

(19)日本国特許庁(JP)

## (12)特許公報(B2)

(11)特許番号

特許第7468859号  
(P7468859)

(45)発行日 令和6年4月16日(2024.4.16)

(24)登録日 令和6年4月8日(2024.4.8)

(51)Int.Cl.

C01B 3/02 (2006.01)

F I

C01B 3/02

D

請求項の数 15 (全 37 頁)

(21)出願番号 特願2020-44801(P2020-44801)  
 (22)出願日 令和2年3月13日(2020.3.13)  
 (65)公開番号 特開2021-143118(P2021-143118A)  
 (43)公開日 令和3年9月24日(2021.9.24)  
 審査請求日 令和5年3月6日(2023.3.6)

(73)特許権者 000006208  
 三菱重工業株式会社  
 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号  
 (73)特許権者 505374783  
 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構  
 茨城県那珂郡東海村大字舟石川765番地  
 1  
 (74)代理人 100149548  
 弁理士 松沼 泰史  
 (74)代理人 100162868  
 弁理士 伊藤 英輔  
 (74)代理人 100161702  
 弁理士 橋本 宏之  
 (74)代理人 100189348  
 弁理士 古都 智

最終頁に続く

(54)【発明の名称】水素製造プラント

## (57)【特許請求の範囲】

## 【請求項1】

二酸化硫黄と水とヨウ素とをブンゼン反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブンゼン反応設備と、

前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備に送る硫酸反応設備と、

前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送るヨウ化水素反応設備と、

を備え、

前記硫酸反応設備は、

蓄熱体を有する第一蓄熱器と、

太陽光を前記第一蓄熱器に導いて、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第一太陽光ガイド装置と、

前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を一時的に蓄える硫酸タンクと、

前記第一蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記硫酸タンクからの前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器と、

前記硫酸タンク内の前記硫酸を前記硫酸反応器に送る硫酸供給機と、

前記硫酸反応器で生成された前記二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンクと、

前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄を前記ブンゼン反応設備に送る二酸化硫黄供

給機と、  
を有し、  
前記ヨウ化水素反応設備は、  
蓄熱体を有する第二蓄熱器と、  
太陽光を前記第二蓄熱器に導いて、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第二太陽光ガイド装置と、  
前記第二蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器と、  
を有する、  
水素製造プラント。

10

#### 【請求項 2】

請求項 1 に記載の水素製造プラントにおいて、  
前記硫酸反応設備は、前記硫酸タンクから前記硫酸反応器へ送られる前記硫酸の流量を調節する硫酸流量調節器と、前記二酸化硫黄タンクから前記ブンゼン反応設備に送られる前記二酸化硫黄の流量を調節する二酸化硫黄流量調節器と、を有し、

さらに、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体の温度が、前記硫酸の熱分解反応可能な温度より高いことを条件にして、前記硫酸流量調節器に対して、前記硫酸タンクから前記硫酸反応器へ前記硫酸を送れる状態にするよう指示する硫酸供給制御器と、

外部から前記ブンゼン反応設備での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備での反応を開始してよいと判断し、且つ前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記二酸化硫黄供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器に対して、前記二酸化硫黄タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する反応制御器と、

20

を備える、  
水素製造プラント。

#### 【請求項 3】

請求項 2 に記載の水素製造プラントにおいて、  
前記硫酸反応設備としての第一硫酸反応設備の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備に送る第二硫酸反応設備を備え、

30

前記第二硫酸反応設備は、  
蓄熱体を有する第一蓄熱器と、  
太陽光を前記第二硫酸反応設備における前記第一蓄熱器に導いて、前記第二硫酸反応設備における前記第一蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第一太陽光ガイド装置と、

前記第二硫酸反応設備における前記第一蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器と、

を有し、

前記反応制御器は、前記第二硫酸反応設備から前記ブンゼン反応設備への前記二酸化硫黄の供給が停止したことを条件として、前記二酸化硫黄供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器に対して、前記二酸化硫黄タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する、

40

水素製造プラント。

#### 【請求項 4】

請求項 2 又は 3 に記載の水素製造プラントにおいて、  
前記ヨウ化水素反応設備は、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を一時的に蓄えるヨウ化水素タンクと、前記ヨウ化水素タンク内の前記ヨウ化水素を前記ヨウ化水素反応器に送るヨウ化水素供給機と、前記ヨウ化水素反応器で生成された前記ヨウ素を一時的に蓄えるヨウ素タンクと、前記ヨウ素タンク内の前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設

50

備に送るヨウ素供給機と、  
を有する、  
水素製造プラント。

**【請求項 5】**

請求項 4 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ヨウ化水素反応設備は、前記ヨウ化水素タンクから前記ヨウ化水素反応器へ送られる前記ヨウ化水素の流量を調節するヨウ化水素流量調節器と、前記ヨウ素タンクから前記ブンゼン反応設備に送られる前記ヨウ素の流量を調節するヨウ素流量調節器と、を有し、

さらに、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体の温度が、前記ヨウ化水素の熱分解反応可能な温度より高いことを条件として、前記ヨウ化水素流量調節器に対して、前記ヨウ化水素タンクから前記ヨウ化水素反応器へ前記ヨウ化水素を送れる状態にするよう指示するヨウ化水素供給制御器を備え、  
10

前記反応制御器は、外部から前記ブンゼン反応設備での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備での反応を開始してよいと判断し、且つ前記ヨウ素タンク内の前記ヨウ素の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記ヨウ素供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器に対して、前記ヨウ素タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する、

水素製造プラント。

**【請求項 6】**

請求項 5 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ヨウ化水素反応設備としての第一ヨウ化水素反応設備の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送る第二ヨウ化水素反応設備を備え、  
20

前記第二ヨウ化水素反応設備は、  
蓄熱体を有する第二蓄熱器と、

太陽光を前記第二ヨウ化水素反応設備における前記第二蓄熱器に導いて、前記第二ヨウ化水素反応設備における前記第二蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第二太陽光ガイド装置と、

前記第二ヨウ化水素反応設備における前記第二蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器と、  
30

を有し、

前記反応制御器は、前記第二ヨウ化水素反応設備から前記ブンゼン反応設備への前記ヨウ素の供給が停止したことを条件として、前記ヨウ素供給機に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器に対して、前記ヨウ素タンクから前記ブンゼン反応設備へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する、

水素製造プラント。

**【請求項 7】**

請求項 1 から 6 のいずれか一項に記載の水素製造プラントにおいて、

前記第一蓄熱器及び前記第二蓄熱器は、いずれも、

前記蓄熱体としての複数の蓄熱材粒子と、前記複数の蓄熱材粒子を覆うケースと、前記ケース内に気体を送る送風機と、を有し、

前記ケースは、前記送風機からの気体を導入して、前記複数の蓄熱材粒子を前記ケース内で循環流動させる気体導入口を有する、

水素製造プラント。

**【請求項 8】**

請求項 7 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記複数の蓄熱材粒子は、珪砂、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、少なくとも一の材料で形成されている、  
50

水素製造プラント。

**【請求項 9】**

請求項 7 又は 8 に記載の水素製造プラントにおいて、

高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器と、

前記気体加熱器で加熱された気体を前記第一蓄熱器の前記ケース内に送る予備送風機と

、  
前記第一蓄熱器の前記ケース内に前記第一蓄熱器の前記送風機から気体を送れる状態と  
、前記第一蓄熱器の前記ケース内に前記予備送風機からの気体を送れる状態とに、切り替  
える切替機と、

をさらに備える、

水素製造プラント。

10

**【請求項 10】**

請求項 7 又は 8 に記載の水素製造プラントにおいて、

高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器と、

前記気体加熱器で加熱された気体を前記第二蓄熱器の前記ケース内に送る予備送風機と

、  
前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記第二蓄熱器の前記送風機から気体を送れる状態と  
、前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記予備送風機からの気体を送れる状態とに、切り替  
える切替機と、

をさらに備える、

水素製造プラント。

20

**【請求項 11】**

請求項 7 又は 8 に記載の水素製造プラントにおいて、

高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器と、

前記気体加熱器で加熱された気体を前記第一蓄熱器の前記ケース内及び前記第二蓄熱器  
の前記ケース内に送る予備送風機と、

前記第一蓄熱器の前記ケース内に前記第一蓄熱器の前記送風機から気体を連れ且つ前記  
第二蓄熱器の前記ケース内に前記第二蓄熱器の前記送風機から気体を送れる状態と、前記  
第一蓄熱器の前記ケース内及び前記第二蓄熱器の前記ケース内に前記予備送風機からの氣  
体を送れる状態とに、切り替える切替機と、

30

をさらに備える、

水素製造プラント。

**【請求項 12】**

請求項 7 から 11 のいずれか一項に記載の水素製造プラントにおいて、

前記硫酸反応器と前記ヨウ化水素反応器とのうち、少なくとも一方の反応器は、

筒状を成して両端を有し、該両端のうちの一端が閉端を成し、他端が開口を成す外筒と

、  
筒状を成して両端を有し、該両端のうちの一端が入口開口を成し、他端が出口開口を成  
す内筒と、

筒状を成して両端を有し、該両端のうちの一端が閉端を成し、他端が出口開口を成す分  
離筒と、

40

熱分解の対象である熱分解対象物を受け入れる対象物受入部と、

前記熱分解対象物の熱分解で得られた反応物の一種を排出する反応物排出部と、

を有し、

前記分離筒は、前記熱分解対象物の熱分解で得られた第一反応物と第二反応物とうち、  
前記第一反応物を前記分離筒の内側に通す一方で前記第二反応物を前記内側に通さない分  
離膜を有し、

前記外筒は、前記外筒の前記閉端を含み且つ前記開口を含まない外筒本体の外周面が前  
記蓄熱体に接し得るよう、前記ケースに取り付けられ、

前記内筒は、前記内筒の前記入口開口を含み且つ前記出口開口を含まない内筒本体の少

50

なくとも一部が前記外筒本体内に位置するよう、配置され、

前記分離筒は、前記分離筒の前記閉端を含み且つ前記出口開口を含まない分離筒本体の少なくとも一部が前記外筒本体内及び前記内筒本体内に位置するよう、配置され、

前記対象物受入部は、前記外筒本体と前記内筒本体との間に前記熱分解対象物を送れるよう形成され、

前記反応物排出部は、前記内筒本体と前記分離筒本体との間に前記第二反応物を外部に排出できるよう形成され、

前記分離筒の前記出口開口は、前記第一反応物を外部に排出する排出口を成す、  
水素製造プラント。

#### 【請求項 1 3】

10

請求項 1 2 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記ケースは、鉛直方向に延びる側板を有し、

前記外筒は、前記外筒の前記開口に対して前記閉端が上に位置するよう傾斜して、前記側板に取り付けられ、

前記内筒は、前記内筒の前記出口開口に対して前記入口開口が上に位置するよう傾斜している、

水素製造プラント。

#### 【請求項 1 4】

20

請求項 1 2 又は 1 3 に記載の水素製造プラントにおいて、

前記少なくとも一方の反応器は、前記熱分解対象物の熱分解を促進する触媒を有し、

前記触媒は、前記分離筒本体の外周面中で、前記分離筒本体の少なくとも一部が前記外筒本体内及び前記内筒本体内に位置している部分に取り付けられている、

水素製造プラント。

#### 【請求項 1 5】

請求項 1 から 1 4 のいずれか一項に記載の水素製造プラントにおいて、

30

前記ブンゼン反応設備、前記硫酸反応設備、及び前記ヨウ化水素反応設備に対して、電力を供給する電力供給設備をさらに備え、

前記電力供給設備は、

蒸気により駆動する蒸気タービンと、

前記蒸気タービンの駆動で発電する発電機と、

前記蒸気タービンから排気された蒸気を水に戻す復水器と、

前記復水器からの水を加熱し蒸気を生成し、前記蒸気を前記蒸気タービンに送る蒸気発生装置と、

を有し、

前記蒸気発生装置は、蓄熱体を有する蓄熱器と、太陽光を前記蓄熱器に導いて、前記蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する太陽光ガイド装置と、前記蓄熱器内に配置され、前記復水器からの水と前記蓄熱体とを熱交換させて、前記水を加熱して蒸気にする蒸気発生器と、を有する、

水素製造プラント。

#### 【発明の詳細な説明】

40

#### 【技術分野】

#### 【0 0 0 1】

本開示は、熱化学分解法（IS 法：Iodine Sulfur Process）を利用して、水素を製造する水素製造プラントに関する。

#### 【背景技術】

#### 【0 0 0 2】

IS 法は、水に特定の化学物質を反応させ、この反応において入熱或いは除熱行い、水素を生成する方法である。この IS 法は、基本的に三つの反応を実行する。

#### 【0 0 0 3】

第一の反応は、水とヨウ素と二酸化硫黄とを反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成す

50

るブンゼン反応である。

【0004】

第二の反応は、ブンゼン反応で得られた硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させる硫酸熱分解反応である。この硫酸熱分解反応で得られた二酸化硫黄と水は、ブンゼン反応の反応材料になる。

【0005】

第三の反応は、ブンゼン反応で得られたヨウ化水素をヨウ素と水素とに熱分解するヨウ化水素熱分解反応である。このヨウ化水素熱分解反応で得られたヨウ素は、ブンゼン反応の反応材料になる。

【0006】

このIS法を利用する水素製造プラントとしては、例えば、以下の特許文献1に開示されているプラントがある。このプラントでは、太陽光により加熱された、溶融塩等の第一熱媒体を硫酸熱分解反応の熱源とし、この第一熱媒体により加熱された第二熱媒体をヨウ化水素熱分解反応の熱源とする。

10

【先行技術文献】

【特許文献】

【0007】

【特許文献1】国際公開第2016/031771号

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

20

【0008】

特許文献1に記載のプラントでは、以上のように、再生可能エネルギーの一種である太陽光のエネルギーの有効利用を図ることができる。

【0009】

本開示は、太陽光のエネルギーをより有効利用することができる水素製造プラントを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記目的を達成するための発明に係る一態様の水素製造プラントは、

二酸化硫黄と水とヨウ素とをブンゼン反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブンゼン反応設備と、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備に送る硫酸反応設備と、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備に送るヨウ化水素反応設備と、を備える。前記硫酸反応設備は、蓄熱体を有する第一蓄熱器と、太陽光を前記第一蓄熱器に導いて、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第一太陽光ガイド装置と、前記ブンゼン反応設備で生成された前記硫酸を一時的に蓄える硫酸タンクと、前記第一蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記硫酸タンクからの前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器と、前記硫酸タンク内の前記硫酸を前記硫酸反応器に送る硫酸供給機と、前記硫酸反応器で生成された前記二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンクと、前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄を前記ブンゼン反応設備に送る二酸化硫黄供給機と、を有する。前記ヨウ化水素反応設備は、蓄熱体を有する第二蓄熱器と、太陽光を前記第二蓄熱器に導いて、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体を加熱する第二太陽光ガイド装置と、前記第二蓄熱器の前記蓄熱体に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器と、を有する。

30

【発明の効果】

【0011】

本開示の一態様に係る水素製造プラントによれば、水素の製造にあたり、太陽光のエネルギーを有効利用し、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

50

**【図面の簡単な説明】****【0012】**

【図1】本開示に係る第一実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図2】本開示に係る第一実施形態における蓄熱器の断面図である。

【図3】本開示に係る第一実施形態における硫酸反応器及びヨウ化水素反応器の断面図である。

【図4】本開示に係る第二実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図5】本開示に係る第三実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図6】本開示に係る第四実施形態における水素製造プラントの全体系統図である。

【図7】本開示に係る一例における電力供給設備の全体系統図である。 10

【図8】本開示に係る第一変形例における蓄熱器の断面図である。

【図9】本開示に係る第二変形例における蓄熱器の断面図である。

**【発明を実施するための形態】****【0013】**

以下、本開示に係る水素製造プラントの各種実施形態、及びこれらの各種変形例について、図面を参照して詳細に説明する。

**【0014】****「第一実施形態」**

本実施形態の水素製造プラントは、図1に示すように、ブンゼン反応設備BEと、硫酸反応設備SEと、ヨウ化水素反応設備IEと、これらの設備を制御する制御装置130と、を備える。 20

**【0015】**

ブンゼン反応設備BEは、ブンゼン反応器10と、分離器11と、硫酸ライン12と、硫酸ポンプ13と、ヨウ化水素ライン14と、ヨウ化水素ポンプ15と、水補給ライン16と、を有する。

**【0016】**

ブンゼン反応器10は、二酸化硫黄と水とヨウ素とを反応させて、ヨウ化水素（液体）と硫酸（液体）とを生成する反応器である。このブンゼン反応器10には、水補給ライン16が接続されている。このブンゼン反応器10内には、水素の生成量に応じて、この水補給ライン16から液体の水が補給される。また、このブンゼン反応器10には、酸素を排出する酸素排出口が形成されている。分離器11は、ブンゼン反応器10で生成されたヨウ化水素（液体）と硫酸（液体）とを二液相分離現象及び比重の違いにより、両者を上層と下層とに分離する分離器11である。硫酸ライン12は、分離器11内の硫酸（液体）を硫酸反応設備SEに導くラインである。硫酸ポンプ13は、硫酸ライン12内の硫酸を硫酸反応設備SEに送るポンプである。ヨウ化水素ライン14は、分離器11内のヨウ化水素（液体）をヨウ化水素反応設備IEに導くラインである。ヨウ化水素ポンプ15は、ヨウ化水素ライン14内のヨウ化水素をヨウ化水素反応設備IEに送るポンプである。 30

**【0017】**

なお、このブンゼン反応設備BEは、さらに、硫酸精製塔、硫酸濃縮塔、ヨウ化水素精製塔、ヨウ化水素濃縮器、ヨウ化水素蒸留塔をさらに有してもよい。この場合、硫酸精製塔及び硫酸濃縮塔は、硫酸ライン12中で硫酸ポンプ13より上流側の位置に設けられる。また、ヨウ化水素精製塔、ヨウ化水素濃縮器及びヨウ化水素蒸留塔は、ヨウ化水素ライン14中に設けられる。 40

**【0018】**

硫酸反応設備SEは、ブンゼン反応設備BEからの硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、二酸化硫黄及び水をブンゼン反応設備BEに送る設備である。この硫酸反応設備SEは、第一蓄熱器20と、第一太陽光ガイド装置40と、硫酸タンク50と、硫酸供給ライン51と、硫酸供給機52と、硫酸流量調節器53と、二酸化硫黄タンク54と、二酸化硫黄供給ライン55と、二酸化硫黄供給機56と、二酸化硫黄流量調節器57と、冷却器58と、水供給ライン59と、複数の硫酸反応器60と、を有する。 50

## 【0019】

第一蓄熱器 20 は、ケース 21 と、ケース 21 内に気体を送る第一送風機 31 と、ケース 21 内に配置された蓄熱体 30 と、を有する。第一送風機 31 の吐出口とケース 21 とは、第一気体ライン 32 で接続されている。この第一気体ライン 32 中には、第一気体ライン 32 を流れる流動用気体の流量を調節する第一気体調節弁 33 が設けられている。第一太陽光ガイド装置 40 は、太陽光 R を第一蓄熱器 20 に導いて、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 を加熱する装置である。この第一太陽光ガイド装置 40 は、太陽光 R を目的の位置に導く一以上のヘリオスタッフ 41 と、目的の位置に配置されている固定反射鏡 42 と、を有する。ヘリオスタッフ 41 は、太陽光 R を反射する反射鏡 41a と、この反射鏡 41a の向きを変える反射鏡駆動機 41b と、を有する。反射鏡駆動機 41b は、太陽の日周運動に合わせて、反射鏡 41a の向きを変えて、太陽光 R を目的の位置に導く装置である。固定反射鏡 42 は、全てのヘリオスタッフ 41 からの太陽光 R を第一蓄熱器 20 に導く。

10

## 【0020】

硫酸タンク 50 は、硫酸ライン 12 に接続され、ブンゼン反応設備 BE からの硫酸を一時的蓄えるタンクである。硫酸供給ライン 51 は、硫酸タンク 50 と硫酸反応器 60 とを接続し、硫酸タンク 50 内の硫酸を硫酸反応器 60 に導くラインである。硫酸供給機 52 は、硫酸供給ライン 51 に設けられている。この硫酸供給機 52 は、硫酸供給ライン 51 内の液体の硫酸を硫酸反応器 60 に送るポンプである。硫酸流量調節器 53 は、硫酸供給ライン 51 に設けられ、硫酸反応器 60 に送る硫酸の流量を調節する流量調節弁である。硫酸反応器 60 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 に蓄えられた熱を利用して、硫酸（液体）を二酸化硫黄（気体）と酸素（気体）と水（気体）とに熱分解させる反応器である。

20

## 【0021】

二酸化硫黄供給ライン 55 は、硫酸反応器 60 とブンゼン反応器 10 と接続し、硫酸反応器 60 で生成された二酸化硫黄をブンゼン反応器 10 に導くラインである。二酸化硫黄タンク 54 は、二酸化硫黄供給ライン 55 に設けられている。この二酸化硫黄タンク 54 は、硫酸反応器 60 で生成された二酸化硫黄（気体）を一時的に蓄えるタンクである。この二酸化硫黄タンク 54 には、圧力計 54p が設けられている。二酸化硫黄供給機 56 は、二酸化硫黄供給ライン 55 中で、二酸化硫黄タンク 54 よりもブンゼン反応器 10 側の位置に設けられている。この二酸化硫黄供給機 56 は、二酸化硫黄タンク 54 内の気体の二酸化硫黄をブンゼン反応器 10 に送る圧縮機である。二酸化硫黄流量調節器 57 は、二酸化硫黄供給ライン 55 中で、二酸化硫黄供給機 56 よりもブンゼン反応器 10 側の位置に設けられている。この二酸化硫黄流量調節器 57 は、ブンゼン反応器 10 に送る二酸化硫黄の流量を調節する流量調節弁である。水供給ライン 59 は、硫酸反応器 60 とブンゼン反応器 10 とを接続し、硫酸反応器 60 で生成された水をブンゼン反応器 10 に導くラインである。冷却器 58 は、水供給ライン 59 に設けられている。この冷却器 58 は、硫酸反応器 60 で生成された気体の水を冷却して、液体の水にする。

30

## 【0022】

なお、二酸化硫黄供給ライン 55 中で、二酸化硫黄タンク 54 と硫酸反応器 60 との間に、硫酸反応器 60 からの二酸化硫黄を冷却する冷却器、及びこの二酸化硫黄を昇圧するコンプレッサを設けてよい。

40

## 【0023】

ヨウ化水素反応設備 IE は、ブンゼン反応設備 BE で生成されたヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、水素を外部に排出すると共に、ヨウ素をブンゼン反応設備 BE に送る設備である。このヨウ化水素反応設備 IE は、第二蓄熱器 70 と、第二太陽光ガイド装置 80 と、複数のヨウ化水素反応器 90 と、ヨウ素供給ライン 86 と、を有する。

## 【0024】

第二蓄熱器 70 は、ケース 21 と、ケース 21 内に気体を送る第二送風機 71 と、ケース 21 内に配置された蓄熱体 30 と、を有する。第二送風機 71 の吐出口とケース 21 とは、第二気体ライン 72 で接続されている。この第二気体ライン 72 中には、第二気体ラ

50

イン72を流れる流動用気体の流量を調節する第二気体調節弁73が設けられている。第二太陽光ガイド装置80は、太陽光Rを第二蓄熱器70に導いて、第二蓄熱器70の蓄熱体30を加熱する装置である。この第二太陽光ガイド装置80は、第一太陽光ガイド装置40と同様、太陽光Rを目的の位置に導く一以上のヘリオスタッフ41と、目的の位置に配置されている固定反射鏡42と、を有する。

#### 【0025】

ヨウ化水素反応器90は、第二蓄熱器70の蓄熱体30に蓄えられた熱を利用して、ヨウ化水素（液体）をヨウ素（気体）と水素（気体）とに熱分解させる反応器である。ヨウ素供給ライン86は、ヨウ化水素反応器90とブンゼン反応器10と接続し、ヨウ化水素反応器90からのヨウ素をブンゼン反応器10に導くラインである。

10

#### 【0026】

制御装置130は、反応制御器131と、硫酸供給制御器132と、を有する。反応制御器131は、外部からブンゼン反応設備BEでの反応開始指示を受け付けると、ヨウ化水素ポンプ15及び二酸化硫黄供給機56に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器57に対して二酸化硫黄タンク54からブンゼン反応器10へ二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。硫酸供給制御器132は、第一蓄熱器20の蓄熱体30の温度が予め定められた温度より高くなると、硫酸供給機52に対して駆動を指示すると共に、硫酸流量調節器53に対して硫酸タンク50から硫酸反応器60へ硫酸を送れる状態にするよう指示する。

20

#### 【0027】

この制御装置130は、例えば、コンピュータで構成される。この場合、制御装置130の機能構成要素である硫酸供給制御器132及び反応制御器131は、いずれも、この機能を実現するためのプログラムが記憶されている外部記憶装置と、このプログラムを実行するCPUと、CPUの実行結果等が展開される主記憶装置と、を有して構成される。

#### 【0028】

第一蓄熱器20及び第二蓄熱器70は、いずれも、前述したように、ケース21と、ケース21内に気体を送る送風機31(71)と、蓄熱体30と、を有する。第一蓄熱器20及び第二蓄熱器70は、いずれも、図2に示すように、さらに、分散板29を有する。ケース21は、底板27と、この底板27と間隔をあけて対向する天板22と、底板27と天板22とを接続する側板28と、を有する。分散板29は、ケース21内を流動層室29fと気体室29gとに上下に仕切る板である。蓄熱体30は、複数の蓄熱材粒子である。蓄熱材粒子は、珪砂で形成されている。流動層室29fは、分散板29を基準にして上側の室である。この流動層室29f内には、複数の蓄熱材粒子が配置されている。気体室29gは、分散板29を基準にして下側の室である。分散板29には、気体室29gから流動層室29fへ貫通する複数の孔が形成されている。ケース21の底板27には、送風機31(71)からの気体を気体室29gに導く気体導入口27iが形成されている。この気体導入口27iから気体室29gに流入した気体は、分散板29の複数の孔を経て、流動層室29f内に流入し、流動層室29f内の複数の蓄熱材粒子を流動させる。すなわち、この気体は、流動層室29f内の複数の蓄熱材粒子を流動層にする。ケース21の側板28中の上部には、気体を排気する気体排気口28oが形成されている。ケース21の天板22は、天板本体23と窓24とを有する。天板本体23は、開口を有する。窓24は、光透過性を有する材料で形成され、開口を塞ぐ。光透過性を有する材料としては、例えば、石英ガラスである。ケース21には、蓄熱体30の温度を検知する温度計21tが取り付けられている。

30

#### 【0029】

硫酸反応器60とヨウ化水素反応器90とは、本実施形態において同一構造である。これらの反応器60, 90は、図3に示すように、外筒61と、内筒62と、分離筒63と、対象物受入部64と、反応物排出部65と、触媒66と、を有する。外筒61は、筒状を成して両端を有する。この両端のうちの一端が閉端61cを成し、他端が開口61iを成す。この外筒61は、外筒61の閉端61cを含み且つ開口61iを含まない外筒本体

40

50

61bの外周面が蓄熱体30に接し得るよう、ケース21に取り付けられている。内筒62は、筒状を成して両端を有する。この両端のうちの一端が入口開口62iを成し、他端が出口開口62oを成す。この内筒62の外径は、外筒61の内径よりも小さい。この内筒62は、内筒62の入口開口62iを含み且つ出口開口62oを含まない内筒本体62bの少なくとも一部が外筒本体61b内に位置するよう、配置されている。分離筒63は、筒状を成して両端を有する。この両端のうちの一端が閉端63cを成し、他端が出口開口63oを成す。この分離筒63の外径は、内筒62の内径よりも小さい。分離筒63は、分離筒63の閉端63cを含み且つ出口開口63oを含まない分離筒本体63bの少なくとも一部が外筒本体61b内及び内筒本体62b内に位置するよう、配置されている。

## 【0030】

10

分離筒63は、熱分解対象物Oの熱分解で得られた第一反応物R1と第二反応物R2とうち、第一反応物R1を分離筒63の内側に通す一方で、第二反応物R2を前記内側に通さない分離膜を有する。なお、硫酸反応器60における熱分解対象物Oは、硫酸であり、第一反応物R1は、二酸化硫黄及び酸素であり、第二反応物R2は、水及び未分解の硫酸である。また、ヨウ化水素反応器90における熱分解対象物Oは、ヨウ化水素であり、第一反応物R1は、水素であり、第二反応物R2は、ヨウ素及び未分解のヨウ化水素である。分離膜は、一定のサイズ未満の分子のみを通すフィルターとして機能し、多孔質材で形成されている。この分離膜は、例えば、アルミナ、ムライト、ジルコニア、チタニア、ゼオライト、シリカ、ガラス、カーボン等で形成されている。

## 【0031】

20

対象物受入部64は、熱分解対象物Oを受け入れる入口64iを有し、この入口64iから受け入れた熱分解対象物Oを外筒61の開口61iから外筒61と内筒62との間に導く部材である。硫酸反応器60の対象物受入部64における入口64iには、硫酸供給ライン51が接続されている。また、ヨウ化水素反応器90の対象物受入部64における入口64iには、ヨウ化水素ライン14が接続されている。反応物排出部65は、熱分解対象物Oの熱分解で得られた第二反応物R2を外部に排出する排出口65oを有する。硫酸反応器60の反応物排出部65における排出口65oには、水供給ライン59が接続されている。ヨウ化水素反応器90の反応物排出部65における排出口65oには、ヨウ素供給ライン86が接続されている。分離筒63の出口開口63oは、熱分解対象物Oの熱分解で得られた第一反応物R1を外部に排出する排出口を成す。硫酸反応器60における分離筒63の出口開口63oには、二酸化硫黄供給ライン55が接続されている。ヨウ化水素反応器90における分離筒63の出口開口63oには、水素ライン94が接続されている。

30

## 【0032】

40

前述した外筒61は、開口61iに対して閉端61cが上に位置するように傾斜して、ケース21の側板28に取り付けられている。このため、外筒61内の内筒62も、出口開口62oに対して入口開口62iが上に位置するよう傾斜している。さらに、内筒62内の分離筒63も、出口開口63oに対して閉端63cが上に位置するよう傾斜している。本実施形態では、流動層室29f内の複数の蓄熱材粒子を流動化させるために、ケース21の下部に気体室29gを設けており、ケース21の底板27に、外筒61を設けることが困難である。このため、本実施形態では、外筒61をケース21の側板28に取り付けている。

## 【0033】

触媒66は、熱分解対象物Oの熱分解を促進する触媒である。この触媒66は、分離筒本体63bの外周面中で、分離筒本体63bの少なくとも一部が外筒本体61b内及び内筒本体62b内に位置している部分に取り付けられている。硫酸反応器60における触媒66は、例えば、白金、酸化鉄(III)(Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)等である。また、ヨウ化水素反応器90における触媒66は、例えば、白金、活性炭等である。

## 【0034】

次に、以上で説明した水素製造プラントの動作について説明する。

50

## 【0035】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、この太陽からの太陽光 R が第一太陽光ガイド装置 40 により第一蓄熱器 20 に導かれ、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 が加熱される。この結果、この蓄熱体 30 の温度が上昇する。また、この太陽からの太陽光 R は、第二太陽光ガイド装置 80 により第二蓄熱器 70 に導かれ、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 が加熱される。この結果、この蓄熱体 30 の温度が上昇する。

## 【0036】

制御装置 130 の反応制御器 131 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けると、硫酸ポンプ 13 に対して駆動を指示する。この結果、分離器 11 内の硫酸（液体）が硫酸タンク 50 内に送られ、硫酸タンク 50 内には、液体の硫酸が蓄えられる。  
10

## 【0037】

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けると、さらに、ヨウ化水素ポンプ 15 に対して駆動を指示する。この結果、分離器 11 内のヨウ化水素（液体）がヨウ化水素反応器 90 に送られる。

## 【0038】

液体のヨウ化水素は、ヨウ化水素反応器 90 の外筒 61 と内筒 62 との間に流入する。液体のヨウ化水素は、外筒本体 61b の外部に存在する蓄熱体 30 との熱交換により、加熱されて気化する。前述したように、外筒 61 は、開口 61i に対して閉端 61c が上に位置するように傾斜し、この外筒 61 内の内筒 62 は、出口開口 62o に対して入口開口 62i が上に位置するよう傾斜している。このため、液体のヨウ化水素は、外筒 61 と内筒 62 との間に留まり、気体のヨウ化水素は、内筒 62 の入口開口 62i から内筒 62 と分離筒 63 との間に流入する。気体のヨウ化水素は、この間も、蓄熱体 30 との熱交換により加熱される。この結果、以下の式（1）に示すように、気体のヨウ化水素（HI）は、ヨウ素（I<sub>2</sub>）と水素（H<sub>2</sub>）とに熱分解する。  
20



(1)

## 【0039】

なお、ヨウ化水素反応器 90 より上流側に蒸留塔に設けた場合には、ヨウ化水素反応器 90 には、蒸留塔から気体のヨウ化水素が流入することになる。

## 【0040】

この熱分解反応は、分離筒 63 の外周面に取り付けられている触媒 66 により促進される。この触媒環境下での熱分解に必要な温度は、約 400 である。第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度に対する予め定められた温度は、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも、例えば、50 ~ 100 度高い温度である。すなわち、この予め定められた温度は、例えば、450 ~ 500 である。このように、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも、予め定められた温度を、例えば、50 ~ 100 度高い温度にすることで、蓄熱体 30 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度以上である限り、雲天時や夜間においても、この蓄熱体 30 の熱により熱分解反応を行うことができる。  
30

## 【0041】

この熱分解反応で生成されたヨウ素と水素とのうち、第一反応物 R 1 である気体の水素は、分離筒 63 の分離膜を通過して、分離筒 63 内に流入する。この水素は、分離筒 63 の出口開口 63o から排出される。分離筒 63 の出口開口 63o から排出された水素は、水素ライン 94 を介して、例えば、水素タンク等に蓄えられる。一方、熱分解反応で生成されたヨウ素と水素とのうち、第二反応物 R 2 である気体のヨウ素及び未分解のヨウ化水素は、分離筒 63 の分離膜を通過できず、内筒 62 と分離筒 63 との間を経由して、反応物排出部 65 の排気口から流出する。  
40

## 【0042】

ヨウ化水素反応器 90 から流出したヨウ素は、ヨウ素供給ライン 86 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

## 【0043】

10

20

30

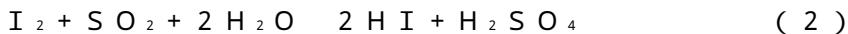
40

50

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けると、さらに、二酸化硫黄供給機 56 に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 57 に対して二酸化硫黄タンク 54 からブンゼン反応器 10 へ二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。この結果、二酸化硫黄タンク 54 内の気体の二酸化硫黄は、二酸化硫黄供給ライン 55 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

#### 【0044】

ブンゼン反応器 10 内には、水とヨウ素とヨウ化水素と硫酸との混合溶液が蓄えられている。ブンゼン反応器 10 内では、100 以下で、以下の式(2)に示すように、液体のヨウ素(I<sub>2</sub>)と、気体の二酸化硫黄(SO<sub>2</sub>)と、液体の水(H<sub>2</sub>O)とがブンゼン反応して、液体のヨウ化水素(HI)及び液体の硫酸(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)になる。



10

#### 【0045】

ブンゼン反応器 10 内で生成された液体のヨウ化水素及び液体の硫酸は、分離器 11 内に流入し、ここで、二液相分離現象及び比重の違いにより、両者が上層と下層とに分離され、この分離器 11 内で、分離された状態で一時的に蓄えられる。

#### 【0046】

制御装置 130 の反応制御器 131 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度(例えば、400)以下になった場合、又は、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなった場合、硫酸ポンプ 13 に対して停止を指示する。この結果、分離器 11 内の硫酸が硫酸タンク 50 内に送られなくなる。なお、反応制御器 131 は、二酸化硫黄タンク 54 に設けられている圧力計 54p で検知されたタンク内圧力が予め定められた圧力より低くなると、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなったと判断する。

20

#### 【0047】

反応制御器 131 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度以下になった場合、又は、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなった場合、さらに、ヨウ化水素ポンプ 15 に対して停止を指示する。この結果、分離器 11 内のヨウ化水素は、ヨウ化水素反応器 90 に送られなくなる。このため、ヨウ化水素反応器 90 から、水素及びヨウ素が流出しなくなる。すなわち、水素が製造されなくなると共に、ブンゼン反応器 10 内にヨウ素が流入しなくなる。

30

#### 【0048】

以上のように、本実施形態では、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けると、ヨウ化水素反応設備 IE でのヨウ化水素の熱分解反応、及びブンゼン反応設備 BE でのブンゼン反応が実行される。

#### 【0049】

制御装置 130 の硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度よりも高くなると、硫酸供給機 52 に対して駆動を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れる状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 50 内の液体の硫酸は、硫酸供給ライン 51 を介して、硫酸反応器 60 内に流入する。

40

#### 【0050】

液体の硫酸は、硫酸反応器 60 の外筒 61 と内筒 62 との間に流入する。液体の硫酸は、外筒本体 61b の外部に存在する蓄熱体 30 との熱交換により、加熱されて気化する。前述したように、外筒 61 は、開口 61i に対して閉端 61c が上に位置するように傾斜し、この外筒 61 内の内筒 62 は、出口開口 62o に対して入口開口 62i が上に位置するよう傾斜している。このため、液体の硫酸は、外筒 61 と内筒 62 との間に留まり、気体の硫酸は、内筒 62 の入口開口 62i から内筒 62 と分離筒 63 との間に流入する。気体の硫酸は、この間も、蓄熱体 30 との熱交換により加熱される。この結果、以下の式(3)に示すように、気体の硫酸(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)は、二酸化硫黄(SO<sub>2</sub>)と酸素(O<sub>2</sub>)

50

と水（H<sub>2</sub>O）とに熱分解する。



(3)

#### 【0051】

この熱分解反応で生成された二酸化硫黄と酸素と水とのうち、第一反応物R1である気体の二酸化硫黄及び気体の酸素は、分離筒63の分離膜を通過して、分離筒63内に流入する。この二酸化硫黄及び酸素は、分離筒63の出口開口63oから排出される。分離筒63の出口開口63oから排出された二酸化硫黄及び酸素は、二酸化硫黄タンク54内に蓄えられる。反応制御器131は、以下の条件を満たすと、二酸化硫黄供給機56に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器57に対して開を指示する。上記条件は、反応制御器131が外部からブンゼン反応設備BEでの反応開始の指示を受け付け、又は、自身がブンゼン反応設備BEでの反応を開始してよいと判断し、且つ二酸化硫黄タンク54内の二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることである。この結果、二酸化硫黄タンク54内から二酸化硫黄及び酸素が、ブンゼン反応器10に送られる。一方、熱分解反応で生成された二酸化硫黄と酸素と水とのうち、第二反応物R2である気体の水は、分離筒63の分離膜を通過できず、内筒62と分離筒63との間を経由して、反応物排出部65の排気口から流出する。この気体の水は、冷却器58で冷却されて液体の水になった後、水供給ライン59を介して、ブンゼン反応器10内に流入する。

10

#### 【0052】

この熱分解に必要な温度は、触媒66が存在していたとしても単なる容器内では、850～900である。本実施形態では、a) 热分解反応環境下に熱分解反応を促進する触媒66が存在すること、b) 热分解で生成された二酸化硫黄と酸素とは、触媒層内の熱分解環境下に留まらず、分離筒63内に流入すること、等の理由により、この熱分解に必要な温度は、650～600程度まで低くなる。第一蓄熱器20の蓄熱体30の温度に対する予め定められた温度は、硫酸の熱分解に必要な温度よりも、例えば、50～100程度高い温度である。すなわち、本実施形態において、この予め定められた温度は、例えば、650～750である。このように、硫酸の熱分解に必要な温度よりも、予め定められた温度を、例えば、50～100程度高い温度にすることで、蓄熱体30の温度が硫酸の熱分解に必要な温度以上である限り、雲天時や夜間にいても、この蓄熱体30の熱により熱分解反応を行うことができる。

20

#### 【0053】

硫酸供給制御器132は、第一蓄熱器20の蓄熱体30の温度が硫酸の熱分解に必要な温度（例えば、650～600）以下になると、硫酸供給機52に対して停止を指示すると共に、硫酸流量調節器53に対して硫酸タンク50から硫酸反応器60へ硫酸を送れない状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク50内の液体の硫酸は、硫酸反応器60内に流入しなくなる。

30

#### 【0054】

以上のように、本実施形態では、第一蓄熱器20の蓄熱体30の温度が予め定められた温度よりも高くなると、硫酸反応設備SEでの硫酸の熱分解反応が実行される。ヨウ化水素反応設備IEでのヨウ化水素の熱分解反応、及びブンゼン反応設備BEでのブンゼン反応が実行されている間、第一蓄熱器20の蓄熱体30の温度が予め定められた温度より高くなることがある。この場合には、ヨウ化水素反応設備IEでのヨウ化水素の熱分解反応と、ブンゼン反応設備BEでのブンゼン反応と、硫酸反応設備SEでの硫酸の熱分解反応とが同時進行する。

40

#### 【0055】

本実施形態では、太陽光のエネルギーを硫酸の熱分解及びヨウ化水素の熱分解に利用している。

#### 【0056】

ところで、硫酸の熱分解に必要な温度は、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも高い。夜間や雲天時には、蓄熱体が保持する熱の利用に伴い、蓄熱体に温度降下が生じて、硫酸の熱分解率が低下する。このため、水素製造プラントの年間水素製造量が低下するか、

50

水素製造プラントの稼働率が低下する。従って、特許文献1に記載のプラントでは、太陽光のエネルギーを水素製造に十分に有効利用しているとは言い難い。

#### 【0057】

本実施形態の硫酸反応設備SEは、ブンゼン反応器10に送る二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンク54を備えている。このため、本実施形態では、二酸化硫黄タンク54内に二酸化硫黄を蓄えている限り、ブンゼン反応器10に流入するヨウ素に対して、ブンゼン反応に必要な二酸化硫黄を確保することができる。よって、本実施形態でも、ブンゼン反応を効率的に行うことができ、太陽光のエネルギーを水素製造に有効利用することができる。この結果、本実施形態では、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

10

#### 【0058】

なお、本実施形態の反応制御器131は、第二蓄熱器70の蓄熱体30の温度が予め定められた温度よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備BEでの反応開始の指示を受け付けた場合に、硫酸ポンプ13、ヨウ化水素ポンプ15、二酸化硫黄供給機56、及び二酸化硫黄流量調節器57に指示を与える。しかしながら、反応制御器131は、外部からブンゼン反応設備BEでの反応開始の指示を受け付けた後、第二蓄熱器70の蓄熱体30の温度が予め定められた温度よりも高くなった場合に、硫酸ポンプ13、ヨウ化水素ポンプ15、二酸化硫黄供給機56、及び二酸化硫黄流量調節器57に指示を与えてよい。また、反応制御器131は、自身がブンゼン反応設備BEでの反応を開始してよいと判断した場合に、硫酸供給機52、ヨウ化水素ポンプ15、二酸化硫黄供給機56、及び二酸化硫黄流量調節器57に指示を与えてよい。この場合、反応制御器131は、例えば、第二蓄熱器70の蓄熱体30の温度が予め定められた温度よりも高くなかったこと、及び、二酸化硫黄タンク54内の圧力が予め定められた圧力以上であることを条件にして、ブンゼン反応設備BEでの反応を開始してよいと判断する。

20

#### 【0059】

##### 「第二実施形態」

本開示に係る水素製造プラントの第二実施形態について、図4を用いて説明する。

#### 【0060】

本実施形態の水素製造プラントも、第一実施形態の水素製造プラントと同様、ブンゼン反応設備BEと、硫酸反応設備SEと、ヨウ化水素反応設備IEaと、制御装置130aと、を備える。但し、本実施形態のヨウ化水素反応設備IEaは、第一実施形態のヨウ化水素反応設備IEと異なる。この関係で、本実施形態の制御装置130aも、第一実施形態の制御装置130と異なる。

30

#### 【0061】

本実施形態のヨウ化水素反応設備IEaは、第一実施形態のヨウ化水素反応設備IEと同様、第二蓄熱器70と、第二太陽光ガイド装置80と、ヨウ化水素反応器90と、ヨウ素供給ライン86と、を有する。本実施形態のヨウ化水素反応設備IEaは、さらに、ヨウ化水素タンク81と、ヨウ化水素供給ライン82と、ヨウ化水素供給機83と、ヨウ化水素流量調節器84と、ヨウ素タンク85と、ヨウ素供給機87と、ヨウ素流量調節器88と、を有する。

40

#### 【0062】

ヨウ化水素タンク81は、ヨウ化水素ライン14に接続され、ブンゼン反応設備BEからのヨウ化水素を一時的に蓄えるタンクである。ヨウ化水素供給ライン82は、ヨウ化水素タンク81とヨウ化水素反応器90とを接続し、ヨウ化水素タンク81内のヨウ化水素をヨウ化水素反応器90に導くラインである。なお、このヨウ化水素供給ライン82は、ヨウ化水素反応器90の対象物受入部64における入口64iに接続されている。ヨウ化水素供給機83は、ヨウ化水素供給ライン82に設けられ、ヨウ化水素供給ライン82内の液体のヨウ化水素をヨウ化水素反応器90に送るポンプである。ヨウ化水素流量調節器84は、ヨウ化水素供給ライン82に設けられ、ヨウ化水素反応器90に送るヨウ化水素の流量を調節する流量調節弁である。

50

## 【0063】

ヨウ素タンク 85 は、ヨウ素供給ライン 86 に設けられている。このヨウ素タンク 85 は、ヨウ化水素反応器 90 で生成されたヨウ素（気体）を一時的に蓄えるタンクである。このヨウ素タンク 85 には、圧力計 85p が設けられている。ヨウ素供給機 87 は、ヨウ素供給ライン 86 中で、ヨウ素タンク 85 よりもブンゼン反応器 10 側の位置に設けられている。このヨウ素供給機 87 は、ヨウ素タンク 85 内の気体のヨウ素をブンゼン反応器 10 に送る圧縮機である。ヨウ素流量調節器 88 は、ヨウ素供給ライン 86 中で、ヨウ素供給機 87 よりもブンゼン反応器 10 側の位置に設けられている。このヨウ素流量調節器 88 は、ブンゼン反応器 10 に送るヨウ素の流量を調節する流量調節弁である。

## 【0064】

10

本実施形態の制御装置 130a は、第一実施形態の制御装置 130 と同様、反応制御器 131 と、硫酸供給制御器 132 と、を有する。本実施形態の制御装置 130a は、さらに、ヨウ化水素供給制御器 133 を有する。ヨウ化水素供給制御器 133 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度より高くなると、ヨウ化水素供給機 83 に対して駆動を指示すると共に、ヨウ化水素流量調節器 84 に対してヨウ化水素タンク 81 からヨウ化水素反応器 90 へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示する。

## 【0065】

次に、以上で説明した水素製造プラントの動作について説明する。

## 【0066】

20

制御装置 130a の反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付け、且つ二酸化硫黄タンク 54 内の二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることを条件として、二酸化硫黄供給機 56 に対して駆動を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 57 に対して二酸化硫黄タンク 54 からブンゼン反応器 10 へ二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。この結果、二酸化硫黄タンク 54 内の気体の二酸化硫黄は、二酸化硫黄供給ライン 55 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

## 【0067】

30

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付け、且つヨウ素タンク 85 内のヨウ素の量が予め定められた量以上であることを条件として、ヨウ素供給機 87 に対して駆動を指示すると共に、ヨウ素流量調節器 88 に対してヨウ素タンク 85 からブンゼン反応器 10 へヨウ素を送れる状態にするよう指示する。この結果、ヨウ素タンク 85 内の気体のヨウ素は、ヨウ素供給ライン 86 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。

## 【0068】

30

ブンゼン反応器 10 内では、ブンゼン反応器 10 内の液体の水と、二酸化硫黄タンク 54 からの二酸化硫黄と、ヨウ素タンク 85 からのヨウ素とが、ブンゼン反応する。

## 【0069】

40

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BE での反応開始の指示を受け付けると、さらに、硫酸ポンプ 13 及びヨウ素ポンプ 15 に対して駆動を指示する。この結果、分離器 11 内の硫酸（液体）が硫酸タンク 50 内に送られ、硫酸タンク 50 内には、液体の硫酸が蓄えられる。さらに、分離器 11 内のヨウ素（液体）がヨウ素タンク 81 内に送られ、ヨウ素タンク 81 内には、液体のヨウ素が蓄えられる。

## 【0070】

50

反応制御器 131 は、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなった場合、又は、ヨウ素タンク 85 内のヨウ素がなくなった場合、二酸化硫黄供給機 56 に対して停止を指示すると共に、二酸化硫黄流量調節器 57 に対して二酸化硫黄タンク 54 からブンゼン反応器 10 へ二酸化硫黄を送れない状態にするよう指示する。この結果、二酸化硫黄タンク 54 内からブンゼン反応器 10 内へ二酸化硫黄は、流入しなくなる。なお、反応制御器 131 は、ヨウ素タンク 85 に設けられている圧力計 85p で検知されたタンク内圧力が予め定められた圧力より低くなると、ヨウ素タンク 85 内にヨウ素がなくなったと判断する。

## 【0071】

反応制御器 131 は、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄がなくなった場合、又は、ヨウ素タンク 85 内のヨウ素がなくなった場合、さらに、ヨウ素供給機 87 に対して停止を指示すると共に、ヨウ素流量調節器 88 に対してヨウ素タンク 85 からブンゼン反応器 10 へヨウ素を送れない状態にするよう指示する。この結果、ヨウ素タンク 85 内からブンゼン反応器 10 内へヨウ素は、流入しなくなる。

## 【0072】

制御装置 130a の硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度（例えば、650～750）よりも高くなると、第一実施形態と同様、硫酸供給機 52 に対して駆動を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れる状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 50 内の液体の硫酸は、硫酸供給ライン 51 を介して、硫酸反応器 60 内に流入する。硫酸反応器 60 内では、硫酸が熱分解反応して、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。二酸化硫黄と酸素とは、二酸化硫黄供給ライン 55 を介して、二酸化硫黄タンク 54 に蓄えられる。10

## 【0073】

硫酸供給制御器 132 は、第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度が硫酸の熱分解に必要な温度（例えば、650～600）以下になると、硫酸供給機 52 に対して停止を指示すると共に、硫酸流量調節器 53 に対して硫酸タンク 50 から硫酸反応器 60 へ硫酸を送れない状態にするよう指示する。この結果、硫酸タンク 50 内の液体の硫酸は、硫酸反応器 60 内に流入しなくなる。20

## 【0074】

制御装置 130a のヨウ化水素供給制御器 133 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度が予め定められた温度（例えば、450～500）よりも高くなると、ヨウ化水素供給機 83 に対して駆動を指示すると共に、ヨウ化水素流量調節器 84 に対してヨウ化水素タンク 81 からヨウ化水素反応器 90 へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示する。この結果、ヨウ化水素タンク 81 内の液体のヨウ化水素は、ヨウ化水素供給ライン 82 を介して、ヨウ化水素反応器 90 内に流入する。ヨウ化水素反応器 90 内では、ヨウ化水素が熱分解反応して、ヨウ素と水素とが生成される。ヨウ素は、ヨウ素供給ライン 86 を介して、ヨウ素タンク 85 に蓄えられる。30

## 【0075】

ヨウ化水素供給制御器 133 は、第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度がヨウ化水素の熱分解に必要な温度（例えば、400）以下になると、ヨウ化水素供給機 83 に対して停止を指示すると共に、ヨウ化水素流量調節器 84 に対してヨウ化水素タンク 81 からヨウ化水素反応器 90 へヨウ化水素を送れない状態にするよう指示する。この結果、ヨウ化水素タンク 81 内の液体のヨウ化水素は、ヨウ化水素反応器 90 内に流入しなくなる。

## 【0076】

本実施形態の水素製造プラントも、第一実施形態の水素製造プラントと同様、ブンゼン反応器 10 に送る二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンク 54 を備えている。このため、本実施形態でも、二酸化硫黄タンク 54 内に二酸化硫黄を蓄えている限り、ブンゼン反応器 10 に流入するヨウ素に対して、ブンゼン反応に必要な二酸化硫黄を確保することができる。よって、本実施形態でも、ブンゼン反応を効率的に行うことができ、太陽光のエネルギーを水素製造に有効利用することができる。40

## 【0077】

本実施形態の水素製造プラントは、ブンゼン反応器 10 に送るヨウ素を一時的に蓄えてヨウ素タンク 85 を備えている。このため、本実施形態では、ヨウ化水素の熱分解反応とブンゼン反応とを同時に実行しなくてもよく、第一実施形態よりもプラントの運用態様のパターンを多くすることができる。従って、例えば、ヨウ化水素反応器 90 での水素生成により、ヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素が不足してきたときには、ブンゼン反応設備 BE でのブンゼン反応を実行することで、ヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素を補う50

ことができる。

**【0078】**

「第三実施形態」

本開示に係る水素製造プラントの第三実施形態について、図5を用いて説明する。

**【0079】**

本実施形態の水素製造プラントは、第二実施形態の水素製造プラントに、第二硫酸反応設備SEb及び第二ヨウ化水素反応設備IEbを追加したプラントである。なお、以下の説明の都合上、第二実施形態の水素製造プラントにおける硫酸反応設備SEを第一硫酸反応設備SEとし、第二実施形態の水素製造プラントにおけるヨウ化水素反応設備IEaを第一ヨウ化水素反応設備IEaとする。

10

**【0080】**

本実施形態のブンゼン反応設備BEbは、第一及び第二実施形態の水素製造プラントにおけるブンゼン反応設備BEと同様、ブンゼン反応器10と、分離器11と、第一硫酸反応設備SEに対する第一硫酸ライン12と、第一硫酸反応設備SEに対する第一硫酸ポンプ13と、第一ヨウ化水素反応設備IEaに対する第一ヨウ化水素ライン14と、第一ヨウ化水素反応設備IEaに対する第一ヨウ化水素ポンプ15と、水補給ライン16と、を有する。本実施形態のブンゼン反応設備BEbは、さらに、第二硫酸反応設備SEbに対する第二硫酸ライン12bと、第二硫酸反応設備SEbに対する第二硫酸ポンプ13bと、第二ヨウ化水素反応設備IEbに対する第二ヨウ化水素ライン14bと、第二ヨウ化水素反応設備IEbに対する第二ヨウ化水素ポンプ15bと、を有する。

20

**【0081】**

第二硫酸ライン12bは、第一硫酸ライン12から分岐している。第二硫酸ポンプ13bは、この第二硫酸ライン12bに設けられている。第二ヨウ化水素ライン14bは、第一ヨウ化水素ライン14から分岐している。第二ヨウ化水素ポンプ15bは、この第二ヨウ化水素ライン14bに設けられている。

**【0082】**

なお、本実施形態のブンゼン反応設備BEbも、第一及び第二実施形態の水素製造プランにおけるブンゼン反応設備BEと同様、さらに、硫酸精製塔、硫酸濃縮塔、ヨウ化水素精製塔、ヨウ化水素濃縮器、ヨウ化水素蒸留塔をさらに有してもよい。

**【0083】**

第二硫酸反応設備SEbも、第一硫酸反応設備SEと同様、ブンゼン反応設備BEbからの硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、二酸化硫黄及び水をブンゼン反応設備BEbに送る設備である。この第二硫酸反応設備SEbは、第一蓄熱器20bと、第一太陽光ガイド装置40bと、二酸化硫黄供給ライン55bと、二酸化硫黄流量調節器57bと、冷却器58bと、水供給ライン59bと、複数の硫酸反応器60bと、を有する。但し、第二硫酸反応設備SEbは、第一硫酸反応設備SEにおける硫酸タンク50と、硫酸供給ライン51と、硫酸供給機52と、硫酸流量調節器53と、二酸化硫黄タンク54と、二酸化硫黄供給機56と、を有していない。

30

**【0084】**

第一蓄熱器20b、第一太陽光ガイド装置40b、二酸化硫黄流量調節器57b、冷却器58b、水供給ライン59b、硫酸反応器60bは、いずれも、第一硫酸反応設備SEにおける対応機器又はラインと同様である。第二硫酸ライン12bは、複数の硫酸反応器60bに接続されている。

40

**【0085】**

第二ヨウ化水素反応設備IEbも、第一ヨウ化水素反応設備IEaと同様、ブンゼン反応設備BEbで生成されたヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、水素を外部に排出すると共に、ヨウ素をブンゼン反応設備BEbに送る設備である。この第二ヨウ化水素反応設備IEbは、第二蓄熱器70bと、第二太陽光ガイド装置80bと、複数のヨウ化水素反応器90bと、ヨウ素供給ライン86bと、ヨウ素流量調節器88bと、水素ライン94bと、を有する。但し、この第二ヨウ化水素反応設備IEbは、第一ヨウ化水素反応

50

設備 I E a におけるヨウ化水素タンク 8 1 と、ヨウ化水素供給ライン 8 2 と、ヨウ化水素供給機 8 3 と、ヨウ化水素流量調節器 8 4 と、ヨウ素タンク 8 5 と、ヨウ素供給機 8 7 と、を有していない。

#### 【0086】

第二蓄熱器 7 0 b、第二太陽光ガイド装置 8 0 b、ヨウ化水素反応器 9 0 b、ヨウ素供給ライン 8 6 b、ヨウ素流量調節器 8 8 b は、いずれも、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における対応機器又はラインと同様である。第二ヨウ化水素ライン 1 4 b は、複数のヨウ化水素反応器 9 0 b に接続されている。

#### 【0087】

本実施形態の制御装置 1 3 0 b は、第二実施形態の制御装置 1 3 0 a と同様、反応制御器 1 3 1 と、硫酸供給制御器 1 3 2 と、ヨウ化水素供給制御器 1 3 3 を有する。

10

#### 【0088】

次に、以上で説明した水素製造プラントの動作について説明する。

#### 【0089】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、第一硫酸反応設備 S E における第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0、第二硫酸反応設備 S E b における第一蓄熱器 2 0 b の蓄熱体 3 0、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 7 0 b の蓄熱体 3 0 は、太陽光により加熱される。この結果、これら蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。

#### 【0090】

制御装置 1 3 0 b の反応制御器 1 3 1 は、第一蓄熱器 2 0 , 2 0 b の蓄熱体 3 0 の温度が前述の予め定められた温度（例えば、650 ~ 750）よりも高くなり、且つ、第二蓄熱器 7 0 , 7 0 b の蓄熱体 3 0 の温度が前述の予め定められた温度（例えば、450 ~ 500）よりも高くなった後、外部からブンゼン反応設備 B E b での反応開始の指示を受け付けると、第二硫酸ポンプ 1 3 b 及び第二ヨウ化水素ポンプ 1 5 b に対して、駆動を指示する。

20

#### 【0091】

この結果、分離器 1 1 内の硫酸が、第二硫酸ライン 1 2 b を介して、第二硫酸反応設備 S E b における複数の硫酸反応器 6 0 b 内に送られる。さらに、分離器 1 1 内のヨウ化水素が、第二ヨウ化水素ライン 1 4 b を介して、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における複数のヨウ化水素反応器 9 0 b 内に送られる。複数の硫酸反応器 6 0 b 内では、硫酸の熱分解反応により、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。複数の硫酸反応器 6 0 b 内で生成された二酸化硫黄は、第二硫酸反応設備 S E b における二酸化硫黄供給ライン 5 5 b 及び二酸化硫黄流量調節器 5 7 b を介して、ブンゼン反応器 1 0 に流入する。また、複数の硫酸反応器 6 0 b 内で生成された水は、第二硫酸反応設備 S E b における冷却器 5 8 b 及び水供給ライン 5 9 b を介して、ブンゼン反応器 1 0 内に流入する。複数のヨウ化水素反応器 9 0 b 内では、ヨウ化水素の熱分解反応により、ヨウ素と水素とが生成される。複数のヨウ化水素反応器 9 0 b 内で生成された水素は、水素ライン 9 4 b を介して、例えば、水素タンク等に流入する。また、複数のヨウ化水素反応器 9 0 b 内で生成されたヨウ素は、第二ヨウ化水素反応設備 I E b におけるヨウ素供給ライン 8 6 b 及びヨウ素流量調節器 8 8 b を介して、ブンゼン反応器 1 0 内に流入する。

30

#### 【0092】

ブンゼン反応器 1 0 内では、第二硫酸反応設備 S E b からの二酸化硫黄及び水と、第二ヨウ化水素反応設備 I E b からのヨウ素とがブンゼン反応して、ヨウ化水素及び硫酸になる。これらヨウ化水素及び硫酸は、分離器 1 1 に送られ、ここで、これらが分離している状態で一時的に蓄えられる。

40

#### 【0093】

制御装置 1 3 0 b の硫酸供給制御器 1 3 2 は、第一硫酸反応設備 S E における硫酸タンク 5 0 内の硫酸の量が予め定められた量以下になると、第一硫酸ポンプ 1 3 に対して駆動を指示する。このため、硫酸タンク 5 0 内の硫酸の量は、基本的に、予め定められた量以

50

上である。また、ヨウ化水素供給制御器 133 は、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素の量が予め定められた量以下になると、第一ヨウ化水素ポンプ 15 に対して駆動を指示する。このため、ヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素の量は、基本的に、予め定められた量以上である。

#### 【0094】

制御装置 130b の反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BEb での反応開始の指示を受け付けると、さらに、硫酸供給制御器 132 に対してその旨を伝える。硫酸供給制御器 132 は、反応制御器 131 から反応開始の指示を受け付けると、第一硫酸反応設備 SE における硫酸供給機 52 に対して駆動を指示すると共に、第一硫酸反応設備 SE における硫酸流量調節器 53 に対して開を指示する。この結果、第一硫酸反応設備 SE における硫酸タンク 50 内の硫酸が、硫酸供給ライン 51 を介して、第一硫酸反応設備 SE における複数の硫酸反応器 60 内に送られる。複数の硫酸反応器 60 内では、硫酸の熱分解反応により、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。複数の硫酸反応器 60 内で生成された二酸化硫黄は、第一硫酸反応設備 SE における二酸化硫黄タンク 54 内に蓄えられる。このとき、第一硫酸反応設備 SE における二酸化硫黄供給機 56 は駆動しておらず、且つ、第一硫酸反応設備 SE における二酸化硫黄流量調節器 57 が閉じている。このため、第一硫酸反応設備 SE で生成された二酸化硫黄は、ブンゼン反応器 10 に流入せず、二酸化硫黄タンク 54 内に留まる。また、第一硫酸反応設備 SE における複数の硫酸反応器 60 内で生成された水は、第一硫酸反応設備 SE における、冷却器 58 及び水供給ライン 59 を介して、ブンゼン反応器 10 内に流入する。10

#### 【0095】

反応制御器 131 は、外部からブンゼン反応設備 BEb での反応開始の指示を受け付けると、さらに、ヨウ化水素供給制御器 133 に対してその旨を伝える。ヨウ化水素供給制御器 133 は、反応制御器 131 から反応開始の指示を受け付けると、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ化水素供給機 83 に対して駆動を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ化水素流量調節器 84 に対して開を指示する。この結果、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ化水素タンク 81 内のヨウ化水素が、ヨウ化水素供給ライン 82 を介して、第一ヨウ化水素反応設備 IEa における複数のヨウ化水素反応器 90 内に送られる。複数のヨウ化水素反応器 90 内では、ヨウ化水素の熱分解反応により、ヨウ素と水素とが生成される。複数のヨウ化水素反応器 90 内で生成された水素は、水素ライン 94 を介して、例えば、水素タンク等に流入する。また、複数のヨウ化水素反応器 90 内で生成されたヨウ素は、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ素タンク 85 内に蓄えられる。このとき、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ素供給機 87 は駆動しておらず、且つ、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ素流量調節器 88 が閉じているため、第一ヨウ化水素反応設備 IEa で生成されたヨウ素は、ブンゼン反応器 10 に流入せず、ヨウ素タンク 85 内に留まる。30

#### 【0096】

以上のように、本実施形態では、第二硫酸反応設備 SEb がブンゼン反応器 10 に二酸化硫黄を供給しているときには、第一硫酸反応設備 SE はブンゼン反応器 10 に二酸化硫黄を供給しない。また、本実施形態では、第二ヨウ化水素反応設備 IEb がブンゼン反応器 10 にヨウ素を供給しているときには、第一ヨウ化水素反応設備 IEa はブンゼン反応器 10 にヨウ素を供給しない。40

#### 【0097】

晴天から雲天に変化し、又は昼間から夜間に変化し、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、第一硫酸反応設備 SE における第一蓄熱器 20 の蓄熱体 30 の温度、第二硫酸反応設備 SEb における第一蓄熱器 20b の蓄熱体 30 の温度、第一ヨウ化水素反応設備 IEa における第二蓄熱器 70 の蓄熱体 30 の温度、第二ヨウ化水素反応設備 IEb における第二蓄熱器 70b の蓄熱体 30 の温度が低下する。

#### 【0098】

反応制御器 131 は、第一蓄熱器 20, 20b の蓄熱体 30 の温度が前述の予め定めら

10

20

30

40

50

れた温度（例えば、650～750）よりも低く硫酸の熱分解反応に必要な温度（600～650）に近くなると（例えば、620～670）、第二硫酸ポンプ13bに対して停止を指示すると共に、第二硫酸反応設備SEbにおける二酸化硫黄流量調節器57bに対して閉を指示する。この結果、第二硫酸反応設備SEbからブンゼン反応器10に二酸化硫黄及び水が供給されなくなる。また、反応制御器131は、硫酸供給制御器132に対して、第一蓄熱器20, 20bの蓄熱体30の温度が前述の予め定められた温度よりも低く硫酸の熱分解反応に必要な温度に近くなつた旨を伝える。硫酸供給制御器132は、第一硫酸反応設備SEにおける硫酸供給機52に対して停止を指示すると共に、第一硫酸反応設備SEにおける硫酸流量調節器53に対して閉を指示する。また、反応制御器131は、第一硫酸反応設備SEにおける二酸化硫黄供給機56に対して駆動を指示すると共に、第一硫酸反応設備SEにおける二酸化硫黄流量調節器57に対して開を指示する。なお、反応制御器131は、外部からブンゼン反応設備BEbでの反応開始の指示を受け付け、又は、自身がブンゼン反応設備BEbでの反応を開始してよいと判断し、且つ二酸化硫タンク54内の二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であり、さらに、第二硫酸反応設備SEbからブンゼン反応設備BEbへの二酸化硫黄の供給が停止したことを条件として、二酸化硫黄供給機56への駆動指示等を行う。この結果、第一硫酸反応設備SEでは、二酸化硫黄及び水が生成されなくなるものの、この第一硫酸反応設備SEの二酸化硫タンク54内の二酸化硫黄がブンゼン反応器10に流入する。

#### 【0099】

制御装置130bの反応制御器131は、第二蓄熱器70, 70bの蓄熱体30の温度が前述の予め定められた温度（例えば、450～500）よりも低くヨウ化水素の熱分解反応に必要な温度（約400）に近くなると（例えば、約420）、第二ヨウ化水素ポンプ15bに対して停止を指示すると共に、第二ヨウ化水素反応設備IEbにおけるヨウ素流量調節器88に対して閉を指示する。この結果、第二ヨウ化水素反応設備IEbからブンゼン反応器10にヨウ素が供給されなくなる。また、反応制御器131は、ヨウ化水素供給制御器133に対して、第二蓄熱器70, 70bの蓄熱体30の温度が前述の予め定められた温度よりも低くヨウ化水素の熱分解反応に必要な温度に近くなつた旨を伝える。ヨウ化水素供給制御器133は、第一ヨウ化水素反応設備IEaにおけるヨウ化水素供給機83に対して停止を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備IEaにおけるヨウ化水素流量調節器84に対して閉を指示する。また、反応制御器131は、第一ヨウ化水素反応設備IEaにおけるヨウ素供給機87に対して駆動を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備IEaにおけるヨウ素流量調節器88に対して開を指示する。なお、反応制御器131は、外部からブンゼン反応設備BEbでの反応開始の指示を受け付け、又は、自身がブンゼン反応設備BEbでの反応を開始してよいと判断し、且つヨウ素タンク85内のヨウ素の量が予め定められた量以上であり、さらに、第二ヨウ化水素反応設備IEbからブンゼン反応設備BEbへのヨウ素の供給が停止したことを条件として、ヨウ素供給機87への駆動指示等を行う。この結果、第一ヨウ化水素反応設備IEaでは、ヨウ素及び水素が生成されなくなるものの、この第一ヨウ化水素反応設備IEaのヨウ素タンク85内のヨウ素がブンゼン反応器10に流入する。

#### 【0100】

以上のように、本実施形態では、第一蓄熱器20, 20bの蓄熱体30の温度が前述の予め定められた温度よりも低く硫酸の熱分解反応に必要な温度に近くなり、硫酸反応器60, 60bでの硫酸の熱分解反応量が低下すると、若しくは熱分解反応がしなくなると、第二硫酸反応設備SEbがブンゼン反応器10に二酸化硫黄を供給しなくなり、第一硫酸反応設備SEは二酸化硫黄タンク54内の二酸化硫黄をブンゼン反応器10に供給するようになる。また、本実施形態では、第二蓄熱器70, 70bの蓄熱体30の温度が前述の予め定められた温度よりも低くヨウ化水素の熱分解反応に必要な温度に近くなり、ヨウ化水素反応器90でのヨウ化水素の熱分解反応量が低下すると、若しくは熱分解反応がしなくなると、第二ヨウ化水素反応設備IEbがブンゼン反応器10にヨウ素を供給しなくなり、第一ヨウ化水素反応設備IEaはヨウ素タンク85内のヨウ素をブンゼン反応器10

に供給するようになる。

**【0101】**

反応制御器 131 は、圧力計 54p で検知されたタンク内圧力に基づいて、第一硫酸反応設備 SE における二酸化硫黄タンク 54 内の二酸化硫黄がなくなったと判断すると、第一硫酸反応設備 SE における二酸化硫黄供給機 56 に対して停止を指示すると共に、第一硫酸反応設備 SE における二酸化硫黄流量調節器 57 に対して閉を指示する。また、反応制御器 131 は、圧力計 85p で検知されたタンク内圧力に基づいて、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ素タンク 85 内のヨウ素がなくなったと判断すると、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ素供給機 87 に対して停止を指示すると共に、第一ヨウ化水素反応設備 IEa におけるヨウ素流量調節器 88 に対して閉を指示する。

10

**【0102】**

本実施形態では、第一硫酸反応設備 SE は、太陽が水素製造プラントの敷地を照らしているとき、硫酸反応器 60 で生成された二酸化硫黄をブンゼン反応器 10 に供給せずに、二酸化硫黄タンク 54 内に溜めておき、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、この二酸化硫黄タンク 54 内の二酸化硫黄をブンゼン反応器 10 に供給する。さらに、本実施形態では、第一ヨウ化水素反応設備 IEa は、太陽が水素製造プラントの敷地を照らしているとき、ヨウ化水素反応器 90 で生成されたヨウ素をブンゼン反応器 10 に供給せずに、ヨウ素タンク 85 内に溜めておき、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、このヨウ素タンク 85 内のヨウ素をブンゼン反応器 10 に供給する。このため、本実施形態では、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなっても、長時間にわたって、ブンゼン反応器 10 内でブンゼン反応が行われる。従って、本実施形態では、第一実施形態や第二実施形態よりも、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

20

**【0103】**

本実施形態の水素製造プラントは、前述したように、第二実施形態の水素製造プラントに、第二硫酸反応設備 SEb 及び第二ヨウ化水素反応設備 IEb を追加したプラントである。しかしながら、第一実施形態の水素製造プラントに、本実施形態の第二硫酸反応設備 SEb を追加してもよい。

**【0104】**

「第四実施形態」

本開示に係る水素製造プラントの第四実施形態について、図 6 を用いて説明する。

30

**【0105】**

本実施形態の水素製造プラントは、第一実施形態の水素製造プラントに、高温気体供給設備 HGE を追加したプラントである。

**【0106】**

高温気体供給設備 HGE は、予備送風機 101 と、気体加熱器 102 と、高温気体ライン 103 と、第一高温気体調節弁 104a と、第二高温気体調節弁 104b と、を有する。

**【0107】**

気体加熱器 102 は、高温媒体発生源 105 から高温媒体と気体とを熱交換させて、気体を加熱する熱交換器である。予備送風機 101 は、気体加熱器 102 に気体を圧送する。高温媒体発生源 105 は、原子炉等の高温ガス炉等である。この場合、高温媒体は、例えば、900 以上のヘリウムガスである。気体加熱器 102 は、このような高温媒体と気体とを熱交換させて、この気体を例えば 800 程度まで加熱する。高温気体ライン 103 は、気体加熱器 102 で加熱された気体である高温気体が流れるラインである。この高温気体ライン 103 は、気体加熱器 102 に接続されている主高温気体ライン 103m と、この主高温気体ライン 103m から分岐している第一高温気体ライン 103a 及び第二高温気体ライン 103b と、を有する。第一高温気体ライン 103a は、第一気体ライン 32 中で、第一気体調節弁 33 よりも第一蓄熱器 20 のケース 21 側の位置に接続されている。この第一高温気体ライン 103a には、第一高温気体調節弁 104a が設けられている。第二高温気体ライン 103b は、第二気体ライン 72 中で、第二気体調節弁 73

40

50

よりも第二蓄熱器 7 0 のケース 2 1 側の位置に接続されている。この第二高温気体ライン 1 0 3 b には、第二高温気体調節弁 1 0 4 b が設けられている。

#### 【0 1 0 8】

本実施形態では、第一気体調節弁 3 3、第二気体調節弁 7 3、第一高温気体調節弁 1 0 4 a 及び第二高温気体調節弁 1 0 4 b で、各蓄熱器 2 0 , 7 0 のケース 2 1 内に高温気体を送れる状態と高温気体を送れない状態とに切り替える切替機を構成する。

#### 【0 1 0 9】

以上の各実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光が照らしているときに、硫酸熱分解反応及びヨウ化水素熱分解反応が基本的に実行される。言い換えると、以上の各実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光が照らしていないとき、硫酸熱分解反応及びヨウ化水素熱分解反応は基本的に実行されない。このため、以上の各実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光が照らしていないとき、水素は基本的に生成されない。10

#### 【0 1 1 0】

本実施形態の水素製造プラントは、このプラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、水素を生成できるようにするために、高温媒体発生源 1 0 5 から高温媒体の熱を利用する。

#### 【0 1 1 1】

本実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光 R が照らしているとき、高温気体供給設備 H G E の予備送風機 1 0 1 を停止しておくと共に、第一高温気体調節弁 1 0 4 a 及び第二高温気体調節弁 1 0 4 b を閉じておく。また、このとき、第一送風機 3 1 及び第二送風機 7 1 を駆動すると共に、第一気体調節弁 3 3 及び第二気体調節弁 7 3 を開ける。この結果、第一蓄熱器 2 0 のケース 2 1 内に、第一送風機 3 1 から気体が圧送され、このケース 2 1 内の複数の蓄熱材粒子がこのケース 2 1 内で流動する。また、第二蓄熱器 7 0 のケース 2 1 内に、第二送風機 7 1 から気体が圧送され、このケース 2 1 内の複数の蓄熱材粒子がこのケース 2 1 内で流動する。各ケース 2 1 内で流動している複数の蓄熱材粒子には、太陽光 R が照射されて、複数の蓄熱材粒子が加熱される。20

#### 【0 1 1 2】

本実施形態の水素製造プラントでは、このプラントの敷地を太陽光 R が照らしていないとき、第一送風機 3 1 及び第二送風機 7 1 を停止しておくと共に、第一気体調節弁 3 3 及び第二気体調節弁 7 3 を閉じておく。また、このとき、高温気体供給設備 H G E の予備送風機 1 0 1 を駆動すると共に、第一高温気体調節弁 1 0 4 a 及び第二高温気体調節弁 1 0 4 b を開ける。この結果、第一蓄熱器 2 0 のケース 2 1 内に、気体加熱器 1 0 2 で加熱された高温気体が圧送され、このケース 2 1 内の複数の蓄熱材粒子がこのケース 2 1 内で流動すると共に、高温気体により複数の蓄熱材粒子が加熱される。また、第二蓄熱器 7 0 のケース 2 1 内に、気体加熱器 1 0 2 で加熱された高温気体が圧送され、このケース 2 1 内の複数の蓄熱材粒子がこのケース 2 1 内で流動すると共に、高温気体により複数の蓄熱材粒子が加熱される。30

#### 【0 1 1 3】

よって、本実施形態では、プラントの敷地を太陽光 R が照らしていないときでも、第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 及び第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 を加熱することができる。このため、本実施形態では、プラントの敷地を太陽光 R が照らしていないときでも、硫酸反応器 6 0 内での硫酸熱分解反応及びヨウ化水素反応器 9 0 内でのヨウ化水素熱分解反応を実行することができる。40

#### 【0 1 1 4】

以上のように、本実施形態では、プラントの敷地を太陽光 R が照らしていないときでも、ヨウ化水素熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

#### 【0 1 1 5】

なお、本実施形態では、予備送風機 1 0 1 に対して、気体の流れの下流側に気体加熱器

102を配置している。しかしながら、予備送風機101に対して、気体の流れの上流側に気体加熱器102を配置してもよい。

#### 【0116】

また、本実施形態のプラントに、第一気体循環ライン、第二気体循環ライン、第三気体循環ライン、さらにこれらのライン内の気体の流れを調節する調節器と、を追加してもよい。第一気体循環ラインは、第一蓄熱器20の気体排気口280と送風機31の上流側の部分とを接続するラインである。第二気体循環ラインは、第二蓄熱器70の気体排気口280と送風機71の上流側の部分とを接続するラインである。第三気体循環ラインは、第一蓄熱器20の気体排気口280及び第二蓄熱器70の気体排気口280と、予備送風機101とを接続するラインである。このように、気体循環ライン等を追加することで、各蓄熱器20,70から流出した高温の気体を有效地に再利用することができる。

10

#### 【0117】

本実施形態は、気体加熱器102で加熱された気体を第一蓄熱器20のケース21内及び第二蓄熱器70のケース21内に送れるようにしている。しかしながら、気体加熱器102で加熱された気体を第一蓄熱器20のケース21内のみに送れるようにしてもよい。この場合、第一高温気体調節弁104aと第二高温気体調節弁104bとのうち、第一高温気体調節弁104aのみが切替機を構成する。この切替機は、第一蓄熱器20のケース21内に高温気体を送れる状態と高温気体を送れない状態とに切り替える。また、加熱器102で加熱された気体を第二蓄熱器70のケース21内のみに送れるようにしてもよい。この場合、第一高温気体調節弁104aと第二高温気体調節弁104bとのうち、第二高温気体調節弁104bのみが切替機を構成する。この切替機は、第二蓄熱器70のケース21内に高温気体を送れる状態と高温気体を送れない状態とに切り替える。

20

#### 【0118】

本実施形態は、前述したように、第一実施形態の水素製造プラントに、高温気体供給設備HGEを追加したプラントである。しかしながら、第二実施形態や第三実施形態の水素製造プラントに以上で説明した高温気体供給設備HGEを追加してもよい。

#### 【0119】

##### 「電力供給設備の例」

本開示に係る水素製造プラントにおける電力供給設備の例について、図7を用いて説明する。

30

#### 【0120】

以上の各実施形態の水素製造プラントでは、電力供給設備について何ら限定していない。本例は、以上の各実施形態の水素製造プラントにおける電力供給設備の例である。

#### 【0121】

この電力供給設備PEは、蒸気により駆動する蒸気タービン110と、蒸気タービン110の駆動で発電する発電機111と、蒸気タービン110から排気された蒸気を水に戻す復水器112と、給水ライン113と、給水ポンプ114と、蒸気発生装置115と、主蒸気ライン122と、を備える。

#### 【0122】

蒸気発生装置115は、蓄熱器116と、蒸気発生器120と、太陽光ガイド装置121と、を有する。蓄熱器116は、以上の実施形態における各蓄熱器20,70と同様、ケース21と、分散板29と、ケース21内に気体を送る送風機117と、ケース21内の流動層室29fに配置された蓄熱体30と、を有する。送風機117の吐出口とケース21とは、気体ライン118で接続されている。この気体ライン118中には、気体ライン118を流れる流動用気体の流量を調節する気体調節弁119が設けられている。太陽光ガイド装置121は、太陽光Rを蓄熱器116に導いて、蓄熱器116の蓄熱体30を加熱する装置である。この太陽光ガイド装置121も、以上の実施形態における太陽光ガイド装置40,80と同様、太陽光Rを目的の位置に導く一以上のヘリオスタッフ41と、目的の位置に配置されている固定反射鏡42と、を有する。

40

#### 【0123】

50

復水器 112 には、復水器 112 内の水を蒸気発生器 120 に導く給水ライン 113 の一端が接続されている。蓄熱器 116 の流動層室 29f 内には、蒸気発生器 120 としての伝熱管が配置されている。給水ライン 113 の他端は、この伝熱管の一端に接続されている。この伝熱管の他端は、主蒸気ライン 122 を介して、蒸気タービン 110 の蒸気入口に接続されている。

#### 【0124】

蓄熱体 30 は、太陽光により、加熱される。蓄熱器 116 内の蒸気発生器 120 は、給水ライン 113 からの水と蓄熱体 30 とを熱交換させて、水を加熱して、この水を蒸気にする。この蒸気は、主蒸気ライン 122 を介して、蒸気タービン 110 に送られ、蒸気タービン 110 を駆動させる。この蒸気タービン 110 の駆動により、発電機 111 は発電する。  
10

#### 【0125】

発電機 111 には、主電力経路 125 が接続されている。この主電力経路 125 には、変圧器 126 及び遮断器 127 が設けられている。この主電力経路 125 には、外部系統 128 及び所内系統 129 が接続されている。発電機 111 で発電された電力は、主電力経路 125 及び所内系統 129 を介して、以上の各実施形態におけるブンゼン反応設備 BE, BEb、硫酸反応設備 SE, SEb 及びヨウ化水素反応設備 IE, IEa, IEb での電気駆動源（例えば、モータ）に供給される。

#### 【0126】

以上の各実施形態の水素製造プラントで、本例の電力供給設備 PE を採用することにより、太陽光 R のエネルギーを有効利用して、外部系統 128 から受ける電力を少なくすることができます。  
20

#### 【0127】

##### 「蓄熱器の第一変形例」

本開示に係る水素製造プラントにおける蓄熱器の第一変形例について、図 8 を用いて説明する。

#### 【0128】

本変形例の蓄熱器 140 は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 と同様、ケース 21a と、分散板 29 と、ケース 21a 内に気体を送る送風機 31 と、ケース 21a 内の流動層室 29f に配置された蓄熱体 30 と、を有する。但し、本変形例の蓄熱器 140 のケース 21a は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 のケース 21 と異なる。本変形例の蓄熱器 140 のケース 21a は、底板 27 と、この底板 27 と間隔をあけて対向する天板 22a と、底板 27 と天板 22a とを接続する側板 28 と、蓋 25 と、を有する。本変形例の天板 22a は、開口を有する。蓋 25 は、天板 22a の開口を開閉可能に設けられている。本変形例では、ヘリオスタッフ 41（図 1 等参照）に太陽光 R が届いている場合、蓋 25 が開状態になる。一方、ヘリオスタッフ 41 に太陽光 R が届いていない場合、蓋 25 が閉状態になり、ケース 21a 内の蓄熱体 30 からの放熱を抑制する。特に、前述の高温気体供給設備 HGE を備えるプラントの蓄熱器として、本変形例の蓄熱器 140 を用いることにより、蓄熱器 140 からの高温の気体の放出を抑制でき、省エネルギーを図ることができる。  
30  
40

#### 【0129】

##### 「蓄熱器の第二変形例」

本開示に係る水素製造プラントにおける蓄熱器の第二変形例について、図 9 を用いて説明する。

#### 【0130】

本変形例の蓄熱器 150 は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 と同様、ケース 21b と、分散板 29 と、ケース 21b 内に気体を送る送風機 31 と、ケース 21b 内の流動層室 29f に配置された蓄熱体 30 と、を有する。但し、本変形例の蓄熱器 150 のケース 21b は、以上の各実施形態における蓄熱器 20, 70, 116 のケース 21 と異なる。本変形例の蓄熱器 150 のケース 21b は、底板 27 と、この底板 27  
50

と間隔をあけて対向する天板 22 b と、底板 27 と天板 22 b とを接続する側板 28 と、受光部 26 と、を有する。本変形の天板 22 b は、開口を有する。受光部 26 は、この天板 22 b の開口を塞ぐように設けられている。受光部 26 は、下方に向かうに連れて次第に内径が小さくなる円錐部 26 a と、円錐部 26 a の下端に接続されている円筒部 26 b と、を有する。円錐部 26 a の上端及び下端は、開口している。円筒部 26 b の上端は、開口し、円錐部 26 a の下端開口に接続されている。円筒部 26 b の下端は閉じている。円筒部 26 b の内面は、反射率の低い材料、例えば、黒塗料等で形成されている。円筒部 26 b は、流動層室 29 f 内に配置されている。太陽光 R は、円錐部 26 a の上端開口から受光部 26 内に入光する。受光部 26 内に入光した太陽光 R の一部は、円筒部 26 b の内面に達し、円筒部 26 b を加熱する。受光部 26 内に入光した太陽光 R の他の一部は、円錐部 26 a の内面に反射してから円筒部 26 b の内面に達し、円筒部 26 b を加熱する。太陽光 R により加熱された円筒部 26 b は、流動層を形成する複数の蓄熱材粒子を加熱する。

10

### 【0131】

#### 「蓄熱体の変形例」

以上の実施形態における蓄熱材粒子は、珪砂である。しかしながら、蓄熱材粒子は、珪砂でなくてもよい。例えば、蓄熱材粒子は、スラグ、金属酸化物（例えば、鉄酸化物等）、セラミックス（例えば、炭化ケイ素、アルミナ等）で形成されていてもよい。また、蓄熱材粒子は、珪砂、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、二以上の材料の混合物であってもよい。また、蓄熱体 30 は、複数の蓄熱材粒子でなくてもよい。具体的に、蓄熱体 30 は、例えば、硝酸ナトリウム、亜硝酸ナトリウム、硝酸カリウム、若しくはこれらの混合物である溶融塩等であってもよい。なお、蓄熱体 30 として複数の蓄熱材粒子を用いる場合、蓄熱体 30 として溶融塩を用いる場合よりも、蓄熱体 30 の購入コストを抑えることができる。さらに、この場合、蓄熱体 30 の取り扱いが簡単な上に、ケース 21 からの蓄熱体 30 の漏れを厳重に管理する必要もない。このため、以上の各実施形態のように、蓄熱体 30 として、珪砂、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、少なくとも一の材料で形成されている複数の蓄熱材粒子を用いる場合、高温水供給設備の製造コストを抑えることができる。

20

### 【0132】

#### 「付記」

30

以上の実施形態における水素製造プラントは、例えば、以下のように把握される。

#### (1) 第一態様における水素製造プラントは、

二酸化硫黄と水とヨウ素とをブンゼン反応させて、ヨウ化水素と硫酸とを生成するブンゼン反応設備 B E , B E b と、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送る硫酸反応設備 S E と、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送るヨウ化水素反応設備 I E , I E a と、を備える。前記硫酸反応設備 S E は、蓄熱体 30 を有する第一蓄熱器 20 と、太陽光を前記第一蓄熱器 20 に導いて、前記第一蓄熱器 20 の前記蓄熱体 30 を加熱する第一太陽光ガイド装置 40 と、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成された前記硫酸を一時的に蓄える硫酸タンク 50 と、前記第一蓄熱器 20 の前記蓄熱体 30 に蓄えられた熱を利用して、前記硫酸タンク 50 からの前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器 60 と、前記硫酸タンク 50 内の前記硫酸を前記硫酸反応器 60 に送る硫酸供給機 52 と、前記硫酸反応器 60 で生成された前記二酸化硫黄を一時的に蓄える二酸化硫黄タンク 54 と、前記二酸化硫黄タンク 54 内の前記二酸化硫黄を前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送る二酸化硫黄供給機 56 と、を有する。前記ヨウ化水素反応設備 I E , I E a は、蓄熱体 30 を有する第二蓄熱器 70 と、太陽光を前記第二蓄熱器 70 に導いて、前記第二蓄熱器 70 の前記蓄熱体 30 を加熱する第二太陽光ガイド装置 80 と、前記第二蓄熱器 70 の前記蓄熱体 30 に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反

40

50

応設備 B E , B E b で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器 9 0 と、を有する。

#### 【 0 1 3 3 】

ブンゼン反応設備 B E , B E b では、二酸化硫黄と水とヨウ素とがブンゼン反応して、ヨウ化水素と硫酸とが生成される。硫酸反応設備 S E では、ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成された硫酸が二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解する。本態様では、太陽光で加熱された蓄熱体 3 0 の熱を利用して硫酸を加熱し、この硫酸を熱分解させる。硫酸反応設備 S E は、硫酸の熱分解で生成された二酸化硫黄及び水をブンゼン反応設備 B E , B E b に送る。ヨウ化水素反応設備 I E , I E a では、ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成されたヨウ化水素が水素とヨウ素とに熱分解する。本態様では、太陽光で加熱された蓄熱体 3 0 の熱を利用してヨウ化水素を加熱し、このヨウ化水素を熱分解させる。

10

#### 【 0 1 3 4 】

以上のように、本態様では、太陽光のエネルギーを硫酸の熱分解及びヨウ化水素の熱分解に利用している。

#### 【 0 1 3 5 】

ところで、硫酸の熱分解に必要な温度は、ヨウ化水素の熱分解に必要な温度よりも高い。夜間や雲天時には、蓄熱体が保持する熱の利用に伴い、蓄熱体に温度降下が生じて、硫酸の熱分解率が低下する。このため、水素製造プラントの年間水素製造量が低下するか、水素製造プラントの稼働率が低下する。従って、特許文献 1 に記載のプラントでは、太陽光のエネルギーを水素製造に十分に有効利用しているとは言い難い。

20

#### 【 0 1 3 6 】

本態様の硫酸反応設備 S E は、ブンゼン反応設備 B E , B E b に送る二酸化硫黄を一時的に蓄えて二酸化硫黄タンク 5 4 を備えている。このため、本態様では、二酸化硫黄タンク 5 4 内に二酸化硫黄を蓄えている限り、ブンゼン反応設備 B E , B E b に流入するヨウ素に対して、ブンゼン反応に必要な二酸化硫黄を確保することができる。よって、本態様では、ブンゼン反応を効率的に行うことができ、太陽光のエネルギーを水素製造に有効利用して、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

#### 【 0 1 3 7 】

( 2 ) 第二態様における水素製造プラントは、

前記第一態様の水素製造プラントにおいて、前記硫酸反応設備 S E は、前記硫酸タンク 5 0 から前記硫酸反応器 6 0 へ送られる前記硫酸の流量を調節する硫酸流量調節器 5 3 と、前記二酸化硫黄タンク 5 4 から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送られる前記二酸化硫黄の流量を調節する二酸化硫黄流量調節器 5 7 と、を有する。さらに、前記第一蓄熱器 2 0 の前記蓄熱体 3 0 の温度が、前記硫酸の熱分解反応可能な温度より高いことを条件にして、前記硫酸流量調節器 5 3 に対して、前記硫酸タンク 5 0 から前記硫酸反応器 6 0 へ硫酸を送れる状態にするよう指示する硫酸供給制御器 1 3 2 と、外部から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備 B E , B E b での反応を開始してよいと判断し、且つ前記二酸化硫黄タンク内の前記二酸化硫黄の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記二酸化硫黄供給機 5 6 に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器 5 7 に対して、前記二酸化硫黄タンク 5 4 から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b へ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する反応制御器 1 3 1 と、を備える。

30

40

#### 【 0 1 3 8 】

( 3 ) 第三態様における水素製造プラントは、

前記第二態様における水素製造プラントにおいて、前記硫酸反応設備としての第一硫酸反応設備 S E の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備 B E b で生成された前記硫酸を二酸化硫黄と酸素と水とに熱分解させ、前記二酸化硫黄及び前記水を前記ブンゼン反応設備 B E b に送る第二硫酸反応設備 S E b を備える。前記第二硫酸反応設備 S E b は、蓄熱体 3 0 を有する第一蓄熱器 2 0 b と、太陽光を前記第二硫酸反応設備 S E b における前記第一蓄熱器 2 0 b に導いて、前記第二硫酸反応設備 S E b における前記第一蓄熱器 2 0 b の前

50

記蓄熱体 3 0 を加熱する第一太陽光ガイド装置 4 0 b と、前記第二硫酸反応設備 S E b における前記第一蓄熱器 2 0 b の前記蓄熱体 3 0 に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備 B E b で生成された前記硫酸を前記二酸化硫黄と前記酸素と前記水とに熱分解させる硫酸反応器 6 0 b と、を有する。前記反応制御器 1 3 1 は、前記第二硫酸反応設備 S E b から前記ブンゼン反応設備 B E b への前記二酸化硫黄の供給が停止したことを条件として、前記二酸化硫黄供給機 5 6 に対して、駆動を指示すると共に、前記二酸化硫黄流量調節器 5 7 に対して、前記二酸化硫黄タンク 5 4 から前記ブンゼン反応設備 B E b へ前記二酸化硫黄を送れる状態にするよう指示する。

#### 【 0 1 3 9 】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、第一硫酸反応設備 S E における第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 、第二硫酸反応設備 S E b における第一蓄熱器 2 0 b の蓄熱体 3 0 は、太陽光により加熱される。この結果、これら蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。このため、第一硫酸反応設備 S E の硫酸反応器 6 0 及び第二硫酸反応設備 S E b の硫酸反応器 6 0 b 内で、硫酸が熱分解して、二酸化硫黄と酸素と水とが生成される。第二硫酸反応設備 S E b の硫酸反応器 6 0 b 内で生成された二酸化硫黄は、ブンゼン反応設備 B E b に送られ、二酸化硫黄と水とヨウ素とがブンゼン反応する。一方、第一硫酸反応設備 S E における硫酸反応器 6 0 内で生成された二酸化硫黄は、二酸化硫黄タンク 5 4 に送られて、ここに留まり、ブンゼン反応設備 B E b に送られない。

10

#### 【 0 1 4 0 】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、第一硫酸反応設備 S E における第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 の温度、第二硫酸反応設備 S E b における第一蓄熱器 2 0 b の蓄熱体 3 0 の温度は、次第に低下する。このため、第一硫酸反応設備 S E の硫酸反応器 6 0 及び第二硫酸反応設備 S E b の硫酸反応器 6 0 b 内では、硫酸が熱分解しなくなる。第二硫酸反応設備 S E b の硫酸反応器 6 0 b 内で硫酸が熱分解しなくなり、第二硫酸反応設備 S E b からブンゼン反応設備 B E b へ二酸化硫黄が供給されなくなると、第一硫酸反応設備 S E における二酸化硫黄タンク 5 4 に蓄えられていた二酸化硫黄がブンゼン反応設備 B E b に送られる。この結果、ブンゼン反応設備 B E b では、水とヨウ素と第一硫酸反応設備 S E からの二酸化硫黄とがブンゼン反応する。

20

#### 【 0 1 4 1 】

以上のように、本態様では、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなっても、長時間にわたって、ブンゼン反応器 1 0 内でブンゼン反応が行われる。従って、本態様では、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

30

#### 【 0 1 4 2 】

##### ( 4 ) 第四態様における水素製造プラントは、

前記第二態様又は前記第三態様の水素製造プラントにおいて、前記ヨウ化水素反応設備 I E a は、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b で生成された前記ヨウ化水素を一時的に蓄えるヨウ化水素タンク 8 1 と、前記ヨウ化水素タンク 8 1 内の前記ヨウ化水素を前記ヨウ化水素反応器 9 0 に送るヨウ化水素供給機 8 3 と、前記ヨウ化水素反応器 9 0 で生成された前記ヨウ素を一時的に蓄えるヨウ素タンク 8 5 と、前記ヨウ素タンク 8 5 内の前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送るヨウ素供給機 8 7 と、を有する。

40

#### 【 0 1 4 3 】

本態様のヨウ化水素反応設備 I E a は、ブンゼン反応設備 B E , B E b に送るヨウ素を一時的に蓄えてヨウ素タンク 8 5 を備えている。このため、本態様では、ヨウ化水素の熱分解反応とブンゼン反応とを同時に実行しなくてもよく、プラントの運用態様のパターンを多くすることができる。従って、例えば、ヨウ化水素反応器 9 0 での水素生成により、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素が不足してきたときには、ブンゼン反応設備 B E , B E b でのブンゼン反応を実行することで、ヨウ化水素タンク 8 1 内のヨウ化水素を補うことができる。

#### 【 0 1 4 4 】

##### ( 5 ) 第五態様における水素製造プラントは、

50

前記第四態様の水素製造プラントにおいて、前記ヨウ化水素反応設備 I E a は、前記ヨウ化水素タンク 8 1 から前記ヨウ化水素反応器 9 0 へ送られる前記ヨウ化水素の流量を調節するヨウ化水素流量調節器 8 4 と、前記ヨウ素タンク 8 5 から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b に送られる前記ヨウ素の流量を調節するヨウ素流量調節器 8 8 と、を有する。さらに、前記第二蓄熱器 7 0 の前記蓄熱体 3 0 の温度が、前記ヨウ化水素の熱分解反応可能な温度より高いことを条件として、前記ヨウ化水素流量調節器 8 4 に対して、前記ヨウ化水素タンク 8 1 から前記ヨウ化水素反応器 9 0 へヨウ化水素を送れる状態にするよう指示するヨウ化水素供給制御器 1 3 3 を備える。前記反応制御器 1 3 1 は、外部から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b での反応開始の指示を受け付け、又は、自身が前記ブンゼン反応設備 B E , B E b での反応を開始してよいと判断し、且つ前記ヨウ素タンク内の前記ヨウ素の量が予め定められた量以上であることを条件として、前記ヨウ素供給機 8 7 に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器 8 8 に対して、前記ヨウ素タンク 8 5 から前記ブンゼン反応設備 B E , B E b へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する。

10

#### 【0145】

(6) 第六態様における水素製造プラントは、

前記第五態様における水素製造プラントにおいて、前記ヨウ化水素反応設備としての第一ヨウ化水素反応設備 I E a の他に、さらに、前記ブンゼン反応設備 B E b で生成された前記ヨウ化水素を水素とヨウ素とに熱分解させ、前記水素を外部に排出すると共に、前記ヨウ素を前記ブンゼン反応設備 B E b に送る第二ヨウ化水素反応設備 I E b を備える。前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b は、蓄熱体 3 0 を有する第二蓄熱器 7 0 b と、太陽光を前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b における前記第二蓄熱器 7 0 b に導いて、前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b における前記第二蓄熱器 7 0 b の前記蓄熱体 3 0 を加熱する第二太陽光ガイド装置 8 0 b と、前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b における前記第二蓄熱器 7 0 b の前記蓄熱体 3 0 に蓄えられた熱を利用して、前記ブンゼン反応設備 B E b で生成された前記ヨウ化水素を前記水素と前記ヨウ素とに熱分解させるヨウ化水素反応器 9 0 b と、を有する。前記反応制御器 1 3 1 は、前記第二ヨウ化水素反応設備 I E b から前記ブンゼン反応設備 B E b への前記ヨウ素の供給が停止したことを条件として、前記ヨウ素供給機 8 7 に対して、駆動を指示すると共に、前記ヨウ素流量調節器 8 8 に対して、前記ヨウ素タンク 8 5 から前記ブンゼン反応設備 B E b へ前記ヨウ素を送れる状態にするよう指示する。

20

#### 【0146】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らしていると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 7 0 b の蓄熱体 3 0 は、太陽光により加熱される。この結果、これら蓄熱体 3 0 の温度が上昇する。このため、第一ヨウ化水素反応設備 I E a のヨウ化水素反応器 9 0 及び第二ヨウ化水素反応設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内で、ヨウ化水素が熱分解して、ヨウ素と水素とが生成される。第二ヨウ化水素設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内で生成されたヨウ素は、ブンゼン反応設備 B E b に送られ、二酸化硫黄と水とヨウ素とがブンゼン反応する。一方、第一ヨウ化水素反応設備 I E a におけるヨウ化水素反応器 9 0 内で生成されたヨウ素は、ヨウ素タンク 8 5 に送られて、ここに留まり、ブンゼン反応設備 B E b に送られない。

30

#### 【0147】

太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなると、第一ヨウ化水素反応設備 I E a における第二蓄熱器 7 0 の蓄熱体 3 0 の温度、第二ヨウ化水素反応設備 I E b における第二蓄熱器 7 0 b の蓄熱体 3 0 の温度は、次第に低下する。このため、第一ヨウ化水素反応設備 I E a のヨウ化水素反応器 9 0 及び第二ヨウ化水素反応設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内では、ヨウ化水素が熱分解しなくなる。第二ヨウ化水素反応設備 I E b のヨウ化水素反応器 9 0 b 内でヨウ化水素が熱分解しなくなり、第二ヨウ化水素反応設備 I E b からブンゼン反応設備 B E b へヨウ素が供給されなくなると、第一ヨウ化水素反応設備 I E

40

50

aにおけるヨウ素タンク 8 5に蓄えられていたヨウ素がブンゼン反応設備 B E bに送られる。この結果、ブンゼン反応設備 B E bでは、水と二酸化硫黄と第一ヨウ化水素反応設備 I E aからのヨウ素とがブンゼン反応する。

【0148】

以上のように、本態様では、太陽が水素製造プラントの敷地を照らさなくなっても、長時間にわたって、ブンゼン反応器 1 0 内でブンゼン反応が行われる。従って、本態様では、水素製造プラントの稼働率を向上させることができる。

【0149】

(7) 第七態様における水素製造プラントは、

前記第一から前記第六態様のいずれかの水素製造プラントにおいて、前記第一蓄熱器 2 0 及び前記第二蓄熱器 7 0 は、いずれも、前記蓄熱体 3 0 としての複数の蓄熱材粒子と、前記複数の蓄熱材粒子を覆うケース 2 1 と、前記ケース 2 1 内に気体を送る送風機 3 1 ( 7 1 ) と、を有する。前記ケース 2 1 は、前記送風機 3 1 ( 7 1 ) からの気体を導入して、前記複数の蓄熱材粒子を前記ケース 2 1 内で循環流動させる気体導入口 2 7 i を有する。

10

【0150】

本態様では、蓄熱体 3 0 として複数の蓄熱材粒子を用いる。このため、本態様では、蓄熱体 3 0 として溶融塩を用いる場合よりも、蓄熱体 3 0 の購入コストを抑えることができる。さらに、本態様では、蓄熱体 3 0 の取り扱いが簡単な上に、ケース 2 1 からの蓄熱体 3 0 の漏れを厳重に管理する必要もない。このため、本態様では、蓄熱器の製造コストを抑えることができる。

20

【0151】

(8) 第八態様における水素製造プラントは、

前記第七態様の水素製造プラントにおいて、前記複数の蓄熱材粒子は、スラグ、金属酸化物、セラミックスのうち、少なくとも一の材料で形成されている。

【0152】

(9) 第九態様における水素製造プラントは、

前記第七態様又は前記第八態様の水素製造プラントにおいて、高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器 1 0 2 と、前記気体加熱器 1 0 2 で加熱された気体を前記第一蓄熱器 2 0 の前記ケース 2 1 内に送る予備送風機 1 0 1 と、前記第一蓄熱器 2 0 の前記ケース 2 1 内に前記送風機 3 1 から気体を送れる状態と、前記第一蓄熱器 2 0 の前記ケース 2 1 内に前記予備送風機 1 0 1 からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、をさらに備える。

30

【0153】

本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしているとき、この太陽光で第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 を加熱する。また、本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしていないとき、気体加熱器 1 0 2 で加熱された気体で第一蓄熱器 2 0 の蓄熱体 3 0 を加熱する。

【0154】

よって、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸反応器 6 0 内での硫酸熱分解反応を実行することができる。このため、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

40

【0155】

(10) 第十態様における水素製造プラントは、

前記第七態様又は前記第八態様の水素製造プラントにおいて、高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器 1 0 2 と、前記気体加熱器 1 0 2 で加熱された気体を前記第二蓄熱器 7 0 の前記ケース 2 1 内に送る予備送風機 1 0 1 と、前記第二蓄熱器 7 0 の前記ケース 2 1 内に前記送風機 7 1 から気体を送れる状態と、前記第二蓄熱器 7 0 の前記ケース 2 1 内に前記予備送風機 1 0 1 からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、をさらに備える。

50

## 【0156】

本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしているとき、この太陽光で第二蓄熱器70の蓄熱体30を加熱する。また、本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしていないとき、気体加熱器102で加熱された気体で第二蓄熱器70の蓄熱体30を加熱する。

## 【0157】

よって、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、ヨウ化水素反応器90内のヨウ化水素熱分解反応を実行することができる。このため、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、ヨウ化水素熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができる。

## 【0158】

(11) 第十一態様における水素製造プラントは、

前記第七態様又は前記第八態様の水素製造プラントにおいて、高温熱媒体と気体とを熱交換させて、前記気体を加熱する気体加熱器102と、前記気体加熱器102で加熱された気体を前記第一蓄熱器20の前記ケース21内及び前記第二蓄熱器70の前記ケース21内に送る予備送風機101と、前記第一蓄熱器20の前記ケース21内に前記送風機31から気体を送れ且つ前記第二蓄熱器70の前記ケース21内に前記送風機71から気体を送れる状態と、前記第一蓄熱器20の前記ケース21内及び前記第二蓄熱器70の前記ケース21内に前記予備送風機101からの気体を送れる状態とに、切り替える切替機と、さらに備える。

10

## 【0159】

本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしているとき、この太陽光で第一蓄熱器20及び第二蓄熱器70の蓄熱体30を加熱する。また、本態様では、プラント敷地を太陽光が照らしていないとき、気体加熱器102で加熱された気体で第一蓄熱器20及び第二蓄熱器70の蓄熱体30を加熱する。

20

## 【0160】

よって、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸反応器60内の硫酸熱分解反応及びヨウ化水素反応器90内のヨウ化水素熱分解反応を実行することができる。このため、本態様では、プラントの敷地を太陽光が照らしていないときでも、硫酸熱分解反応及びヨウ化水素熱分解反応を実行することができるので、水素の生産性を高めることができること。

30

## 【0161】

(12) 第十二態様における水素製造プラントは、

前記第七態様から前記第十一態様のいずれかの水素製造プラントにおいて、前記硫酸反応器60と前記ヨウ化水素反応器90とのうち、少なくとも一方の反応器は、筒状を成して両端を有し、該両端のうちの一端が閉端61cを成し、他端が開口61iを成す外筒61と、筒状を成して両端を有し、該両端のうちの一端が入口開口62iを成し、他端が出口開口62oを成す内筒62と、筒状を成して両端を有し、該両端のうちの一端が閉端63cを成し、他端が出口開口63oを成す分離筒63と、熱分解の対象である熱分解対象物Oを受け入れる対象物受入部64と、前記熱分解対象物Oの熱分解で得られた反応物の一種を排出する反応物排出部65と、を有する。前記分離筒63は、前記熱分解対象物Oの熱分解で得られた第一反応物R1と第二反応物R2とうち、前記第一反応物R1を前記分離筒63の内側に通す一方で前記第二反応物R2を前記内側に通さない分離膜を有する。前記外筒61は、前記外筒61の前記閉端61cを含み且つ前記開口61iを含まない外筒本体61bの外周面が前記蓄熱体30に接し得るよう、前記ケース21に取り付けられている。前記内筒62は、前記内筒62の前記入口開口62iを含み且つ前記出口開口62oを含まない内筒本体62bの少なくとも一部が前記外筒本体61b内に位置するよう、配置されている。前記分離筒63は、前記分離筒63の前記閉端63cを含み且つ前記出口開口63oを含まない分離筒本体63bの少なくとも一部が前記外筒本体61b内及び前記内筒本体62b内に位置するよう、配置されている。前記対象物受入部64は、前記外筒本体61bと前記内筒本体62bとの間に前記熱分解対象物Oを送れるよう形成

40

50

されている。前記反応物排出部 6 5 は、前記内筒本体 6 2 b と前記分離筒本体 6 3 b の間の前記第二反応物 R 2 を外部に排出できるよう形成されている。前記分離筒 6 3 の前記出口開口 6 3 o は、前記第一反応物 R 1 を外部に排出する排出口を成す。

#### 【 0 1 6 2 】

本態様では、分離筒本体 6 3 b の外側が、熱分解対象物 O が熱分解反応する反応領域になる。本態様では、熱分解対象物 O の熱分解で得られた第一反応物 R 1 は、反応領域に留まらず、分離筒 6 3 内に流入する。このため、本態様では、熱分解対象物 O の熱分解反応が促進される。

#### 【 0 1 6 3 】

( 1 3 ) 第十三態様における水素製造プラントは、

10

前記第十二態様の水素製造プラントにおいて、前記ケース 2 1 は、鉛直方向に延びる側板 2 8 を有し、前記外筒 6 1 は、前記外筒 6 1 の前記開口 6 1 i に対して前記閉端 6 1 c が上に位置するように傾斜して、前記側板 2 8 に取り付けられている。前記内筒 6 2 は、前記内筒 6 2 の前記出口開口 6 2 o に対して前記入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。

#### 【 0 1 6 4 】

本態様では、液体の熱分解対象物 O は、外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に流入する。液体の熱分解対象物 O は、外筒本体 6 1 b の外部に存在する蓄熱体 3 0 との熱交換により、加熱されて気化する。本態様の外筒 6 1 は、開口 6 1 i に対して閉端 6 1 c が上に位置するように傾斜し、この外筒 6 1 内の内筒 6 2 は、出口開口 6 2 o に対して入口開口 6 2 i が上に位置するよう傾斜している。このため、本態様では、液体の熱分解対象物 O が、外筒 6 1 と内筒 6 2 との間に留まり、気体の熱分解対象物 O が、内筒 6 2 の入口開口 6 2 i から内筒 6 2 と分離筒 6 3 との間に流入する。気体の熱分解対象物 O は、この間も、蓄熱体 3 0 との熱交換により加熱される。この結果、気体の熱分解対象物 O は、熱分解する。

20

#### 【 0 1 6 5 】

従って、本態様では、気体の熱分解対象物 O が熱分解する環境下には、液体の熱分解対象物 O がほぼ存在しないので、気体の熱分解対象物 O の熱分解を促進することができる。

#### 【 0 1 6 6 】

( 1 4 ) 第十四態様における水素製造プラントは、

30

前記第十二態様又は前記第十三態様の水素製造プラントにおいて、前記少なくとも一方の反応器は、前記熱分解対象物 O の熱分解を促進する触媒 6 6 を有する。前記触媒 6 6 は、前記分離筒本体 6 3 b の外周面中で、前記分離筒本体 6 3 b の少なくとも一部が前記外筒本体 6 1 b 内及び前記内筒本体 6 2 b 内に位置している部分に取り付けられている。

#### 【 0 1 6 7 】

本態様では、熱分解対象物 O の熱分解反応を促進することができる。

#### 【 0 1 6 8 】

( 1 5 ) 第十五態様における水素製造プラントは、

前記第一態様から前記第十二態様のいずれかの水素製造プラントにおいて、前記ブンゼン反応設備 B E , B E b 、前記硫酸反応設備 S E , S E b 、及び前記ヨウ化水素反応設備 I E , I E a , I E b に対して、電力を供給する電力供給設備 P E をさらに備える。前記電力供給設備 P E は、蒸気により駆動する蒸気タービン 1 1 0 と、前記蒸気タービン 1 1 0 の駆動で発電する発電機 1 1 1 と、前記蒸気タービン 1 1 0 から排気された蒸気を水に戻す復水器 1 1 2 と、前記復水器 1 1 2 からの水を加熱し蒸気を生成し、前記蒸気を前記蒸気タービン 1 1 0 に送る蒸気発生装置 1 1 5 と、を有する。前記蒸気発生装置 1 1 5 は、蓄熱体 3 0 を有する蓄熱器 1 1 6 と、太陽光を前記蓄熱器 1 1 6 に導いて、前記蓄熱器 1 1 6 の前記蓄熱体 3 0 を加熱する太陽光ガイド装置 1 2 1 と、前記蓄熱器 1 1 6 内に配置され、前記復水器 1 1 2 からの水と前記蓄熱体 3 0 とを熱交換させて、前記水を加熱して蒸気にする蒸気発生器 1 2 0 と、を有する。

40

#### 【 0 1 6 9 】

本態様では、太陽光のエネルギーを有効利用して、外部から受ける電力を少なくするこ

50

とができる。

【符号の説明】

【0 1 7 0】

B E , B E b : ブンゼン反応設備

1 0 : ブンゼン反応器

1 1 : 分離器

1 2 : 硫酸ライン (又は第一硫酸ライン)

1 2 b : 第二硫酸ライン

1 3 : 硫酸ポンプ (又は第一硫酸ポンプ)

1 3 b : 第二硫酸ポンプ

1 4 : ヨウ化水素ライン (又は第一ヨウ化水素ライン)

1 4 b : 第二ヨウ化水素ライン

1 5 : ヨウ化水素ポンプ (又は第一ヨウ化水素ポンプ)

1 5 b : 第二ヨウ化水素ポンプ

1 6 : 水補給ライン

S E : 硫酸反応設備 (又は第一硫酸反応設備)

S E b : 第二硫酸反応設備

2 0 , 2 0 b : 第一蓄熱器

2 1 , 2 1 a , 2 1 b : ケース

2 1 t : 温度計

2 2 , 2 2 a , 2 2 b : 天板

2 3 : 天板本体

2 4 : 窓

2 5 : 蓋

2 6 : 受光部

2 6 a : 円錐部

2 6 b : 円筒部

2 7 : 底板

2 7 i : 気体導入口

2 8 : 側板

2 8 o : 気体排気口

2 9 : 分散板

2 9 f : 流動層室

2 9 g : 気体室

3 0 : 蓄熱体

3 1 : 第一送風機

3 2 : 第一気体ライン

3 3 : 第一気体調節弁

4 0 , 4 0 b : 第一太陽光ガイド装置

4 1 : ヘリオスタッフ

4 1 a : 反射鏡

4 1 b : 反射鏡駆動機

4 2 : 固定反射鏡

5 0 : 硫酸タンク

5 1 : 硫酸供給ライン

5 2 : 硫酸供給機

5 3 : 硫酸流量調節器

5 4 : 二酸化硫黄タンク

5 4 p : 圧力計

5 5 , 5 5 b : 二酸化硫黄供給ライン

10

20

30

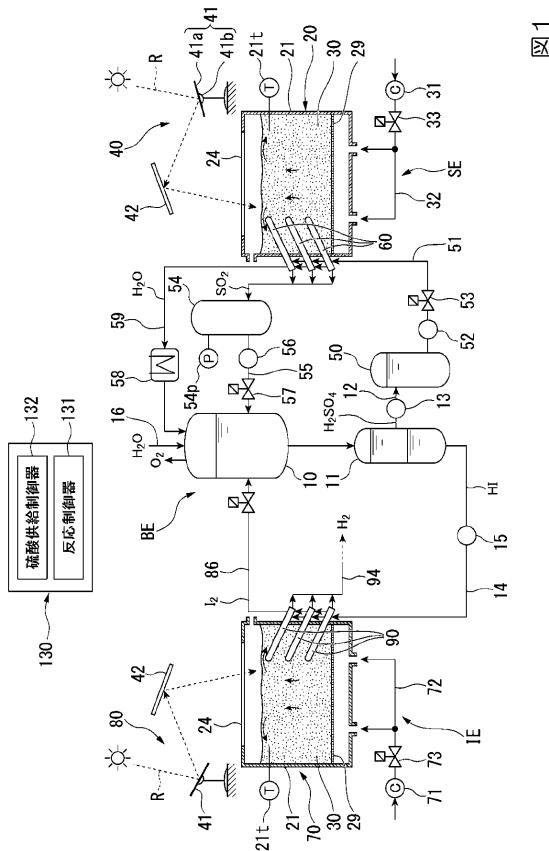
40

50

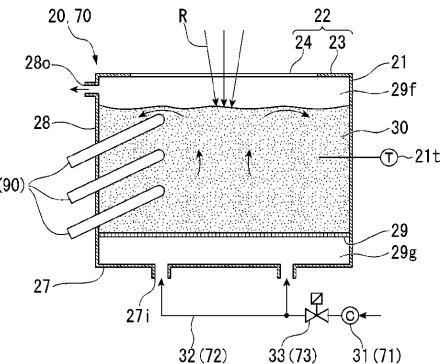
5 6 : 二酸化硫黄供給機	
5 7 , 5 7 b : 二酸化硫黄流量調節器	
5 8 , 5 8 b : 冷却器	
5 9 , 5 9 b : 水供給ライン	
6 0 , 6 0 b : 硫酸反応器	
6 1 : 外筒	
6 1 c : 閉端	
6 1 i : 開口	
6 1 b : 外筒本体	
6 2 : 内筒	10
6 2 i : 入口開口	
6 2 o : 出口開口	
6 2 b : 内筒本体	
6 3 : 分離筒	
6 3 c : 閉端	
6 3 o : 出口開口	
6 3 b : 分離筒本体	
6 4 : 対象物受入部	
6 4 i : 入口	
6 5 : 反応物排出部	20
6 5 o : 排出口	
6 6 : 触媒	
I E , I E a : ヨウ化水素反応設備 (又は第一ヨウ化水素反応設備)	
I E b : 第二ヨウ化水素反応設備	
7 0 , 7 0 b : 第二蓄熱器	
7 1 : 第二送風機	
7 2 : 第二気体ライン	
7 3 : 第二気体調節弁	
8 0 , 8 0 b : 第二太陽光ガイド装置	
8 1 : ヨウ化水素タンク	30
8 2 : ヨウ化水素供給ライン	
8 3 : ヨウ化水素供給機	
8 4 : ヨウ化水素流量調節器	
8 5 : ヨウ素タンク	
8 5 p : 圧力計	
8 6 , 8 6 b : ヨウ素供給ライン	
8 7 : ヨウ素供給機	
8 8 , 8 8 b : ヨウ素流量調節器	
9 0 , 9 0 b : ヨウ化水素反応器	
9 4 , 9 4 b : 水素ライン	40
H G E : 高温気体供給設備	
1 0 1 : 予備送風機	
1 0 2 : 気体加熱器	
1 0 3 : 高温気体ライン	
1 0 3 m : 主高温気体ライン	
1 0 3 a : 第一高温気体ライン	
1 0 3 b : 第二高温気体ライン	
1 0 4 a : 第一高温気体調節弁	
1 0 4 b : 第二高温気体調節弁	
1 0 5 : 高温媒体発生源	50

P E : 電力供給設備	
1 1 0 : 蒸気タービン	
1 1 1 : 発電機	
1 1 2 : 復水器	
1 1 3 : 給水ライン	
1 1 4 : 給水ポンプ	
1 1 5 : 蒸気発生装置	
1 1 6 : 蓄熱器	
1 1 7 : 送風機	
1 1 8 : 気体ライン	10
1 1 9 : 気体調節弁	
1 2 0 : 蒸気発生器	
1 2 1 : 太陽光ガイド装置	
1 2 2 : 主蒸気ライン	
1 2 5 : 主電力経路	
1 2 6 : 変圧器	
1 2 7 : 遮断器	
1 2 8 : 外部系統	
1 2 9 : 所内系統	
1 3 0 , 1 3 0 a : 制御装置	20
1 3 1 : 反応制御器	
1 3 2 : 硫酸供給制御器	
1 3 3 : ヨウ化水素供給制御器	
1 4 0 , 1 5 0 : 蓄熱器	
O : 熱分解対象物	
R 1 : 第一反応物	
R 2 : 第二反応物	
R : 太陽光	

【図1】

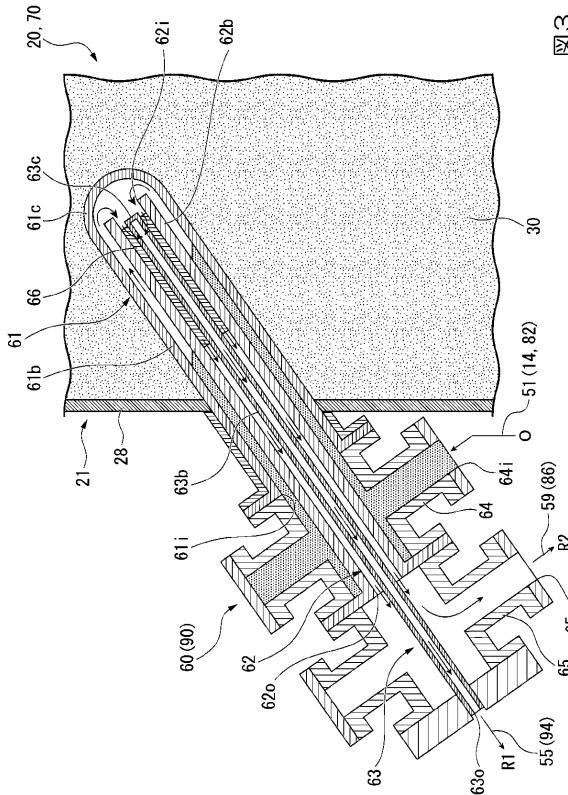


【 四 2 】

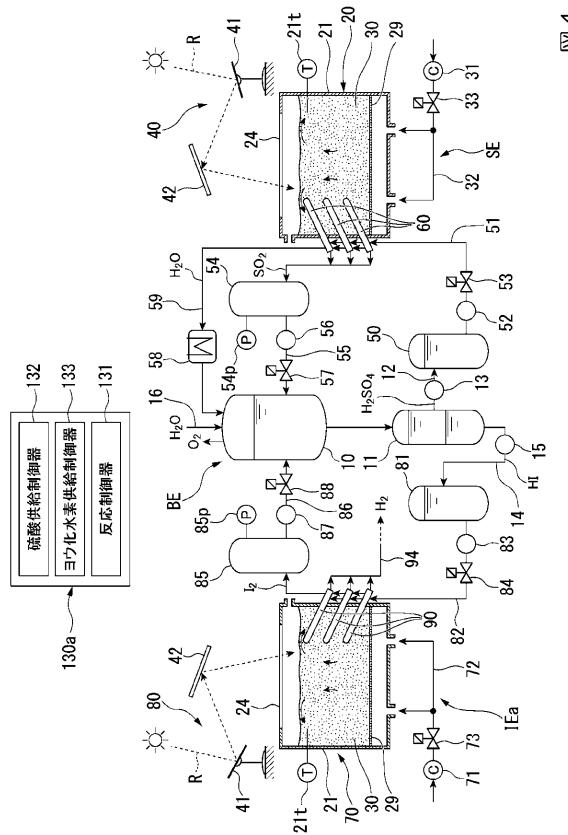


四 2

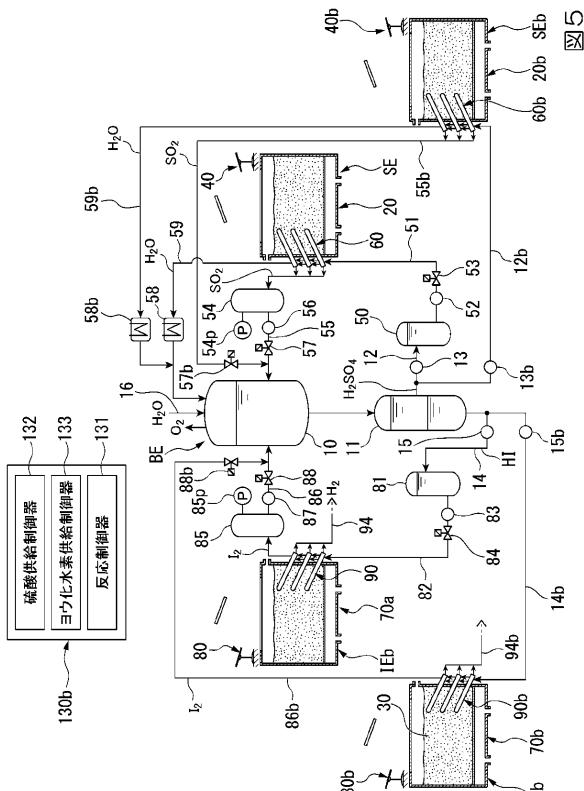
【図3】



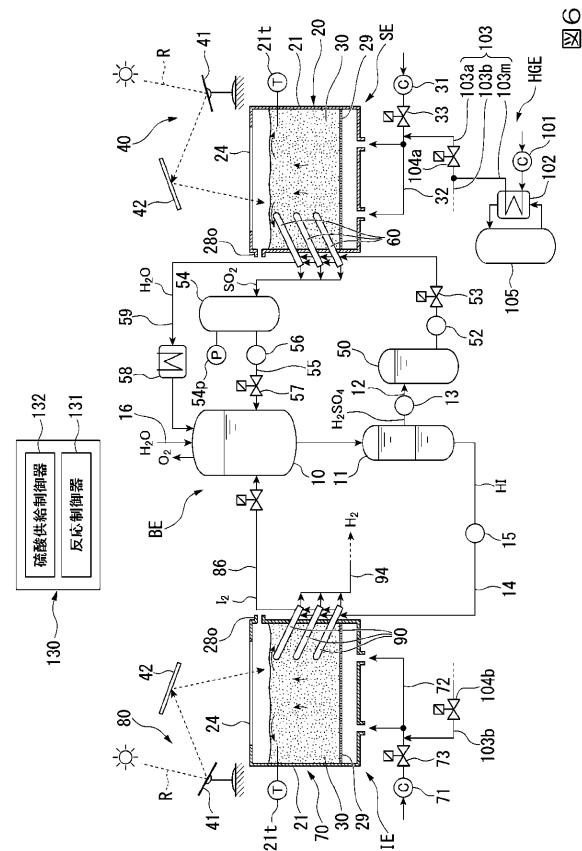
【 図 4 】



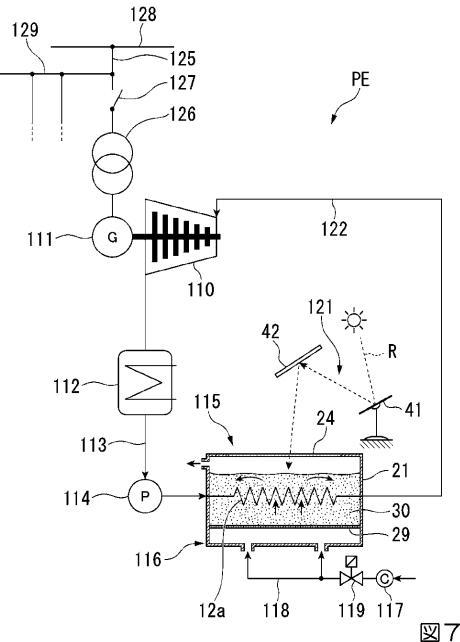
【図5】



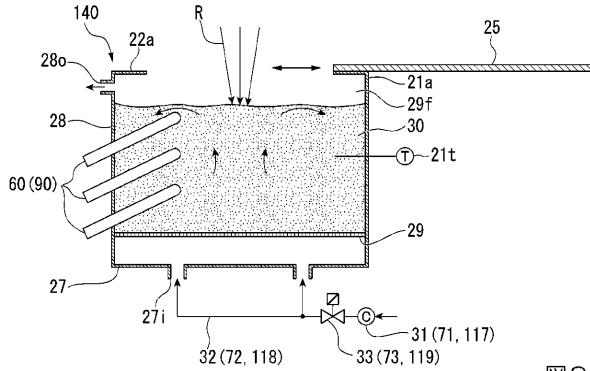
【図6】



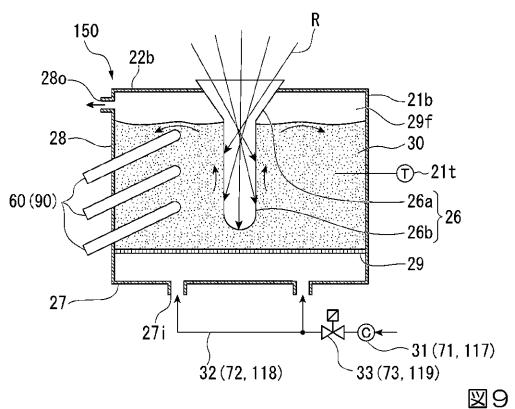
〔 四 7 〕



【図8】



【 図 9 】



---

フロントページの続き

(74)代理人 100196689

弁理士 鎌田 康一郎

(72)発明者 谷岡 忠輝

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内

(72)発明者 清澤 正志

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内

(72)発明者 宇摩谷 雅英

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内

(72)発明者 福良 孝

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内

(72)発明者 水谷 誠

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内

(72)発明者 稲員 大吾

神奈川県横浜市西区みなとみらい三丁目3番1号 三菱日立パワーシステムズ株式会社内

(72)発明者 久保 真治

茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究  
開発センター内

(72)発明者 田中 伸幸

茨城県東茨城郡大洗町成田町4002番地 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 大洗研究  
開発センター内

審査官 浅野 昭

(56)参考文献 國際公開第2016/031771 (WO, A1)

特開2008-208005 (JP, A)

特開2012-140290 (JP, A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

C 01 B 3 / 02