(19) <b>日本国特許庁(JP)</b>			(12) 特 評			<b>報(</b> (	32)	(11)特許番号			
								特	許第	62182 (P621	·24号 8224)
(45)発行日	平成295	年10月25日 (2017.	1 <b>0. 25)</b>				(24) 登録日	平成29年10〕	月6日	(2017.	10.6)
(51) Int.Cl. GO1T GO1T	3/06 1/20	(2006. 01) (2006. 01)	FI C C C	GO 1 T GO 1 T GO 1 T GO 1 T	3/0 1/2 1/2 1/2	16 20 20 20	C F D	請求項の数	: 5	(全 25	 3 頁)
(21) 出願番号 (22) 出願日 (65) 公開番号 (43) 公開日 審査請求	:日	特願2013-20870 平成25年10月4 時開2015-72227 平成27年4月16 平成28年9月23日	8 (P2013-20 ∃ (2013.10) (P2015-72; ∃ (2015.4.1) ∃ (2016.9.;	08708) . 4) 227A) 16) 23)	(73)特 (73)特 (73)特 (73)特	新花 一 新花 一 新花 一 新花 一 新花 一 新花 一 新 花 一 新 花 一 新 花 一 新 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一 元 一	<ul> <li>505374783</li> <li>国茨城県那羽究開第</li> <li>390021186</li> <li>株玉390021186</li> <li>株玉4株</li> <li>大個、政制</li> <li>支約129314</li> <li>片桐、政制</li> <li>大石研究開第</li> <li>立行研究局</li> <li>立行式長年</li> <li>100074631</li> <li>介理士</li> </ul>	<ul> <li>法人日本原子</li> <li>人日本字・</li> <li>(法) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (x)</li> <li>(本) (x)</li> <li>(本) (x)</li> <li>(本) (x)</li> <li>(x)</li>     &lt;</ul>	<u></u> 力子 野 根究力 研川 7 2開科	<u> 究765</u> 第月65 本機研研 第	機番 1
									最終	頁に続	R

(54) 【発明の名称】中性子検出器

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

円筒状基板の外側にZnS蛍光体と<sup>6</sup>Liあるいは<sup>10</sup>Bを構成元素とした中性子コン バータ材とを含んだ中性子検出体が配置された構造の内側円筒状中性子シンチレータの上 側に、2本の波長シフトファイバを円筒に沿って等間隔で平行に1回以上巻いたコイル状 波長シフトファイバが配置され、前記2本の波長シフトファイバの両方の終端が前記内側 円筒状中性子シンチレータの円筒状基板の内側内部に導かれており、前記終端に波長シフ トファイバ内で波長シフトされた蛍光を光検出器まで導く光ファイバが接続され、かつ前 記2本の波長シフトファイバの他方の端面に光反射板を接着した構造のシンチレータ蛍光 検出体が配置され、さらに、前記シンチレータ蛍光検出体の上側に、円筒状の基板の内側 に Z n S 蛍光体と<sup>6</sup> L i あるいは<sup>10</sup> B を構成元素とした中性子コンバータ材とを含んだ 中性子検出体が配置された構造の外側円筒状中性子シンチレータが配置された、中性子検 出素子を備え、

Ш

前記中性子検出素子の2本の前記光ファイバから出力される蛍光を2つの前記光検出器 により検出し、得られた2つの蛍光信号の同時計測を行い、入射した中性子を検出するこ とを特徴とした中性子検出器

【請求項2】

請求項1の中性子検出素子を2個以上中性子検出素子配置用円筒管の内部に密に並べて 配置し、前記中性子検出素子の円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管として使 用して、前記中性子検出素子から出た2本の光ファイバを前記中性子検出素子配置用円筒 10

管の片側あるいは両側に配置された2つの光検出器まで導き、各中性子検出素子から出た 光ファイバをそれぞれ対として扱って2組の光ファイバ束とした後、前記2つの光検出器 で検出し、前記2つの光検出器によりパルス信号に変換された蛍光信号を同時計測回路に 導き、あらかじめ設定した時間内に2個の蛍光信号が同時計測した時中性子信号として出 力することにより、中性子検出を行うことを特徴とした中性子検出器。 【請求項3】

請求項1の中性子検出素子を中性子検出素子配置用円筒管の内部に2個以上密に並べて 配置して、それぞれの前記中性子検出素子を一次元位置検出体とし、前記中性子検出素子 の円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管として使用して、前記中性子検出素子 から出た2本の前記光ファイバを前記中性子検出素子配置用円筒管の片側あるいは両側に 配置された多チャンネル光検出器まで導き、それぞれの前記中性子検出素子から出た2本 の前記光ファイバを対として2つの前記多チャンネル光検出器でそれぞれ検出し、これら 2つの前記多チャンネル光検出器によりパルス信号に変換された蛍光信号を同時計測回路 に導き、各中性子検出素子について、あらかじめ設定した時間内に2個の信号が同時計測 した時中性子信号として出力することにより、前記中性子検出素子配置用円筒管に2個以 上配置された前記中性子検出素子における中性子入射位置を決定し、中性子の一次元検出 を行うことを特徴とした中性子検出器。

【請求項4】

請求項1の中性子検出素子を中性子検出素子配置用円筒管の内部に3個以上密に並べて 配置して、それぞれの前記中性子検出素子を一次元位置検出体とし、前記中性子検出素子 20 の円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管として使用して、前記中性子検出素子 から出た2本の前記光ファイバを前記中性子検出素子配置用円筒管の片側あるいは両側に 配置された多チャンネル光検出器まで導き、各前記中性子検出素子から出た2本の前記光 ファイバを前記多チャンネル光検出器の各光検出器に対してあらかじめ設定したコーディ ング規則に基づいて振り分けして、前記光検出器毎に前記光ファイバの束とし、それぞれ 前記光検出器に光学接続し、各前記光検出器によりパルス信号に変換された蛍光信号をマ ルチチャネル同時計測回路に導き、前記マルチチャネル同時計測回路においてあらかじめ 設定した時間内に2個の信号が同時計測した2つの光検出器を特定し、コーディング規則 に基づいて前記中性子検出素子配置用円筒管に3個以上配置された前記中性子検出素子に おける中性子入射位置を決定し、中性子の一次元検出を行うことを特徴とした中性子検出 器。

【請求項5】

請求項3又は4において、2個以上の前記中性子検出素子を前記中性子検出素子配置用 円筒管の内部に密に並べて配置する際に、前記各中性子検出素子の間に、前記中性子検出 素子の前記円筒状基板内側の空間内において光ファイバの配線が可能な大きさの穴を開け た構造で外径が前記中性子検出素子の外径と同じ円形中性子遮蔽板を配置して、隣り合っ た中性子検出素子間の中性子の漏れ検出を防ぎ、位置分解能を上げて中性子の一次元検出 を行うことを特徴とした中性子検出器。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、例えば、原子炉及び加速器などを使用した中性子源を利用した中性子散乱実 験や、各種の核セキュリティの分野において有効に利用できる中性子検出器に関する。

【背景技術】

[0002]

従来、中性子検出器としては形状が円筒管である<sup>3</sup>日 e ガス比例計数管あるいは位置敏 感型<sup>3</sup> H e ガス比例計数管が主に使用されてきた。

[0003]

特に、一次元検出器として使用されてきた位置敏感型<sup>3</sup> Heガス比例計数管は、信号を 集める心線に抵抗を持たせて心線の両端で計測し信号処理を行うことにより簡単に中性子

10

30

入射位置を求めることができ、かつ<sup>3</sup> H e ガスの圧力を高めることにより中性子検出効率 を高くすることができるという大きな利点をもっている。また、バックグラウンドとなる ガンマ線感度が低いことを理由に使用されてきた。さらに、構造も簡単で耐真空性も良い ことから中性子散乱実験装置の種類の中でも真空槽内部に一次元中性子検出器を配置する 必要がある装置においては必要不可欠な検出器となっていた。

[0004]

一方、耐真空性を必要としない中性子散乱実験装置に使用される中性子イメージ検出器 としては、<sup>3</sup> H e ガスマルチワイヤーニ次元中性子検出器などが使用されてきた。 【0005】

また、シンチレータを用いた中性子イメージ検出器としては、<sup>6</sup>Liガラスシンチレー<sup>10</sup> タあるいはZnS/<sup>6</sup>LiF半透明中性子シンチレータなどから放出される蛍光を光ファ イバや波長シフトファイバを用いて入射位置をコーディングし光電子増倍管で検出するこ とにより一次元あるいは二次元の中性子イメージを検出する検出器が使用されてきた。

さらに、シンチレータと波長シフトファイバを用いている中性子検出器以外の放射線検 出器としては、液体HeシンチレータとTPB波長コンバータと一本のコイル状波長シフ トファイバとを組み合わせた放射線検出器、プラスチックシンチレータとリング状波長シ フトファイバとを組み合わせた放射線検出器および円筒状シンチレータとその内部に入れ た波長シフトファイバとを組み合わせた放射線検出器などがある。しかし、これらの検出 器は単に透明なシンチレータから放出される蛍光を波長シフトファイバ用いて最終的に一 か所に集め一個の光検出器で信号処理をして放射線を検出していることから、これらの波 長シフトファイバを用いた放射線検出方式を半透明なZnS/<sup>6</sup>LiF中性子シンチレー タなどを使用しかつバックグラウンドとなるガンマ線感度を低減する必要がある高検出効 率を必要とする中性子検出器に適用することは非常に困難であった。

20

30

【非特許文献】

【先行技術文献】 【特許文献】 【0006】

【非特許文献1】Nucl. Instr. and Meth., A430(1999)311-320

【特許文献1】特開2000-187077(特願平10-366679) 【特許文献2】特開2002-071816(特願2000-259443) 【特許文献3】特開2011-141239(特願2010-3182)

【特許文献4】特開2000-65937(特願平10-230445)

- 【非特許文献 2】Nucl. Instr. and Meth., A516(2004)475-485
- 【非特許文献 3】Nucl. Instr. and Meth., A539(2005)172-176
- 【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

しかし、従来のZnS/<sup>6</sup>LiF半透明中性子シンチレータなどから放出される蛍光を 、光ファイバや波長シフトファイバでコーディングした中性子イメージ検出器は構造上真 空中で使用することが困難であり、かつ得られる中性子検出効率もシンチレータの厚みに 限界があり、現在主流の位置敏感型<sup>3</sup>Heガス比例計数管の効率までなかなか実現できな かった。このため、原子炉及び加速器などを使用した中性子源を利用した中性子散乱研究 施設において、大きな真空槽に高検出効率を持つ検出器を内装し、高い真空状態で使用す る中性子散乱実験装置に用いる中性子イメージ検出器として使用することは非常に困難で あった。

[0009]

このような検出器開発状況の中で、世界情勢の変化によって<sup>3</sup> H e ガスの入手が困難となり、価格も数 1 0 倍高くなり、大面積をカバーするため多くの検出器を使用する中性子 散乱装置においては購入して使用することが困難な情勢となっている。また、<sup>3</sup> H e ガス そのものの製造もトリチウムの12年の半減期に基づく崩壊によって得られる<sup>3</sup> H e を分離することにより生産されてきたため、様々な事情から今後さらに少なくなるとされてお り今後の回復も期待できない。このため、現在、世界的に<sup>3</sup> H e 代替え中性子検出器が必要となり、開発が精力的に進められている。

[0010]

従って、本発明の目的は、入手が困難な<sup>3</sup> H e ガスを使用することなく、これまでの位 置敏感型<sup>3</sup> H e ガス比例計数管と同等の中性子検出効率を有する新しいタイプの中性子検 出器を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0011]

10

20

本発明においては、中性子の検出に、ZnS蛍光体及び<sup>6</sup>Liあるいは<sup>10</sup>Bを含む中 性子コンバータ材を含んだ中性子検出体が配置された構造の半透明型中性子シンチレータ を使用する。ZnS蛍光体はガンマ線感度が低いことから60年以上前から<sup>6</sup>LiFと混 合され中性子シンチレータとして使用されてきている。しかし、半透明型中性子シンチレ ータであるため、厚くして中性子検出効率を上げることには限界があった。 【0012】

そこで、本発明においては、まず中性子検出素子として、円筒状の基板の外側にZnS 蛍光体及び<sup>6</sup>Liあるいは<sup>10</sup>Bを含む中性子コンバータ材を含んだ中性子検出体が配置 された構造の中性子シンチレータの上側に2本の波長シフトファイバをコイル状に巻いて 蛍光検出体とし、その上にもう一枚基板の内側にZnS蛍光体及び<sup>6</sup>Liあるいは<sup>10</sup>B を含む中性子コンバータ材を含んだ中性子検出体を配置した構造の中性子シンチレータを 置いた、サンドイッチ構造の中性子検出素子を発明し、採用した。本構造とすることによ り中性子検出素子に入射した中性子は4枚の半透明中性子シンチレータにより検出される こととなる。従って、熱中性子に対する検出効率が40%の中性子シンチレータを使用し た場合、理想的には87%の高検出効率を得ることが可能となり、これまでの6気圧1イ ンチ位置敏感型<sup>3</sup>Heガス比例計数管の検出効率と同等の値を得ることができる。また、 半透明中性子シンチレータと波長シフトファイバを組み合わせた中性子検出器の場合シン チレータから放出された蛍光を有効に使用して高検出効率化を図る必要があるため、信号 処理には従来からあるフォトン計測法を用いた(例えば、特開2011-179863を参照)。

一方、ガンマ線感度の低減については、もともとZnS蛍光体はガンマ線感度が低くいため、検出器自体のガンマ線感度は波長シフトファイバによるガンマ線検出による効果の方が格段に大きい。このため2本の波長シフトファイバを用いてその同時計測を行うことにより波長シフトファイバによるガンマ線検出感度の低減を図る。

【0014】

また、位置敏感型中性子検出器の性能として重要な位置分解能については、中性子検出 素子を中性子検出素子配置用円筒管内部に2個以上配置する際に各中性子検出素子の間に 必要とする光ファイバの配線を可能とする大きさの円形の穴の開いた円形中性子遮蔽板を 配置することにより、中性子が中性子検出素子の端の方に入射した際隣の中性子検出素子 内に入射して中性子の漏れ検出を起こし位置分解能を劣化させることを阻止すると共に中 性子検出素子配置用円筒管内部で配線に使用される光ファイバとしてプラスチック光ファ イバを使用した場合、多くの水素原子を有することが原因で入射する中性子を散乱させる ことからこの散乱中性子が隣の中性子検出素子に入射し異なった位置情報を出力すること による位置分解能の劣化を防止する。

[0015]

また、本発明の中性子検出器及び一次元中性子検出器の製作コストは中性子検出数が多 くなった場合、光検出器とその後の信号処理回路の数の増加が大きな要因となる。また、 検出器の信号検出・信号処理系の小型化も大きな技術開発の要因となる。この問題に対し ては、従来から行われているコーディング法を本発明に適用し、光検出器にコーディング 規則に基づき3つ以上の中性子検出素子からの光ファイバを導いた後、中性子検出素子か 30

10

20

30

50

ら導かれた 2 つの光ファイバからのパルス信号をコーディング規則に基づいて多チャンネ ル同時計測を行って中性子の入射した中性子検出素子を確定することにより解決している

【0016】

なお、コーディング法とは、例えば、Nucl. Instr. and Meth., A392(1997) 315-318 に説明されているように、中性子シンチレータ検出体(ピクセル)から放出された蛍光を 2本以上の光ファイバで光検出器まで導き検出し、光検出器から出力された蛍光信号を同 時計測することにより中性子として検出する際に、各ピクセルからの光ファイバを決めら れた組み合わせに従い光検出器に割り振って検出する。コーディング規則に従い同じ組み 合わせがないように割り振った場合、光検出器から出力された信号を常に監視し、1つの 組み合わせの全ての信号が同時計測された時、中性子の入射ピクセルを確定することによ り光検出器の数を少なくする。

【0017】

一方、最も重要な性能である耐真空性については、本発明においては中性子検出素子を 円筒状にしており、この形状を利用して素子から出てくる2本の光ファイバは中性子検出 素子の円筒状基板内側の空間を配線導管として使用して配線される。従って、光ファイバ は検出素子の外部に出ることはなく<sup>3</sup>He検出器と同じ円筒管状にすることができる。こ のため、多数の中性子検出素子を配置する中性子検出素子配置用円筒管の強度を一気圧以 上持つ材料と厚さとすることにより耐真空性を確保することが容易にできる。

【発明の効果】

[0018]

本発明では、極めて貴重かつ高価な<sup>3</sup> H e ガスを使用する必要がないため、世界の情勢 に左右されることなく、安定的にかつ安価に中性子検出器を提供することができるという 顕著な効果がある。また、本発明では、検出器本体の形状が円筒管を用いており、位置敏 感型<sup>3</sup> H e ガス比例計数管と全く同じ管状であるため、真の意味で<sup>3</sup> H e 代替え中性子検 出器となり得ることである。

【図面の簡単な説明】

【0019】

【図1】実施例1の中性子検出器において使用する2本の波長シフトファイバと内側円筒 状中性子シンチレータ及び外側円筒状中性子シンチレータを有する中性子検出素子の概略 構成図。

【図2】実施例1の中性子検出器において使用する内側円筒状中性子シンチレータと外側 円筒状中性子シンチレータの構造図。

【図3】実施例1の中性子検出器において使用するシンチレータ蛍光検出体のみの構造( 1)を示す図。

【図4】実施例1の中性子検出器において使用するシンチレータ蛍光検出体のみの構造( 2)を示す図。

【図5】実施例1の中性子検出器において使用する中性子検出素子の評価試験を行うための装置構成図。

【図6】実施例1の中性子検出器において使用するフォトン信号処理回路の概略構成図。 40 【図7】実施例1の中性子検出器において使用するデジタル信号処理回路の構成図。

【図8】実施例2の中性子検出器の中性子検出素子の概略構成説明図。

【図9】実施例3の中性子検出器の中性子検出素子の概略構成説明図。

【図10】実施例4の中性子検出器の中性子検出素子の概略構成説明図。

【図11】実施例4で使用するマルチチャネル同時計測回路の説明図。

【図12】実施例5の中性子検出器の中性子検出素子の概略構成説明図。

【図13】実施例5の中性子検出器において使用する中性子検出素子の評価試験を行うための装置構成図。

【図14】実施例5の中性子検出器の評価試験によって得られた中性子検出素子と計数値の関係を示す図。

【図15】実施例5の中性子検出器においてカドミウム板を用いて中性子を遮蔽し位置検 出特性を測定した時の中性子入射位置と規格計数値の関係を示す図。

【図16】中性子検出素子からの信号の処理法を説明するための表1を示す図。

【発明を実施するための形態】

【実施例】

[0020]

(実施例1)

【0021】

図1を参照し、本発明の実施例1について説明する。図1は、実施例1に係る中性子検 出器で使用する中性子検出素子の構造を概略的に示している。この中性子検出素子は、円 筒状基板の外側にZnS蛍光体と<sup>6</sup>LiF中性子コンバータ材とを含んだ中性子検出体が 配置された構造の内側円筒状中性子シンチレータの上側に、2本の波長シフトファイバ( 1a,2a)を円筒に沿って平行に巻いたコイル状波長シフトファイバを配置し、その2本の 波長シフトファイバ(1a,2a)の両方の終端を内側円筒状中性子シンチレータ3bの円筒状 基板の内側内部に導き、その終端に波長シフトファイバ内で波長シフトされた蛍光を光検 出器まで導く光ファイバ(1,2)を光学接続し、かつ2本の波長シフトファイバのもう1つ の端面を鏡面とした後光反射板(1b,2b)を接着した構造のシンチレータ蛍光検出体を配置 し、さらに、そのシンチレータ蛍光検出体の上側に、円筒状の基板の内側にZnS蛍光体 と<sup>6</sup>LiF中性子コンバータ材とを含んだ中性子検出体が配置された構造の外側円筒状中 性子シンチレータ3aを配置して作製した。

[0022]

最初に、中性子検出素子の製作に使用したそれぞれの構成材料について詳細に述べる。 円筒状の基板の材料はアルミニウムとし市販品規格A1052の厚さ0.3mmのアルミ ニウム板を使用した。本実施例で使用する中性子用シンチレータとしては、ZnS蛍光体 としてZnS:Ag蛍光体を用い、中性子コンバータとしては<sup>6</sup>LiFを用い、これらを 接着剤で混合して作製した英国AST(Applied scintillation technologies)社製ZnS /<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを使用する。ZnS:Ag蛍光体と<sup>6</sup>LiFの混合比が2 :1のタイプのシンチレータとし、厚さは0.4mmである。ZnS:Agの蛍光波長の 中心は450nmであり、360nmから540nmまで幅広い波長の蛍光を発生し、短 寿命成分の蛍光寿命は約450nsである。

【0023】

波長シフトファイバ(1a,2a)としては、350nmから440nmまでの蛍光に感度 があり、中心波長が490nmの蛍光に波長変換する、米国SAINT-GOBAIN社 製BCF-92MCを用いる。波長シフトファイバの形状は円形とし、直径0.75mm とする。

[0024]

光学接続する光ファイバ(1,2)については、直径が0.75mmの(株)TORAY社製 プラスチック光ファイバPGU-FB 750を使用する。アルミニウム製反射板の材料 としては、厚さは0.3mmの(株)マテリアルハウス製高反射率アルミシート「MIRO」を用いる。本アルミシートの全反射率は95%以上であり拡散反射率は5%未満である

[0025]

なお、本実施例では、光ファイバとしてプラスチック光ファイバを用いたが、プラスチ ック光ファイバは多くの水素原子を有することが原因で入射する中性子を散乱させること から、中性子検出素子の円筒管内部に大量に本ファイバが配線された場合、この散乱中性 子が隣の中性子検出素子に入射し検出され異なった位置情報を出力したり、中性子検出器 の外部に抜けて離れた中性子検出器で検出されバックグラウンドとなる。このような検出 特性が重要な中性子検出システムが要求される場合には光ファイバとしてガラス光ファイ バを用いることによりこれらの検出特性を改善できる。

[0026]

10

20

30

次に、中性子検出素子の構造について実施例を述べる。外径19.1mm、内径18.5mm、厚さ0.3mmで長さが20mmの円筒状のアルミニウム基板の外側にAST社製ZnS/<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを接着して固定し内側円筒状中性子シンチレータとする。図2に内側円筒状中性子シンチレータ3bと外側円筒状中性子シンチレータ3aの構造図を示す。2本の波長シフトファイバの間隔は波長シフトファイバの中心から中心への距離として1.5mmと2.25mmの2種類の間隔について比較のため試作を行った。 2本の波長シフトファイバを平行に等間隔でコイル状に、間隔が1.5mmの場合6.7 回、そして2.25mmの場合4回巻いた。

[0027]

本実施例では、図3のシンチレータ蛍光検出体のみの構造(1)に示すように巻いた2 10 本の波長シフトファイバ(1a,2a)のそれぞれの対応の光ファイバ(1,2)との接続端は、1 本は巻き始めとしもう一本は巻き終わりとする。なお、図4のシンチレータ蛍光検出体の みの構造(2)に示すように2本とも巻き終わりすることもできる。

【0028】

巻き終えた2本の波長シフトファイバの両方の終端は内側円筒状中性子シンチレータ3b の円筒状の基板の内側内部に導かれ、波長シフトファイバにより波長シフトされた蛍光を 光検出器(図示せず)まで導く光ファイバに接続される。接続は、波長シフトファイバの 端面を鏡面に磨いた後、アルミニウム製の内径0.8mm、外径1.2mm、長さ2mm のガイド管の中間に入れ、同様に鏡面に磨いた光ファイバの端面と接着剤を用いて接着し て行う。光ファイバ(1,2)の長さは、光検出器までの長さ以上とし、最終的に、片側ある いは両側に配置された光検出器に光学接続する際に長さを決定し、光ファイバを切断した 後端面を磨き光検出器の検出面に光学接続する。

20

30

【0029】

一方、波長シフトファイバ(1a, 2a)の反対側についても円筒状の基板の内側内部に導き 、その端面を鏡面に磨いた後、1.2mm×1.2mm角に切ったアルミニウム製反射板 (1b, 2b)の鏡面部分を接着剤で接着する。接着剤としては透明接着剤である(株)コニシ製 S・Uを用いる。この作業によりシンチレータ蛍光検出体が完成する。

【 0 0 3 0 】

さらに、このシンチレータ蛍光検出体の上側に、外径23mm、内径22.4mm、厚 さ0.3mmで長さ20mmの円筒状のアルミニウム基板の内側にAST社製ZnS/<sup>6</sup> LiF半透明シンチレータを接着して固定した外側円筒状中性子シンチレータ3a(図1) を配置する。最終的に完成した中性子検出素子の大きさは内径18.5mm、外径は工作 精度等を含めると23mmとなり、長さは20mmである。

[0031]

実施例で製作した中性子検出素子から出る2本の光ファイバを光検出器に光学接続し、 光検出器により検出して得られた2つの蛍光信号の同時計測を行い入射した中性子を検出 する評価試験を試作した2種類の中性子検出素子について行った。評価試験を行うための 装置の構成図を図5に示す。

[0032]

この中性子検出素子は、内径23.4mm、外径は25.4mm、厚さ1mmで長さ1 40 00mmのアルミニウム製円筒管の中間に設置した。円筒管の片側はアルミニウム板で遮 光し、片側に光検出器を装着し遮光して使用した。光検出器としては、フォトン計数に使 用可能で、一つのチャネルの有感サイズが2mm×2mmの64チャンネルマルチアノー ド光電子増倍管である浜松ホトニクス製H7546を用い、64チャネルの検出器のうち 2チャンネルのみ使用して試験を行った。

【0033】

波長シフトファイバから出力される蛍光は非常に少ないため、本実施例では2つの光電 子増倍管から出力される各蛍光信号はフォトン計測法を用いて信号処理した。 【0034】

光電子増倍管から出力された各フォトン信号は高速IC増幅器で構成されたフォトン信 50

号増幅器により増幅した後、それぞれディスクリミネータ回路から構成されたフォトン信 号弁別回路によりフォトンデジタルパルス信号を得る。本フォトン信号処理回路の概略の 構成図を図6に示す。

(8)

[0035]

フォトン信号増幅器としては、高速IC増幅器であるアナログデバイセス社製AD80 01を2個用いて、増幅帯域幅200MHzで60倍のゲインの性能を持つ増幅器を構成 する。フォトン信号弁別回路としては、高速のディスクリミネータICとしてアナログデ バイセス社製AD8611を用いる。このような構成の電子回路を用いることによりフォ トン1個の信号としてパルス時間幅が約5nsのフォトンデジタルパルス信号とすること ができる。

[0036]

次に、各光電子増倍管から出力されたフォトンにより生成されたフォトンデジタルパル ス信号は、そのパルス時間幅に合致した間隔幅のクロック信号を用いて、ゲート回路から 構成される同期信号化回路を用いてクロック信号と同期を取った信号として取り出し、同 期化フォトン信号とする。クロック信号の周波数は、フォトンデジタルパルス信号のパル ス時間幅が5nsであることから、同じパルス時間幅の5nsを生成する100MHzと する。

[0037]

最初に来たフォトンデジタルパルス信号をスタート時間信号としてフォトンデジタル計 20 数回路により一般の同時計数回路における同時計数時間にあたる計数時間の間計数する。 本回路を2つ使用し2つの光ファイバに該当するフォトン積分値を求めあらかじめ設定し ておいたフォトン弁別値以上の積分値が計数時間の間に両方の回路から得られた時中性子 信号として出力した。本実施例では、各光電子増倍管に対応して設定されるフォトン弁別 値として5フォトンを弁別値とする。

[0038]

なお、これらのデジタル信号処理回路はFPGA(Free Programmable Gate Array ) を用いることにより行うことができる。デジタル信号処理回路の構成図を図7に示す。

[0039]

本実施例では、計数時間としては、中性子が入射した際ZnS:Ag蛍光体から放出さ れる蛍光を有効に利用するため、5µsの時間幅とする。

[0040]

中性子線源としてカルフォルニウム線源を用いて本中性子検出素子の中性子検出効率を 測定した。中性子検出器は中性子ビームがほぼ平行になるようにカルフォルニウム線源の 減速材体系から50cm離れた場所に設置した。測定場所の中性子ビームの強度を検出効 率が分かっている<sup>3</sup> H e ガス中性子検出器により校正し、31.2 n / s・c m<sup>2</sup> である ことを確認した。その結果、波長シフトファイバの間隔を1.5mm間隔で6.7回巻い た場合には熱中性子に対して80%の検出効率が、そして波長シフトファイバの間隔を2 .25mm間隔で4回巻いた場合には熱中性子に対して69%の検出効率が得られた。 [0041]

次に、シンチレータを用いた中性子検出器の場合、バックグラウンドとして大きな問題 となるガンマ線感度について評価試験を行った。本実施例の場合、中性子シンチレータと してZnS/<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを用いているため、シンチレータによって検出 されたガンマ線による蛍光の量は少なく、シンチレータの厚みも0.4mmと非常に薄い ため、シンチレータによるガンマ線感度は非常に低い。本中性子検出素子によるガンマ線 検出の大きな原因は、もともと波長シフトファイバはガンマ線検出用のプラスチックファ イバと同じ構成であることにある。ガンマ線が波長シフトファイバに入射し吸収され一次 電子を放出した場合、その電子が多くの蛍光を波長シフトファイバ内で生成する。 [0042]

しかし、上記で述べたように2本の波長シフトファイバの同時計測を行うことによりガ ンマ線感度を大きく低下させることができる。その理由は、同時計測によるガンマ線検出 50

10

10

20

40

50

の可能性は一方の波長シフトファイバでガンマ線により生成され抜け出した一次電子がも う一方の波長シフトファイバに入射した時に生ずるためである。このため、2本の波長シ フトファイバの間隔をあけて配置すればガンマ線検出の可能性は大幅に低減できる。一方 、中性子がシンチレータ内で発生した蛍光は拡散して2本の波長シフトファイバに入射す ることが可能なので同時計測を行うことにより中性子信号として確定できる。

【0043】

同時計測回路における同時計数時間(コインシデンス時間)としては、中性子が入射した際ZnS:Ag蛍光体から放出される蛍光を有効に利用するため、5µsの時間幅とする。

[0044]

ガンマ線源として<sup>6</sup> ° C o 線源を用いて中性子検出素子のガンマ線感度を評価した。<sup>6</sup> ° C o 線源と中性子検出器との距離を 5 c m とし、ガンマ線を 6 0 0 秒測定し、その検出 計数を検出器にガンマ線が入射した数で割ることによりガンマ線感度を求めた。その結果 、波長シフトファイバの間隔を 1 . 5 m m 間隔で 6 . 7 回巻いた場合には 3 × 1 0 <sup>-7</sup> の ガンマ線感度が、そして波長シフトファイバの間隔を 2 . 2 5 m m 間隔で 4 回巻いた場合 には 6 × 1 0 <sup>-7</sup> のガンマ線感度が得られた。測定時間が短く統計誤差も大きい測定条件 ではあるが、本測定結果より本発明の中性子検出器がガンマ線に対して十分低い感度を示 すことが確認できた。

(実施例2)

【0045】

次に、中性子検出素子を32個中性子検出素子配置用円筒管の内部に密に並べて配置し 、中性子検出素子の円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管として使用してそれ ぞれ2本の光ファイバを中性子検出素子配置用円筒管の両側に配置された2つの光検出器 まで導き、各中性子検出素子から出た光ファイバをそれぞれ対としてまとめて2組の光フ ァイバ束とした後2つの光検出器で検出し、2つの光検出器によりパルス信号に変換され た蛍光信号を同時計測回路に導き、あらかじめ設定した時間内に2個の蛍光信号が同時計 測した時中性子信号として出力することにより中性子検出を行う中性子検出器について図 8を基に説明する。

[0046]

本実施例で使用する中性子検出素子の中性子検出素子の構造は、位置分解能を必要とし 30 ないためできるだけ素子の長さが長い方がコスト的に有利なことから実施例1に述べた長 さの2倍の40mmとする。使用する構成材料については実施例1と同じである。

【0047】

外径19.5mm、内径18.5mm、厚さ0.3mmで長さが40mmの円筒状のア ルミニウム基板の外側にAST社製ZnS/<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを接着して固定 し内側円筒状中性子シンチレータとする。2本の波長シフトファイバの間隔はできるだけ あけた方が後に述べる理由のため有利なことから、波長シフトファイバの中心から中心の 距離として2.25mmの間隔で、2本の波長シフトファイバを平行に等間隔でコイル状 に、8回巻いた。本実施例では、巻いた2本の波長シフトファイバの光ファイバとの接続 端は図3に示すように1本は巻き始めとしもう一本は巻き終わりとする。波長シフトファ イバの1本の長さは約500mmである。

【0048】

巻き終えた2本の波長シフトファイバの両方の終端は内側円筒状中性子シンチレータの 円筒状の基板の内側内部に導かれ、波長シフトファイバにより波長シフトされた蛍光を光 検出器まで導く光ファイバに接続される。接続は、波長シフトファイバの端面を鏡面に磨 いた後、アルミニウム製の内径0.8mm、外径1.2mm、長さ2mmのガイド管の中 間に入れ、同様に鏡面に磨いた光ファイバの端面と接着剤を用いて接着して行う。光ファ イバの長さは、光検出器までの長さ以上とし、最終的に、両側に配置された光検出器に光 学接続する際に長さを決定し、光ファイバを切断した後端面を磨き光検出器の検出面に光 学接続する。 【0049】

一方、波長シフトファイバの反対側についても円筒状の基板の内側内部に導き、その端 面を鏡面に磨いた後、1.2mm×1.2mm角に切ったアルミニウム製反射板の鏡面部 分を接着剤で接着する。接着剤としては透明接着剤である(株)コニシ製S・Uを用いる。 この作業によりシンチレータ蛍光検出体が完成した。

(10)

【 0 0 5 0 】

さらに、このシンチレータ蛍光検出体の上側に、外径23mm、内径22.4mm、厚 さ0.3mmで長さが40mmの円筒状のアルミニウム基板の内側にAST社製ZnS/ <sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを接着して固定した外側円筒状中性子シンチレータを配置す る。

【0051】

最終的に完成した中性子検出素子の大きさは内径18.5mm、外径は工作精度等を含めると23mmとなり、長さは40mmである。なお、中性子検出素子の長さを40mm 以上にすることは構造上可能であるが使用する波長シフトファイバが直線で500mm以 上となり、波長シフトファイバ内で波長シフトされた蛍光が自己吸収を行い60%より以 下しか端面に到達しなくなるため、全体として中性子に対する検出効率が低下し、かつ検 出位置によって波長シフトファイバの感度が大きく変化するため中性子検出効率が一様で なくなり中性子検出器としての性能を確保することが困難となる。

【 0 0 5 2 】

実施例として中性子検出素子配置用円筒管にこの中性子検出素子を32個並べるため、 中性子検出素子配置用円筒管の大きさは、内径は23.4mm、外径25.4mm、厚さ 1mmとする。その長さは検出部分が40mm×32=1280mmであるが光ファイバ 束に束ねる必要があるため両側に30mmの余裕をとり1340mmとする。円筒管の材 料は市販品規格A5052のアルミニウムとする。

【0053】

本実施例においては、中性子検出素子から出てくる2本の光ファイバは中性子検出素子 配置用円筒管の両側に集めて検出処理を行うことにする。中性子検出素子から出てくる2 本の光ファイバを両側に集めて2組の光ファイバ束とした場合、1組32本の光ファイバ で構成するため円形にまとめると直径約6mmの光ファイバ束となる。

【0054】

一方、光電子増倍管については浜松ホトニクス製でフォトン計数に使用可能な外径25 mmのR1924Aを用いる。有感直径は22mmであり直径約6mmの光ファイバ束を 検出するためには十分である。印加電圧1000Vで2×10<sup>6</sup>のゲインなのでフォトン 計数を十分行うことができる。この光電子増倍管を中性子検出素子配置用円筒管の両側に 設置し遮光する。

【 0 0 5 5 】

波長シフトファイバから出力される蛍光は非常に少ないため、本実施例では2つの光電 子増倍管から出力される各蛍光信号はフォトン計測法を用いて信号処理した。

【0056】

光電子増倍管から出力された各フォトン信号は高速IC増幅器で構成されたフォトン信 40 号増幅器により増幅した後、それぞれディスクリミネータ回路から構成されたフォトン信 号弁別回路によりフォトンデジタルパルス信号となる。

フォトン信号増幅器としては、高速ICであるアナログデバイセス社製AD8001を2 個用いて、増幅帯域幅200MHzで60倍のゲインの性能を持つ増幅器を構成する。フ ォトン信号弁別回路としては、高速のディスクリミネータICとしてアナログデバイセス 社製AD8611を用いる。このような構成の電子回路を用いることによりフォトン1個 の信号としてパルス時間幅が約5nsのフォトンデジタルパルス信号とすることができる

【0057】

次に、各光電子増倍管から出力されたフォトンにより生成されたフォトンデジタルパル 50

10

20

ス信号は、そのパルス時間幅に合致した間隔幅のクロック信号を用いて、ゲート回路から 構成される同期信号化回路を用いてクロック信号と同期を取った信号として取り出し、同 期化フォトン信号とする。クロック信号の周波数は、フォトンデジタルパルス信号のパル ス時間幅が5nsであることから、同じパルス時間幅の5nsを生成する100MHzと する。

(11)

[0058]

最初に来たフォトンデジタルパルス信号をスタート時間信号としてフォトンデジタル計 数回路により一般の同時計数回路における同時計数時間にあたる計数時間の間計数する。 本回路を2つ使用し2つの光ファイバに該当するフォトン積分値を求めあらかじめ設定し ておいたフォトン弁別値以上の積分値が計数時間の間に両方の回路から得られた時中性子 信号として出力した。本実施例では、各光電子増倍管に対応して設定されるフォトン弁別 値として5フォトンを弁別値とする。

[0059]

本実施例では、計数時間としては、中性子が入射した際ZnS:Ag蛍光体から放出さ れる蛍光を有効に利用するため、5µsの時間幅とする。

 $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 6 & 0 \end{bmatrix}$ 

以上のように構成することにより中性子に対する有感面積が幅22mm長さ1280m mの大面積中性子検出器を構成することができる。

(実施例3)

[0061]

実施例3では、実施例1で構成された中性子検出素子を中性子検出素子配置用円筒管の 内部に28個密に並べて配置して、それぞれの中性子検出素子を一次元位置検出体とし、 中性子検出素子の円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管として使用して中性子 検出素子から出た2本の光ファイバを中性子検出素子配置用円筒管の片側に配置された多 チャンネル光検出器まで導き、各中性子検出素子から出た2本の光ファイバを対として2 つの光検出器でそれぞれ検出し、これら2つ光検出器によりパルス信号に変換された蛍光 信号を同時計測回路に導き、各中性子検出素子について、あらかじめ設定した時間内に2 個の信号が同時計測した時中性子信号として出力することにより、中性子検出素子配置用 円筒管に28個配置された中性子検出素子における中性子入射位置を決定し、中性子の一 次元検出を行う中性子検出器について説明する。

[0062]

本実施例における中性子検出素子の構造について図9をもとに述べる。使用する構成材 料及び構造については実施例1と全く同じである。外径19.5mm、内径18.5mm 、厚さ0.3mmで長さが20mmの円筒状のアルミニウム基板の外側にAST社製Zn S/<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを接着して固定し内側円筒状中性子シンチレータとする 。2本の波長シフトファイバの間隔を波長シフトファイバの中心から中心の距離として1 .5mmとして2本の波長シフトファイバを平行に等間隔でコイル状に6.7回巻いた。 [0063]

本実施例では、巻いた2本の波長シフトファイバの光ファイバとの接続端は図4に示す 40 ように両方とも巻き終わりとする。巻き終えた2本の波長シフトファイバの両方の終端は 内側円筒状中性子シンチレータの円筒状の基板の内側内部に導かれ、波長シフトファイバ により波長シフトされた蛍光を光検出器まで導く光ファイバに接続される。接続は、波長 シフトファイバの端面を鏡面に磨いた後、アルミニウム製の内径0.8mm、外径1.2 mm、長さ2mmのガイド管の中間に入れ、同様に鏡面に磨いた光ファイバの端面と接着 剤を用いて接着して行う。光ファイバの長さは、光検出器までの長さ以上とし、最終的に 片側に配置された光検出器に光学接続する際に長さを決定し、光ファイバを切断した後 端面を磨き光検出器の検出面に光学接続する。

[0064]

一方、波長シフトファイバの反対側についても円筒状の基板の内側内部に導き、その端 面を鏡面に磨いた後、1.2mm×1.2mm角に切ったアルミニウム製反射板の鏡面部 50

10

分を接着剤で接着する。接着剤としては透明接着剤である(株)コニシ製S・Uを用いる。 この作業によりシンチレータ蛍光検出体が完成した。 [0065]

さらに、このシンチレータ蛍光検出体の上側に、外径23mm、内径22.4mm、厚 さ0.3mmで長さ20mmの円筒状のアルミニウム基板の内側にAST社製ZnS/<sup>6</sup> LiF半透明シンチレータを接着して固定した外側円筒状中性子シンチレータを配置する 。最終的に完成した中性子検出素子の大きさは内径18.5mm、外径は工作精度等を含 めると23mmとなり、長さは20mmである。

[0066]

10 実施例として中性子検出素子配置用円筒管にこの中性子検出素子を28個並べるとする と中性子検出素子配置用円筒管の大きさは、内径は23.4mm、外径25.4mm、厚 さ1mmとする。その長さは検出部分が20mm×28=560mmであるが光検出器に それぞれ光学接続する必要があるため光検出器側に20mmの余裕をとり580mmとす る。円筒管の材料は市販品規格A5052のアルミニウムとする。

[0067]

本実施例においては、中性子検出素子から出てくる2本の光ファイバは中性子検出素子 配置用円筒管の片側に集めて検出処理を行うことにする。このため、円筒管の片側は遮光 のためアルミニウム板を用いて封じ切る。内側円筒状中性子シンチレータの円筒状基板内 側の空間を光ファイバの配線用導管として使用してそれぞれ2本の光ファイバを中性子検 出素子配置用円筒管の片側に配置された多チャンネル光検出器まで導く。

[0068]

多チャンネル光検出器としては、フォトン計数に使用可能で、一つのチャネルの有感サ イズが2mm×2mmの64チャンネルのマルチアノード光電子増倍管である浜松ホトニ クス製H7546を用いることができる。印加電圧950Vで2×10<sup>6</sup>のゲインが得ら れるのでフォトン計数を十分行うことができる。

[0069]

波長シフトファイバから出力される蛍光は非常に少ないため、本実施例では多チャンネ ル光電子増倍管から出力される各蛍光信号はフォトン計測法を用いて信号処理した。本光 電子増倍管から出力された各フォトン電気信号は高速増幅器で構成されたフォトン信号増 幅器により増幅した後、それぞれディスクリミネータ回路から構成されたフォトン信号弁 別回路によりフォトンデジタルパルス信号となる。

[0070]

フォトン信号増幅器としては、各回路に高速IC増幅器であるアナログデバイセス社製 A D 8 0 0 1 を 2 個用いて、増幅帯域幅 2 0 0 M H z で 6 0 倍のゲインの性能を持つ増幅 器を構成する。フォトン信号弁別回路としては、高速のディスクリミネータICとしてア ナログデバイセス社製AD8611を用いる。このような構成の電子回路を用いることに よりフォトン1個の信号としてパルス時間幅が約5nsのフォトンデジタルパルス信号と することができる。

[0071]

次に、各光電子増倍管から出力されたフォトンにより生成されたフォトンデジタルパル 40 ス信号は、そのパルス時間幅に合致した間隔幅のクロック信号を用いて、ゲート回路から 構成される同期信号化回路を用いてクロック信号と同期を取った信号として取り出し、同 期化フォトン信号とする。クロック信号の周波数は、フォトンデジタルパルス信号のパル ス時間幅が5nsであることから、同じパルス時間幅の5nsを生成する100MHzと する。

[0072]

最初に来たフォトンデジタルパルス信号をスタート時間信号としてフォトンデジタル計 数回路により一般の同時計数回路における同時計数時間にあたる計数時間の間計数する。 本回路を2つ使用し2つの光ファイバに該当するフォトン積分値を求めあらかじめ設定し ておいたフォトン弁別値以上の積分値が計数時間の間に両方の回路から得られた時中性子 20

信号として出力した。本実施例では、各光電子増倍管に対応して設定されるフォトン弁別 値として 5 フォトンを弁別値とする。

【0073】

本実施例では、計数時間としては、中性子が入射した際 Z n S : A g 蛍光体から放出される蛍光を有効に利用するため、 5 µ s の時間幅とする。

【0074】

各中性子検出素子から出る光ファイバ2本を対として上記で述べた信号処理を行い、出 力された中性子入射信号を、中性子検出素子を並べた順番に位置情報として5ビットデー タとすることにより、最終的な信号出力本数を少なくして中性子イメージ処理装置に送付 することにより中性子一次元イメージデータを取得する。

10

20

30

40

(実施例4) 【0075】

実施例4においては、実施例1で構成された中性子検出素子を中性子検出素子配置用円 筒管の内部に120個並べて配置して、それぞれの中性子検出素子を一次元位置検出体と し、内側円筒状中性子シンチレータの円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管と して使用してそれぞれ2本の光ファイバを中性子検出素子配置用円筒管の片側に配置され た多チャンネル光検出器まで導き、16チャンネル光検出器の各光検出器に対してあらか じめ設定したコーディング規則に基づき中性子検出素子からの2本の光ファイバを光学接 続し、中性子が中性子シンチレータに入射して捕獲された際放出される蛍光を2本の波長 シフトファイバで検出し波長シフトされた蛍光をコーディング規則に基づいて多チャンネ ル光検出器で検出し、各光検出器によりパルス信号に変換された蛍光信号をマルチチャネ ル同時計測回路に導き、あらかじめ設定した時間内に2個の信号が同時計測した2つの光 検出器を特定し、コーディング規則に基づいて中性子検出素子配置用円筒管に120個配 置された中性子検出素子における中性子入射位置を決定し、中性子の一次元検出を行う中 性子検出器について説明する。

本実施例における中性子検出素子の構造について図10をもとに述べる。使用する構成 素材については実施例1と全く同じである。

【0076】

外径19.5mm、内径18.5mm、厚さ0.3mmで長さが20mmの円筒状のア ルミニウム基板の外側にAST社製ΖnS/<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータを接着して固定 し内側円筒状中性子シンチレータとする。2本の波長シフトファイバの間隔を波長シフト ファイバの中心から中心の距離として1.5mmとして2本の波長シフトファイバを平行 に等間隔でコイル状に6.7回巻いた。

[0077]

本実施例では、巻いた2本の波長シフトファイバの光ファイバとの接続端は図4に示す ように両方とも巻き終わりとする。巻き終えた2本の波長シフトファイバの両方の終端は 内側円筒状中性子シンチレータの円筒状の基板の内側内部に導かれ、波長シフトファイバ により波長シフトされた蛍光を光検出器まで導く光ファイバに接続される。接続は、波長 シフトファイバの端面を鏡面に磨いた後、アルミニウム製の内径0.8mm、外径1.2 mm、長さ2mmのガイド管の中間に入れ、同様に鏡面に磨いた光ファイバの端面と接着 剤を用いて接着して行う。光ファイバの長さは、光検出器までの長さ以上とし、片側に配 置された光検出器に光学接続する際に長さを決定し、光ファイバを切断した後端面を磨き 光検出器の検出面に光学接続する。

【0078】

一方、波長シフトファイバの反対側についても円筒状の基板の内側内部に導き、その端 面を鏡面に磨いた後、1.2mm×1.2mm角に切ったアルミニウム製反射板の鏡面部 分を接着剤で接着する。接着剤としては透明接着剤である(株)コニシ製S・Uを用いる。 この作業によりシンチレータ蛍光検出体が完成した。

【0079】

さらに、このシンチレータ蛍光検出体の上側に、外径23mm、内径22.4mm、厚 50

さ0.3mmで長さ20mmの円筒状のアルミニウム基板の内側にAST社製ZnS/<sup>6</sup> LiF半透明シンチレータを接着して固定した外側円筒状中性子シンチレータを配置する 。最終的に完成した中性子検出素子の大きさは内径18.5mm、外径は工作精度等を含 めると23mmとなり、長さは20mmである。

(14)

[0080]

実施例として中性子検出素子配置用円筒管にこの中性子検出素子を120個並べるとすると中性子検出素子配置用円筒管の大きさは、内径は23.4mm、外径25.4mm、厚さ1mmとする。その長さは検出部分が20mm×120=2400mmであるが光検出器にそれぞれ光ファイバを光ファイバ束にして光学接続する必要があるため光検出器側に50mmの余裕をとり2450mmとする。円筒管の材料は市販品規格A5052のアルミニウムとする。

【0081】

本実施例においては、中性子検出素子から出てくる2本の光ファイバは中性子検出素子 配置用円筒管の片側に集めて検出処理を行うことにする。このため、円筒管の片側は遮光 のためアルミニウム板を用いて封じ切る。内側円筒状中性子シンチレータの円筒状基板内 側の空間を光ファイバの配線用導管として使用してそれぞれ2本の光ファイバを中性子検 出素子配置用円筒管の片側に配置された多チャンネル光検出器まで導く。

【0082】

本実施例でおいては、各中性子検出素子から出てくる2つの光ファイバについて図16 の表1に示す<sup>2</sup> Cnコーディングを行い、多チャンネル光検出器に光学接続する。<sup>2</sup> Cn のこは組み合わせを示す数学記号であり、<sup>2</sup> Cnにおける組み合わせの数はnx(n-1) )/2の式で計算でき、表1に示す120通りを実現するために必要なnは16となる。 つまり、120個の中性子検出素子の場合に<sup>2</sup> Cnコーディングに必要な光電子増倍管の チャネル数は16チャネルとなる。また、各光電子増倍管に光学接続される光ファイバは 15本であり、直径0.75mmの光ファイバを四角形にバンドルした場合約3mmx3 mmの大きさとなる。

[0083]

[0084]

多チャンネル光検出器としては、フォトン計数に使用可能で、一つのチャネルの有感サ イズが4.2mm×4.2mmの16チャンネルのマルチアノード光電子増倍管である浜 松ホトニクス製H8711を用いることができる。有感サイズはバンドルした光ファイバ 束が3mm×3mmであることから十分検出可能なサイズである。また、印加電圧900 Vで10<sup>7</sup>のゲインを得ることができるのでフォトン計数を十分行うことができる。

30

10

20

波長シフトファイバから出力される蛍光は非常に少ないため、本実施例では多チャンネ ル光電子増倍管から出力される各蛍光信号はフォトン計測法を用いて信号処理した。光電 子増倍管から出力された各フォトン信号は高速IC増幅器で構成されたフォトン信号増幅 器により増幅した後、それぞれディスクリミネータ回路から構成されたフォトン信号弁別 回路によりフォトンデジタルパルス信号となる。

[0085]

フォトン信号増幅器としては、高速IC増幅器であるアナログデバイセス社製AD80 40 01を2個用いて、増幅帯域幅200MHzで60倍のゲインの性能を持つ増幅器を構成 する。フォトン信号弁別回路としては、高速のディスクリミネータICとしてアナログデ バイセス社製AD8611を用いる。このような構成の電子回路を用いることによりフォ トン1個の信号としてパルス時間幅が約5nsのフォトンデジタルパルス信号とすること ができる。

【0086】

次に、各光電子増倍管から出力されたフォトンにより生成されたフォトンデジタルパル ス信号は、そのパルス時間幅に合致した間隔幅のクロック信号を用いて、ゲート回路から 構成される同期信号化回路を用いてクロック信号と同期を取った信号として取り出し、同 期化フォトン信号とする。クロック信号の周波数は、フォトンデジタルパルス信号のパル ス時間幅が5nsであることから、同じパルス時間幅の5nsを生成する100MHzと する。

[0087]

16チャンネルのマルチアノード光電子増倍管から出力されたフォトンデジタルパルス 信号は、FPGA素子により構成された図11の概略構成図に示すマルチチャネル同時計 測回路内の16個のフォトンデジタル計数回路により計数される。いずれかのチャネルか らの最初のフォトンデジタルパルス信号をスタート時間信号として16個のフォトンデジ タル計数回路おいて一般の同時計数回路における同時計数時間にあたる計数時間の間計数 する。各フォトンデジタル計数回路の計数終了後、あらかじめ設定しておいたフォトン弁 別値以上の積分値を示す2つフォトンデジタル計数回路を特定し、コーディング規則に従 って120チャネルの中性子入射位置を決定する。この120チャネルの位置情報を7ビ ットデータとすることにより、最終的な信号出力本数を少なくして中性子イメージ処理装 置に送付することにより中性子一次元イメージデータを取得する。本実施例では、各光電 子増倍管に対応して設定されるフォトン弁別値として5フォトンを弁別値とする。 [0088]

10

本実施例では、計数時間としては、中性子が入射した際ZnS:Ag蛍光体から放出さ れる蛍光を有効に利用するため、5µsの時間幅とする。

(実施例5)

[0089]

20 次に、図12を参照して、実施例5について説明する。実施例5に係る中性子検出器で は、実施例1で構成された中性子検出素子を中性子検出素子配置用円筒管の内部に28個 の中性子検出素子を中性子検出素子配置用円筒管の内部に密に並べて配置する際に、各中 性子検出素子の間に、中性子検出素子の円筒状基板内側の空間内において光ファイバの配 線が可能な大きさの穴を開けた構造で外径が中性子検出素子の外径と同じ円形中性子遮蔽 板を配置して設置し、それぞれの中性子検出素子を一次元位置検出体とし、中性子検出素 子の円筒状基板内側の空間を光ファイバの配線用導管として使用して中性子検出素子から 出た2本の光ファイバを中性子検出素子配置用円筒管の片側に配置された多チャンネル光 検出器まで導き、各中性子検出素子から出た2本の光ファイバを対として2つの光検出器 でそれぞれ検出し、これら2つ光検出器によりパルス信号に変換された蛍光信号を同時計 測回路に導き、各中性子検出素子について、あらかじめ設定した時間内に2個の信号が同 30 時計測した時中性子信号として出力することにより、中性子検出素子配置用円筒管に28 個配置された中性子検出素子における中性子入射位置を決定し、隣り合った中性子検出素 子間の中性子の漏れ検出を防ぎ、位置分解能を上げて中性子の一次元検出を行う。 [0090]

本実施例における中性子検出素子の基本的構造及び使用する構成材料については実施例 1と同じである。外径19.5mm、内径18.5mm、厚さ0.3mmで長さが20m mの円筒状のアルミニウム基板の外側にAST社製ZnS/<sup>6</sup>LiF半透明シンチレータ を接着して固定し内側円筒状中性子シンチレータとする。2本の波長シフトファイバの間 隔を波長シフトファイバの中心から中心の距離として1.5mmとして2本の波長シフト ファイバを平行に等間隔でコイル状に6.7回巻いた。

[0091]

本実施例では、巻いた2本の波長シフトファイバの光ファイバとの接続端は図4に示す ように両方とも巻き終わりとする。巻き終えた2本の波長シフトファイバの両方の終端は 内側円筒状中性子シンチレータの円筒状の基板の内側内部に導かれ、波長シフトファイバ により波長シフトされた蛍光を光検出器まで導く光ファイバに接続される。接続は、波長 シフトファイバの端面を鏡面に磨いた後、アルミニウム製の内径0.8mm、外径1.2 mm、長さ2mmのガイド管の中間に入れ、同様に鏡面に磨いた光ファイバの端面と接着 剤を用いて接着して行う。光ファイバの長さは、光検出器までの長さ以上とし、最終的に 、片側に配置された光検出器に光学接続する際に長さを決定し、光ファイバを切断した後 端面を磨き光検出器の検出面に光学接続する。

[0092]

一方、波長シフトファイバの反対側についても円筒状の基板の内側内部に導き、その端面を鏡面に磨いた後、1.2mm×1.2mm角に切ったアルミニウム製反射板の鏡面部 分を接着剤で接着する。接着剤としては透明接着剤である(株)コニシ製S・Uを用いる。 この作業によりシンチレータ蛍光検出体が完成した。

(16)

【0093】

さらに、このシンチレータ蛍光検出体の上側に、外径23mm、内径22.4mm、厚 さ0.3mmで長さ20mmの円筒状のアルミニウム基板の内側にAST社製ZnS/<sup>6</sup> LiF半透明シンチレータを接着して固定した外側円筒状中性子シンチレータを配置する 。最終的に完成した中性子検出素子の大きさは内径18.5mm、外径は工作精度等を含 めると23mmとなり、長さは20mmである。

【0094】

実施例として中性子検出素子配置用円筒管にこの中性子検出素子を28個並べるとすると中性子検出素子配置用円筒管の大きさは、内径は23.4mm、外径25.4mm、厚さ1mmとする。その長さは検出部分が後に説明する中性子遮蔽板の厚さ1mmを考慮して設計すると、(20+1)mm×27+20=587mmとなるが光検出器にそれぞれ 光学接続する必要があるため両側に20mmの余裕をとり607mmとする。円筒管の材料は市販品規格A5052のアルミニウムとする。

【0095】

本実施例の場合、中性子検出素子を並べて円筒管に配置してゆく際隣り合った中性子検 20 出素子の間に円形中性子遮蔽板を配置する。この配置は隣り合った中性子検出素子間の中 性子の漏えい検出を防ぎ、位置分解能を上げて一次元検出を行うために行う。中性子遮蔽 材料としてはB<sub>4</sub>C粉末を用いることとしこのB<sub>4</sub>C粉末をエポキシ樹脂で固化して遮蔽 板を製作する。B<sub>4</sub>C粉末とエポキシ樹脂との混合比は重量比で6:4とする。サイズを 直径が23mm、厚さ1mmとし中心に光ファイバの配線に必要な空間として直径6mm の穴を開けた円形中性子遮蔽板とする。B<sub>4</sub>C粉末の量から熱中性子に対する遮蔽能力を 計算した結果10%の透過率まで減少すること確認した。

【0096】

本実施例においては、中性子検出素子から出てくる2本の光ファイバは中性子検出素子 配置用円筒管の片側に集めて検出処理を行うことにする。このため、円筒管の片側は遮光 のためアルミニウム板を用いて封じ切る。内側円筒状中性子シンチレータの円筒状基板内 側の空間を光ファイバの配線用導管として使用してそれぞれ2本の光ファイバを中性子検 出素子配置用円筒管の片側に配置された多チャンネル光検出器まで導く。最終的に本実施 例の一次元中性子検出器の中性子検出素子配置用円筒管の大きさは直径25mm、長さ6 07mmとなった。有効な検出面積は22mm×607mmのサイズである。 【0097】

多チャンネル光検出器としては、フォトン計数に使用可能で、一つのチャネルの有感サ イズが2mm×2mmの64チャンネルのマルチアノード光電子増倍管である浜松ホトニ クス製H7546を用いることができる。印加電圧950Vで2×10<sup>6</sup>のゲインが得ら れるのでフォトン計数を十分行うことができる。波長シフトファイバから出力される蛍光 は非常に少ないため、本実施例では2つの光電子増倍管から出力される各蛍光信号は、フ ォトン計測法を用いて信号処理した。

[0098]

本光電子増倍管から出力された各フォトン電気信号は高速増幅器で構成されたフォトン 信号増幅器により増幅した後、それぞれディスクリミネータ回路から構成されたフォトン 信号弁別回路によりフォトンデジタルパルス信号となる。

[0099]

フォトン信号増幅器としては、各回路に高速IC増幅器であるアナログデバイセス社製 AD8001を2個用いて、増幅帯域幅200MHzで60倍のゲインの性能を持つ増幅 器を構成する。フォトン信号弁別回路としては、高速のディスクリミネータICとしてア

10

ナログデバイセス社製AD8611を用いる。このような構成の電子回路を用いることに よりフォトン1個の信号としてパルス時間幅が約5nsのフォトンデジタルパルス信号と することができる。

(17)

【0100】

次に、各光電子増倍管から出力されたフォトンにより生成されたフォトンデジタルパル ス信号は、そのパルス時間幅に合致した間隔幅のクロック信号を用いて、ゲート回路から 構成される同期信号化回路を用いてクロック信号と同期を取った信号として取り出し、同 期化フォトン信号とする。クロック信号の周波数は、フォトンデジタルパルス信号のパル ス時間幅が5 n s であることから、同じパルス時間幅の5 n s を生成する100 M H z と する。

[0101]

最初に来たフォトンデジタルパルス信号をスタート時間信号としてフォトンデジタル計 数回路により一般の同時計数回路における同時計数時間にあたる計数時間の間計数する。 本回路を2つ使用し2つの光ファイバに該当するフォトン積分値を求めあらかじめ設定し ておいたフォトン弁別値以上の積分値が計数時間の間に両方の回路から得られた時中性子 信号として出力した。本実施例では、各光電子増倍管に対応して設定されるフォトン弁別 値として5フォトンを弁別値とする。

【0102】

本実施例では、計数時間としては、中性子が入射した際 Z n S : A g 蛍光体から放出される蛍光を有効に利用するため、 5 µ s の時間幅とする。

[0103]

各中性子検出素子から出る光ファイバ2本を対として上記で述べた信号処理を行い、出 力される中性子入射信号について中性子検出素子を並べた順番に位置情報として5ビット データとし、信号出力本数を少なくして中性子イメージ処理装置に送付することにより中 性子一次元イメージデータを取得する。

[0104]

中性子線源としてカルフォルニウム線源を用いて本一次元中性子検出器の検出性能を評価した。評価試験のための装置の構成図を図13に示す。最初に、カドミウム中性子遮蔽体を取り除いた後、カルフォルニウム中性子線源を用いて熱中性子に対する本一次元中性子検出器の熱中性子に対する計数分布を測定した。一次元中性子検出器は一様な中性子平行ビームにするため、カルフォルニウム線源の減速材体系から50cm離れた場所に設置した。その計数分布測定結果を図14に示す。最初の試作のため中性子検出素子の製作の良し悪しに依存して計数が変動しているが、本検出器により中性子の分布が測定可能であることを確認した。

【0105】

次に、本一次元中性子検出器の中心部の周囲を厚さ0.7mmで長さ225mmのカド ミウム板を使って遮蔽した後、位置検出特性を測定した。各中性子検出素子に対応した計 数測定結果をカドミウム中性子遮蔽体で遮蔽しない場合の計数測定結果で規格化して得た 規格計数分布結果を図15に示す。本測定の計数時間はカドミウム中性子遮蔽体を取り除 いた場合の測定時間の1/5の時間のため、遮蔽しない部分の規格計数値は約0.2とな っている。位置分解能は半値幅として220mmが得られており、カドミウム中性子遮蔽 体の長さとほぼ一致していることから位置検出ができることが確認された。

【0106】

以上の結果より、本発明の検出器は一次元中性子検出器として十分使用可能であること を確認できた。

【0107】

本発明の基本となる中性子検出素子は、内側円筒状中性子シンチレータの上側に、2本 の波長シフトファイバを円筒に沿って等間隔で平行に巻いたコイル状波長シフトファイバ を配置し、その2本の波長シフトファイバの両方の終端を内側円筒状中性子シンチレータ の円筒状基板の内側内部に導き、一方に光ファイバを接続し、一方に光反射板を接着した 10

30

20

構造のシンチレータ蛍光検出体を配置し、さらにその上側に外側円筒状中性子シンチレー タを配置して構成される。本構造とすることにより中性子検出素子に入射した中性子は4 枚の中性子シンチレータにより検出されることとなり、熱中性子に対する検出効率が40 %の中性子シンチレータを使用した場合、理想的には87%の高検出効率を得ることが可 能となって、6気圧1インチ位置敏感型<sup>3</sup>Heガス比例計数管の検出効率に近い値を得る ことができる。

【0108】

【0109】 1…光ファイバ

1b...反射板 2...光ファイバ

2 b... 反射板

1a... 波長シフトファイバ

2a…波長シフトファイバ

図1

3 a...外側円筒状中性子シンチレータ 3 b...内側円筒状中性子シンチレータ

また、この中性子検出素子を2個以上円筒管の内部に密に並べて配置し、光ファイバを 内側円筒状中性子シンチレータの円筒状内部を使って配線し光検出器に導くことにより、 中性子の一次元検出を行う管状の中性子検出器を実現している。この結果、位置敏感型<sup>3</sup> Heガス比例計数管とほほ同等の中性子検出効率を持ち全く同じ管状でありかつ一次元の 中性子検出を実現していることから、真の意味で<sup>3</sup>He代替え中性子検出器となり得る。 【符号の説明】

10

20

【図1】











外側円筒状中性 子シンチレータ 3a



(19)







【図5】

図 5



図6





1340mm





光電子 増倍管

25. 4mm







N o 3 1 中性 子検出素子

N o 3 2 中性 子検出素子





(20)

【図8】

(21)

【図11】









▼ 5ビット中性子信号

【図14】

図14



【図16】

図16



図15

	出つっく。	くおつてんの		*	****			
チャネル	1 1	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	チャネル	エノアイハ	元ノアイハ	チャネル	光ファイバ	光ファイバ
1	1	2	41		2		1	2
2	i	3	41	3	15	81	1	13
3	i	4	42	3	10	82	1	14
4	1	5	43	4	5	83	1	15
5	1	6	44	4	7	84	/	16
6	1	7	45	4	2	85	8	9
7	, t	,	40	4	8	86	8	10
8	i	6	47	7	9	87	8	11
9	i	10	40	4	10	88	8	12
10	1	11	50	4	12	89	8	13
11	1	12	51	4	12	90	8	14
12	i	13	52	4	14	91	8	15
13	i	14	53	4	15	92	8	10
14	i	15	54	4	16	93	9	10
15	i	16	55	5	6	94	9	11
16	2	3	56	5	7	95	3	12
17	2	4	57	5	9	90	9	13
18	2	5	58	5	9	57	9	14
19	2	6	59	5	10	30	9	15
20	2	7	60	5	11	100	10	10
21	2	8	61	5	12	101	10	12
22	2	9	62	5	13	102	10	12
23	2	10	63	5	14	102	10	1.4
24	2	11	64	5	15	104	10	15
25	2	12	65	5	16	105	10	16
26	2	13	66	6	7	106	11	12
27	2	14	67	6	8	107	11	13
28	2	15	68	6	9	108	11	14
29	2	16	69	6	10	109	11	15
30	3	4	70	6	11	110	11	16
31	3	5	71	6	12	111	12	13
32	3	6	72	6	13	112	12	14
33	3	7	73	6	14	113	12	15
34	3	8	74	6	15	114	12	16
35	3	9	75	6	16	115	13	14
36	3	10	76	7	8	116	13	15
37	3	11	77	7	9	117	13	16
38	3	12	78	7	10	118	14	15
39	3	13	79	7	11	119	14	16
40	3	14	80	7	12	120	15	16

フロントページの続き

- (72)発明者 中村 龍也
   茨城県那珂郡東海村白方白根2番地4
   機構
   東海研究開発センター 原子力科学研究所内
- (72)発明者 片桐 政樹茨城県水戸市河和田1丁目1694-18(72)発明者 筒井 紀彰
- 埼玉県秩父郡小鹿野町小鹿野755番地1号株式会社秩父富士内(72)発明者 坂上 敦
  - 埼玉県秩父郡小鹿野町小鹿野755番地1号 株式会社秩父富士内
  - 審查官 南川 泰裕
- (56)参考文献 特開2007-024875(JP,A)
  特開2000-065937(JP,A)
  特開平9-318757(JP,A)
  特開平3-242590(JP,A)
  中村龍也,He-3代替固体シンチレータ型中性子検出器の開発(1)矩形型およびWLSF型
  シンチレータ検出器の基礎特性,日本原子力学会 2013年春の年会 予稿集,日本,日本原
  子力学会,2013年 3月11日,459
- (58)調査した分野(Int.CI., DB名) G01T1/00-7/12 JSTPlus/JST7580(JDreamIII)