製造プラントは、前述したように、第二実施形態の水素製造プラントに、第二硫酸反応設備 S E b 及び第二ヨウ化水素反応設備 I E b を追加したプラントである。しかしながら、第一実施形態の水素製造プラントに、本実施形態の第二硫酸反応設備 S E b を追加してもよい。

#### 【 0 1 0 4 】

##### 「第四実施形態」

本開示に係る水素製造プラントの第四実施形態について、図 6 を用いて説明する。

## 【 0 1 0 5 】

本実施形態の水素製造プラントは、第一実施形態の水素製造プラントに、高温気体供給設備 H G E を追加したプラントである。

## 【 0 1 0 6 】

高温気体供給設備 H G E は、予備送風機 1 0 1 と、気体加熱器 1 0 2 と、高温気体ライン 1 0 3 と、第一高温気体調節弁 1 0 4 a と、第二高温気体調節弁 1 0 4 b と、を有する。

## 【 0 1 0 7 】

気体加熱器 1 0 2 は、高温媒体発生源 1 0 5 から高温媒体と気体とを熱交換させて、気体を加熱する熱交換器である。予備送風機 1 0 1 は、気体加熱器 1 0 2 に気体を圧送する。高温媒体発生源 1 0 5 は、原子炉等の高温ガス炉等である。この場合、高温媒体は、例えば、9 0 0 以上のヘリウムガスである。気体加熱器 1 0 2 は、このような高温媒体と気体とを熱交換させて、この気体を例えば 8 0 0 程度まで加熱する。高温気体ライン 1 0 3 は、気体加熱器 1 0 2 で加熱された気体である高温気体が出るラインである。この高温気体ライン 1 0 3 は、気体加熱器 1 0 2 に接続されている主高温気体ライン 1 0 3 m と、この主高温気体ライン 1 0 3 m から分岐している第一高温気体ライン 1 0 3 a 及び第二高温気体ライン 1 0 3 b と、を有する。第一高温気体ライン 1 0 3 a は、第一気体ライン 3 2 中で、第一気体調節弁 3 3 よりも第一蓄熱器 2 0 のケース 2 1 側の位置に接続されている。この第一高温気体ライン 1 0 3 a には、第一高温気体調節弁 1 0 4 a が設けられている。第二高温気体ライン 1 0 3 b は、第二気体ライン 7 2 中で、第二気体調節弁 7 3 よりも第二蓄熱器 7 0 のケース 2 1 側の位置に接続されている。この第二高温気体ライン 1 0 3 b には、第二高温気体調節弁 1 0 4 b が設けられている。

10

20

## 【 0 1 0 8 】

本実施形態では、第一気体調節弁 3 3、第二気体調節弁 7 3、第一高温気体調節弁 1 0 4 a 及び第二高温気体調節弁 1 0 4 b で、各蓄熱器 2 0、7 0 のケース 2 1 内に高温気体を送れる状態と高温気体を送れない状態とに切り替える切替機を構成する。

## 【 0 1 0 9 】

以上の各実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光が照らしているときに、硫酸熱分解反応及びヨウ化水素熱分解反応が基本的に実行される。言い換えると、以上の各実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光が照らしていないとき、硫酸熱分解反応及びヨウ化水素熱分解反応は基本的に実行されない。このため、以上の各実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光が照らしていないとき、水素は基本的に生成されない。

30

## 【 0 1 1 0 】

本実施形態の水素製造プラントは、このプラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、水素を生成できるようにするために、高温媒体発生源 1 0 5 から高温媒体の熱を利用する。

## 【 0 1 1 1 】

本実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光 R が照らしているとき、高温気体供給設備 H G E の予備送風機 1 0 1 を停止しておくと共に、第一高温気体調節弁 1 0 4 a 及び第二高温気体調節弁 1 0 4 b を閉じておく。また、このとき、第一送風機 3 1 及び第二送風機 7 1 を駆動すると共に、第一気体調節弁 3 3 及び第二気体調節弁 7 3 を開ける。この結果、第一蓄熱器 2 0 のケース 2 1 内に、第一送風機 3 1 から気体が圧送され、このケース 2 1 内の複数の蓄熱材粒子がこのケース 2 1 内で流動する。また、第二蓄熱器 7 0 のケース 2 1 内に、第二送風機 7 1 から気体が圧送され、このケース 2 1 内の複数の蓄熱材粒子がこのケース 2 1 内で流動する。各ケース 2 1 内で流動している複数の蓄熱材粒子には、太陽光 R が照射されて、複数の蓄熱材粒子が加熱される。

40

## 【 0 1 1 2 】

本実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光 R が照らしていないとき、第一送風機 3 1 及び第二送風機 7 1 を停止しておくと共に、第一気体調節弁 3 3 及

50

び第二気体調節弁73を閉じておく。また、このとき、高温気体供給設備HGEの予備送風機101を駆動すると共に、第一高温気体調節弁104a及び第二高温気体調節弁104bを開ける。この結果、第一蓄熱器20のケース21内に、気体加熱器102で加熱された高温気体が圧送され、このケース21内の複数の蓄熱材粒子がこのケース21内で流動すると共に、高温気体により複数の蓄熱材粒子が加熱される。また、第二蓄熱器70のケース21内に、気体加熱器102で加熱された高温気体が圧送され、このケース21内の複数の蓄熱材粒子がこのケース21内で流動すると共に、高温気体により複数の蓄熱材粒子が加熱される。

#### 【0113】

よって、本実施形態では、プラントの敷地を太陽光Rが照らしていないときでも、第一蓄熱器20の蓄熱体30及び第二蓄熱器70の蓄熱体30を加熱することができる。このため、本実施形態では、プラントの敷地を太陽光Rが照らしていないときでも、硫酸反応器60内での硫酸熱分解反応及びヨウ化水素反応器90内でのヨウ化水素熱分解反応を実行することができる。

10

#### 【0114】

以上のように、本実施形態では、プラントの敷地を太陽光Rが照らしていないときでも、ヨウ化水素熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

#### 【0115】

なお、本実施形態では、予備送風機101に対して、気体の流れの下流側に気体加熱器102を配置している。しかしながら、予備送風機101に対して、気体の流れの上流側に気体加熱器102を配置してもよい。

20

#### 【0116】

また、本実施形態のプラントに、第一気体循環ライン、第二気体循環ライン、第三気体循環ライン、さらにこれらのライン内の気体の流れを調節する調節器と、を追加してもよい。第一気体循環ラインは、第一蓄熱器20の気体排気口28oと送風機31の上流側の部分とを接続するラインである。第二気体循環ラインは、第二蓄熱器70の気体排気口28oと送風機71の上流側の部分とを接続するラインである。第三気体循環ラインは、第一蓄熱器20の気体排気口28o及び第二蓄熱器70の気体排気口28oと、予備送風機101とを接続するラインである。このように、気体循環ライン等を追加することで、各蓄熱器20,70から流出した高温の気体を有効に再利用することができる。

30

#### 【0117】

本実施形態は、気体加熱器102で加熱された気体を第一蓄熱器20のケース21内及び第二蓄熱器70のケース21内に送れるようにしている。しかしながら、気体加熱器102で加熱された気体を第一蓄熱器20のケース21内のみを送れるようにしてもよい。この場合、第一高温気体調節弁104aと第二高温気体調節弁104bとのうち、第一高温気体調節弁104aのみが切替機を構成する。この切替機は、第一蓄熱器20のケース21内に高温気体を送れる状態と高温気体を送れない状態とに切り替える。また、加熱器102で加熱された気体を第二蓄熱器70のケース21内のみを送れるようにしてもよい。この場合、第一高温気体調節弁104aと第二高温気体調節弁104bとのうち、第二高温気体調節弁104bのみが切替機を構成する。この切替機は、第二蓄熱器70のケース21内に高温気体を送れる状態と高温気体を送れない状態とに切り替える。

40

#### 【0118】

本実施形態は、前述したように、第一実施形態の水素製造プラントに、高温気体供給設備HGEを追加したプラントである。しかしながら、第二実施形態や第三実施形態の水素製造プラントに以上で説明した高温気体供給設備HGEを追加してもよい。

#### 【0119】

「電力供給設備の例」

本開示に係る水素製造プラントにおける電力供給設備の例について、図7を用いて説明する。

50

## 【 0 1 2 0 】

以上の各実施形態の水素製造プラントでは、電力供給設備について何ら限定していない。本例は、以上の各実施形態の水素製造プラントにおける電力供給設備の例である。

## 【 0 1 2 1 】

この電力供給設備 P E は、蒸気により駆動する蒸気タービン 1 1 0 と、蒸気タービン 1 1 0 の駆動で発電する発電機 1 1 1 と、蒸気タービン 1 1 0 から排気された蒸気を水に戻す復水器 1 1 2 と、給水ライン 1 1 3 と、給水ポンプ 1 1 4 と、蒸気発生装置 1 1 5 と、主蒸気ライン 1 2 2 と、を備える。

## 【 0 1 2 2 】

蒸気発生装置 1 1 5 は、蓄熱器 1 1 6 と、蒸気発生器 1 2 0 と、太陽光ガイド装置 1 2 1 と、を有する。蓄熱器 1 1 6 は、以上の実施形態における各蓄熱器 2 0, 7 0 と同様、ケース 2 1 と、分散板 2 9 と、ケース 2 1 内に気体を送る送風機 1 1 7 と、ケース 2 1 内の流動層室 2 9 f に配置された蓄熱体 3 0 と、を有する。送風機 1 1 7 の吐出口とケース 2 1 とは、気体ライン 1 1 8 で接続されている。この気体ライン 1 1 8 中には、気体ライン 1 1 8 を流れる流動用気体の流量を調節する気体調節弁 1 1 9 が設けられている。太陽光ガイド装置 1 2 1 は、太陽光 R を蓄熱器 1 1 6 に導いて、蓄熱器 1 1 6 の蓄熱体 3 0 を加熱する装置である。この太陽光ガイド装置 1 2 1 も、以上の実施形態における太陽光ガイド装置 4 0, 8 0 と同様、太陽光 R を目的の位置に導く一以上のヘリオスタット 4 1 と、目的の位置に配置されている固定反射鏡 4 2 と、を有する。

10

## 【 0 1 2 3 】

復水器 1 1 2 には、復水器 1 1 2 内の水を蒸気発生器 1 2 0 に導く給水ライン 1 1 3 の一端が接続されている。蓄熱器 1 1 6 の流動層室 2 9 f 内には、蒸気発生器 1 2 0 としての伝熱管が配置されている。給水ライン 1 1 3 の他端は、この伝熱管の一端に接続されている。この伝熱管の他端は、主蒸気ライン 1 2 2 を介して、蒸気タービン 1 1 0 の蒸気入口に接続されている。

20

## 【 0 1 2 4 】

蓄熱体 3 0 は、太陽光により、加熱される。蓄熱器 1 1 6 内の蒸気発生器 1 2 0 は、給水ライン 1 1 3 からの水と蓄熱体 3 0 とを熱交換させて、水を加熱して、この水を蒸気にする。この蒸気は、主蒸気ライン 1 2 2 を介して、蒸気タービン 1 1 0 に送られ、蒸気タービン 1 1 0 を駆動させる。この蒸気タービン 1 1 0 の駆動により、発電機 1 1 1 は発電する。

30

## 【 0 1 2 5 】

発電機 1 1 1 には、主電力経路 1 2 5 が接続されている。この主電力経路 1 2 5 には、変圧器 1 2 6 及び遮断器 1 2 7 が設けられている。この主電力経路 1 2 5 には、外部系統 1 2 8 及び所内系統 1 2 9 が接続されている。発電機 1 1 1 で発電された電力は、主電力経路 1 2 5 及び所内系統 1 2 9 を介して、以上の各実施形態におけるブンゼン反応設備 B E, B E b、硫酸反応設備 S E, S E b 及びヨウ化水素反応設備 I E, I E a, I E b の電気駆動源（例えば、モータ）に供給される。

## 【 0 1 2 6 】

以上の各実施形態の水素製造プラントで、本例の電力供給設備 P E を採用することにより、太陽光 R のエネルギーを有効利用して、外部系統 1 2 8 から受ける電力を少なくすることができる。

40

## 【 0 1 2 7 】

「蓄熱器の第一変形例」

本開示に係る水素製造プラントにおける蓄熱器の第一変形例について、図 8 を用いて説明する。

## 【 0 1 2 8 】

本変形例の蓄熱器 1 4 0 は、以上の各実施形態における蓄熱器 2 0, 7 0, 1 1 6 と同様、ケース 2 1 a と、分散板 2 9 と、ケース 2 1 a 内に気体を送る送風機 3 1 と、ケース 2 1 a 内の流動層室 2 9 f に配置された蓄熱体 3 0 と、を有する。但し、本変形例の蓄熱

50



器 140 のケース 21 a は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 のケース 21 と異なる。本変形例の蓄熱器 140 のケース 21 a は、底板 27 と、この底板 27 と間隔をあけて対向する天板 22 a と、底板 27 と天板 22 a とを接続する側板 28 と、蓋 25 と、を有する。本変形例の天板 22 a は、開口を有する。蓋 25 は、天板 22 a の開口を開閉可能に設けられている。本変形例では、ヘリオスタット 41 ( 図 1 等参照 ) に太陽光 R が届いている場合、蓋 25 が開状態になる。一方、ヘリオスタット 41 に太陽光 R が届いていない場合、蓋 25 が閉状態になり、ケース 21 a 内の蓄熱体 30 からの放熱を抑制する。特に、前述の高温気体供給設備 HGE を備えるプラントの蓄熱器として、本変形例の蓄熱器 140 を用いることにより、蓄熱器 140 からの高温の気体の放出を抑制でき、省エネルギーを図ることができる。

10

#### 【 0129 】

##### 「蓄熱器の第二変形例」

本開示に係る水素製造プラントにおける蓄熱器の第二変形例について、図 9 を用いて説明する。

#### 【 0130 】

本変形例の蓄熱器 150 は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 と同様、ケース 21 b と、分散板 29 と、ケース 21 b 内に気体を送る送風機 31 と、ケース 21 b 内の流動層室 29 f に配置された蓄熱体 30 と、を有する。但し、本変形例の蓄熱器 150 のケース 21 b は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 のケース 21 と異なる。本変形例の蓄熱器 150 のケース 21 b は、底板 27 と、この底板 27 と間隔をあけて対向する天板 22 b と、底板 27 と天板 22 b とを接続する側板 28 と、受光部 26 と、を有する。本変形の天板 22 b は、開口を有する。受光部 26 は、この天板 22 b の開口を塞ぐように設けられている。受光部 26 は、下方に向かうに連れて次第に内径が小さくなる円錐部 26 a と、円錐部 26 a の下端に接続されている円筒部 26 b と、を有する。円錐部 26 a の上端及び下端は、開口している。円筒部 26 b の上端は、開口し、円錐部 26 a の下端開口に接続されている。円筒部 26 b の下端は閉じている。円筒部 26 b の内面は、反射率の低い材料、例えば、黒塗料等で形成されている。円筒部 26 b は、流動層室 29 f 内に配置されている。太陽光 R は、円錐部 26 a の上端開口から受光部 26 内に入光する。受光部 26 内に入光した太陽光 R の一部は、円筒部 26 b の内面に達し、円筒部 26 b を加熱する。受光部 26 内に入光した太陽光 R の他の一部は、円錐部 26 a の内面に反射してから円筒部 26 b の内面に達し、円筒部 26 b を加熱する。太陽光 R により加熱された円筒部 26 b は、流動層を形成する複数の蓄熱材粒子を加熱する。

20

30

#### 【 0131 】

##### 「蓄熱体の変形例」

以上の実施形態における蓄熱材粒子は、珪砂である。しかしながら、蓄熱材粒子は、珪砂でなくてもよい。例えば、蓄熱材粒子は、スラグ、金属酸化物 ( 例えば、鉄酸化物等 ) 、セラミックス ( 例えば、炭化ケイ素、アルミナ等 ) で形成されていてもよい。また、蓄熱材粒子は、珪砂、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、二以上の材料の混合物であってもよい。また、蓄熱体 30 は、複数の蓄熱材粒子でなくてもよい。具体的に、蓄熱体 30 は、例えば、硝酸ナトリウム、亜硝酸ナトリウム、硝酸カリウム、若しくはこれらの混合物である熔融塩等であってもよい。なお、蓄熱体 30 として複数の蓄熱材粒子を用いる場合、蓄熱体 30 として熔融塩を用いる場合よりも、蓄熱体 30 の購入コストを抑えることができる。さらに、この場合、蓄熱体 30 の取り扱いが簡単な上に、ケース 21 からの蓄熱体 30 の漏れを厳重に管理する必要もない。このため、以上の各実施形態のように、蓄熱体 30 として、珪砂、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、少なくとも一つの材料で形成されている複数の蓄熱材粒子を用いる場合、高温水供給設備の製造コストを抑えることができる。

40

#### 【 0132 】

##### 「付記」

50

以上の実施形態における水素製造プラントは、例えば、以下のように把握される。

(1) 第一態様における水素製造プラントは、

二酸化硫黄と水とヨウ素とをブンゼン反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブンゼン反応設備BE、BEbと、前記ブンゼン反応設備BE、BEbで生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備BE、BEbに送る硫酸反応設備SEと、前記ブンゼン反応設備BE、BEbで生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備BE、BEbに送るヨウ化水素反応設備IE、IEaと、を備える。前記硫酸反応設備SEは、蓄熱体30を有する第一蓄熱器20と、太陽光を前記第一蓄熱器20に導いて、前記第一蓄熱器20の前記蓄熱体30を加熱する第一太陽光ガイド装置40と、前記ブンゼン反応設備BE、BEbで生成された前記硫酸を一時的に蓄える硫酸タンク50と、前記第一蓄熱器20の前記蓄熱体30に蓄えられた熱を利用して、前記硫酸タンク50からの前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器60と、前記硫酸タンク50内の前記硫酸を前記硫酸反応器60に送る硫酸供給機52と、前記硫酸反応器60で生成された前記二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンク54と、前記二酸化硫黄タンク54内の前記二酸化硫黄を前記ブンゼン反応設備BE、BEbに送る二酸化硫黄供給機56と、を有する。前記ヨウ化水素反応設備IE、IEaは、蓄熱体30を有する第二蓄熱器70と、太陽光を前記第二蓄熱器70に導いて、前記第二蓄熱器70の前記蓄熱体30を加熱する第二太陽光ガイド装置80と、前記第二蓄熱器70の前記蓄熱体30に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備BE、BEbで生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器90と、を有する。

10

20

【0133】

ブンゼン反応設備BE、BEbでは、二酸化硫黄と水とヨウ素とがブンゼン反応して、ヨウ化水素と硫酸とが生成される。硫酸反応設備SEでは、ブンゼン反応設備BE、BEbで生成された硫酸が二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解する。本態様では、太陽光で加熱された蓄熱体30の熱を利用して硫酸を加熱し、この硫酸を熱分解させる。硫酸反応設備SEは、硫酸の熱分解で生成された二酸化硫黄及び水をブンゼン反応設備BE、BEbに送る。ヨウ化水素反応設備IE、IEaでは、ブンゼン反応設備BE、BEbで生成されたヨウ化水素が水素とヨウ素とに熱分解する。本態様では、太陽光で加熱された蓄熱体30の熱を利用してヨウ化水素を加熱し、このヨウ化水素を熱分解させる。

30

【0134】

以上のように、本態様では、太陽光のエネルギーを硫酸の熱分解及びヨウ化水素の熱分解に利用している。

【0135】

ところで、硫酸の熱分解に必要な温度は、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも高い。夜間や雲天時には、蓄熱体が保持する熱の利用に伴い、蓄熱体に温度降下が生じて、硫酸の熱分解率が低下する。このため、水素製造プラントの年間水素製造量が低下するか、水素製造プラントの稼働率が低下する。従って、特許文献1に記載のプラントでは、太陽光のエネルギーを水素製造に十分に有効利用しているとは言い難い。

40

【0136】

本態様の硫酸反応設備SEは、ブンゼン反応設備BE、BEbに送る二酸化硫黄を一時的に蓄えて二酸化硫黄タンク54を備えている。このため、本態様では、二酸化硫黄タンク54内に二酸化硫黄を蓄えている限り、ブンゼン反応設備BE、BEbに流入するヨウ素に対して、ブンゼン反応に必要な二酸化硫黄を確保することができる。よって、本態様では、ブンゼン反応を効率的に行うことができ、太陽光のエネルギーを水素製造に有効利用して、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

【0137】

(2) 第二態様における水素製造プラントは、

前記第一態様の水素製造プラントにおいて、前記硫酸反応設備SEは、前記硫酸タンク

50

50から前記硫酸反応器60へ送られる前記硫酸の流量を調節する硫酸流量調節器53と、前記二酸化硫黄タンク54から前記ブンゼン反応設備BE, BEbに送られる前記二酸化硫黄の流量を調節する二酸化硫黄流量調節器57と、を有する。さらに、前記第一蓄熱器20の前記蓄熱体30の温度が、前記硫酸の熱分解反応可能な温度より高いことを条件にして、前記硫酸流量調節器53に対して、前記硫酸タンク50から前記硫酸反応器60へ硫酸を送れる状態にするよう指示する硫酸供給制御器132と、外部から前記ブンゼン反応設備BE, BEbでの反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備BE, BEbでの反応を開始してよいと判断し、且つ前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記二酸化硫黄供給機56に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器57に対して、前記二酸化硫黄タンク54から前記ブンゼン反応設備BE, BEbへ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する反応制御器131と、を備える。

10

**【0138】**

(3)第三態様における水素製造プラントは、

前記第二態様における水素製造プラントにおいて、前記硫酸反応設備としての第一硫酸反応設備SEの他に、さらに、前記ブンゼン反応設備BEbで生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備BEbに送る第二硫酸反応設備SEbを備える。前記第二硫酸反応設備SEbは、蓄熱体30を有する第一蓄熱器20bと、太陽光を前記第二硫酸反応設備SEbにおける前記第一蓄熱器20bに導いて、前記第二硫酸反応設備SEbにおける前記第一蓄熱器20bの前記蓄熱体30を加熱する第一太陽光ガイド装置40bと、前記第二硫酸反応設備SEbにおける前記第一蓄熱器20bの前記蓄熱体30に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備BEbで生成された前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器60bと、を有する。前記反応制御器131は、前記第二硫酸反応設備SEbから前記ブンゼン反応設備BEbへの前記二酸化硫黄の供給が停止したことを条件として、前記二酸化硫黄供給機56に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器57に対して、前記二酸化硫黄タンク54から前記ブンゼン反応設備BEbへ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。

20

**【0139】**

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、第一硫酸反応設備SEにおける第一蓄熱器20の蓄熱体30、第二硫酸反応設備SEbにおける第一蓄熱器20bの蓄熱体30は、太陽光により加熱される。この結果、これら蓄熱体30の温度が上昇する。このため、第一硫酸反応設備SEの硫酸反応器60及び第二硫酸反応設備SEbの硫酸反応器60b内で、硫酸が熱分解して、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。第二硫酸反応設備SEbの硫酸反応器60b内で生成された二酸化硫黄は、ブンゼン反応設備BEbに送られ、二酸化硫黄と水とヨウ素とがブンゼン反応する。一方、第一硫酸反応設備SEにおける硫酸反応器60内で生成された二酸化硫黄は、二酸化硫黄タンク54に送られて、ここに留まり、ブンゼン反応設備BEbに送られない。

30

**【0140】**

太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、第一硫酸反応設備SEにおける第一蓄熱器20の蓄熱体30の温度、第二硫酸反応設備SEbにおける第一蓄熱器20bの蓄熱体30の温度は、次第に低下する。このため、第一硫酸反応設備SEの硫酸反応器60及び第二硫酸反応設備SEbの硫酸反応器60b内では、硫酸が熱分解しなくなる。第二硫酸反応設備SEbの硫酸反応器60b内で硫酸が熱分解しなくなり、第二硫酸反応設備SEbからブンゼン反応設備BEbへ二酸化硫黄が供給されなくなると、第一硫酸反応設備SEにおける二酸化硫黄タンク54に蓄えられていた二酸化硫黄がブンゼン反応設備BEbに送られる。この結果、ブンゼン反応設備BEbでは、水とヨウ素と第一硫酸反応設備SEからの二酸化硫黄とがブンゼン反応する。

40

**【0141】**

以上のように、本態様では、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなっても、長

50

時間にわたって、ブンゼン反応器 10 内でブンゼン反応が行われる。従って、本態様では、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

【0142】

(4) 第四態様における水素製造プラントは、

前記第二態様又は前記第三態様の水素製造プラントにおいて、前記ヨウ化水素反応設備 I E a は、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成された前記ヨウ化水素を一時的に蓄えるヨウ化水素タンク 8 1 と、前記ヨウ化水素タンク 8 1 内の前記ヨウ化水素を前記ヨウ化水素反応器 9 0 に送るヨウ化水素供給機 8 3 と、前記ヨウ化水素反応器 9 0 で生成された前記ヨウ素を一時的に蓄えるヨウ素タンク 8 5 と、前記ヨウ素タンク 8 5 内の前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送るヨウ素供給機 8 7 と、を有する。

10

【0143】

本態様のヨウ化水素反応設備 I E a は、ブンゼン反応設備 B E , B E b に送るヨウ素を一時的に蓄えてヨウ素タンク 8 5 を備えている。このため、本態様では、ヨウ化水素の熱分解反応とブンゼン反応とを同時に実行しなくてもよく、プラントの運用態様のパターンを多くすることができる。従って、例えば、ヨウ化水素反応器 9 0 での水素生成により、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素が不足してきたときには、ブンゼン反応設備 B E , B E b でのブンゼン反応を実行することで、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素を補うことができる。

【0144】

(5) 第五態様における水素製造プラントは、

前記第四態様の水素製造プラントにおいて、前記ヨウ化水素反応設備 I E a は、前記ヨウ化水素タンク 8 1 から前記ヨウ化水素反応器 9 0 へ送られる前記ヨウ化水素の流量を調節するヨウ化水素流量調節器 8 4 と、前記ヨウ素タンク 8 5 から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送られる前記ヨウ素の流量を調節するヨウ素流量調節器 8 8 と、を有する。さらに、前記第二蓄熱器 7 0 の前記蓄熱体 3 0 の温度が、前記ヨウ化水素の熱分解反応可能な温度より高いことを条件として、前記ヨウ化水素流量調節器 8 4 に対して、前記ヨウ化水素タンク 8 1 から前記ヨウ化水素反応器 9 0 へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示するヨウ化水素供給制御器 1 3 3 を備える。前記反応制御器 1 3 1 は、外部から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備 B E , B E b での反応を開始してよいと判断し、且つ前記ヨウ素タンク内の前記ヨウ素の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記ヨウ素供給機 8 7 に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器 8 8 に対して、前記ヨウ素タンク 8 5 から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する。

20

30

【0145】

(6) 第六態様における水素製造プラントは、

前記第五態様における水素製造プラントにおいて、前記ヨウ化水素反応設備としての第一ヨウ化水素反応設備 I E a の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備 B E b で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備 B E b に送る第二ヨウ化水素反応設備 I E b を備える。前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b は、蓄熱体 3 0 を有する第二蓄熱器 7 0 b と、太陽光を前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b における前記第二蓄熱器 7 0 b に導いて、前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b における前記第二蓄熱器 7 0 b の前記蓄熱体 3 0 を加熱する第二太陽光ガイド装置 8 0 b と、前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b における前記第二蓄熱器 7 0 b の前記蓄熱体 3 0 に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備 B E b で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器 9 0 b と、を有する。前記反応制御器 1 3 1 は、前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b から前記ブンゼン反応設備 B E b への前記ヨウ素の供給が停止したことを条件として、前記ヨウ素供給機 8 7 に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器 8 8 に対して、前記ヨウ素タンク 8 5 から前記ブンゼン反応設備 B E b へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指

40

50

示する。

【 0 1 4 6 】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 7 0 b の蓄熱体 3 0 は、太陽光により加熱される。この結果、これら蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。このため、第一ヨウ化水素反応設備 I E a のヨウ化水素反応器 9 0 及び第二ヨウ化水素反応設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内で、ヨウ化水素が熱分解して、ヨウ素と水素とが生成される。第二ヨウ化水素設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内で生成されたヨウ素は、ブンゼン反応設備 B E b に送られ、二酸化硫黄と水とヨウ素とがブンゼン反応する。一方、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素反応器 9 0 内で生成されたヨウ素は、ヨウ素タンク 8 5 に送られて、ここに留まり、ブンゼン反応設備 B E b に送られない。

10

【 0 1 4 7 】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 7 0 b の蓄熱体 3 0 の温度は、次第に低下する。このため、第一ヨウ化水素反応設備 I E a のヨウ化水素反応器 9 0 及び第二ヨウ化水素反応設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内では、ヨウ化水素が熱分解しなくなる。第二ヨウ化水素反応設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内でヨウ化水素が熱分解しなくなり、第二ヨウ化水素反応設備 I E b からブンゼン反応設備 B E b へヨウ素が供給されなくなると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ素タンク 8 5 に蓄えられていたヨウ素がブンゼン反応設備 B E b に送られる。この結果、ブンゼン反応設備 B E b では、水と二酸化硫黄と第一ヨウ化水素反応設備 I E a からのヨウ素とがブンゼン反応する。

20

【 0 1 4 8 】

以上のように、本態様では、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなっても、長時間にわたって、ブンゼン反応器 1 0 内でブンゼン反応が行われる。従って、本態様では、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

【 0 1 4 9 】

( 7 ) 第七態様における水素製造プラントは、

前記第一から前記第六態様のいずれかの水素製造プラントにおいて、前記第一蓄熱器 2 0 及び前記第二蓄熱器 7 0 は、いずれも、前記蓄熱体 3 0 としての複数の蓄熱材粒子と、前記複数の蓄熱材粒子を覆うケース 2 1 と、前記ケース 2 1 内に気体を送る送風機 3 1 ( 7 1 ) と、を有する。前記ケース 2 1 は、前記送風機 3 1 ( 7 1 ) からの気体を導入して、前記複数の蓄熱材粒子を前記ケース 2 1 内で循環流動させる気体導入口 2 7 i を有する。

30

【 0 1 5 0 】

本態様では、蓄熱体 3 0 として複数の蓄熱材粒子を用いる。このため、本態様では、蓄熱体 3 0 として熔融塩を用いる場合よりも、蓄熱体 3 0 の購入コストを抑えることができる。さらに、本態様では、蓄熱体 3 0 の取り扱いが簡単な上に、ケース 2 1 からの蓄熱体 3 0 の漏れを厳重に管理する必要もない。このため、本態様では、蓄熱器の製造コストを抑えることができる。

40

【 0 1 5 1 】

( 8 ) 第八態様における水素製造プラントは、

前記第七態様の水素製造プラントにおいて、前記複数の蓄熱材粒子は、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、少なくとも一材料で形成されている。

【 0 1 5 2 】

( 9 ) 第九態様における水素製造プラントは、

前記第七態様又は前記第八態様の水素製造プラントにおいて、高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器 1 0 2 と、前記気体加熱器 1 0 2 で加熱された気体を前記第一蓄熱器 2 0 の前記ケース 2 1 内に送る予備送風機 1 0 1 と、前記第一蓄

50

熱器 20 の前記ケース 21 内に前記送風機 31 から気体を送れる状態と、前記第一蓄熱器 20 の前記ケース 21 内に前記予備送風機 101 からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、をさらに備える。

【0153】

本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしているとき、この太陽光で第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 を加熱する。また、本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしていないとき、気体加熱器 102 で加熱された気体で第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 を加熱する。

【0154】

よって、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸反応器 60 内での硫酸熱分解反応を実行することができる。このため、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

【0155】

(10) 第十態様における水素製造プラントは、

前記第七態様又は前記第八態様の水素製造プラントにおいて、高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器 102 と、前記気体加熱器 102 で加熱された気体を前記第二蓄熱器 70 の前記ケース 21 内に送る予備送風機 101 と、前記第二蓄熱器 70 の前記ケース 21 内に前記送風機 71 から気体を送れる状態と、前記第二蓄熱器 70 の前記ケース 21 内に前記予備送風機 101 からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、をさらに備える。

【0156】

本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしているとき、この太陽光で第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 を加熱する。また、本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしていないとき、気体加熱器 102 で加熱された気体で第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 を加熱する。

【0157】

よって、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、ヨウ化水素反応器 90 内でのヨウ化水素熱分解反応を実行することができる。このため、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、ヨウ化水素熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

【0158】

(11) 第十一態様における水素製造プラントは、

前記第七態様又は前記第八態様の水素製造プラントにおいて、高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器 102 と、前記気体加熱器 102 で加熱された気体を前記第一蓄熱器 20 の前記ケース 21 内及び前記第二蓄熱器 70 の前記ケース 21 内に送る予備送風機 101 と、前記第一蓄熱器 20 の前記ケース 21 内に前記送風機 31 から気体を送れ且つ前記第二蓄熱器 70 の前記ケース 21 内に前記送風機 71 から気体を送れる状態と、前記第一蓄熱器 20 の前記ケース 21 内及び前記第二蓄熱器 70 の前記ケース 21 内に前記予備送風機 101 からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、をさらに備える。

【0159】

本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしているとき、この太陽光で第一蓄熱器 20 及び第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 を加熱する。また、本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしていないとき、気体加熱器 102 で加熱された気体で第一蓄熱器 20 及び第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 を加熱する。

【0160】

よって、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸反応器 60 内での硫酸熱分解反応及びヨウ化水素反応器 90 内でのヨウ化水素熱分解反応を実行することができる。このため、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸熱分解反応及びヨウ化水素熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

10

20

30

40

50

## 【 0 1 6 1 】

( 1 2 ) 第十二態様における水素製造プラントは、

前記第七態様から前記第十一態様のいずれかの水素製造プラントにおいて、前記硫酸反応器 6 0 と前記ヨウ化水素反応器 9 0 とのうち、少なくとも一方の反応器は、筒状を成して両端を有し、該両端のうち的一端が閉端 6 1 c を成し、他端が開口 6 1 i を成す外筒 6 1 と、筒状を成して両端を有し、該両端のうち的一端が入口開口 6 2 i を成し、他端が出口開口 6 2 o を成す内筒 6 2 と、筒状を成して両端を有し、該両端のうち的一端が閉端 6 3 c を成し、他端が出口開口 6 3 o を成す分離筒 6 3 と、熱分解の対象である熱分解対象物 O を受け入れる対象物受入部 6 4 と、前記熱分解対象物 O の熱分解で得られた反応物の一種を排出する反応物排出部 6 5 と、を有する。前記分離筒 6 3 は、前記熱分解対象物 O の熱分解で得られた第一反応物 R 1 と第二反応物 R 2 とのうち、前記第一反応物 R 1 を前記分離筒 6 3 の内側に通す一方で前記第二反応物 R 2 を前記内側に通さない分離膜を有する。前記外筒 6 1 は、前記外筒 6 1 の前記閉端 6 1 c を含み且つ前記開口 6 1 i を含まない外筒本体 6 1 b の外周面が前記蓄熱体 3 0 に接し得るよう、前記ケース 2 1 に取り付けられている。前記内筒 6 2 は、前記内筒 6 2 の前記入口開口 6 2 i を含み且つ前記出口開口 6 2 o を含まない内筒本体 6 2 b の少なくとも一部が前記外筒本体 6 1 b 内に位置するよう、配置されている。前記分離筒 6 3 は、前記分離筒 6 3 の前記閉端 6 3 c を含み且つ前記出口開口 6 3 o を含まない分離筒本体 6 3 b の少なくとも一部が前記外筒本体 6 1 b 内及び前記内筒本体 6 2 b 内に位置するよう、配置されている。前記対象物受入部 6 4 は、前記外筒本体 6 1 b と前記内筒本体 6 2 b との間に前記熱分解対象物 O を送れるよう形成されている。前記反応物排出部 6 5 は、前記内筒本体 6 2 b と前記分離筒本体 6 3 b との間の前記第二反応物 R 2 を外部に排出できるよう形成されている。前記分離筒 6 3 の前記出口開口 6 3 o は、前記第一反応物 R 1 を外部に排出する排出口を成す。

10

20

## 【 0 1 6 2 】

本態様では、分離筒本体 6 3 b の外側が、熱分解対象物 O が熱分解反応する反応領域になる。本態様では、熱分解対象物 O の熱分解で得られた第一反応物 R 1 は、反応領域に留まらず、分離筒 6 3 内に流入する。このため、本態様では、熱分解対象物 O の熱分解反応が促進される。

## 【 0 1 6 3 】

( 1 3 ) 第十三態様における水素製造プラントは、

前記第十二態様の水素製造プラントにおいて、前記ケース 2 1 は、鉛直方向に延びる側板 2 8 を有し、前記外筒 6 1 は、前記外筒 6 1 の前記開口 6 1 i に対して前記閉端 6 1 c が上に位置するように傾斜して、前記側板 2 8 に取り付けられている。前記内筒 6 2 は、前記内筒 6 2 の前記出口開口 6 2 o に対して前記入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。

30

## 【 0 1 6 4 】

本態様では、液体の熱分解対象物 O は、外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に流入する。液体の熱分解対象物 O は、外筒本体 6 1 b の外部に存在する蓄熱体 3 0 との熱交換により、加熱されて気化する。本態様の外筒 6 1 は、開口 6 1 i に対して閉端 6 1 c が上に位置するよう傾斜し、この外筒 6 1 内の内筒 6 2 は、出口開口 6 2 o に対して入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。このため、本態様では、液体の熱分解対象物 O が、外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に留まり、気体の熱分解対象物 O が、内筒 6 2 の入口開口 6 2 i から内筒 6 2 と分離筒 6 3 との間に流入する。気体の熱分解対象物 O は、この間も、蓄熱体 3 0 との熱交換により加熱される。この結果、気体の熱分解対象物 O は、熱分解する。

40

## 【 0 1 6 5 】

従って、本態様では、気体の熱分解対象物 O が熱分解する環境下には、液体の熱分解対象物 O がほぼ存在しないので、気体の熱分解対象物 O の熱分解を促進することができる。

## 【 0 1 6 6 】

( 1 4 ) 第十四態様における水素製造プラントは、

前記第十二態様又は前記第十三態様の水素製造プラントにおいて、前記少なくとも一方

50

の反応器は、前記熱分解対象物 O の熱分解を促進する触媒 6 6 を有する。前記触媒 6 6 は、前記分離筒本体 6 3 b の外周面中で、前記分離筒本体 6 3 b の少なくとも一部が前記外筒本体 6 1 b 内及び前記内筒本体 6 2 b 内に位置している部分に取り付けられている。

【 0 1 6 7 】

本態様では、熱分解対象物 O の熱分解反応を促進することができる。

【 0 1 6 8 】

( 1 5 ) 第十五態様における水素製造プラントは、

前記第一態様から前記第十二態様のいずれかの水素製造プラントにおいて、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b、前記硫酸反応設備 S E , S E b、及び前記ヨウ化水素反応設備 I E , I E a , I E b に対して、電力を供給する電力供給設備 P E をさらに備える。前記電力供給設備 P E は、蒸気により駆動する蒸気タービン 1 1 0 と、前記蒸気タービン 1 1 0 の駆動で発電する発電機 1 1 1 と、前記蒸気タービン 1 1 0 から排気された蒸気を水に戻す復水器 1 1 2 と、前記復水器 1 1 2 からの水を加熱し蒸気を生成し、前記蒸気を前記蒸気タービン 1 1 0 に送る蒸気発生装置 1 1 5 と、を有する。前記蒸気発生装置 1 1 5 は、蓄熱体 3 0 を有する蓄熱器 1 1 6 と、太陽光を前記蓄熱器 1 1 6 に導いて、前記蓄熱器 1 1 6 の前記蓄熱体 3 0 を加熱する太陽光ガイド装置 1 2 1 と、前記蓄熱器 1 1 6 内に配置され、前記復水器 1 1 2 からの水と前記蓄熱体 3 0 とを熱交換させて、前記水を加熱して蒸気にする蒸気発生器 1 2 0 と、を有する。

10

【 0 1 6 9 】

本態様では、太陽光のエネルギーを有効利用して、外部から受ける電力を少なくすることができる。

20

【符号の説明】

【 0 1 7 0 】

B E , B E b : ブンゼン反応設備

1 0 : ブンゼン反応器

1 1 : 分離器

1 2 : 硫酸ライン (又は第一硫酸ライン)

1 2 b : 第二硫酸ライン

1 3 : 硫酸ポンプ (又は第一硫酸ポンプ)

1 3 b : 第二硫酸ポンプ

1 4 : ヨウ化水素ライン (又は第一ヨウ化水素ライン)

1 4 b : 第二ヨウ化水素ライン

1 5 : ヨウ化水素ポンプ (又は第一ヨウ化水素ポンプ)

1 5 b : 第二ヨウ化水素ポンプ

1 6 : 水補給ライン

S E : 硫酸反応設備 (又は第一硫酸反応設備)

S E b : 第二硫酸反応設備

2 0 , 2 0 b : 第一蓄熱器

2 1 , 2 1 a , 2 1 b : ケース

2 1 t : 温度計

2 2 , 2 2 a , 2 2 b : 天板

2 3 : 天板本体

2 4 : 窓

2 5 : 蓋

2 6 : 受光部

2 6 a : 円錐部

2 6 b : 円筒部

2 7 : 底板

2 7 i : 気体導入口

2 8 : 側板

30

40

50

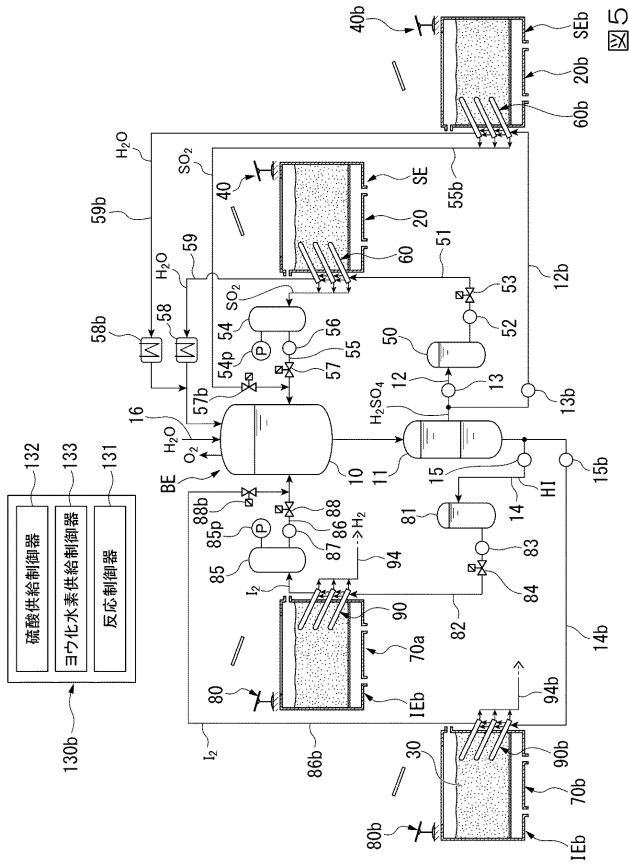


2 8 o : 気体排気口	
2 9 : 分散板	
2 9 f : 流動層室	
2 9 g : 気体室	
3 0 : 蓄熱体	
3 1 : 第一送風機	
3 2 : 第一気体ライン	
3 3 : 第一気体調節弁	
4 0 , 4 0 b : 第一太陽光ガイド装置	
4 1 : ヘリオスタット	10
4 1 a : 反射鏡	
4 1 b : 反射鏡駆動機	
4 2 : 固定反射鏡	
5 0 : 硫酸タンク	
5 1 : 硫酸供給ライン	
5 2 : 硫酸供給機	
5 3 : 硫酸流量調節器	
5 4 : 二酸化硫黄タンク	
5 4 p : 圧力計	
5 5 , 5 5 b : 二酸化硫黄供給ライン	20
5 6 : 二酸化硫黄供給機	
5 7 , 5 7 b : 二酸化硫黄流量調節器	
5 8 , 5 8 b : 冷却器	
5 9 , 5 9 b : 水供給ライン	
6 0 , 6 0 b : 硫酸反応器	
6 1 : 外筒	
6 1 c : 閉端	
6 1 i : 開口	
6 1 b : 外筒本体	
6 2 : 内筒	30
6 2 i : 入口開口	
6 2 o : 出口開口	
6 2 b : 内筒本体	
6 3 : 分離筒	
6 3 c : 閉端	
6 3 o : 出口開口	
6 3 b : 分離筒本体	
6 4 : 対象物受入部	
6 4 i : 入口	
6 5 : 反応物排出部	40
6 5 o : 排出口	
6 6 : 触媒	
I E , I E a : ヨウ化水素反応設備 (又は第一ヨウ化水素反応設備)	
I E b : 第二ヨウ化水素反応設備	
7 0 , 7 0 b : 第二蓄熱器	
7 1 : 第二送風機	
7 2 : 第二気体ライン	
7 3 : 第二気体調節弁	
8 0 , 8 0 b : 第二太陽光ガイド装置	
8 1 : ヨウ化水素タンク	50

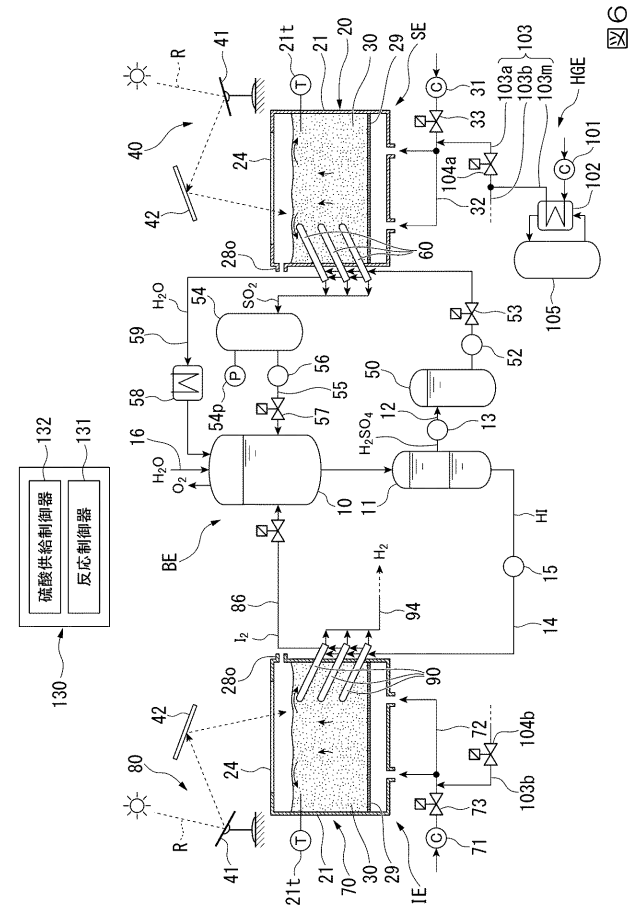
8 2	：ヨウ化水素供給ライン	
8 3	：ヨウ化水素供給機	
8 4	：ヨウ化水素流量調節器	
8 5	：ヨウ素タンク	
8 5 p	：圧力計	
8 6 , 8 6 b	：ヨウ素供給ライン	
8 7	：ヨウ素供給機	
8 8 , 8 8 b	：ヨウ素流量調節器	
9 0 , 9 0 b	：ヨウ化水素反応器	
9 4 , 9 4 b	：水素ライン	10
H G E	：高温気体供給設備	
1 0 1	：予備送風機	
1 0 2	：気体加熱器	
1 0 3	：高温気体ライン	
1 0 3 m	：主高温気体ライン	
1 0 3 a	：第一高温気体ライン	
1 0 3 b	：第二高温気体ライン	
1 0 4 a	：第一高温気体調節弁	
1 0 4 b	：第二高温気体調節弁	
1 0 5	：高温媒体発生源	20
P E	：電力供給設備	
1 1 0	：蒸気タービン	
1 1 1	：発電機	
1 1 2	：復水器	
1 1 3	：給水ライン	
1 1 4	：給水ポンプ	
1 1 5	：蒸気発生装置	
1 1 6	：蓄熱器	
1 1 7	：送風機	
1 1 8	：気体ライン	30
1 1 9	：気体調節弁	
1 2 0	：蒸気発生器	
1 2 1	：太陽光ガイド装置	
1 2 2	：主蒸気ライン	
1 2 5	：主電力経路	
1 2 6	：変圧器	
1 2 7	：遮断器	
1 2 8	：外部系統	
1 2 9	：所内系統	
1 3 0 , 1 3 0 a	：制御装置	40
1 3 1	：反応制御器	
1 3 2	：硫酸供給制御器	
1 3 3	：ヨウ化水素供給制御器	
1 4 0 , 1 5 0	：蓄熱器	
O	：熱分解対象物	
R 1	：第一反応物	
R 2	：第二反応物	
R	：太陽光	



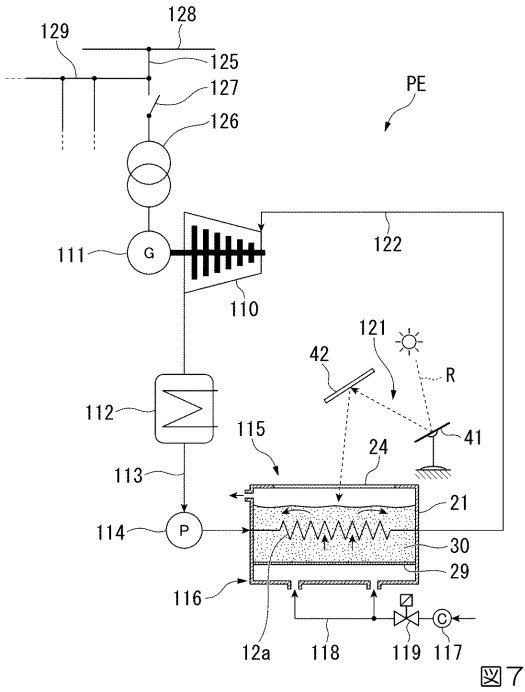
【図5】



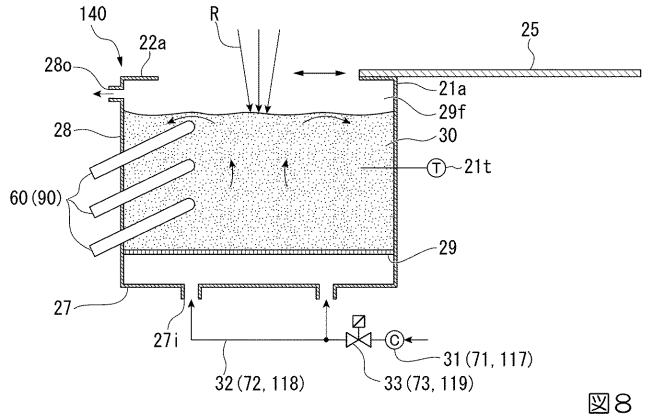
【図6】



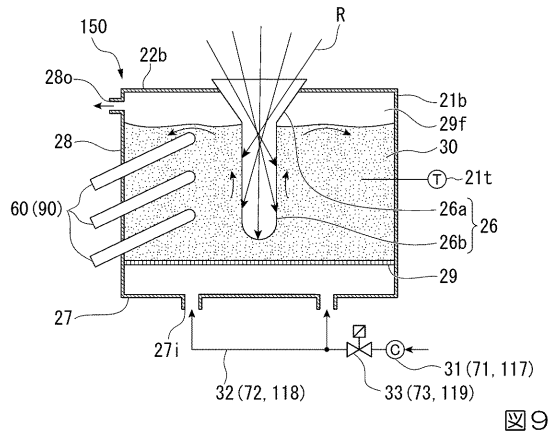
【図7】



【図8】



【図9】



## フロントページの続き

- (74)代理人 100189348  
弁理士 古都 智
- (74)代理人 100196689  
弁理士 鎌田 康一郎
- (72)発明者 谷岡 忠輝  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内
- (72)発明者 清澤 正志  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内
- (72)発明者 宇磨谷 雅英  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内
- (72)発明者 福良 孝  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内
- (72)発明者 水谷 誠  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内
- (72)発明者 稲員 大吾  
神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内
- (72)発明者 久保 真治  
茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究  
開発センター内
- (72)発明者 田中 伸幸  
茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究  
開発センター内