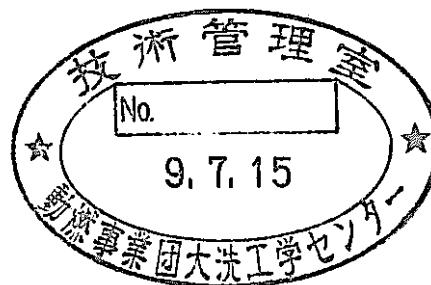


コンクリートからの放出水測定実験

— ナトリウム漏洩燃焼実験 — II における放出水量の推定 —

1996年12月



株式会社 ペスコ

複製又はこの資料の入手については、下記にお問い合わせください。

〒311-13 茨城県東茨城郡大洗町成田町4002

動力炉・核燃料開発事業団

大洗工学センター システム開発推進部・技術管理室

Enquires about copyright and reproduction should be addressed to: Technology Management Section O-arai Engineering Center, Power Reactor and Nuclear Fuel Development Corporation 4002 Narita-cho, O-arai-machi, Higashi-Ibaraki, Ibaraki-ken, 311-13, Japan

動力炉・核燃料開発事業団 (Power Reactor and Nuclear Fuel Development Corporation)

PNC TJ9409 97-002
1 9 9 6 年 12月

コンクリートからの放出水測定実験

－ナトリウム漏洩燃焼実験－Ⅱにおける放出水量の推定－

梶原美格*

照沼和幸*

横内洋二*

要　　旨

本報告書は、「ナトリウム漏えい燃焼実験－Ⅱ」における加熱コンクリートからの放出水量評価に資することを目的として実施した「コンクリートからの放出水測定実験」結果を取りまとめたものである。

実験結果の要約を以下に示す。

(1) 実験前コンクリートコアの含水率測定結果

コア全量で行った含水率試験では、昭和60年度作成パネルより採取したコアが4.41%、昭和61年度製作パネルより採取したコアが4.63%であり、約0.5%昭和61年度製作パネルの方が大きかった。これらの値は、前回実施の「S O L F A - 1 試験装置のコンクリート試験検査」で測定された実験前平均含水率4.21%と比較しても同レベルにあると考えられる。

(2) 予備実験（昇温確認）

コア加熱用マイクロヒータが所定の昇温速度能力を所有していることの確認実験を行った。その結果マイクロヒータは所定の昇温速度能力を所有していることを確認した。

(3) 基礎実験結果

耐熱シール材使用型(No.1-1, No.5-1)、及び、円筒容器使用型(No.2-1, No.3-1)による基礎実験結果より、No.4-1以降の試験体型を円筒容器使用型に決定した。

(4) 本実験結果

- 放出水量は同一条件でもデータにはらつきがあるが、加熱速度が高くなると放出水量も高くなるという結果を得た。
- 加熱条件が相違した場合は、上記の要因以外に加熱速度や加熱時間の影響も大きいと考えられる。すなわち、温度到達時間や持続時間により放出水量が大きく異なり、同一温度の放出水量であっても加熱速度が早いほどコンクリートからの放出水量は小さいものと考えられた。これらの点を考慮して、土木学会コンクリート標準示方書〔施工編〕15.8に基づいて積算加熱温度化することにより放出水量との関係がある程度一定の傾向が得られた。

本報告書は(株)ペスコが動力炉・核燃料開発事業団殿との契約により実施した業務の成果である。

契約番号：08C4453

事業団担当部課室：安全工学部 プラント安全工学室 清野 裕

* 株式会社ペスコ

目 次

はじめに	1
1. 目的	2
2. 実験計画	3
2.1 作業範囲	3
2.2 実施内容	3
2.2.1 コンクリートパネルの移動	3
2.2.2 コンクリートパネルからのコア採取・養生	3
2.2.3 試験前コンクリートの含水率測定	4
2.2.4 コンクリートからの放出水測定実験装置の設計・製作	4
2.2.5 コンクリートからの放出水測定実験の実施	5
2.2.6 実験後コンクリートの解体	6
2.2.7 試験工程	6
2.3 実施体制、分担	6
3. 実験用コンクリートコアの製作	14
3.1 コンクリートパネルの移動	14
3.2 コンクリートパネルからのコア採取・養生	15
3.3 実験前コンクリートの含水率測定	26
4. コンクリートからの放出水測定実験装置の設計・製作	33
4.1 設計	33
4.2 測定装置の製作	35
4.2.1 準拠図書	35
4.2.2 試験体の製作・組み込み	35
4.2.3 放出ガス冷却系の組立	36
4.3 計装品検査及び工事記録	38

5.	コンクリートからの放出水測定実験	68
5.1	実験条件	68
5.2	実験計画	68
5.3	実験方法	74
6.	実験結果	81
6.1	実験装置の能力及び運転制御性評価	81
6.1.1	予備実験結果による加熱ヒータ能力の検討	81
6.1.2	基礎実験結果による形式の決定	81
6.1.3	本実験結果	83
6.2	放出水分量の解析	81
6.2.1	実験データ	83
7.	考察	254
8.	まとめ	259

添付資料 1 : 試験検査報告書

添付資料 2 : 工事写真集

図・表目次

表一覧

表 2-1 コンクリート試験体の加熱パターン	7
表 2-2 試験条件	7
表 2-3 測定実験工程表	9
表 3-1 採取コアとパネル記号	15
表 3-2 作製年度別コンクリートの調合および管理供試体圧縮強度	17
表 3-3 コア供試体の重量測定結果	18
表 3-4 試験後供試体検査結果	19
表 3-5 含水率試験用供試体と試験方法	26
表 3-6 含水率試験結果（全量試験）	27
表 3-7 含水率試験結果（分割試験）	28
表 3-8 実験前採取コンクリートによる含水率試験結果	32
表 6-1 コンクリート放出水測定実験データシート	87
表 6-2 カールフィッシャー水分計による測定値	213
表 6-3 放出水量試験結果（L-120）	215
表 6-4 放出水量試験結果（L-160）	219
表 6-5 放出水量試験結果（L-350）	223
表 6-6 放出水量試験結果（U-120）	227
表 6-7 放出水量試験結果（U-150）	231
表 6-8 加熱コンクリートからの放出水測定結果	253
表 6-9 加熱コンクリートからの放出水測定結果より推定した 実験-IIにおけるコンクリートからの放出水量	253

図一覧

図 2 - 1 コンクリートからの放出水測定実験装置概念図	10
図 2 - 2 コンクリート試験体（耐熱シール材使用型）拡大図	11
図 2 - 3 コンクリート試験体（円筒容器使用型）拡大図	12
図 2 - 4 コンクリートからの放出水測定実験 実施体制	13
図 3 - 1 コア採取位置（3 S 1）	20
図 3 - 2 コア採取位置（3 S 2）	21
図 3 - 3 コア採取位置（3 S 3）	22
図 3 - 4 コア採取位置（3 C 1）	23
図 3 - 5 コア採取位置（3 C 2）	24
図 3 - 6 コア採取位置（3 C 3）	25
図 3 - 7 含水率試験結果（分割試験）	28
図 3 - 8 示差熱・熱重量分析試験結果（60H3）	29
図 3 - 9 示差熱・熱重量分析試験結果（61H2）	30
図 3 - 10 热重量分析試験結果	31
図番 JYF-0233-1B 装置全体図	41
図番 JYF-0233-1A 耐熱シール材使用型	43
図番 JYF-0233-2A 円筒容器型方式	45
図番 JYZ-0233-1C 操作盤製作図	47
図番 JYZ-0233-2C 操作盤製作図	49
図番 JHG-0233-1C 操作盤展開接続図	51
図番 JHG-0233-2C 操作盤展開接続図	53
図番 JHG-0233-3C 操作盤展開接続図	55
図番 JHG-0233-4C 操作盤展開接続図	57
図番 JHG-0233-5C 操作盤展開接続図	59
図番 JHG-0233-6C 操作盤展開接続図	61
図番 JHG-0233-7C 操作盤展開接続図	63
図番 JHG-0233-8C 操作盤展開接続図	65
図番 JHG-0233-9C 操作盤展開接続図	67

図 5 - 1(1) コンクリートの受熱履歴	69
図 5 - 1(2) コンクリートの受熱履歴	70
図 5 - 1(3) コンクリートの受熱履歴	71
図 5 - 1(4) コンクリートの受熱履歴	72
図 5 - 1(5) コンクリートの受熱履歴	73
図 6 - 1 予備実験（加熱ヒータ評価試験）結果	86
図 6 - 2(1) L120 基礎実験（耐熱シール材使用型）：1-1 温度制御データ	88
図 6 - 2(2)L 1 2 0 本実験：1 - 2 温度制御データ	89
図 6 - 2(3)L 1 2 0 本実験：1 - 3 温度制御データ	90
図 6 - 3(1) L160 基礎実験（耐熱シール材使用型）：5-1 温度制御データ	91
図 6 - 3(2)L 1 6 0 本実験：5 - 2 温度制御データ	92
図 6 - 3(3)L 1 6 0 本実験：5 - 3 温度制御データ	93
図 6 - 4(1) L350 基礎実験（円筒容器使用型）：2-1 温度制御データ	94
図 6 - 4(2)L 3 5 0 本実験：2 - 2 温度制御データ	95
図 6 - 5(1) U120 基礎実験（円筒容器使用型）：3-1 温度制御データ	96
図 6 - 5(2)U 1 2 0 本実験：3 - 2 温度制御データ	97
図 6 - 5(3)U 1 2 0 本実験：3 - 3 温度制御データ	98
図 6 - 6(1)U 1 5 0 本実験：4 - 1 温度制御データ	99
図 6 - 6(2)U 1 5 0 本実験：4 - 2 温度制御データ	100
図 6 - 6(3)U 1 5 0 本実験：4 - 3 温度制御データ	101
図 6 - 7 コア(15mm)最高温度と全回収水量の関係	102
図 6 - 8 温度測定結果（1 - 1）	89
図 6 - 9 温度測定結果（1 - 3）	97
図 6 - 10 温度測定結果（1 - 2）	107
図 6 - 11 温度測定結果（5 - 1）	117
図 6 - 12 温度測定結果（5 - 2）	123
図 6 - 13 温度測定結果（5 - 3）	133
図 6 - 14 温度測定結果（2 - 1）	143
図 6 - 15 温度測定結果（2 - 2）	146

図 6 - 16 温度測定結果 (3 - 1)	156
図 6 - 17 温度測定結果 (3 - 2)	164
図 6 - 18 温度測定結果 (3 - 3)	174
図 6 - 19 温度測定結果 (4 - 1)	184
図 6 - 20 温度測定結果 (4 - 2)	192
図 6 - 21 温度測定結果 (4 - 3)	203
図 6 - 22 カールフィッシャー水分計による測定値	214
図 6 - 23 キアガスを除いたカールフィッシャー 水分計による測定値	214
図 6 - 24 時間とコンクリート表面 15mm 温度の関係 (L - 120)	216
図 6 - 25 時間と放出水量の関係 (L - 120)	217
図 6 - 26 コンクリート表面 15mm 温度と放出水量の関係 (L - 120)	218
図 6 - 27 時間とコンクリート表面 15mm 温度の関係 (L - 160)	220
図 6 - 28 時間と放出水量の関係 (L - 160)	221
図 6 - 29 コンクリート表面 15mm 温度と放出水量の関係 (L - 160)	222
図 6 - 30 時間とコンクリート表面 15mm 温度の関係 (L - 350)	224
図 6 - 31 時間と放出水量の関係 (L - 350)	225
図 6 - 32 コンクリート表面 15mm 温度と放出水量の関係 (L - 350)	226
図 6 - 33 時間とコンクリート表面 15mm 温度の関係 (U - 120)	228
図 6 - 34 時間と放出水量の関係 (U - 120)	229
図 6 - 35 コンクリート表面 15mm 温度と放出水量の関係 (U - 120)	230
図 6 - 36 時間とコンクリート表面 15mm 温度の関係 (U - 150)	232
図 6 - 37 時間と放出水量の関係 (U - 150)	233
図 6 - 38 コンクリート表面 15mm 温度と放出水量の関係 (U - 150)	234
図 6 - 39 コンクリート表面 15mm 温度と放出水量の関係	235
図 6 - 40 コンクリート表面 15mm 部の積算加熱温度と放出水量の関係	236
図 6 - 41 コンクリート表面 15mm 部の積算二乗加熱温度と放出水量の関係	237
図 6 - 42 コンクリート表面 15mm 部の積算二乗加熱温度と放出水量の関係	238

はじめに

本報告書は、「ナトリウム漏えい燃焼実験－Ⅱ」における加熱コンクリートからの放出水量評価に資することを目的として実施した「コンクリートからの放出水測定実験」結果を定量的に取りまとめたものである。

1および2章では目的及び実験計画を、引き続いて3章より6章までコンクリートコアの製作条件・方法、実験前コンクリートの含水率測定及び結果、放出水測定実験の設計・製作（試験体によるコアの加熱方法・形状、コア各部の温度測定装置、放出水測定装置等）ならびに実験方法、結果等を記載し、7章で実験結果をまとめた。

1. 目的

もんじゅの2次系ナトリウム漏えい事故を模擬するために実施したナトリウム漏えい燃焼実験-II（以下、実験-IIと略す）における、漏えいナトリウムの影響により加熱されたコンクリートからの放出水量を精度良く評価する。

2. 実験計画

2.1 作業範囲

- (1) コンクリートパネルの移動 : 1式
- (2) コンクリートパネルからのコア採取・養生 : 1式
- (3) 試験前コンクリートの含水率測定 : 1式
- (4) コンクリートからの放出水測定実験装置の設計・製作 : 1式
- (5) コンクリートからの放出水測定実験の実施 : 1式
- (6) 実験後コンクリートの解体 : 1式
- (7) 提出図書 : 1式

2.2 実施内容

2.2.1 コンクリートパネルの移動

本実験に使用する SOLFA-1試験装置のコンクリートパネルは、大洗工学センター内F安第5試験室の側に積み重ねて保管してあるため、2.2.2章に記すコア採取ができるようにパネルを移動する。なお、パネルの仕様は以下に示すとおりである。

- ・昭和60年打設パネル（約 5m × 2m × 0.2mH、約5t/枚）：3枚
- ・昭和61年打設パネル（約 5m × 2m × 0.3mH、約7t/枚）：3枚

2.2.2 コンクリートパネルからのコア採取・養生

(1) コンクリートパネルからのコア採取

動燃殿ご指定のコンクリートパネルから湿式法にて計21体のコアを採取する。

この際、JIS A 1107「コンクリートからのコア及びはりの切取り方法及び強度試験方法」に準じて作業を行う。なお、コアの仕様は以下に示すとおりである。

(a) 昭和60年打設パネルからのコア採取

- ・実験用コア（ $\phi 200\text{mm} \times 200\text{mmH}$ ）～採取数 : 9本
- ・含水率調査用コア（ $\phi 100\text{mm} \times 200\text{mmH}$ ）～採取数 : 3本

(b) 昭和61年打設パネルからのコア採取

- ・実験用コア（ $\phi 200\text{mm} \times 200\text{mmH}$ ）～採取数 : 6本
- ・含水率調査用コア（ $\phi 100\text{mm} \times 200\text{mmH}$ ）～採取数 : 3本

なお、本パネルは厚さが 300mmH あるため、採取したコアは 200mmH にカットする。

(2) 採取したコアの養生

上記(1)により採取した計 21 体のコアを、温度 20 °C、湿度 60 % の室内で養生する。養生期間は原則として各コアの重量変化がなくなるまでとし、目標として最低 2 週間以上とする。

2.2.3 試験前コンクリートの含水率測定

前 2.2.2 項で採取したコアの内、含水率調査用コア（昭和60年及び昭和61年打設パネル：各 3 体の計 6 本）を使用して、実験前の各コアの含水率を以下の要領で測定する。この際、当該コアを 110 °C に加熱したオーブンで乾燥させ、恒量となった時の重量変化から含水率を求めるものとする。

(1) 昭和 60 年打設パネルから採取したコア（計 3 体）

- ・コア全体の含水率測定（1 点／体） : 2 体
- ・コア 2 分割（半身及び半身 5 分割の計 6 点／体、
熱重量分析 1 点／体） : 1 体

(2) 昭和 61 年打設パネルから採取したコア（計 3 体）

- ・コア全体の含水率測定（1 点／体） : 2 体
- ・コア 2 分割（半身及び半身 13 分割の計 14 点／体、
熱重量分析 1 点／体） : 1 体

2.2.4 コンクリートからの放出水測定実験装置の設計・製作

2.2.1 節で切りだしたコアの内、実験用コア（昭和 60 年打設パネル：9 体、昭和 61 年打設パネル：6 の計 15 体）を使用して、加熱されたコンクリートから放出される水分量を測定する実験装置を設計・製作する。この試験装置の概念図を図 2-1 に示し、設計条件を以下に示す。

- ・実験装置内圧力 : 常圧
- ・最高コンクリート温度 : 350 °C (表面から 15mm の深さの位置にて)
- ・最高昇温速度 : 265 °C/hr (表面から 15mm の深さの位置にて)
- ・コアからの放出水分量 : 最大 200g 程度 (推定量)
- ・キャリアガス種類 : 乾燥窒素
- ・キャリアガス流量 : 0.5 ℥/min 程度

- ・キャリアガス加熱温度：コア加熱温度と同等（放出水を凝縮させないため）
- ・放出水量測定法 : 放出水回収管（メスシリング）による測定（加熱面側及び非加熱面側の両ライン）及びカールフィッシャー水分計によるオンライン測定（但し、加熱面側のラインのみ）
- ・コンクリート試験体 : 耐熱シール材使用型（図2-2参照）及び円筒容器型（図2-3参照）の2タイプを合わせて15体
- ・コンクリート試験体部 : 7本／体（表面から0, 15, 30, 50, 150, 200mmの深さの熱電対設置数 コア中心、表面から150mm深さのコア側面、及び上蓋部）
- ・その他の熱電対設置数 : ガスヒータ部や放出水回収管部等に監視用の熱電対を適當数設置する。
- ・製作員数 : 各3セット
以上の装置を3セット製作して、コンクリート試験体（計15本）を適時交換することにより、放出水測定実験を複数平行して実施できるようにする。

2.2.5 コンクリートからの放出水測定実験の実施

前項で製作した実験装置を使用して、加熱されたコンクリートから放出される水分量を測定する実験を以下の要領で実施する。

- ・実験名及び使用するコアの種類 : 表2-1参照
- ・コアの昇温パターン : 5パターン（表2-1参照）
- ・測定項目 : 加熱面及び非加熱面からの放出水量の時間変化。各部の時間変化等。
- ・実験回数 : 計15回（表2-2参照）

No.1（実験No.0-0）はヒータ昇温能力を確認するための予備試験とする。またNo.2～6（実験No.1-1～4-1）は基礎実験とし、これらの結果を判断して後の実験（計9回）における試験体型を決定するものとする。

表2-1 コンクリート試験体の加熱パターン

使用コンクリート 試験体	加熱パターン 名	コンクリート試験体の加熱パターン				
昭和60年 打設パネル	L-120	時 刻	0分	120分	240分	300分
		制御温度	20°C	100°C	115°C	110°C
	L-160	時 刻	0分	40分	220分	300分
		制御温度	20°C	100°C	170°C	125°C
	L-350	時 刻	0分	50分	210分	300分
		制御温度	20°C	240°C	350°C	200°C
昭和61年 打設パネル	U-120	時 刻	0分	60分	220分	300分
		制御温度	20°C	70°C	120°C	105°C
	U-150	時 刻	0分	90分	220分	300分
		制御温度	20°C	110°C	145°C	110°C

表2-2 試験条件

No	実験No	パーン名	試験体型	実験時間	備 考
1	0-0	L-350	シール材	約1時間	昇温能力確認の為の予備実験
2	1-1	L-120	シール材	5時間	試験体型決定の為の基礎実験
3	5-1	L-160	シール材	5時間	同上
4	2-1	L-350	円筒容器	5時間	同上
5	3-1	U-120	円筒容器	5時間	同上
6	4-1	U-150	円筒容器	5時間	同上
7	1-2	L-120	円筒容器	20時間	本 実 験
8	5-2	L-160	円筒容器	20時間	同上
9	3-2	U-120	円筒容器	20時間	同上
10	4-2	U-150	円筒容器	20時間	同上
11	1-3	L-120	円筒容器	20時間	同上
12	5-3	L-160	円筒容器	20時間	同上
13	2-2	L-350	円筒容器	20時間	同上
14	3-3	U-120	円筒容器	20時間	同上
15	4-3	U-150	円筒容器	20時間	同上

表 2-3 工程表
 (コンクリートからの放出水測定実験)

項 目	'96年10月					'96年11月					'96年12月								
	30	1	10	11	20	21	31	1	10	11	20	21	30	1	10	11	20	21	25
	月	火	木	金	日	月	木	金	日	月	水	木	土	日	火	水	金	土	水
1. 契約																			
2. 設計検討・打合せ	●																		
3. コンクリートの移動																			
4. 鉄筋探査																			
5. コア採取・養生																			
6. コンクリートの含水率測定																			
7. ヒータ取付け用孔加工																			
8. 測定装置の設計・製作																			
(1) 設計																			
(2) 材料手配																			
(3) 製作・検査・調整																			
9. 試験体の製作・組立																			
9.1 耐熱シール材使用型																			
(1) 設計・製作																			
① 設計																			
② 材料手配																			
③ シール材チャック試験																			
④ 試験体製作・組立																			
(2) 測定装置への取付																			
気密試験・検査																			
9.2 円筒容器使用型																			
(1) 設計・製作																			
① 設計																			
② 材料手配																			
③ 製作・組立																			
(2) 測定装置への組立																			
気密試験・検査																			
10. 測定実験																			
10.1 予備実験																			
10.2 測定実験																			
(1) パターン1(L-120)																			
(2) パターン2(L-160)																			
(3) パターン3(L-350)																			
(4) パターン4(U-120)																			
(5) パターン5(U-150)																			
11. 試験体の解体・測定																			
(1) 試験体の取り外し																			
(2) 気密試験																			
(3) コア取り外し																			
(4) 保温材重量測定																			
12. 実験後J7重量測定																			
13. J7内熱電対位置測定																			
14. 解析・報告書作成																			
																			●納入

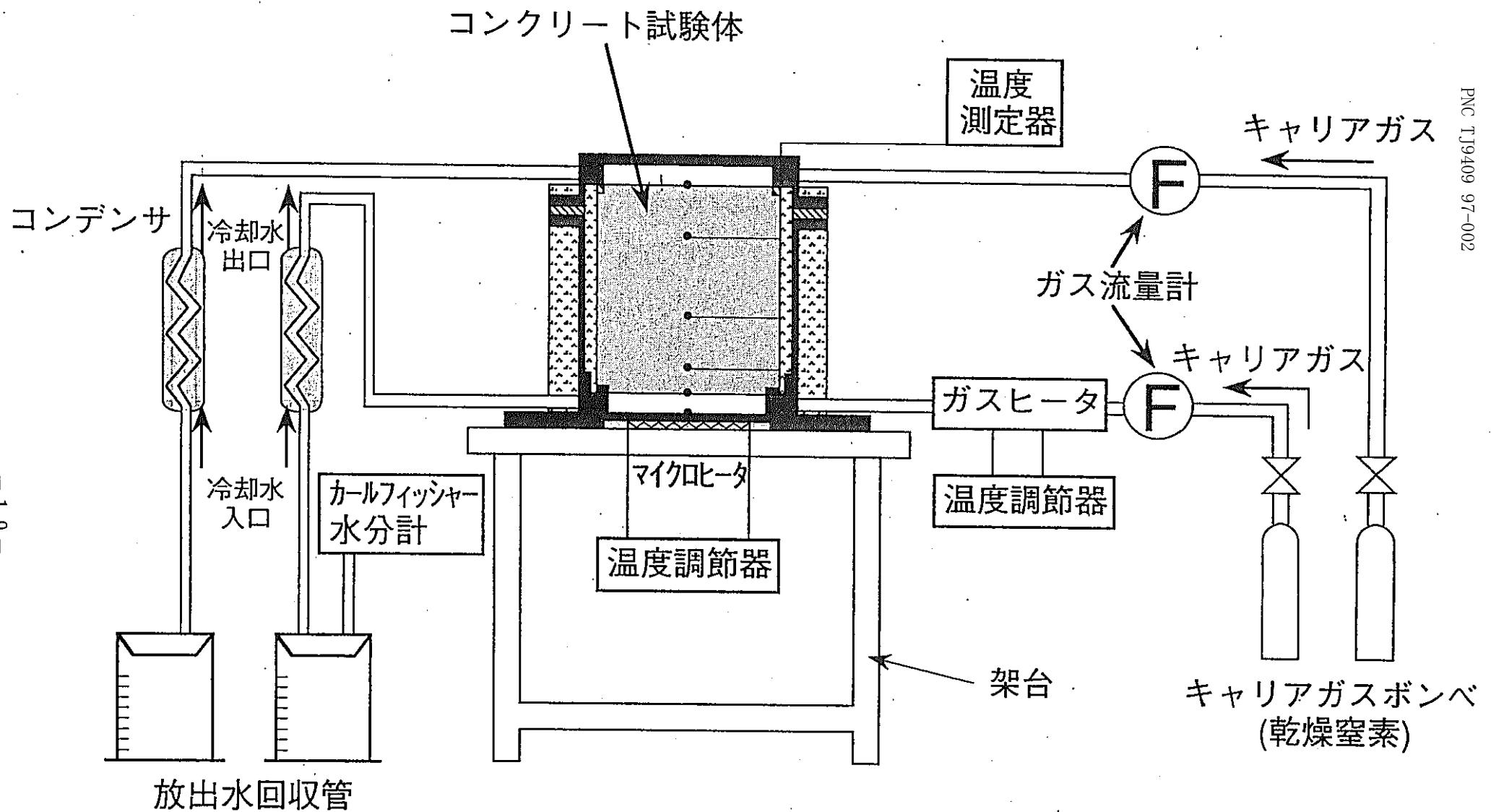


図 2 - 1 コンクリートからの放出水測定実験装置概念図

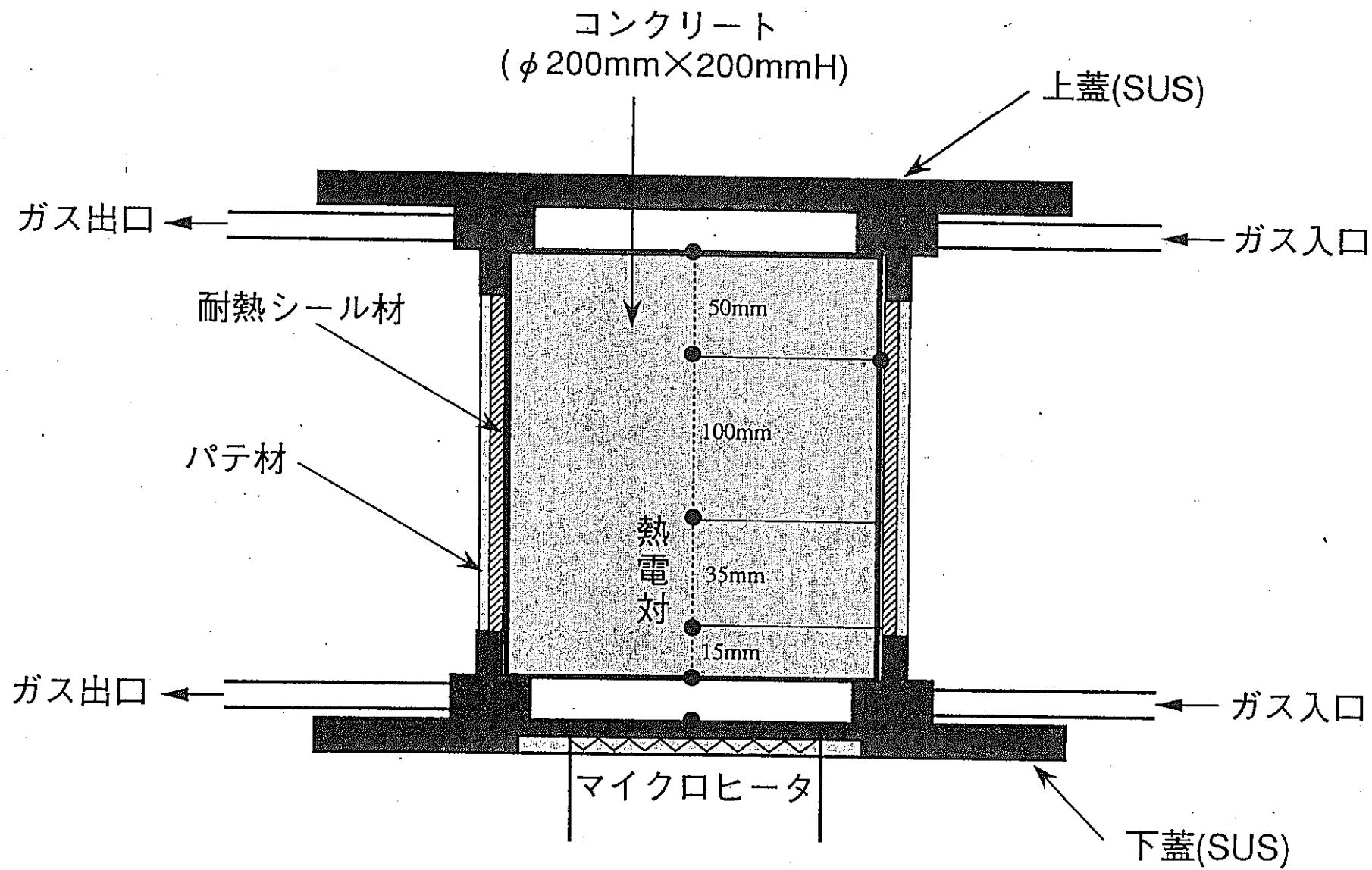


図 2 - 2 コンクリート試験体（耐熱シール材使用型）拡大図

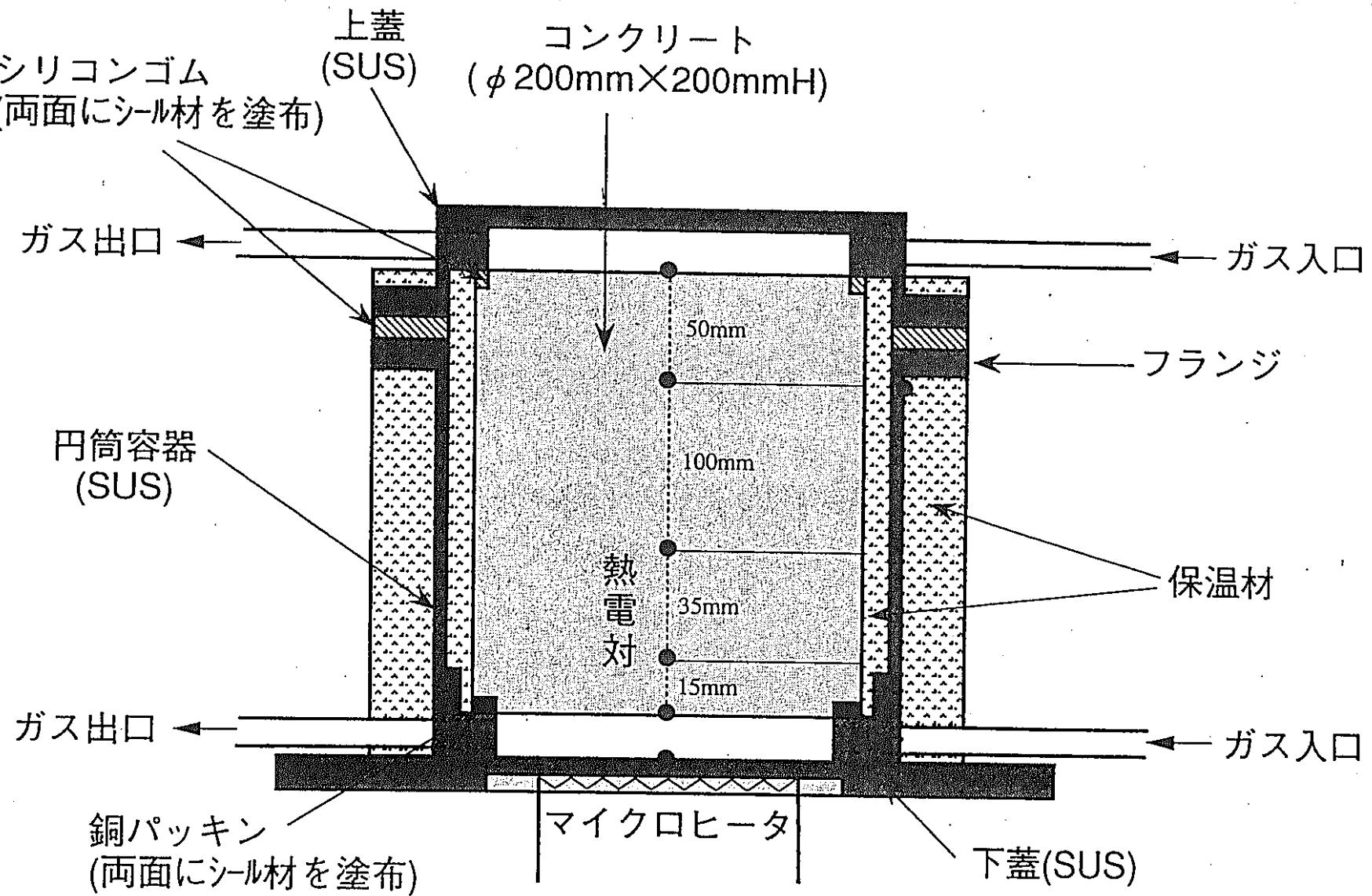


図 2-3 コンクリート試験体（円筒容器使用型）拡大図

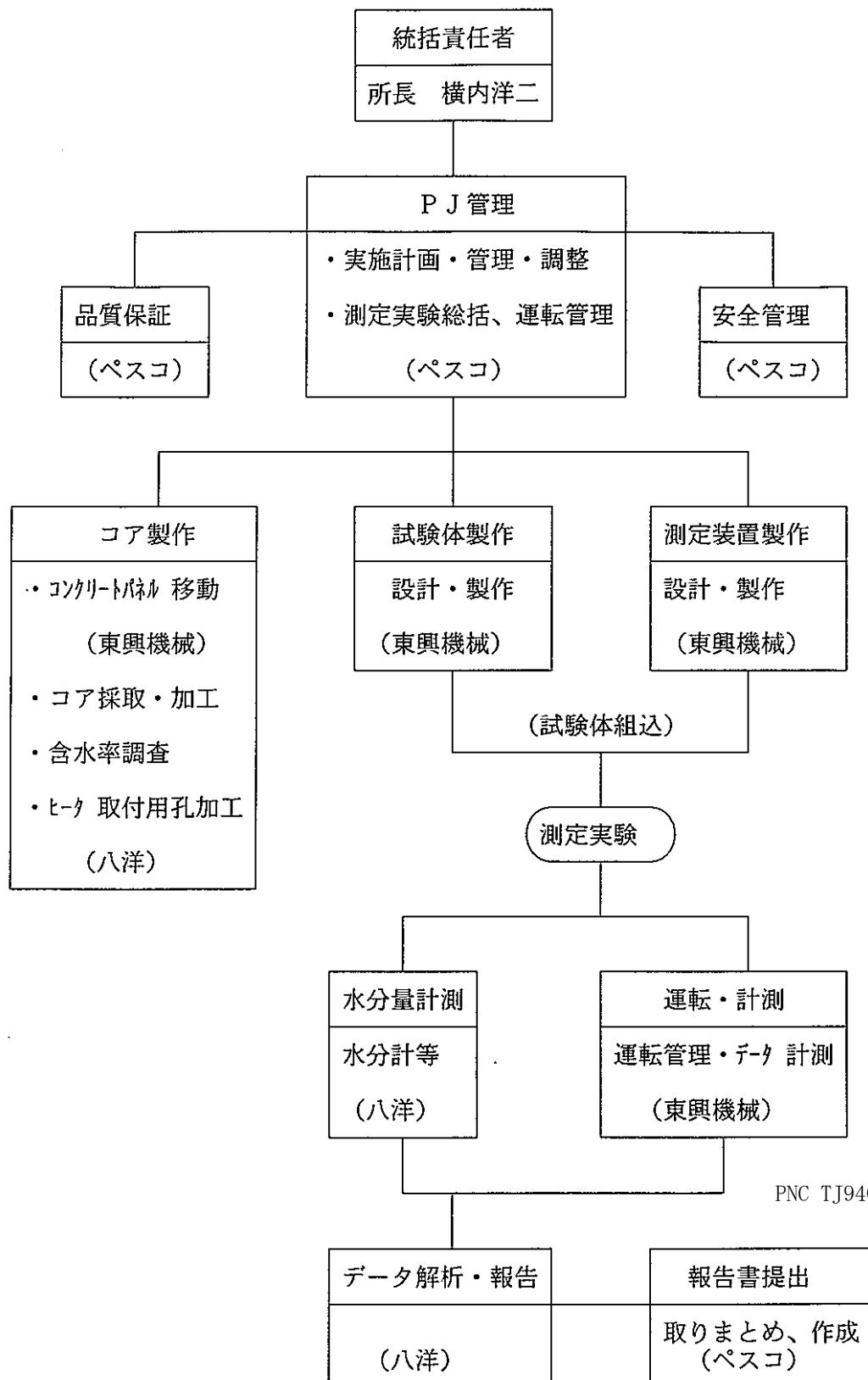


図 2-4 コンクリートからの放出水測定実験 実施体制

3. 実験用コンクリートコアの製作及び含水率測定

3.1 コンクリートパネルの移動

21体のコアを採取するため、SOLFA-1 試験装置のコンクリートパネルを大洗工学センター内F安第5試験室から指定場所まで 25t レッカー車にて移動した。

移動したパネルの仕様は以下のとおりである。

- ・昭和60年打設パネル（約 5m × 2m × 0.2mH、約5t/枚）：3枚
- ・昭和61年打設パネル（約 5m × 2m × 0.3mH、約7t/枚）：3枚

3-2 コンクリートパネルからのコア採取・養生

(1) コアの仕様

コアの仕様及び数量を、以下に示す。

- (a) 放出水量試験用供試体 $\phi 20 \times H20\text{cm}$ 11体（内2体は予備）
- (b) 放出水量試験用供試体 $\phi 20 \times H30\text{cm}$ 8体（内2体は予備）
- (c) 含水率測定用供試体 $\phi 20 \times H20\text{cm}$ 3体
- (d) 含水率測定用供試体 $\phi 20 \times H30\text{cm}$ 3体

(2) コンクリートパネル及びコア採取位置

コアを採取したコンクリートパネルは、昭和60年、昭和61年に作製された「SOLF A-1試験装置」に用いられたコンクリートパネルであり、採取コアとパネル記号を表3-1に示す。

表3-1 採取コアとパネル記号

作製年度	パネル記号	採取コア記号
昭和60年	3C1	60C1, 60C2, 60C3 60H1
	3C2	60C4, 60C5, 60C6 60H2
	3C3	60C7, 60C8, 60C9 60H3
昭和61年	3S1	61C1, 61C2, T1, T2 61H1
	3S2	61C3, 61C4 61H2
	3S3	61C5, 61C6 61H3

パネル作製時のコンクリート仕様を表3-2に、パネルごとのコア採取位置を図3-1～3-6に示す。なお、コア採取はJIS A 1107「コンクリートからのコア及びはりの切取り方法並びに強度試験方法」により行った。

(3) コアの加工

床パネル（昭和61年作製）より採取した $\phi 20 \times H30\text{cm}$ コアは、放出水量試験容器の内寸法（高さ 20cm）にあわせるため、採取方向に対して底部より 10cm をコンクリート用ダイヤモンドカッターで切断加工した。

(4) 養生

採取及び切断加工したコアは放出水量試験まで、温度20°C 湿度60% の恒温恒湿室に静置し、コンクリートの含水状態の安定化及び均一化をはかった。

採取時から成形搬出までのコアの重量測定結果を表3－3 に示す。

(5) 熱電対取り付け用孔の削孔

放出水量試験のコンクリート中の温度測定のために、コアに加熱面上部より 15mm, 30mm (容器の仕様変更により 3 体のみ削孔)、50mm, 150mm の位置に中心部まで深さ 10cm の孔を、機械工作用ボール盤に取り付けた $\phi 7.5\text{mm}$ のコンクリート用ドリル刃を用いて削孔した。

放出水量後コア供試体を解体して行った熱電対位置確認検査結果を表3－4 に示す。

表3-2 作製年度別コンクリートの調合および管理供試体圧縮強度

作製年度	粗骨材の 最大寸法 (mm)	W/C (%)	s/a (%)	重量 (kg/m ³)					作製日	スランプ (cm)	空気量 (%)	単位容 積質量 (kg/m ³)	材齢28日圧縮強度 (kg/cm ²)		作製パネル
				セメント	水	細骨材	粗骨材	混合剤					日平均	年度平均	
昭和60年	25	49.6	40.3	300 フライッシュ セメントB種 比重: 2.97	149 745 碎砂 比重: 2.57	1135 硬質砂岩 比重: 2.64	0.75 ボゾリス No.5L	S60.1.18 S60.1.19 S60.1.21 S60.1.22 S60.1.24 S60.1.24	7.9	3.2	2302	331	327	3W3, 3S1, 4C1 3W5, 4C3 3W2, 3W7, 3S3 3W6, 3W8 3W4, 4C2 3S2	
									7.8	3.1	2309	335			
									8.6	3.1	2311	322			
									8.8	3.0	2302	323			
									7.9	3.2	2311	333			
									9.1	3.1	2301	318			
									S61.2.10	8.4	-	-	298	4C1 3S1, 3W2 4C3 3W5 3S3, 4C2 3W6 3W1 3W7 3S2, 3W3 3W8	
昭和61年	20	50.0	40.3	300 フライッシュ セメントB種 比重: 2.99	150 760 碎砂 比重: 2.62	1149 碎砂 比重: 2.67	0.75 ボゾリス No.5L	S61.2.12 S61.2.13 S61.2.14 S61.2.15 S61.2.17 S61.2.18 S61.2.20 S61.2.21 S61.2.22	9.0	-	-	-	296		
									10.0	-	-	-	295		
									8.5	-	-	-	294		
									8.6	-	-	-	274		
									10.0	-	-	-	265		
									9.4	-	-	-	273		
									10.0	-	-	-	274		
									9.2	-	-	-	290		
									9.8	-	-	-	307		

*「-」:記載無し

表3-3 コア供試体の重量測定結果

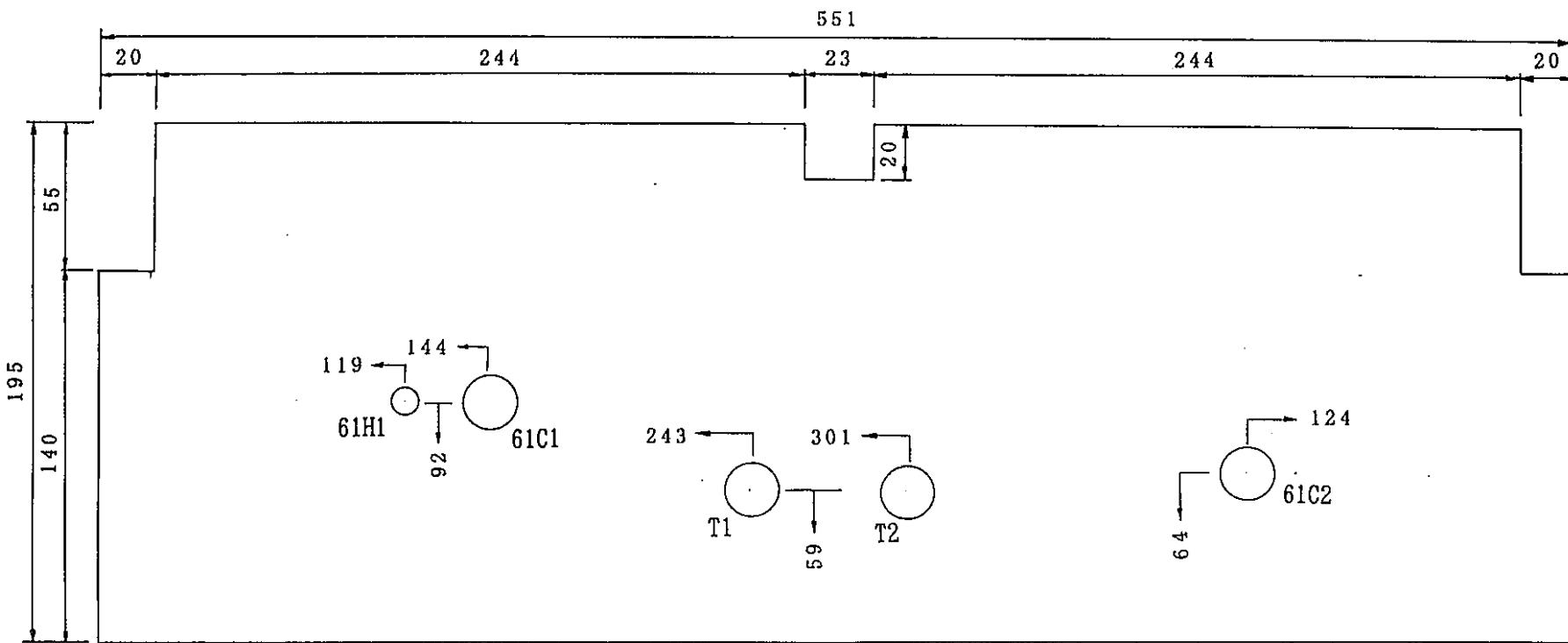
径	記号	11月1日		11月6日		11月13日		11月19日		11月23日		11月30日		12月1日		12月7日			
		コア採取時 (g)	搬入成形時 (g)	差 (g)	乾燥7日 (g)	差 (g)	乾燥13日 (g)	差 (g)	削孔後 (g)	乾燥17日 (g)	差 (g)	削孔後 (g)	乾燥17日 (g)	差 (g)	削孔後 (g)	密封時 (g)	乾燥17日 (g)	差 (g)	削孔後 (g)
20cm	60C1	14150	14117	33	14102	15	14106	-4	14074	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60C2	14334	14306	28	14296	10	14298	-2	-	14296	2	14270	-	-	-	14240	-	-	-
	60C3	14383	14360	23	14350	10	14354	-4	-	14350	4	14328	-	-	-	-	-	-	-
	60C4	14104	14072	32	14049	23	14051	-2	14028	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60C5	14142	14112	30	14092	20	14092	0	-	14090	2	14061	-	-	-	14041	-	-	-
	60C6	14069	14042	27	14021	21	14019	2	-	14018	1	13988	-	-	-	-	-	-	-
	60C7	14245	14224	21	14210	14	14210	0	14182	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60C8	14114	14090	24	14074	16	14073	1	-	14072	1	14072	14074	-2	13973	13969	4	-	-
	60C9	14121	14090	31	14074	16	14075	-1	-	14073	2	14045	-	-	-	-	-	-	-
10cm	60H1	3850	3839	11	3833	6	-	-	3830	3	-	-	-	-	3823	10	-	-	-
	60H2	3873	3860	13	3854	6	-	-	3850	4	-	-	-	-	3844	10	-	-	-
	60H3	3821	3806	15	3800	6	-	-	3795	5	-	-	-	-	3792	8	-	-	-
20cm	61C1	20728	13606	7122	13545	61	-	-	13508	37	-	13492	16	-	13492	0	13494	-2	13486
	61C2	20829	13660	7169	13600	60	-	-	13565	35	-	13551	14	-	13551	0	13554	-3	13550
	61C3	20640	13862	6778	13818	44	-	-	13782	36	-	13768	14	-	13768	0	13770	-2	13765
	61C4	21077	13927	7150	13882	45	-	-	13844	38	-	13833	11	13811	-	-	-	-	-
	61C5	20566	13600	6966	13546	54	-	-	13510	36	-	13497	13	13473	-	-	-	-	-
	61C6	20477	13844	6633	13759	85	-	-	13720	39	-	13710	10	13687	-	-	-	-	-
	61T1	20533	13738	6795	13671	67	-	-	-	-	-	-	-	-	13619	52	-	-	-
	61T2	20857	13851	7006	13778	73	-	-	-	-	-	-	-	-	13726	52	-	-	-
10cm	61H1	5642	5610	32	5591	19	-	-	-	-	-	-	-	-	5571	20	-	-	-
	61H2	5632	5602	30	5581	21	-	-	-	-	-	-	-	-	5560	21	-	-	-
	61H3	5600	5569	31	5548	21	-	-	-	-	-	-	-	-	5530	18	-	-	-

差：前回測定値からの差

網掛け：搬入時重量

表 3-4 試験後供試体検査結果

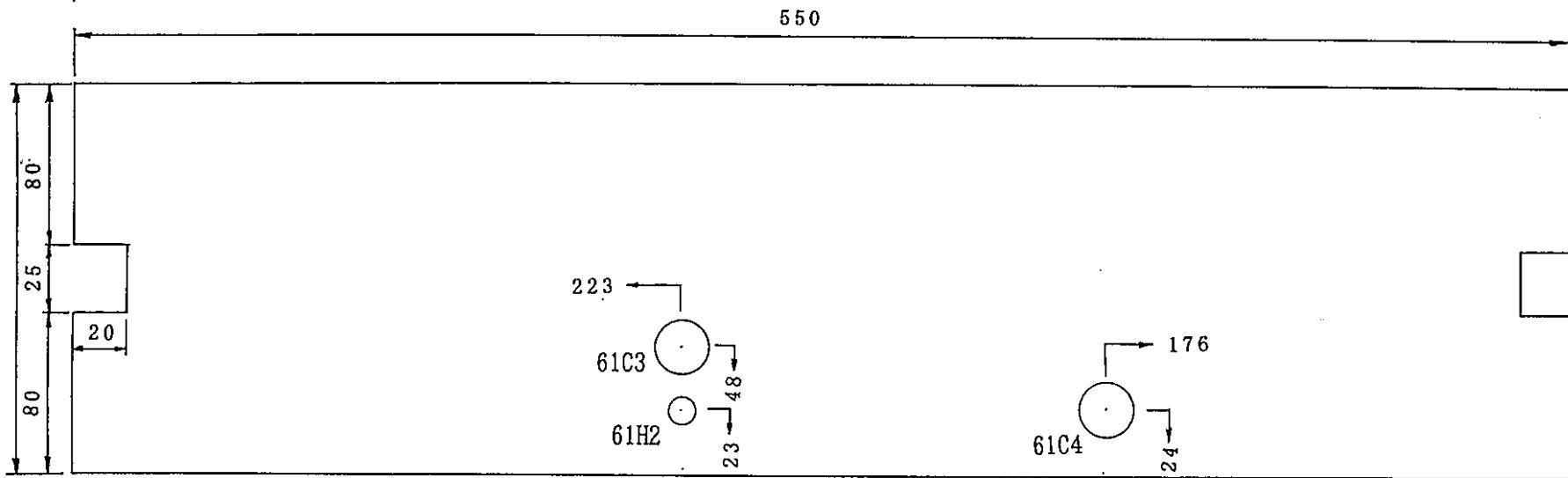
試料記号	直徑 (mm)	高さ (mm)	重量 (g)		実測熱電対位置 (mm)				備考
			供試体	破損片	15mm	30mm	50mm	150mm	
60C1	197.44	200.07	13895	12.1	19	26	50	155	
60C2	197.36	201.39	14160	47.8	17	-	52	147	
60C3	197.44	200.56	14073	32.1	17	34	54	152	
60C4	197.39	205.62	13926	8.1	14	32	47	148	
60C5	197.21	204.47	13927	-	15	-	55	155	
60C6	197.76	204.31	13950	-	15	-	46	150	
60C7	-	-	-	-	-	-	-	-	予備実験用のため対象外
60C8	197.32	201.44	13535	8.0	18	-	48	154	
60C9	197.29	202.84	13945	-	16	-	48	153	
61C1	197.54	200.04	13444	1.4	14	-	48	146	
61C2	197.51	201.67	13419	-	18	-	50	155	
61C3	197.21	203.70	13591	-	17	-	53	150	
61C4	197.41	197.42	13770	0.4	15	-	53	147	
61C5	197.56	-	-	-	-	-	-	-	解体時破損のため測定不可
61C6	197.761	200.46	13630	-	17	-	48	147	



单位 : cm

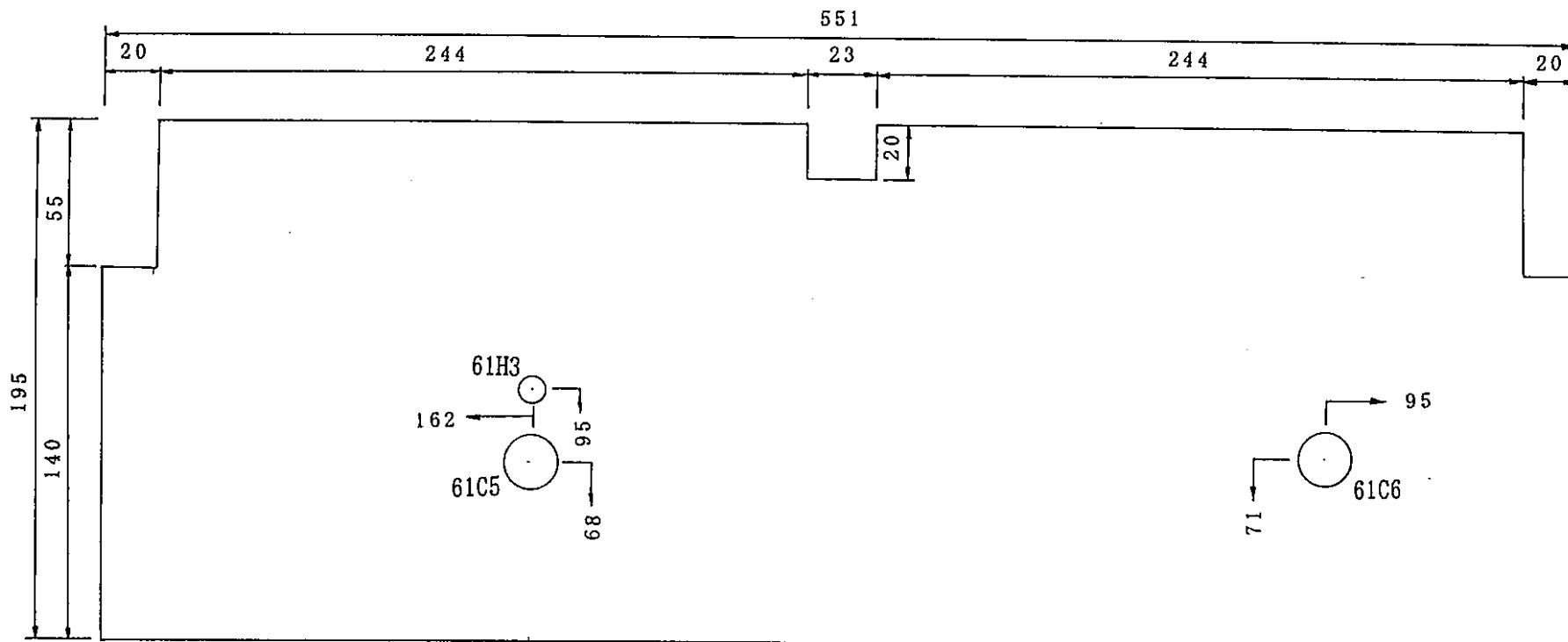
3 S 1

図3-1 ポア採取位置 (3 S 1)



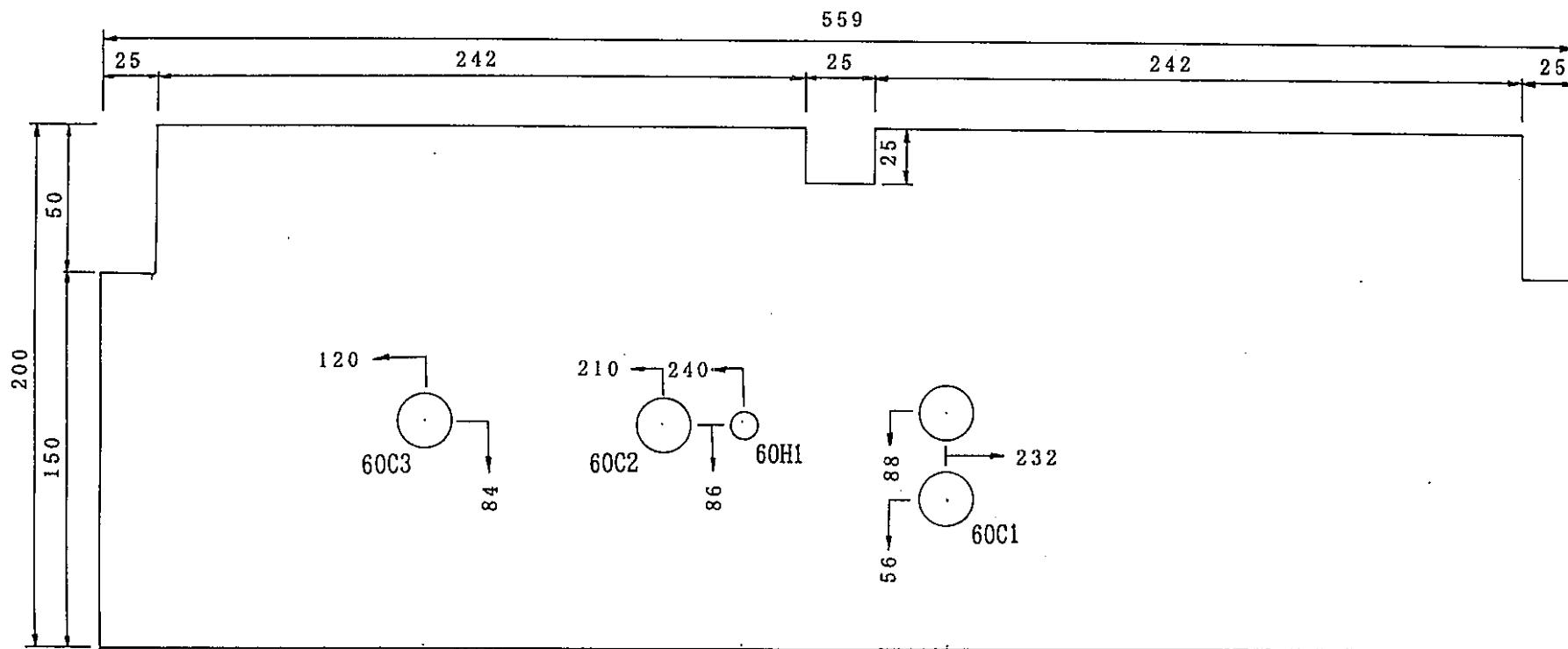
单位 : cm
3 S 2

図 3-2 ロア採取位置 (3 S 2)



单位 : cm
3 S 3

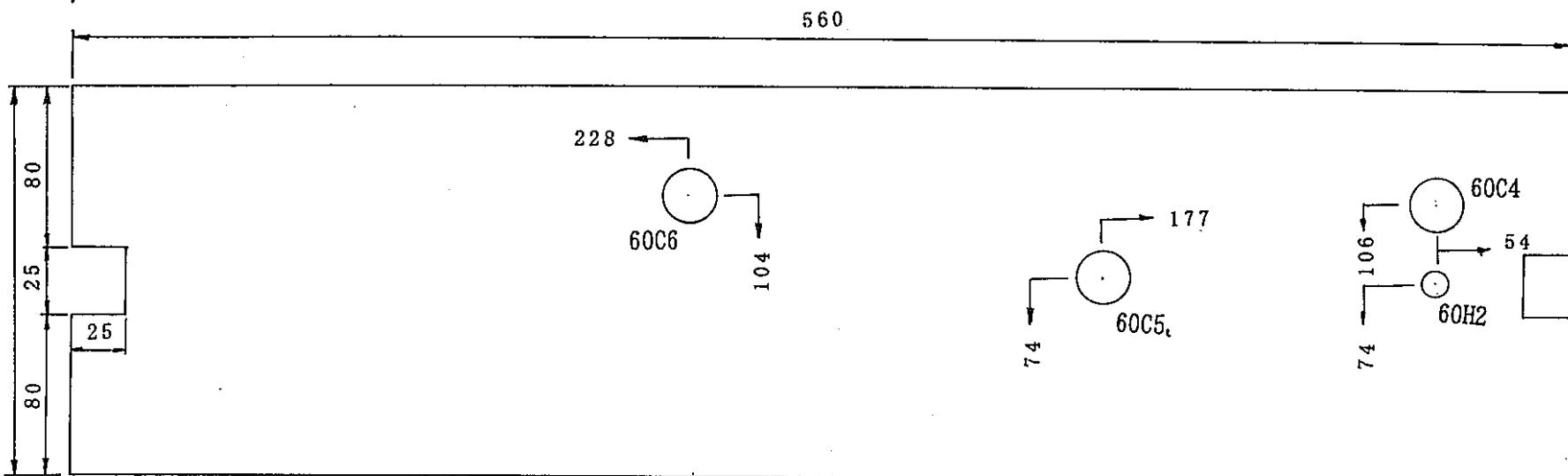
図3-3 ポア採取位置 (3 S 3)



単位 : cm

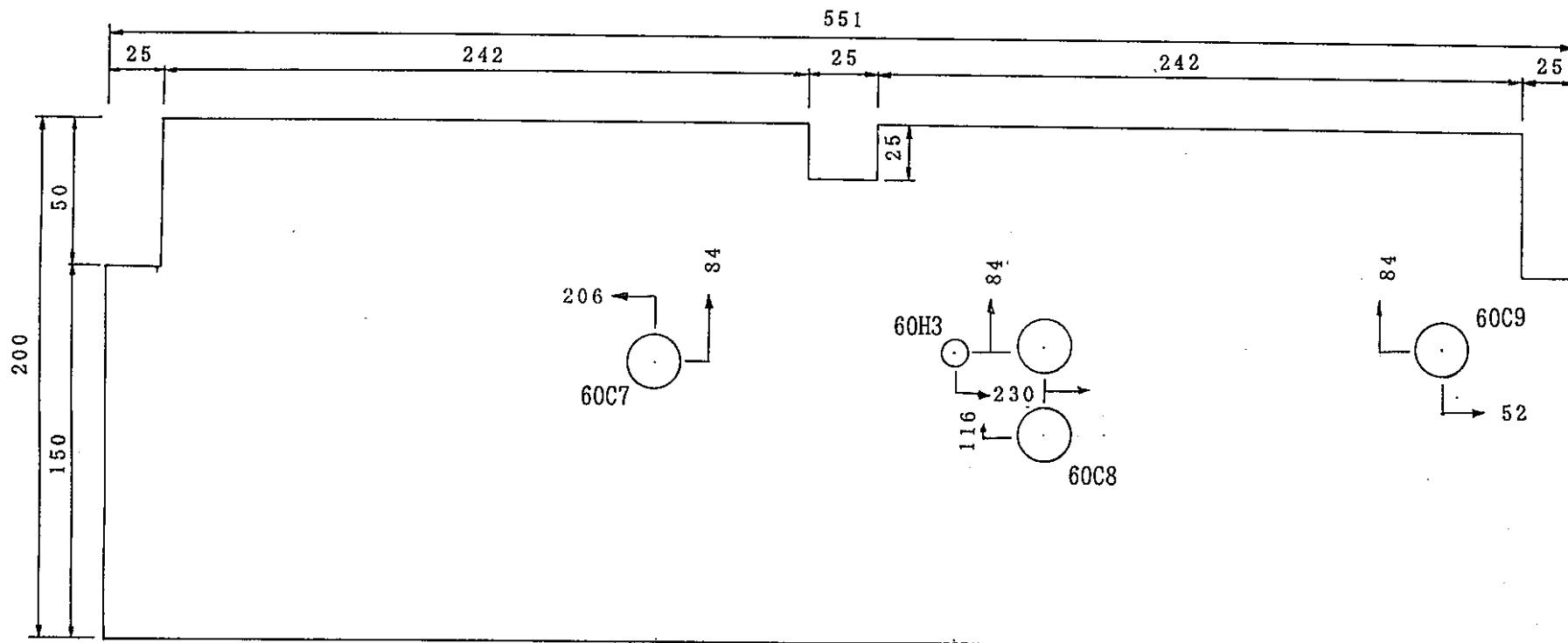
3 C 1

図3-4 コア採取位置 (3 C 1)



单位 : cm
3 C 2

図3-5 ポア採取位置 (3 C 2)



単位 : cm

3 C 3

図3-6 ポア採取位置 (3 C 3)

3-3 実験前コンクリートの含水率測定

(1) 含水率測定供試体

放出水量試験用コア供試体と同一の養生を行った含水率試験用供試体について行った含水率試験の概要を表3-5に示す。

表3-5 含水率試験用供試体と試験方法

作製年度	記号	試験方法
昭和60年	60H1	全量を110°C炉乾燥により恒量となるまで測定
	60H2	同上
	60H3	割裂後半分は全量、他方は表面より5, 15, 30, 50, 150mm部分の試料を切断採取し、110°C炉乾燥により恒量となるまで測定 表面より140~160mm部試料の示差熱・熱重量分析を実施
昭和61年	61H1	全量を110°C炉乾燥により恒量となるまで測定
	61H2	割裂後半分は全量、他方は表面より5, 15, 30, 50, 150, 170, 185mm 195, 220, 250, 270, 285, 295mm部分より試料採取、前項同様試験 表面より140~160mm部試料の示差熱・熱重量分析を実施
	61H3	61H1と同様

(2) 含水率試験結果

コア全量で行った含水率試験結果を表3-6に、分割試料で行った含水率試験結果を表3-7に、示差熱・熱重量分析試験結果を図3-8、3-9に示す。

表 3 - 6 含水率試験結果（全量試験）

記号	試験前重量 (g)	乾燥後重量 (g)	含水率 (g)
60H1	3829.4	3670.7	4.14
61H1	5580.3	5321.7	4.63

表 3 - 7 含水率試験結果(分割試料)

記号	採取位置	表面からの距離 (mm)	重量 (g)		含水率 (%)	
			乾燥前	乾燥後		
60H3	1	5	83.25	81.45	2.21	3.26
	2	15	60.48	59.02	2.47	
	3	30	154.72	150.02	3.13	
	4	50	185.72	178.68	3.94	
	5	150	190.72	182.39	4.57	
	半分	-	2494.45	2399.96	3.94	
61H2	1	5	65.32	63.49	2.88	4.98
	2	15	37.32	35.57	4.92	
	3	30	133.67	126.57	5.61	
	4	50	149.52	141.70	5.52	
	5	150	121.45	115.38	5.26	
	6	170	102.76	97.68	5.20	
	7	185	67.08	63.67	5.36	
	8	195	88.88	84.31	5.42	
	9	220	300.19	284.55	5.50	
	10	250	124.59	118.77	4.90	
	11	270	72.23	68.84	4.92	
	12	285	117.36	112.10	4.69	
	13	295	86.53	82.77	4.54	
	半分	-	2962.31	2816.51	5.18	

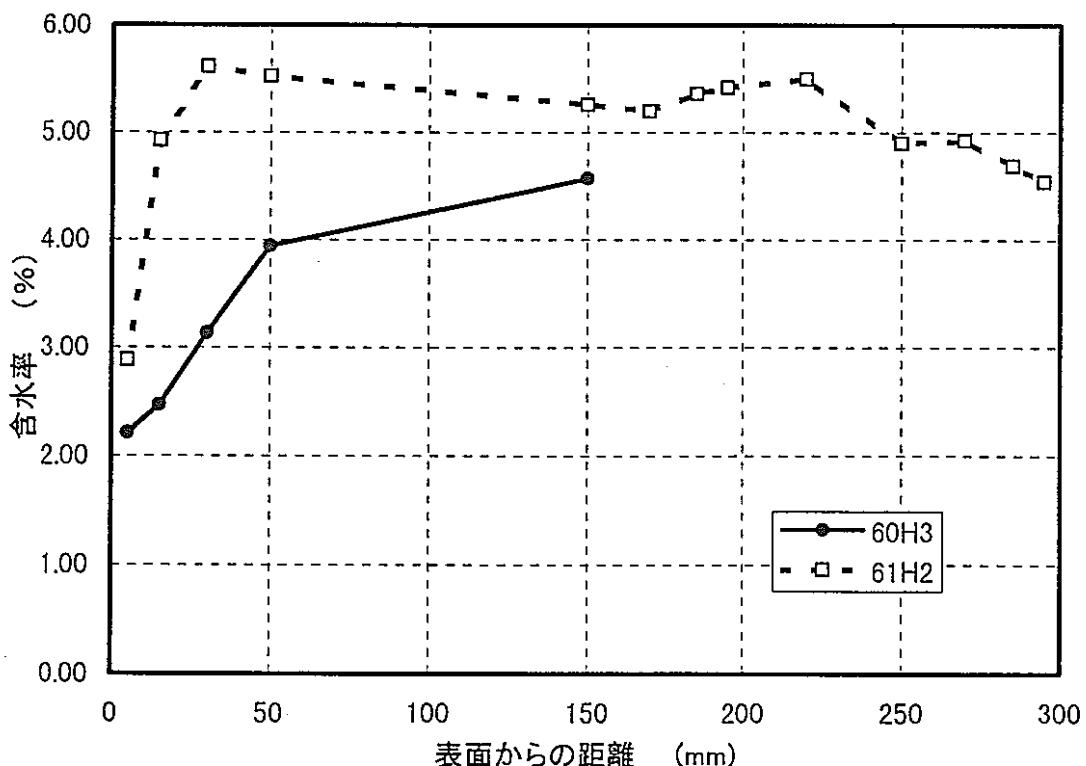


図 3 - 7 含水率試験結果(分割試料)

TG Model : TG-DTA
 Sample : H-1.4-6
 Weight : 143.430 mg
 Sample Pan : Pt
 Atmosphere : N₂
 Rate Sampling Reference Operator Comments : 10 °C/min 0.6 sec K.H.
 Directory Meas File Disk Name Record Print Out : 96121
 96/12/01-12:46:29 96/12/01-17:13:13

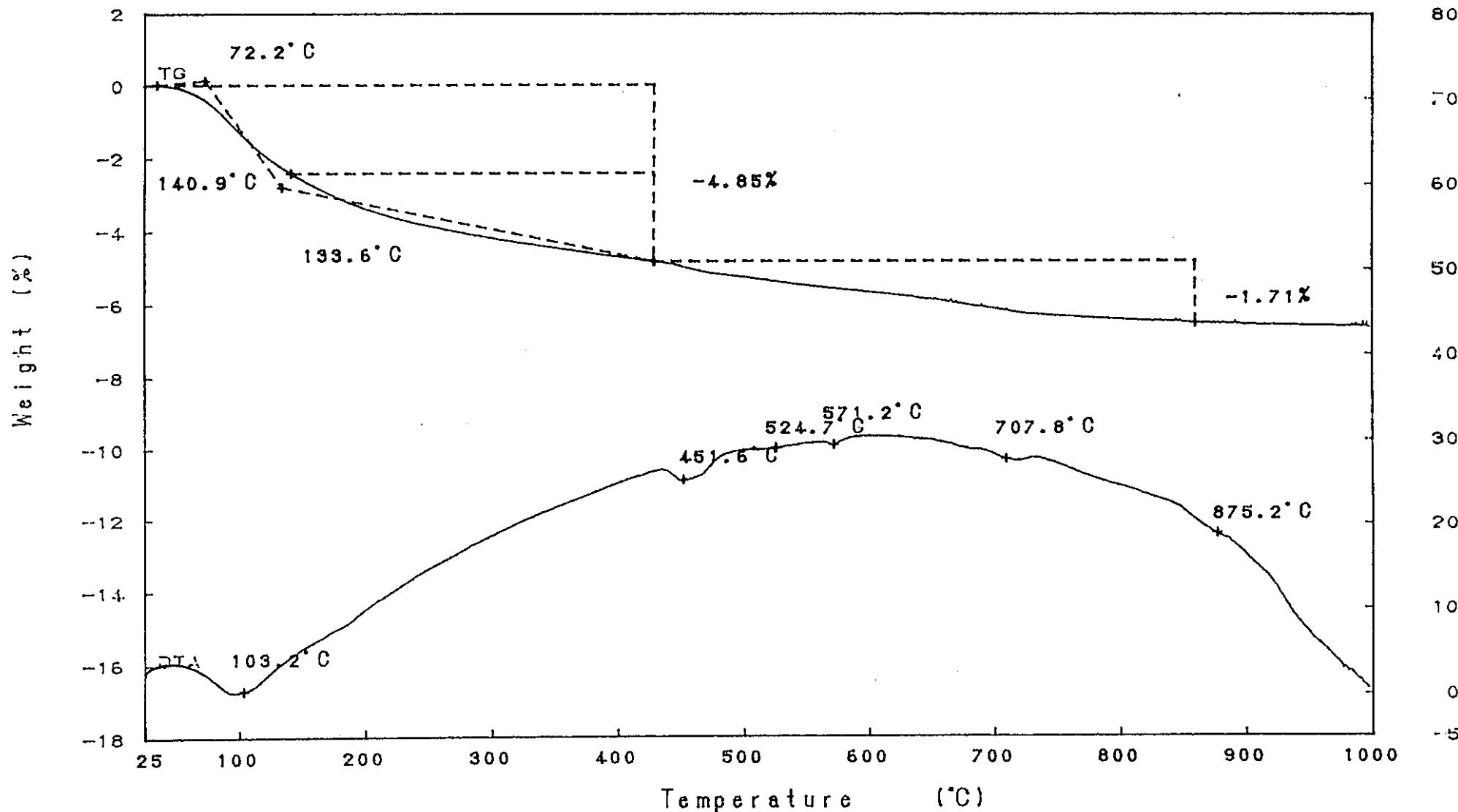


図3-8 示差熱・熱重量分析試験結果 (60H3)

TG Model : TG-DTA
Sample : 61-H-2
Weight : 140.434 mg
Sample Pan : Pt
Atmosphere : N₂

Rate : 10 °C/min
Sampling : 0.6 sec
Reference : -----
Operator : K.H
Comments :

Directory : DTA
Meas File : 961211-1
Disk Name :
Record : 96/12/11-14:30:08
Print Out : 96/12/11-18:45:01

DTA

PNC TJ9409 97-002

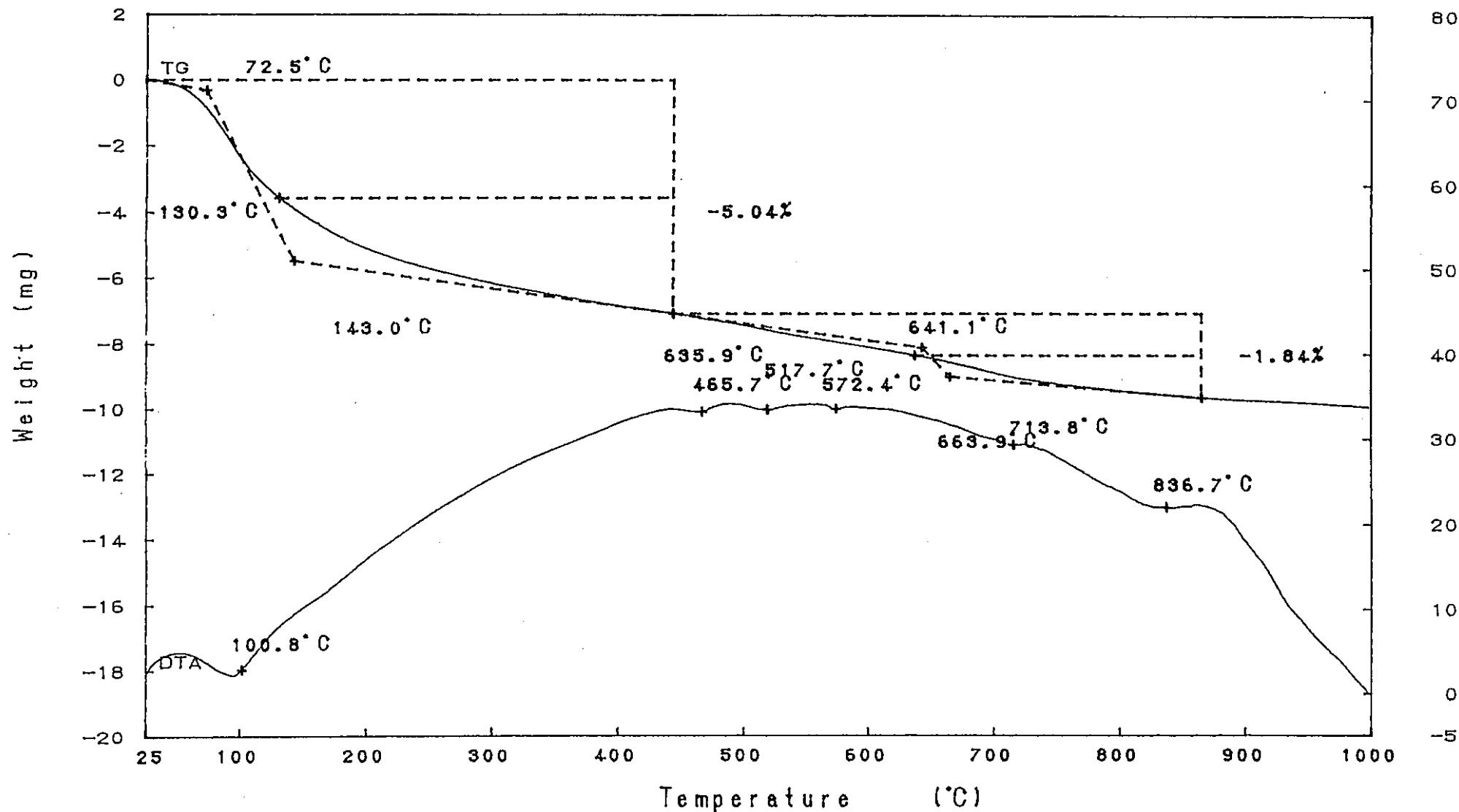
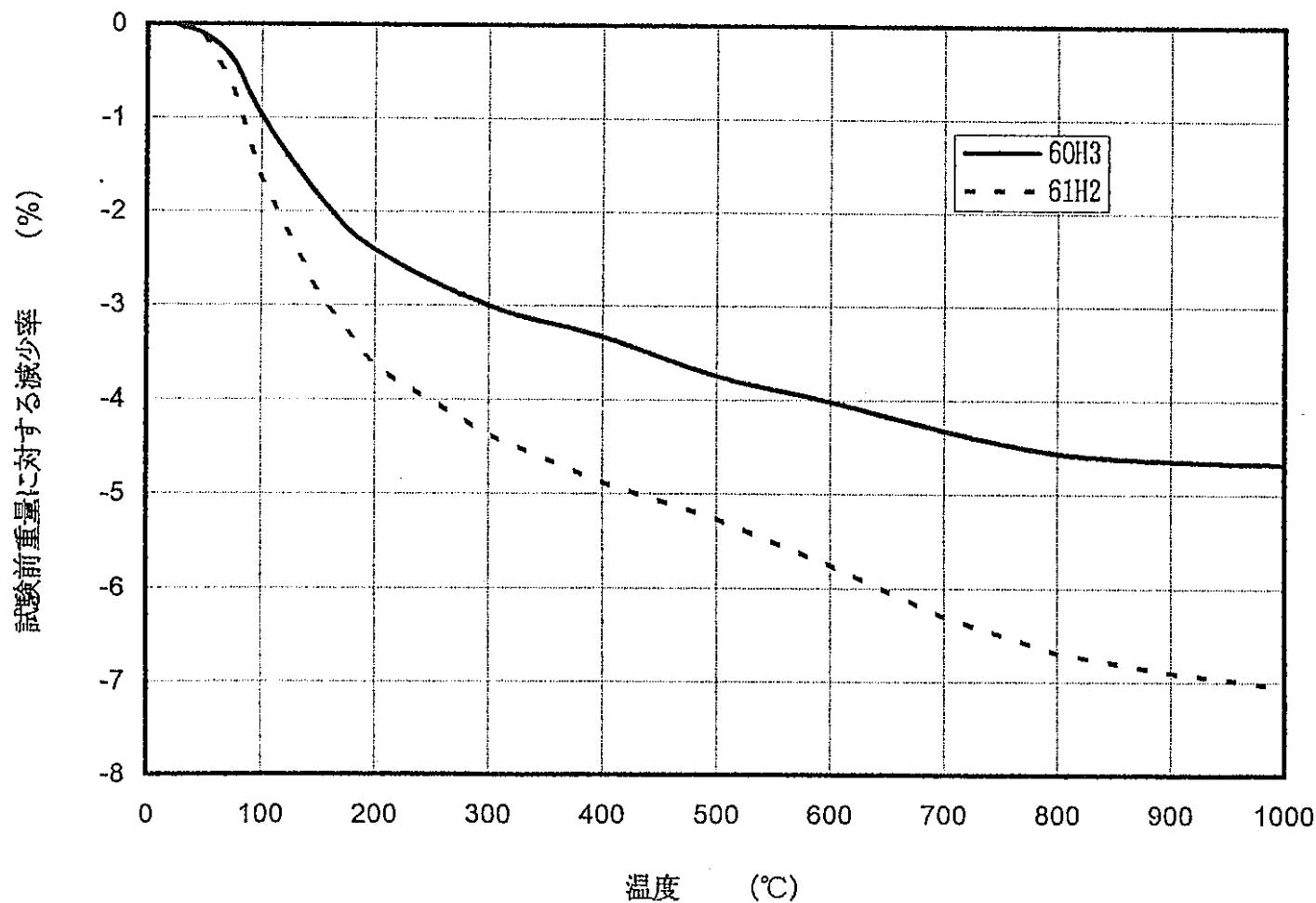


図 3-9

示差熱・熱重量分析試験結果 (61H2)

RIGAKU TAS-200 1.29



(3) 「SOLFA-1試験装置のコンクリート試験検査」含水率試験結果との比較

「SOLFA-1試験装置のコンクリート試験検査」で測定された漏洩実験前の試験パネルの含水率を表3-8に示す。

これらの試験結果は、漏洩実験の試験仕様上、内部観察用器具の取り付けが必要となり、そのためコアボーリングによりパネルを開口した際に取り外した2個のコンクリート塊で実施したもので、1個については全量、他の1個については湿式コアボーリングにより採取した $\phi 10\text{cm}$ のコアについて測定を行った。

表3-8 実験前採取コンクリートによる含水率試験結果
「SOLFA-1試験装置のコンクリート試験検査」

摘要	含水率 (%)	
全量試験	4.28	4.21
湿式コアボーリング 採取供試体	4.14	

前述のように、漏洩実験に用いないパネルより採取し室内乾燥で安定化及び均一化した放出水量試験前のコンクリートの含水率は、同時に採取した $\phi 10\text{cm}$ コア供試体による全量試験の結果、60H1で4.14%，61H1で4.63%，平均 4.39%であり、SOLFA-1試験装置コンクリートパネルの実験前平均含水率 4.21%と比較しても、その含水率は同レベルにあると考えられた。

4. コンクリートからの放出水測定実験装置の設計・製作

4.1 設計

(1) 設計条件

設計条件は2.2.4章を参照。

(2) 装置の保有する機能

測定装置は以下の機能を保有する。

- ① 試験体の低温側及び高温側への乾燥窒素ガス供給
- ② 試験体用加熱ヒータの温度制御
- ③ ガスヒータの温度制御
- ④ 試験体の温度記録及びPC-98による温度データの収集
- ⑤ 試験体よりの水回収・計測

(3) 機器の構成

(a) 乾燥窒素ガス供給ループ

- ① 乾燥窒素 (7 m³ボンベ) : 2 0
- ② 高圧ガスマニホールド : 1 式
- ③ 高圧ガスヘッダー : 3 体
- ④ ガス流量計、及び付属品 (P-100-UD-4N-R2) : 6 式
- ⑤ ガス加熱器 (SUS304製) : 3 式
- ⑥ ガス加熱ヒータ (HS21-518-12-0、1A10D-1000) : 3 式
- ⑦ ステンレスチューブ (SS - 1 / 4)、弁、継手類 : 1 式

(b) 操作盤

操作盤に設置する主要制御機器、計測類は以下のとおり。

- ① ガス流量計 (前項に記載) : 6 台
- ② プログラムコントローラ (REX-P96FK16-8-HN-V1-6) : 3 台
- ③ シングルループ DDC (F70DFK11-8-BN-63N-NN) : 3 台
- ④ 短相サイリスタユニット (12PHB-020R8-1) : 3 台
- ⑤ 電磁接触器 (SC-03-1a-AC-200V、SH-4-3n16-AC-100V) : 3 式
- ⑥ E L B (FG32R-15A-30WA)、N F B (SA32B-30A) 等 : 1 式
- ⑦ サーキットブレーカ (CP32D-3A及び5A) : 3 式

- ⑧ スライダック (V-130-5) 、押ボタン (ALIS11611RG)
 - 表示灯 (APS116N-W、SL25-111LB-B-W) 、警報 (ST180-100V) 等 : 1式
 - ⑨ 試験体等温度記録計 (21 + 1点) : 1式
 - ⑩ ケーブル (IV-CV-H) 、端子 (10A/20A) : 1式
 - ⑪ その他消耗品類 : 1式
- (c) データ収集システム
- ① P Cカード型データ収集システム (NR-250) : 1式
- (d) 試験体加熱装置
- ① マイクロヒータ (H55-4900EI、7C200-1000) : 4式
 - ② 架台 : 3台
- (e) 試験体 (詳細: 次節参照) : 15式
- (f) 放出水回収ループ
- ① 予熱ヒータ (高温側出口ライン用) : 15式
 - ② スライダック (高温側出口ライン用) : 1式
 - ③ 玉入れ式冷却管 : 6基
 - ④ 回収水計測用メスシリンダ : 6基
 - ⑤ カールフィッシャー水分計 : 1式
 - ⑥ 冷却水用クーラ : 1式

(4) 主要機器の設計の概要

(a) 試験体

試験体は耐熱シール材使用型及び円筒容器使用型の2種類を設計した。製作図をそれぞれ図番 JYF-0-0233-1A及び2Aに示す。

(b) 操作盤

試験体の加熱制御、温度記録及びキャリアガス流量手動調節・監視等を行う操作盤を設計した。操作盤製作図をJYZ-0233-C1 及びC2に、操作盤展開接続図をJHG-02 33-1C ~9Cに示す。

4.2 測定装置の製作

4.2.1 準拠図書

測定装置は動燃殿仕様書及び添付の製作図に基づいて製作することとする。

4.2.2 試験体の製作・組み込み

(1) 耐熱シール材使用型試験体の製作

(a) 製作要領

- ① コアの欠損部はセメント材で補修する。
- ② コアの加熱面、非加熱面が間違いないことを確認する。
- ③ 下キャップの中央に熱電対を設置する。熱電対の挿入口はスリーボンドでシールする。
- ④ 下キャップとコアの合わせ面にスリーボンドを塗布し、両者を密着させる。
- ⑤ 上キャップをコアに取り付ける要領は下キャップの場合と同様に行う。
- ⑥ コアに内挿する熱電対 4 本を取り付ける。
- ⑦ スリーボンドをコア側面に所定量塗布し、約 2 日間放置し乾燥させる。

(b) 測定装置への組み込み要領

- ① 試験体用架台を測定場所内に設定する。
- ② 架台の上に保溫材を取り付ける。
- ③ 加熱ヒータをその上に設置し、製作した試験体を取り付ける。
- ④ 気密性を持たせるため試験体にパテを塗布する。特に熱電対貫通部、キャップとの継ぎ目には入念に施工する。
- ⑤ 窒素ガス出口ラインには盲栓を取り付ける。なお、試験体よりのガス出口ラインはパイプ内に放出水が滞留しないように傾斜させておくこと。
- ⑥ 試験体の気密試験の準備を以下のとおり行う。
 - i. ガス出口ラインに盲栓を施す。
 - ii. キャリアガスラインを繋ぐ。
- ⑦ 気密試験を行う。実施の詳細は次章参照のこと。

(2) 円筒容器使用型試験体の製作

(a) 製作要領

- ① コアの欠損部はセメント材で補修する。
- ② コアの加熱面、非加熱面が間違いないことを確認する。

- ③ コアの形状を計測し、その形状に合わせて容器を製作する。熱電対貫通部はコアの熱電対取付け位置に合わせる。
- ④ 下キャップとコアの合わせ面になまし切銅材を用いて加熱側ガスが側面に漏れないようにシールする。
- ⑤ 熱電対を取り付ける。容器貫通部はシール端子を用いる。
- ⑥ コア側部と容器の隙間に保温材を挿入する。
- ⑦ 上キャップとコアの合わせ面になまし切銅材を用いて非加熱側ガスが側面に漏れないようにシールする。
- ⑧ 上キャップと容器フランジとの間にパッキン（シリコンゴムシート+テフロン）を挿入してボルトで締め付け、キャリアガスが外部に漏れないようにシールする。
- ⑨ 試験体の気密試験を行う。また、下キャップ及び上キャップの気密性についてもチェックする。

(b) 測定装置への組み込み要領

- ① 試験体用架台を測定場所内に設定する。
- ② 架台の上に保温材を取り付ける。
- ③ 加熱ヒータをその上に設置し、製作した試験体を取り付ける。
- ④ 室素ガス入口ライン、加熱ヒータ、予熱ヒータ及び熱電対等の接続を行う。
この時タグN o. を確認する。
- ⑤ 室素ガス出口ラインには盲栓を取り付ける。なお、試験体よりのガス出口ラインはパイプ内に放出水が滞留しないように傾斜させておくこと。
- ⑥ 試験体の気密試験の準備を以下のとおり行う。
 - i. ガス出口ラインに盲栓を施す。
 - ii. キャリアガスラインを繋ぐ。
- ⑦ 気密試験を行う。実施の詳細は次章参照のこと。

4.2.3 放出ガス冷却系の組立

(1) 放出ガス系ラインの組立

(a) チューブ、ガラス器具等の接続

- ① 逆勾配の生じないように配管を取り付ける。

- ② ガラス器具間はシリコングリスを塗布の上接続する。
- ③ 試験体と冷却管の取付けに用いるシリコンチューブは新品もしくは汚れていないものを用いる。
- ④ 試験体の配管と接続は以下のとおり行う。
 - i. 試験体の配管接続にシールテープを巻き外形を太くする。
 - ii. シリコンチューブを挿入し、針金等で固定する。
- ⑤ ラポエレベータを使用し、放出水回収管（メスシリンド）・冷却管との間の高さの調整を図る。

(b) 冷却水用クーラ

- ① クーラの温度ダイヤルは7.5～10°C程度にセットする。
- ② 運転立ち上がり時、空気の巻き込み等によりリセットする場合がある。この場合、以下の処置を行い復旧する。
 - i. 空気の巻き込みが見られた場合は、強制的に吸引口に水道水を入れてリセットボタンを押し復旧させる。
 - ii. 上記以外の場合は、設定温度を調整しリセットボタンを押し復旧させる。（復旧に時間のかかる場合がある。）
- ③ 夜間は安全のためにコンセントを抜いておくこと。この場合以下に留意すること。
 - i. クーラ装置にビニール及びシートをかけておくこと。
 - ii. 冷却管水位が下がる場合は、冷却管下部入口のチューブを縛って下がらないようにしておきのこと。

(c) ガラス器具、テフロンチューブの洗浄

- ① 冷却管は、冷却水パイプをはずさずに、台よりはずし上部よりアセトンを流し入れて、振り動かして内部を洗浄する。
- ② その他の部品も同様に洗浄する。
- ③ 使用したアセトンは水を含んでいるので廃棄する。

(2) カールフィッシャー水分計の調整・取付け

(a) 調整

① 無水状態調整

滴定フラスコに脱水溶剤を入れカールフィッシャー試薬で無水状態にする。

② 力価の測定

純水10~20 μ lを注射器で入れカールフィッシャー試薬の力価を測定する。

③ キャリフレーション

純粋10~20 μ lを注射器で入れ測定値のキャリブレーションをする。

(b) 取付け

① チューブの取付け

水分計にチューブを取り付ける。その時チューブ取付け口にシリコングリスを塗る。

② バブリング

キャリアガスを流して溶剤中のバブリングを確認する。

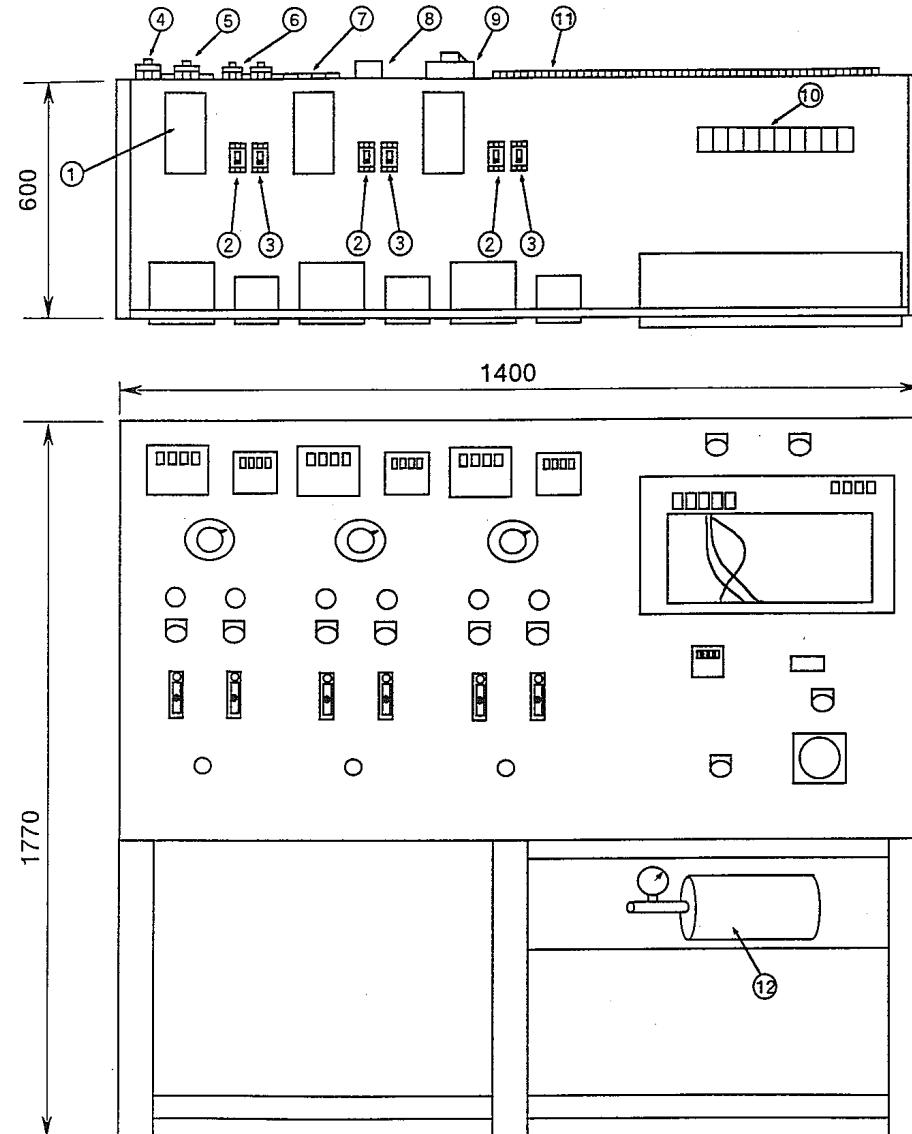
4.3 計装品検査及び工事記録

計装品検査を添付資料 1 に、また工事記録を添付資料 2 に示した。

コンクリートからの放出水測定実験用実験装置製作図を下記の様に提出致します。

1. 装置全体図.....図番：J Y F - 0 2 3 3 - 1 B
2. 耐熱シール材使用型試験体収納部組図.....図番：J Y F - 0 2 3 3 - 1 A
3. 円筒容器使用型試験体収納部組図.....図番：J Y F - 0 2 3 3 - 2 A
4. 操作盤製作図.....図番：J Y Z - 0 2 3 3 - 1 C
操作盤製作図.....図番：J Y Z - 0 2 3 3 - 2 C
5. 操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 1 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 2 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 3 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 4 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 5 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 6 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 7 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 8 C
操作盤展開接続図.....図番：J H G - 0 2 3 3 - 9 C

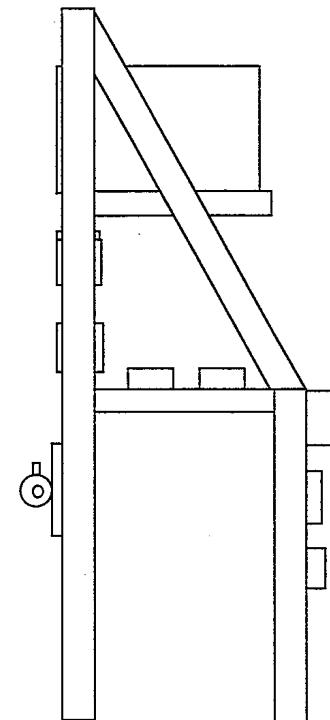
この頁は PDF 化されていません。
内容の閲覧が必要な場合は、技術資料管理
担当箇所で原本冊子を参照して下さい。



架台 : SS L50×50×t6

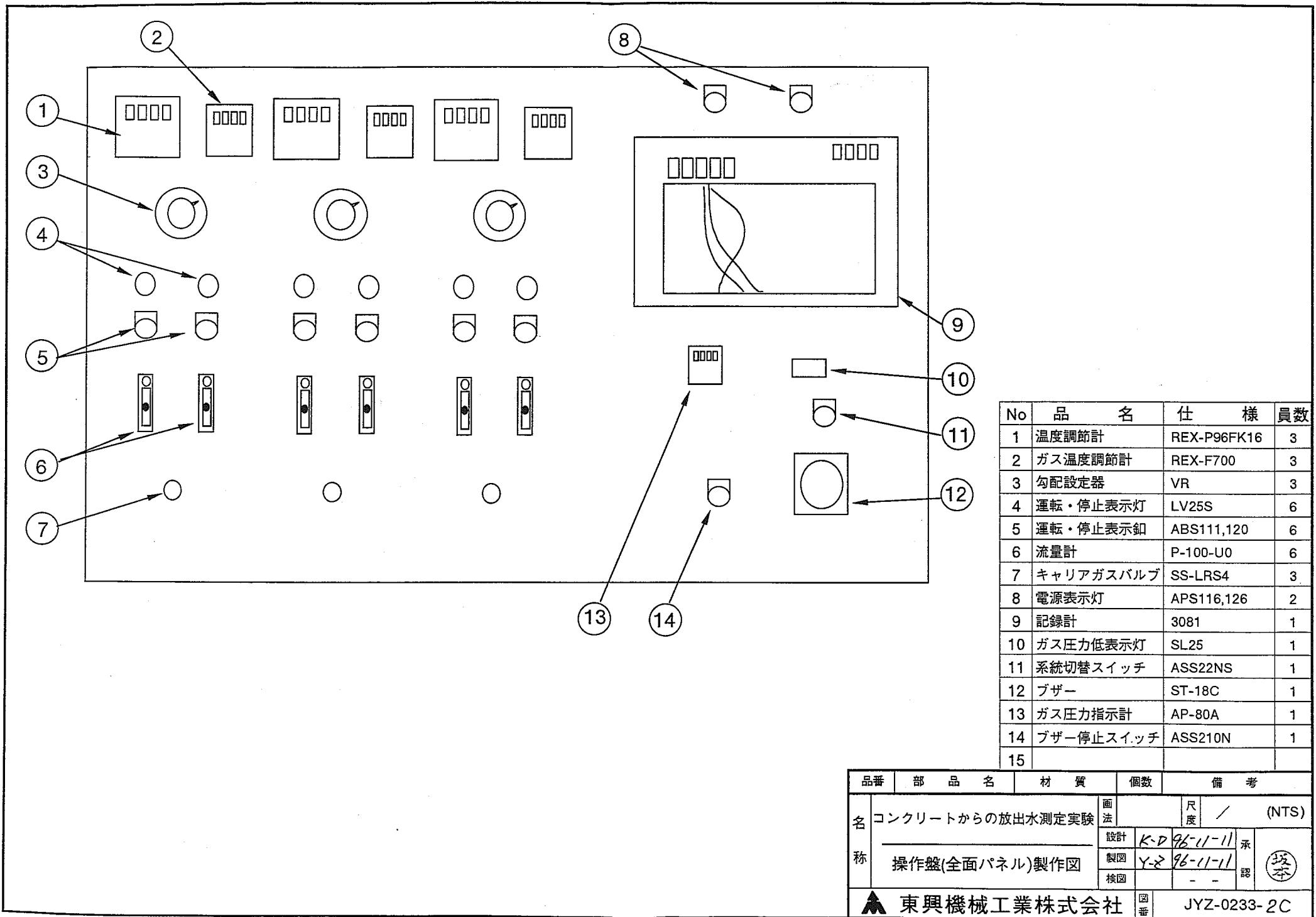
全面パネル: SS t1.6

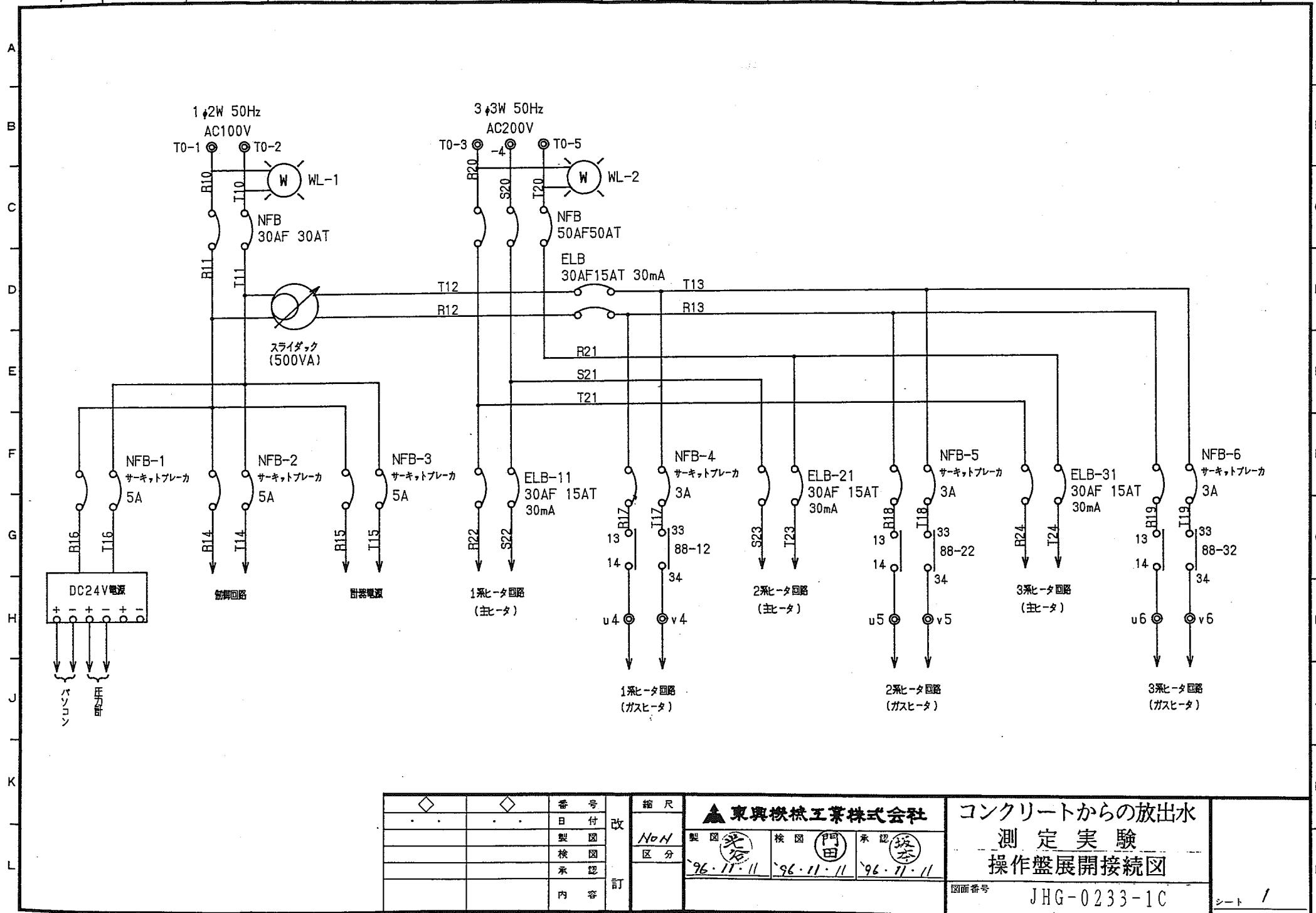
裏面パネル: SS t1.6



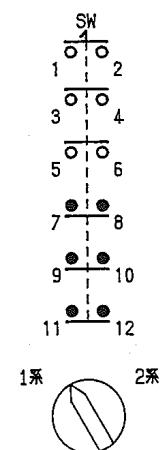
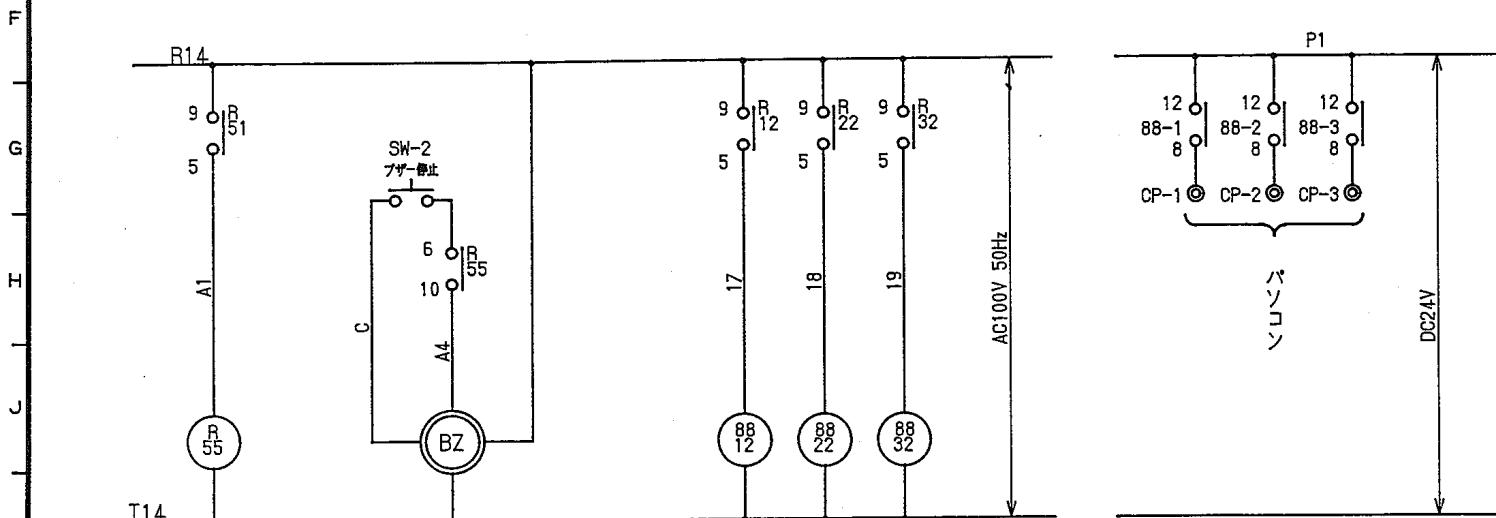
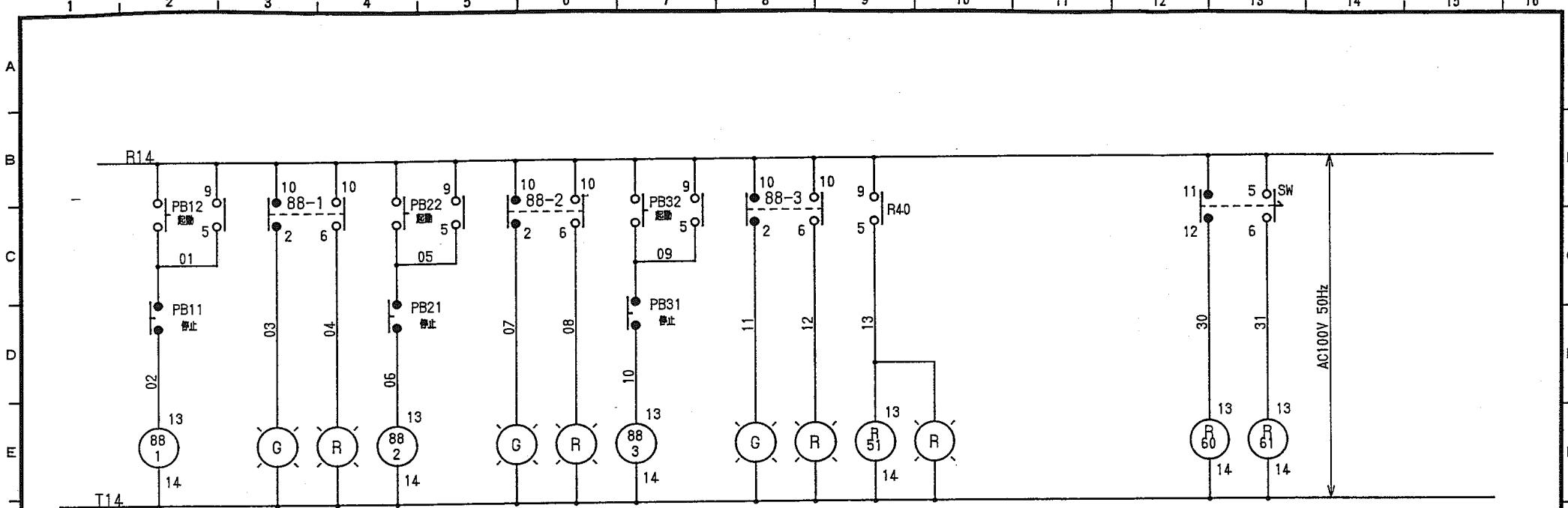
No	品名	仕様	員数
1	サイリスタ	12PHB 20A	3
2	電磁接触器	SC-03	3
3	補助繼電器	SH-4	3
4	NFB	SA-50A,53B	1
5	NFB	SA-30A,32B	1
6	ELB	FG32R 15A	4
7	サーキットブレーカ	CP32D	6
8	DC24v電源	KZ-U3	1
9	スライダック	U-130-5	1
10	リレー	MY-4	10
11	端子	BNH10W	80
12	キャリアガスタンク	SS	1

品番	部品名	材質	個数	備考		
名	コンクリートからの放出水測定実験	画法	尺度	/	(NTS)	
操作盤製作図						
称	設計	K.P	96-11-11	承認		
	製図	Y.Z	96-11-11	認		
	検図		- -			
	▲ 東興機械工業株式会社	図番	JYZ-0233-1C			





◆	◆	番 号	改 訂	縮 尺	東興機械工業株式会社			コンクリートからの放出水 測定実験 操作盤展開接続図
.	.	日 付		N/N	製 図	検 図	承 認	
		96.11.11		門 田	坂 本	96.11.11	96.11.11	
		内 容						
								図面番号 JHG-0233-1C シート /



◆	◆	番号	改
日付	.	.	訂
製図			
検査			
承認			
内 容			

△ 東興機械工業株式会社

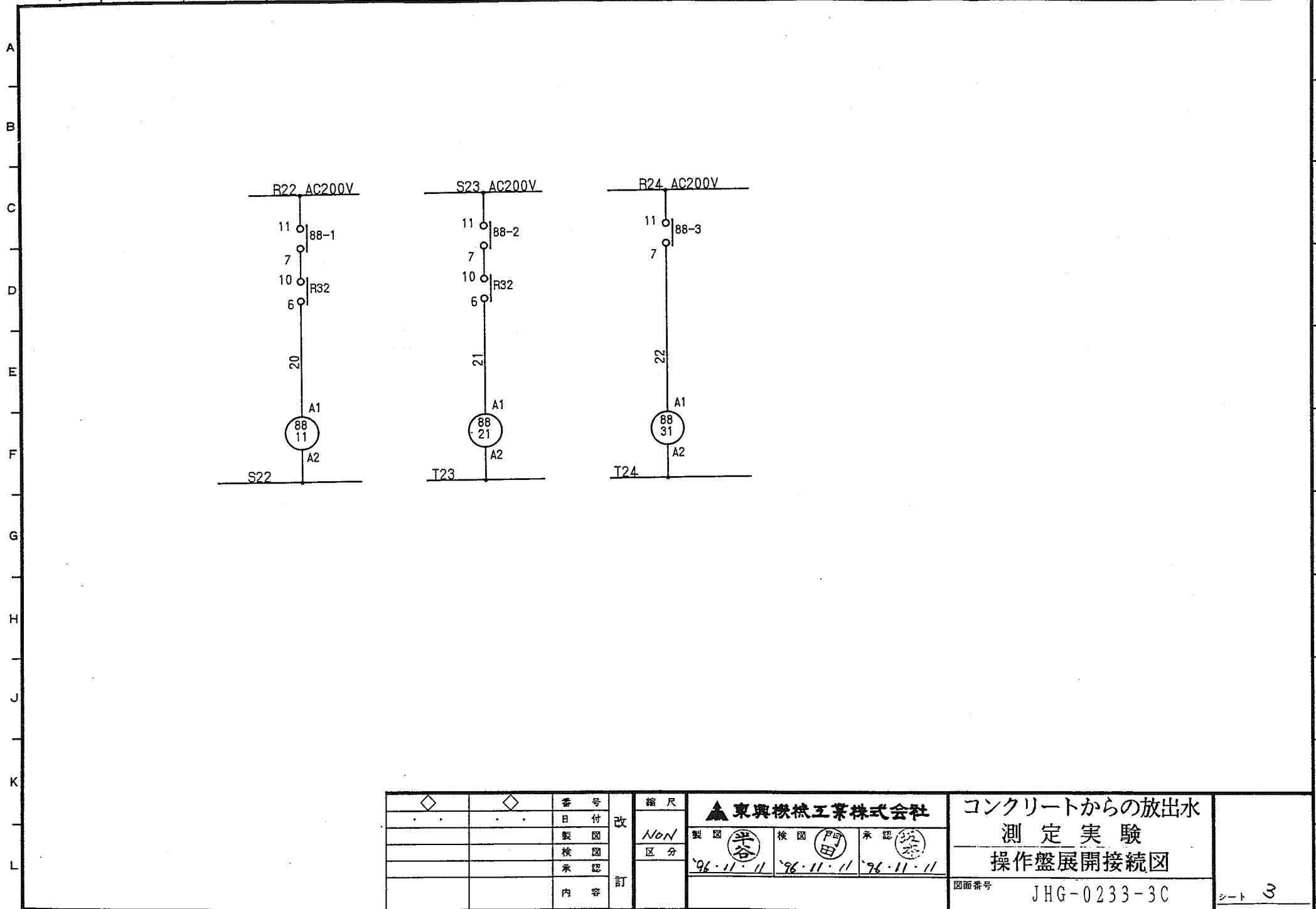
製図 檢査 承認

96.11.11 96.11.11 96.11.11

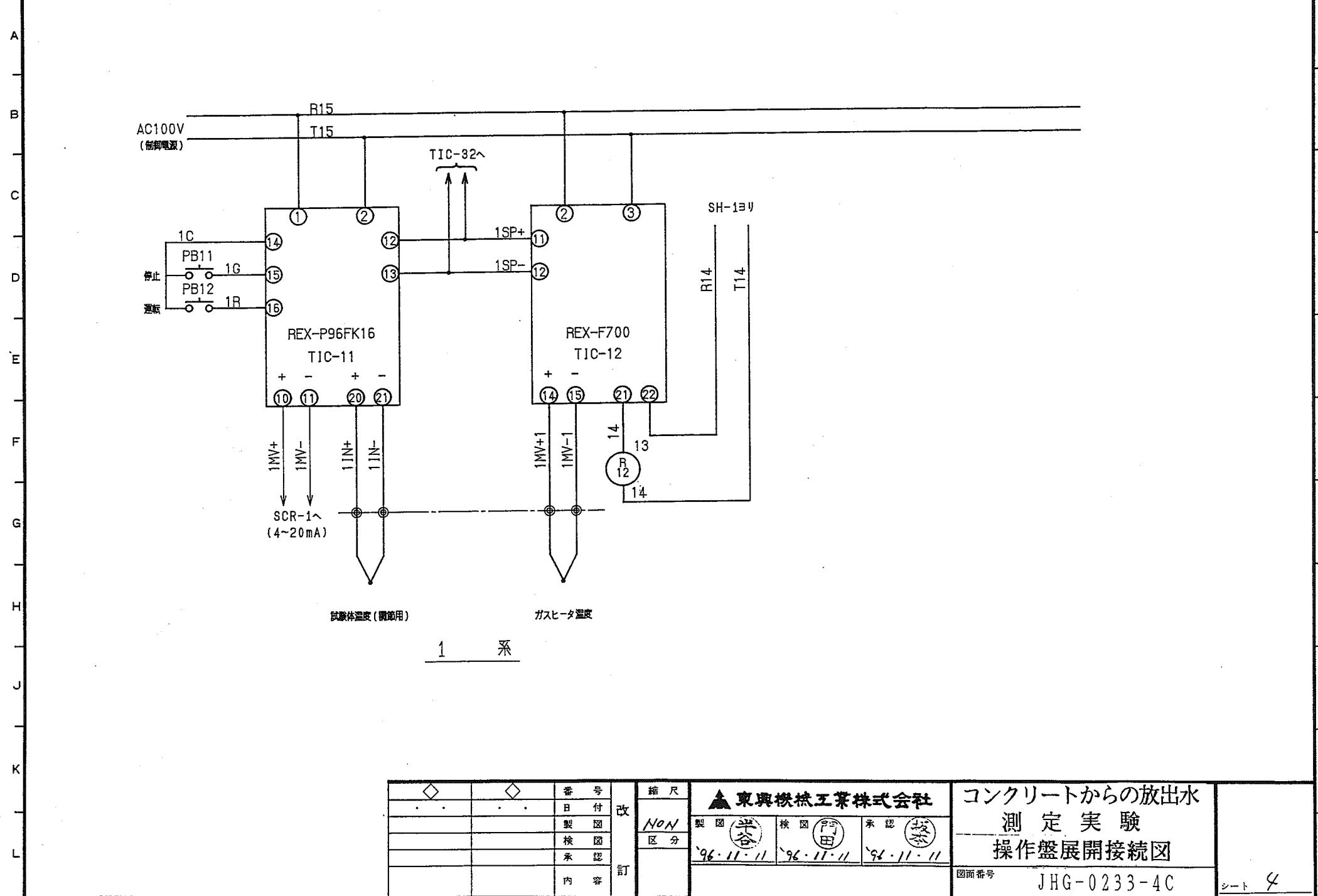
コンクリートからの放出水
測定実験
操作盤展開接続図

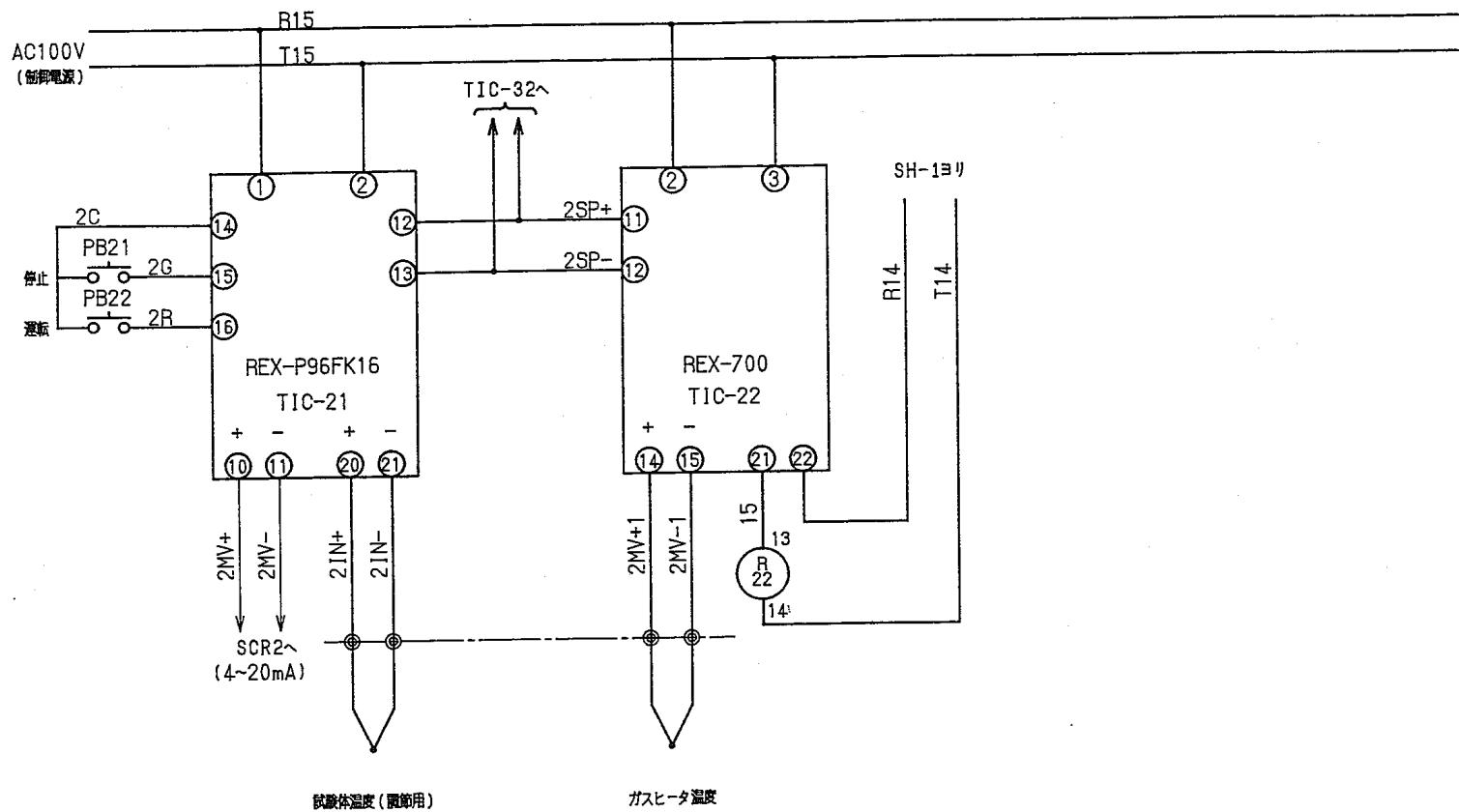
図面番号 JHG-0233-2C

シート 2

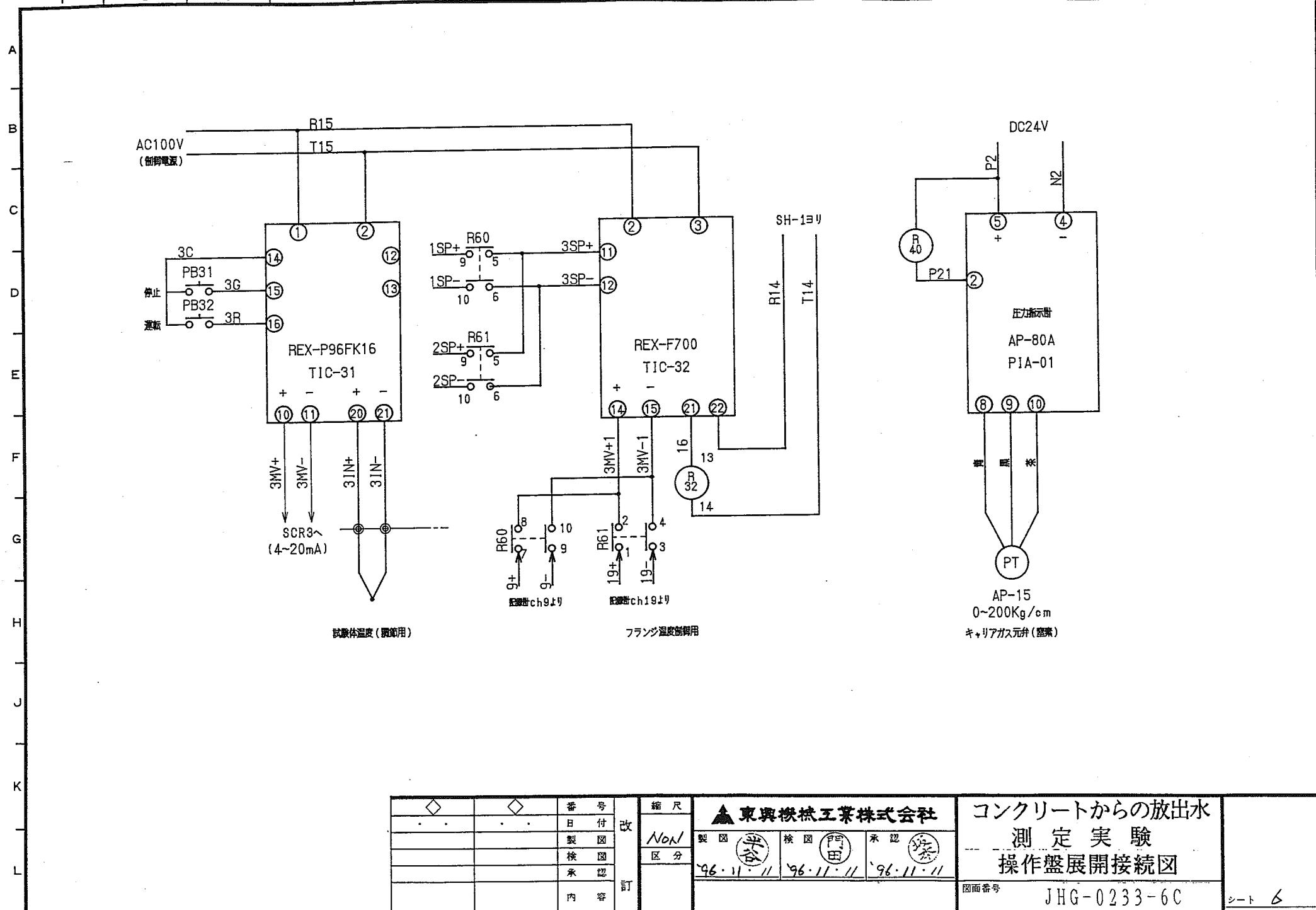


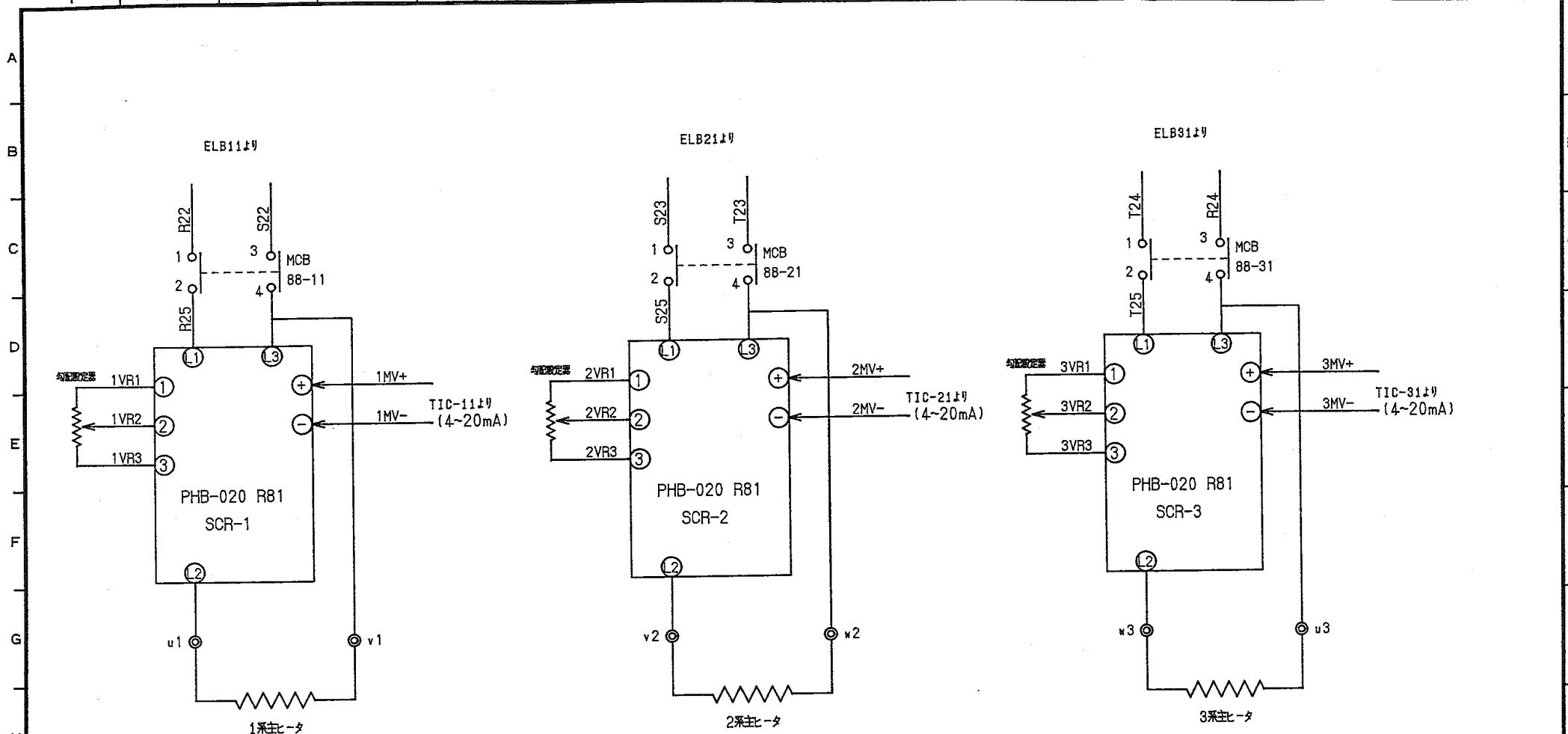
◆	◆	番号	改 訂	縮尺	東興機械工業株式会社			コンクリートからの放出水 測定実験 操作盤展開接続図	図面番号 JHG-0233-3C	シート 3
.	.	日付		N/N	製図	検査	承認			
		製図		区分	○谷	△田	○木			
		検査			96.11.11	96.11.11	96.11.11			
		承認								
		内容								



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
LA
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L

◆	◆	番号	改 訂	縮尺	東興機械工業株式会社			コンクリートからの放出水 測定実験			図面番号 JHG-0233-5C シート 5
.	.	日付		N/D	製図	検査	承認	平谷	門田	三井	
		製図		区分	平谷	門田	三井	96.11.11	96.11.11	96.11.11	
		検査									
		承認									
		内 容									





◇	◇	番号	縮尺	△ 東興機械工業株式会社	コンクリートからの放出水	J HG-0233-7C
日付	改訂	製図区分	検査図	承認	測定実験	
● ●	NON	● ●	● ●	● ●	操作盤展開接続図	
● ●		● ●	● ●	● ●		
● ●		● ●	● ●	● ●		
● ●		● ●	● ●	● ●		
内 容						

A

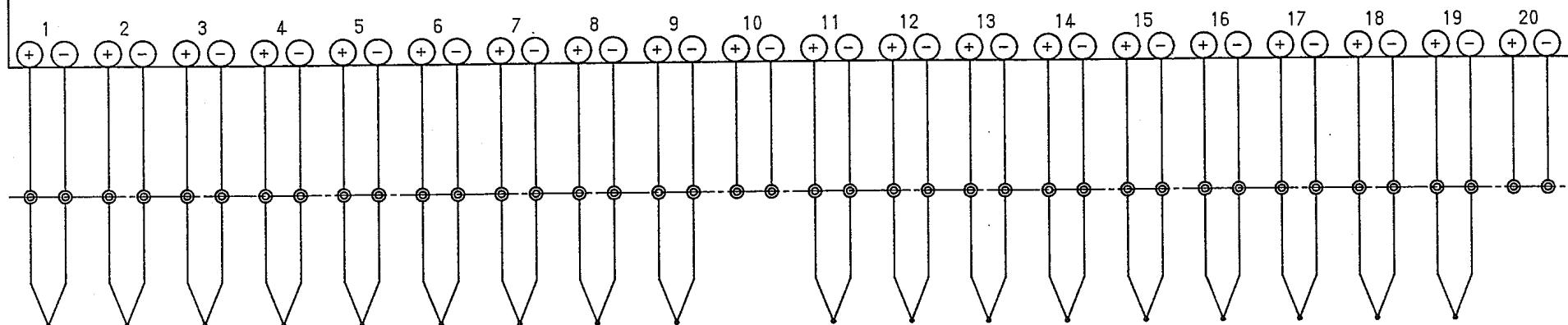
AC100V 電源

R15 T15

(L1)

(L2)

30打点記録計
(ハイプリットレコーダ 3081)



1系ガス温度 1系表面下温度 1系主温度 1系温度 1系温度 1系側面温度 1系表面上温度 フランジ温度
(15mm) (30mm) (50mm) (150mm) (150mm)
(TE-11) (TE-12) (TE-13) (TE-14) (TE-15) (TE-16) (TE-17) (TE-18)

2系ガス温度 1系表面下温度 2系主温度 2系温度 2系温度 2系側面温度 2系表面上温度 フランジ温度
(15mm) (30mm) (50mm) (150mm) (150mm)
(TE-21) (TE-22) (TE-23) (TE-24) (TE-25) (TE-26) (TE-27) (TE-28)

◆	◆	番号	改 訂 ノン 区 分 内 容	縮尺	東興機械工業株式会社			コンクリートからの放出水 測定実験 操作盤展開接続図		シート 8
.	.	付		製図 検査 承認 内 容	96.11.11	製図	検査	承認		
		手印				手印	手印			

図面番号 JHG-0233-8C

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

A

B

C

D

E

F

G

H

J

K

A

B

C

D

E

F

G

H

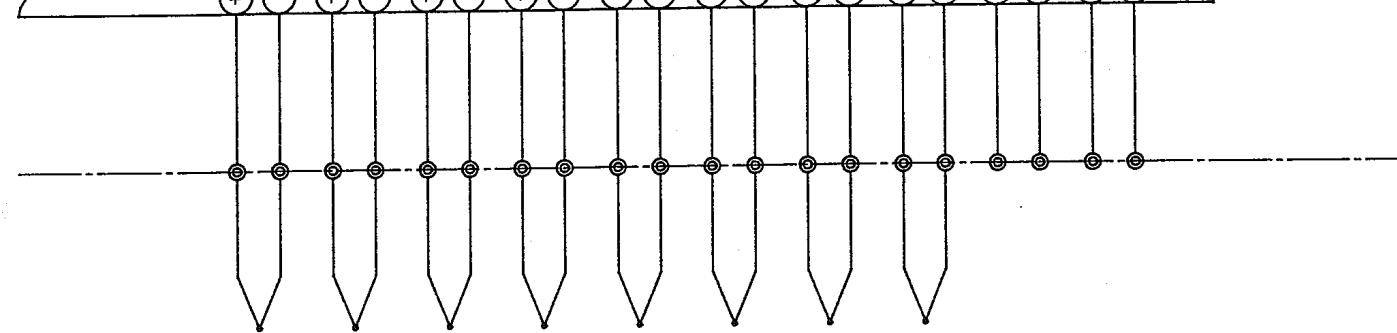
J

K

30打点記録計
(ハイプリットレコーダ 3081)

21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

+ - + - + - + - + - + - + - + - + - + -



3系ガス温度 3系表面下温度 3系主温度 3系主温度 3系主温度 3系側面温度 3系表面上温度
(15mm) (30mm) (50mm) (150mm) (150mm)
TE-31 TE-32 TE-33 TE-34 TE-35 TE-36 TE-37 TE-38

| ◆ | ◆ | 番号 | 縮尺 | △東興機械工業株式会社 | | | コンクリートからの放出水
測定実験 | 操作盤展開接続図 | 図面番号 JHG-0233-9C | シート 9 |
|---|---|-----|-----|-------------|----------|----------|----------------------|----------|------------------|-------|
| . | . | 日付 | 改訂 | 製図 | 核図 | 承認 | | | | |
| | | 製図 | NON | 平谷 | 門田 | （未） | | | | |
| | | 核図 | | 96.11.11 | 96.11.11 | 96.11.11 | | | | |
| | | 承認 | | | | | | | | |
| | | 内 容 | | | | | | | | |

5. コンクリートからの放出水測定実験

5.1 実験条件

(1) 使用する試験体の型式、実験時間等の条件

使用する試験体、実験時間等の条件は表2-2 に示すとおりとする。

(2) 加熱方法

コアの加熱方法は、加熱パターンごとに図5.1 (1)～(5)に示すコンクリートの受熱履歴に準ずるように加熱温度の制御を行う。

(3) 実験前後コア重量の計測

コアは実験前及び後に重量の計測を行う。万一実験後コアが破損した場合は、破損品は可能な限り収集したうえで重量を一緒に計測する。

(4) 円筒容器内残留水分の計測

試験体として円筒容器型を使用した場合は、内部に残留した水量を加熱側、非加熱側及びコア側部について測定する。

(5) リークチェックの実施

実験開始前及び終了後には、測定装置から外部へキャリアガスのリークが無いことを確認する。

(6) 計測、制御ループチェックの実施

温度計測、加熱制御ループが正しく接続されていることを確認する。

5.2 実験計画

実験は以下の計画で進める。

(1) 予備実験（昇温確認）

コア加熱のためのマイクロヒータの昇温速度性能を確認するため、0-0 試験体にて予備実験を行う。

(2) 基礎実験

耐熱シール材使用型 (No. 1-1, No. 5-1) 及び円筒容器使用型 (No. 2-1, No. 3-1) により基礎実験を行い、以後に使用する試験体型を決定する。

(3) 本実験

上項により決定した試験体型を用いて本実験を行う。

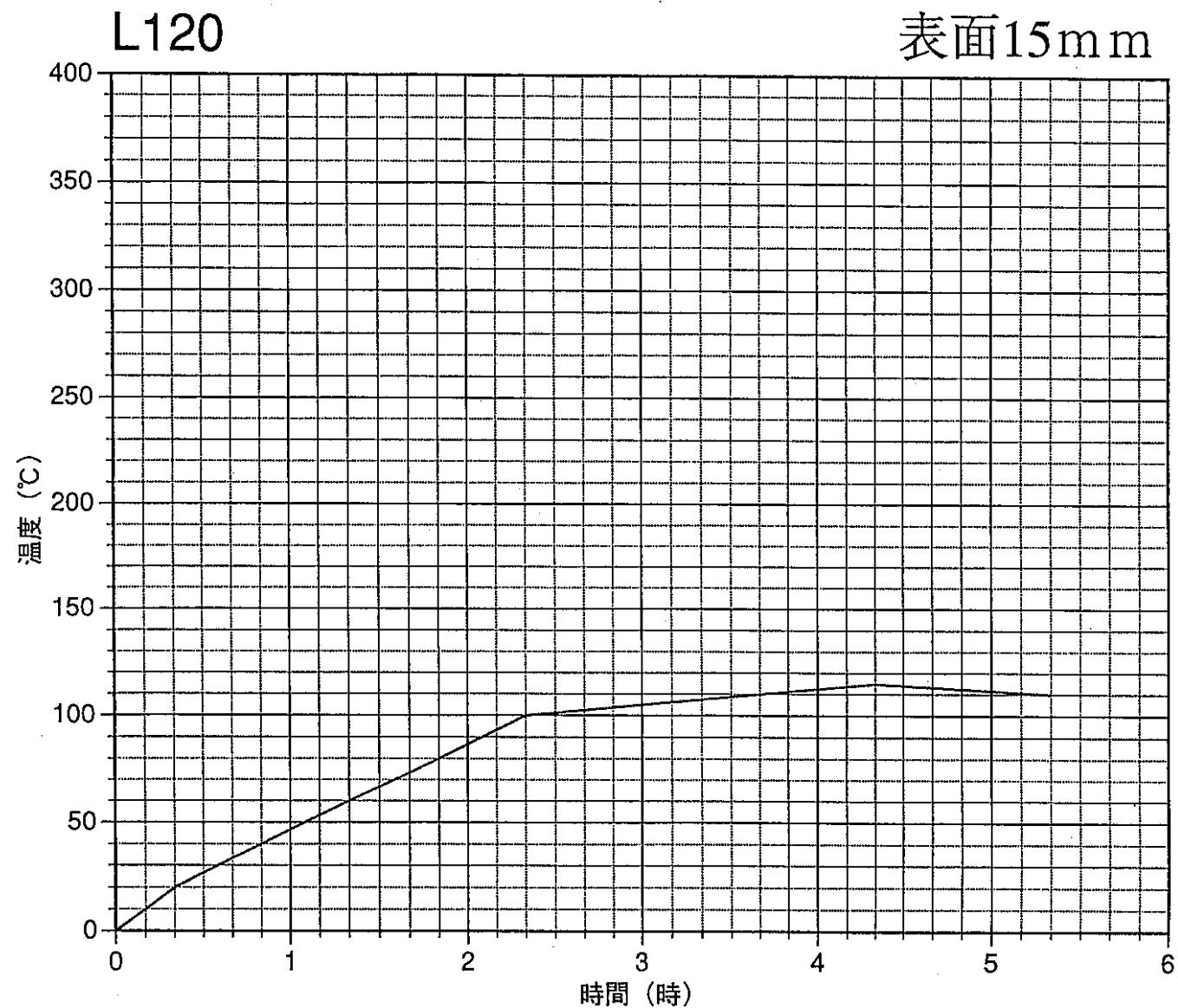


図 5・1(1)コンクリートの受熱履歴

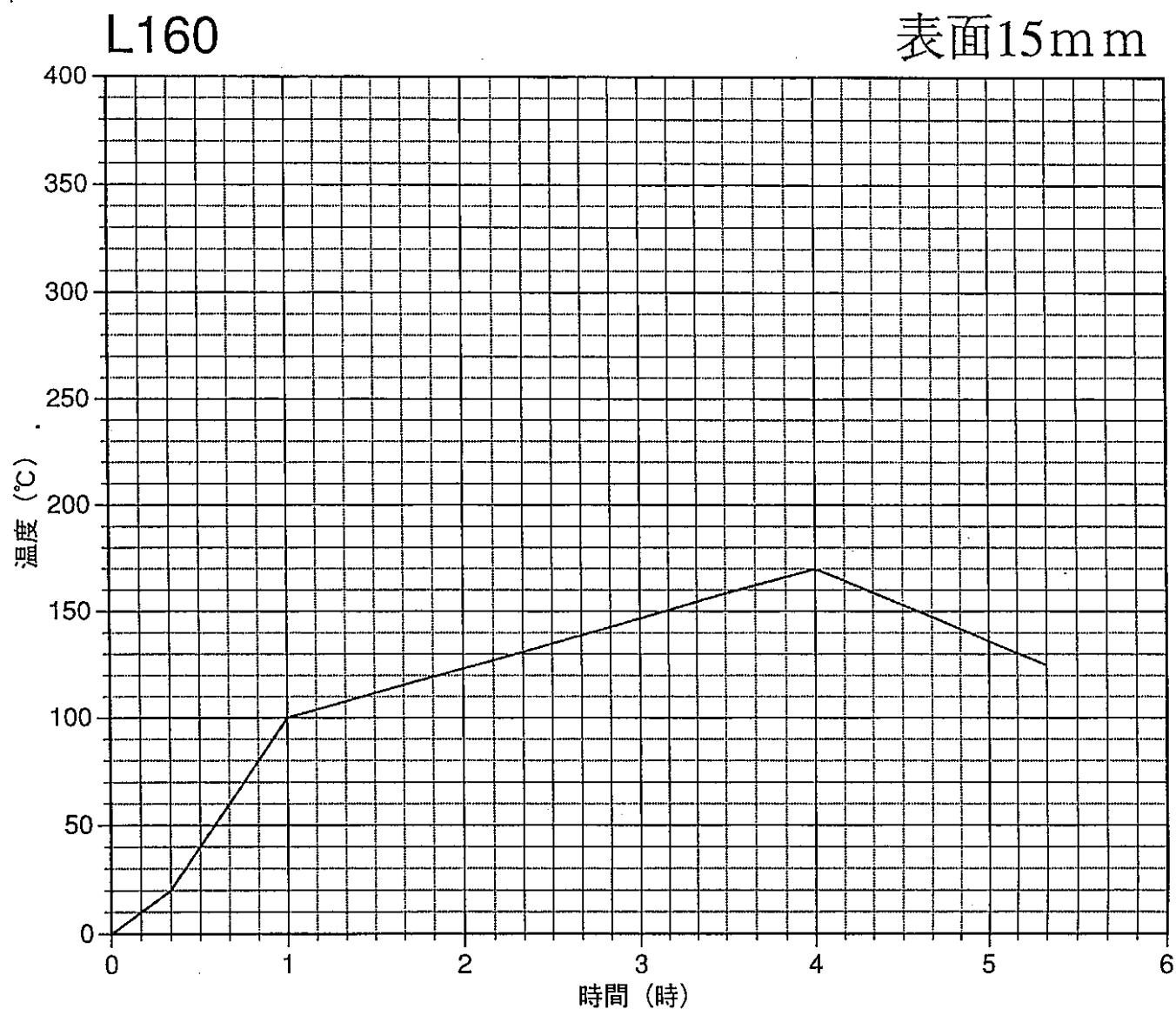


図 5 - 1 (2) コンクリートの受熱履歴

L350

表面15mm

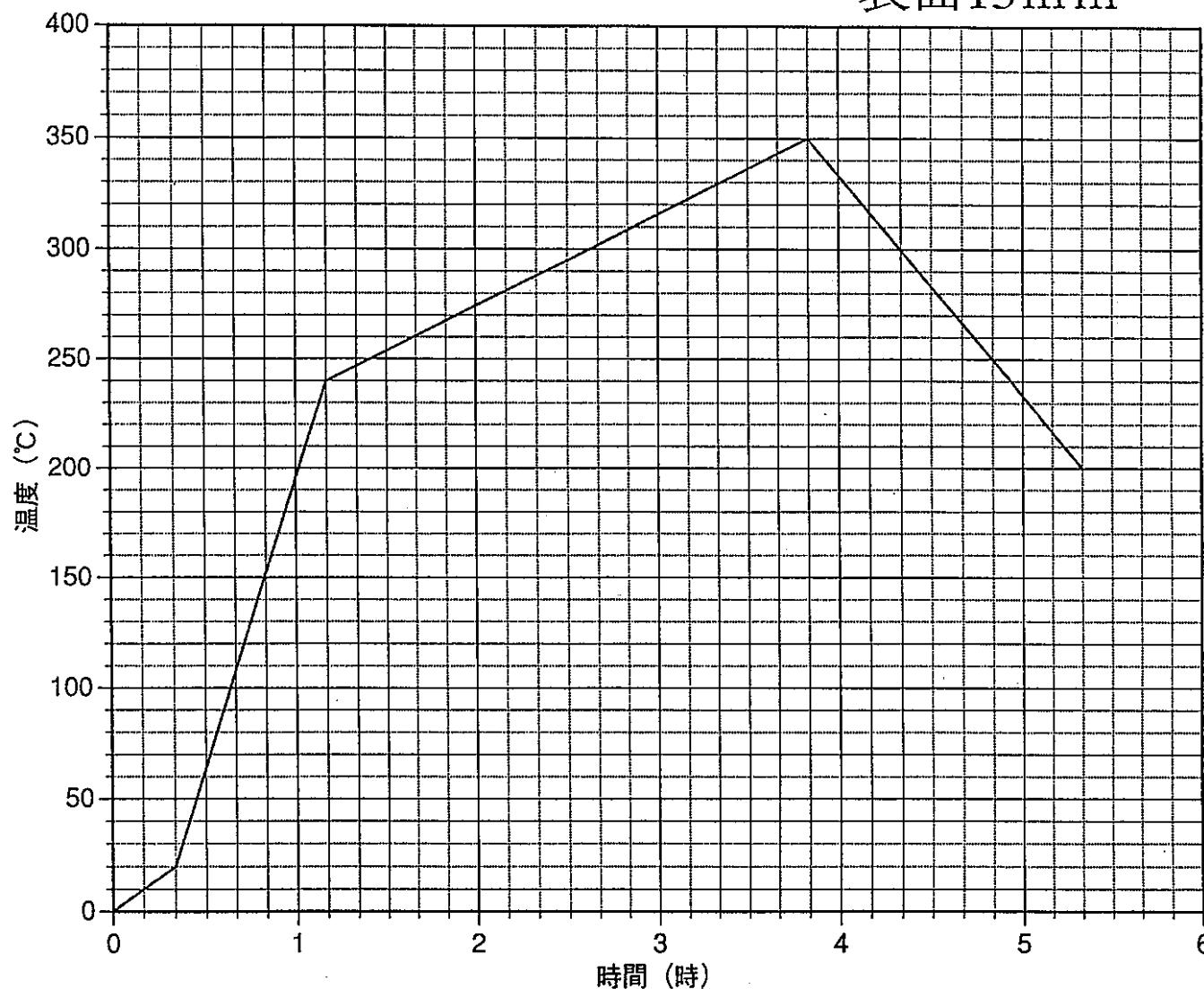


図 5 - 1 (3) コンクリートの受熱履歴

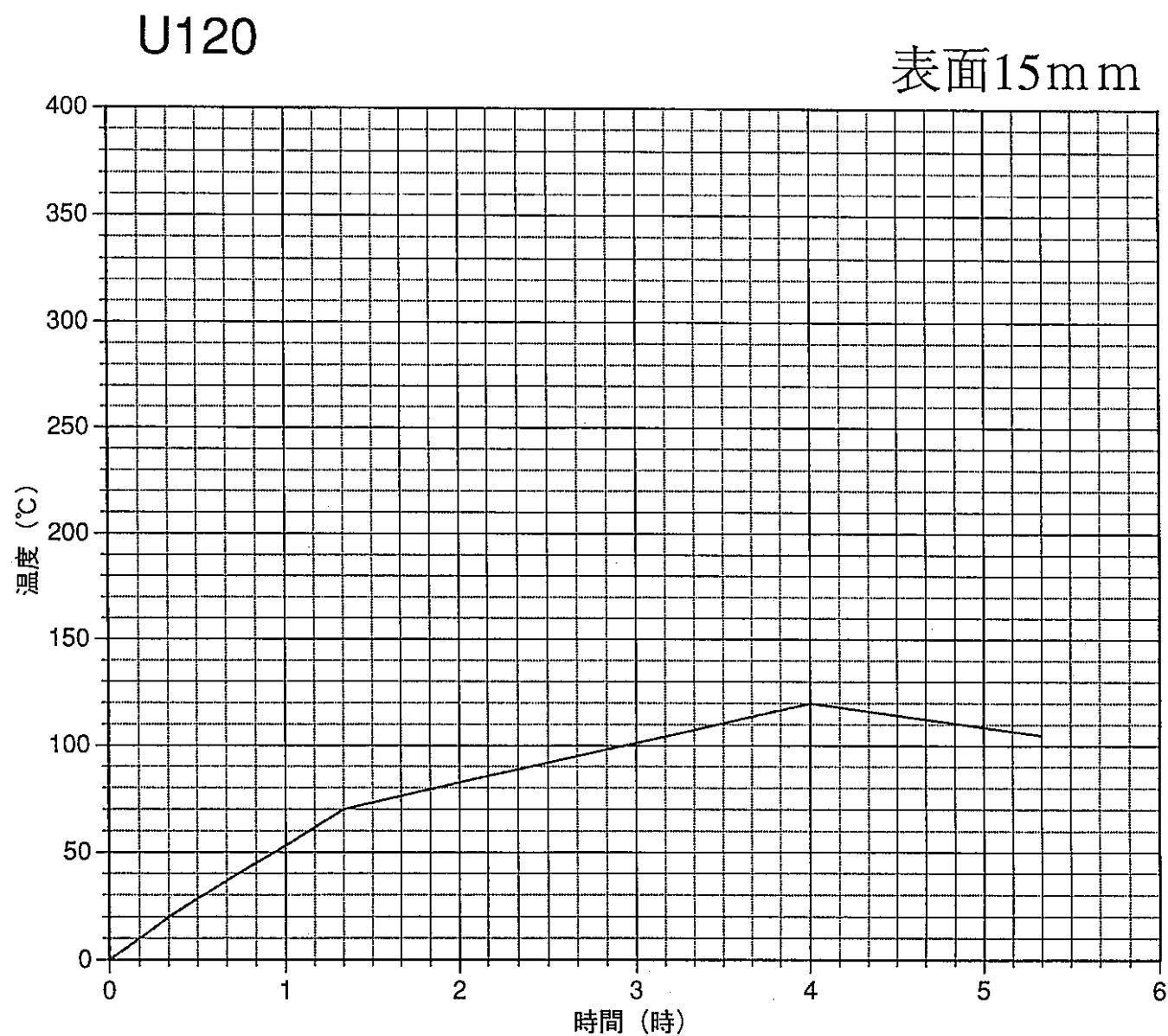


図 5・1(4)コンクリートの受熱履歴

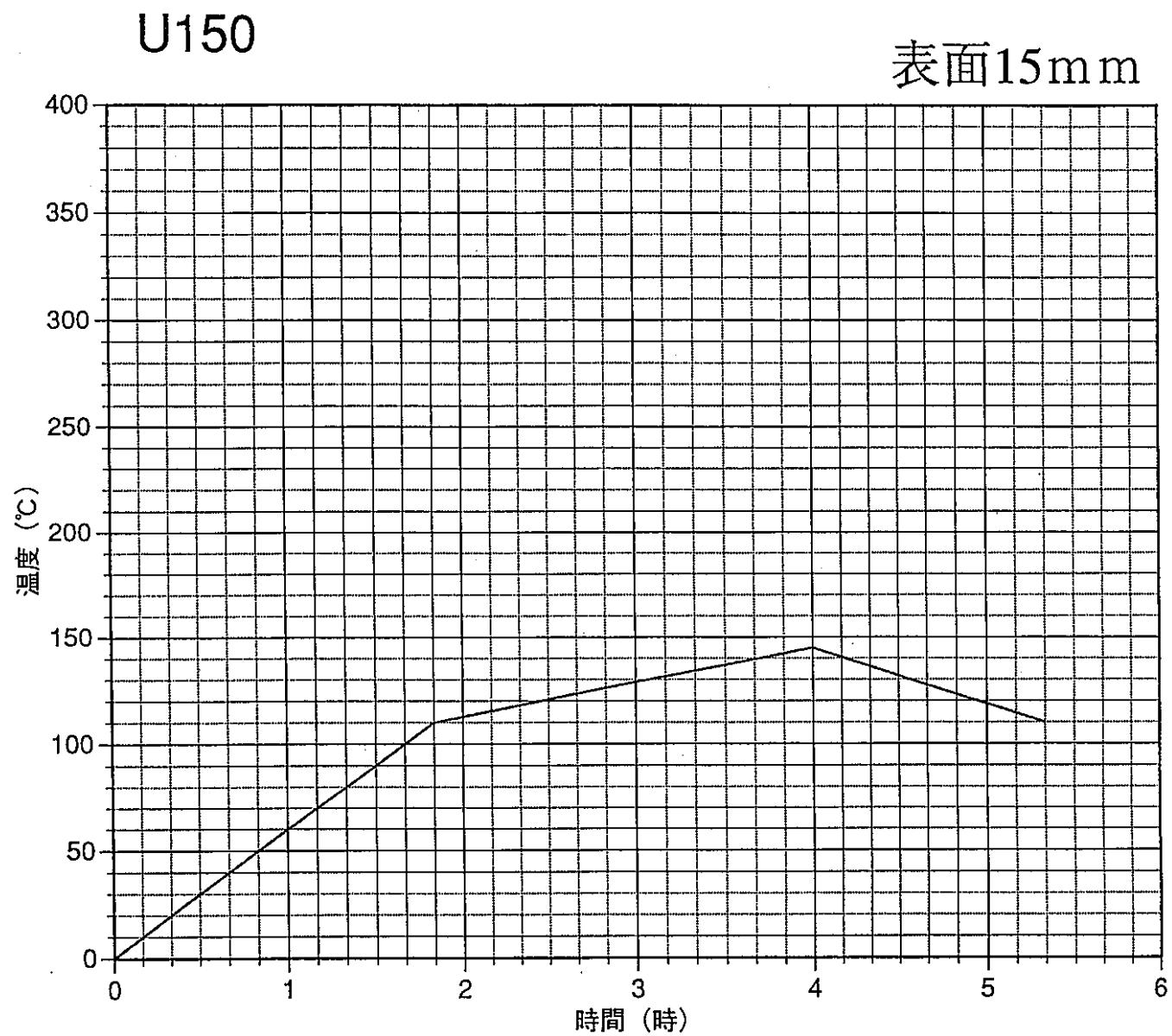


図 5 - 1 (5) コンクリートの受熱履歴

5.3 実験方法

(1) 実験手順

a. 試験項目

- (1) 試験前コア重量測定
- (2) 試験体 試験前リークテスト
- (3) 放出水測定実験
 - ① 予熱実験（昇温試験）
 - ② 基礎実験（試験体構造評価試験）
 - ③ 本実験
- (4) 試験体 実験後リークテスト
- (5) 実験後コア周辺付着水分の測定
- (6) 解体後コア重量測定

b. 試験前作業手順・要領・試験項目

(1) コア（試験体製作前）確認項目

(a) コアのN o. 確認及び重量測定

コアは、試験体製作前にN o. を確認するとともに、重量測定を行い記録すること。

(2) 試験体の検査項目

(a) 試験体気密試験

① 試験体は製作後にリークテストを行い、全体の気密性（圧力低下なし）を確認する。

② 試験圧は 100～200mmH₂Oとし、5分間放置して圧力の低下がないことを確認する。

(3) 測定装置の確認項目及び作業手順

試験体を測定装置に組込み後、以下の確認を行う。

(a) データ収集ライン等チェック

記録計・制御系・データ収集ライン等が正しく接続されていることを確認する（タグN o. 確認）。

- T C 温度記録接続ライン
- 加熱ヒータ制御ライン
- 予熱ヒータ制御ライン
- P C カード型データ収集システムライン

(b) キャリアガスラインチェック

- ① キャリアガス加熱側および非加熱側の入口ラインを接続する。
- ② 試験体ガス出口側チューブに盲栓を施す。
キャリアガスを用いて、以下のリークテストを行う。
- ③ 試験体据え付け後、ガス接続ラインおよび熱電対接続部（耐熱シール材使用型の場合）等のリークテストを行う。
 - 試験圧は 100~200mmH₂Oとし、5分間放置して圧力の低下がないことを確認する。
- ④ 漏れが確認された場合は発泡剤にて漏れ部の確認を行うとともにその箇所の補修を行い、再度リークチェックを行う。
- ⑤ 試験体ガス出口側パイプにキャリアガス冷却ラインを接続する。

(c) 試験体位置の設定

- ① 試験体よりのガス出口位置が放出水回収系に対して高くなるように、レベルを設定する。
- ② 試験体～コンデンサ間の距離が最短となるように位置を設定する。

(d) 保温材の取付け

- ① 試験体に保温材を取り付ける。

(e) 放出水回収ラインの起動

- ① 冷却水用クーラを 5 °C ~ 10 °C の範囲内に設定し、起動する。
- ② キャリアガス流量を 0.5 ℥ / min に設定する。
- ③ カールフィッシャー水分計を準備・起動する。

c. 実験の実施

(1) スタート前確認

- ① 計測、予熱ラインが正しく接続されていることを実測により確認する。
- ② 試験スタート前に、ガス流量 (0.5 ℥ / min)、冷却水温度、水分計による計

測等が正常な状態にあることを確認する。

- ③ 初期状態の値として、これら確認した数値を記録する。
- ④ P C 9 8 によるデータ収集が可能な状態であることを確認する。

(2) ヒータ起動

- ① ヒータを起動する。
- ② この時を 0 分として、室温・湿度・試験体各部温度・ガス流量を記録する。

c. 1 5 時間試験

(1) 測定実験

- ① ヒータONの後、水分量・ガス流量・試験体各部温度等は 10 分毎に記録する。
- ② ヒータONの後、部屋の温度・湿度は 1 時間毎に記録する。
- ③ 試験体加熱表面より 15mm のところにセットした熱電対での温度が所定の条件を満足するように、ヒータの出力をコントロールする。
- ④ 5 時間 20 分経過後、加熱ヒータを OFF する。

(2) 停止

- ① 装置を放置し、試験体最高部の温度が 30 °C 以下になったら、加熱側および非加熱側の水分量を記録する。その時の時間も記録する。
- ② 計装電源、キャリアガスの供給を停止し、終了時間を記録する。
停止にあたりあらかじめ動燃殿に連絡する。
- ③ 保温材を取り外す。
- ④ 出口側ガスラインを取り外す。この際、チューブ内の水分が散逸しないよう注意する。取り外し口には盲栓を施す。
- ⑤ 試験体のリークチェックを行う。気密条件は試験前検査と同じとする。万一リークが判明した場合は、試験体を取り外し検査可能な場所にてリーク箇所等を調査する。
- ⑥ 試験体の解体に着手する。
- ⑦ P C 9 8 により収集したデータは F / D に複写し、動燃殿に提出する。この F / D は、ソフト N R 2 5 0 によりエクセルで解析できるものとする。

⑧ 記録計による記録データはコアNo. 測定開始・終了時間等を記載し、試験ケースごと動燃殿に提出する。またデータシート集についても同様に提出する。

c. 2 20時間試験

(1) 測定実験

- ①～③ ヒータONして20分経過後より、本試験とする。
- ④ 5時間20分経過後、加熱ヒータをOFFし暫く放置する。その間の温度低下状況により保温材を巻く時期を決定する。
- ⑤ データの計測は、原則として水が放出しなくなるまで行う。その後は計測系によるデータ収集のみ継続する。
- ⑥ 20時間20分以上経過後、水分量、各部温度、室温度、湿度、時間等を記録し、装置の運転を停止する。停止にあたり事前に動燃殿に連絡する。

(2) 停止

- ① 冷却水の供給を停止する。
- ② 出口側ガスラインを取りはずす。この際、チューブ内の水分が散逸しないよう注意する。取り外し口には盲栓を施す。
- ③ リークチェックを以下のとおり行う。
 - i. 試験体、配管継手部、熱電対継手部等のリークチェックを行う。
 - ii. 試験体にリークが発見された場合は、試験体を解体後検査可能な場所にてリーク箇所をチェックする。気密条件等は使用前検査に同じとする。
- ④ キャリアガスの供給を停止する。
- ⑤ 計装電源をOFFし、試験体の解体に着手する。
- ⑥ P C 9 8により収集したデータはF／Dに複写し、動燃殿に提出する。このF／Dは、ソフトN R 2 5 0によりエクセルで解析できるものとする。
- ⑦ 記録計による記録データはコアNo. 測定開始・終了時間等を記載し、試験ケースごと動燃殿に提出する。またデータシート集についても同様に提出する。

d. 試験体の取り外し及び検査

d. 1 試験体の取り外し

(1) 予熱ヒータの撤去

出口配管の予熱ヒータを撤去する。

(2) ガス入口ラインおよび計装ライン継手部の取り外し

ガス入口ライン継手部の取り外しにあたり、以下に留意する。

① 試験体内の水分が漏れないように注意する。

② 試験体側の取り外し口に盲栓を施す。

(3) 放出ガス冷却ラインの取り外し

① 加熱側および非加熱側の放出ガス冷却ラインは、管内壁に水滴が付着していないことを確認する。

② 放出水回収管(メスシリンダ)を取り外し、回収水をポリ容器に収める。

③ ポリ容器には、コアNo.、試験実施日、回収した水分量、加熱側および非加熱側の区分等を記載する。

(4) 放出ガス冷却ラインで使用した部品の洗浄

① 放出ガス冷却ラインで使用したチューブ、コンデンサ及び放出水回収管(メスシリンダ)をアセトンで洗浄し、次の実験に備える。

d. 2 試験体の解体前作業

(1) 試験体の移動

① 試験体を解体場に移動する。

(2) 試験体の再検査

① 試験終了後の気密試験でリークの存在が判明した場合は、その箇所を特定するため再度気密試験を行う。

d. 3 試験体の解体

(1) 耐熱シール材使用型の場合

① コアに塗布したパテ及びシール材を除去する。この際、出来る限りコンクリート試験体自体を傷つけないよう配慮する。

② 下蓋(加熱側)を外す。

③ 水分の有無を確認する。確認された場合は、あらかじめ計量しておいた濾紙等に吸着させ、重量を計測し記録する。

④ 上蓋(非加熱側)についても上記と同様に行う。

⑤ 以上の作業において剥離したコンクリート破片は、側面、下蓋、上蓋ごと拾

い上げそれぞれ密閉容器に封入する。念のためここでもコア試験体全体の重量を測定する。

- ⑥ コアはビニール袋等で密封し、上記と合わせて八洋コンクリートコンサルタントに送付する。
- ⑦ ③、④等で計測した水分量は計測した放出水分量に加算する。加熱面、非加熱面を区別する。
- ⑧ 回収水は低温側、高温側に分けて動燃殿に引き渡す。

(2) 円筒容器使用型の場合

- ① 上蓋（非加熱側）を外す。この場合、内面、パッキン等に付着が予想される水分を飛散・損失しないよう注意する。
- ② 内面、パッキン等を観察し水分が発見された場合は、あらかじめ計量しておいた濾紙等に吸着させ、重量を計測する。
- ③ 容器を反転させコアを抜き出す。
- ④ 回収した保温材を収集し重量を計測する。吸着水分量は乾燥後重量との差より求める。
- ⑤ 更に容器内に残留している水分は、あらかじめ計量しておいた濾紙等に吸着させ、重量を計測する。
- ⑥ 以上の作業において剥離したコンクリート破片は、側面、下蓋、上蓋ごと拾い上げそれぞれ密閉容器に封入する。念のためここでもコア試験体全体の重量を測定する。
- ⑦ コアはビニール袋等で密封し、上記と合わせて八洋コンクリートコンサルタントに送付する。
- ⑧ 計測した水分量は計測した放出水分量に加算する。
回収水は低温側、高温側に分けて動燃殿に引き渡す。

(2) データ計測

(a) 溫度測定

実験前にコアを削孔して取り付けられた熱電対及び試験容器等に取り付けられた熱電対は、JIS C 1602「熱電対」に規定されている K型をステンレス製保護管に入れたシース型熱電対とした。

また、データ収集は、キーエンス(株)製「NR-250」及びノートパソコンにより行い、試験結果はフロッピーディスクに収録した。

(b) ガス流量測定

試験体の加熱部コア下部及び非加熱部コア上部に供給されるキャリアガスは、乾燥窒素を使用し、パージメータにて供給量を $0.5 \ell/\text{min}$ に設定し、流量変動の有無を 10 分ごとに計測した。

パージメータは東京計装(株)製 ($0.2 \sim 1 \ell/\text{min}$, 20°C , $1\text{kgf}/\text{cm}^2\text{G}$, RC1/4) を用了。

(c) 冷却回収管による放出水量測定

キャリアガスにより容器外へパイプを通して排気された蒸気(水)は、冷水機により 5°C に冷却された水を連続して循環させた玉入り冷却管(外長 600mm)にキャリアガスを通し管内に結露させて回収した。

なお、測定は $200\text{mm} \ell$ メスシリンダーにより $0.5\text{mm} \ell$ まで読むことにより、10 分ごとに行った。

(d) カールフィッシャー水分計による放出水測定

冷却管による放出水回収方法の回収精度を確認するために、メスシリンダー連結口のキャリアガス排気口をカールフィッシャー水分計に繋ぎ、排気されたガス中の微量な水分を測定した。なお、測定には京都電子株式会社製「MKA-3 p」を用いた。

6. 実験結果

6.1 実験装置の能力及び運転制御性評価

6.1.1 予備実験結果による加熱ヒータ能力の検討

加熱ヒータの昇温速度特性を確認するため、条件が最も厳しいパターン：L – 3 5 0によりコア昇温特性を測定した。測定結果を図 6 – 1 に示す。コア温度は 240°Cまでの最大昇温速度予測線図に追従しており、その結果加熱ヒータは十分な能力を所有していることが確認できた。

6.1.2 基礎実験結果による型式の決定

耐熱シール材使用型 (No. 1-1, No. 5-1)、及び、円筒容器使用型 (No. 2-1, No. 3-1)による基礎実験結果より、No. 4-1以降の試験体型を円筒容器使用型に決定した。

基礎実験に基づく検討結果は以下のとおりである。

(1) 気密性

(a) 耐熱シール材使用型

耐熱シール材使用型は、コア供試体周囲を耐熱性無機接着剤でシールして、上部と下部にフランジを固定する方法である。この方法は、コア供試体の形状・寸法の相違や熱電対取り付け位置のずれに対応がし易く、実験前の検査でも気密性が保たれていた。

しかし、硬化時の収縮が大きいためひび割れが入りやすく、加熱時にはコンクリート側面との付着を失い空隙が生じ、さらに熱による硬化促進、蒸気圧や熱膨張率差に起因するひび割れが発生し、加熱実験中にパテ部の気密性が保持できなかった。実験結果は以下のとおりであった。

① 実験名 1 – 1において、表面に塗布したパテ材は加熱側の一部が変色していた。また、実験名 5 – 1ではより激しく変色しており、割れやすかった。

② 実験名 1 – 1で使用した試験体では実験後の漏えい検査の結果微小のリークがあった。場所は加熱側ガス出入り口にパテを塗布した箇所である。この原因は局所的に加熱側フランジの温度がパテの許容温度以上になったことによるものと考えられる。

③ 実験名 5 - 1 の試験体では、実験後の漏洩検査により明確なリークが観察された。

(b) 円筒容器使用型

円筒容器使用型は、一体型の S U S 製容器にコアを格納し全体を密封する方法で、フランジと容器の間にパッキンを入れボルトにより締めつける。この構造のため、実験後においても外部へのリークは見られず、容器内外の気密性は確保された。

(2) 放出水量

放出水回収量に関する実験結果をコンクリート放出水測定実験データシート（表 6 - 1 : ここには、全データを示す）に示す。基礎実験段階である実験名 3 - 1 までの結果に示すとおり、耐熱シール材使用型（試験 No. 1-1 及び No. 5-1）の場合非加熱面側からの放出水量はいずれも 0 であった。一方、円筒容器使用型の場合は非加熱面側からの放出水量が回収されていた。これらの結果に前項の漏洩検査結果を考慮すると、耐熱シール材使用型では信頼性のある放出水量の回収量測定値が得られない可能性があると推察された。

(3) 試験体型式の設定

以上に示すそれぞれの型式による気密性及び放出水量の結果より、以降に使用する型式を円筒容器使用型に決定した。

(4) 試験体構造が測定結果に及ぼす影響

試験体構造が測定結果に及ぼす影響をまとめると以下のとおりである。

(a) 耐熱シール材使用型

- ① 上下フランジが独立しているため、加熱、非加熱面の放出水量を個別に単独で測定できる。
- ② 加熱時の上下フランジ間の温度伝達がないため、非加熱面のフランジ温度が上がらない。
- ③ パテの気密性が損なわれた場合には側面より水が外部に放出されるため、これらの水量は測定できない。

(b) 円筒容器使用型

容器内外での気密性が高いため、コアよりの放出水分量を全て測定できた。回収された水分量は殆ど耐熱シール材使用型のものより多かった。

6.1.3 本実験結果

(1) 温度コントロール

(a) 各実験パターンでの温度制御データ

温度制御性について、基礎実験結果を含めて以下の図に示す。なお、ここでは評価に便なるように加熱パターンごとに纏めた。

図 6-2(1) L 1 2 0 基礎実験（耐熱シール材使用型）：1-1 温度制御データ

図 6-2(2) L 1 2 0 本実験 : 1-2 温度制御データ

図 6-2(3) L 1 2 0 本実験 : 1-3 温度制御データ

図 6-3(1) L 1 6 0 基礎実験（耐熱シール材使用型）：5-1 温度制御データ

図 6-3(2) L 1 6 0 本実験 : 5-2 温度制御データ

図 6-3(3) L 1 6 0 本実験 : 5-3 温度制御データ

図 6-4(1) L 3 5 0 基礎実験（円筒容器使用型） : 2-1 温度制御データ

図 6-4(2) L 3 5 0 本実験 : 2-2 温度制御データ

図 6-5(1) U 1 2 0 基礎実験（円筒容器使用型） : 3-1 温度制御データ

図 6-5(2) U 1 2 0 本実験 : 3-2 温度制御データ

図 6-5(3) U 1 2 0 本実験 : 3-3 温度制御データ

図 6-6(1) U 1 5 0 本実験 : 4-1 温度制御データ

図 6-6(2) U 1 5 0 本実験 : 4-2 温度制御データ

図 6-6(3) U 1 5 0 本実験 : 4-3 温度制御データ

(b) 温度制御性

4 ケースの基礎実験段階においては加熱温度制御設定に関する不慣れもあり、予定昇温線図に対してデータは多少の凹凸のある結果となったが、本実験段階においては予定昇温線図に対して追随性のよい結果を得た。

(2) 加熱温度と放出水回収量の関係

(a) コア加熱最高温度と全放出水量との関係データ

図 6-2～6-6 及び表 6-1より求めた全放出水量（下表）より、図 6 - 7 にコア加熱面より 15mm 深さでの最高加熱温度と全放出水量との関係を示した。この図は以下の結果を示している。

- ① 実線より上部は S 6 1 年打設パネル、下部は S 6 0 年打設パネルとデータが分かれており、全放出水量は S 6 1 年打設パネルの方が S 6 0 年打設パネルより多いことを示している。
- ② 加熱温度が高くなるに連れて放出水量も多くなっている。

表 実験No. における全放出水量

| 加熱
パターン
名 | 最
高
設
定
温
度
(°C) | 記
号 | ケース (cc) | | | | | |
|-----------------|------------------------------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------|--------------|-------------|
| | | | 1 | | 2 | | 3 | |
| | | | 最高温度
(°C) | 回収量
(cc) | 最高温度
(°C) | 回収量
(cc) | 最高温度
(°C) | 回収量
(cc) |
| L120 | 115 | 1 | 127.9 | <u>26.2</u> | 115.9 | 47.38 | 114.6 | 21.38 |
| L160 | 170 | 5 | 170.6 | <u>87.2</u> | 171.2 | 59.14 | 168.7 | 100.76 |
| L350 | 350 | 2 | 359.0 | <u>230.98</u> | 350.3 | 439.57 | — | — |
| U120 | 120 | 3 | 118.6 | <u>51.99</u> | 120.2 | 39.64 | 119.1 | 46.66 |
| U150 | 145 | 4 | 146.5 | 93.83 | 150.0 | 101.71 | 144.5 | 134.96 |

備考：下線付きは基礎実験結果を示す。

(b) 検討

図 6 - 7 の結果よりデータのバラツキが観られる。これらに関する検討結果は以下のとおりと考えられる。

- ① ケース 2 - 1 における温度の追随性は、図 6 - 4(1)にみられるとおり加熱温度制御の設定方法に問題があったと考えられる。ケース 2 - 2 では、制御の設定を見直したため満足のいく結果を得た。
- ② ケース 5 - 2 では図 6 - 3(2)にみられるとおり温度の制御性は良かったが、全放出水量は少ない結果となった。なお、この試験体の試験前後のリーク試験は問題がなく、外部にリークした形跡はない。
- ③ ケース 4 - 3 では図 6 - 6(3)にみられるとおり温度の制御性は良かったが、全放出水量はかなり高い結果となっている。試験体は全て同じ製作・検査を行っており、製作・運転面からの論拠は見当たらない。
- ④ ケース 1 - 1 の放出水量は 1 - 3 より高い結果となった。原因は 1 - 1 の場合、最高温度が 128 °C と所定の温度より高くなつたため、データは 1 - 3 とほぼ同等の結果が得られたものと考察される。
- 1-3 では所定の最高温度 (115 °C) で操作できたが、1-1 では僅かな制御誤差により温度がオーバーシュートしたため最高温度が 128 °C と高くなつた。
 - S 60 年打設パネルの場合、温度当たりの回収水量はこのデータの範囲では約 0.4~1.9 cc/ °C である。このデータで 1-1 について所定の温度に換算すると 1-3 とほぼ同等の結果となる。
- ⑤ ①、②及び③の結果を除けば、最高温度と全放出水量は直線的に関係付けることが出来た。

(3) カールフィッシャー水分計の使用

後述するように、カールフィッシャー水分計により測定された水分量は 0.7~1.7cc と微量の結果となつたため、本実験以降はこの使用を取り止めた。

(4) 実験-I におけるコンクリートからの放出水量の推定

本実験結果よりコンクリート表面積 0.0314m² から 3 時間 40 分間に放出された水量 (() 内は表面積 1m² 当たりに換算した平均値(単位;kg)) のまとめを表 6-7 に示す。この結果をもとに、該当する実験-I のコンクリート表面積を乗じて実験 II の放出水量の推定値を求めた。その結果を表 6-9 に示す。

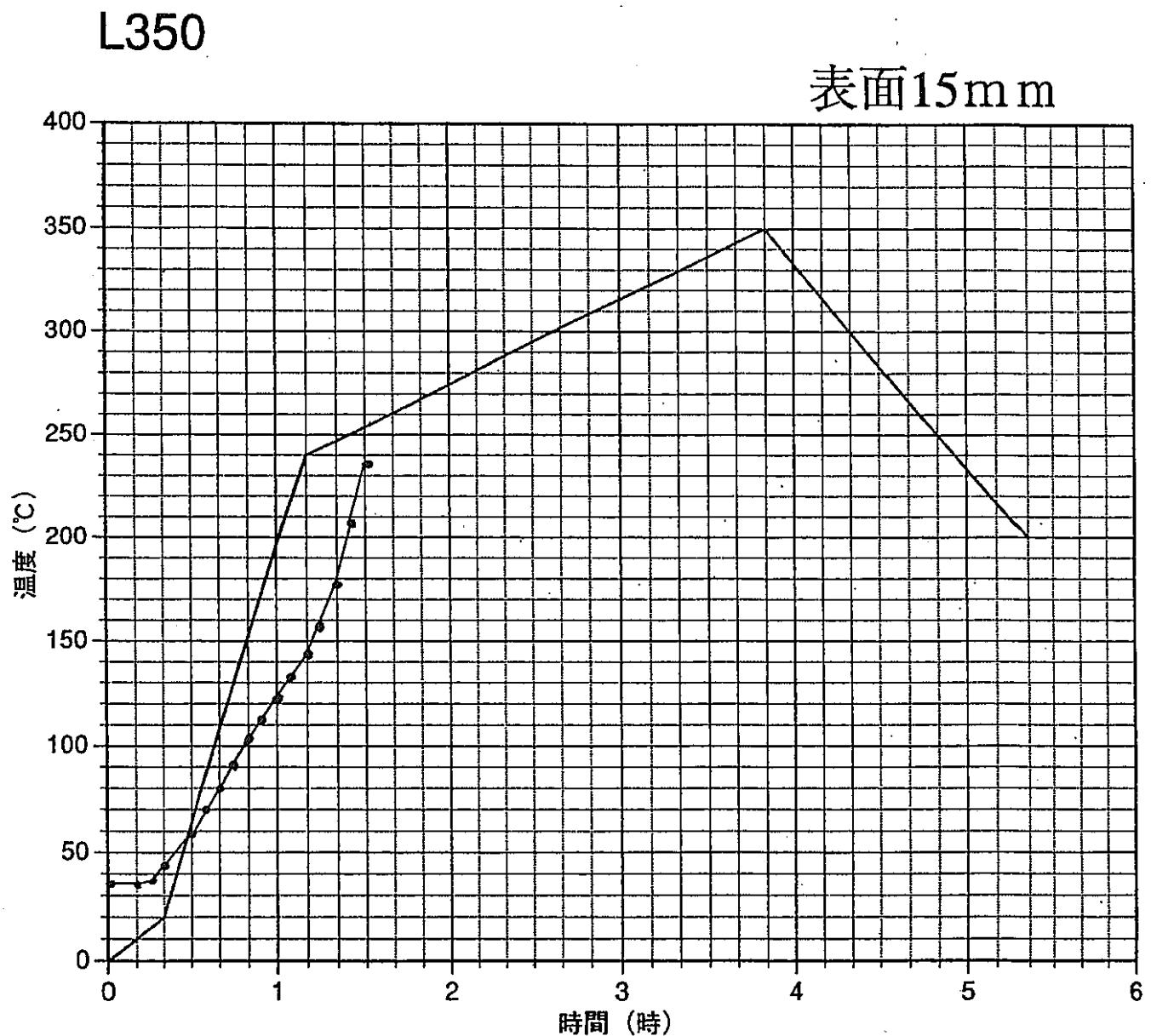


図 6-1 予備実験（加熱ヒータ評価試験）結果

H8. 12. 25

表 6-1 コンクリート方柱シート測定実験データシート

(株)ペスコ

| 実験日 | 実験名 | 型式 | 試験体No. | 回収量 (cc) | | | | 解体時
回収水量
(g) | | 試験前
試験体重量
(kg) | | 解体後
試験体重量
(kg) | |
|-------|-----|-----|--------|----------|-------|-------|-------|--------------------|-------|----------------------|-------|----------------------|--------|
| | | | | 加熱面 | | 非加熱面 | | | | 八洋 | 東興 | 東興 | 八洋 |
| | | | | 当日 | 翌日 | 当日 | 翌日 | 上蓋 | 保溫材 | 八洋 | 東興 | 東興 | 八洋 |
| 11/29 | 0-0 | パテ型 | 60C7 | — | — | — | — | — | — | 14.210 | — | — | — |
| 11/30 | 1-1 | パテ型 | 60C4 | 26.2 | 26.2 | 0 | 0 | — | — | 14.049 | — | — | 13.934 |
| 12/1 | 5-1 | パテ型 | 60C1 | 87.2 | 87.2 | 0 | 0 | — | — | 14.102 | — | — | 13.907 |
| 12/2 | 2-1 | 容器型 | 60C3 | 173.2 | 174.4 | 3滴 | 11.2 | 6.86 | 37.62 | 14.350 | 14.35 | — | 14.105 |
| 12/3 | 3-1 | 容器型 | 61C4 | 37.8 | 37.5 | 0 | 0.5 | 0.99 | 12.70 | 13.882 | 13.84 | — | 13.770 |
| 12/9 | 4-1 | 容器型 | 61C5 | 25.0 | 25.0 | 37.0 | 37.5 | 7.69 | 23.64 | 13.546 | 13.50 | — | — |
| 12/10 | 1-2 | 容器型 | 60C6 | 39.5 | 36.0 | 0 | 0 | 0.86 | 7.02 | 14.021 | 14.00 | 13.95 | 13.950 |
| 12/11 | 5-2 | 容器型 | 60C9 | 47.0 | 47.0 | 2.0 | 4.0 | 1.53 | 6.61 | 14.074 | 14.05 | 13.95 | 13.945 |
| 12/12 | 3-2 | 容器型 | 61C1 | 19.0 | 19.0 | 2.5 | 6.0 | 1.20 | 13.44 | 13.545 | 13.50 | 13.40 | 13.445 |
| 12/13 | 4-2 | 容器型 | 61C2 | 77.0 | 77.0 | 5.0 | 7.5 | 2.38 | 14.83 | 13.600 | 13.55 | 13.55 | 13.419 |
| 12/16 | 1-3 | 容器型 | 60C2 | 12.5 | 12.0 | 2滴 | 0 | 2.10 | 6.78 | 14.296 | 14.25 | 14.15 | 14.208 |
| 12/17 | 5-3 | 容器型 | 60C5* | 84.0 | 82.5 | 2.0 | 2.0 | 1.93 | 12.83 | 14.092 | 14.10 | 13.94 | 13.927 |
| 12/18 | 2-2 | 容器型 | 60C8* | 288.5 | 288.5 | 149.0 | 150.0 | 0 | 1.07 | 14.074 | 14.00 | 13.50 | 13.543 |
| 12/19 | 3-3 | 容器型 | 61C6 | 29.0 | 29.0 | 2.0 | 4.0 | 1.91 | 11.75 | 13.759 | 13.70 | 13.70 | 13.630 |
| 12/21 | 4-3 | 容器型 | 61C3 | 115.5 | 115.5 | 4.5 | 6.0 | 1.71 | 11.75 | 13.818 | 13.70 | 13.63 | 13.591 |

*: 15mm位置に追加穴

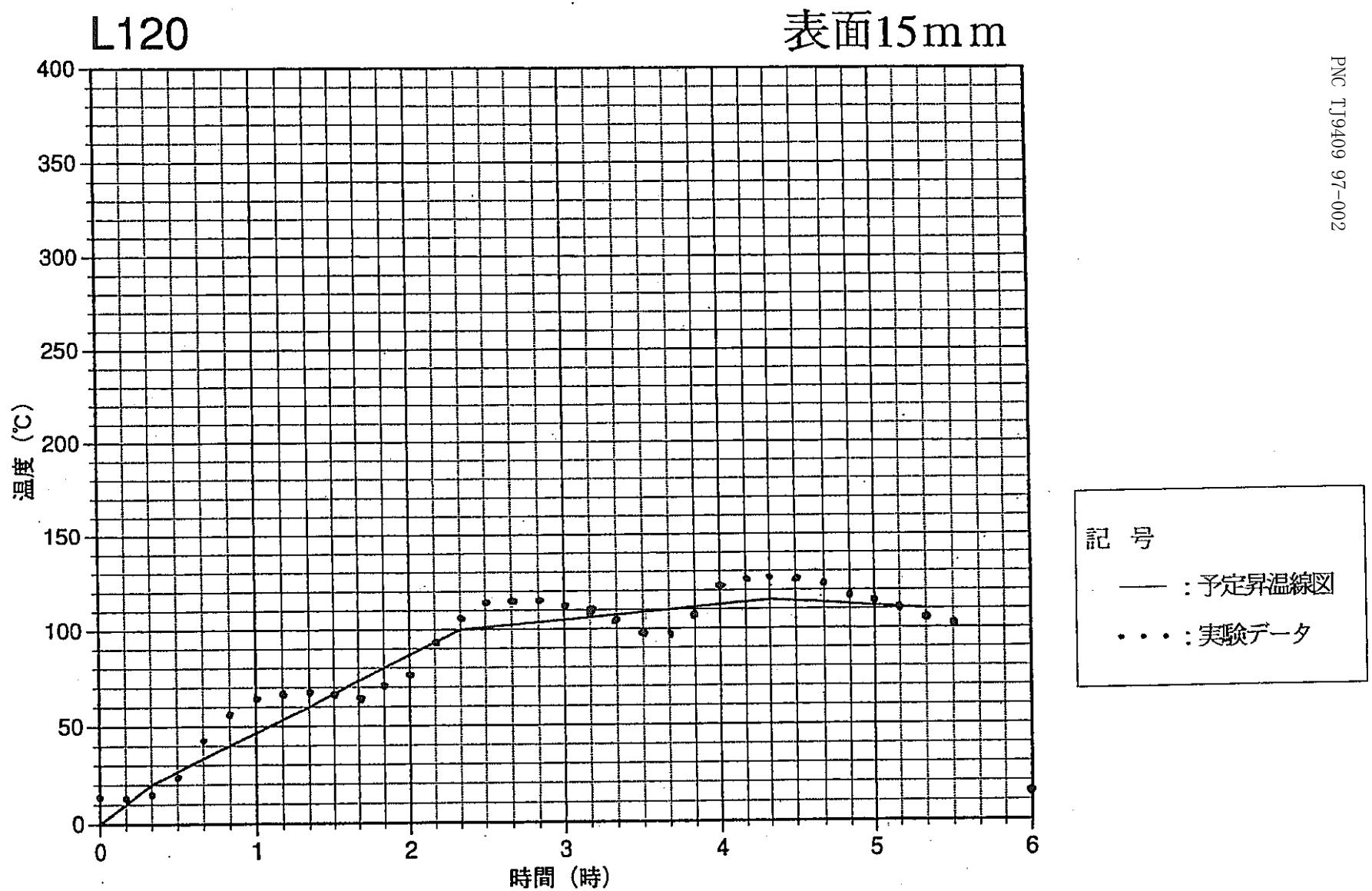


図 6-2(1) L120 基礎実験（耐熱シール材使用型）：1-1 温度制御データ

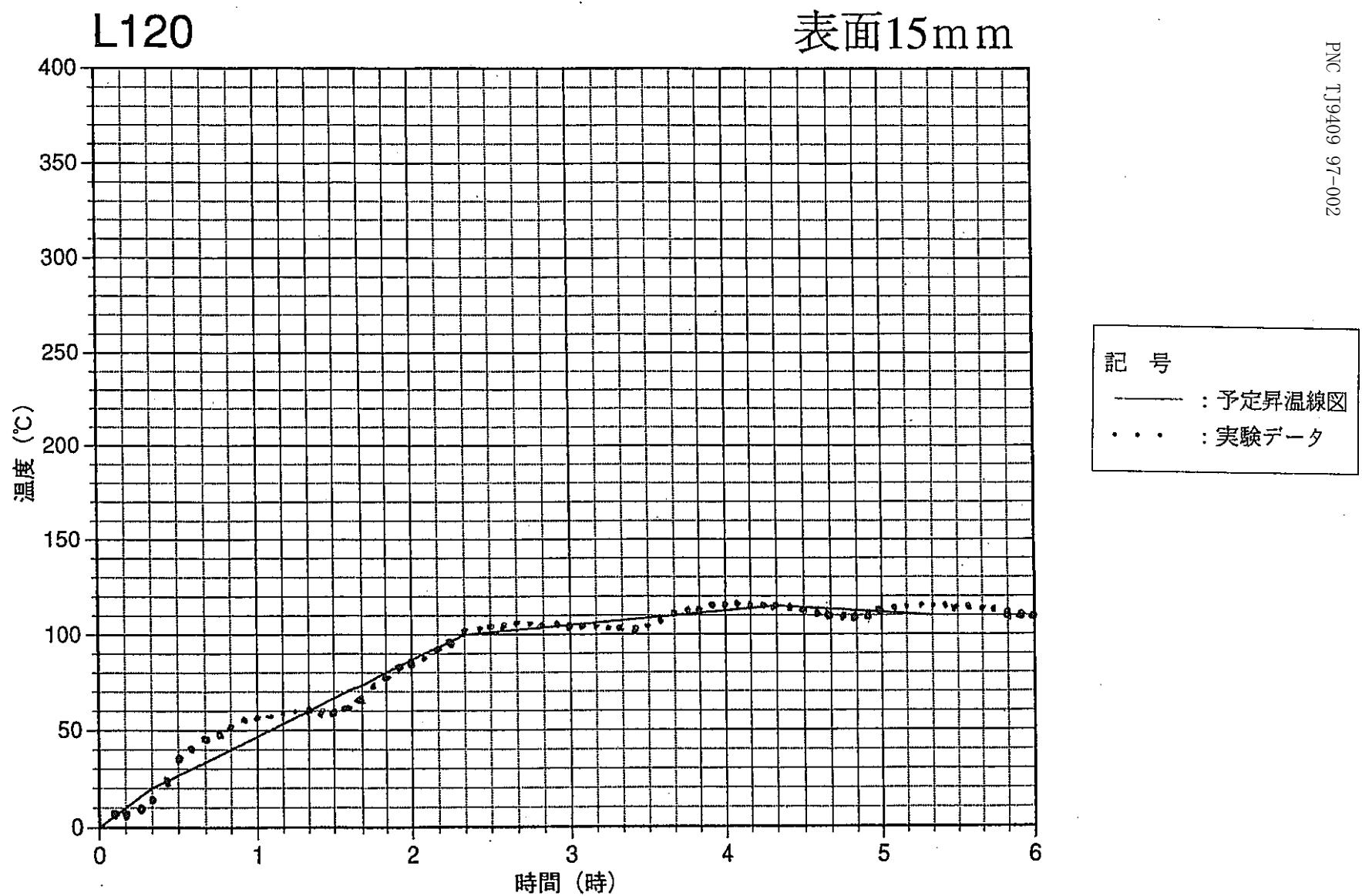


図 6-2(2)L120 本実験：1-2 温度制御データ

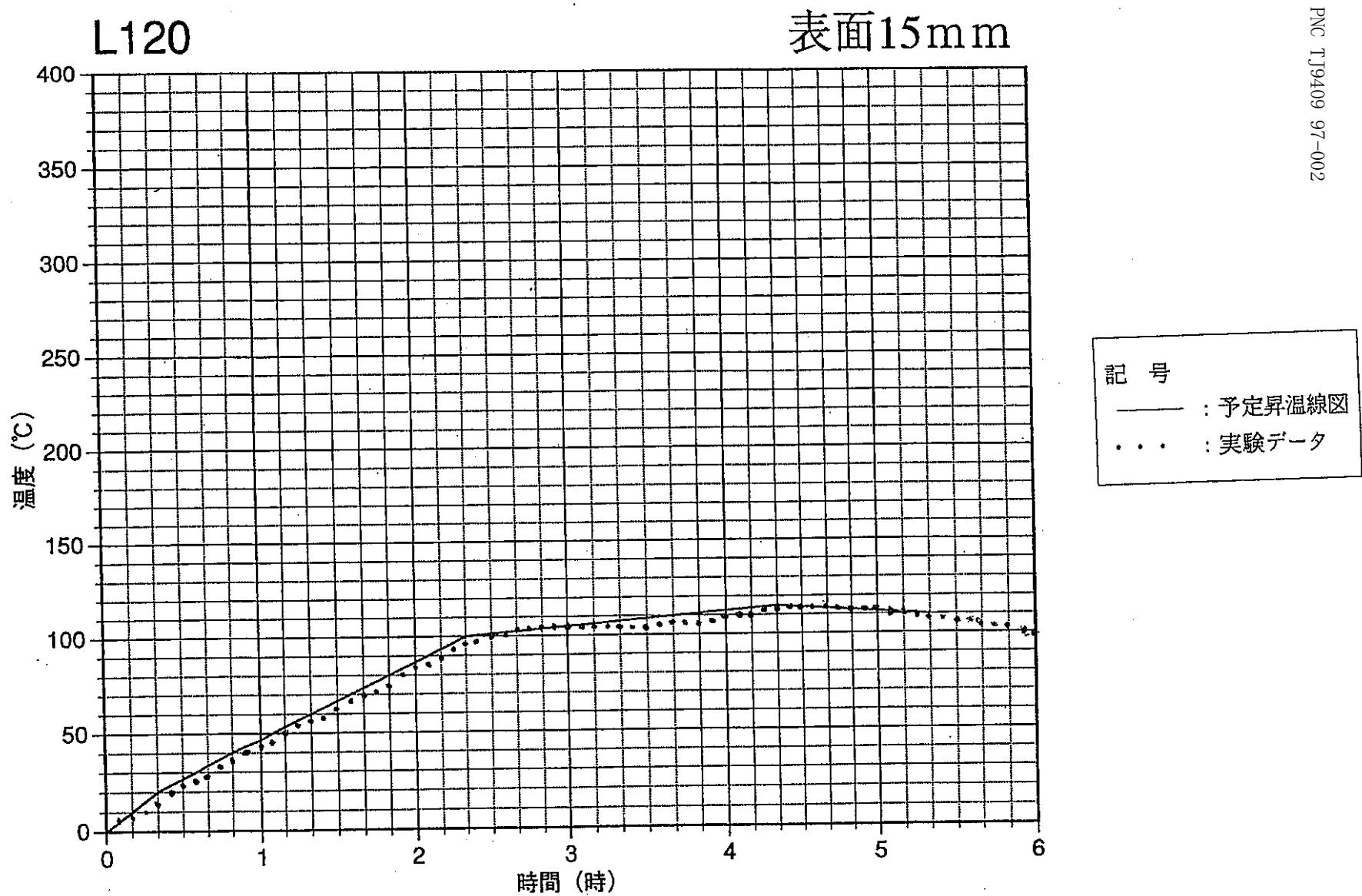


図 6 - 2 (3)L 1 2 0 本実験：1 - 3 温度制御データ

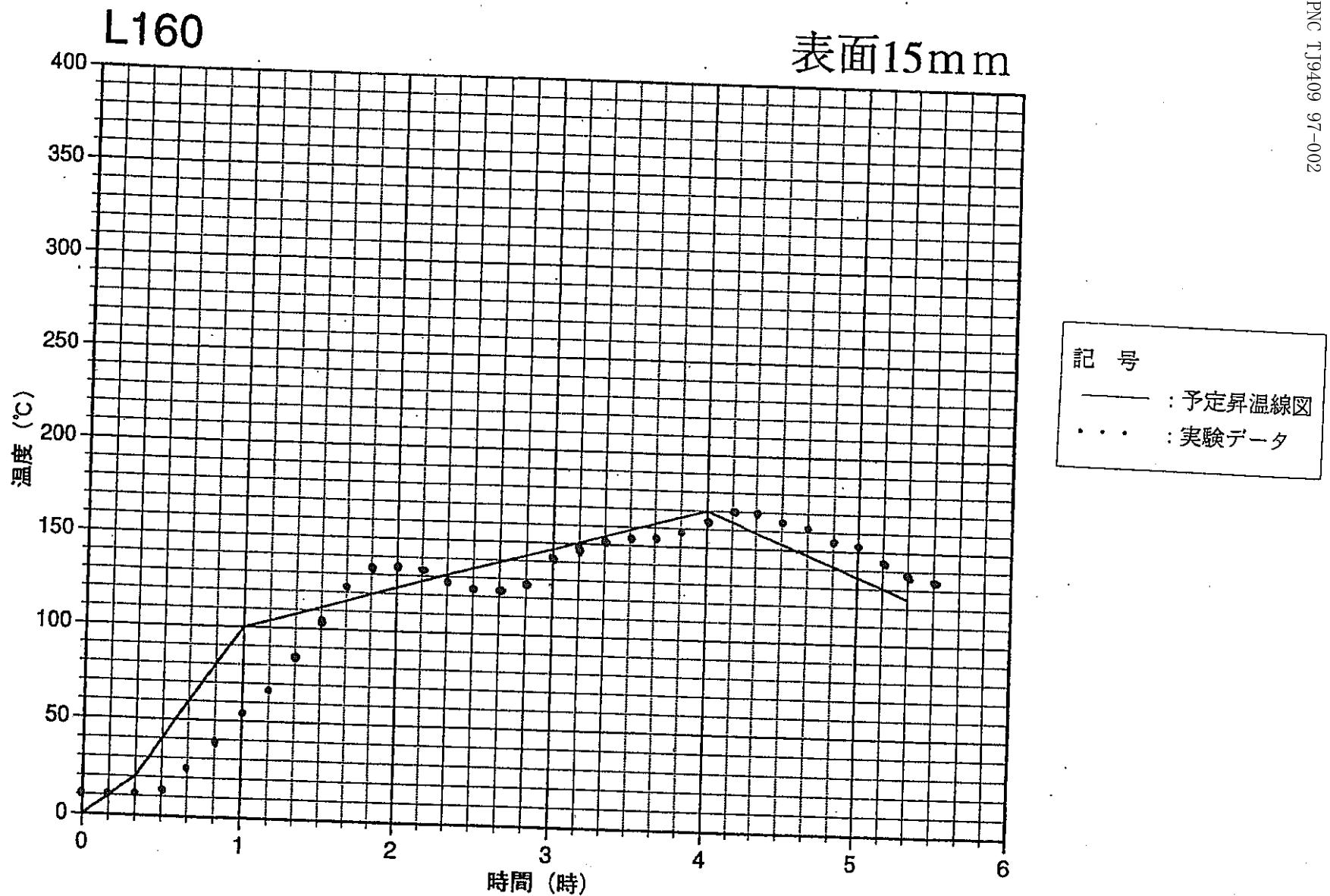


図 6 - 3 (1) L-160 基礎実験 (耐熱シール材使用型) : 5-1 温度制御データ

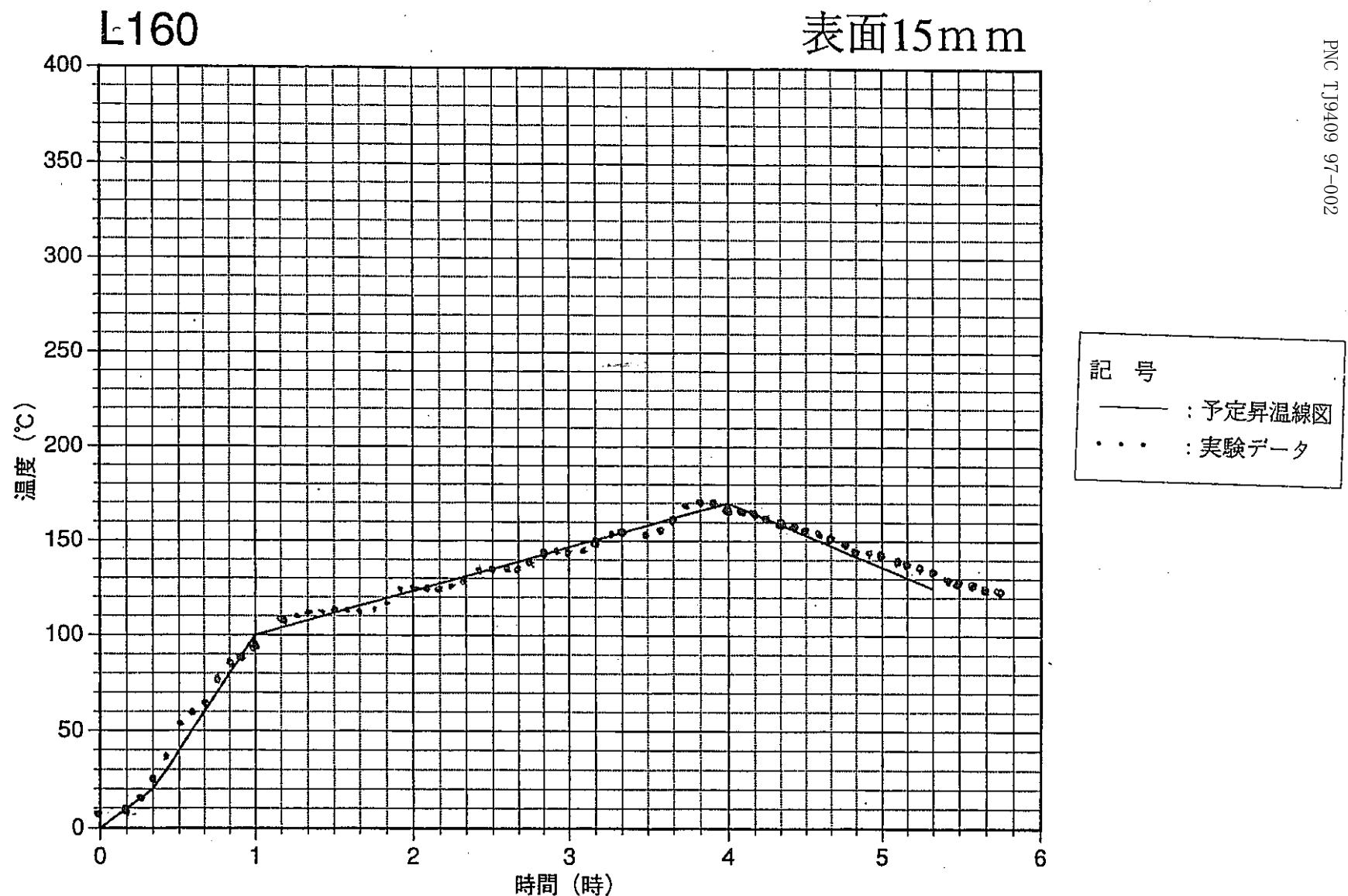


図 6-3(2) L-160 本実験：5-2 温度制御データ

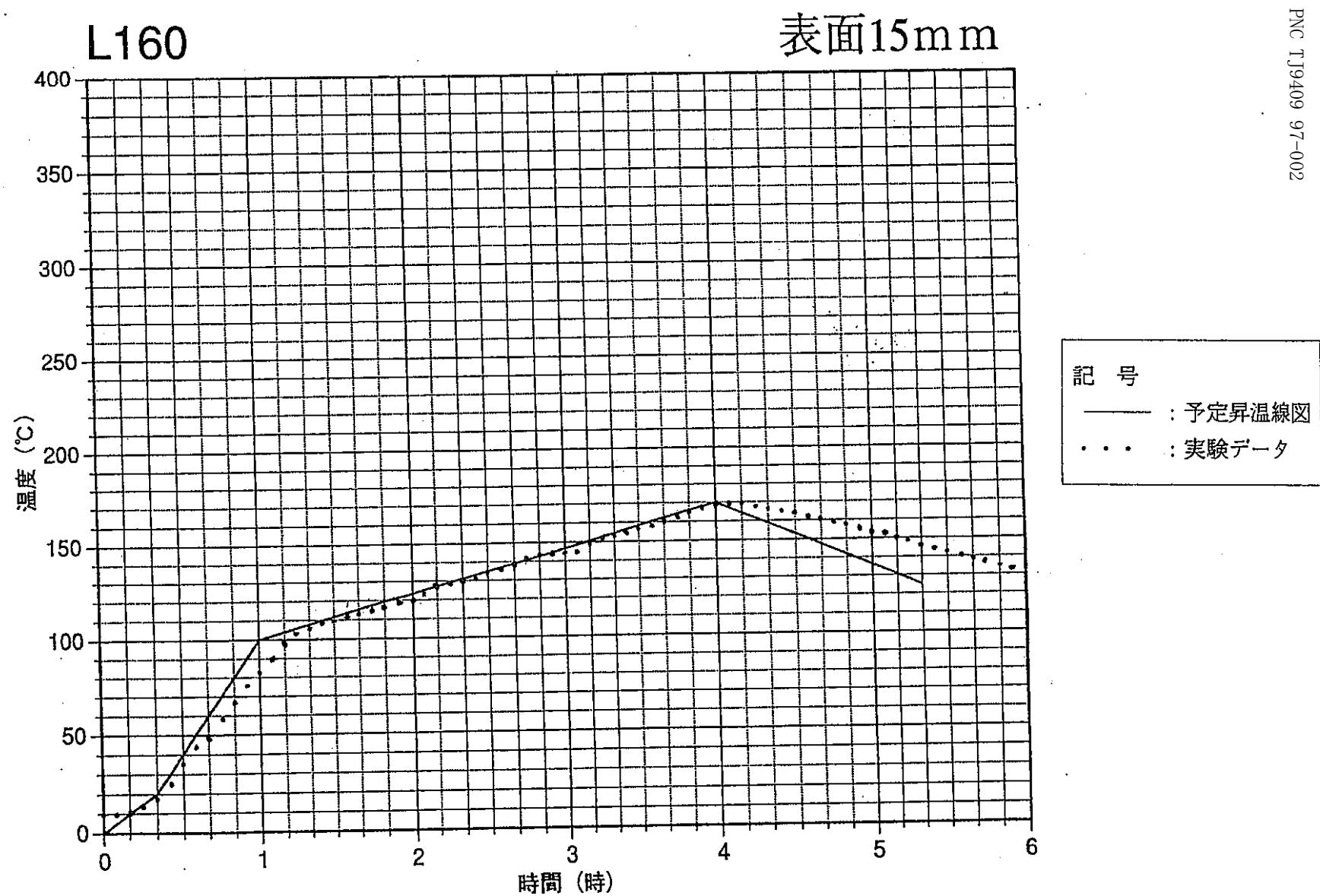
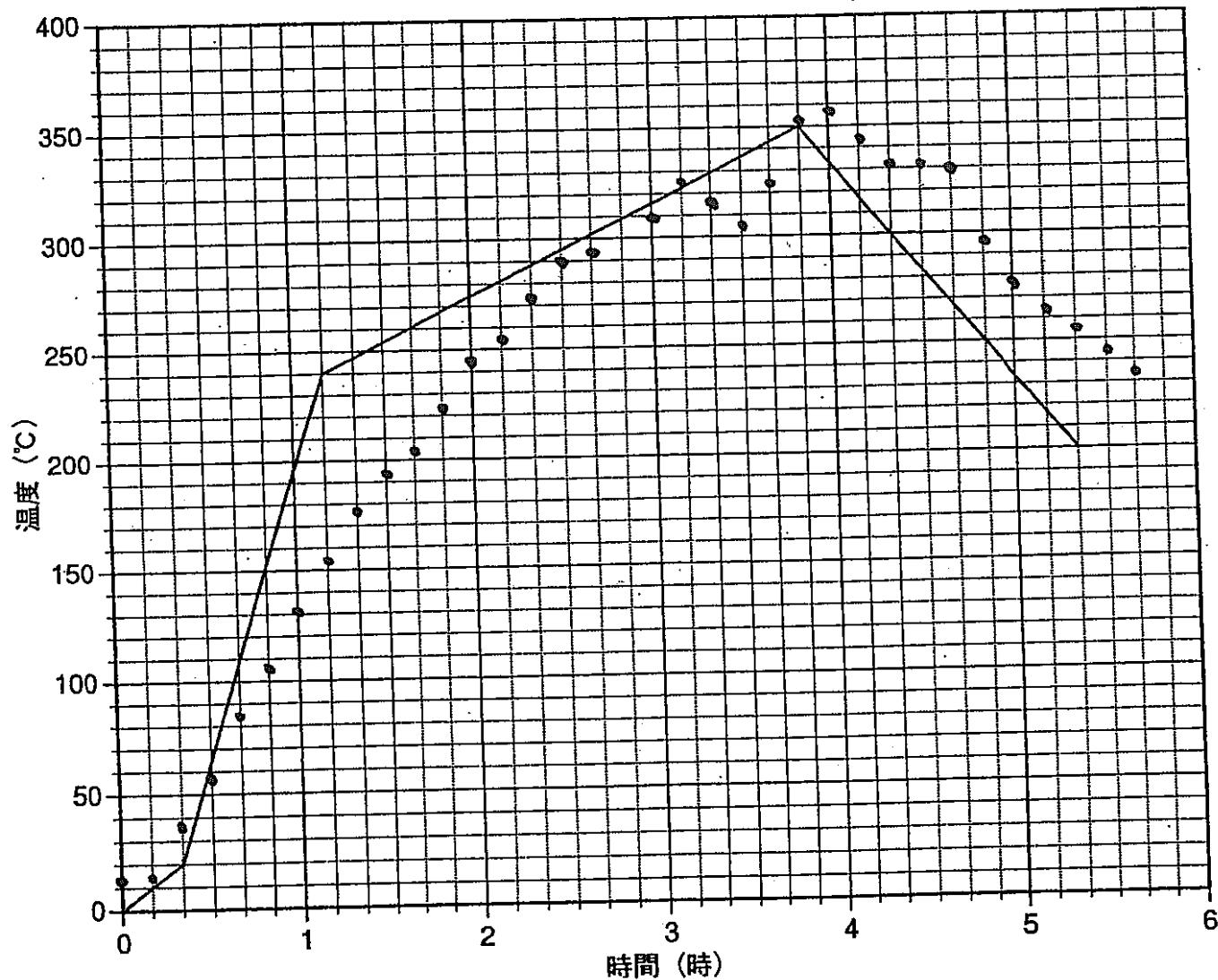


図 6-3(3) L-160 本実験：5-3 温度制御データ

L350

表面15mm



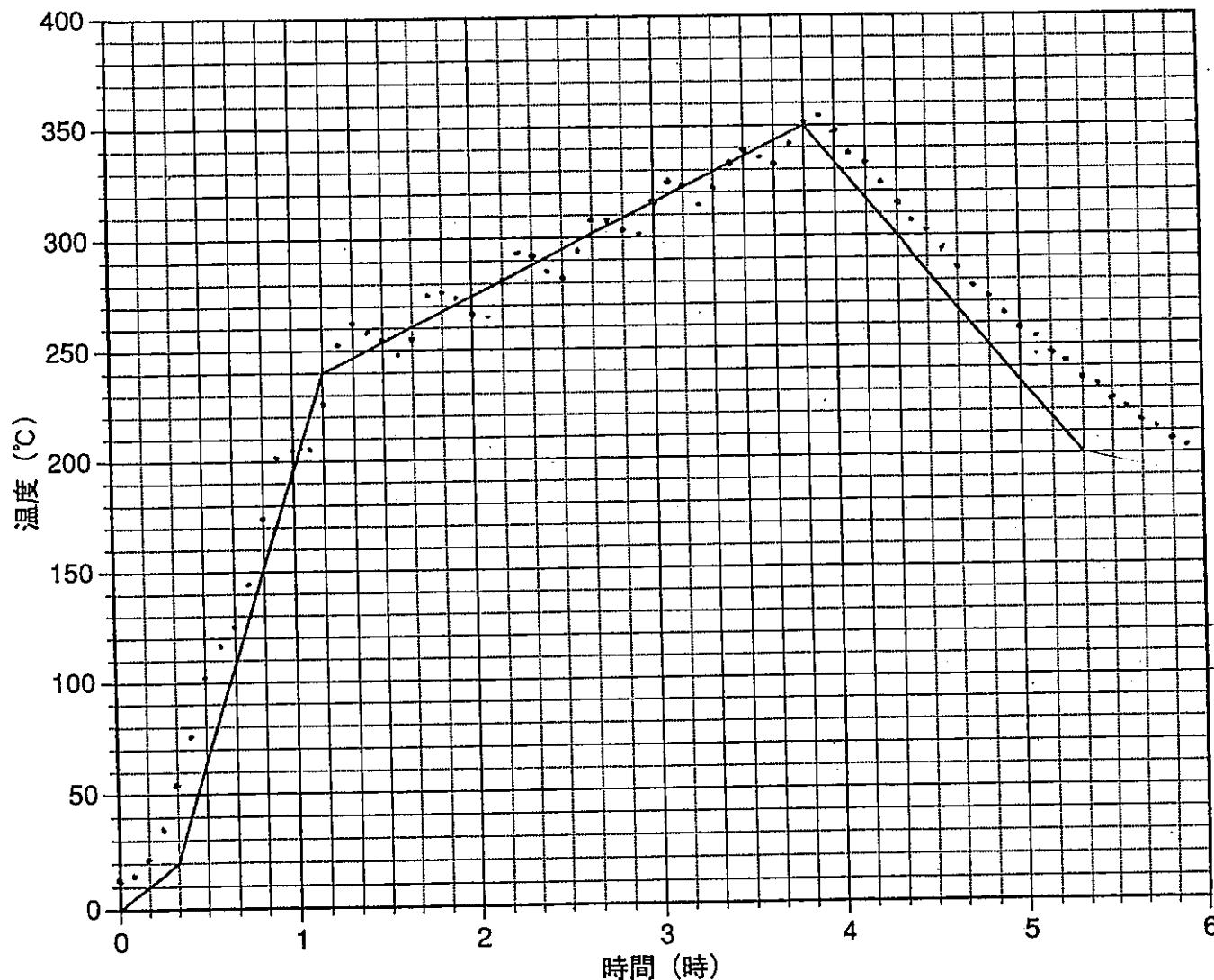
記号

- : 予定昇温線図
- ・ : 実験データ

図 6 - 4(1) L350 基礎実験 (円筒容器使用型) : 2-1 温度制御データ

L350

表面15mm



記号

- : 予定昇温線図
- · · : 実験データ

図 6-4(2)L350 本実験：2-2 温度制御データ

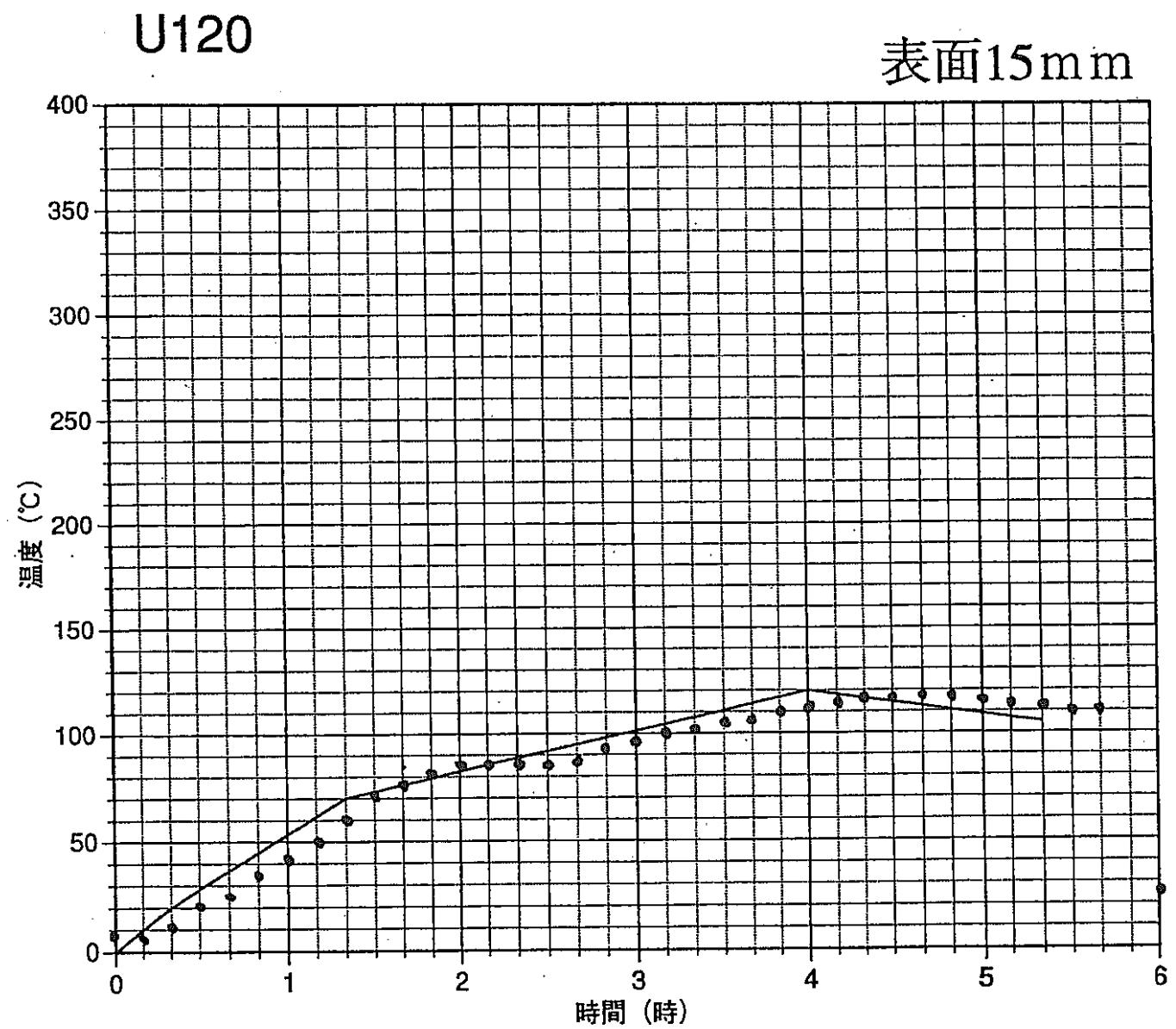


図 6-5(1) U120 基礎実験 (円筒容器使用型) : 3-1 温度制御データ

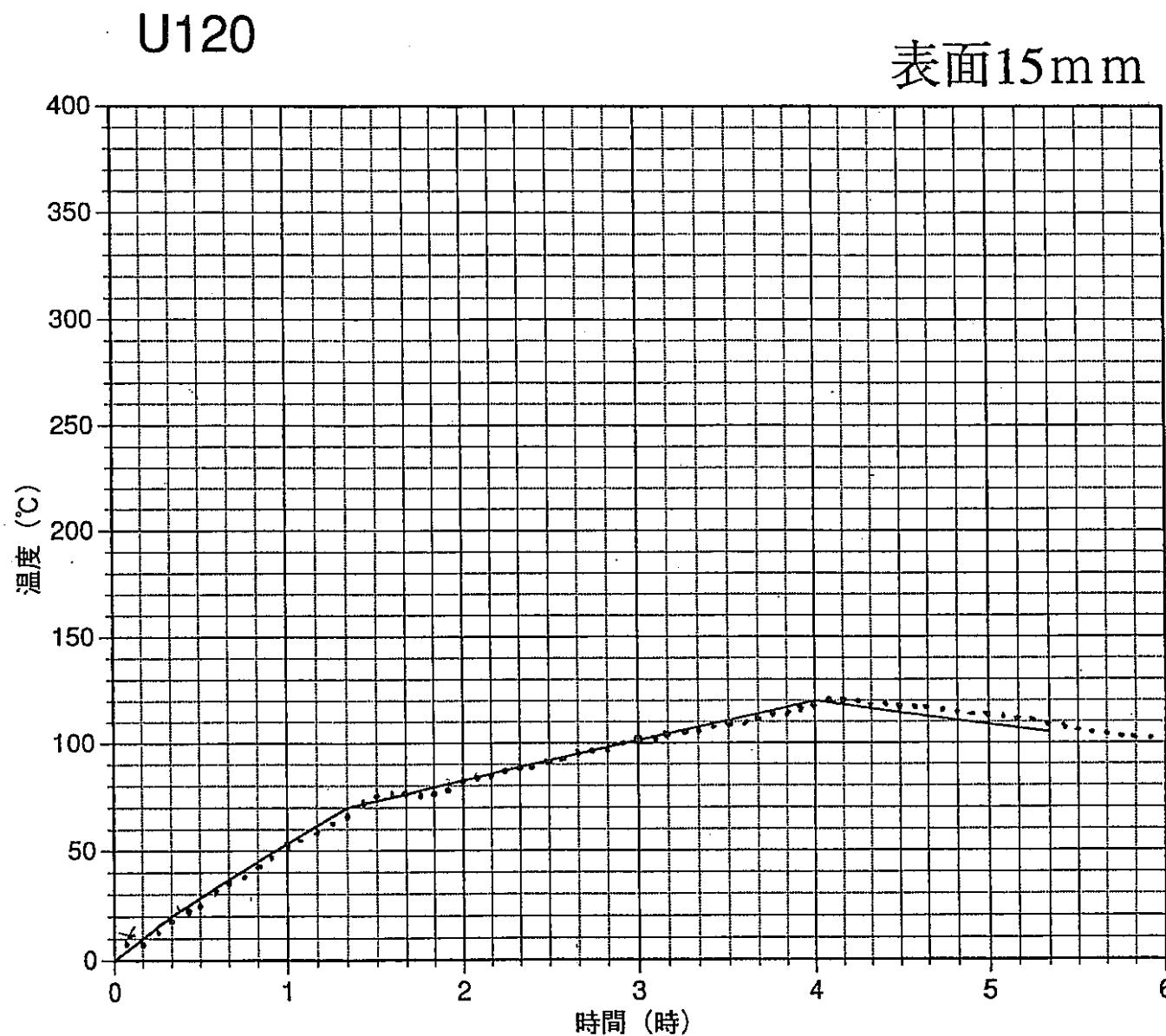


図 6-5(2) U120 本実験：3-2 温度制御データ

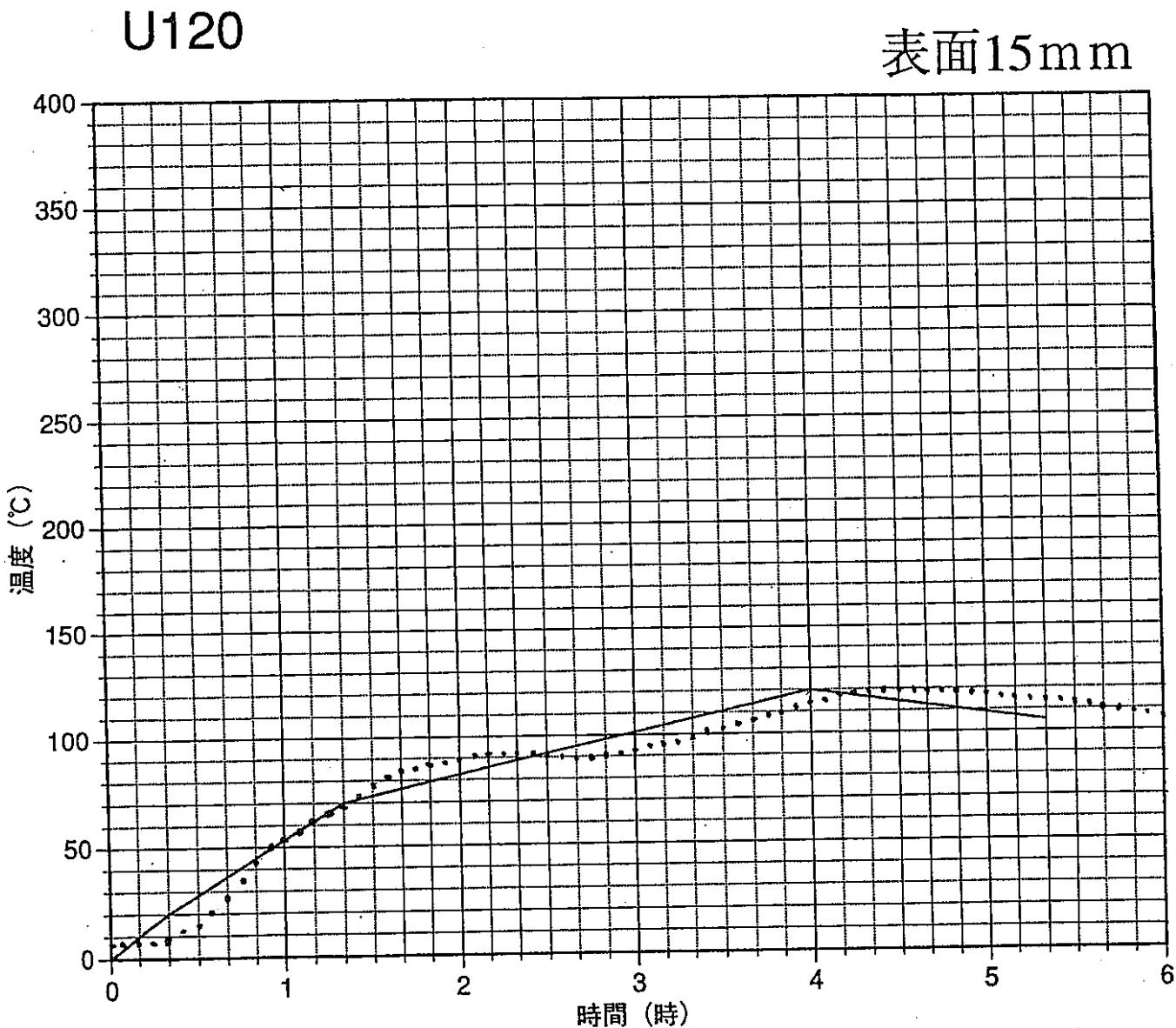


図 6-5(3) U120 本実験：3-3 温度制御データ

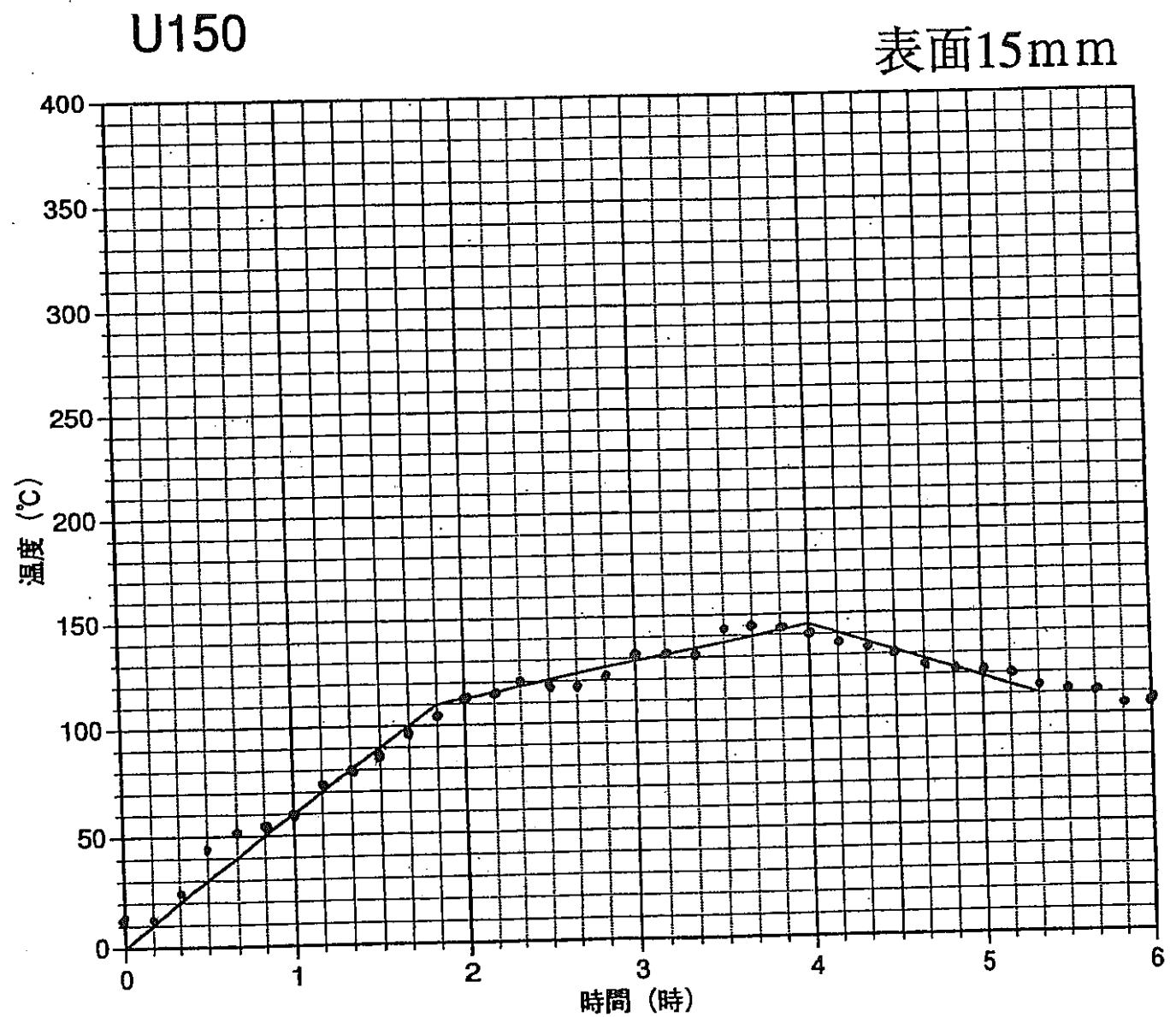


図 6-6(1)U150 本実験：4-1 温度制御データ

U150

表面15mm

PNC TJ9409 97-002

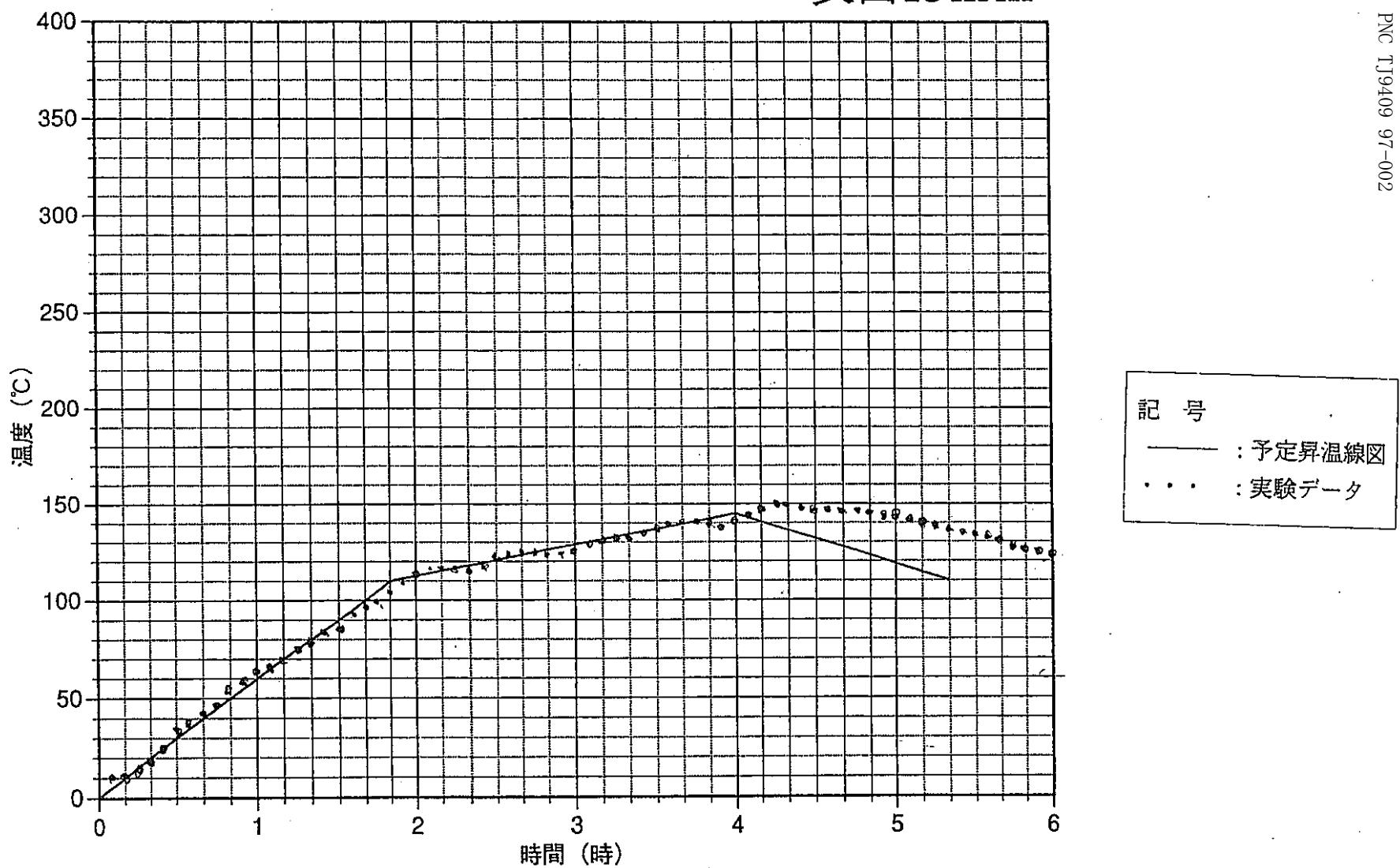


図 6-6(2)U150 本実験：4-2 温度制御データ

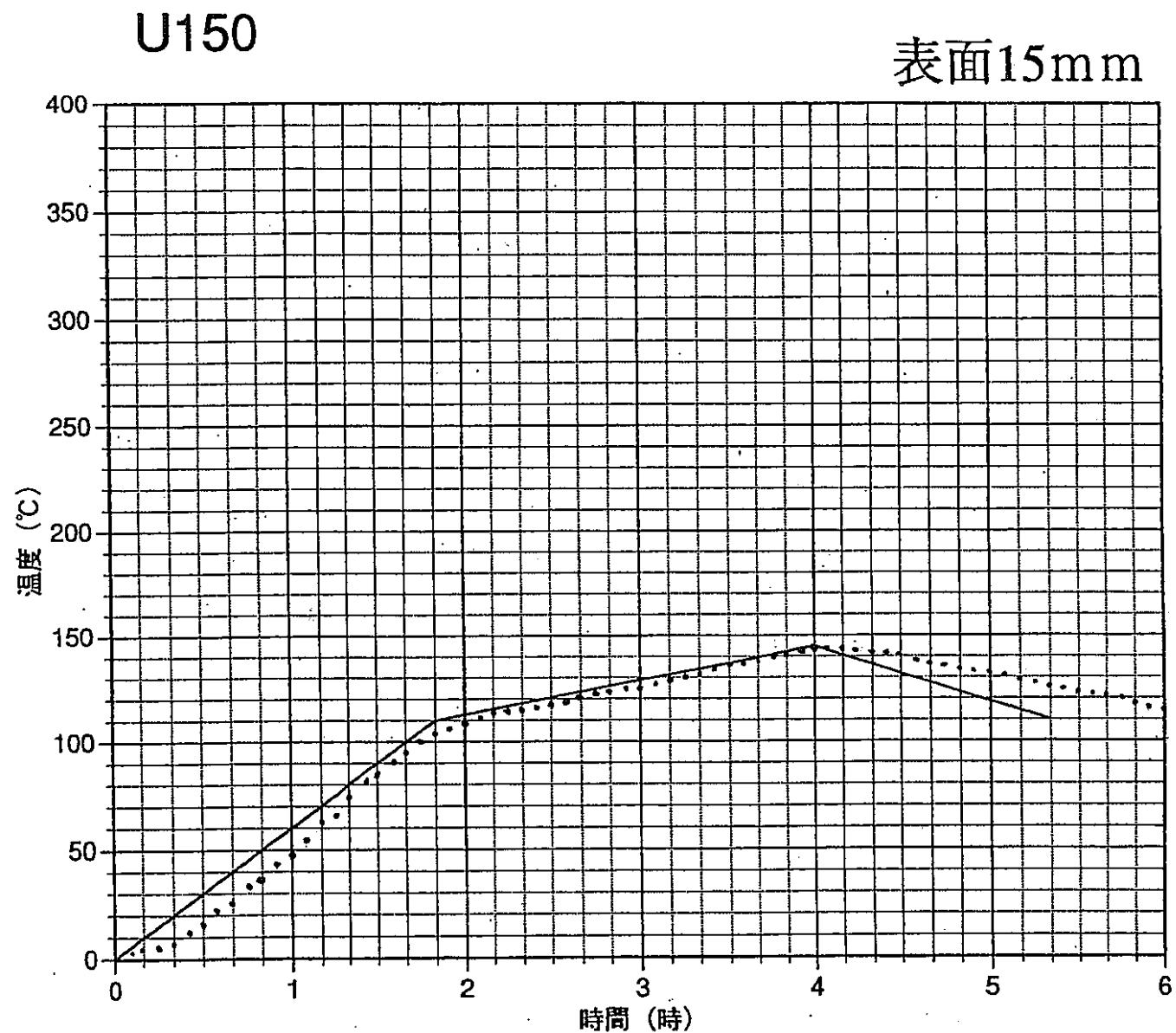


図 6-6(3) U150 本実験：4-3 温度制御データ

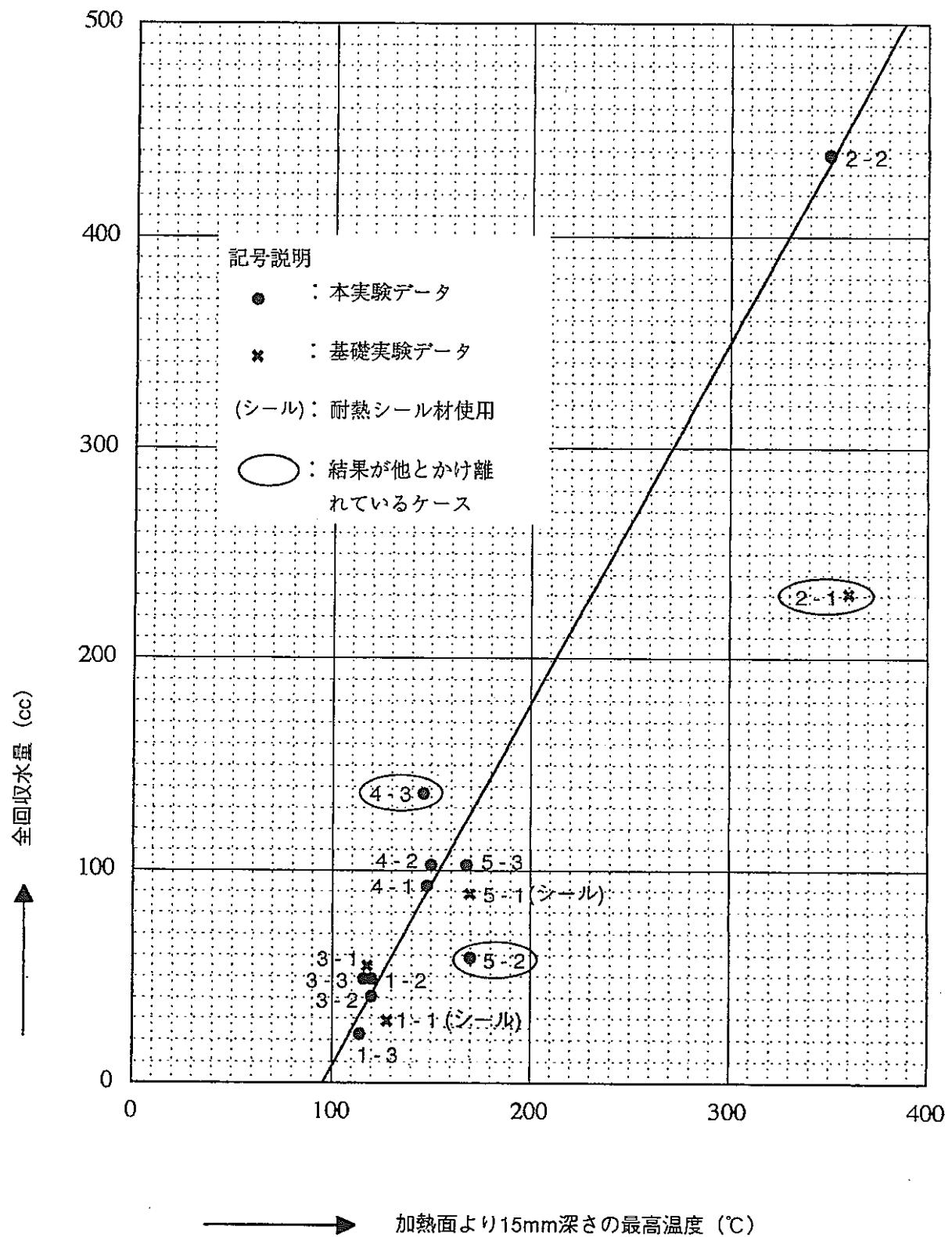


図 6-7 コア (15mm) 最高温度と全回収水量の関係

6.2 放出水分量の解析

6.2.1 実験データ

各測定結果を以下に示す。

- ・図 6-8～6-21（及び付表） 温度測定結果
- ・表 6-2 カールフィッシャー水分計による測定値
- ・図 6-22 カールフィッシャー水分計による測定値
- ・図 6-23 キャリアガスを除いたカールフィッシャー水分計による測定値
- ・表 6-3 放出水量試験結果（L-120）
- ・図 6-24 時間とコンクリート表面15mm温度の関係（L-120）
- ・図 6-25 時間と放出水量の関係（L-120）
- ・図 6-26 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係（L-120）
- ・表 6-4 放出水量試験結果（L-160）
- ・図 6-27 時間とコンクリート表面15mm温度の関係（L-160）
- ・図 6-28 時間と放出水量の関係（L-160）
- ・図 6-29 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係（L-160）
- ・表 6-5 放出水量試験結果（L-350）
- ・図 6-30 時間とコンクリート表面15mm温度の関係（L-350）
- ・図 6-31 時間と放出水量の関係（L-350）
- ・図 6-32 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係（L-350）
- ・表 6-6 放出水量試験結果（U-120）
- ・図 6-33 時間とコンクリート表面15mm温度の関係（U-120）
- ・図 6-34 時間と放出水量の関係（U-120）
- ・図 6-35 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係（U-120）
- ・表 6-7 放出水量試験結果（U-150）
- ・図 6-36 時間とコンクリート表面15mm温度の関係（U-150）
- ・図 6-37 時間と放出水量の関係（U-150）
- ・図 6-38 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係（U-150）
- ・図 6-39 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係
- ・図 6-40 コンクリート表面15mmの積算加熱温度と放出水量の関係
- ・図 6-41 コンクリート表面15mmの積算加熱温度と放出水量の関係（指指数式）
- ・表 6-8 加熱コンクリートからの放出水量測定結果
- ・表 6-9 加熱コンクリートからの 放出水量測定結果より推定は実験Ⅱにおけるコンクリートからの 放出水量

デー夕集

温度測定結果

(図及び表)

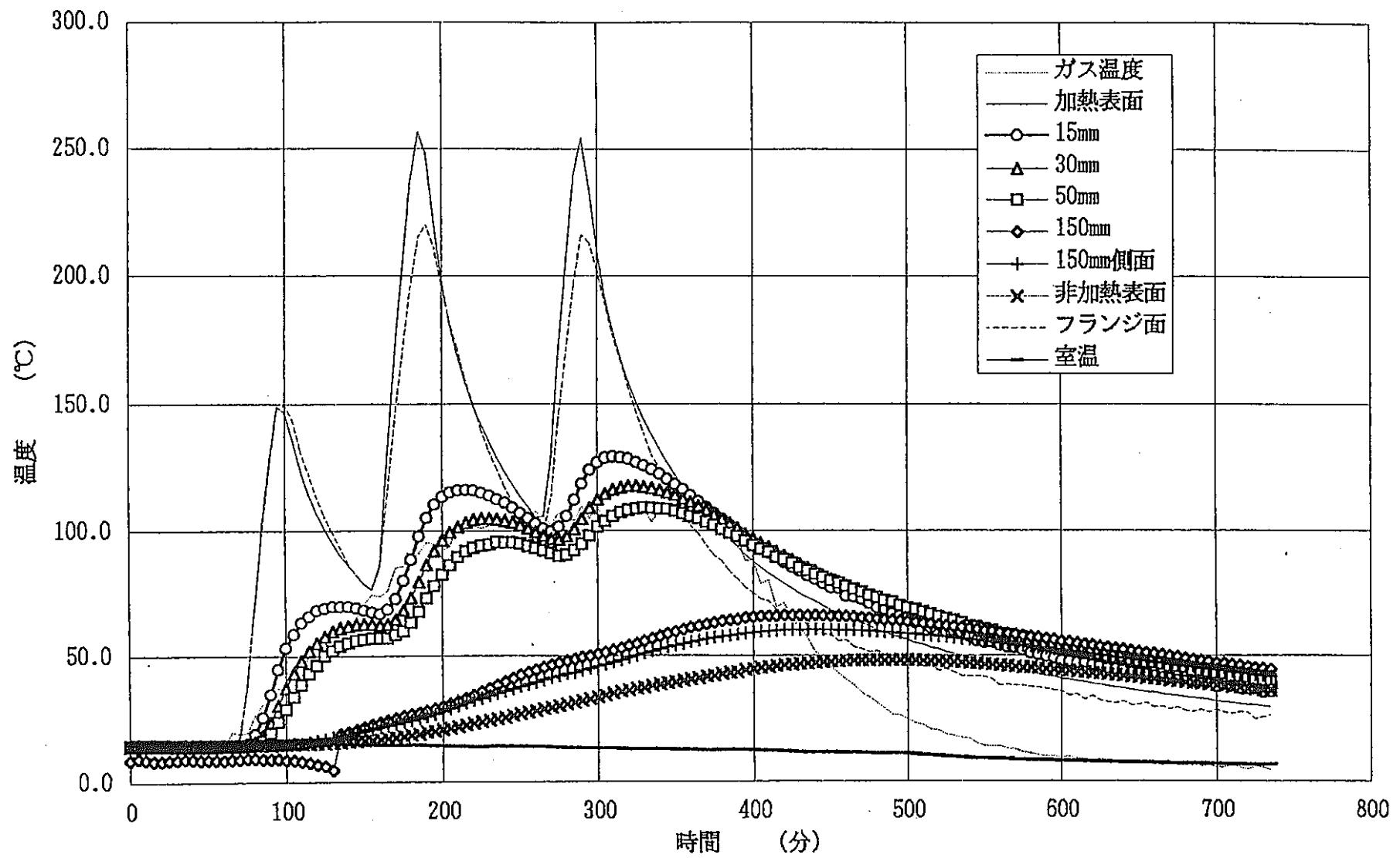


図 6-8 温度測定結果 (1-1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 14.0 | 14.1 | 14.3 | 14.3 | 14.5 | 8.8 | 14.8 | 14.6 | 13.9 | 15.0 |
| 5 | 14.3 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 14.8 | 9.5 | 15.0 | 14.7 | 14.3 | 15.0 |
| 10 | 14.6 | 14.1 | 14.4 | 14.3 | 14.3 | 8.9 | 14.9 | 14.9 | 13.7 | 15.0 |
| 15 | 15.4 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 14.6 | 8.5 | 14.9 | 14.8 | 14.5 | 15.0 |
| 20 | 12.3 | 14.1 | 14.4 | 14.3 | 14.4 | 8.4 | 14.9 | 14.8 | 13.5 | 15.0 |
| 25 | 12.1 | 14.1 | 14.4 | 14.3 | 14.4 | 8.8 | 14.9 | 14.7 | 13.5 | 15.0 |
| 30 | 9.3 | 14.1 | 14.4 | 14.2 | 14.3 | 9.0 | 14.7 | 14.6 | 13.3 | 15.1 |
| 35 | 16.0 | 14.0 | 14.1 | 14.2 | 14.4 | 9.3 | 14.8 | 14.7 | 14.1 | 15.1 |
| 40 | 13.1 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 14.4 | 9.1 | 14.8 | 14.6 | 14.3 | 15.2 |
| 45 | 16.7 | 14.0 | 14.1 | 14.2 | 14.5 | 8.8 | 14.8 | 14.6 | 14.6 | 15.3 |
| 50 | 11.9 | 14.1 | 14.2 | 14.2 | 14.3 | 8.9 | 14.7 | 14.6 | 13.2 | 15.3 |
| 55 | 15.8 | 14.1 | 14.2 | 14.2 | 14.4 | 8.9 | 14.7 | 14.6 | 14.1 | 15.3 |
| 60 | 13.8 | 14.1 | 14.3 | 14.3 | 14.3 | 8.8 | 14.7 | 14.6 | 13.6 | 15.4 |
| 65 | 20.0 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 14.3 | 9.1 | 14.7 | 14.6 | 14.7 | 15.6 |
| 70 | 19.0 | 18.1 | 14.4 | 14.4 | 14.6 | 9.2 | 14.7 | 14.6 | 17.0 | 15.6 |
| 75 | 19.8 | 37.4 | 15.4 | 14.6 | 14.5 | 9.5 | 14.6 | 14.6 | 38.8 | 15.6 |
| 80 | 26.6 | 69.5 | 19.1 | 15.9 | 14.8 | 9.5 | 14.7 | 14.6 | 67.2 | 15.6 |
| 85 | 31.0 | 102.0 | 25.7 | 18.8 | 16.3 | 9.2 | 14.6 | 14.6 | 97.9 | 15.6 |
| 90 | 34.4 | 128.5 | 35.0 | 23.9 | 19.4 | 9.2 | 14.6 | 14.5 | 126.8 | 15.7 |
| 95 | 37.6 | 149.0 | 45.0 | 30.7 | 24.0 | 9.2 | 14.8 | 14.8 | 148.1 | 15.8 |
| 100 | 35.8 | 146.6 | 53.4 | 37.6 | 29.0 | 8.8 | 14.9 | 14.9 | 149.6 | 15.8 |
| 105 | 46.8 | 135.7 | 58.9 | 43.5 | 34.1 | 8.7 | 15.3 | 15.0 | 143.4 | 15.7 |
| 110 | 41.9 | 124.5 | 63.4 | 48.4 | 38.9 | 8.2 | 15.4 | 15.1 | 131.9 | 15.6 |
| 115 | 51.3 | 114.8 | 66.0 | 52.4 | 43.3 | 7.7 | 15.9 | 15.2 | 123.2 | 15.4 |
| 120 | 50.7 | 107.4 | 68.4 | 55.5 | 46.6 | 6.9 | 16.4 | 15.3 | 114.0 | 15.3 |
| 125 | 54.2 | 101.1 | 69.3 | 58.1 | 50.3 | 6.3 | 17.1 | 15.3 | 106.2 | 15.3 |
| 130 | 61.1 | 95.4 | 70.0 | 60.0 | 52.3 | 4.8 | 17.8 | 15.6 | 99.5 | 15.2 |
| 135 | 64.1 | 90.7 | 70.0 | 61.3 | 54.2 | 19.0 | 18.4 | 15.7 | 93.8 | 15.2 |
| 140 | 62.2 | 86.6 | 69.9 | 62.1 | 55.3 | 19.9 | 19.0 | 15.9 | 87.3 | 15.0 |
| 145 | 65.4 | 82.9 | 69.4 | 62.7 | 56.3 | 20.9 | 19.7 | 16.2 | 82.6 | 14.9 |
| 150 | 70.8 | 79.3 | 68.5 | 62.9 | 56.7 | 21.9 | 20.4 | 16.5 | 79.1 | 14.8 |
| 155 | 74.6 | 76.8 | 67.7 | 62.8 | 57.2 | 22.8 | 21.1 | 16.7 | 76.5 | 14.8 |
| 160 | 74.0 | 87.1 | 67.0 | 62.5 | 57.2 | 23.6 | 21.8 | 16.9 | 85.5 | 14.7 |
| 165 | 76.2 | 128.8 | 68.8 | 62.8 | 57.3 | 24.5 | 22.5 | 17.4 | 113.9 | 14.7 |

実験1-1(1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | プラスチック面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|---------|------|
| 170 | 85.3 | 170.2 | 73.1 | 64.8 | 58.5 | 25.3 | 23.2 | 17.8 | 144.6 | 14.7 |
| 175 | 86.1 | 204.7 | 80.3 | 68.5 | 60.0 | 26.2 | 24.0 | 18.2 | 171.1 | 14.7 |
| 180 | 88.8 | 236.3 | 88.7 | 73.3 | 63.5 | 26.9 | 24.7 | 18.8 | 195.2 | 14.8 |
| 185 | 91.2 | 256.7 | 97.8 | 79.7 | 67.8 | 27.6 | 25.3 | 19.2 | 215.1 | 14.8 |
| 190 | 95.4 | 248.1 | 105.2 | 86.6 | 73.2 | 28.4 | 26.3 | 20.0 | 220.0 | 14.6 |
| 195 | 94.8 | 220.7 | 110.5 | 92.1 | 78.1 | 29.2 | 27.1 | 20.4 | 211.5 | 14.5 |
| 200 | 92.2 | 198.2 | 113.7 | 96.3 | 82.6 | 30.0 | 28.2 | 21.1 | 196.0 | 14.5 |
| 205 | 93.9 | 181.7 | 115.5 | 99.4 | 86.4 | 31.1 | 29.3 | 21.6 | 182.7 | 14.4 |
| 210 | 102.1 | 169.3 | 116.2 | 101.5 | 89.6 | 32.2 | 30.5 | 22.2 | 171.9 | 14.3 |
| 215 | 100.7 | 158.5 | 116.4 | 103.2 | 91.9 | 33.4 | 31.6 | 22.9 | 160.1 | 14.2 |
| 220 | 102.0 | 149.5 | 116.2 | 104.5 | 93.3 | 34.6 | 32.6 | 23.4 | 150.5 | 14.1 |
| 225 | 100.9 | 142.1 | 115.3 | 104.8 | 94.0 | 36.0 | 33.5 | 24.1 | 139.8 | 14.1 |
| 230 | 102.3 | 135.3 | 114.2 | 104.8 | 94.6 | 37.3 | 34.4 | 24.7 | 131.6 | 14.2 |
| 235 | 103.6 | 129.3 | 112.6 | 104.7 | 95.5 | 38.7 | 35.3 | 25.3 | 124.9 | 14.3 |
| 240 | 101.1 | 123.6 | 111.3 | 104.1 | 95.3 | 39.9 | 36.2 | 25.8 | 117.5 | 14.2 |
| 245 | 102.5 | 118.6 | 109.2 | 103.3 | 95.3 | 41.2 | 37.1 | 26.5 | 111.6 | 14.2 |
| 250 | 106.1 | 113.8 | 107.2 | 102.3 | 94.9 | 42.5 | 38.1 | 27.2 | 107.0 | 14.2 |
| 255 | 105.2 | 109.5 | 105.0 | 101.0 | 93.9 | 43.6 | 38.9 | 27.8 | 101.8 | 14.1 |
| 260 | 107.5 | 105.5 | 102.8 | 99.5 | 93.1 | 44.5 | 39.8 | 28.4 | 97.7 | 14.1 |
| 265 | 105.6 | 105.5 | 100.7 | 98.0 | 92.1 | 45.5 | 40.7 | 29.2 | 97.9 | 14.1 |
| 270 | 102.4 | 129.0 | 99.6 | 96.7 | 90.9 | 46.4 | 41.5 | 29.7 | 113.5 | 13.9 |
| 275 | 106.8 | 170.5 | 101.4 | 96.3 | 89.9 | 47.3 | 42.3 | 30.4 | 143.6 | 13.7 |
| 280 | 104.5 | 206.6 | 105.7 | 97.6 | 90.4 | 48.1 | 43.0 | 31.0 | 171.1 | 13.5 |
| 285 | 103.9 | 240.0 | 112.1 | 100.5 | 92.1 | 48.8 | 43.6 | 31.6 | 197.3 | 13.5 |
| 290 | 109.4 | 254.5 | 118.7 | 104.5 | 94.5 | 49.5 | 44.5 | 32.4 | 216.0 | 13.4 |
| 295 | 104.9 | 234.1 | 124.2 | 108.9 | 97.8 | 50.1 | 45.2 | 33.1 | 213.0 | 13.3 |
| 300 | 109.0 | 209.5 | 127.1 | 112.4 | 101.4 | 50.8 | 46.0 | 33.8 | 202.3 | 13.3 |
| 305 | 104.8 | 192.1 | 128.9 | 114.7 | 103.7 | 51.6 | 46.8 | 34.5 | 189.7 | 13.3 |
| 310 | 103.2 | 179.0 | 129.4 | 116.4 | 105.7 | 52.3 | 47.6 | 35.3 | 176.9 | 13.3 |
| 315 | 109.3 | 168.2 | 129.1 | 117.3 | 107.3 | 53.2 | 48.5 | 36.0 | 166.9 | 13.2 |
| 320 | 106.8 | 159.2 | 128.6 | 117.9 | 108.3 | 54.2 | 49.4 | 36.6 | 156.8 | 13.1 |
| 325 | 109.8 | 151.0 | 127.4 | 118.0 | 108.8 | 55.0 | 50.2 | 37.1 | 147.3 | 13.1 |
| 330 | 108.5 | 144.2 | 126.1 | 117.6 | 109.3 | 55.9 | 51.0 | 37.5 | 138.6 | 13.1 |
| 335 | 103.4 | 138.1 | 124.6 | 117.1 | 109.0 | 56.9 | 51.8 | 38.3 | 130.3 | 13.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 108.3 | 132.4 | 122.7 | 116.3 | 108.8 | 57.9 | 52.6 | 38.8 | 124.8 | 13.0 |
| 345 | 106.4 | 127.3 | 120.7 | 115.3 | 108.6 | 58.9 | 53.5 | 39.3 | 118.5 | 13.0 |
| 350 | 109.9 | 122.3 | 118.6 | 114.3 | 108.0 | 59.7 | 54.2 | 39.7 | 112.8 | 12.9 |
| 355 | 103.4 | 118.0 | 116.5 | 112.9 | 106.8 | 60.5 | 54.8 | 40.2 | 106.6 | 12.9 |
| 360 | 105.4 | 113.9 | 114.2 | 111.5 | 105.7 | 61.3 | 55.5 | 40.7 | 102.0 | 12.8 |
| 365 | 105.4 | 109.9 | 111.7 | 109.9 | 104.8 | 62.0 | 56.1 | 41.2 | 98.7 | 12.7 |
| 370 | 106.6 | 106.3 | 109.3 | 108.2 | 103.3 | 62.6 | 56.7 | 41.9 | 94.0 | 12.6 |
| 375 | 105.5 | 103.0 | 106.9 | 106.4 | 102.0 | 63.3 | 57.2 | 42.3 | 90.2 | 12.6 |
| 380 | 104.2 | 99.6 | 104.6 | 104.6 | 100.4 | 63.9 | 57.7 | 42.8 | 87.9 | 12.7 |
| 385 | 100.3 | 96.5 | 102.2 | 102.8 | 99.0 | 64.2 | 58.2 | 43.3 | 83.8 | 12.7 |
| 390 | 97.0 | 93.6 | 100.0 | 101.1 | 97.6 | 64.5 | 58.5 | 43.6 | 80.8 | 12.7 |
| 395 | 88.1 | 90.4 | 97.2 | 98.7 | 95.8 | 65.2 | 59.1 | 44.5 | 77.4 | 12.7 |
| 400 | 88.2 | 87.8 | 95.2 | 96.8 | 94.1 | 65.5 | 59.4 | 44.9 | 75.2 | 12.6 |
| 405 | 78.9 | 85.4 | 93.2 | 95.1 | 92.6 | 65.8 | 59.7 | 45.3 | 72.7 | 12.4 |
| 410 | 80.2 | 83.0 | 91.1 | 93.4 | 91.4 | 65.9 | 59.9 | 45.5 | 71.9 | 12.3 |
| 415 | 69.4 | 81.0 | 89.3 | 91.6 | 89.5 | 65.9 | 60.0 | 45.9 | 68.5 | 12.2 |
| 420 | 71.1 | 78.9 | 87.4 | 90.0 | 88.6 | 66.2 | 60.3 | 46.3 | 67.9 | 12.1 |
| 425 | 64.2 | 76.9 | 85.4 | 88.3 | 87.1 | 66.2 | 60.3 | 46.5 | 65.7 | 11.9 |
| 430 | 61.1 | 74.9 | 83.9 | 86.8 | 85.3 | 66.2 | 60.4 | 46.8 | 64.5 | 11.7 |
| 435 | 56.8 | 73.2 | 82.0 | 85.3 | 84.1 | 66.1 | 60.4 | 46.9 | 62.1 | 11.6 |
| 440 | 51.4 | 71.8 | 80.5 | 83.9 | 82.7 | 66.2 | 60.5 | 47.2 | 60.0 | 11.6 |
| 445 | 49.3 | 70.0 | 78.9 | 82.2 | 81.3 | 66.0 | 60.3 | 47.4 | 58.5 | 11.6 |
| 450 | 45.4 | 68.3 | 77.1 | 80.7 | 80.1 | 65.9 | 60.4 | 47.6 | 58.2 | 11.7 |
| 455 | 42.7 | 67.1 | 77.0 | 79.5 | 79.0 | 65.8 | 60.2 | 47.8 | 55.8 | 11.6 |
| 460 | 40.4 | 65.4 | 73.9 | 78.1 | 77.7 | 65.7 | 60.2 | 48.0 | 56.2 | 11.6 |
| 465 | 38.1 | 64.2 | 73.5 | 76.8 | 76.6 | 65.5 | 60.1 | 48.1 | 53.5 | 11.5 |
| 470 | 35.1 | 62.9 | 72.5 | 75.6 | 75.5 | 65.2 | 60.0 | 48.1 | 52.6 | 11.4 |
| 475 | 33.5 | 61.8 | 70.9 | 74.3 | 74.2 | 65.0 | 59.9 | 48.1 | 51.4 | 11.4 |
| 480 | 31.2 | 60.3 | 69.1 | 73.2 | 73.3 | 64.8 | 59.6 | 48.3 | 51.9 | 11.3 |
| 485 | 29.1 | 59.3 | 68.4 | 72.0 | 72.1 | 64.4 | 59.4 | 48.1 | 50.6 | 11.2 |
| 490 | 26.5 | 58.1 | 67.0 | 70.9 | 71.5 | 64.2 | 59.3 | 48.3 | 49.9 | 11.2 |
| 495 | 26.2 | 57.2 | 66.2 | 69.9 | 70.1 | 64.0 | 59.1 | 48.3 | 48.9 | 11.2 |
| 500 | 24.8 | 56.3 | 65.0 | 68.9 | 69.2 | 63.7 | 58.9 | 48.3 | 47.7 | 11.2 |
| 505 | 23.1 | 55.0 | 63.1 | 67.9 | 68.4 | 63.4 | 58.7 | 48.2 | 48.1 | 10.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 22.5 | 54.4 | 63.7 | 66.8 | 67.5 | 63.0 | 58.2 | 48.1 | 45.7 | 10.6 |
| 515 | 20.7 | 53.2 | 61.0 | 65.9 | 66.6 | 62.6 | 58.1 | 48.0 | 46.3 | 10.4 |
| 520 | 20.3 | 52.6 | 62.2 | 65.0 | 65.6 | 62.3 | 57.7 | 47.8 | 43.8 | 10.2 |
| 525 | 18.7 | 51.4 | 59.4 | 64.1 | 64.7 | 62.0 | 57.6 | 47.7 | 44.8 | 10.0 |
| 530 | 18.3 | 50.8 | 59.8 | 63.3 | 64.0 | 61.7 | 57.1 | 47.5 | 43.4 | 9.8 |
| 535 | 17.5 | 50.1 | 59.2 | 62.3 | 63.1 | 61.3 | 56.7 | 47.3 | 41.9 | 9.6 |
| 540 | 17.2 | 49.1 | 57.7 | 61.5 | 61.8 | 60.9 | 56.4 | 47.2 | 41.8 | 9.3 |
| 545 | 15.1 | 48.1 | 56.0 | 60.8 | 61.4 | 60.5 | 56.2 | 46.9 | 41.9 | 9.2 |
| 550 | 14.2 | 47.2 | 55.3 | 59.8 | 60.7 | 60.0 | 55.8 | 46.7 | 41.5 | 9.2 |
| 555 | 14.0 | 46.8 | 55.5 | 59.2 | 60.0 | 59.8 | 55.4 | 46.5 | 40.6 | 9.1 |
| 560 | 14.1 | 46.2 | 54.2 | 58.3 | 58.7 | 59.2 | 55.0 | 46.2 | 38.1 | 9.0 |
| 565 | 13.1 | 45.3 | 53.3 | 57.6 | 58.3 | 58.8 | 54.6 | 46.0 | 38.5 | 8.9 |
| 570 | 12.7 | 44.8 | 53.1 | 56.8 | 57.6 | 58.5 | 54.2 | 45.7 | 38.2 | 8.7 |
| 575 | 11.6 | 44.0 | 52.1 | 56.1 | 57.3 | 58.0 | 54.0 | 45.4 | 38.1 | 8.6 |
| 580 | 11.1 | 43.3 | 51.0 | 55.5 | 56.2 | 57.6 | 53.6 | 45.3 | 37.5 | 8.5 |
| 585 | 10.5 | 42.6 | 50.4 | 54.7 | 55.8 | 57.2 | 53.2 | 45.0 | 37.3 | 8.5 |
| 590 | 10.0 | 41.9 | 49.8 | 54.0 | 55.1 | 56.7 | 52.9 | 44.7 | 36.8 | 8.4 |
| 595 | 9.9 | 41.5 | 49.1 | 53.5 | 54.2 | 56.4 | 52.5 | 44.5 | 36.2 | 8.3 |
| 600 | 9.6 | 40.8 | 48.0 | 52.7 | 53.7 | 55.8 | 52.1 | 44.2 | 35.9 | 8.2 |
| 605 | 9.8 | 40.4 | 47.6 | 52.1 | 52.6 | 55.4 | 51.7 | 44.0 | 34.0 | 8.2 |
| 610 | 9.3 | 39.8 | 47.2 | 51.6 | 52.4 | 55.0 | 51.3 | 43.6 | 34.6 | 8.1 |
| 615 | 9.2 | 39.4 | 47.2 | 50.9 | 51.8 | 54.5 | 50.9 | 43.4 | 32.5 | 8.0 |
| 620 | 8.2 | 38.8 | 46.5 | 50.2 | 51.4 | 54.2 | 50.5 | 43.1 | 34.0 | 8.0 |
| 625 | 9.0 | 38.4 | 46.2 | 49.8 | 50.5 | 53.7 | 50.0 | 42.8 | 32.2 | 7.9 |
| 630 | 8.7 | 37.9 | 44.8 | 49.1 | 49.7 | 53.3 | 49.7 | 42.6 | 31.4 | 7.8 |
| 635 | 8.3 | 37.3 | 44.4 | 48.6 | 49.0 | 52.8 | 49.2 | 42.2 | 31.0 | 7.7 |
| 640 | 7.6 | 37.0 | 44.2 | 48.1 | 49.2 | 52.5 | 49.0 | 41.9 | 31.8 | 7.6 |
| 645 | 7.9 | 36.3 | 43.1 | 47.5 | 48.1 | 51.9 | 48.5 | 41.6 | 30.2 | 7.5 |
| 650 | 7.6 | 35.9 | 42.7 | 47.0 | 47.4 | 51.6 | 48.1 | 41.4 | 30.4 | 7.5 |
| 655 | 7.5 | 35.4 | 42.4 | 46.4 | 47.2 | 51.1 | 47.7 | 41.0 | 31.1 | 7.5 |
| 660 | 7.0 | 35.3 | 43.0 | 46.0 | 47.2 | 50.8 | 47.3 | 40.8 | 29.4 | 7.3 |
| 665 | 6.3 | 34.6 | 41.6 | 45.4 | 46.7 | 50.3 | 47.1 | 40.4 | 29.6 | 7.3 |
| 670 | 7.0 | 34.3 | 40.8 | 44.8 | 45.5 | 49.9 | 46.5 | 40.1 | 28.5 | 7.2 |
| 675 | 6.5 | 33.9 | 41.2 | 44.4 | 45.5 | 49.5 | 46.2 | 39.8 | 29.3 | 7.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 680 | 6.4 | 33.5 | 41.0 | 43.8 | 45.1 | 48.9 | 45.7 | 39.3 | 27.9 | 7.2 |
| 685 | 7.3 | 33.1 | 39.6 | 43.3 | 43.9 | 48.5 | 45.4 | 39.1 | 27.6 | 7.2 |
| 690 | 6.1 | 32.7 | 39.6 | 42.9 | 43.8 | 48.1 | 44.9 | 38.8 | 28.4 | 7.1 |
| 695 | 6.5 | 32.5 | 39.3 | 42.6 | 43.3 | 47.7 | 44.5 | 38.4 | 27.3 | 7.0 |
| 700 | 5.3 | 31.6 | 37.7 | 42.0 | 43.0 | 47.2 | 44.3 | 38.2 | 28.4 | 7.0 |
| 705 | 5.7 | 31.5 | 38.4 | 41.6 | 42.7 | 46.9 | 43.8 | 37.9 | 27.3 | 6.9 |
| 710 | 6.3 | 31.2 | 37.9 | 41.0 | 41.7 | 46.4 | 43.4 | 37.5 | 26.8 | 6.9 |
| 715 | 5.5 | 30.7 | 36.9 | 40.8 | 41.7 | 46.1 | 43.1 | 37.3 | 27.4 | 6.8 |
| 720 | 4.7 | 30.4 | 36.7 | 40.3 | 41.4 | 45.6 | 42.7 | 36.9 | 27.3 | 6.7 |
| 725 | 6.0 | 30.4 | 36.8 | 40.0 | 40.5 | 45.2 | 42.3 | 36.6 | 24.7 | 6.7 |
| 730 | 5.5 | 29.7 | 35.4 | 39.5 | 39.9 | 44.8 | 41.9 | 36.2 | 25.5 | 6.7 |
| 735 | 4.4 | 29.5 | 35.5 | 39.2 | 40.3 | 44.5 | 41.6 | 36.0 | 26.1 | 6.7 |
| 740 | 5.2 | 29.4 | 35.6 | 38.6 | 39.5 | 43.9 | 41.1 | 35.5 | 24.8 | 6.7 |
| 745 | 5.8 | 29.1 | 35.0 | 38.3 | 38.8 | 43.6 | 40.8 | 35.3 | 23.8 | 6.5 |
| 750 | 5.2 | 28.5 | 34.1 | 37.9 | 38.4 | 43.2 | 40.3 | 35.1 | 24.8 | 6.5 |
| 755 | 5 | 28.3 | 34.4 | 37.5 | 38.4 | 42.8 | 40.1 | 34.7 | 25.2 | 6.4 |
| 760 | 5.3 | 28.0 | 33.6 | 37.0 | 37.9 | 42.4 | 39.8 | 34.4 | 23.4 | 6.4 |
| 765 | 5.3 | 27.6 | 33.1 | 36.6 | 37.1 | 42.0 | 39.3 | 34.1 | 24.1 | 6.4 |
| 770 | 4.6 | 27.3 | 32.4 | 36.2 | 37.1 | 41.6 | 39.1 | 33.7 | 24.5 | 6.4 |
| 775 | 4 | 26.9 | 32.8 | 36.0 | 37.1 | 41.2 | 38.8 | 33.5 | 24.6 | 6.4 |
| 780 | 4.7 | 27.1 | 33.5 | 35.6 | 36.8 | 40.9 | 38.3 | 33.3 | 22.2 | 6.4 |
| 785 | 4.4 | 26.6 | 32.6 | 35.3 | 36.2 | 40.6 | 37.9 | 32.9 | 23.5 | 6.3 |
| 790 | 4.1 | 26.2 | 31.6 | 34.8 | 35.9 | 40.1 | 37.5 | 32.6 | 23.6 | 6.3 |
| 795 | 5.6 | 26.2 | 31.6 | 34.4 | 35.0 | 39.7 | 37.2 | 32.3 | 21.6 | 6.4 |
| 800 | 3.4 | 25.7 | 31.4 | 34.3 | 35.5 | 39.4 | 37.0 | 32.0 | 23.0 | 6.3 |
| 805 | 5.3 | 25.6 | 30.8 | 33.9 | 34.2 | 39.2 | 36.6 | 31.9 | 21.8 | 6.2 |
| 810 | 5.1 | 25.5 | 31.2 | 33.5 | 34.2 | 38.7 | 36.2 | 31.5 | 20.7 | 6.1 |
| 815 | 3.8 | 24.8 | 29.5 | 33.3 | 34.1 | 38.4 | 36.0 | 31.2 | 22.8 | 6.1 |
| 820 | 4.3 | 25.0 | 30.9 | 33.0 | 34.1 | 38.1 | 35.5 | 30.9 | 21.7 | 6.0 |
| 825 | 5 | 24.5 | 29.5 | 32.6 | 32.9 | 37.6 | 35.2 | 30.6 | 20.5 | 6.0 |
| 830 | 4 | 24.1 | 28.6 | 32.4 | 32.9 | 37.4 | 34.9 | 30.4 | 22.0 | 6.0 |
| 835 | 4.3 | 24.0 | 28.5 | 32.0 | 32.3 | 37.0 | 34.6 | 30.1 | 20.8 | 6.0 |
| 840 | 4.9 | 24.1 | 29.6 | 31.6 | 32.3 | 36.6 | 34.2 | 29.9 | 19.6 | 6.0 |
| 845 | 4 | 23.4 | 28.4 | 31.3 | 31.9 | 36.2 | 33.9 | 29.6 | 20.8 | 6.0 |

実験1-1(5)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジン面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|-----|
| 850 | 4.7 | 23.4 | 28.5 | 31.1 | 31.4 | 36.0 | 33.5 | 29.4 | 19.9 | 5.9 |
| 855 | 3.6 | 23.2 | 28.6 | 30.8 | 31.7 | 35.7 | 33.4 | 29.1 | 21.0 | 5.9 |
| 860 | 3.6 | 22.7 | 26.9 | 30.5 | 31.0 | 35.3 | 33.0 | 28.8 | 20.7 | 5.8 |
| 865 | 2.9 | 22.4 | 27.1 | 30.2 | 31.1 | 34.9 | 32.7 | 28.4 | 20.5 | 5.8 |
| 870 | 4.4 | 22.8 | 28.0 | 29.9 | 30.4 | 34.5 | 32.3 | 28.3 | 18.2 | 5.7 |
| 875 | 2.9 | 22.0 | 26.6 | 29.6 | 30.5 | 34.4 | 32.2 | 28.0 | 20.4 | 5.7 |
| 880 | 4.1 | 22.0 | 26.9 | 29.4 | 29.9 | 34.1 | 31.8 | 27.9 | 19.3 | 5.6 |
| 885 | 3.8 | 21.7 | 25.8 | 29.1 | 29.6 | 33.7 | 31.4 | 27.5 | 19.9 | 5.6 |
| 890 | 3.5 | 21.6 | 26.2 | 28.8 | 29.6 | 33.5 | 31.3 | 27.2 | 19.7 | 5.5 |
| 895 | 2.7 | 21.1 | 25.4 | 28.5 | 29.5 | 33.1 | 31.1 | 27.0 | 20.0 | 5.6 |
| 900 | 4.2 | 21.4 | 26.2 | 28.3 | 28.5 | 32.7 | 30.5 | 26.7 | 17.4 | 5.5 |
| 905 | 2.9 | 20.9 | 25.7 | 27.9 | 29.1 | 32.5 | 30.5 | 26.5 | 19.4 | 5.4 |
| 910 | 4.2 | 21.0 | 25.8 | 27.7 | 28.1 | 32.1 | 30.0 | 26.2 | 17.0 | 5.4 |
| 915 | 3.2 | 20.3 | 24.4 | 27.4 | 27.9 | 31.8 | 29.8 | 25.9 | 19.0 | 5.4 |
| 920 | 2.8 | 20.1 | 23.9 | 27.2 | 27.8 | 31.5 | 29.6 | 25.7 | 19.0 | 5.4 |
| 925 | 3.1 | 20.2 | 25.0 | 26.9 | 27.6 | 31.3 | 29.2 | 25.4 | 18.2 | 5.4 |
| 930 | 3.2 | 19.9 | 23.6 | 26.7 | 27.2 | 31.0 | 28.9 | 25.3 | 17.8 | 5.3 |
| 935 | 2.9 | 19.7 | 23.9 | 26.3 | 27.3 | 30.7 | 28.7 | 25.1 | 18.1 | 5.2 |
| 940 | 3.5 | 19.6 | 23.6 | 26.1 | 26.4 | 30.4 | 28.4 | 24.8 | 17.7 | 5.2 |
| 945 | 3.6 | 19.4 | 23.2 | 25.9 | 26.1 | 30.2 | 28.1 | 24.5 | 17.4 | 5.2 |
| 950 | 2.2 | 19.0 | 22.8 | 25.7 | 26.3 | 29.8 | 27.9 | 24.2 | 17.8 | 5.2 |
| 955 | 2.3 | 19.0 | 23.2 | 25.4 | 26.3 | 29.6 | 27.7 | 24.1 | 17.9 | 5.2 |
| 960 | 2.9 | 18.8 | 22.6 | 25.3 | 25.7 | 29.4 | 27.4 | 23.9 | 17.3 | 5.2 |
| 965 | 3 | 18.9 | 23.0 | 25.1 | 25.6 | 29.0 | 27.2 | 23.7 | 16.7 | 5.2 |
| 970 | 2.5 | 18.6 | 23.1 | 24.8 | 25.4 | 28.7 | 26.8 | 23.4 | 16.9 | 5.2 |
| 975 | 3.2 | 18.4 | 22.0 | 24.5 | 24.9 | 28.4 | 26.7 | 23.2 | 15.6 | 5.2 |
| 980 | 3 | 18.1 | 21.8 | 24.2 | 24.8 | 28.2 | 26.4 | 23.1 | 17.0 | 5.2 |
| 985 | 2.5 | 18.0 | 22.1 | 24.1 | 24.8 | 27.8 | 26.2 | 22.7 | 15.8 | 5.1 |
| 990 | 2.4 | 17.8 | 21.5 | 23.9 | 24.4 | 27.7 | 26.0 | 22.6 | 16.5 | 5.1 |
| 995 | 2.6 | 17.6 | 20.9 | 23.6 | 24.0 | 27.5 | 25.7 | 22.4 | 15.7 | 5.0 |
| 1000 | 3.1 | 17.8 | 22.0 | 23.3 | 24.0 | 27.1 | 25.3 | 22.1 | 14.4 | 5.0 |
| 1005 | 2.3 | 17.4 | 21.7 | 23.1 | 24.3 | 26.8 | 25.2 | 22.0 | 15.2 | 5.0 |
| 1010 | 3 | 17.3 | 21.9 | 22.9 | 23.6 | 26.5 | 24.9 | 21.8 | 14.4 | 5.0 |
| 1015 | 3.3 | 17.1 | 20.7 | 22.7 | 23.0 | 26.2 | 24.7 | 21.5 | 14.1 | 5.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1020 | 2.6 | 16.7 | 19.9 | 22.6 | 23.0 | 26.2 | 24.5 | 21.4 | 16.0 | 5.0 |
| 1025 | 1.6 | 16.5 | 20.4 | 22.3 | 23.2 | 26.0 | 24.3 | 21.2 | 15.9 | 5.1 |
| 1030 | 2.4 | 16.5 | 20.0 | 22.0 | 22.8 | 25.7 | 24.0 | 21.1 | 15.3 | 5.1 |
| 1035 | 2.8 | 16.5 | 20.1 | 21.9 | 22.3 | 25.3 | 23.7 | 20.7 | 14.7 | 5.2 |
| 1040 | 2.4 | 16.2 | 19.8 | 21.6 | 22.0 | 25.2 | 23.5 | 20.7 | 14.4 | 5.2 |
| 1045 | 2.7 | 16.0 | 19.1 | 21.4 | 21.6 | 24.9 | 23.4 | 20.4 | 14.1 | 5.2 |
| 1050 | 2.5 | 16.1 | 20.2 | 21.2 | 22.2 | 24.6 | 23.2 | 20.2 | 14.1 | 5.4 |
| 1055 | 2.9 | 16.1 | 20.2 | 21.0 | 21.8 | 24.3 | 23.0 | 20.1 | 14.1 | 5.5 |
| 1060 | 1.7 | 15.7 | 19.5 | 20.8 | 21.9 | 24.1 | 22.8 | 19.9 | 14.9 | 5.6 |
| 1065 | 3.6 | 15.9 | 19.6 | 20.6 | 21.0 | 23.9 | 22.5 | 19.9 | 13.0 | 5.8 |
| 1070 | 3.1 | 15.6 | 18.9 | 20.4 | 20.9 | 23.7 | 22.4 | 19.7 | 13.2 | 6.0 |
| 1075 | 2.5 | 15.3 | 18.4 | 20.2 | 21.1 | 23.6 | 22.1 | 19.6 | 14.9 | 6.2 |
| 1080 | 3.3 | 15.5 | 18.7 | 20.1 | 20.8 | 23.3 | 22.0 | 19.4 | 14.1 | 6.4 |
| 1085 | 2.8 | 15.2 | 17.6 | 19.9 | 20.1 | 23.2 | 21.8 | 19.3 | 14.1 | 6.5 |
| 1090 | 2.8 | 15.3 | 18.7 | 19.7 | 20.4 | 22.9 | 21.5 | 19.1 | 14.5 | 6.8 |
| 1095 | 4.2 | 15.5 | 18.6 | 19.5 | 19.7 | 22.7 | 21.3 | 19.1 | 12.7 | 7.0 |
| 1100 | 3.7 | 15.4 | 18.9 | 19.4 | 20.1 | 22.4 | 21.2 | 19.0 | 13.5 | 7.3 |
| 1105 | 3.4 | 15.3 | 18.4 | 19.3 | 20.2 | 22.3 | 21.1 | 19.0 | 13.9 | 7.5 |
| 1110 | 3.9 | 15.2 | 18.3 | 19.0 | 20.0 | 22.0 | 20.9 | 18.9 | 13.4 | 8.0 |
| 1115 | 4.5 | 15.3 | 17.8 | 18.9 | 19.4 | 21.9 | 20.9 | 19.0 | 12.9 | 8.4 |
| 1120 | 4.1 | 15.1 | 17.4 | 18.9 | 19.5 | 21.8 | 20.8 | 19.0 | 15.3 | 8.9 |
| 1125 | 6.7 | 15.2 | 17.8 | 18.7 | 19.1 | 21.5 | 20.6 | 19.0 | 14.5 | 9.2 |
| 1130 | 2.1 | 15.3 | 17.8 | 18.6 | 18.9 | 21.4 | 20.5 | 19.0 | 13.6 | 9.8 |

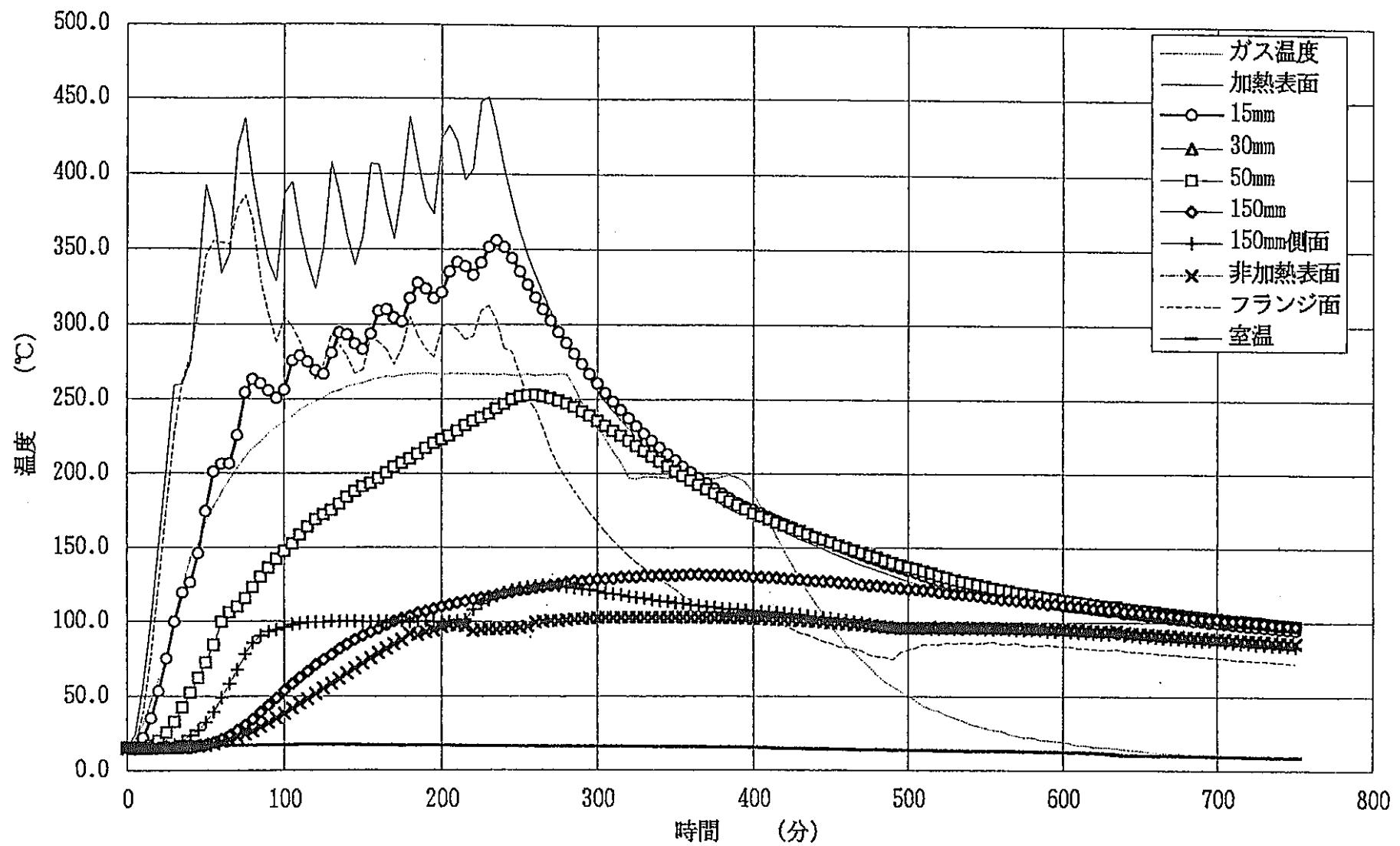


図 6 - 9 温度測定結果 (1 - 3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 14.8 | 15.1 | 15.3 | | 15.3 | 15.2 | 15.3 | 14.8 | 14.3 | 16.4 |
| 5 | 20.9 | 24.1 | 15.8 | | 15.4 | 15.5 | 14.7 | 15.0 | 17.3 | 16.5 |
| 10 | 31.1 | 56.7 | 22.0 | | 15.4 | 15.1 | 14.8 | 15.0 | 37.9 | 16.6 |
| 15 | 46.8 | 101.0 | 35.3 | | 16.8 | 15.3 | 14.9 | 15.0 | 77.3 | 16.7 |
| 20 | 61.5 | 150.7 | 53.5 | | 20.1 | 15.3 | 15.4 | 15.1 | 124.8 | 16.8 |
| 25 | 79.0 | 203.8 | 75.2 | | 25.6 | 15.4 | 16.5 | 15.3 | 176.3 | 16.9 |
| 30 | 100.1 | 259.0 | 99.7 | | 32.9 | 15.3 | 17.8 | 15.3 | 226.2 | 16.9 |
| 35 | 122.2 | 259.5 | 119.5 | | 42.4 | 15.4 | 20.2 | 15.5 | 262.1 | 17.0 |
| 40 | 143.0 | 275.2 | 126.4 | | 52.3 | 15.5 | 23.6 | 16.0 | 279.2 | 17.0 |
| 45 | 152.7 | 332.5 | 146.0 | | 62.2 | 16.7 | 27.4 | 16.5 | 309.8 | 17.0 |
| 50 | 166.3 | 392.6 | 174.4 | | 72.6 | 17.5 | 32.4 | 17.2 | 345.5 | 17.0 |
| 55 | 177.5 | 373.1 | 201.1 | | 84.3 | 18.9 | 39.5 | 18.1 | 355.6 | 17.0 |
| 60 | 187.2 | 333.9 | 206.4 | | 99.8 | 21.2 | 49.2 | 19.5 | 354.2 | 17.1 |
| 65 | 195.6 | 347.7 | 206.6 | | 106.0 | 23.7 | 58.3 | 21.0 | 353.4 | 17.1 |
| 70 | 203.7 | 417.0 | 225.7 | | 109.9 | 27.2 | 67.7 | 22.8 | 376.8 | 17.1 |
| 75 | 210.8 | 436.8 | 254.4 | | 115.7 | 30.8 | 78.2 | 24.5 | 385.6 | 17.0 |
| 80 | 216.8 | 395.6 | 263.2 | | 123.1 | 34.6 | 85.8 | 26.7 | 368.5 | 17.1 |
| 85 | 221.4 | 365.5 | 260.4 | | 130.3 | 39.4 | 90.4 | 29.4 | 329.4 | 17.1 |
| 90 | 227.0 | 341.6 | 255.7 | | 136.4 | 44.1 | 93.2 | 32.3 | 306.4 | 17.1 |
| 95 | 231.3 | 328.9 | 250.9 | | 142.2 | 48.8 | 94.3 | 35.3 | 288.4 | 17.1 |
| 100 | 234.9 | 386.7 | 256.3 | | 147.4 | 53.9 | 95.9 | 38.3 | 305.2 | 17.1 |
| 105 | 238.5 | 394.7 | 276.0 | | 152.4 | 58.5 | 97.8 | 41.8 | 298.3 | 17.2 |
| 110 | 242.8 | 364.9 | 279.3 | | 158.5 | 62.7 | 98.7 | 45.1 | 289.0 | 17.3 |
| 115 | 245.8 | 341.6 | 275.1 | | 164.1 | 66.8 | 99.5 | 48.3 | 276.0 | 17.3 |
| 120 | 248.6 | 323.5 | 269.4 | | 168.9 | 71.0 | 99.6 | 51.7 | 263.2 | 17.3 |
| 125 | 251.2 | 351.7 | 266.8 | | 172.3 | 74.6 | 99.5 | 55.4 | 273.4 | 17.4 |
| 130 | 254.0 | 407.9 | 281.1 | | 175.4 | 78.1 | 100.2 | 58.7 | 294.2 | 17.4 |
| 135 | 255.7 | 386.4 | 294.6 | | 179.5 | 81.9 | 100.0 | 62.0 | 286.4 | 17.3 |
| 140 | 258.4 | 359.8 | 293.2 | | 184.2 | 84.8 | 100.2 | 65.5 | 279.0 | 17.3 |
| 145 | 259.6 | 339.3 | 287.3 | | 188.0 | 87.9 | 100.3 | 68.9 | 267.2 | 17.3 |
| 150 | 260.7 | 359.0 | 283.6 | | 191.3 | 90.7 | 100.0 | 72.3 | 269.7 | 17.1 |
| 155 | 262.8 | 406.8 | 293.8 | | 193.5 | 93.1 | 100.1 | 75.7 | 291.9 | 17.1 |
| 160 | 264.1 | 406.2 | 309.1 | | 196.7 | 95.5 | 100.3 | 79.1 | 288.2 | 17.1 |
| 165 | 265.1 | 378.1 | 310.0 | | 200.7 | 97.8 | 100.3 | 82.1 | 283.7 | 17.0 |

実験 1 - 3 (1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|-------|-------|------|
| 170 | 265.0 | 356.7 | 304.6 | | 204.4 | 100.4 | 100.2 | 85.2 | 273.3 | 16.9 |
| 175 | 266.2 | 390.9 | 302.1 | | 207.4 | 102.2 | 100.3 | 87.8 | 284.8 | 16.9 |
| 180 | 266.8 | 438.1 | 317.5 | | 210.0 | 103.9 | 99.8 | 92.0 | 305.3 | 16.9 |
| 185 | 267.1 | 408.8 | 327.6 | | 213.4 | 106.0 | 100.4 | 91.3 | 292.6 | 16.7 |
| 190 | 267.3 | 382.5 | 324.0 | | 217.1 | 107.2 | 100.4 | 93.2 | 284.0 | 16.7 |
| 195 | 267.0 | 373.3 | 317.4 | | 220.4 | 108.9 | 100.1 | 94.2 | 278.3 | 16.7 |
| 200 | 266.5 | 423.6 | 321.3 | | 223.0 | 110.6 | 100.0 | 96.4 | 298.7 | 16.7 |
| 205 | 267.1 | 432.5 | 335.2 | | 225.4 | 111.7 | 100.1 | 97.8 | 300.1 | 16.7 |
| 210 | 267.1 | 421.7 | 341.6 | | 228.8 | 112.9 | 100.4 | 97.6 | 296.6 | 16.6 |
| 215 | 267.2 | 396.1 | 338.7 | | 232.4 | 114.2 | 101.5 | 96.9 | 290.0 | 16.6 |
| 220 | 266.9 | 403.6 | 333.1 | | 235.3 | 115.2 | 108.2 | 94.1 | 292.1 | 16.5 |
| 225 | 266.9 | 448.2 | 341.2 | | 237.5 | 116.3 | 112.3 | 94.7 | 309.2 | 16.5 |
| 230 | 266.9 | 451.5 | 351.6 | | 240.1 | 117.1 | 114.9 | 95.2 | 312.6 | 16.5 |
| 235 | 266.4 | 429.5 | 356.2 | | 243.6 | 118.3 | 117.3 | 94.9 | 302.4 | 16.5 |
| 240 | 266.9 | 404.3 | 351.8 | | 246.8 | 119.3 | 120.0 | 95.4 | 284.1 | 16.5 |
| 245 | 265.9 | 382.0 | 344.2 | | 250.0 | 120.5 | 121.5 | 95.3 | 282.1 | 16.4 |
| 250 | 265.8 | 362.1 | 335.5 | | 252.0 | 121.6 | 122.7 | 96.1 | 266.5 | 16.4 |
| 255 | 266.7 | 346.2 | 326.5 | | 252.7 | 121.9 | 123.5 | 96.9 | 250.6 | 16.4 |
| 260 | 266.1 | 332.6 | 318.1 | | 253.0 | 123.1 | 124.4 | 99.7 | 243.1 | 16.3 |
| 265 | 266.6 | 320.6 | 310.2 | | 252.1 | 123.7 | 125.0 | 100.4 | 231.4 | 16.3 |
| 270 | 266.4 | 309.1 | 302.6 | | 250.9 | 124.7 | 124.5 | 100.8 | 216.4 | 16.2 |
| 275 | 266.8 | 297.6 | 295.0 | | 249.1 | 125.5 | 124.4 | 100.7 | 205.2 | 16.2 |
| 280 | 266.8 | 287.8 | 287.8 | | 247.2 | 126.4 | 123.7 | 101.4 | 196.6 | 16.2 |
| 285 | 258.3 | 278.9 | 280.6 | | 244.8 | 127.5 | 123.2 | 101.9 | 188.5 | 16.2 |
| 290 | 247.6 | 270.9 | 273.7 | | 241.8 | 127.6 | 122.5 | 102.3 | 180.9 | 16.2 |
| 295 | 240.2 | 263.2 | 267.2 | | 238.9 | 128.5 | 122.1 | 102.7 | 173.7 | 16.2 |
| 300 | 232.6 | 255.5 | 260.7 | | 235.5 | 129.0 | 121.2 | 103.0 | 167.0 | 16.2 |
| 305 | 223.2 | 248.2 | 254.4 | | 232.2 | 129.3 | 119.8 | 103.3 | 160.3 | 16.2 |
| 310 | 214.7 | 241.7 | 248.5 | | 228.8 | 129.6 | 119.4 | 103.2 | 154.6 | 16.2 |
| 315 | 207.6 | 235.8 | 242.8 | | 225.5 | 130.4 | 118.7 | 103.4 | 149.3 | 16.2 |
| 320 | 197.1 | 230.2 | 237.4 | | 222.1 | 130.7 | 117.4 | 103.4 | 144.1 | 16.2 |
| 325 | 196.4 | 224.6 | 232.2 | | 218.5 | 130.6 | 116.8 | 103.3 | 139.9 | 16.2 |
| 330 | 198.0 | 219.6 | 227.2 | | 215.2 | 131.4 | 116.2 | 103.4 | 136.4 | 16.2 |
| 335 | 198.0 | 214.7 | 222.3 | | 211.8 | 131.6 | 115.3 | 103.5 | 132.4 | 16.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|-------|-------|------|
| 340 | 197.7 | 209.8 | 217.8 | | 208.5 | 131.7 | 114.4 | 103.4 | 128.1 | 16.1 |
| 345 | 197.1 | 205.5 | 213.3 | | 205.0 | 131.5 | 114.2 | 103.4 | 125.3 | 16.1 |
| 350 | 197.6 | 201.1 | 209.2 | | 201.9 | 131.6 | 112.9 | 103.3 | 121.9 | 16.0 |
| 355 | 199.1 | 197.0 | 205.1 | | 198.7 | 131.7 | 112.6 | 103.3 | 117.6 | 16.0 |
| 360 | 198.2 | 193.2 | 201.2 | | 195.7 | 132.1 | 111.5 | 103.2 | 114.8 | 15.9 |
| 365 | 197.1 | 189.5 | 197.3 | | 192.8 | 132.0 | 111.2 | 103.0 | 111.5 | 15.9 |
| 370 | 196.7 | 185.8 | 193.8 | | 189.6 | 131.6 | 110.3 | 102.9 | 109.1 | 15.8 |
| 375 | 196.9 | 182.3 | 190.2 | | 186.9 | 131.6 | 110.0 | 102.7 | 106.4 | 15.8 |
| 380 | 197.9 | 179.0 | 186.9 | | 184.0 | 131.5 | 108.9 | 102.7 | 104.8 | 15.8 |
| 385 | 199.3 | 176.0 | 183.6 | | 181.4 | 131.2 | 108.7 | 102.5 | 103.0 | 15.7 |
| 390 | 197.4 | 173.3 | 180.6 | | 178.8 | 131.3 | 108.2 | 102.4 | 101.3 | 15.6 |
| 395 | 194.7 | 174.4 | 177.9 | | 176.1 | 131.0 | 108.1 | 102.5 | 102.3 | 15.6 |
| 400 | 187.3 | 172.9 | 175.8 | | 173.5 | 130.3 | 107.5 | 102.2 | 103.5 | 15.4 |
| 405 | 177.5 | 169.5 | 173.6 | | 171.5 | 130.4 | 107.3 | 102.2 | 102.2 | 15.3 |
| 410 | 168.3 | 166.4 | 171.2 | | 169.4 | 130.0 | 106.7 | 101.8 | 100.9 | 15.2 |
| 415 | 157.2 | 163.6 | 168.8 | | 167.3 | 129.9 | 106.4 | 101.6 | 98.5 | 15.0 |
| 420 | 147.8 | 161.0 | 166.5 | | 165.4 | 129.4 | 105.8 | 101.3 | 97.4 | 14.9 |
| 425 | 138.6 | 158.3 | 164.2 | | 163.4 | 128.9 | 105.4 | 101.3 | 95.1 | 14.8 |
| 430 | 129.1 | 155.8 | 162.0 | | 161.4 | 128.8 | 104.9 | 100.8 | 92.4 | 14.8 |
| 435 | 120.7 | 153.7 | 159.7 | | 159.4 | 128.2 | 104.3 | 100.5 | 91.1 | 14.6 |
| 440 | 112.7 | 151.4 | 157.6 | | 157.5 | 127.8 | 103.4 | 100.3 | 89.1 | 14.5 |
| 445 | 105.1 | 149.1 | 155.4 | | 155.7 | 127.5 | 103.0 | 99.9 | 86.8 | 14.5 |
| 450 | 97.4 | 146.9 | 153.6 | | 154.1 | 127.5 | 102.6 | 99.5 | 85.6 | 14.4 |
| 455 | 90.7 | 144.7 | 151.3 | | 151.9 | 126.8 | 101.7 | 99.2 | 83.5 | 14.3 |
| 460 | 84.2 | 142.7 | 149.3 | | 150.2 | 126.6 | 101.3 | 98.8 | 83.1 | 14.3 |
| 465 | 79.6 | 140.5 | 147.3 | | 148.4 | 125.9 | 100.4 | 98.4 | 82.1 | 14.1 |
| 470 | 74.1 | 138.5 | 145.3 | | 146.7 | 125.5 | 99.4 | 98.1 | 80.4 | 14.1 |
| 475 | 69.6 | 136.6 | 143.4 | | 144.8 | 124.8 | 98.9 | 97.6 | 77.8 | 14.1 |
| 480 | 64.2 | 134.7 | 141.7 | | 143.3 | 124.6 | 98.0 | 97.1 | 76.7 | 14.0 |
| 485 | 59.8 | 133.1 | 139.6 | | 141.4 | 124.1 | 97.3 | 96.7 | 76.4 | 14.0 |
| 490 | 56.7 | 131.1 | 137.8 | | 139.7 | 123.3 | 96.7 | 96.1 | 74.8 | 13.9 |
| 495 | 53.5 | 129.2 | 136.4 | | 138.4 | 122.8 | 95.9 | 96.3 | 79.7 | 13.9 |
| 500 | 50.4 | 127.6 | 134.8 | | 137.0 | 122.5 | 96.3 | 96.2 | 81.3 | 13.8 |
| 505 | 47.0 | 126.3 | 133.4 | | 135.8 | 122.3 | 95.9 | 96.3 | 83.1 | 13.8 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 43.6 | 124.8 | 131.6 | | 134.4 | 121.9 | 96.0 | 96.4 | 85.1 | 13.8 |
| 515 | 41.3 | 123.5 | 129.9 | | 133.0 | 121.6 | 95.6 | 96.5 | 85.1 | 13.7 |
| 520 | 39.9 | 122.2 | 128.2 | | 131.4 | 120.4 | 95.7 | 96.7 | 84.9 | 13.6 |
| 525 | 37.5 | 120.9 | 126.8 | | 130.2 | 120.0 | 95.8 | 96.6 | 86.2 | 13.6 |
| 530 | 35.6 | 119.6 | 125.5 | | 128.7 | 119.3 | 95.6 | 96.6 | 85.8 | 13.5 |
| 535 | 33.5 | 118.8 | 124.4 | | 127.7 | 119.0 | 95.9 | 96.7 | 86.4 | 13.4 |
| 540 | 31.3 | 118.0 | 123.0 | | 126.4 | 118.4 | 95.8 | 96.6 | 86.0 | 13.3 |
| 545 | 30.0 | 117.0 | 122.0 | | 125.4 | 118.0 | 95.8 | 96.7 | 85.8 | 13.3 |
| 550 | 28.7 | 115.9 | 120.8 | | 124.3 | 117.2 | 95.3 | 96.6 | 86.2 | 13.2 |
| 555 | 27.2 | 115.2 | 119.7 | | 122.9 | 116.3 | 95.1 | 96.5 | 86.8 | 13.2 |
| 560 | 26.7 | 114.3 | 118.8 | | 122.0 | 115.9 | 95.6 | 96.5 | 85.4 | 13.2 |
| 565 | 24.5 | 113.5 | 117.9 | | 121.2 | 115.6 | 95.4 | 96.3 | 85.5 | 13.1 |
| 570 | 23.4 | 112.7 | 116.9 | | 120.2 | 115.0 | 94.9 | 96.4 | 86.0 | 13.0 |
| 575 | 22.2 | 111.9 | 116.1 | | 119.4 | 114.4 | 95.1 | 96.3 | 84.7 | 12.9 |
| 580 | 22.4 | 111.0 | 115.3 | | 118.5 | 113.8 | 95.0 | 96.0 | 84.2 | 12.9 |
| 585 | 20.8 | 110.3 | 114.4 | | 117.4 | 113.3 | 94.7 | 95.9 | 84.6 | 12.8 |
| 590 | 20.5 | 109.6 | 113.5 | | 116.6 | 112.5 | 94.1 | 95.8 | 84.9 | 12.7 |
| 595 | 19.9 | 108.9 | 112.9 | | 116.1 | 112.6 | 94.0 | 95.7 | 84.4 | 12.6 |
| 600 | 19.3 | 108.1 | 112.0 | | 115.0 | 111.6 | 93.6 | 95.4 | 83.9 | 12.5 |
| 605 | 18.4 | 107.3 | 111.4 | | 114.5 | 111.4 | 93.7 | 95.1 | 83.7 | 12.4 |
| 610 | 17.0 | 106.9 | 110.6 | | 113.6 | 110.9 | 93.5 | 95.0 | 82.6 | 12.3 |
| 615 | 17.2 | 106.4 | 109.9 | | 113.0 | 110.3 | 93.1 | 94.7 | 82.7 | 12.2 |
| 620 | 16.1 | 105.6 | 109.3 | | 112.2 | 109.8 | 92.6 | 94.5 | 82.2 | 12.0 |
| 625 | 15.9 | 105.1 | 108.6 | | 111.4 | 109.4 | 92.5 | 94.2 | 82.0 | 11.8 |
| 630 | 15.6 | 104.5 | 107.8 | | 110.8 | 109.0 | 92.3 | 94.0 | 81.8 | 11.6 |
| 635 | 15.2 | 104.6 | 108.1 | | 110.9 | 109.1 | 92.8 | 94.5 | 82.2 | 11.0 |
| 640 | 14.3 | 103.4 | 106.4 | | 109.3 | 107.8 | 91.7 | 93.4 | 81.1 | 10.5 |
| 645 | 14.0 | 102.8 | 106.0 | | 108.9 | 107.5 | 91.5 | 92.8 | 80.6 | 10.4 |
| 650 | 13.5 | 102.2 | 105.5 | | 108.3 | 106.9 | 90.8 | 92.7 | 80.2 | 10.4 |
| 655 | 13.0 | 101.7 | 104.8 | | 107.7 | 106.4 | 90.8 | 92.4 | 79.8 | 10.4 |
| 660 | 12.3 | 101.1 | 104.5 | | 107.2 | 106.1 | 90.4 | 91.9 | 79.3 | 10.3 |
| 665 | 12.0 | 100.5 | 103.8 | | 106.5 | 105.7 | 89.8 | 91.7 | 78.9 | 10.2 |
| 670 | 12.2 | 100.1 | 103.1 | | 105.9 | 105.2 | 89.4 | 91.3 | 78.5 | 10.1 |
| 675 | 11.9 | 99.6 | 102.6 | | 105.4 | 104.8 | 89.5 | 91.1 | 78.4 | 10.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 680 | 11.4 | 99.1 | 102.2 | | 104.7 | 104.0 | 88.7 | 90.7 | 77.7 | 10.0 |
| 685 | 11.3 | 98.5 | 101.5 | | 104.3 | 103.8 | 88.5 | 90.4 | 77.4 | 9.9 |
| 690 | 10.4 | 97.9 | 101.2 | | 103.7 | 103.0 | 88.0 | 90.1 | 77.1 | 9.8 |
| 695 | 10.3 | 97.4 | 100.4 | | 103.0 | 102.5 | 88.2 | 89.7 | 76.8 | 9.8 |
| 700 | 10.7 | 97.1 | 100.0 | | 102.8 | 102.7 | 87.8 | 89.4 | 76.4 | 9.7 |
| 705 | 10.1 | 96.5 | 99.4 | | 102.0 | 101.7 | 87.3 | 89.2 | 76.1 | 9.7 |
| 710 | 9.9 | 96.1 | 99.0 | | 101.5 | 101.3 | 86.8 | 88.7 | 75.4 | 9.6 |
| 715 | 10.2 | 95.6 | 98.5 | | 101.2 | 101.3 | 86.2 | 88.6 | 75.1 | 9.6 |
| 720 | 9.8 | 95.0 | 97.9 | | 100.5 | 100.8 | 86.3 | 88.2 | 74.9 | 9.5 |
| 725 | 9.6 | 94.5 | 97.6 | | 100.2 | 100.3 | 85.8 | 87.9 | 74.4 | 9.4 |
| 730 | 9.6 | 94.2 | 97.0 | | 99.6 | 100.1 | 85.7 | 87.7 | 74.3 | 9.4 |
| 735 | 8.8 | 93.6 | 96.5 | | 98.9 | 99.3 | 84.9 | 87.3 | 73.9 | 9.2 |
| 740 | 9.0 | 93.1 | 95.9 | | 98.4 | 98.7 | 85.0 | 86.9 | 73.4 | 9.2 |
| 745 | 8.4 | 92.6 | 95.6 | | 98.0 | 98.3 | 84.3 | 86.6 | 73.0 | 9.2 |
| 750 | 8.3 | 92.1 | 95.2 | | 97.6 | 97.9 | 83.9 | 86.2 | 72.5 | 9.2 |
| 755 | 8.8 | 91.6 | 94.6 | | 97.1 | 97.8 | 83.9 | 85.9 | 72.4 | 9.2 |
| 760 | 8.0 | 91.2 | 94.2 | | 96.4 | 97.0 | 83.5 | 85.5 | 72.0 | 9.1 |
| 765 | 8.0 | 90.7 | 93.8 | | 96.2 | 96.7 | 82.8 | 85.3 | 71.7 | 9.1 |
| 770 | 8.6 | 90.5 | 93.3 | | 95.8 | 96.7 | 82.4 | 85.0 | 71.1 | 9.1 |
| 775 | 8.4 | 90.0 | 92.8 | | 95.1 | 95.9 | 82.3 | 84.6 | 70.9 | 9.0 |
| 780 | 8.0 | 89.5 | 92.4 | | 94.7 | 95.5 | 82.1 | 84.3 | 70.5 | 9.0 |
| 785 | 7.8 | 89.0 | 91.9 | | 94.1 | 95.1 | 81.4 | 84.0 | 70.3 | 8.9 |
| 790 | 8.0 | 88.6 | 91.5 | | 93.8 | 94.7 | 81.3 | 83.6 | 69.9 | 8.8 |
| 795 | 7.7 | 88.2 | 91.0 | | 93.2 | 94.1 | 80.9 | 83.3 | 69.6 | 8.8 |
| 800 | 8.0 | 87.8 | 90.6 | | 92.9 | 94.0 | 80.6 | 83.0 | 69.2 | 8.7 |
| 805 | 7.4 | 87.2 | 90.1 | | 92.3 | 93.2 | 80.1 | 82.6 | 68.8 | 8.7 |
| 810 | 7.4 | 87.0 | 89.8 | | 92.0 | 93.1 | 80.2 | 82.4 | 68.8 | 8.6 |
| 815 | 7.5 | 86.6 | 89.3 | | 91.5 | 92.8 | 79.6 | 82.1 | 68.4 | 8.5 |
| 820 | 8.0 | 86.2 | 88.8 | | 91.1 | 92.3 | 79.0 | 81.6 | 67.7 | 8.5 |
| 825 | 7.4 | 85.7 | 88.4 | | 90.5 | 91.7 | 79.0 | 81.3 | 67.7 | 8.5 |
| 830 | 7.4 | 85.3 | 88.0 | | 90.2 | 91.4 | 78.6 | 81.0 | 67.3 | 8.5 |
| 835 | 7.6 | 84.9 | 87.5 | | 89.6 | 90.8 | 78.4 | 80.6 | 67.1 | 8.5 |
| 840 | 8.0 | 84.7 | 87.2 | | 89.5 | 90.9 | 78.1 | 80.4 | 66.8 | 8.5 |
| 845 | 7.5 | 84.1 | 86.8 | | 88.8 | 90.3 | 77.7 | 80.0 | 66.4 | 8.4 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 6.9 | 83.7 | 86.4 | | 88.4 | 89.6 | 77.0 | 79.8 | 66.0 | 8.3 |
| 855 | 7.0 | 83.4 | 86.0 | | 88.1 | 89.4 | 77.0 | 79.4 | 65.9 | 8.2 |
| 860 | 7.1 | 83.1 | 85.4 | | 87.5 | 88.7 | 76.4 | 79.1 | 65.5 | 8.2 |
| 865 | 7.2 | 82.7 | 85.1 | | 87.1 | 88.6 | 76.4 | 78.7 | 65.2 | 8.2 |
| 870 | 7.1 | 82.1 | 84.7 | | 86.8 | 88.2 | 75.8 | 78.4 | 65.0 | 8.3 |
| 875 | 6.8 | 81.7 | 84.4 | | 86.3 | 87.8 | 75.9 | 78.1 | 64.7 | 8.3 |
| 880 | 6.7 | 81.3 | 84.0 | | 85.9 | 87.1 | 75.0 | 77.8 | 64.3 | 8.3 |
| 885 | 7.7 | 81.2 | 83.6 | | 85.7 | 87.3 | 74.9 | 77.4 | 64.1 | 8.2 |
| 890 | 7.5 | 80.7 | 83.2 | | 85.3 | 86.8 | 74.8 | 77.2 | 63.8 | 8.2 |
| 895 | 7.5 | 80.4 | 82.8 | | 84.9 | 86.5 | 74.2 | 76.8 | 63.5 | 8.2 |
| 900 | 7.1 | 80.0 | 82.4 | | 84.3 | 85.7 | 74.2 | 76.4 | 63.3 | 8.2 |
| 905 | 7.3 | 79.6 | 82.1 | | 84.2 | 85.8 | 74.0 | 76.1 | 62.9 | 8.2 |
| 910 | 6.7 | 79.1 | 81.7 | | 83.6 | 84.9 | 73.3 | 75.8 | 62.6 | 8.2 |
| 915 | 7.0 | 78.9 | 81.3 | | 83.2 | 84.8 | 72.9 | 75.6 | 62.5 | 8.2 |
| 920 | 6.8 | 78.6 | 81.1 | | 82.9 | 84.4 | 72.8 | 75.2 | 62.1 | 8.2 |
| 925 | 7.5 | 78.2 | 80.6 | | 82.6 | 84.1 | 72.5 | 74.9 | 61.8 | 8.2 |
| 930 | 6.7 | 77.7 | 80.3 | | 82.0 | 83.5 | 72.4 | 74.6 | 61.6 | 8.2 |
| 935 | 7.3 | 77.5 | 79.8 | | 81.7 | 83.3 | 71.8 | 74.2 | 61.2 | 8.2 |
| 940 | 7.4 | 77.2 | 79.6 | | 81.5 | 83.0 | 71.3 | 74.0 | 60.9 | 8.2 |
| 945 | 7.3 | 76.7 | 79.2 | | 81.2 | 82.9 | 71.6 | 73.6 | 60.9 | 8.3 |
| 950 | 7.4 | 76.5 | 78.8 | | 80.6 | 82.4 | 70.9 | 73.3 | 60.5 | 8.4 |
| 955 | 6.9 | 76.2 | 78.4 | | 80.2 | 81.5 | 70.4 | 73.0 | 60.1 | 8.3 |
| 960 | 7.2 | 75.7 | 78.1 | | 80.0 | 81.6 | 70.3 | 72.7 | 60.0 | 8.4 |
| 965 | 7.2 | 75.6 | 77.8 | | 79.8 | 81.3 | 70.3 | 72.5 | 59.8 | 8.3 |
| 970 | 6.7 | 75.2 | 77.5 | | 79.2 | 80.8 | 70.0 | 72.1 | 59.6 | 8.3 |
| 975 | 7.5 | 74.8 | 77.1 | | 78.9 | 80.7 | 69.8 | 71.8 | 59.3 | 8.3 |
| 980 | 6.7 | 74.4 | 76.8 | | 78.5 | 79.8 | 69.5 | 71.5 | 59.1 | 8.4 |
| 985 | 6.7 | 74.2 | 76.4 | | 78.0 | 79.4 | 68.8 | 71.2 | 58.6 | 8.4 |
| 990 | 6.5 | 73.8 | 76.2 | | 77.8 | 79.2 | 68.9 | 70.9 | 58.6 | 8.3 |
| 995 | 6.8 | 73.5 | 75.8 | | 77.4 | 79.0 | 68.2 | 70.6 | 58.3 | 8.3 |
| 1000 | 6.7 | 73.1 | 75.5 | | 77.1 | 78.8 | 68.4 | 70.2 | 58.1 | 8.3 |
| 1005 | 6.8 | 72.8 | 75.0 | | 76.6 | 78.2 | 67.9 | 70.0 | 57.6 | 8.3 |
| 1010 | 6.5 | 72.4 | 74.9 | | 76.5 | 77.9 | 67.7 | 69.6 | 57.6 | 8.3 |
| 1015 | 6.8 | 72.3 | 74.3 | | 75.9 | 77.4 | 67.5 | 69.4 | 57.4 | 8.3 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1020 | 7.2 | 72.0 | 74.0 | | 75.8 | 77.4 | 66.8 | 69.1 | 56.8 | 8.2 |
| 1025 | 6.4 | 71.5 | 73.9 | | 75.4 | 76.8 | 66.5 | 68.8 | 56.7 | 8.3 |
| 1030 | 6.4 | 71.2 | 73.5 | | 75.0 | 76.5 | 66.3 | 68.6 | 56.7 | 8.2 |
| 1035 | 6.4 | 70.9 | 73.2 | | 74.6 | 76.1 | 66.1 | 68.3 | 56.1 | 8.1 |
| 1040 | 6.4 | 70.7 | 72.9 | | 74.3 | 75.8 | 65.5 | 68.0 | 56.0 | 8.0 |
| 1045 | 7.0 | 70.3 | 72.5 | | 74.2 | 75.7 | 65.3 | 67.7 | 55.7 | 8.0 |
| 1050 | 7.3 | 70.2 | 72.1 | | 73.8 | 75.6 | 65.4 | 67.4 | 55.5 | 8.0 |
| 1055 | 7.4 | 69.9 | 71.8 | | 73.4 | 75.2 | 64.6 | 67.2 | 55.4 | 8.0 |
| 1060 | 6.9 | 69.4 | 71.5 | | 73.0 | 74.7 | 64.7 | 66.8 | 55.0 | 8.0 |
| 1065 | 7.3 | 69.2 | 71.1 | | 72.8 | 74.5 | 64.1 | 66.6 | 54.9 | 8.0 |
| 1070 | 7.2 | 69.0 | 70.9 | | 72.5 | 74.2 | 64.2 | 66.3 | 54.8 | 8.0 |
| 1075 | 7.4 | 68.6 | 70.6 | | 72.3 | 74.0 | 63.5 | 65.9 | 54.2 | 8.0 |
| 1080 | 6.8 | 68.3 | 70.4 | | 72.0 | 73.7 | 63.4 | 65.7 | 54.2 | 8.0 |
| 1085 | 7.2 | 68.2 | 69.9 | | 71.6 | 73.1 | 63.1 | 65.5 | 54.0 | 8.0 |
| 1090 | 6.4 | 67.7 | 69.8 | | 71.1 | 72.6 | 62.7 | 65.2 | 53.7 | 8.0 |
| 1095 | 6.7 | 67.4 | 69.4 | | 71.0 | 72.6 | 63.0 | 64.9 | 53.5 | 8.0 |
| 1100 | 7.4 | 67.2 | 69.1 | | 70.7 | 72.4 | 62.6 | 64.6 | 53.5 | 8.0 |
| 1105 | 6.8 | 66.8 | 68.8 | | 70.3 | 71.9 | 62.2 | 64.2 | 53.0 | 8.0 |
| 1110 | 6.3 | 66.4 | 68.5 | | 69.8 | 71.2 | 61.8 | 64.0 | 52.6 | 8.0 |
| 1115 | 6.4 | 66.1 | 68.4 | | 69.6 | 71.0 | 61.9 | 63.7 | 52.6 | 8.0 |
| 1120 | 6.7 | 65.9 | 68.0 | | 69.5 | 71.1 | 61.0 | 63.5 | 52.3 | 8.0 |
| 1125 | 6.7 | 65.7 | 67.7 | | 69.0 | 70.6 | 61.2 | 63.2 | 52.1 | 8.0 |
| 1130 | 6.5 | 65.4 | 67.3 | | 68.6 | 70.0 | 61.1 | 62.9 | 51.9 | 8.0 |
| 1135 | 7.2 | 65.2 | 67.0 | | 68.4 | 70.0 | 60.3 | 62.7 | 51.7 | 8.0 |
| 1140 | 7.0 | 64.9 | 66.7 | | 68.1 | 69.7 | 60.5 | 62.4 | 51.6 | 7.9 |
| 1145 | 6.7 | 64.6 | 66.5 | | 67.9 | 69.6 | 60.3 | 62.2 | 51.4 | 7.9 |
| 1150 | 6.4 | 64.3 | 66.1 | | 67.5 | 68.9 | 60.1 | 61.9 | 51.2 | 7.9 |
| 1155 | 6.8 | 64.1 | 66.0 | | 67.5 | 69.2 | 59.9 | 61.7 | 51.0 | 7.9 |
| 1160 | 7.1 | 63.8 | 65.6 | | 67.0 | 68.7 | 59.2 | 61.5 | 50.7 | 7.9 |
| 1165 | 6.8 | 63.5 | 65.4 | | 66.8 | 68.5 | 59.4 | 61.2 | 50.6 | 7.9 |
| 1170 | 6.7 | 63.3 | 65.1 | | 66.6 | 68.0 | 58.7 | 60.9 | 50.2 | 7.9 |
| 1175 | 6.8 | 63.0 | 64.8 | | 66.0 | 67.5 | 58.5 | 60.6 | 50.0 | 7.9 |
| 1180 | 7.1 | 62.7 | 64.4 | | 65.8 | 67.4 | 58.2 | 60.4 | 49.8 | 7.9 |
| 1185 | 6.3 | 62.4 | 64.2 | | 65.4 | 66.8 | 57.7 | 60.0 | 49.4 | 7.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1190 | 6.8 | 62.2 | 63.9 | | 65.1 | 66.7 | 57.7 | 59.9 | 49.5 | 7.9 |
| 1195 | 6.5 | 61.9 | 63.8 | | 65.1 | 66.7 | 57.5 | 59.6 | 49.2 | 7.9 |
| 1200 | 6.3 | 61.6 | 63.5 | | 64.6 | 66.1 | 57.6 | 59.3 | 49.0 | 7.8 |
| 1205 | 6.4 | 61.3 | 63.1 | | 64.3 | 65.8 | 56.9 | 59.1 | 48.7 | 7.8 |
| 1210 | 6.4 | 61.0 | 63.0 | | 64.2 | 65.6 | 57.0 | 58.8 | 48.4 | 7.9 |
| 1215 | 7.0 | 60.9 | 62.6 | | 63.9 | 65.5 | 56.8 | 58.5 | 48.3 | 7.9 |
| 1220 | 6.1 | 60.5 | 62.4 | | 63.5 | 64.8 | 56.7 | 58.5 | 48.3 | 7.9 |
| 1225 | 7.0 | 60.5 | 61.9 | | 63.4 | 65.0 | 56.4 | 58.2 | 48.1 | 7.8 |
| 1230 | 6.0 | 60.0 | 61.8 | | 62.9 | 64.2 | 56.0 | 57.9 | 47.9 | 7.8 |
| 1235 | 7.0 | 59.9 | 61.5 | | 62.8 | 64.5 | 55.7 | 57.6 | 47.6 | 7.7 |
| 1240 | 6.4 | 59.6 | 61.2 | | 62.4 | 63.9 | 55.3 | 57.4 | 47.2 | 7.7 |
| 1245 | 7.0 | 59.4 | 60.9 | | 62.2 | 63.8 | 55.5 | 57.1 | 47.2 | 7.7 |
| 1250 | 6.3 | 59.0 | 60.8 | | 61.8 | 63.1 | 54.7 | 56.9 | 47.0 | 7.7 |
| 1255 | 6.4 | 58.8 | 60.5 | | 61.6 | 63.1 | 54.9 | 56.6 | 46.7 | 7.7 |
| 1260 | 7.0 | 58.7 | 60.2 | | 61.4 | 62.9 | 54.2 | 56.5 | 46.5 | 7.7 |
| 1265 | 6.1 | 58.3 | 60.0 | | 61.0 | 62.5 | 54.3 | 56.2 | 46.3 | 7.7 |
| 1270 | 7.0 | 58.2 | 59.7 | | 60.9 | 62.6 | 54.2 | 55.9 | 46.1 | 7.6 |
| 1275 | 6.4 | 57.8 | 59.5 | | 60.6 | 62.1 | 53.9 | 55.7 | 45.9 | 7.6 |
| 1280 | 7.0 | 57.6 | 59.2 | | 60.5 | 62.0 | 53.8 | 55.4 | 45.7 | 7.6 |
| 1285 | 6.3 | 57.3 | 59.1 | | 60.2 | 61.6 | 53.1 | 55.1 | 45.4 | 7.7 |
| 1290 | 6.7 | 57.1 | 58.6 | | 59.7 | 61.0 | 52.8 | 55.0 | 45.3 | 7.8 |
| 1295 | 6.2 | 56.7 | 58.5 | | 59.6 | 60.9 | 52.8 | 54.7 | 45.2 | 7.8 |
| 1300 | 6.7 | 56.7 | 58.3 | | 59.4 | 60.8 | 52.8 | 54.5 | 45.0 | 7.8 |
| 1305 | 6.7 | 56.4 | 58.1 | | 59.2 | 60.8 | 52.2 | 54.3 | 44.7 | 7.9 |
| 1310 | 7.0 | 56.2 | 57.6 | | 58.8 | 60.4 | 52.4 | 54.0 | 44.5 | 7.9 |
| 1315 | 7.1 | 55.9 | 57.5 | | 58.7 | 60.1 | 51.7 | 53.8 | 44.4 | 8.0 |
| 1320 | 6.7 | 55.6 | 57.3 | | 58.5 | 59.8 | 52.0 | 53.6 | 44.3 | 8.0 |
| 1325 | 6.9 | 55.5 | 56.9 | | 58.1 | 59.4 | 51.4 | 53.5 | 44.1 | 8.0 |
| 1330 | 6.2 | 55.0 | 56.9 | | 57.8 | 59.0 | 51.0 | 53.1 | 43.7 | 8.0 |
| 1335 | 7.1 | 55.0 | 56.5 | | 57.7 | 59.2 | 50.8 | 52.9 | 43.6 | 8.0 |
| 1340 | 7.0 | 54.7 | 56.3 | | 57.5 | 58.9 | 51.2 | 52.6 | 43.6 | 8.0 |
| 1345 | 6.8 | 54.5 | 56.1 | | 57.2 | 58.5 | 50.6 | 52.5 | 43.4 | 8.1 |
| 1350 | 6.7 | 54.2 | 55.9 | | 57.0 | 58.5 | 50.3 | 52.3 | 43.2 | 8.1 |
| 1355 | 6.1 | 54.1 | 55.6 | | 56.7 | 58.0 | 50.2 | 52.1 | 43.4 | 8.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1360 | 6.5 | 53.8 | 55.4 | | 56.4 | 57.6 | 50.2 | 51.7 | 42.9 | 8.2 |
| 1365 | 7.2 | 53.5 | 55.1 | | 56.1 | 57.4 | 50.0 | 51.5 | 42.8 | 8.4 |
| 1370 | 6.7 | 53.2 | 54.9 | | 55.8 | 57.1 | 49.8 | 51.1 | 42.3 | 8.6 |
| 1375 | 7.5 | 53.2 | 54.6 | | 55.7 | 56.7 | 49.4 | 51.0 | 42.2 | 8.8 |
| 1380 | 6.4 | 53.0 | 54.5 | | 55.5 | 56.7 | 49.4 | 50.8 | 42.1 | 9.1 |
| 1385 | 7.8 | 52.8 | 54.2 | | 55.2 | 56.2 | 49.0 | 50.7 | 42.0 | 9.2 |
| 1390 | 8.0 | 52.5 | 54.1 | | 55.0 | 56.2 | 49.0 | 50.4 | 41.8 | 9.3 |
| 1395 | 7.2 | 52.5 | 53.9 | | 54.8 | 55.8 | 48.8 | 50.3 | 41.8 | 9.5 |
| 1400 | 6.1 | 52.1 | 53.6 | | 54.5 | 55.7 | 48.5 | 50.0 | 41.5 | 9.6 |
| 1405 | 6.4 | 51.9 | 53.4 | | 54.2 | 55.4 | 48.5 | 49.9 | 41.4 | 9.8 |
| 1410 | 7.2 | 51.7 | 53.1 | | 54.1 | 55.1 | 48.1 | 49.6 | 41.2 | 9.9 |
| 1415 | 8.6 | 51.6 | 52.9 | | 53.9 | 55.0 | 48.1 | 50.1 | 41.1 | 10.2 |
| 1420 | 9.0 | 51.4 | 52.7 | | 53.6 | 54.7 | 47.9 | 50.0 | 41.0 | 10.4 |
| 1425 | 8.0 | 51.3 | 52.6 | | 53.5 | 54.5 | 47.7 | 50.0 | 40.9 | 10.4 |
| 1430 | 9.1 | 51.0 | 52.4 | | 53.3 | 54.2 | 47.5 | 49.8 | 40.7 | 10.5 |

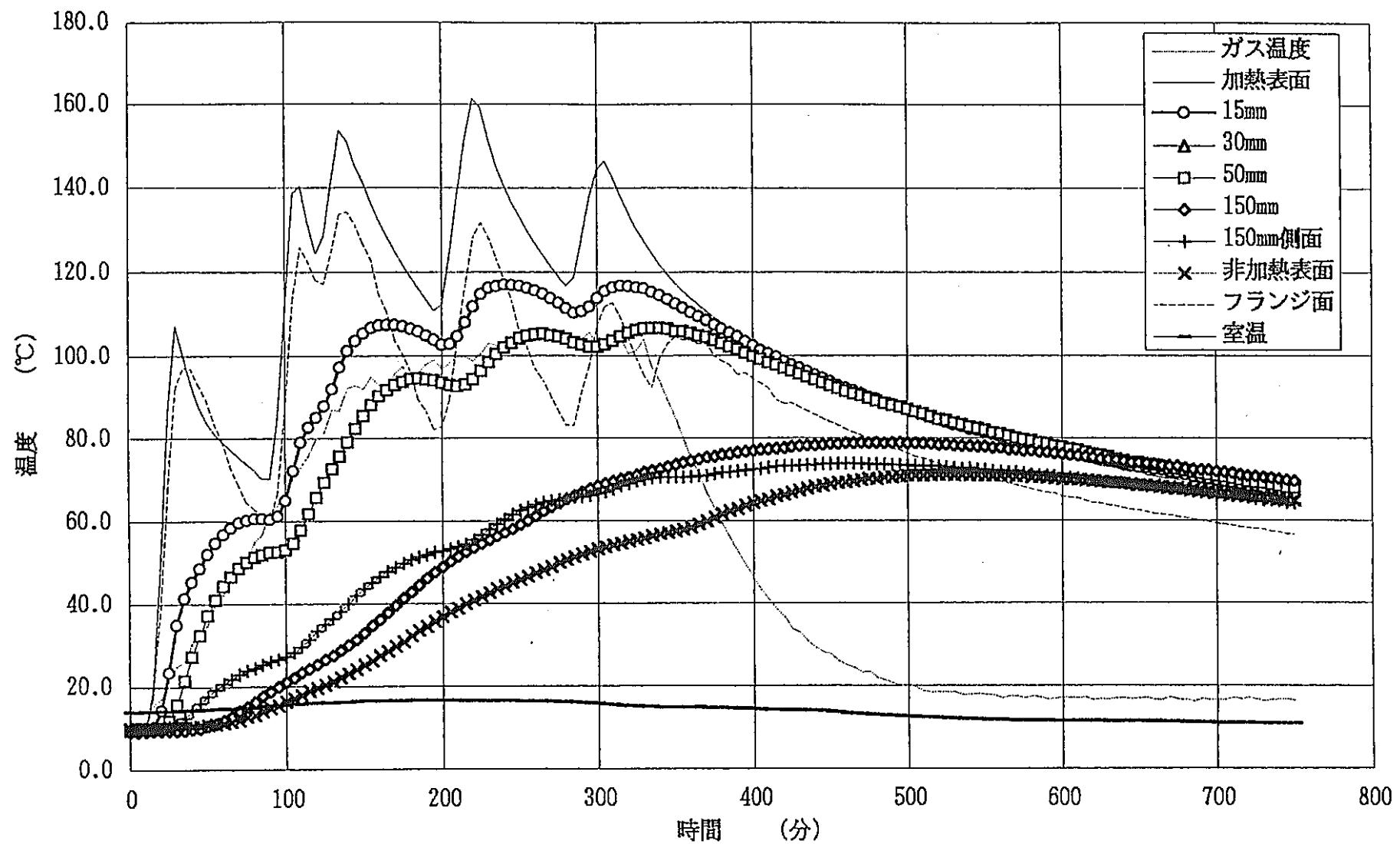


図 6-10 温度測定結果 (1-2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 10.4 | 9.9 | 9.5 | | 9.5 | 9.2 | 10.1 | 10.1 | 11.9 | 14.0 |
| 5 | 10.2 | 10.1 | 9.7 | | 9.7 | 9.2 | 10.2 | 10.1 | 10.4 | 14.0 |
| 10 | 10.9 | 10.1 | 9.8 | | 9.7 | 9.3 | 10.2 | 10.2 | 10.8 | 14.1 |
| 15 | 15.7 | 19.7 | 10.4 | | 9.8 | 9.5 | 10.2 | 10.1 | 17.8 | 14.1 |
| 20 | 17.1 | 49.5 | 14.4 | | 10.2 | 9.5 | 10.3 | 10.2 | 39.3 | 14.2 |
| 25 | 21.6 | 85.9 | 23.5 | | 11.9 | 9.5 | 10.6 | 10.3 | 67.8 | 14.2 |
| 30 | 24.9 | 107.1 | 35.0 | | 15.8 | 9.5 | 11.2 | 10.3 | 92.5 | 14.3 |
| 35 | 26.1 | 100.0 | 41.4 | | 21.6 | 9.6 | 12.6 | 10.4 | 97.1 | 14.4 |
| 40 | 30.4 | 93.3 | 45.4 | | 27.3 | 9.9 | 14.3 | 10.5 | 96.8 | 14.5 |
| 45 | 34.1 | 87.6 | 48.7 | | 32.4 | 10.0 | 16.1 | 10.6 | 92.8 | 14.5 |
| 50 | 34.7 | 83.9 | 52.1 | | 37.2 | 10.7 | 17.8 | 10.9 | 89.0 | 14.6 |
| 55 | 39.9 | 81.1 | 54.8 | | 40.9 | 11.2 | 19.4 | 11.1 | 83.4 | 14.7 |
| 60 | 42.1 | 79.0 | 56.9 | | 44.3 | 12.0 | 20.8 | 11.3 | 79.0 | 14.8 |
| 65 | 45.8 | 77.3 | 58.5 | | 46.6 | 12.9 | 21.9 | 11.6 | 73.1 | 14.7 |
| 70 | 50.4 | 75.6 | 59.7 | | 48.7 | 14.1 | 22.9 | 12.0 | 68.8 | 14.8 |
| 75 | 49.9 | 74.0 | 60.3 | | 50.1 | 15.1 | 23.8 | 12.8 | 64.6 | 14.9 |
| 80 | 55.0 | 72.4 | 60.7 | | 51.3 | 16.3 | 24.4 | 13.2 | 63.0 | 14.9 |
| 85 | 56.7 | 70.3 | 60.7 | | 51.9 | 17.7 | 25.2 | 14.0 | 61.5 | 15.2 |
| 90 | 62.3 | 70.3 | 60.5 | | 52.5 | 18.8 | 26.0 | 14.8 | 60.3 | 15.4 |
| 95 | 63.7 | 84.4 | 61.3 | | 52.6 | 19.9 | 26.5 | 15.4 | 66.8 | 15.5 |
| 100 | 68.0 | 111.2 | 65.1 | | 53.1 | 21.1 | 27.2 | 16.3 | 87.1 | 15.6 |
| 105 | 70.0 | 138.6 | 72.3 | | 54.7 | 22.1 | 28.2 | 17.1 | 113.4 | 15.8 |
| 110 | 73.0 | 140.4 | 79.1 | | 57.9 | 23.3 | 29.6 | 17.9 | 125.9 | 15.8 |
| 115 | 75.9 | 131.3 | 82.8 | | 61.8 | 24.2 | 31.4 | 18.9 | 122.5 | 16.0 |
| 120 | 79.8 | 124.4 | 85.2 | | 65.8 | 25.3 | 33.4 | 19.6 | 118.0 | 16.0 |
| 125 | 81.3 | 128.7 | 87.9 | | 69.4 | 26.5 | 35.0 | 20.4 | 117.1 | 16.1 |
| 130 | 86.8 | 141.7 | 92.1 | | 72.7 | 27.5 | 36.4 | 21.2 | 124.9 | 16.1 |
| 135 | 86.7 | 153.8 | 97.3 | | 75.8 | 28.8 | 38.1 | 22.2 | 133.6 | 16.2 |
| 140 | 92.2 | 151.2 | 101.3 | | 79.1 | 30.1 | 40.0 | 23.1 | 134.2 | 16.2 |
| 145 | 92.9 | 145.5 | 103.6 | | 82.4 | 31.4 | 41.9 | 24.1 | 131.2 | 16.4 |
| 150 | 92.0 | 141.4 | 105.4 | | 85.5 | 33.0 | 43.6 | 25.2 | 126.7 | 16.5 |
| 155 | 94.8 | 136.4 | 106.7 | | 88.1 | 34.8 | 45.1 | 26.2 | 123.0 | 16.5 |
| 160 | 93.0 | 132.2 | 107.3 | | 90.3 | 36.2 | 46.5 | 27.5 | 114.7 | 16.5 |
| 165 | 93.2 | 128.6 | 107.4 | | 91.8 | 37.9 | 47.8 | 28.6 | 110.6 | 16.5 |

実験 1 - 2 (1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 95.6 | 125.1 | 107.4 | | 93.0 | 39.6 | 48.8 | 29.8 | 103.8 | 16.5 |
| 175 | 97.5 | 121.8 | 107.1 | | 93.8 | 41.3 | 49.7 | 30.9 | 100.5 | 16.5 |
| 180 | 94.2 | 118.9 | 106.5 | | 94.5 | 42.8 | 50.6 | 32.2 | 96.1 | 16.6 |
| 185 | 95.9 | 116.2 | 105.9 | | 94.6 | 44.5 | 51.3 | 33.5 | 89.4 | 16.6 |
| 190 | 97.9 | 113.4 | 104.9 | | 94.4 | 46.2 | 51.8 | 34.5 | 86.6 | 16.6 |
| 195 | 99.0 | 110.8 | 103.9 | | 94.2 | 47.7 | 52.5 | 35.7 | 82.1 | 16.6 |
| 200 | 96.8 | 112.3 | 102.8 | | 93.6 | 49.0 | 52.8 | 36.8 | 82.9 | 16.6 |
| 205 | 98.3 | 124.4 | 103.0 | | 93.0 | 50.3 | 53.3 | 38.0 | 89.8 | 16.6 |
| 210 | 99.9 | 138.4 | 104.7 | | 92.7 | 51.5 | 53.8 | 38.9 | 104.3 | 16.6 |
| 215 | 99.8 | 151.7 | 108.0 | | 93.1 | 52.6 | 54.4 | 40.0 | 116.2 | 16.5 |
| 220 | 98.7 | 161.4 | 111.8 | | 94.4 | 53.6 | 55.5 | 40.8 | 128.0 | 16.5 |
| 225 | 100.5 | 159.2 | 114.7 | | 96.3 | 54.6 | 56.7 | 41.7 | 131.7 | 16.5 |
| 230 | 103.0 | 151.7 | 116.2 | | 98.4 | 55.5 | 58.1 | 42.6 | 128.3 | 16.5 |
| 235 | 102.5 | 145.6 | 116.6 | | 100.4 | 56.4 | 59.3 | 43.6 | 123.4 | 16.5 |
| 240 | 101.2 | 140.8 | 117.0 | | 102.0 | 57.3 | 60.5 | 44.2 | 118.3 | 16.5 |
| 245 | 102.6 | 136.5 | 116.9 | | 103.1 | 58.2 | 61.6 | 45.1 | 113.2 | 16.5 |
| 250 | 105.0 | 133.2 | 116.7 | | 104.1 | 59.2 | 62.6 | 45.8 | 105.5 | 16.4 |
| 255 | 106.2 | 129.9 | 116.2 | | 104.7 | 60.2 | 63.3 | 46.6 | 102.2 | 16.4 |
| 260 | 105.7 | 126.9 | 115.6 | | 105.0 | 61.3 | 64.0 | 47.5 | 96.8 | 16.4 |
| 265 | 103.7 | 124.1 | 114.8 | | 105.2 | 62.5 | 64.6 | 48.2 | 94.2 | 16.4 |
| 270 | 104.6 | 121.5 | 113.7 | | 104.8 | 63.5 | 65.0 | 49.0 | 90.4 | 16.3 |
| 275 | 106.1 | 118.9 | 112.6 | | 104.5 | 64.4 | 65.2 | 49.9 | 86.5 | 16.2 |
| 280 | 105.2 | 116.7 | 111.4 | | 104.0 | 65.4 | 65.5 | 50.6 | 83.2 | 16.2 |
| 285 | 102.7 | 118.7 | 110.3 | | 103.2 | 66.2 | 65.8 | 51.3 | 83.2 | 16.1 |
| 290 | 103.8 | 127.7 | 110.7 | | 102.7 | 67.1 | 65.9 | 52.0 | 91.1 | 16.0 |
| 295 | 105.5 | 137.8 | 111.8 | | 102.2 | 67.8 | 66.2 | 52.6 | 97.6 | 15.9 |
| 300 | 102.6 | 144.5 | 113.8 | | 102.2 | 68.5 | 66.7 | 53.2 | 107.3 | 15.8 |
| 305 | 101.7 | 146.7 | 115.5 | | 102.8 | 69.1 | 67.1 | 53.7 | 111.8 | 15.6 |
| 310 | 103.5 | 142.7 | 116.4 | | 103.6 | 69.6 | 67.7 | 54.2 | 112.6 | 15.5 |
| 315 | 104.5 | 138.2 | 116.8 | | 104.6 | 70.1 | 68.5 | 54.6 | 109.3 | 15.3 |
| 320 | 100.5 | 134.0 | 116.7 | | 105.5 | 70.6 | 69.0 | 55.1 | 104.2 | 15.2 |
| 325 | 101.3 | 130.3 | 116.4 | | 106.1 | 71.1 | 69.6 | 55.5 | 99.4 | 15.1 |
| 330 | 103.8 | 127.4 | 116.2 | | 106.5 | 71.8 | 70.0 | 55.9 | 95.2 | 15.0 |
| 335 | 97.4 | 124.6 | 115.3 | | 106.6 | 72.2 | 70.4 | 56.5 | 92.4 | 15.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジン面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 94.0 | 121.7 | 114.5 | | 106.6 | 72.6 | 70.6 | 56.9 | 99.4 | 14.8 |
| 345 | 89.2 | 119.5 | 113.5 | | 106.4 | 73.2 | 70.6 | 57.2 | 102.8 | 14.8 |
| 350 | 84.9 | 117.2 | 112.5 | | 105.8 | 73.7 | 70.6 | 57.6 | 104.5 | 14.8 |
| 355 | 80.0 | 115.4 | 111.5 | | 105.8 | 74.2 | 70.6 | 58.0 | 103.7 | 14.8 |
| 360 | 75.3 | 113.7 | 110.4 | | 105.3 | 74.6 | 70.7 | 58.5 | 103.6 | 14.8 |
| 365 | 71.4 | 112.2 | 109.4 | | 104.7 | 75.0 | 70.9 | 59.2 | 102.8 | 14.9 |
| 370 | 66.8 | 110.6 | 108.5 | | 104.4 | 75.5 | 71.0 | 60.0 | 102.9 | 14.7 |
| 375 | 62.9 | 109.2 | 107.4 | | 103.7 | 75.7 | 71.4 | 60.9 | 99.9 | 14.7 |
| 380 | 59.3 | 107.9 | 106.4 | | 103.0 | 76.1 | 71.8 | 61.8 | 98.7 | 14.7 |
| 385 | 55.8 | 106.4 | 105.5 | | 102.2 | 76.3 | 71.9 | 62.5 | 97.8 | 14.6 |
| 390 | 52.4 | 105.5 | 104.6 | | 101.6 | 76.6 | 72.1 | 63.0 | 95.4 | 14.5 |
| 395 | 49.2 | 104.1 | 103.5 | | 100.7 | 76.8 | 72.3 | 63.8 | 95.8 | 14.5 |
| 400 | 46.1 | 103.0 | 102.5 | | 99.9 | 77.0 | 72.5 | 64.4 | 94.5 | 14.4 |
| 405 | 43.2 | 101.8 | 101.4 | | 99.2 | 77.2 | 72.6 | 64.9 | 93.5 | 14.3 |
| 410 | 40.7 | 100.7 | 100.6 | | 98.4 | 77.3 | 72.9 | 65.3 | 92.3 | 14.2 |
| 415 | 38.4 | 99.6 | 99.8 | | 97.8 | 77.5 | 73.2 | 66.0 | 89.3 | 14.2 |
| 420 | 36.6 | 98.7 | 98.7 | | 97.0 | 77.6 | 73.3 | 66.4 | 88.4 | 14.1 |
| 425 | 33.7 | 97.5 | 97.9 | | 96.3 | 77.9 | 73.3 | 66.9 | 88.6 | 14.1 |
| 430 | 32.9 | 96.8 | 97.1 | | 95.6 | 78.1 | 73.4 | 67.4 | 87.6 | 14.1 |
| 435 | 30.8 | 95.7 | 96.3 | | 94.9 | 78.2 | 73.5 | 67.8 | 86.6 | 14.0 |
| 440 | 29.3 | 95.1 | 95.4 | | 94.3 | 78.3 | 73.6 | 68.2 | 85.7 | 14.0 |
| 445 | 28.2 | 94.0 | 94.6 | | 93.6 | 78.4 | 73.8 | 68.5 | 84.9 | 13.9 |
| 450 | 27.7 | 93.2 | 93.9 | | 92.9 | 78.6 | 73.8 | 68.9 | 84.0 | 13.7 |
| 455 | 25.9 | 92.6 | 92.9 | | 92.2 | 78.6 | 73.9 | 69.2 | 83.3 | 13.6 |
| 460 | 25.0 | 91.7 | 92.3 | | 91.5 | 78.8 | 73.9 | 69.3 | 82.2 | 13.4 |
| 465 | 24.3 | 90.5 | 91.7 | | 90.9 | 78.8 | 73.9 | 69.6 | 81.4 | 13.3 |
| 470 | 23.2 | 90.2 | 90.9 | | 90.4 | 78.9 | 73.9 | 69.9 | 80.8 | 13.2 |
| 475 | 23.4 | 89.5 | 90.1 | | 89.7 | 78.8 | 73.7 | 70.2 | 79.8 | 13.1 |
| 480 | 21.9 | 88.4 | 89.6 | | 89.1 | 78.9 | 73.8 | 70.1 | 78.9 | 13.0 |
| 485 | 21.3 | 87.9 | 88.6 | | 88.5 | 78.8 | 73.7 | 70.5 | 78.2 | 12.9 |
| 490 | 20.6 | 87.1 | 88.3 | | 88.0 | 78.9 | 73.6 | 70.5 | 77.4 | 12.8 |
| 495 | 20.0 | 86.4 | 87.6 | | 87.6 | 78.9 | 73.6 | 70.7 | 77.1 | 12.7 |
| 500 | 20.3 | 85.9 | 86.9 | | 87.0 | 78.8 | 73.5 | 70.9 | 76.4 | 12.6 |
| 505 | 19.6 | 85.0 | 86.4 | | 86.4 | 78.8 | 73.3 | 70.9 | 75.6 | 12.5 |

実験 1 - 2 (3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 18.6 | 84.4 | 85.9 | | 85.9 | 78.7 | 73.4 | 70.9 | 75.2 | 12.4 |
| 515 | 18.4 | 83.9 | 85.2 | | 85.3 | 78.7 | 73.3 | 71.0 | 74.5 | 12.4 |
| 520 | 18.4 | 83.1 | 84.6 | | 84.7 | 78.4 | 73.2 | 71.1 | 73.9 | 12.3 |
| 525 | 18.4 | 82.9 | 84.0 | | 84.4 | 78.5 | 73.0 | 71.1 | 73.3 | 12.2 |
| 530 | 18.4 | 82.3 | 83.4 | | 83.8 | 78.3 | 72.9 | 71.0 | 72.7 | 12.1 |
| 535 | 17.7 | 81.8 | 83.0 | | 83.4 | 78.2 | 72.6 | 71.1 | 72.0 | 12.0 |
| 540 | 17.8 | 81.3 | 82.3 | | 82.8 | 78.1 | 72.8 | 71.0 | 71.7 | 12.0 |
| 545 | 18.0 | 80.6 | 82.0 | | 82.5 | 78.0 | 72.5 | 71.0 | 71.2 | 11.9 |
| 550 | 17.8 | 80.2 | 81.4 | | 82.0 | 78.0 | 72.4 | 70.9 | 70.7 | 11.8 |
| 555 | 17.7 | 79.7 | 81.0 | | 81.4 | 77.7 | 72.1 | 70.9 | 70.1 | 11.8 |
| 560 | 16.9 | 78.9 | 80.6 | | 81.1 | 77.7 | 71.9 | 70.9 | 69.4 | 11.8 |
| 565 | 17.4 | 78.6 | 79.8 | | 80.6 | 77.3 | 71.8 | 70.9 | 69.0 | 11.7 |
| 570 | 17.4 | 78.1 | 79.7 | | 80.1 | 77.3 | 71.8 | 70.7 | 68.6 | 11.6 |
| 575 | 16.9 | 77.5 | 79.0 | | 79.7 | 77.0 | 71.5 | 70.8 | 68.1 | 11.6 |
| 580 | 17.4 | 77.3 | 78.6 | | 79.4 | 77.0 | 71.2 | 70.5 | 67.6 | 11.6 |
| 585 | 17.1 | 76.6 | 78.2 | | 78.9 | 76.7 | 71.0 | 70.5 | 67.2 | 11.6 |
| 590 | 16.7 | 76.5 | 77.8 | | 78.7 | 76.6 | 70.9 | 70.4 | 66.8 | 11.6 |
| 595 | 16.8 | 76.1 | 77.3 | | 78.1 | 76.5 | 70.8 | 70.2 | 66.7 | 11.5 |
| 600 | 17.1 | 75.7 | 76.9 | | 77.8 | 76.3 | 70.6 | 70.0 | 65.9 | 11.5 |
| 605 | 17.0 | 74.9 | 76.6 | | 77.4 | 76.0 | 70.4 | 70.0 | 65.6 | 11.5 |
| 610 | 17.0 | 74.7 | 76.3 | | 77.1 | 75.9 | 70.2 | 69.9 | 65.5 | 11.5 |
| 615 | 17.1 | 74.2 | 75.8 | | 76.6 | 75.7 | 70.0 | 69.7 | 64.8 | 11.5 |
| 620 | 16.5 | 73.9 | 75.3 | | 76.2 | 75.5 | 69.8 | 69.6 | 64.3 | 11.5 |
| 625 | 16.7 | 73.3 | 75.0 | | 75.9 | 75.1 | 69.6 | 69.4 | 64.2 | 11.5 |
| 630 | 16.6 | 73.1 | 74.6 | | 75.6 | 75.0 | 69.4 | 69.2 | 63.7 | 11.4 |
| 635 | 16.9 | 72.8 | 74.2 | | 75.0 | 74.9 | 69.2 | 69.2 | 63.5 | 11.4 |
| 640 | 16.9 | 72.1 | 73.8 | | 74.6 | 74.5 | 69.0 | 69.0 | 63.0 | 11.4 |
| 645 | 16.7 | 72.0 | 73.3 | | 74.2 | 74.2 | 68.6 | 68.9 | 62.6 | 11.4 |
| 650 | 16.9 | 71.8 | 73.0 | | 74.1 | 74.2 | 68.5 | 68.6 | 62.5 | 11.4 |
| 655 | 17.0 | 71.1 | 72.9 | | 73.7 | 74.0 | 68.3 | 68.5 | 62.1 | 11.4 |
| 660 | 16.5 | 70.8 | 72.5 | | 73.5 | 73.8 | 68.1 | 68.5 | 61.7 | 11.4 |
| 665 | 16.5 | 70.3 | 72.3 | | 73.2 | 73.5 | 67.8 | 68.2 | 61.5 | 11.3 |
| 670 | 17.2 | 70.2 | 71.8 | | 72.6 | 73.3 | 67.7 | 68.0 | 61.3 | 11.3 |
| 675 | 16.6 | 69.9 | 71.6 | | 72.5 | 73.3 | 67.6 | 67.7 | 60.9 | 11.3 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジン面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|------|
| 680 | 16.5 | 69.2 | 71.1 | | 72.1 | 72.8 | 67.3 | 67.6 | 60.6 | 11.2 |
| 685 | 16.1 | 69.2 | 70.7 | | 71.7 | 72.5 | 67.1 | 67.5 | 60.3 | 11.2 |
| 690 | 16.8 | 68.9 | 70.4 | | 71.4 | 72.4 | 66.8 | 67.3 | 60.0 | 11.1 |
| 695 | 16.5 | 68.7 | 70.1 | | 71.1 | 72.3 | 66.7 | 67.1 | 59.7 | 11.1 |
| 700 | 16.5 | 68.3 | 69.8 | | 70.8 | 72.0 | 66.3 | 66.8 | 59.3 | 11.0 |
| 705 | 16.5 | 68.0 | 69.5 | | 70.6 | 71.8 | 66.1 | 66.7 | 59.1 | 11.0 |
| 710 | 17.0 | 67.7 | 69.2 | | 70.2 | 71.6 | 66.0 | 66.4 | 58.8 | 11.0 |
| 715 | 16.7 | 67.4 | 68.9 | | 69.8 | 71.2 | 65.8 | 66.3 | 58.5 | 11.0 |
| 720 | 17.0 | 67.1 | 68.4 | | 69.4 | 70.9 | 65.5 | 66.0 | 58.3 | 11.0 |
| 725 | 16.6 | 66.5 | 68.4 | | 69.2 | 70.8 | 65.3 | 65.8 | 58.1 | 10.9 |
| 730 | 16.2 | 66.7 | 67.8 | | 69.1 | 70.6 | 65.0 | 65.8 | 58.0 | 10.9 |
| 735 | 16.5 | 66.1 | 67.7 | | 68.7 | 70.4 | 64.9 | 65.4 | 57.4 | 10.9 |
| 740 | 16.6 | 65.9 | 67.3 | | 68.4 | 70.1 | 64.7 | 65.2 | 57.3 | 10.9 |
| 745 | 16.6 | 65.8 | 67.0 | | 68.0 | 69.9 | 64.3 | 65.0 | 56.8 | 10.9 |
| 750 | 16.3 | 65.2 | 66.8 | | 67.9 | 69.6 | 64.2 | 64.9 | 56.7 | 10.9 |
| 755 | 16.4 | 65.1 | 66.5 | | 67.5 | 69.3 | 63.9 | 64.6 | 56.5 | 10.9 |
| 760 | 16.3 | 64.5 | 66.4 | | 67.3 | 69.2 | 63.9 | 64.4 | 56.2 | 10.9 |
| 765 | 16.5 | 64.6 | 65.9 | | 66.9 | 68.9 | 63.5 | 64.2 | 55.9 | 10.8 |
| 770 | 16.7 | 64.2 | 65.7 | | 66.7 | 68.6 | 63.4 | 64.1 | 55.8 | 10.9 |
| 775 | 17.0 | 63.9 | 65.5 | | 66.6 | 68.5 | 62.9 | 63.9 | 55.5 | 10.8 |
| 780 | 17.2 | 63.7 | 65.1 | | 66.1 | 68.3 | 62.8 | 63.6 | 55.2 | 10.8 |
| 785 | 16.8 | 63.4 | 64.8 | | 65.8 | 67.9 | 62.6 | 63.4 | 55.0 | 10.8 |
| 790 | 17.6 | 62.9 | 64.6 | | 65.7 | 67.7 | 62.4 | 63.3 | 54.8 | 10.8 |
| 795 | 17.0 | 63.0 | 64.3 | | 65.4 | 67.6 | 62.1 | 63.1 | 54.5 | 10.8 |
| 800 | 17.4 | 62.5 | 64.2 | | 65.2 | 67.4 | 62.0 | 62.7 | 54.3 | 10.7 |
| 805 | 17.1 | 62.6 | 63.6 | | 65.0 | 67.0 | 61.6 | 62.6 | 54.0 | 10.7 |
| 810 | 16.8 | 62.1 | 63.4 | | 64.4 | 66.8 | 61.6 | 62.3 | 53.9 | 10.7 |
| 815 | 17.0 | 61.8 | 63.2 | | 64.2 | 66.5 | 61.2 | 62.2 | 53.7 | 10.7 |
| 820 | 17.0 | 61.8 | 62.9 | | 64.0 | 66.4 | 61.2 | 61.8 | 53.5 | 10.7 |
| 825 | 16.5 | 61.3 | 62.6 | | 63.8 | 65.9 | 60.9 | 61.7 | 53.0 | 10.7 |
| 830 | 16.4 | 61.2 | 62.5 | | 63.5 | 65.9 | 60.7 | 61.6 | 53.1 | 10.7 |
| 835 | 17.2 | 60.6 | 62.2 | | 63.2 | 65.6 | 60.4 | 61.2 | 52.7 | 10.6 |
| 840 | 17.4 | 60.8 | 62.0 | | 63.1 | 65.4 | 60.0 | 61.0 | 52.4 | 10.6 |
| 845 | 16.5 | 60.3 | 61.8 | | 62.8 | 65.1 | 60.0 | 60.8 | 52.4 | 10.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 850 | 16.8 | 60.0 | 61.7 | | 62.6 | 65.0 | 59.7 | 60.8 | 52.1 | 10.7 |
| 855 | 16.3 | 59.8 | 61.3 | | 62.3 | 64.6 | 59.5 | 60.5 | 52.0 | 10.6 |
| 860 | 16.2 | 59.3 | 60.9 | | 61.8 | 64.3 | 59.4 | 60.1 | 51.7 | 10.6 |
| 865 | 17.2 | 59.2 | 60.8 | | 61.8 | 64.2 | 59.2 | 60.0 | 51.4 | 10.6 |
| 870 | 16.8 | 59.2 | 60.3 | | 61.3 | 63.9 | 58.8 | 59.9 | 51.1 | 10.6 |
| 875 | 16.7 | 59.0 | 60.1 | | 61.1 | 63.6 | 58.7 | 59.5 | 51.1 | 10.6 |
| 880 | 17.0 | 58.5 | 60.0 | | 60.9 | 63.5 | 58.5 | 59.4 | 50.8 | 10.6 |
| 885 | 16.7 | 58.4 | 59.8 | | 60.7 | 63.3 | 58.4 | 59.2 | 50.7 | 10.6 |
| 890 | 16.9 | 58.1 | 59.6 | | 60.6 | 63.0 | 58.1 | 58.9 | 50.5 | 10.6 |
| 895 | 17.4 | 58.1 | 59.3 | | 60.3 | 62.8 | 57.8 | 58.8 | 50.3 | 10.6 |
| 900 | 17.0 | 57.8 | 59.1 | | 59.9 | 62.5 | 57.6 | 58.6 | 49.9 | 10.6 |
| 905 | 17.5 | 57.6 | 58.8 | | 59.7 | 62.3 | 57.6 | 58.4 | 50.0 | 10.6 |
| 910 | 17.3 | 57.5 | 58.5 | | 59.4 | 62.0 | 57.2 | 58.1 | 49.7 | 10.6 |
| 915 | 17.2 | 57.3 | 58.4 | | 59.3 | 61.9 | 56.9 | 58.0 | 49.3 | 10.6 |
| 920 | 17.4 | 57.0 | 58.1 | | 59.2 | 61.7 | 56.9 | 57.8 | 49.6 | 10.6 |
| 925 | 18.0 | 56.6 | 57.9 | | 58.7 | 61.4 | 56.7 | 57.6 | 49.1 | 10.6 |
| 930 | 17.4 | 56.3 | 57.6 | | 58.5 | 61.0 | 56.6 | 57.2 | 49.0 | 10.6 |
| 935 | 17.8 | 56.3 | 57.4 | | 58.4 | 60.9 | 56.2 | 57.1 | 48.5 | 10.6 |
| 940 | 18.0 | 55.8 | 57.3 | | 58.1 | 60.6 | 56.1 | 56.9 | 48.5 | 10.6 |
| 945 | 17.2 | 55.6 | 57.2 | | 58.1 | 60.6 | 55.8 | 56.7 | 48.5 | 10.5 |
| 950 | 17.8 | 55.8 | 56.7 | | 57.7 | 60.3 | 55.6 | 56.6 | 48.1 | 10.6 |
| 955 | 17.9 | 55.7 | 56.7 | | 57.6 | 60.2 | 55.6 | 56.4 | 48.2 | 10.5 |
| 960 | 18.1 | 55.0 | 56.4 | | 57.2 | 59.8 | 55.3 | 56.1 | 48.1 | 10.5 |
| 965 | 18.6 | 55.1 | 56.2 | | 57.2 | 59.7 | 55.1 | 55.9 | 47.9 | 10.5 |
| 970 | 17.9 | 54.7 | 55.8 | | 56.8 | 59.4 | 54.6 | 55.7 | 47.2 | 10.4 |
| 975 | 17.8 | 54.5 | 55.8 | | 56.7 | 59.2 | 54.6 | 55.5 | 47.4 | 10.4 |
| 980 | 18.4 | 54.2 | 55.7 | | 56.4 | 59.1 | 54.5 | 55.2 | 47.1 | 10.4 |
| 985 | 18.0 | 54.3 | 55.2 | | 56.0 | 58.6 | 54.3 | 55.0 | 47.0 | 10.4 |
| 990 | 18.0 | 54.2 | 55.0 | | 56.0 | 58.6 | 54.1 | 54.9 | 46.6 | 10.4 |
| 995 | 18.1 | 53.5 | 55.0 | | 55.8 | 58.3 | 53.9 | 54.6 | 46.4 | 10.4 |
| 1000 | 18.1 | 53.7 | 54.6 | | 55.6 | 58.2 | 53.7 | 54.4 | 46.3 | 10.4 |
| 1005 | 18.0 | 53.3 | 54.6 | | 55.4 | 57.9 | 53.5 | 54.2 | 46.2 | 10.4 |
| 1010 | 18.2 | 53.2 | 54.2 | | 55.1 | 57.7 | 53.4 | 54.1 | 46.2 | 10.4 |
| 1015 | 18.0 | 52.8 | 54.2 | | 55.0 | 57.4 | 53.2 | 53.9 | 46.1 | 10.4 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | プラス'面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1020 | 17.9 | 52.6 | 54.1 | | 54.8 | 57.4 | 52.8 | 53.8 | 45.7 | 10.4 |
| 1025 | 18.0 | 52.6 | 53.8 | | 54.6 | 57.2 | 52.6 | 53.5 | 45.4 | 10.3 |
| 1030 | 17.8 | 52.2 | 53.6 | | 54.2 | 56.9 | 52.5 | 53.3 | 45.2 | 10.3 |
| 1035 | 17.8 | 52.4 | 53.3 | | 54.2 | 56.7 | 52.2 | 53.1 | 44.9 | 10.3 |
| 1040 | 18.2 | 52.1 | 53.3 | | 54.1 | 56.6 | 52.0 | 53.0 | 45.0 | 10.2 |
| 1045 | 18.3 | 51.7 | 52.9 | | 53.6 | 56.3 | 51.7 | 52.8 | 44.8 | 10.2 |
| 1050 | 18.0 | 51.5 | 52.6 | | 53.4 | 56.0 | 51.8 | 52.6 | 44.7 | 10.2 |
| 1055 | 17.6 | 51.5 | 52.5 | | 53.2 | 55.8 | 51.5 | 52.4 | 44.5 | 10.1 |
| 1060 | 17.4 | 51.1 | 52.3 | | 53.0 | 55.5 | 51.5 | 52.1 | 44.5 | 10.1 |
| 1065 | 17.9 | 51.2 | 52.0 | | 52.8 | 55.4 | 51.1 | 52.0 | 44.0 | 10.1 |
| 1070 | 18.1 | 50.6 | 52.0 | | 52.7 | 55.2 | 51.0 | 51.7 | 44.1 | 10.1 |
| 1075 | 18.4 | 50.8 | 51.7 | | 52.6 | 55.1 | 50.9 | 51.6 | 43.8 | 10.1 |
| 1080 | 18.2 | 50.5 | 51.6 | | 52.4 | 54.9 | 50.6 | 51.4 | 43.7 | 10.1 |
| 1085 | 18.8 | 50.3 | 51.4 | | 52.0 | 54.7 | 50.5 | 51.1 | 43.5 | 10.1 |
| 1090 | 18.4 | 50.0 | 51.4 | | 52.1 | 54.4 | 50.2 | 50.9 | 43.5 | 10.1 |
| 1095 | 19.0 | 50.0 | 51.0 | | 51.8 | 54.2 | 50.0 | 50.8 | 43.2 | 10.1 |
| 1100 | 18.7 | 49.6 | 50.9 | | 51.7 | 54.2 | 50.0 | 50.6 | 43.2 | 10.1 |
| 1105 | 18.7 | 49.6 | 50.7 | | 51.3 | 53.9 | 49.7 | 50.4 | 42.8 | 10.1 |
| 1110 | 18.1 | 49.4 | 50.2 | | 50.9 | 53.5 | 49.5 | 50.3 | 42.6 | 10.2 |
| 1115 | 18.0 | 49.3 | 50.1 | | 50.9 | 53.5 | 49.1 | 50.2 | 42.5 | 10.1 |
| 1120 | 18.0 | 48.8 | 50.0 | | 50.8 | 53.3 | 49.0 | 50.0 | 42.7 | 10.1 |
| 1125 | 18.1 | 48.8 | 49.8 | | 50.4 | 53.0 | 49.0 | 49.8 | 42.3 | 10.1 |
| 1130 | 18.1 | 48.5 | 49.7 | | 50.5 | 52.8 | 48.7 | 49.7 | 42.1 | 10.1 |
| 1135 | 18.3 | 48.5 | 49.4 | | 50.1 | 52.7 | 48.5 | 49.4 | 41.9 | 10.1 |
| 1140 | 17.9 | 48.1 | 49.3 | | 49.9 | 52.5 | 48.4 | 49.2 | 41.8 | 10.1 |
| 1145 | 18.1 | 48.0 | 49.2 | | 50.0 | 52.3 | 48.3 | 49.0 | 41.8 | 10.1 |
| 1150 | 18.4 | 47.8 | 49.0 | | 49.7 | 52.1 | 48.1 | 49.0 | 41.6 | 10.1 |
| 1155 | 17.2 | 47.9 | 48.6 | | 49.5 | 51.9 | 48.0 | 48.7 | 41.3 | 10.1 |
| 1160 | 17.4 | 47.6 | 48.6 | | 49.2 | 51.7 | 47.8 | 48.6 | 41.3 | 10.1 |
| 1165 | 18.3 | 47.4 | 48.4 | | 49.0 | 51.6 | 47.6 | 48.4 | 41.0 | 10.1 |
| 1170 | 17.8 | 47.3 | 48.1 | | 49.0 | 51.4 | 47.3 | 48.3 | 40.9 | 10.1 |
| 1175 | 17.8 | 47.1 | 48.1 | | 48.6 | 51.2 | 47.2 | 48.0 | 40.9 | 10.1 |
| 1180 | 18.3 | 46.6 | 48.1 | | 48.5 | 50.9 | 47.2 | 47.8 | 40.9 | 10.1 |
| 1185 | 18.1 | 46.6 | 47.9 | | 48.3 | 50.8 | 46.8 | 47.7 | 40.5 | 10.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1190 | 18.3 | 46.7 | 47.5 | | 48.2 | 50.7 | 46.6 | 47.5 | 40.3 | 10.0 |
| 1195 | 18.0 | 46.3 | 47.5 | | 48.1 | 50.4 | 46.4 | 47.3 | 40.0 | 10.0 |
| 1200 | 18.4 | 46.2 | 47.2 | | 47.7 | 50.2 | 46.3 | 47.2 | 40.0 | 10.0 |
| 1205 | 18.8 | 46.1 | 47.0 | | 47.5 | 50.0 | 46.3 | 47.0 | 40.1 | 10.1 |
| 1210 | 18.6 | 45.6 | 47.0 | | 47.6 | 50.0 | 46.2 | 46.8 | 40.1 | 10.1 |
| 1215 | 18.6 | 45.7 | 46.7 | | 47.4 | 49.8 | 45.8 | 46.7 | 39.5 | 10.1 |
| 1220 | 17.7 | 45.4 | 46.4 | | 47.2 | 49.5 | 45.7 | 46.4 | 39.5 | 10.1 |
| 1225 | 17.7 | 45.2 | 46.3 | | 46.8 | 49.2 | 45.6 | 46.3 | 39.5 | 10.1 |
| 1230 | 17.7 | 45.4 | 46.2 | | 46.9 | 49.2 | 45.4 | 46.1 | 39.3 | 10.1 |
| 1235 | 18.0 | 44.9 | 46.2 | | 46.6 | 49.0 | 45.2 | 45.8 | 39.2 | 10.1 |
| 1240 | 18.1 | 44.9 | 45.7 | | 46.5 | 48.7 | 45.1 | 45.7 | 38.9 | 10.2 |
| 1245 | 18.6 | 44.6 | 45.8 | | 46.4 | 48.6 | 44.9 | 45.5 | 38.9 | 10.2 |
| 1250 | 18.4 | 44.6 | 45.4 | | 46.2 | 48.5 | 44.9 | 45.4 | 39.0 | 10.3 |
| 1255 | 17.8 | 44.5 | 45.2 | | 46.0 | 48.2 | 44.5 | 45.2 | 38.3 | 10.3 |
| 1260 | 17.6 | 44.1 | 45.2 | | 45.9 | 48.1 | 44.5 | 45.2 | 38.5 | 10.4 |
| 1265 | 17.6 | 43.9 | 45.0 | | 45.6 | 47.9 | 44.3 | 44.9 | 38.3 | 10.4 |
| 1270 | 17.8 | 44.0 | 44.6 | | 45.4 | 47.6 | 44.0 | 44.9 | 38.2 | 10.4 |
| 1275 | 18.1 | 43.6 | 44.6 | | 45.1 | 47.5 | 43.9 | 44.6 | 38.1 | 10.4 |
| 1280 | 17.4 | 43.6 | 44.5 | | 45.2 | 47.3 | 43.6 | 44.5 | 37.8 | 10.5 |
| 1285 | 17.8 | 43.4 | 44.3 | | 44.9 | 47.1 | 43.6 | 44.3 | 37.6 | 10.6 |
| 1290 | 17.8 | 43.5 | 44.1 | | 44.6 | 46.9 | 43.4 | 44.3 | 37.7 | 10.7 |
| 1295 | 17.8 | 43.0 | 44.0 | | 44.6 | 46.7 | 43.3 | 44.0 | 37.5 | 10.8 |
| 1300 | 17.6 | 42.9 | 43.9 | | 44.5 | 46.6 | 43.1 | 43.6 | 37.3 | 10.9 |
| 1305 | 17.4 | 42.8 | 43.6 | | 44.4 | 46.3 | 43.0 | 43.6 | 37.4 | 11.1 |
| 1310 | 17.6 | 42.2 | 43.6 | | 44.2 | 46.2 | 42.9 | 43.3 | 35.9 | 11.3 |
| 1315 | 17.8 | 42.3 | 43.5 | | 44.1 | 45.9 | 42.8 | 43.4 | 35.8 | 11.6 |
| 1320 | 16.9 | 42.1 | 43.4 | | 43.9 | 45.8 | 42.8 | 43.3 | 36.2 | 11.7 |
| 1325 | 16.0 | 42.0 | 43.1 | | 43.5 | 45.5 | 42.7 | 43.1 | 36.6 | 11.9 |
| 1330 | 17.0 | 41.9 | 42.9 | | 43.4 | 45.3 | 42.2 | 42.9 | 36.6 | 12.0 |
| 1335 | 15.5 | 41.9 | 42.8 | | 43.2 | 45.1 | 42.2 | 42.9 | 36.9 | 12.2 |
| 1340 | 15.6 | 41.5 | 42.6 | | 43.1 | 45.0 | 41.9 | 42.9 | 35.1 | 12.4 |
| 1345 | 15.3 | 41.8 | 42.4 | | 43.0 | 45.0 | 41.9 | 42.8 | 36.4 | 12.6 |
| 1350 | 15.4 | 41.5 | 42.3 | | 42.9 | 44.7 | 41.8 | 42.6 | 36.3 | 12.7 |
| 1355 | 15.6 | 41.9 | 42.6 | | 43.2 | 45.0 | 41.9 | 42.7 | 36.5 | 12.5 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1360 | 15.5 | 41.5 | 42.5 | | 42.8 | 44.8 | 41.7 | 42.6 | 36.3 | 12.3 |
| 1365 | 15.7 | 41.4 | 42.0 | | 42.8 | 44.6 | 41.6 | 42.4 | 36.2 | 12.2 |
| 1370 | 15.9 | 41.3 | 41.9 | | 42.5 | 44.3 | 41.3 | 42.2 | 36.1 | 12.1 |
| 1375 | 15.6 | 41.1 | 41.9 | | 42.4 | 44.3 | 41.1 | 42.0 | 36.0 | 12.2 |
| 1380 | 15.5 | 41.2 | 41.6 | | 42.2 | 44.1 | 41.0 | 41.9 | 35.9 | 12.3 |
| 1385 | 16.2 | 40.8 | 41.7 | | 42.1 | 44.0 | 40.9 | 41.8 | 35.4 | 12.3 |
| 1390 | 16.5 | 40.6 | 41.5 | | 41.9 | 43.7 | 40.8 | 41.5 | 35.7 | 12.5 |
| 1395 | 17.0 | 40.2 | 41.3 | | 41.8 | 43.6 | 40.6 | 41.4 | 35.4 | 12.6 |
| 1400 | 16.8 | 40.3 | 41.2 | | 41.6 | 43.4 | 40.4 | 41.2 | 35.3 | 12.8 |
| 1405 | 17.1 | 40.1 | 41.1 | | 41.4 | 43.2 | 40.4 | 41.2 | 35.1 | 13.1 |
| 1410 | 14.6 | 40.2 | 41.0 | | 41.4 | 43.2 | 40.3 | 41.1 | 35.3 | 13.3 |
| 1415 | 15.3 | 39.9 | 40.9 | | 41.2 | 43.0 | 40.1 | 41.0 | 35.1 | 13.4 |
| 1420 | 14.9 | 39.9 | 40.7 | | 41.0 | 42.8 | 40.1 | 40.9 | 35.0 | 13.5 |

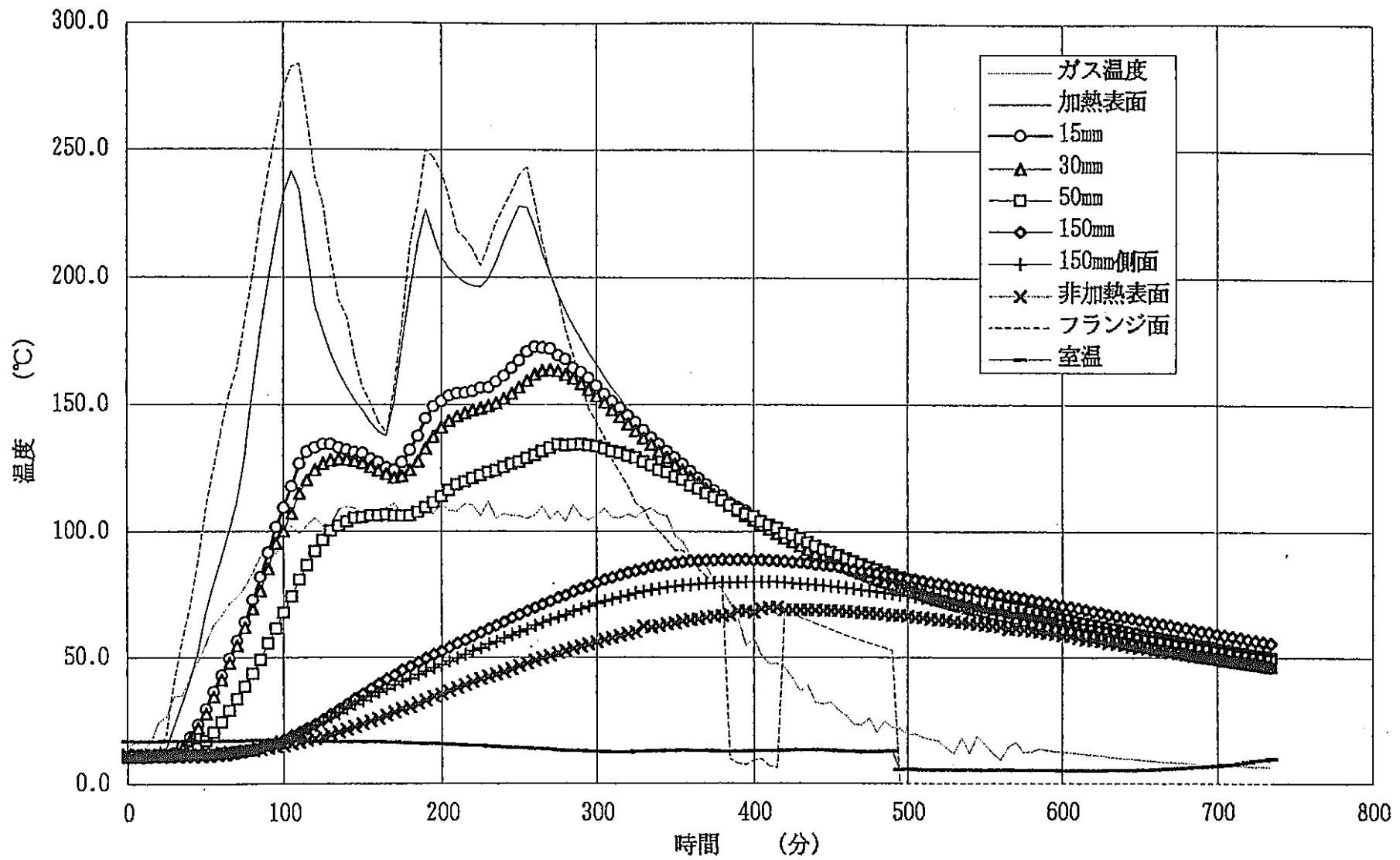


図 6-11 温度測定結果 (5-1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 14.4 | 11.0 | 10.7 | 10.7 | 10.4 | 10.5 | 11.0 | 11.6 | 9.2 | 16.6 |
| 5 | 16.1 | 11.0 | 10.6 | 10.7 | 10.8 | 10.5 | 10.9 | 11.5 | 11.5 | 16.6 |
| 10 | 13.7 | 11.1 | 10.9 | 10.8 | 10.4 | 10.5 | 10.9 | 11.5 | 12.5 | 16.6 |
| 15 | 16.5 | 11.2 | 10.9 | 10.9 | 10.7 | 10.6 | 11.0 | 11.6 | 8.8 | 16.7 |
| 20 | 24.3 | 11.1 | 10.7 | 10.9 | 10.8 | 10.6 | 11.1 | 11.6 | 14.1 | 16.7 |
| 25 | 26.2 | 14.1 | 11.1 | 11.0 | 10.8 | 10.6 | 11.1 | 11.7 | 19.4 | 16.8 |
| 30 | 34.4 | 23.2 | 12.2 | 11.7 | 11.1 | 10.7 | 11.2 | 11.6 | 40.8 | 16.8 |
| 35 | 34.7 | 31.9 | 15.0 | 14.0 | 11.5 | 10.6 | 11.2 | 11.6 | 56.5 | 16.8 |
| 40 | 42.6 | 41.0 | 18.5 | 17.5 | 12.6 | 10.7 | 11.3 | 11.7 | 69.8 | 16.8 |
| 45 | 48.2 | 51.7 | 23.4 | 22.0 | 14.1 | 10.7 | 11.3 | 11.8 | 87.7 | 16.8 |
| 50 | 55.2 | 67.5 | 29.5 | 27.7 | 16.9 | 10.7 | 11.5 | 11.8 | 108.4 | 16.8 |
| 55 | 62.7 | 79.4 | 36.4 | 34.5 | 20.2 | 10.9 | 11.6 | 12.1 | 124.6 | 16.8 |
| 60 | 66.5 | 89.5 | 43.0 | 41.2 | 24.4 | 11.2 | 11.9 | 12.3 | 139.6 | 16.8 |
| 65 | 71.5 | 100.3 | 49.7 | 47.9 | 28.9 | 11.5 | 12.3 | 12.5 | 154.3 | 16.8 |
| 70 | 74.0 | 111.1 | 56.7 | 54.7 | 33.5 | 11.9 | 12.7 | 12.7 | 163.5 | 16.8 |
| 75 | 78.0 | 129.2 | 64.1 | 61.8 | 38.4 | 12.5 | 13.2 | 13.0 | 182.1 | 16.8 |
| 80 | 84.0 | 155.2 | 73.1 | 69.4 | 43.5 | 13.1 | 13.8 | 13.1 | 200.2 | 16.9 |
| 85 | 90.1 | 178.1 | 82.2 | 76.7 | 49.2 | 14.1 | 14.6 | 13.6 | 222.3 | 17.0 |
| 90 | 94.2 | 198.3 | 91.7 | 85.6 | 55.6 | 15.0 | 15.4 | 14.0 | 240.5 | 16.9 |
| 95 | 91.3 | 216.4 | 101.9 | 95.4 | 61.5 | 16.0 | 16.4 | 14.4 | 256.9 | 16.8 |
| 100 | 97.5 | 232.5 | 109.6 | 100.2 | 67.9 | 17.2 | 17.5 | 14.9 | 273.5 | 16.6 |
| 105 | 102.2 | 241.5 | 118.1 | 107.2 | 74.5 | 18.7 | 18.8 | 15.6 | 282.5 | 16.6 |
| 110 | 99.3 | 233.9 | 127.1 | 115.2 | 81.1 | 20.0 | 20.0 | 16.1 | 283.6 | 16.6 |
| 115 | 102.5 | 210.7 | 131.7 | 120.7 | 86.8 | 21.7 | 21.4 | 16.9 | 263.2 | 16.5 |
| 120 | 105.5 | 189.0 | 133.4 | 124.7 | 92.2 | 23.4 | 22.9 | 17.7 | 239.6 | 16.5 |
| 125 | 102.2 | 179.1 | 134.7 | 127.2 | 96.7 | 25.3 | 24.3 | 18.5 | 228.2 | 16.5 |
| 130 | 102.4 | 170.4 | 134.7 | 128.5 | 100.4 | 27.2 | 26.0 | 19.3 | 207.5 | 16.5 |
| 135 | 108.9 | 163.1 | 133.3 | 129.0 | 102.4 | 29.2 | 27.6 | 20.2 | 191.0 | 16.4 |
| 140 | 109.8 | 157.1 | 132.4 | 128.8 | 104.0 | 31.3 | 29.4 | 21.3 | 184.4 | 16.4 |
| 145 | 109.3 | 152.0 | 131.6 | 128.3 | 105.5 | 33.4 | 31.1 | 22.3 | 169.3 | 16.4 |
| 150 | 105.2 | 147.8 | 131.3 | 127.4 | 105.8 | 35.5 | 32.7 | 23.5 | 156.8 | 16.4 |
| 155 | 109.1 | 143.2 | 128.9 | 125.9 | 106.5 | 37.5 | 34.4 | 24.6 | 150.6 | 16.3 |
| 160 | 107.7 | 139.5 | 127.7 | 124.6 | 106.5 | 39.5 | 36.0 | 25.7 | 143.5 | 16.3 |
| 165 | 109.5 | 137.7 | 125.5 | 123.0 | 106.8 | 41.4 | 37.4 | 26.9 | 138.9 | 16.2 |

実験5-1 (1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 111.2 | 151.4 | 124.7 | 121.6 | 106.3 | 43.1 | 39.0 | 28.2 | 157.0 | 16.1 |
| 175 | 107.4 | 174.2 | 127.7 | 122.2 | 106.3 | 45.0 | 40.4 | 29.5 | 181.8 | 16.0 |
| 180 | 106.6 | 194.8 | 132.4 | 124.5 | 106.5 | 46.5 | 41.7 | 30.4 | 212.7 | 15.9 |
| 185 | 108.2 | 214.2 | 137.8 | 128.0 | 107.8 | 48.2 | 43.2 | 31.7 | 229.5 | 15.8 |
| 190 | 107.8 | 226.5 | 144.6 | 132.9 | 109.5 | 49.8 | 44.5 | 33.0 | 250.4 | 15.7 |
| 195 | 107.1 | 216.4 | 149.4 | 137.4 | 111.4 | 51.3 | 45.8 | 34.5 | 246.9 | 15.6 |
| 200 | 110.6 | 207.9 | 151.4 | 141.0 | 114.0 | 52.6 | 47.2 | 35.5 | 241.3 | 15.5 |
| 205 | 108.2 | 203.4 | 153.6 | 143.6 | 116.4 | 54.1 | 48.5 | 36.8 | 231.5 | 15.4 |
| 210 | 108.1 | 200.3 | 154.6 | 145.4 | 118.7 | 55.6 | 49.8 | 38.1 | 218.0 | 15.2 |
| 215 | 110.9 | 197.8 | 154.8 | 146.8 | 119.8 | 57.0 | 51.1 | 39.2 | 215.2 | 15.0 |
| 220 | 110.3 | 196.7 | 155.4 | 147.8 | 121.1 | 58.4 | 52.5 | 40.3 | 211.0 | 14.9 |
| 225 | 106.2 | 196.2 | 156.7 | 148.6 | 122.3 | 59.9 | 53.7 | 41.4 | 204.5 | 14.8 |
| 230 | 111.8 | 199.7 | 156.8 | 149.5 | 123.5 | 61.3 | 55.1 | 42.5 | 212.6 | 14.6 |
| 235 | 105.2 | 206.3 | 159.1 | 150.6 | 124.2 | 62.6 | 56.1 | 43.3 | 221.5 | 14.3 |
| 240 | 107.0 | 214.2 | 161.4 | 152.4 | 125.5 | 64.1 | 57.6 | 44.3 | 227.6 | 14.2 |
| 245 | 106.3 | 221.3 | 164.6 | 154.4 | 126.8 | 65.7 | 58.8 | 45.4 | 233.5 | 14.1 |
| 250 | 106.3 | 227.7 | 167.5 | 156.9 | 127.7 | 67.1 | 60.0 | 46.7 | 240.2 | 14.0 |
| 255 | 105.1 | 227.2 | 170.9 | 159.5 | 129.1 | 68.5 | 61.2 | 47.6 | 243.5 | 13.8 |
| 260 | 106.4 | 219.3 | 172.7 | 161.9 | 130.3 | 69.9 | 62.6 | 48.8 | 229.2 | 13.6 |
| 265 | 110.0 | 209.6 | 172.3 | 163.4 | 131.8 | 71.1 | 63.8 | 49.8 | 214.0 | 13.5 |
| 270 | 105.0 | 201.5 | 172.0 | 163.7 | 133.0 | 72.5 | 64.9 | 50.6 | 201.5 | 13.4 |
| 275 | 108.0 | 193.5 | 169.5 | 163.2 | 134.3 | 73.9 | 66.0 | 51.7 | 193.2 | 13.0 |
| 280 | 103.9 | 187.0 | 167.9 | 161.8 | 134.0 | 75.0 | 67.0 | 52.5 | 179.3 | 12.9 |
| 285 | 110.5 | 180.8 | 164.6 | 160.3 | 134.4 | 76.4 | 68.4 | 53.5 | 169.7 | 12.9 |
| 290 | 106.2 | 175.6 | 162.9 | 158.2 | 134.5 | 77.5 | 69.4 | 54.3 | 158.8 | 12.9 |
| 295 | 104.6 | 170.5 | 160.6 | 155.8 | 134.2 | 78.7 | 70.4 | 55.2 | 148.5 | 12.6 |
| 300 | 106.3 | 165.8 | 157.5 | 153.5 | 133.7 | 79.9 | 71.6 | 56.2 | 142.9 | 12.6 |
| 305 | 109.2 | 161.0 | 154.2 | 150.9 | 132.8 | 81.1 | 72.5 | 57.1 | 137.3 | 12.4 |
| 310 | 105.6 | 156.6 | 151.4 | 148.0 | 131.7 | 82.0 | 73.2 | 57.8 | 128.6 | 12.3 |
| 315 | 105.5 | 152.7 | 148.8 | 145.3 | 131.3 | 82.9 | 74.1 | 58.6 | 123.4 | 12.2 |
| 320 | 106.9 | 148.6 | 145.8 | 142.5 | 130.1 | 83.9 | 74.8 | 59.4 | 118.0 | 12.3 |
| 325 | 105.6 | 144.9 | 143.2 | 139.9 | 129.3 | 84.6 | 75.6 | 60.1 | 111.3 | 12.5 |
| 330 | 108.2 | 140.9 | 140.0 | 137.0 | 127.6 | 85.3 | 76.2 | 62.3 | 109.0 | 12.6 |
| 335 | 109.4 | 137.5 | 137.1 | 134.5 | 126.3 | 86.2 | 76.9 | 61.8 | 103.0 | 12.7 |

実験5-1 (2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジン面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 106.9 | 134.4 | 134.5 | 131.8 | 124.4 | 86.7 | 77.4 | 62.5 | 100.1 | 12.8 |
| 345 | 106.2 | 131.1 | 131.8 | 129.3 | 123.6 | 87.2 | 78.1 | 63.1 | 96.6 | 12.9 |
| 350 | 98.3 | 128.1 | 129.2 | 126.6 | 121.8 | 87.7 | 78.3 | 63.6 | 92.6 | 12.9 |
| 355 | 96.2 | 125.4 | 126.8 | 124.3 | 120.6 | 88.2 | 78.9 | 64.4 | 92.7 | 13.0 |
| 360 | 89.9 | 122.5 | 124.1 | 121.8 | 118.4 | 88.5 | 79.0 | 64.9 | 89.3 | 12.9 |
| 365 | 89.4 | 119.6 | 121.3 | 119.4 | 117.1 | 88.6 | 79.4 | 65.3 | 85.2 | 12.9 |
| 370 | 86.5 | 116.8 | 118.9 | 117.1 | 115.3 | 88.8 | 79.7 | 65.9 | 82.5 | 12.9 |
| 375 | 80.4 | 114.4 | 116.6 | 114.8 | 113.8 | 89.0 | 79.8 | 66.2 | 80.1 | 12.7 |
| 380 | 76.8 | 111.8 | 114.4 | 112.6 | 112.4 | 89.1 | 79.9 | 66.6 | 77.3 | 12.6 |
| 385 | 71.8 | 109.3 | 111.7 | 110.3 | 110.5 | 89.0 | 79.9 | 66.9 | 9.6 | 12.5 |
| 390 | 65.7 | 108.1 | 109.8 | 108.4 | 108.9 | 89.1 | 80.0 | 68.5 | 7.9 | 12.6 |
| 395 | 54.6 | 106.0 | 108.4 | 106.4 | 107.1 | 89.1 | 80.1 | 68.4 | 7.3 | 12.6 |
| 400 | 57.6 | 103.1 | 106.0 | 104.6 | 106.1 | 89.0 | 80.2 | 67.9 | 9.2 | 12.7 |
| 405 | 50.7 | 101.3 | 104.4 | 102.8 | 104.0 | 89.0 | 80.1 | 69.4 | 9.6 | 12.8 |
| 410 | 47.3 | 99.3 | 102.6 | 101.0 | 102.7 | 88.8 | 80.1 | 69.8 | 6.7 | 12.8 |
| 415 | 47.5 | 97.8 | 100.2 | 99.3 | 101.6 | 88.6 | 80.1 | 70.0 | 6.2 | 12.8 |
| 420 | 45.7 | 95.4 | 98.5 | 97.6 | 99.6 | 88.4 | 79.9 | 68.8 | 68.5 | 12.9 |
| 425 | 41.6 | 93.8 | 97.0 | 96.1 | 98.7 | 88.1 | 79.6 | 68.9 | 67.7 | 13.0 |
| 430 | 36.2 | 92.1 | 95.2 | 94.5 | 97.2 | 87.9 | 79.4 | 68.8 | 65.7 | 13.1 |
| 435 | 38.8 | 90.6 | 94.2 | 93.0 | 95.8 | 87.6 | 79.2 | 68.8 | 64.6 | 13.0 |
| 440 | 31.9 | 89.0 | 92.2 | 91.6 | 94.4 | 87.1 | 79.0 | 68.8 | 63.4 | 13.1 |
| 445 | 31.2 | 87.6 | 90.7 | 90.2 | 93.1 | 86.9 | 78.7 | 68.6 | 62.2 | 13.0 |
| 450 | 31.9 | 86.1 | 89.5 | 88.9 | 92.0 | 86.5 | 78.4 | 68.5 | 61.1 | 12.9 |
| 455 | 28.8 | 84.6 | 87.8 | 87.5 | 90.8 | 86.1 | 78.1 | 68.4 | 59.8 | 12.8 |
| 460 | 26.6 | 83.2 | 86.7 | 86.2 | 89.5 | 85.6 | 77.7 | 68.2 | 58.6 | 12.6 |
| 465 | 23.2 | 81.9 | 85.0 | 84.9 | 88.3 | 85.1 | 77.3 | 68.0 | 57.6 | 12.5 |
| 470 | 22.9 | 80.6 | 84.0 | 83.7 | 87.1 | 84.6 | 76.9 | 67.7 | 56.6 | 12.4 |
| 475 | 25.6 | 79.4 | 83.0 | 82.4 | 86.0 | 84.2 | 76.5 | 67.5 | 55.6 | 12.4 |
| 480 | 20.0 | 78.2 | 81.6 | 81.3 | 85.0 | 83.7 | 76.2 | 67.4 | 54.6 | 12.4 |
| 485 | 24.3 | 77.2 | 80.7 | 80.2 | 84.0 | 83.1 | 75.7 | 67.1 | 53.9 | 12.5 |
| 490 | 22.0 | 76.1 | 79.6 | 79.1 | 83.0 | 82.7 | 75.4 | 66.8 | 52.7 | 12.7 |
| 495 | 21.6 | 75.0 | 78.1 | 78.1 | 81.9 | 82.1 | 74.9 | 66.7 | - | 5.4 |
| 500 | 19.1 | 73.9 | 77.6 | 77.0 | 81.0 | 81.6 | 74.5 | 66.4 | - | 5.5 |
| 505 | 19.4 | 72.9 | 76.5 | 76.0 | 80.0 | 81.1 | 74.1 | 66.0 | - | 5.4 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 510 | 18.0 | 71.9 | 75.1 | 75.1 | 79.1 | 80.6 | 73.6 | 65.7 | - | 5.3 |
| 515 | 17.1 | 70.9 | 73.9 | 74.2 | 78.1 | 80.0 | 73.0 | 65.3 | - | 5.3 |
| 520 | 16.5 | 70.0 | 73.1 | 73.3 | 77.3 | 79.5 | 72.6 | 65.0 | - | 5.3 |
| 525 | 14.1 | 69.2 | 72.3 | 72.4 | 76.5 | 79.0 | 72.2 | 64.8 | - | 5.3 |
| 530 | 11.6 | 68.2 | 71.3 | 71.4 | 75.5 | 78.3 | 71.6 | 64.2 | - | 5.3 |
| 535 | 17.7 | 67.5 | 71.2 | 70.6 | 74.9 | 77.8 | 71.2 | 64.0 | - | 5.2 |
| 540 | 11.8 | 66.7 | 69.3 | 69.8 | 73.9 | 77.3 | 70.7 | 63.5 | - | 5.2 |
| 545 | 18.4 | 65.9 | 69.4 | 69.0 | 73.2 | 76.6 | 70.1 | 63.2 | - | 5.2 |
| 550 | 15.3 | 65.1 | 68.6 | 68.3 | 72.4 | 76.2 | 69.7 | 62.9 | - | 5.1 |
| 555 | 11.9 | 64.3 | 67.7 | 67.6 | 71.6 | 75.6 | 69.2 | 62.5 | - | 5.2 |
| 560 | 9.2 | 63.7 | 66.7 | 66.8 | 70.9 | 75.0 | 68.8 | 62.2 | - | 5.2 |
| 565 | 14.2 | 63.0 | 65.9 | 66.2 | 69.8 | 74.4 | 67.8 | 61.2 | - | 5.2 |
| 570 | 16.1 | 62.6 | 65.5 | 65.6 | 69.4 | 74.1 | 67.7 | 61.3 | - | 5.1 |
| 575 | 12.1 | 61.7 | 64.7 | 64.7 | 68.8 | 73.4 | 67.3 | 60.9 | - | 5.1 |
| 580 | 12.3 | 60.9 | 63.8 | 64.0 | 68.0 | 72.8 | 66.8 | 60.5 | - | 5.1 |
| 585 | 13.4 | 60.1 | 63.2 | 63.3 | 67.4 | 72.2 | 66.3 | 60.1 | - | 5.1 |
| 590 | 12.9 | 59.6 | 62.6 | 62.6 | 66.8 | 71.7 | 65.9 | 59.7 | - | 5.0 |
| 595 | 12.4 | 58.7 | 61.7 | 61.9 | 65.9 | 71.0 | 65.2 | 59.2 | - | 5.0 |
| 600 | 12.2 | 58.1 | 61.0 | 61.3 | 65.2 | 70.5 | 64.7 | 58.8 | - | 4.9 |
| 605 | 11.9 | 57.6 | 60.4 | 60.8 | 64.6 | 70.0 | 64.2 | 58.4 | - | 4.9 |
| 610 | 11.6 | 56.9 | 59.7 | 60.1 | 63.9 | 69.3 | 63.5 | 57.7 | - | 4.9 |
| 615 | 11.2 | 56.3 | 59.1 | 59.5 | 63.3 | 68.8 | 63.0 | 57.2 | - | 4.9 |
| 620 | 11.0 | 55.8 | 58.5 | 59.0 | 62.6 | 68.3 | 62.5 | 56.8 | - | 4.9 |
| 625 | 10.7 | 55.0 | 57.8 | 58.4 | 62.0 | 67.7 | 62.0 | 56.4 | - | 4.9 |
| 630 | 10.3 | 54.3 | 57.2 | 57.6 | 61.3 | 67.0 | 61.4 | 55.8 | - | 5.0 |
| 635 | 10.0 | 53.8 | 56.6 | 57.0 | 60.8 | 66.5 | 60.9 | 55.3 | - | 5.0 |
| 640 | 9.7 | 53.2 | 55.9 | 56.4 | 60.1 | 65.9 | 60.3 | 55.0 | - | 5.1 |
| 645 | 9.4 | 52.6 | 55.4 | 55.8 | 59.5 | 65.4 | 59.8 | 54.4 | - | 5.1 |
| 650 | 9.2 | 52.0 | 54.8 | 55.2 | 58.9 | 64.8 | 59.3 | 54.0 | - | 5.2 |
| 655 | 8.8 | 51.5 | 54.2 | 54.7 | 58.3 | 64.2 | 58.7 | 53.5 | - | 5.3 |
| 660 | 8.6 | 50.8 | 53.6 | 54.1 | 57.7 | 63.6 | 58.2 | 53.0 | - | 5.4 |
| 665 | 8.4 | 50.4 | 53.2 | 53.5 | 57.2 | 63.1 | 57.7 | 52.6 | - | 5.5 |
| 670 | 8.2 | 49.9 | 52.6 | 53.1 | 56.7 | 62.6 | 57.3 | 52.1 | - | 5.7 |
| 675 | 8.0 | 49.2 | 52.0 | 52.6 | 56.0 | 62.0 | 56.7 | 51.7 | - | 5.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 680 | 7.8 | 48.8 | 51.5 | 51.9 | 55.4 | 61.5 | 56.2 | 51.2 | - | 6.1 |
| 685 | 7.6 | 48.2 | 51.0 | 51.5 | 54.9 | 60.9 | 55.8 | 50.8 | - | 6.3 |
| 690 | 7.4 | 47.7 | 50.4 | 50.9 | 54.4 | 60.3 | 55.2 | 50.3 | - | 6.4 |
| 695 | 7.3 | 47.3 | 50.0 | 50.5 | 54.0 | 59.9 | 54.8 | 50.0 | - | 6.7 |
| 700 | 7.2 | 46.8 | 49.5 | 50.0 | 53.4 | 59.3 | 54.3 | 49.6 | - | 6.9 |
| 705 | 7.0 | 46.3 | 49.0 | 49.5 | 52.9 | 58.8 | 53.8 | 49.0 | - | 7.2 |
| 710 | 6.8 | 45.8 | 48.5 | 49.0 | 52.3 | 58.3 | 53.4 | 48.6 | - | 7.4 |
| 715 | 6.7 | 45.4 | 48.0 | 48.4 | 51.7 | 57.7 | 52.8 | 48.1 | - | 7.9 |
| 720 | 6.5 | 44.9 | 47.5 | 48.0 | 51.3 | 57.2 | 52.4 | 47.8 | - | 8.3 |
| 725 | 6.4 | 44.5 | 47.1 | 47.6 | 50.8 | 56.7 | 51.9 | 47.3 | - | 8.8 |
| 730 | 6.3 | 44.0 | 46.6 | 47.1 | 50.4 | 56.2 | 51.5 | 46.9 | - | 9.2 |
| 735 | 6.2 | 43.5 | 46.1 | 46.5 | 49.9 | 55.6 | 50.9 | 46.4 | - | 9.7 |

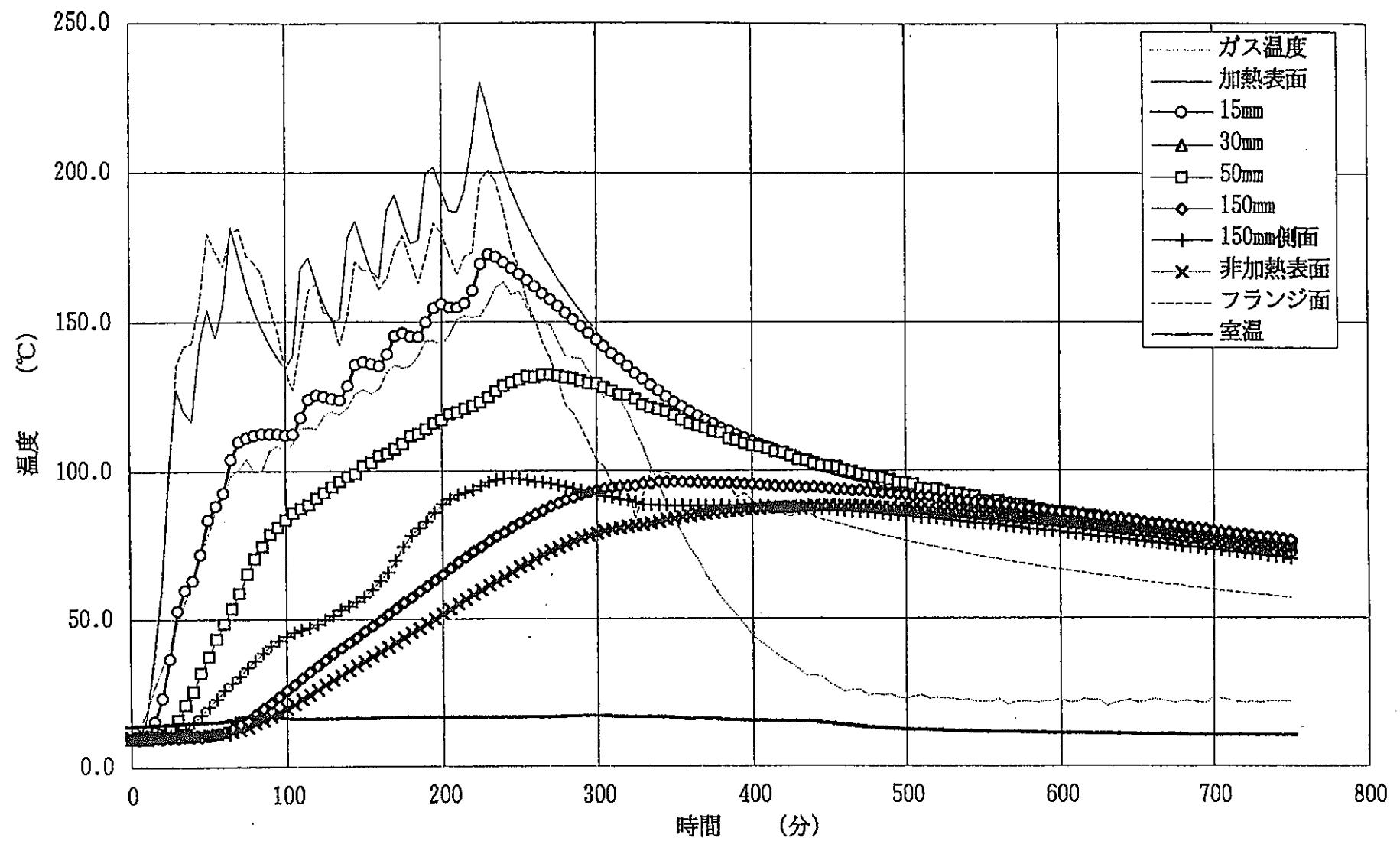


図 6-12 温度測定結果 (5-2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 13.6 | 10.0 | 9.9 | | 9.5 | 9.7 | 10.7 | 10.3 | 14.1 | 13.8 |
| 5 | 12.8 | 10.1 | 9.8 | | 10.3 | 9.5 | 10.9 | 10.3 | 14.4 | 14.1 |
| 10 | 19.0 | 17.1 | 10.7 | | 9.5 | 9.8 | 10.9 | 10.4 | 18.3 | 14.2 |
| 15 | 26.7 | 38.2 | 15.5 | | 9.9 | 10.1 | 10.6 | 10.4 | 34.7 | 14.4 |
| 20 | 33.4 | 61.3 | 23.2 | | 11.4 | 9.8 | 11.2 | 10.5 | 58.6 | 14.5 |
| 25 | 41.0 | 100.1 | 36.4 | | 12.5 | 10.1 | 11.2 | 10.5 | 96.1 | 14.6 |
| 30 | 48.6 | 127.5 | 52.9 | | 16.1 | 10.0 | 12.0 | 10.4 | 135.3 | 14.8 |
| 35 | 55.6 | 119.8 | 59.9 | | 21.0 | 10.4 | 13.2 | 10.6 | 141.9 | 14.9 |
| 40 | 63.1 | 116.5 | 63.1 | | 25.5 | 10.5 | 15.3 | 10.7 | 142.9 | 15.0 |
| 45 | 70.3 | 142.8 | 72.0 | | 31.7 | 10.5 | 17.8 | 10.9 | 156.1 | 15.1 |
| 50 | 78.6 | 153.9 | 83.6 | | 37.2 | 10.9 | 20.4 | 11.1 | 179.6 | 15.3 |
| 55 | 86.5 | 144.6 | 88.4 | | 43.2 | 11.6 | 23.0 | 11.4 | 173.5 | 15.3 |
| 60 | 90.8 | 155.2 | 92.7 | | 48.5 | 12.1 | 25.8 | 11.5 | 168.6 | 15.5 |
| 65 | 98.6 | 181.7 | 104.0 | | 53.5 | 13.2 | 28.4 | 12.0 | 179.4 | 15.8 |
| 70 | 100.5 | 172.1 | 109.9 | | 58.7 | 14.6 | 30.5 | 12.7 | 181.2 | 16.7 |
| 75 | 104.1 | 161.9 | 111.2 | | 65.4 | 15.7 | 33.5 | 13.5 | 172.3 | 16.8 |
| 80 | 99.7 | 154.2 | 112.0 | | 70.5 | 17.8 | 35.8 | 14.8 | 169.9 | 17.0 |
| 85 | 100.2 | 147.8 | 112.6 | | 74.6 | 19.7 | 38.4 | 15.8 | 166.1 | 16.8 |
| 90 | 106.8 | 142.7 | 112.6 | | 78.7 | 21.5 | 40.8 | 17.0 | 155.4 | 16.6 |
| 95 | 108.6 | 138.1 | 112.6 | | 81.0 | 23.5 | 42.6 | 18.3 | 147.0 | 16.5 |
| 100 | 106.5 | 134.2 | 112.1 | | 83.6 | 25.7 | 44.0 | 19.7 | 134.3 | 16.4 |
| 105 | 109.4 | 138.8 | 112.4 | | 86.0 | 27.6 | 45.4 | 21.2 | 127.2 | 16.3 |
| 110 | 114.4 | 167.8 | 117.9 | | 87.4 | 29.8 | 46.3 | 22.8 | 143.2 | 16.3 |
| 115 | 114.6 | 171.7 | 124.1 | | 88.6 | 31.9 | 47.0 | 24.2 | 160.4 | 16.2 |
| 120 | 114.0 | 163.5 | 125.5 | | 90.8 | 34.0 | 48.3 | 26.0 | 162.8 | 16.3 |
| 125 | 118.5 | 156.1 | 125.1 | | 92.8 | 36.1 | 49.8 | 27.6 | 153.3 | 16.3 |
| 130 | 119.9 | 150.3 | 124.3 | | 94.6 | 38.3 | 51.2 | 29.3 | 151.8 | 16.3 |
| 135 | 118.9 | 150.8 | 123.8 | | 96.4 | 40.0 | 53.1 | 30.8 | 142.1 | 16.4 |
| 140 | 121.4 | 178.0 | 128.6 | | 98.1 | 41.9 | 54.4 | 32.5 | 152.3 | 16.4 |
| 145 | 125.9 | 183.8 | 135.6 | | 99.1 | 43.8 | 55.8 | 34.1 | 170.4 | 16.4 |
| 150 | 127.4 | 175.1 | 136.6 | | 101.7 | 45.9 | 57.5 | 35.7 | 167.3 | 16.4 |
| 155 | 126.1 | 167.2 | 136.0 | | 102.8 | 47.7 | 60.0 | 37.3 | 167.3 | 16.4 |
| 160 | 127.6 | 164.5 | 135.2 | | 105.1 | 49.5 | 63.0 | 38.8 | 161.0 | 16.5 |
| 165 | 133.3 | 187.4 | 139.2 | | 105.8 | 51.7 | 65.7 | 40.5 | 164.8 | 16.5 |

実験5-2 (1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 135.5 | 192.5 | 145.3 | | 107.5 | 53.5 | 69.8 | 41.9 | 173.8 | 16.5 |
| 175 | 134.6 | 184.0 | 146.3 | | 109.1 | 55.6 | 74.5 | 43.6 | 178.9 | 16.5 |
| 180 | 135.3 | 176.3 | 145.2 | | 111.7 | 57.3 | 78.2 | 45.2 | 171.1 | 16.6 |
| 185 | 138.7 | 177.3 | 145.0 | | 112.4 | 59.3 | 80.8 | 46.8 | 162.9 | 16.6 |
| 190 | 143.6 | 199.6 | 150.0 | | 114.1 | 61.1 | 83.0 | 48.4 | 171.9 | 16.6 |
| 195 | 143.6 | 201.9 | 154.7 | | 116.0 | 63.2 | 86.0 | 50.0 | 183.1 | 16.7 |
| 200 | 142.7 | 194.1 | 156.0 | | 117.1 | 65.1 | 88.9 | 51.7 | 179.4 | 16.6 |
| 205 | 145.4 | 187.0 | 154.8 | | 119.1 | 67.2 | 90.6 | 53.2 | 172.7 | 16.6 |
| 210 | 150.9 | 186.8 | 154.8 | | 119.7 | 69.2 | 92.0 | 55.0 | 165.9 | 16.6 |
| 215 | 152.1 | 193.9 | 156.3 | | 120.8 | 70.9 | 92.7 | 56.5 | 172.0 | 16.6 |
| 220 | 151.5 | 210.3 | 160.6 | | 121.8 | 72.8 | 93.5 | 58.2 | 173.4 | 16.6 |
| 225 | 152.1 | 230.1 | 169.5 | | 123.0 | 74.5 | 94.9 | 59.7 | 197.3 | 16.6 |
| 230 | 156.2 | 220.9 | 172.7 | | 124.8 | 76.3 | 96.3 | 61.3 | 200.8 | 16.6 |
| 235 | 161.6 | 210.4 | 171.9 | | 126.8 | 78.0 | 97.0 | 62.8 | 197.1 | 16.6 |
| 240 | 163.4 | 201.7 | 170.1 | | 128.6 | 79.4 | 97.6 | 64.3 | 187.7 | 16.6 |
| 245 | 159.2 | 194.4 | 168.1 | | 129.7 | 81.0 | 97.6 | 65.8 | 175.1 | 16.7 |
| 250 | 160.4 | 188.2 | 166.2 | | 130.7 | 82.6 | 97.4 | 67.5 | 168.1 | 16.7 |
| 255 | 155.1 | 182.6 | 164.1 | | 131.8 | 84.1 | 96.9 | 68.8 | 156.8 | 16.8 |
| 260 | 149.9 | 177.7 | 162.1 | | 131.6 | 85.5 | 96.3 | 70.3 | 151.2 | 16.8 |
| 265 | 149.9 | 173.0 | 159.8 | | 132.4 | 86.7 | 96.3 | 71.7 | 143.5 | 16.7 |
| 270 | 149.0 | 168.8 | 157.7 | | 132.4 | 88.0 | 95.7 | 73.1 | 137.9 | 16.8 |
| 275 | 143.8 | 164.6 | 155.5 | | 132.1 | 89.2 | 95.2 | 74.2 | 130.6 | 16.8 |
| 280 | 138.7 | 160.8 | 153.3 | | 131.6 | 90.3 | 94.6 | 75.3 | 122.3 | 16.9 |
| 285 | 138.2 | 157.1 | 151.0 | | 131.2 | 91.1 | 94.0 | 76.3 | 119.5 | 16.9 |
| 290 | 137.7 | 153.7 | 148.8 | | 130.4 | 92.0 | 93.4 | 77.4 | 114.9 | 17.0 |
| 295 | 133.4 | 150.2 | 146.4 | | 129.6 | 92.8 | 92.7 | 78.1 | 109.5 | 17.0 |
| 300 | 128.2 | 147.2 | 144.2 | | 129.5 | 93.4 | 92.1 | 79.0 | 103.4 | 17.0 |
| 305 | 124.8 | 144.1 | 142.0 | | 128.2 | 94.0 | 91.3 | 79.8 | 101.6 | 17.0 |
| 310 | 126.4 | 141.1 | 139.7 | | 127.2 | 94.4 | 91.1 | 80.3 | 95.9 | 16.8 |
| 315 | 124.2 | 138.3 | 137.6 | | 125.7 | 94.8 | 90.3 | 80.8 | 96.2 | 16.8 |
| 320 | 119.8 | 135.4 | 135.2 | | 125.6 | 95.0 | 90.1 | 81.2 | 94.0 | 16.6 |
| 325 | 113.5 | 132.7 | 132.9 | | 124.3 | 95.1 | 89.4 | 81.6 | 84.1 | 16.6 |
| 330 | 108.2 | 130.3 | 131.1 | | 122.3 | 95.8 | 88.6 | 81.9 | 92.1 | 16.6 |
| 335 | 101.0 | 127.7 | 128.9 | | 121.3 | 95.8 | 88.6 | 82.3 | 100.0 | 16.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 95.7 | 125.7 | 127.1 | | 120.6 | 96.4 | 88.4 | 83.0 | 99.5 | 16.7 |
| 345 | 88.6 | 123.7 | 125.1 | | 120.0 | 96.3 | 88.5 | 83.6 | 99.3 | 16.5 |
| 350 | 83.4 | 121.6 | 123.2 | | 118.8 | 96.4 | 88.2 | 83.9 | 98.1 | 16.3 |
| 355 | 78.6 | 119.8 | 121.6 | | 117.1 | 96.3 | 88.3 | 84.5 | 97.5 | 16.1 |
| 360 | 73.5 | 118.2 | 120.0 | | 115.9 | 96.3 | 88.2 | 84.8 | 97.9 | 16.0 |
| 365 | 69.6 | 116.7 | 118.5 | | 115.2 | 96.2 | 88.3 | 85.3 | 98.7 | 16.1 |
| 370 | 64.7 | 115.3 | 117.1 | | 114.4 | 96.1 | 88.3 | 85.6 | 94.3 | 16.0 |
| 375 | 60.6 | 113.8 | 115.9 | | 113.3 | 96.0 | 88.2 | 85.8 | 95.8 | 15.9 |
| 380 | 56.6 | 112.5 | 114.4 | | 112.8 | 95.8 | 88.3 | 86.1 | 96.2 | 15.7 |
| 385 | 53.5 | 111.2 | 113.4 | | 110.8 | 95.9 | 88.1 | 86.5 | 95.0 | 15.5 |
| 390 | 50.8 | 110.0 | 112.2 | | 110.2 | 95.7 | 88.0 | 86.6 | 91.1 | 15.5 |
| 395 | 47.4 | 108.9 | 111.1 | | 109.3 | 95.6 | 88.0 | 87.0 | 92.4 | 15.4 |
| 400 | 43.8 | 107.7 | 109.9 | | 108.4 | 95.5 | 87.9 | 87.1 | 89.9 | 15.3 |
| 405 | 41.9 | 106.7 | 108.9 | | 108.2 | 95.3 | 88.0 | 87.3 | 88.6 | 15.4 |
| 410 | 39.9 | 105.7 | 107.9 | | 107.4 | 95.1 | 88.0 | 87.5 | 87.8 | 15.3 |
| 415 | 37.8 | 104.6 | 107.0 | | 106.4 | 95.0 | 87.8 | 87.7 | 89.2 | 15.3 |
| 420 | 35.9 | 103.8 | 105.9 | | 106.1 | 94.7 | 87.8 | 87.7 | 85.4 | 15.2 |
| 425 | 34.4 | 103.0 | 105.2 | | 105.0 | 94.8 | 87.5 | 87.9 | 84.6 | 15.2 |
| 430 | 32.5 | 102.0 | 104.3 | | 103.8 | 94.5 | 87.2 | 87.8 | 86.3 | 15.2 |
| 435 | 30.4 | 101.2 | 103.6 | | 103.4 | 94.4 | 87.3 | 88.0 | 86.7 | 15.1 |
| 440 | 30.6 | 100.4 | 102.9 | | 102.4 | 94.5 | 87.3 | 88.2 | 84.5 | 15.0 |
| 445 | 29.8 | 99.5 | 101.9 | | 101.7 | 94.2 | 87.0 | 88.1 | 83.7 | 14.6 |
| 450 | 27.6 | 98.9 | 101.2 | | 101.5 | 94.1 | 87.0 | 88.3 | 83.0 | 14.4 |
| 455 | 26.3 | 98.0 | 100.2 | | 101.2 | 93.7 | 86.7 | 88.1 | 82.3 | 14.1 |
| 460 | 24.9 | 97.4 | 99.6 | | 100.1 | 93.7 | 86.5 | 88.2 | 81.7 | 13.9 |
| 465 | 25.5 | 96.7 | 98.9 | | 99.6 | 93.3 | 86.4 | 88.1 | 80.9 | 13.6 |
| 470 | 25.6 | 96.0 | 98.2 | | 98.8 | 93.4 | 86.1 | 88.0 | 80.2 | 13.4 |
| 475 | 23.5 | 95.2 | 97.5 | | 98.3 | 93.0 | 86.0 | 87.9 | 79.6 | 13.1 |
| 480 | 24.1 | 94.6 | 97.1 | | 97.8 | 92.8 | 85.9 | 87.9 | 78.9 | 12.9 |
| 485 | 23.7 | 93.9 | 96.3 | | 97.6 | 92.5 | 85.6 | 87.7 | 78.2 | 12.8 |
| 490 | 23.9 | 93.2 | 95.4 | | 96.8 | 92.3 | 85.2 | 87.6 | 77.6 | 12.7 |
| 495 | 22.8 | 92.6 | 94.9 | | 96.1 | 92.1 | 85.0 | 87.4 | 77.0 | 12.5 |
| 500 | 22.4 | 92.1 | 94.3 | | 95.9 | 91.9 | 84.8 | 87.3 | 76.3 | 12.4 |
| 505 | 23.3 | 91.3 | 93.6 | | 95.4 | 91.4 | 84.7 | 87.1 | 75.7 | 12.3 |

実験5-2 (3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 23.7 | 90.7 | 93.1 | | 94.0 | 91.4 | 84.1 | 86.9 | 75.2 | 12.3 |
| 515 | 22.6 | 90.3 | 92.8 | | 93.5 | 91.3 | 84.1 | 86.9 | 74.6 | 12.2 |
| 520 | 22.9 | 89.5 | 91.9 | | 93.8 | 90.7 | 83.9 | 86.5 | 74.1 | 12.1 |
| 525 | 22.5 | 89.0 | 91.4 | | 93.1 | 90.5 | 83.7 | 86.3 | 73.5 | 12.0 |
| 530 | 22.4 | 88.5 | 91.0 | | 92.2 | 90.4 | 83.3 | 86.2 | 73.0 | 11.9 |
| 535 | 22.0 | 87.9 | 90.2 | | 92.2 | 90.0 | 82.9 | 86.0 | 72.5 | 11.9 |
| 540 | 22.2 | 87.4 | 89.7 | | 91.7 | 89.8 | 82.7 | 85.8 | 71.9 | 11.8 |
| 545 | 21.6 | 86.8 | 89.2 | | 91.3 | 89.5 | 82.4 | 85.5 | 71.4 | 11.7 |
| 550 | 21.4 | 86.2 | 88.8 | | 89.8 | 89.3 | 82.1 | 85.3 | 70.9 | 11.7 |
| 555 | 21.4 | 85.9 | 88.6 | | 89.3 | 89.0 | 82.1 | 85.2 | 70.5 | 11.6 |
| 560 | 22.4 | 85.4 | 87.9 | | 89.8 | 88.5 | 81.9 | 84.8 | 70.0 | 11.6 |
| 565 | 20.5 | 84.8 | 87.3 | | 88.9 | 88.5 | 81.3 | 84.6 | 69.5 | 11.5 |
| 570 | 21.3 | 84.4 | 86.9 | | 88.6 | 88.0 | 81.2 | 84.4 | 69.1 | 11.5 |
| 575 | 21.6 | 83.9 | 86.2 | | 88.5 | 87.6 | 80.9 | 84.1 | 68.6 | 11.4 |
| 580 | 21.4 | 83.3 | 85.7 | | 87.8 | 87.5 | 80.4 | 83.9 | 68.2 | 11.4 |
| 585 | 21.2 | 82.9 | 85.4 | | 87.0 | 87.0 | 80.3 | 83.6 | 67.7 | 11.3 |
| 590 | 21.7 | 82.5 | 85.0 | | 86.3 | 86.9 | 79.9 | 83.4 | 67.3 | 11.3 |
| 595 | 21.6 | 82.0 | 84.6 | | 85.9 | 86.4 | 79.8 | 83.0 | 66.9 | 11.2 |
| 600 | 22.4 | 81.6 | 84.2 | | 86.0 | 86.1 | 79.5 | 82.9 | 66.6 | 11.2 |
| 605 | 21.3 | 81.1 | 83.5 | | 85.7 | 85.9 | 79.0 | 82.7 | 66.2 | 11.1 |
| 610 | 21.4 | 80.7 | 83.3 | | 84.5 | 85.6 | 78.8 | 82.3 | 65.8 | 11.1 |
| 615 | 22.4 | 80.3 | 82.7 | | 84.7 | 85.3 | 78.5 | 82.1 | 65.5 | 11.1 |
| 620 | 22.0 | 79.8 | 82.1 | | 84.8 | 84.7 | 78.2 | 81.7 | 64.9 | 11.0 |
| 625 | 22.0 | 79.4 | 81.9 | | 83.7 | 84.6 | 77.8 | 81.5 | 64.5 | 11.0 |
| 630 | 20.1 | 78.9 | 81.6 | | 83.3 | 84.2 | 77.7 | 81.2 | 64.2 | 11.0 |
| 635 | 21.0 | 78.6 | 81.1 | | 83.0 | 83.9 | 77.4 | 80.8 | 64.0 | 11.0 |
| 640 | 21.6 | 78.3 | 80.7 | | 82.6 | 83.8 | 77.0 | 80.6 | 63.5 | 10.9 |
| 645 | 22.2 | 77.9 | 80.6 | | 81.8 | 83.5 | 76.8 | 80.4 | 63.2 | 10.9 |
| 650 | 21.2 | 77.4 | 79.9 | | 81.3 | 83.1 | 76.4 | 80.2 | 62.7 | 10.8 |
| 655 | 21.7 | 76.9 | 79.4 | | 81.4 | 82.6 | 76.1 | 79.8 | 62.4 | 10.8 |
| 660 | 22.3 | 76.5 | 78.9 | | 81.5 | 82.2 | 75.8 | 79.5 | 62.1 | 10.8 |
| 665 | 22.2 | 76.2 | 78.8 | | 80.6 | 82.1 | 75.5 | 79.2 | 61.8 | 10.7 |
| 670 | 21.6 | 75.7 | 78.1 | | 80.9 | 81.6 | 75.2 | 78.9 | 61.4 | 10.7 |
| 675 | 21.1 | 75.6 | 78.1 | | 79.3 | 81.6 | 74.8 | 78.7 | 61.3 | 10.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 680 | 21.8 | 75.0 | 77.4 | | 79.1 | 81.2 | 74.4 | 78.3 | 60.9 | 10.6 |
| 685 | 21.7 | 74.7 | 77.1 | | 79.0 | 80.8 | 74.2 | 78.0 | 60.3 | 10.5 |
| 690 | 21.3 | 74.3 | 76.9 | | 78.4 | 80.6 | 74.1 | 77.7 | 60.2 | 10.5 |
| 695 | 21.1 | 74.1 | 76.5 | | 78.1 | 80.3 | 73.5 | 77.5 | 59.9 | 10.5 |
| 700 | 23.2 | 73.8 | 76.0 | | 78.4 | 79.8 | 73.4 | 77.3 | 59.6 | 10.5 |
| 705 | 22.6 | 73.3 | 75.8 | | 77.9 | 79.4 | 73.2 | 76.8 | 59.2 | 10.4 |
| 710 | 22.2 | 72.9 | 75.4 | | 77.0 | 79.2 | 72.7 | 76.5 | 58.9 | 10.4 |
| 715 | 21.5 | 72.5 | 75.0 | | 77.3 | 78.7 | 72.5 | 76.2 | 58.6 | 10.4 |
| 720 | 21.3 | 72.3 | 74.5 | | 76.9 | 78.5 | 72.2 | 75.9 | 58.4 | 10.4 |
| 725 | 21.4 | 71.8 | 74.2 | | 76.3 | 78.2 | 71.8 | 75.6 | 58.1 | 10.4 |
| 730 | 21.2 | 71.7 | 74.1 | | 75.9 | 77.8 | 71.7 | 75.3 | 57.8 | 10.4 |
| 735 | 21.6 | 71.3 | 74.0 | | 75.0 | 77.6 | 71.3 | 75.0 | 57.6 | 10.4 |
| 740 | 21.8 | 70.9 | 73.1 | | 75.6 | 77.4 | 70.9 | 74.8 | 57.2 | 10.4 |
| 745 | 21.8 | 70.6 | 73.1 | | 74.5 | 77.0 | 70.8 | 74.4 | 56.9 | 10.4 |
| 750 | 21.5 | 70.2 | 72.5 | | 74.4 | 76.7 | 70.2 | 74.2 | 56.7 | 10.4 |
| 755 | 21.2 | 69.9 | 72.2 | | 74.5 | 76.4 | 70.0 | 73.9 | 56.5 | 10.4 |
| 760 | 20.8 | 69.5 | 71.8 | | 73.9 | 75.9 | 69.8 | 73.4 | 56.3 | 10.5 |
| 765 | 20.5 | 69.3 | 71.4 | | 73.6 | 75.8 | 69.4 | 73.3 | 55.9 | 10.5 |
| 770 | 21.8 | 69.0 | 71.3 | | 73.6 | 75.3 | 69.3 | 73.0 | 55.8 | 10.5 |
| 775 | 21.0 | 68.6 | 70.9 | | 73.4 | 75.0 | 69.0 | 72.7 | 55.5 | 10.5 |
| 780 | 20.8 | 68.4 | 70.7 | | 72.6 | 74.7 | 68.7 | 72.5 | 55.0 | 10.5 |
| 785 | 19.9 | 68.0 | 70.3 | | 72.1 | 74.5 | 68.4 | 72.1 | 55.0 | 10.6 |
| 790 | 20.9 | 67.7 | 69.9 | | 72.5 | 74.1 | 68.2 | 71.8 | 54.7 | 10.6 |
| 795 | 21.5 | 67.6 | 69.9 | | 71.5 | 73.9 | 67.9 | 71.6 | 54.6 | 10.7 |
| 800 | 20.3 | 67.2 | 69.2 | | 71.8 | 73.5 | 67.6 | 71.2 | 54.2 | 10.6 |
| 805 | 21.0 | 66.8 | 69.0 | | 70.7 | 73.3 | 67.1 | 71.0 | 54.1 | 10.7 |
| 810 | 20.9 | 66.5 | 68.8 | | 70.0 | 73.2 | 66.8 | 70.7 | 53.7 | 10.7 |
| 815 | 21.4 | 66.3 | 68.7 | | 69.7 | 72.9 | 66.7 | 70.5 | 53.6 | 10.7 |
| 820 | 21.0 | 65.9 | 68.1 | | 70.3 | 72.5 | 66.4 | 70.1 | 53.4 | 10.7 |
| 825 | 21.1 | 65.7 | 67.9 | | 70.2 | 71.9 | 66.3 | 69.8 | 53.1 | 10.7 |
| 830 | 21.2 | 65.3 | 67.5 | | 69.9 | 71.7 | 65.9 | 69.4 | 52.7 | 10.8 |
| 835 | 20.6 | 65.1 | 67.5 | | 68.6 | 71.5 | 65.7 | 69.2 | 52.6 | 10.8 |
| 840 | 18.8 | 64.8 | 66.9 | | 69.1 | 71.1 | 65.5 | 69.0 | 52.3 | 10.8 |
| 845 | 20.4 | 64.5 | 66.6 | | 68.8 | 70.9 | 65.0 | 68.7 | 52.1 | 10.8 |

実験5-2(5)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 850 | 20.1 | 64.2 | 66.4 | | 68.5 | 70.7 | 64.8 | 68.5 | 51.8 | 10.9 |
| 855 | 20.4 | 64.0 | 66.0 | | 68.3 | 70.4 | 64.6 | 68.2 | 51.8 | 10.9 |
| 860 | 20.1 | 63.7 | 65.9 | | 68.1 | 70.0 | 64.5 | 67.9 | 51.5 | 10.9 |
| 865 | 19.8 | 63.5 | 65.8 | | 67.2 | 69.9 | 64.2 | 67.7 | 51.4 | 10.8 |
| 870 | 19.0 | 63.1 | 65.3 | | 67.2 | 69.4 | 63.8 | 67.3 | 51.1 | 10.9 |
| 875 | 19.0 | 62.8 | 65.0 | | 67.1 | 69.2 | 63.5 | 67.0 | 50.9 | 10.9 |
| 880 | 20.3 | 62.6 | 64.6 | | 66.5 | 69.0 | 63.1 | 66.8 | 50.7 | 10.9 |
| 885 | 20.7 | 62.5 | 64.6 | | 65.8 | 68.8 | 63.0 | 66.7 | 50.5 | 10.8 |
| 890 | 21.3 | 62.1 | 64.2 | | 66.4 | 68.3 | 62.8 | 66.3 | 50.3 | 10.8 |
| 895 | 20.7 | 62.0 | 64.1 | | 65.5 | 68.2 | 62.6 | 66.2 | 50.2 | 10.7 |
| 900 | 21.1 | 61.7 | 63.6 | | 65.6 | 67.8 | 62.3 | 65.8 | 50.0 | 10.6 |
| 905 | 20.8 | 61.4 | 63.4 | | 65.0 | 67.6 | 61.9 | 65.5 | 49.6 | 10.5 |
| 910 | 20.7 | 61.1 | 63.3 | | 64.3 | 67.3 | 61.7 | 65.2 | 49.4 | 10.4 |
| 915 | 21.0 | 60.9 | 62.8 | | 64.5 | 67.0 | 61.5 | 65.0 | 49.1 | 10.4 |
| 920 | 19.8 | 60.6 | 62.6 | | 64.4 | 66.7 | 61.3 | 64.7 | 49.0 | 10.4 |
| 925 | 20.5 | 60.2 | 62.1 | | 64.5 | 66.3 | 60.9 | 64.4 | 48.9 | 10.4 |
| 930 | 21.1 | 60.0 | 62.1 | | 63.7 | 66.1 | 60.7 | 64.2 | 48.6 | 10.3 |
| 935 | 21.6 | 59.9 | 62.0 | | 63.5 | 65.9 | 60.6 | 64.0 | 48.2 | 10.3 |
| 940 | 21.0 | 59.4 | 61.4 | | 63.3 | 65.6 | 60.1 | 63.7 | 48.1 | 10.3 |
| 945 | 22.3 | 59.2 | 61.3 | | 62.6 | 65.4 | 59.9 | 63.4 | 48.0 | 10.3 |
| 950 | 21.7 | 59.0 | 60.9 | | 62.6 | 65.0 | 59.6 | 63.1 | 47.6 | 10.4 |
| 955 | 21.5 | 58.7 | 60.6 | | 62.6 | 64.8 | 59.3 | 62.8 | 47.6 | 10.4 |
| 960 | 22.1 | 58.5 | 60.7 | | 61.5 | 64.7 | 59.2 | 62.6 | 47.3 | 10.3 |
| 965 | 21.4 | 58.4 | 60.4 | | 61.9 | 64.2 | 59.1 | 62.4 | 47.2 | 10.3 |
| 970 | 21.5 | 58.2 | 60.2 | | 61.1 | 64.1 | 58.8 | 62.1 | 47.0 | 10.3 |
| 975 | 21.0 | 57.9 | 60.0 | | 60.7 | 63.9 | 58.5 | 61.9 | 46.7 | 10.3 |
| 980 | 21.9 | 57.7 | 59.8 | | 60.9 | 63.5 | 58.4 | 61.7 | 46.4 | 10.2 |
| 985 | 22.2 | 57.6 | 59.6 | | 60.3 | 63.5 | 58.1 | 61.5 | 46.4 | 10.1 |
| 990 | 23.0 | 57.2 | 59.3 | | 60.0 | 63.1 | 57.7 | 61.1 | 46.1 | 10.0 |
| 995 | 22.3 | 56.9 | 58.8 | | 60.0 | 62.8 | 57.6 | 60.9 | 45.8 | 9.9 |
| 1000 | 22.1 | 56.7 | 58.7 | | 59.7 | 62.5 | 57.2 | 60.6 | 45.7 | 9.9 |
| 1005 | 23.2 | 56.6 | 58.5 | | 59.2 | 62.4 | 57.0 | 60.5 | 45.6 | 9.9 |
| 1010 | 22.2 | 56.1 | 58.0 | | 59.2 | 62.0 | 56.7 | 60.1 | 45.3 | 10.0 |
| 1015 | 21.0 | 55.8 | 57.5 | | 59.8 | 61.5 | 56.5 | 59.7 | 45.1 | 10.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラソ'面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|------|
| 1020 | 21.5 | 55.8 | 57.7 | | 59.2 | 61.4 | 56.3 | 59.6 | 45.0 | 10.1 |
| 1025 | 20.5 | 55.4 | 57.3 | | 58.6 | 61.1 | 55.9 | 59.3 | 44.7 | 10.2 |
| 1030 | 20.7 | 55.3 | 57.0 | | 59.0 | 60.8 | 56.0 | 59.1 | 44.6 | 10.2 |
| 1035 | 21.3 | 55.0 | 56.8 | | 57.9 | 60.8 | 55.4 | 58.9 | 44.5 | 10.3 |
| 1040 | 21.1 | 54.9 | 56.8 | | 57.5 | 60.5 | 55.5 | 58.6 | 44.2 | 10.3 |
| 1045 | 20.8 | 54.5 | 56.3 | | 58.3 | 60.0 | 55.3 | 58.3 | 44.1 | 10.4 |
| 1050 | 22.0 | 54.3 | 55.9 | | 58.2 | 59.9 | 55.0 | 58.2 | 43.8 | 10.4 |
| 1055 | 21.3 | 54.0 | 55.7 | | 57.7 | 59.5 | 54.8 | 57.8 | 43.7 | 10.4 |
| 1060 | 21.1 | 53.9 | 55.8 | | 56.8 | 59.5 | 54.4 | 57.8 | 43.6 | 10.4 |
| 1065 | 21.1 | 53.8 | 55.5 | | 57.2 | 59.1 | 54.4 | 57.5 | 43.4 | 10.4 |
| 1070 | 20.0 | 53.6 | 55.4 | | 56.5 | 59.1 | 54.2 | 57.4 | 43.2 | 10.4 |
| 1075 | 21.1 | 53.5 | 55.3 | | 56.0 | 58.9 | 54.0 | 57.1 | 43.1 | 10.3 |
| 1080 | 20.8 | 53.0 | 54.7 | | 56.4 | 58.5 | 53.6 | 56.7 | 42.8 | 10.3 |
| 1085 | 21.1 | 52.9 | 54.5 | | 56.6 | 58.2 | 53.6 | 56.6 | 42.8 | 10.2 |
| 1090 | 21.1 | 52.6 | 54.2 | | 56.0 | 57.9 | 53.3 | 56.3 | 42.8 | 10.2 |
| 1095 | 21.0 | 52.3 | 54.1 | | 55.3 | 57.8 | 52.9 | 56.1 | 42.5 | 10.2 |
| 1100 | 21.1 | 52.2 | 53.9 | | 55.4 | 57.5 | 52.8 | 55.8 | 42.4 | 10.2 |
| 1105 | 19.7 | 51.9 | 53.5 | | 55.4 | 57.3 | 52.6 | 55.7 | 41.9 | 10.1 |
| 1110 | 22.1 | 51.9 | 53.6 | | 54.7 | 57.1 | 52.5 | 55.5 | 41.9 | 10.1 |
| 1115 | 21.1 | 51.6 | 53.4 | | 54.5 | 56.9 | 52.1 | 55.3 | 41.8 | 10.0 |
| 1120 | 22.0 | 51.4 | 53.1 | | 54.2 | 56.6 | 51.9 | 55.0 | 41.6 | 10.0 |
| 1125 | 22.0 | 51.3 | 53.0 | | 54.2 | 56.4 | 51.8 | 54.9 | 41.5 | 9.9 |
| 1130 | 20.3 | 51.0 | 52.6 | | 54.3 | 56.1 | 51.7 | 54.6 | 41.3 | 9.9 |
| 1135 | 21.1 | 50.8 | 52.6 | | 53.8 | 55.8 | 51.4 | 54.3 | 41.0 | 9.9 |
| 1140 | 21.8 | 50.6 | 52.3 | | 53.4 | 55.7 | 51.1 | 54.2 | 40.9 | 9.9 |
| 1145 | 21.2 | 50.4 | 52.2 | | 52.6 | 55.6 | 50.9 | 53.9 | 40.7 | 9.9 |
| 1150 | 21.8 | 50.1 | 51.9 | | 52.6 | 55.3 | 50.6 | 53.6 | 40.5 | 9.9 |
| 1155 | 21.7 | 50.0 | 51.7 | | 52.8 | 55.1 | 50.5 | 53.5 | 40.4 | 9.9 |
| 1160 | 20.4 | 49.8 | 51.3 | | 53.4 | 54.8 | 50.5 | 53.3 | 40.2 | 9.8 |
| 1165 | 21.5 | 49.6 | 51.4 | | 51.7 | 54.7 | 50.0 | 53.1 | 40.1 | 9.7 |
| 1170 | 21.9 | 49.3 | 50.8 | | 52.6 | 54.3 | 50.0 | 52.8 | 40.0 | 9.8 |
| 1175 | 22.0 | 49.3 | 50.8 | | 52.4 | 54.2 | 49.8 | 52.6 | 39.8 | 9.7 |
| 1180 | 21.5 | 49.0 | 50.6 | | 51.7 | 54.2 | 49.4 | 52.6 | 39.7 | 9.7 |
| 1185 | 21.5 | 48.9 | 50.3 | | 52.0 | 53.7 | 49.3 | 52.3 | 39.6 | 9.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1190 | 22.8 | 48.7 | 50.3 | | 50.8 | 53.6 | 49.0 | 52.0 | 39.4 | 9.6 |
| 1195 | 21.3 | 48.3 | 50.0 | | 51.3 | 53.3 | 49.0 | 51.7 | 39.2 | 9.6 |
| 1200 | 22.6 | 48.2 | 49.9 | | 50.9 | 53.2 | 48.7 | 51.7 | 38.9 | 9.6 |
| 1205 | 22.1 | 48.0 | 49.5 | | 51.1 | 52.7 | 48.6 | 51.3 | 38.9 | 9.6 |
| 1210 | 22.8 | 47.9 | 49.6 | | 50.0 | 52.7 | 48.2 | 51.2 | 38.7 | 9.6 |
| 1215 | 21.7 | 47.6 | 49.1 | | 50.3 | 52.4 | 48.1 | 50.8 | 38.6 | 9.6 |
| 1220 | 22.5 | 47.2 | 48.9 | | 50.0 | 52.2 | 47.9 | 50.6 | 38.5 | 9.6 |
| 1225 | 22.7 | 47.2 | 49.0 | | 49.8 | 52.0 | 47.7 | 50.5 | 38.3 | 9.7 |
| 1230 | 21.7 | 47.0 | 48.8 | | 49.1 | 51.7 | 47.5 | 50.3 | 38.1 | 9.9 |
| 1235 | 21.5 | 46.9 | 48.4 | | 49.1 | 51.7 | 47.2 | 50.1 | 38.0 | 9.8 |
| 1240 | 21.9 | 46.6 | 48.1 | | 49.4 | 51.4 | 47.1 | 49.9 | 38.0 | 9.9 |
| 1245 | 21.1 | 46.3 | 47.8 | | 49.1 | 51.1 | 46.8 | 49.7 | 37.7 | 9.9 |
| 1250 | 21.4 | 46.4 | 48.0 | | 48.9 | 51.0 | 46.9 | 49.6 | 37.6 | 9.9 |
| 1255 | 22.2 | 46.2 | 47.7 | | 48.2 | 50.8 | 46.6 | 49.3 | 37.4 | 9.9 |
| 1260 | 20.9 | 45.8 | 47.3 | | 48.1 | 50.6 | 46.3 | 49.1 | 37.2 | 10.0 |
| 1265 | 21.9 | 45.7 | 47.2 | | 48.7 | 50.3 | 46.3 | 49.0 | 37.0 | 10.1 |
| 1270 | 22.4 | 45.5 | 46.9 | | 48.7 | 50.0 | 46.2 | 48.7 | 36.9 | 10.1 |
| 1275 | 22.2 | 45.5 | 47.2 | | 47.5 | 50.1 | 45.9 | 48.6 | 36.7 | 10.1 |
| 1280 | 22.0 | 45.3 | 46.8 | | 47.4 | 49.8 | 45.7 | 48.3 | 36.8 | 10.2 |
| 1285 | 21.1 | 45.1 | 46.5 | | 47.4 | 49.5 | 45.5 | 48.1 | 36.5 | 10.3 |
| 1290 | 21.3 | 45.0 | 46.3 | | 47.2 | 49.3 | 45.4 | 48.1 | 36.5 | 10.3 |
| 1295 | 21.5 | 44.6 | 46.2 | | 46.7 | 49.2 | 45.1 | 47.8 | 36.4 | 10.4 |
| 1300 | 22.3 | 44.5 | 46.0 | | 46.9 | 49.0 | 45.0 | 47.6 | 36.7 | 10.4 |
| 1305 | 20.3 | 44.5 | 46.0 | | 47.1 | 49.0 | 44.9 | 47.5 | 36.4 | 10.4 |
| 1310 | 22.0 | 44.3 | 45.8 | | 46.9 | 48.8 | 44.6 | 47.2 | 36.3 | 10.4 |
| 1315 | 21.6 | 43.9 | 45.4 | | 46.5 | 48.4 | 44.5 | 47.0 | 35.6 | 10.5 |
| 1320 | 21.3 | 43.7 | 45.3 | | 46.3 | 48.1 | 44.3 | 46.7 | 35.8 | 10.8 |
| 1325 | 22.2 | 43.6 | 45.2 | | 46.2 | 48.1 | 44.1 | 46.6 | 35.2 | 11.1 |
| 1330 | 20.4 | 43.4 | 45.0 | | 46.0 | 47.8 | 44.0 | 46.4 | 35.0 | 11.3 |
| 1335 | 20.2 | 43.5 | 44.7 | | 45.9 | 47.6 | 43.7 | 46.3 | 35.4 | 11.4 |
| 1340 | 20.0 | 43.4 | 44.5 | | 45.7 | 47.3 | 43.6 | 46.2 | 34.9 | 11.8 |
| 1345 | 20.1 | 43.4 | 44.5 | | 45.7 | 47.3 | 43.6 | 46.1 | 35.2 | 11.9 |
| 1350 | 20.5 | 43.3 | 44.5 | | 45.4 | 47.2 | 43.3 | 45.9 | 35.1 | 12.1 |
| 1355 | 19.8 | 43.1 | 44.3 | | 45.3 | 47.0 | 43.2 | 45.7 | 35.1 | 12.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラソ'面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|------|
| 1360 | 20.1 | 42.8 | 44.0 | | 45.1 | 46.8 | 43.0 | 45.5 | 35.0 | 12.3 |
| 1365 | 19.8 | 42.8 | 44.0 | | 44.8 | 46.7 | 42.9 | 45.4 | 34.8 | 12.3 |
| 1370 | 20.5 | 42.7 | 43.9 | | 44.5 | 46.5 | 42.8 | 45.3 | 34.7 | 12.2 |
| 1375 | 19.1 | 42.5 | 43.6 | | 44.6 | 46.3 | 42.7 | 45.0 | 34.6 | 12.3 |
| 1380 | 18.6 | 42.1 | 43.2 | | 44.4 | 45.9 | 42.4 | 44.7 | 34.4 | 12.5 |
| 1385 | 19.5 | 42.0 | 43.3 | | 43.9 | 45.7 | 42.2 | 44.6 | 34.3 | 12.7 |
| 1390 | 19.3 | 41.9 | 43.1 | | 44.0 | 45.7 | 42.1 | 44.6 | 34.3 | 12.9 |
| 1395 | 19.4 | 41.8 | 42.9 | | 43.8 | 45.5 | 42.0 | 44.5 | 34.3 | 13.0 |
| 1400 | 18.3 | 41.6 | 42.6 | | 43.7 | 45.4 | 41.9 | 44.3 | 34.1 | 13.0 |
| 1405 | 18.8 | 41.5 | 42.7 | | 43.3 | 45.2 | 41.8 | 44.0 | 34.0 | 13.2 |
| 1410 | 18.1 | 41.4 | 42.7 | | 43.2 | 45.1 | 41.6 | 43.9 | 34.0 | 13.4 |

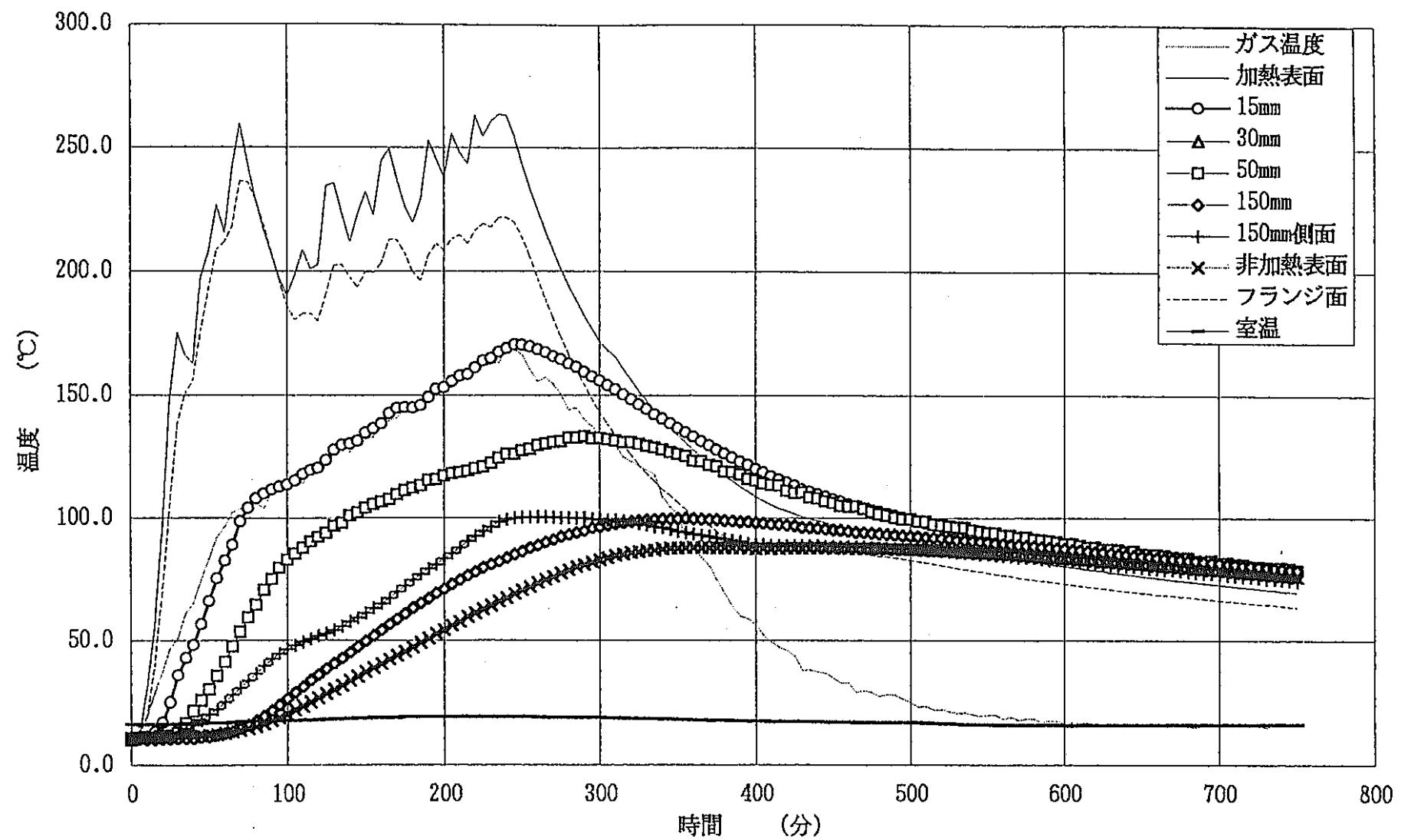


図 6-13 溫度測定結果 (5-3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 15.9 | 11.5 | 10.9 | | 10.2 | 10.6 | 11.6 | 11.2 | 12.4 | 16.5 |
| 5 | 15.3 | 11.8 | 10.6 | | 11.0 | 10.7 | 11.6 | 11.2 | 12.6 | 16.5 |
| 10 | 19.9 | 30.7 | 11.3 | | 11.3 | 10.5 | 11.7 | 11.2 | 19.6 | 16.5 |
| 15 | 28.7 | 55.4 | 13.4 | | 11.2 | 10.5 | 11.9 | 11.3 | 39.8 | 16.5 |
| 20 | 37.1 | 94.8 | 17.3 | | 11.9 | 10.6 | 12.0 | 11.3 | 68.9 | 16.5 |
| 25 | 46.9 | 147.8 | 25.2 | | 11.6 | 10.8 | 12.2 | 11.4 | 105.0 | 16.6 |
| 30 | 51.0 | 175.3 | 36.1 | | 13.2 | 10.9 | 13.0 | 11.6 | 138.4 | 16.7 |
| 35 | 60.9 | 166.0 | 43.0 | | 17.0 | 10.9 | 14.5 | 11.6 | 150.8 | 16.8 |
| 40 | 65.2 | 162.8 | 48.4 | | 21.7 | 11.0 | 16.3 | 11.6 | 155.9 | 16.9 |
| 45 | 74.7 | 197.7 | 56.6 | | 26.0 | 11.4 | 18.3 | 11.9 | 175.9 | 17.0 |
| 50 | 83.3 | 208.1 | 66.2 | | 30.2 | 11.7 | 20.4 | 12.2 | 192.9 | 17.1 |
| 55 | 92.0 | 226.6 | 75.4 | | 35.8 | 12.3 | 22.5 | 12.5 | 208.7 | 17.1 |
| 60 | 96.6 | 215.5 | 82.8 | | 41.4 | 12.9 | 25.2 | 12.9 | 211.8 | 17.2 |
| 65 | 102.4 | 241.6 | 89.2 | | 47.7 | 13.7 | 28.1 | 13.6 | 218.0 | 17.3 |
| 70 | 103.8 | 259.5 | 98.9 | | 53.6 | 14.8 | 30.8 | 14.1 | 236.4 | 17.4 |
| 75 | 105.4 | 243.1 | 104.4 | | 59.3 | 16.1 | 33.7 | 15.0 | 235.8 | 17.5 |
| 80 | 106.5 | 228.2 | 108.2 | | 64.5 | 17.8 | 36.5 | 15.6 | 228.6 | 17.6 |
| 85 | 104.0 | 216.4 | 110.2 | | 70.7 | 19.6 | 39.7 | 16.7 | 218.8 | 17.7 |
| 90 | 110.6 | 206.8 | 111.9 | | 75.2 | 21.8 | 42.5 | 17.9 | 207.4 | 17.7 |
| 95 | 110.9 | 197.7 | 113.0 | | 79.7 | 24.0 | 44.7 | 19.0 | 196.5 | 17.8 |
| 100 | 114.5 | 190.1 | 113.9 | | 83.1 | 26.4 | 46.6 | 20.3 | 186.1 | 17.8 |
| 105 | 118.6 | 198.7 | 115.5 | | 85.6 | 29.0 | 48.0 | 21.9 | 180.5 | 17.8 |
| 110 | 114.2 | 208.8 | 118.1 | | 88.0 | 31.3 | 49.4 | 23.5 | 183.0 | 17.9 |
| 115 | 118.7 | 200.9 | 119.8 | | 90.5 | 33.9 | 50.7 | 25.1 | 183.0 | 18.0 |
| 120 | 120.7 | 202.6 | 120.7 | | 92.4 | 36.0 | 51.8 | 26.7 | 180.0 | 18.1 |
| 125 | 122.6 | 234.4 | 123.9 | | 94.1 | 38.5 | 52.8 | 28.4 | 190.8 | 18.3 |
| 130 | 127.7 | 235.4 | 127.9 | | 96.9 | 40.7 | 54.2 | 30.1 | 202.5 | 18.4 |
| 135 | 129.1 | 223.0 | 129.9 | | 98.1 | 42.9 | 55.6 | 31.7 | 202.6 | 18.5 |
| 140 | 126.9 | 211.9 | 130.5 | | 101.0 | 45.2 | 57.6 | 33.7 | 197.7 | 18.6 |
| 145 | 132.9 | 222.7 | 131.7 | | 102.2 | 47.5 | 59.2 | 35.4 | 193.7 | 18.7 |
| 150 | 132.2 | 232.0 | 134.9 | | 104.2 | 49.9 | 61.1 | 37.3 | 199.7 | 18.8 |
| 155 | 132.9 | 222.5 | 136.6 | | 105.7 | 52.1 | 63.1 | 38.9 | 199.5 | 18.9 |
| 160 | 139.5 | 244.6 | 138.6 | | 106.7 | 54.4 | 65.0 | 40.6 | 203.2 | 19.0 |
| 165 | 139.5 | 249.5 | 142.8 | | 107.7 | 56.6 | 67.2 | 42.4 | 212.8 | 19.0 |

実験 5-3 (1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 140.8 | 237.1 | 144.8 | | 109.7 | 58.9 | 69.8 | 44.0 | 212.5 | 19.0 |
| 175 | 143.9 | 226.0 | 145.1 | | 111.3 | 61.0 | 72.3 | 45.7 | 207.4 | 19.2 |
| 180 | 146.7 | 219.6 | 145.0 | | 112.3 | 63.3 | 74.7 | 47.4 | 199.8 | 19.2 |
| 185 | 146.4 | 229.1 | 146.0 | | 113.3 | 65.4 | 77.0 | 49.3 | 196.3 | 19.3 |
| 190 | 146.8 | 252.9 | 149.3 | | 115.5 | 67.2 | 79.2 | 51.0 | 206.6 | 19.3 |
| 195 | 153.9 | 245.6 | 152.6 | | 115.9 | 69.3 | 81.0 | 52.8 | 211.0 | 19.3 |
| 200 | 152.8 | 238.1 | 153.3 | | 117.4 | 71.0 | 83.4 | 54.4 | 208.5 | 19.3 |
| 205 | 153.3 | 255.6 | 155.7 | | 118.4 | 72.9 | 85.6 | 56.1 | 213.0 | 19.3 |
| 210 | 156.8 | 247.8 | 157.9 | | 118.9 | 74.7 | 88.0 | 57.6 | 214.5 | 19.3 |
| 215 | 158.2 | 243.5 | 158.6 | | 119.3 | 76.4 | 90.5 | 59.6 | 211.3 | 19.3 |
| 220 | 159.7 | 263.0 | 161.3 | | 120.3 | 77.9 | 92.8 | 61.1 | 216.4 | 19.3 |
| 225 | 161.5 | 254.7 | 164.0 | | 121.0 | 79.7 | 94.8 | 62.7 | 219.1 | 19.3 |
| 230 | 162.6 | 260.3 | 165.0 | | 122.5 | 81.1 | 96.6 | 64.2 | 217.6 | 19.3 |
| 235 | 163.1 | 263.2 | 167.6 | | 124.5 | 82.2 | 98.5 | 65.9 | 221.5 | 19.2 |
| 240 | 169.4 | 262.8 | 169.1 | | 126.1 | 83.8 | 99.5 | 67.2 | 221.4 | 19.2 |
| 245 | 168.3 | 254.6 | 170.6 | | 126.2 | 85.2 | 100.1 | 69.0 | 219.6 | 19.2 |
| 250 | 166.3 | 243.7 | 170.4 | | 127.5 | 86.5 | 100.4 | 70.4 | 213.8 | 19.2 |
| 255 | 160.4 | 233.6 | 169.7 | | 128.2 | 87.9 | 100.4 | 71.8 | 205.9 | 19.2 |
| 260 | 155.4 | 224.6 | 168.6 | | 129.6 | 89.0 | 100.6 | 73.4 | 197.1 | 19.1 |
| 265 | 157.1 | 216.1 | 167.3 | | 130.3 | 90.2 | 100.5 | 74.8 | 188.8 | 19.0 |
| 270 | 154.4 | 208.2 | 165.7 | | 130.9 | 91.3 | 100.4 | 76.0 | 181.1 | 19.0 |
| 275 | 150.3 | 201.0 | 164.5 | | 131.3 | 92.5 | 100.3 | 77.4 | 173.5 | 19.0 |
| 280 | 143.9 | 194.3 | 162.7 | | 132.7 | 93.4 | 100.3 | 78.7 | 166.6 | 19.0 |
| 285 | 145.0 | 188.3 | 161.4 | | 132.8 | 94.3 | 100.1 | 80.1 | 160.0 | 19.0 |
| 290 | 140.3 | 182.3 | 159.4 | | 133.3 | 95.0 | 100.2 | 81.0 | 154.2 | 19.0 |
| 295 | 137.5 | 176.8 | 157.6 | | 132.5 | 96.0 | 99.8 | 82.0 | 148.5 | 18.9 |
| 300 | 133.4 | 171.9 | 155.9 | | 132.6 | 96.6 | 99.5 | 83.0 | 143.0 | 18.9 |
| 305 | 134.5 | 168.2 | 154.1 | | 132.2 | 97.2 | 99.2 | 83.7 | 138.5 | 18.8 |
| 310 | 129.6 | 165.5 | 152.4 | | 131.6 | 97.8 | 99.2 | 84.7 | 133.6 | 18.7 |
| 315 | 124.9 | 160.6 | 150.4 | | 130.9 | 98.3 | 98.8 | 85.3 | 129.7 | 18.6 |
| 320 | 123.0 | 156.0 | 148.4 | | 130.9 | 98.7 | 98.5 | 85.9 | 125.6 | 18.6 |
| 325 | 121.3 | 151.8 | 146.4 | | 130.3 | 99.0 | 97.7 | 86.2 | 121.6 | 18.5 |
| 330 | 119.5 | 147.9 | 144.6 | | 129.5 | 99.4 | 97.3 | 86.7 | 118.1 | 18.4 |
| 335 | 117.8 | 143.9 | 142.5 | | 128.8 | 99.5 | 96.5 | 87.0 | 115.0 | 18.4 |

実験5-3 (2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 108.6 | 140.5 | 140.6 | | 127.9 | 99.7 | 96.2 | 87.5 | 111.6 | 18.3 |
| 345 | 104.4 | 137.2 | 138.7 | | 127.0 | 99.8 | 95.5 | 87.7 | 109.0 | 18.3 |
| 350 | 101.5 | 133.8 | 136.8 | | 126.1 | 99.9 | 94.8 | 87.7 | 106.3 | 18.1 |
| 355 | 91.5 | 130.8 | 135.1 | | 125.3 | 100.0 | 94.4 | 88.0 | 103.6 | 18.1 |
| 360 | 87.9 | 127.8 | 133.3 | | 123.4 | 99.9 | 93.6 | 88.1 | 100.8 | 18.0 |
| 365 | 84.0 | 125.0 | 131.5 | | 123.1 | 99.7 | 93.2 | 88.0 | 98.7 | 17.9 |
| 370 | 80.5 | 122.3 | 129.8 | | 121.6 | 99.6 | 92.7 | 88.0 | 97.1 | 17.8 |
| 375 | 74.6 | 119.8 | 128.0 | | 121.1 | 99.5 | 92.0 | 88.0 | 94.8 | 17.8 |
| 380 | 69.2 | 117.4 | 126.5 | | 119.0 | 99.3 | 91.5 | 88.0 | 92.6 | 17.8 |
| 385 | 63.7 | 115.1 | 124.8 | | 118.9 | 99.1 | 91.1 | 88.0 | 90.9 | 17.7 |
| 390 | 59.8 | 112.9 | 123.2 | | 117.9 | 98.8 | 90.5 | 88.0 | 89.0 | 17.6 |
| 395 | 58.6 | 110.8 | 121.8 | | 116.0 | 98.7 | 89.9 | 87.7 | 87.1 | 17.5 |
| 400 | 56.1 | 108.7 | 120.1 | | 115.3 | 98.3 | 89.5 | 87.4 | 88.6 | 17.4 |
| 405 | 52.2 | 107.0 | 118.9 | | 114.2 | 98.1 | 89.2 | 87.7 | 89.2 | 17.4 |
| 410 | 49.6 | 105.4 | 117.1 | | 113.5 | 97.8 | 88.8 | 87.6 | 89.3 | 17.3 |
| 415 | 47.4 | 103.8 | 115.8 | | 113.3 | 97.5 | 88.7 | 87.6 | 89.7 | 17.3 |
| 420 | 46.0 | 102.8 | 114.6 | | 111.2 | 97.2 | 88.7 | 87.7 | 89.4 | 17.3 |
| 425 | 43.9 | 101.7 | 113.4 | | 110.2 | 97.0 | 88.7 | 87.7 | 89.4 | 17.3 |
| 430 | 37.9 | 100.6 | 111.8 | | 110.5 | 96.4 | 88.8 | 87.7 | 89.0 | 17.3 |
| 435 | 38.0 | 99.8 | 110.9 | | 108.5 | 96.3 | 88.7 | 87.8 | 88.3 | 17.3 |
| 440 | 37.2 | 99.0 | 109.8 | | 108.1 | 96.0 | 88.7 | 87.9 | 88.2 | 17.3 |
| 445 | 36.8 | 98.2 | 108.8 | | 106.9 | 95.7 | 88.6 | 87.9 | 87.7 | 17.2 |
| 450 | 34.7 | 97.3 | 107.7 | | 106.2 | 95.4 | 88.6 | 87.8 | 87.3 | 17.1 |
| 455 | 32.8 | 96.6 | 106.8 | | 105.0 | 95.2 | 88.5 | 87.9 | 86.8 | 17.1 |
| 460 | 32.8 | 95.8 | 105.7 | | 104.7 | 94.9 | 88.4 | 87.7 | 86.5 | 17.1 |
| 465 | 29.0 | 95.2 | 104.8 | | 104.9 | 94.4 | 88.5 | 87.6 | 86.0 | 17.0 |
| 470 | 29.6 | 94.5 | 104.1 | | 103.8 | 94.4 | 88.2 | 87.7 | 85.6 | 17.0 |
| 475 | 28.9 | 94.0 | 103.4 | | 102.7 | 94.0 | 88.2 | 87.7 | 85.0 | 17.0 |
| 480 | 27.5 | 93.4 | 102.7 | | 101.8 | 93.9 | 88.1 | 87.8 | 84.5 | 17.0 |
| 485 | 27.9 | 92.7 | 101.9 | | 101.2 | 93.6 | 87.9 | 87.5 | 84.2 | 17.0 |
| 490 | 28.0 | 92.1 | 101.3 | | 100.4 | 93.4 | 87.7 | 87.5 | 83.8 | 17.0 |
| 495 | 26.2 | 91.4 | 100.4 | | 99.8 | 93.1 | 87.6 | 87.3 | 83.2 | 17.0 |
| 500 | 24.9 | 91.1 | 99.9 | | 99.7 | 92.9 | 87.6 | 87.4 | 82.7 | 17.0 |
| 505 | 23.1 | 90.4 | 99.0 | | 98.9 | 92.8 | 87.2 | 87.2 | 82.2 | 16.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フラッシュ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|--------|------|
| 510 | 23.2 | 89.8 | 98.3 | | 98.8 | 92.4 | 87.1 | 87.1 | 81.8 | 16.8 |
| 515 | 21.9 | 89.2 | 97.8 | | 97.5 | 92.2 | 86.7 | 87.0 | 81.3 | 16.7 |
| 520 | 21.9 | 88.7 | 97.1 | | 97.3 | 92.1 | 86.6 | 87.1 | 80.6 | 16.5 |
| 525 | 21.2 | 88.1 | 96.5 | | 96.8 | 91.8 | 86.4 | 86.8 | 80.1 | 16.4 |
| 530 | 20.5 | 87.4 | 95.8 | | 96.4 | 91.3 | 86.1 | 86.4 | 79.4 | 16.3 |
| 535 | 20.8 | 86.9 | 95.4 | | 96.3 | 91.1 | 86.0 | 86.3 | 78.9 | 16.2 |
| 540 | 20.0 | 86.2 | 94.7 | | 95.3 | 90.9 | 85.6 | 86.2 | 78.4 | 16.2 |
| 545 | 19.5 | 85.7 | 94.2 | | 94.8 | 90.6 | 85.3 | 86.0 | 78.1 | 16.2 |
| 550 | 19.8 | 85.3 | 93.8 | | 94.3 | 90.4 | 85.2 | 85.9 | 77.4 | 16.1 |
| 555 | 19.7 | 84.7 | 93.2 | | 94.1 | 90.0 | 85.0 | 85.6 | 77.0 | 16.0 |
| 560 | 18.3 | 84.1 | 92.6 | | 93.1 | 89.8 | 84.6 | 85.4 | 76.5 | 16.0 |
| 565 | 19.0 | 83.8 | 92.2 | | 93.0 | 89.5 | 84.5 | 85.3 | 76.1 | 16.0 |
| 570 | 17.8 | 83.1 | 91.6 | | 92.3 | 89.3 | 84.0 | 85.1 | 75.5 | 16.0 |
| 575 | 18.3 | 82.6 | 91.1 | | 92.4 | 89.0 | 83.9 | 84.8 | 75.0 | 15.9 |
| 580 | 18.2 | 82.2 | 90.7 | | 91.6 | 88.7 | 83.7 | 84.6 | 74.6 | 15.9 |
| 585 | 17.1 | 81.7 | 90.1 | | 91.3 | 88.5 | 83.3 | 84.4 | 74.2 | 15.9 |
| 590 | 17.7 | 81.3 | 89.7 | | 90.9 | 88.2 | 83.0 | 84.3 | 73.9 | 15.9 |
| 595 | 17.4 | 80.8 | 89.3 | | 90.4 | 88.0 | 82.9 | 83.9 | 73.4 | 15.9 |
| 600 | 16.9 | 80.4 | 88.9 | | 89.6 | 87.7 | 82.6 | 83.8 | 73.0 | 15.8 |
| 605 | 17.2 | 79.9 | 88.4 | | 89.7 | 87.3 | 82.4 | 83.5 | 72.6 | 15.8 |
| 610 | 16.8 | 79.5 | 88.0 | | 88.9 | 87.1 | 82.1 | 83.2 | 72.2 | 15.8 |
| 615 | 16.9 | 79.0 | 87.6 | | 88.2 | 86.8 | 81.8 | 83.1 | 71.8 | 15.9 |
| 620 | 16.4 | 78.6 | 87.1 | | 88.3 | 86.5 | 81.4 | 82.7 | 71.5 | 15.9 |
| 625 | 16.5 | 78.2 | 86.7 | | 87.4 | 86.2 | 81.2 | 82.5 | 71.1 | 15.9 |
| 630 | 15.7 | 77.7 | 86.1 | | 87.4 | 85.9 | 80.8 | 82.2 | 70.7 | 15.9 |
| 635 | 16.7 | 77.4 | 85.8 | | 87.1 | 85.5 | 80.6 | 82.1 | 70.3 | 15.9 |
| 640 | 16.2 | 76.9 | 85.3 | | 86.4 | 85.3 | 80.3 | 81.8 | 69.9 | 15.9 |
| 645 | 16.7 | 76.6 | 84.9 | | 86.6 | 85.0 | 80.1 | 81.5 | 69.6 | 16.0 |
| 650 | 15.4 | 76.2 | 84.6 | | 85.5 | 84.7 | 79.8 | 81.3 | 69.2 | 16.0 |
| 655 | 16.1 | 75.8 | 84.2 | | 85.3 | 84.5 | 79.5 | 81.1 | 68.9 | 16.0 |
| 660 | 15.8 | 75.4 | 83.8 | | 85.2 | 84.1 | 79.3 | 80.6 | 68.5 | 16.0 |
| 665 | 15.8 | 75.0 | 83.3 | | 84.7 | 83.8 | 78.9 | 80.4 | 68.3 | 16.0 |
| 670 | 16.2 | 74.7 | 83.0 | | 84.2 | 83.6 | 78.8 | 80.3 | 68.1 | 16.1 |
| 675 | 15.7 | 74.3 | 82.6 | | 83.7 | 83.2 | 78.4 | 79.9 | 67.7 | 16.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 680 | 15.3 | 74.0 | 82.1 | | 83.9 | 83.0 | 78.1 | 79.6 | 67.4 | 16.1 |
| 685 | 15.1 | 73.6 | 81.9 | | 82.7 | 82.7 | 77.7 | 79.4 | 67.1 | 16.1 |
| 690 | 15.8 | 73.3 | 81.5 | | 82.5 | 82.4 | 77.4 | 79.2 | 66.8 | 16.2 |
| 695 | 15.5 | 73.0 | 81.1 | | 82.8 | 82.1 | 77.3 | 78.9 | 66.4 | 16.2 |
| 700 | 15.9 | 72.6 | 80.9 | | 81.9 | 81.8 | 77.0 | 78.7 | 66.1 | 16.2 |
| 705 | 15.9 | 72.3 | 80.5 | | 81.9 | 81.5 | 76.6 | 78.4 | 65.8 | 16.2 |
| 710 | 15.6 | 71.9 | 80.2 | | 81.1 | 81.2 | 76.5 | 78.1 | 65.6 | 16.2 |
| 715 | 16.4 | 71.7 | 79.8 | | 81.3 | 80.8 | 76.2 | 77.8 | 65.3 | 16.2 |
| 720 | 15.7 | 71.4 | 79.6 | | 80.3 | 80.7 | 75.9 | 77.7 | 65.0 | 16.2 |
| 725 | 16.1 | 71.0 | 79.1 | | 80.3 | 80.4 | 75.6 | 77.4 | 64.6 | 16.2 |
| 730 | 14.9 | 70.7 | 78.7 | | 79.8 | 80.1 | 75.2 | 77.1 | 64.5 | 16.3 |
| 735 | 16.4 | 70.4 | 78.5 | | 79.9 | 79.8 | 75.1 | 76.8 | 64.3 | 16.3 |
| 740 | 15.9 | 70.0 | 78.0 | | 79.9 | 79.5 | 74.8 | 76.5 | 64.0 | 16.3 |
| 745 | 16.1 | 69.8 | 77.7 | | 79.6 | 79.1 | 74.5 | 76.3 | 63.6 | 16.3 |
| 750 | 15.6 | 69.5 | 77.4 | | 78.8 | 78.9 | 74.2 | 76.0 | 63.4 | 16.3 |
| 755 | 16.2 | 69.2 | 77.1 | | 78.5 | 78.7 | 74.0 | 75.7 | 63.1 | 16.3 |
| 760 | 16.1 | 68.9 | 76.8 | | 78.1 | 78.4 | 73.7 | 75.5 | 63.0 | 16.3 |
| 765 | 16.1 | 68.6 | 76.5 | | 77.4 | 78.1 | 73.4 | 75.2 | 62.6 | 16.3 |
| 770 | 16.0 | 68.4 | 76.2 | | 77.5 | 77.8 | 73.2 | 75.0 | 62.4 | 16.3 |
| 775 | 16.0 | 68.1 | 75.8 | | 77.4 | 77.4 | 72.9 | 74.7 | 62.0 | 16.2 |
| 780 | 15.7 | 67.7 | 75.5 | | 77.5 | 77.2 | 72.6 | 74.3 | 61.8 | 16.2 |
| 785 | 15.2 | 67.5 | 75.1 | | 76.5 | 76.8 | 72.3 | 74.1 | 61.5 | 16.2 |
| 790 | 14.8 | 67.2 | 74.8 | | 76.1 | 76.6 | 71.8 | 73.8 | 61.4 | 16.2 |
| 795 | 14.8 | 66.9 | 74.5 | | 75.7 | 76.4 | 71.7 | 73.5 | 61.1 | 16.2 |
| 800 | 15.9 | 66.7 | 74.2 | | 75.8 | 76.0 | 71.4 | 73.3 | 60.9 | 16.2 |
| 805 | 15.6 | 66.3 | 73.9 | | 75.8 | 75.6 | 71.1 | 72.9 | 60.5 | 16.1 |
| 810 | 15.7 | 66.1 | 73.6 | | 75.2 | 75.5 | 70.9 | 72.8 | 60.5 | 16.1 |
| 815 | 15.8 | 65.8 | 73.3 | | 75.4 | 75.1 | 70.7 | 72.5 | 60.2 | 16.1 |
| 820 | 15.4 | 65.6 | 73.2 | | 74.1 | 75.0 | 70.3 | 72.4 | 60.0 | 16.1 |
| 825 | 15.8 | 65.3 | 72.9 | | 73.8 | 74.7 | 70.1 | 72.1 | 59.5 | 16.0 |
| 830 | 15.3 | 65.0 | 72.6 | | 73.5 | 74.4 | 69.9 | 71.8 | 59.5 | 16.0 |
| 835 | 15.5 | 64.7 | 72.1 | | 74.2 | 74.0 | 69.5 | 71.4 | 59.2 | 16.0 |
| 840 | 15.3 | 64.5 | 71.9 | | 73.0 | 73.8 | 69.2 | 71.2 | 59.1 | 16.0 |
| 845 | 15.0 | 64.2 | 71.6 | | 72.8 | 73.5 | 68.9 | 70.9 | 58.7 | 16.0 |

実験5-3 (5)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 850 | 14.7 | 63.9 | 71.3 | | 72.5 | 73.3 | 68.6 | 70.6 | 58.6 | 16.0 |
| 855 | 15.5 | 63.7 | 71.1 | | 72.0 | 73.0 | 68.5 | 70.5 | 58.5 | 16.0 |
| 860 | 15.2 | 63.5 | 70.8 | | 72.1 | 72.6 | 68.3 | 70.1 | 58.2 | 16.0 |
| 865 | 14.7 | 63.2 | 70.5 | | 71.8 | 72.5 | 67.9 | 70.0 | 58.0 | 16.0 |
| 870 | 14.5 | 62.9 | 70.1 | | 71.7 | 72.1 | 67.6 | 69.5 | 57.6 | 16.0 |
| 875 | 15.8 | 62.6 | 70.1 | | 71.0 | 71.9 | 67.5 | 69.4 | 57.3 | 15.9 |
| 880 | 14.9 | 62.4 | 69.7 | | 71.2 | 71.7 | 67.2 | 69.0 | 57.1 | 15.9 |
| 885 | 15.4 | 62.2 | 69.3 | | 71.1 | 71.3 | 66.9 | 68.8 | 57.0 | 15.9 |
| 890 | 15.4 | 61.9 | 69.2 | | 70.5 | 71.1 | 66.7 | 68.7 | 56.8 | 15.9 |
| 895 | 14.2 | 61.8 | 68.9 | | 69.6 | 70.9 | 66.3 | 68.4 | 56.4 | 15.9 |
| 900 | 14.8 | 61.5 | 68.5 | | 70.2 | 70.6 | 66.1 | 68.0 | 56.3 | 15.9 |
| 905 | 15.5 | 61.2 | 68.3 | | 70.2 | 70.3 | 65.9 | 67.8 | 56.1 | 15.9 |
| 910 | 14.5 | 61.0 | 68.0 | | 69.2 | 70.1 | 65.6 | 67.6 | 56.0 | 15.9 |
| 915 | 14.9 | 60.8 | 67.8 | | 68.8 | 69.8 | 65.4 | 67.4 | 55.7 | 15.9 |
| 920 | 15.2 | 60.6 | 67.6 | | 69.1 | 69.5 | 65.2 | 67.1 | 55.7 | 15.9 |
| 925 | 15.2 | 60.3 | 67.3 | | 68.7 | 69.3 | 64.9 | 66.8 | 55.1 | 15.8 |
| 930 | 15.3 | 60.1 | 67.1 | | 68.5 | 69.1 | 64.6 | 66.7 | 55.1 | 15.8 |
| 935 | 15.4 | 59.9 | 66.8 | | 67.8 | 68.8 | 64.4 | 66.5 | 54.7 | 15.8 |
| 940 | 15.6 | 59.7 | 66.7 | | 67.8 | 68.5 | 64.2 | 66.2 | 54.7 | 15.8 |
| 945 | 14.5 | 59.4 | 66.3 | | 67.3 | 68.3 | 63.8 | 65.9 | 54.4 | 15.8 |
| 950 | 15.3 | 59.2 | 66.0 | | 67.2 | 68.0 | 63.6 | 65.8 | 54.3 | 15.9 |
| 955 | 15.1 | 59.0 | 65.8 | | 67.1 | 67.8 | 63.4 | 65.5 | 54.2 | 15.9 |
| 960 | 14.7 | 58.7 | 65.5 | | 66.6 | 67.5 | 63.2 | 65.1 | 54.0 | 15.9 |
| 965 | 14.4 | 58.5 | 65.3 | | 65.9 | 67.3 | 62.7 | 65.0 | 53.8 | 15.9 |
| 970 | 15.1 | 58.2 | 65.0 | | 66.6 | 66.9 | 62.6 | 64.6 | 53.5 | 16.0 |
| 975 | 14.9 | 58.1 | 64.8 | | 66.2 | 66.8 | 62.4 | 64.4 | 53.3 | 15.9 |
| 980 | 14.5 | 57.8 | 64.5 | | 65.9 | 66.5 | 62.1 | 64.2 | 53.2 | 16.0 |
| 985 | 15.3 | 57.6 | 64.3 | | 64.9 | 66.3 | 61.9 | 64.1 | 52.9 | 16.0 |
| 990 | 15.7 | 57.4 | 64.1 | | 65.3 | 66.0 | 61.8 | 63.8 | 52.8 | 16.0 |
| 995 | 15.2 | 57.2 | 63.9 | | 64.9 | 65.8 | 61.5 | 63.6 | 52.5 | 16.0 |
| 1000 | 15.3 | 56.9 | 63.5 | | 65.5 | 65.4 | 61.3 | 63.2 | 52.3 | 16.1 |
| 1005 | 15.7 | 56.7 | 63.4 | | 64.6 | 65.2 | 61.0 | 63.1 | 52.2 | 16.1 |
| 1010 | 15.3 | 56.6 | 63.0 | | 64.9 | 65.0 | 60.8 | 62.7 | 51.8 | 16.1 |
| 1015 | 15.8 | 56.4 | 62.8 | | 64.6 | 64.8 | 60.7 | 62.6 | 52.0 | 16.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1020 | 15.6 | 56.2 | 62.7 | | 63.6 | 64.6 | 60.4 | 62.5 | 51.6 | 16.1 |
| 1025 | 14.6 | 56.0 | 62.4 | | 63.9 | 64.4 | 60.0 | 62.2 | 51.4 | 16.1 |
| 1030 | 14.7 | 55.7 | 62.1 | | 63.6 | 64.2 | 59.9 | 61.8 | 51.5 | 16.1 |
| 1035 | 15.5 | 55.6 | 62.0 | | 63.2 | 63.9 | 59.7 | 61.8 | 51.2 | 16.0 |
| 1040 | 15.3 | 55.4 | 61.8 | | 62.9 | 63.7 | 59.5 | 61.7 | 50.9 | 16.0 |
| 1045 | 14.5 | 55.1 | 61.4 | | 63.0 | 63.4 | 59.2 | 61.2 | 50.8 | 16.0 |
| 1050 | 15.8 | 55.0 | 61.3 | | 62.7 | 63.2 | 59.1 | 61.1 | 50.8 | 16.0 |
| 1055 | 15.8 | 54.8 | 61.0 | | 62.8 | 62.9 | 59.0 | 60.8 | 50.5 | 15.9 |
| 1060 | 15.4 | 54.6 | 60.9 | | 62.5 | 62.8 | 58.6 | 60.7 | 50.2 | 15.9 |
| 1065 | 15.3 | 54.3 | 60.7 | | 61.4 | 62.6 | 58.4 | 60.4 | 50.0 | 15.9 |
| 1070 | 14.9 | 54.2 | 60.3 | | 61.9 | 62.3 | 58.2 | 60.0 | 49.7 | 15.8 |
| 1075 | 15.6 | 54.0 | 60.2 | | 61.2 | 62.0 | 58.0 | 60.0 | 49.8 | 15.8 |
| 1080 | 15.8 | 53.8 | 60.0 | | 61.4 | 61.8 | 57.8 | 59.7 | 49.4 | 15.8 |
| 1085 | 15.7 | 53.6 | 59.7 | | 61.5 | 61.6 | 57.6 | 59.5 | 49.2 | 15.8 |
| 1090 | 14.6 | 53.4 | 59.4 | | 60.9 | 61.3 | 57.2 | 59.2 | 49.3 | 15.8 |
| 1095 | 15.0 | 53.2 | 59.3 | | 59.8 | 61.1 | 57.1 | 59.2 | 49.0 | 15.6 |
| 1100 | 14.6 | 53.0 | 59.1 | | 60.0 | 60.9 | 56.8 | 58.9 | 48.7 | 15.7 |
| 1105 | 15.4 | 52.8 | 58.8 | | 60.6 | 60.7 | 56.7 | 58.6 | 48.6 | 15.6 |
| 1110 | 14.1 | 52.6 | 58.7 | | 59.2 | 60.6 | 56.4 | 58.5 | 48.4 | 15.7 |
| 1115 | 15.4 | 52.6 | 58.6 | | 59.9 | 60.3 | 56.4 | 58.4 | 48.2 | 15.6 |
| 1120 | 14.7 | 52.2 | 58.1 | | 60.0 | 60.0 | 56.0 | 57.9 | 48.0 | 15.6 |
| 1125 | 14.1 | 52.0 | 57.9 | | 59.1 | 59.9 | 55.8 | 57.7 | 47.9 | 15.6 |
| 1130 | 15.3 | 51.9 | 57.8 | | 59.5 | 59.6 | 55.8 | 57.6 | 47.8 | 15.5 |
| 1135 | 14.8 | 51.7 | 57.6 | | 58.0 | 59.4 | 55.4 | 57.5 | 47.7 | 15.4 |
| 1140 | 13.9 | 51.6 | 57.4 | | 58.1 | 59.2 | 55.1 | 57.3 | 47.4 | 15.5 |
| 1145 | 15.0 | 51.3 | 57.4 | | 57.9 | 59.0 | 55.0 | 57.0 | 47.4 | 15.3 |
| 1150 | 14.3 | 51.0 | 56.9 | | 57.9 | 58.7 | 54.9 | 56.7 | 47.2 | 15.4 |
| 1155 | 14.3 | 50.9 | 56.7 | | 58.0 | 58.6 | 54.7 | 56.6 | 47.0 | 15.3 |
| 1160 | 13.6 | 50.7 | 56.5 | | 57.2 | 58.4 | 54.3 | 56.4 | 46.7 | 15.2 |
| 1165 | 14.2 | 50.5 | 56.3 | | 57.9 | 58.1 | 54.2 | 56.1 | 46.8 | 15.2 |
| 1170 | 14.7 | 50.4 | 56.1 | | 58.0 | 57.9 | 54.2 | 55.9 | 46.3 | 15.1 |
| 1175 | 14.2 | 50.2 | 55.9 | | 57.5 | 57.8 | 53.9 | 55.8 | 46.4 | 15.1 |
| 1180 | 13.7 | 50.0 | 55.7 | | 57.0 | 57.6 | 53.5 | 55.6 | 46.1 | 15.1 |
| 1185 | 13.7 | 49.9 | 55.6 | | 56.7 | 57.4 | 53.5 | 55.5 | 45.8 | 15.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1190 | 13.7 | 49.7 | 55.4 | | 55.8 | 57.2 | 53.2 | 55.3 | 45.9 | 15.0 |
| 1195 | 13.9 | 49.5 | 55.2 | | 56.1 | 57.0 | 53.2 | 55.0 | 45.5 | 14.9 |
| 1200 | 13.8 | 49.3 | 54.9 | | 56.3 | 56.7 | 52.9 | 54.8 | 45.6 | 14.9 |
| 1205 | 13.9 | 49.1 | 54.7 | | 56.4 | 56.4 | 52.6 | 54.5 | 45.3 | 14.9 |
| 1210 | 13.2 | 48.9 | 54.5 | | 55.1 | 56.3 | 52.4 | 54.4 | 45.1 | 14.8 |
| 1215 | 13.2 | 48.8 | 54.3 | | 55.0 | 56.1 | 52.2 | 54.2 | 45.1 | 14.8 |
| 1220 | 13.1 | 48.6 | 54.2 | | 55.0 | 55.9 | 52.0 | 54.1 | 44.7 | 14.8 |
| 1225 | 13.7 | 48.4 | 53.9 | | 55.3 | 55.6 | 51.9 | 53.7 | 44.7 | 14.7 |
| 1230 | 14.0 | 48.3 | 53.8 | | 54.7 | 55.6 | 51.7 | 53.7 | 44.6 | 14.7 |
| 1235 | 14.2 | 48.1 | 53.7 | | 54.2 | 55.4 | 51.6 | 53.5 | 44.3 | 14.7 |
| 1240 | 14.3 | 47.9 | 53.4 | | 55.0 | 55.0 | 51.4 | 53.2 | 44.0 | 14.6 |
| 1245 | 14.0 | 47.8 | 53.4 | | 53.7 | 55.0 | 51.2 | 53.2 | 44.0 | 14.6 |
| 1250 | 14.0 | 47.5 | 53.0 | | 54.2 | 54.7 | 51.0 | 52.8 | 43.7 | 14.5 |
| 1255 | 13.3 | 47.3 | 52.8 | | 54.2 | 54.5 | 50.8 | 52.6 | 43.7 | 14.5 |
| 1260 | 14.1 | 47.2 | 52.7 | | 53.3 | 54.3 | 50.7 | 52.6 | 43.5 | 14.5 |
| 1265 | 14.1 | 47.1 | 52.5 | | 54.2 | 54.2 | 50.6 | 52.4 | 43.4 | 14.5 |
| 1270 | 14.0 | 46.9 | 52.3 | | 53.0 | 53.9 | 50.2 | 52.1 | 43.2 | 14.5 |
| 1275 | 13.3 | 46.6 | 52.0 | | 53.4 | 53.7 | 50.0 | 51.9 | 43.1 | 14.4 |
| 1280 | 13.5 | 46.6 | 52.0 | | 52.6 | 53.6 | 49.8 | 51.8 | 43.0 | 14.4 |
| 1285 | 13.0 | 46.4 | 51.7 | | 52.9 | 53.4 | 49.7 | 51.6 | 43.0 | 14.4 |
| 1290 | 12.9 | 46.3 | 51.7 | | 52.4 | 53.4 | 49.6 | 51.5 | 42.7 | 14.3 |
| 1295 | 13.2 | 46.2 | 51.5 | | 52.1 | 53.0 | 49.4 | 51.2 | 42.8 | 14.3 |
| 1300 | 13.1 | 46.0 | 51.3 | | 52.1 | 52.8 | 49.1 | 51.0 | 42.5 | 14.3 |
| 1305 | 14.1 | 45.9 | 51.2 | | 52.1 | 52.6 | 49.1 | 50.9 | 42.3 | 14.3 |
| 1310 | 12.9 | 45.7 | 51.0 | | 51.3 | 52.6 | 48.8 | 50.8 | 42.2 | 14.3 |
| 1315 | 14.0 | 45.4 | 50.8 | | 51.2 | 52.2 | 48.7 | 50.5 | 42.0 | 14.4 |
| 1320 | 14.1 | 45.4 | 50.7 | | 51.3 | 52.0 | 48.5 | 50.3 | 41.7 | 14.3 |
| 1325 | 13.6 | 45.2 | 50.4 | | 51.6 | 52.0 | 48.3 | 50.1 | 41.7 | 14.4 |
| 1330 | 13.0 | 45.0 | 50.1 | | 51.4 | 51.7 | 48.1 | 49.9 | 41.6 | 14.4 |
| 1335 | 12.9 | 44.9 | 50.0 | | 50.5 | 51.6 | 48.0 | 49.9 | 41.6 | 14.5 |
| 1340 | 15.6 | 44.9 | 49.8 | | 51.0 | 51.4 | 47.7 | 49.5 | 41.4 | 14.5 |
| 1345 | 14.8 | 44.8 | 49.7 | | 50.5 | 51.2 | 47.5 | 49.3 | 41.0 | 14.6 |
| 1350 | 11.1 | 44.6 | 49.5 | | 50.3 | 50.9 | 47.5 | 49.2 | 41.0 | 14.7 |
| 1355 | 12.9 | 44.9 | 49.2 | | 49.8 | 50.7 | 47.2 | 49.1 | 40.9 | 14.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1360 | 16.5 | 45.2 | 49.1 | | 50.0 | 50.6 | 47.1 | 49.0 | 40.8 | 15.2 |
| 1365 | 12.9 | 45.2 | 49.0 | | 49.6 | 50.5 | 47.1 | 48.8 | 40.6 | 15.2 |
| 1370 | 12.0 | 45.2 | 48.9 | | 49.6 | 50.4 | 47.0 | 48.7 | 40.5 | 15.2 |
| 1375 | 15.2 | 45.0 | 48.7 | | 49.4 | 50.1 | 46.9 | 48.5 | 40.3 | 15.2 |
| 1380 | 12.1 | 44.7 | 48.4 | | 49.2 | 50.0 | 46.7 | 48.3 | 40.2 | 15.3 |
| 1385 | 16.7 | 44.5 | 48.3 | | 49.0 | 49.7 | 46.5 | 48.1 | 40.1 | 15.4 |
| 1390 | 12.2 | 44.5 | 48.2 | | 49.0 | 49.6 | 46.4 | 48.1 | 40.0 | 15.6 |

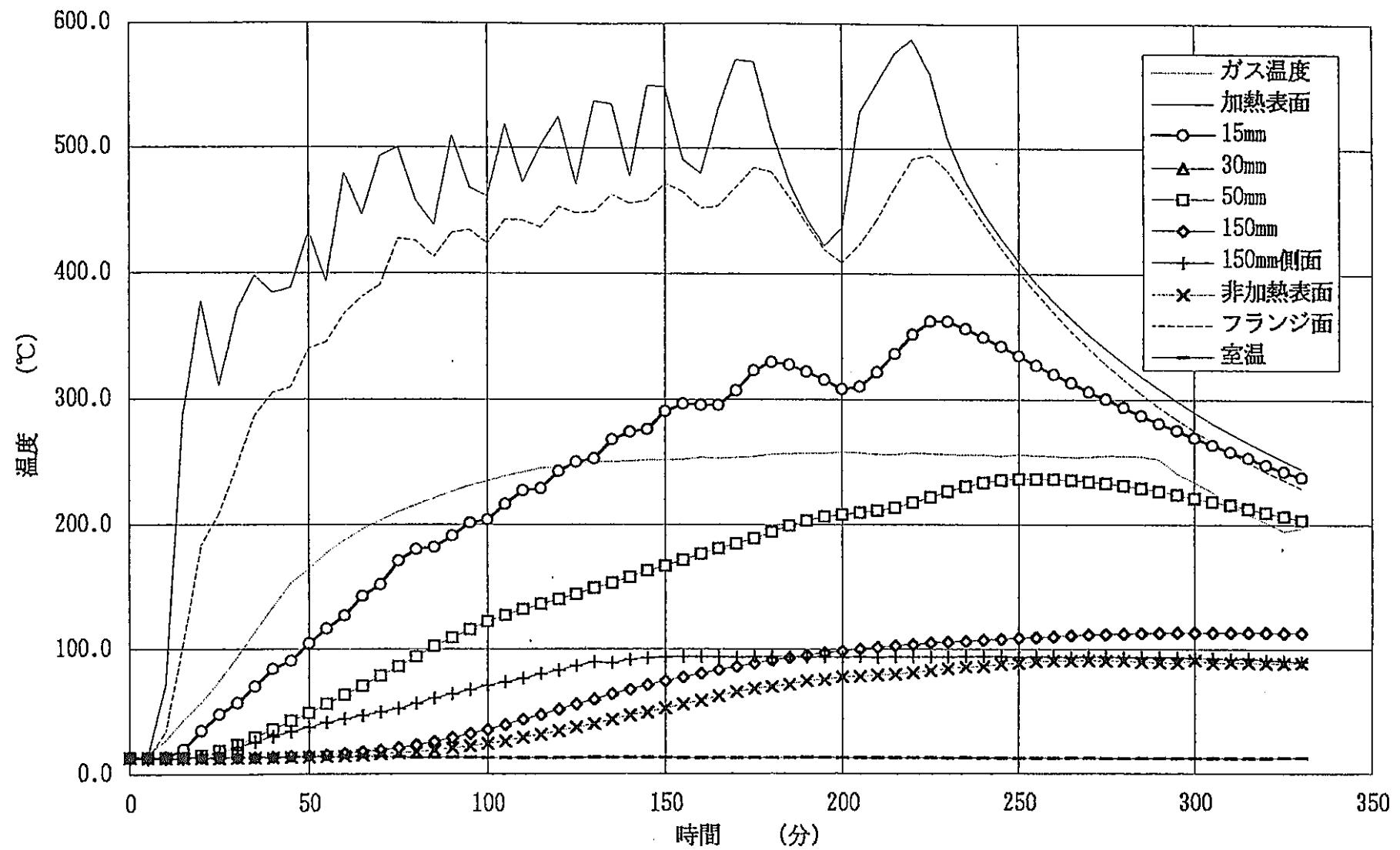


図 6-14 温度測定結果 (2-1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 12.9 | 14.0 | 13.9 | | 13.3 | 13.4 | 12.1 | 13.1 | 14.8 | 14.3 |
| 5 | 16.9 | 14.1 | 13.6 | | 13.2 | 13.3 | 12.0 | 12.9 | 13.0 | 14.1 |
| 10 | 27.0 | 71.2 | 13.9 | | 13.2 | 13.2 | 12.0 | 12.9 | 33.7 | 14.1 |
| 15 | 42.7 | 287.3 | 20.0 | | 13.3 | 13.2 | 12.2 | 12.9 | 103.4 | 14.1 |
| 20 | 56.9 | 377.7 | 34.7 | | 15.2 | 13.1 | 14.1 | 12.9 | 183.2 | 13.9 |
| 25 | 74.2 | 310.4 | 47.9 | | 19.1 | 13.1 | 17.7 | 12.9 | 209.2 | 14 |
| 30 | 93.2 | 370.3 | 56.9 | | 23.8 | 13.1 | 22.0 | 13.0 | 247.4 | 14.1 |
| 35 | 113.6 | 398.3 | 70.0 | | 29.2 | 13.3 | 26.0 | 13.0 | 287.2 | 14 |
| 40 | 133.8 | 384.5 | 84.1 | | 35.6 | 13.5 | 29.8 | 12.9 | 305.1 | 13.8 |
| 45 | 153.2 | 388.4 | 90.8 | | 42.5 | 14.0 | 33.7 | 13.1 | 309.6 | 13.7 |
| 50 | 164.6 | 433.5 | 104.9 | | 48.6 | 14.4 | 37.2 | 13.4 | 340.5 | 13.6 |
| 55 | 177.3 | 393.7 | 116.8 | | 55.8 | 15.2 | 41.1 | 13.8 | 345.5 | 13.6 |
| 60 | 187.4 | 479.6 | 127.3 | | 63.0 | 16.4 | 43.9 | 14.1 | 367.8 | 13.6 |
| 65 | 196.4 | 446.4 | 143.0 | | 70.2 | 17.6 | 46.7 | 14.9 | 381.6 | 13.7 |
| 70 | 203.4 | 493.3 | 152.1 | | 78.3 | 19.2 | 49.2 | 15.8 | 390.7 | 13.7 |
| 75 | 210.6 | 500.0 | 171.2 | | 85.7 | 21.1 | 52.2 | 16.7 | 427.5 | 13.6 |
| 80 | 216.2 | 457.7 | 180.5 | | 93.6 | 23.4 | 56.1 | 17.9 | 425.8 | 13.3 |
| 85 | 221.4 | 438.3 | 181.9 | | 102.1 | 25.8 | 60.3 | 19.0 | 412.7 | 13.1 |
| 90 | 226.6 | 509.9 | 191.4 | | 109.0 | 28.9 | 63.7 | 20.6 | 432.2 | 13 |
| 95 | 231.5 | 467.9 | 201.8 | | 115.6 | 32.1 | 66.9 | 22.4 | 434.4 | 13 |
| 100 | 234.9 | 461.1 | 204.4 | | 122.1 | 35.6 | 70.6 | 24.2 | 423.6 | 12.9 |
| 105 | 239.2 | 518.8 | 216.8 | | 127.3 | 39.5 | 73.2 | 26.4 | 442.7 | 12.9 |
| 110 | 242.3 | 472.4 | 227.6 | | 132.0 | 43.6 | 76.3 | 29.1 | 441.9 | 12.9 |
| 115 | 245.3 | 502.2 | 229.3 | | 136.5 | 47.4 | 79.7 | 31.5 | 436.4 | 12.9 |
| 120 | 246.1 | 525.1 | 243.2 | | 140.3 | 51.7 | 82.9 | 34.6 | 452.7 | 12.9 |
| 125 | 248.7 | 471.2 | 250.5 | | 144.3 | 55.7 | 86.4 | 37.3 | 447.7 | 12.9 |
| 130 | 250.0 | 537.6 | 253.0 | | 149.1 | 59.5 | 89.3 | 40.1 | 448.7 | 13 |
| 135 | 250.5 | 535.3 | 268.1 | | 153.1 | 63.6 | 88.6 | 43.6 | 462.5 | 13 |
| 140 | 250.7 | 477.7 | 274.5 | | 157.8 | 67.2 | 91.3 | 47.1 | 455.9 | 13 |
| 145 | 251.8 | 549.8 | 276.4 | | 162.9 | 70.9 | 92.5 | 49.3 | 457.9 | 13 |
| 150 | 251.7 | 548.7 | 290.9 | | 167.0 | 74.2 | 93.3 | 52.6 | 471.9 | 13 |
| 155 | 251.9 | 490.9 | 296.8 | | 171.6 | 77.2 | 93.5 | 55.6 | 465.0 | 12.9 |
| 160 | 253.6 | 480.0 | 295.8 | | 176.6 | 80.3 | 93.5 | 58.5 | 451.8 | 12.9 |
| 165 | 253.0 | 531.2 | 295.7 | | 180.8 | 83.0 | 93.6 | 62.1 | 453.6 | 12.9 |

実験2-1 (1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラッピ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 253.8 | 570.6 | 307.3 | | 184.6 | 85.9 | 93.4 | 65.5 | 469.0 | 12.9 |
| 175 | 254.2 | 569.6 | 323.0 | | 188.8 | 88.4 | 93.6 | 68.1 | 484.6 | 12.9 |
| 180 | 256.2 | 515.2 | 329.6 | | 194.1 | 91.0 | 93.8 | 69.7 | 481.5 | 12.9 |
| 185 | 256.6 | 473.6 | 327.6 | | 199.3 | 93.1 | 93.7 | 71.4 | 461.4 | 12.9 |
| 190 | 257.0 | 444.4 | 321.9 | | 203.3 | 95.1 | 93.4 | 74.2 | 440.0 | 13 |
| 195 | 257.0 | 421.8 | 315.7 | | 206.7 | 97.0 | 93.8 | 75.3 | 418.9 | 13 |
| 200 | 257.8 | 436.5 | 308.7 | | 208.4 | 98.6 | 93.3 | 77.4 | 408.9 | 12.9 |
| 205 | 257.2 | 529.1 | 310.4 | | 210.0 | 100.2 | 93.7 | 77.9 | 423.0 | 12.9 |
| 210 | 256.1 | 552.1 | 321.7 | | 211.5 | 101.6 | 93.3 | 78.7 | 442.5 | 12.9 |
| 215 | 255.9 | 576.5 | 336.1 | | 213.9 | 102.8 | 93.8 | 79.4 | 468.9 | 12.9 |
| 220 | 257.3 | 588.3 | 351.6 | | 217.7 | 103.9 | 93.6 | 80.7 | 492.0 | 12.8 |
| 225 | 256.6 | 559.5 | 362.0 | | 222.2 | 105.0 | 93.8 | 82.4 | 495.0 | 12.7 |
| 230 | 256.0 | 508.3 | 362.0 | | 226.8 | 105.8 | 93.6 | 84.0 | 482.4 | 12.5 |
| 235 | 255.5 | 474.2 | 356.1 | | 230.8 | 106.4 | 93.9 | 85.4 | 461.1 | 12.7 |
| 240 | 255.5 | 448.7 | 349.4 | | 233.7 | 107.3 | 94.0 | 85.6 | 440.0 | 12.6 |
| 245 | 254.6 | 427.8 | 342.0 | | 235.5 | 108.2 | 93.9 | 87.6 | 419.8 | 12.6 |
| 250 | 256.1 | 409.4 | 334.6 | | 236.6 | 109.0 | 93.4 | 88.4 | 401.7 | 12.5 |
| 255 | 255.0 | 392.8 | 327.0 | | 236.6 | 109.5 | 93.6 | 89.6 | 384.8 | 12.5 |
| 260 | 254.8 | 378.0 | 319.9 | | 236.4 | 110.2 | 93.6 | 90.3 | 369.1 | 12.5 |
| 265 | 253.8 | 364.0 | 313.4 | | 235.7 | 111.1 | 93.2 | 90.4 | 353.9 | 12.4 |
| 270 | 254.1 | 351.2 | 306.2 | | 234.4 | 111.7 | 93.5 | 90.6 | 340.3 | 12.4 |
| 275 | 254.9 | 340.2 | 300.6 | | 233.0 | 112.2 | 93.6 | 90.4 | 327.7 | 12.3 |
| 280 | 254.7 | 328.7 | 294.0 | | 231.0 | 112.5 | 93.3 | 90.5 | 315.7 | 12.2 |
| 285 | 254.4 | 318.1 | 287.5 | | 228.9 | 112.8 | 93.3 | 89.3 | 304.5 | 12.2 |
| 290 | 252.1 | 308.4 | 281.3 | | 226.6 | 113.0 | 93.2 | 89.0 | 294.1 | 12 |
| 295 | 241.0 | 299.1 | 275.6 | | 224.0 | 113.3 | 93.2 | 88.8 | 284.5 | 12.1 |
| 300 | 233.8 | 290.3 | 269.7 | | 221.3 | 113.3 | 92.7 | 90.9 | 275.2 | 12.1 |
| 305 | 226.2 | 281.2 | 263.9 | | 218.6 | 113.4 | 92.6 | 88.4 | 266.5 | 12.2 |
| 310 | 216.2 | 273.4 | 258.4 | | 215.8 | 113.5 | 92.1 | 89.0 | 257.7 | 12.2 |
| 315 | 208.8 | 265.6 | 253.3 | | 212.8 | 113.2 | 92.2 | 88.6 | 249.7 | 12.3 |
| 320 | 201.8 | 258.3 | 247.9 | | 209.8 | 113.2 | 90.9 | 88.5 | 242.3 | 12.2 |
| 325 | 194.7 | 251.2 | 242.6 | | 206.8 | 112.9 | 90.3 | 88.5 | 235.5 | 12.4 |
| 330 | 197.2 | 244.4 | 237.8 | | 203.8 | 112.9 | 89.8 | 88.6 | 228.9 | 12.5 |

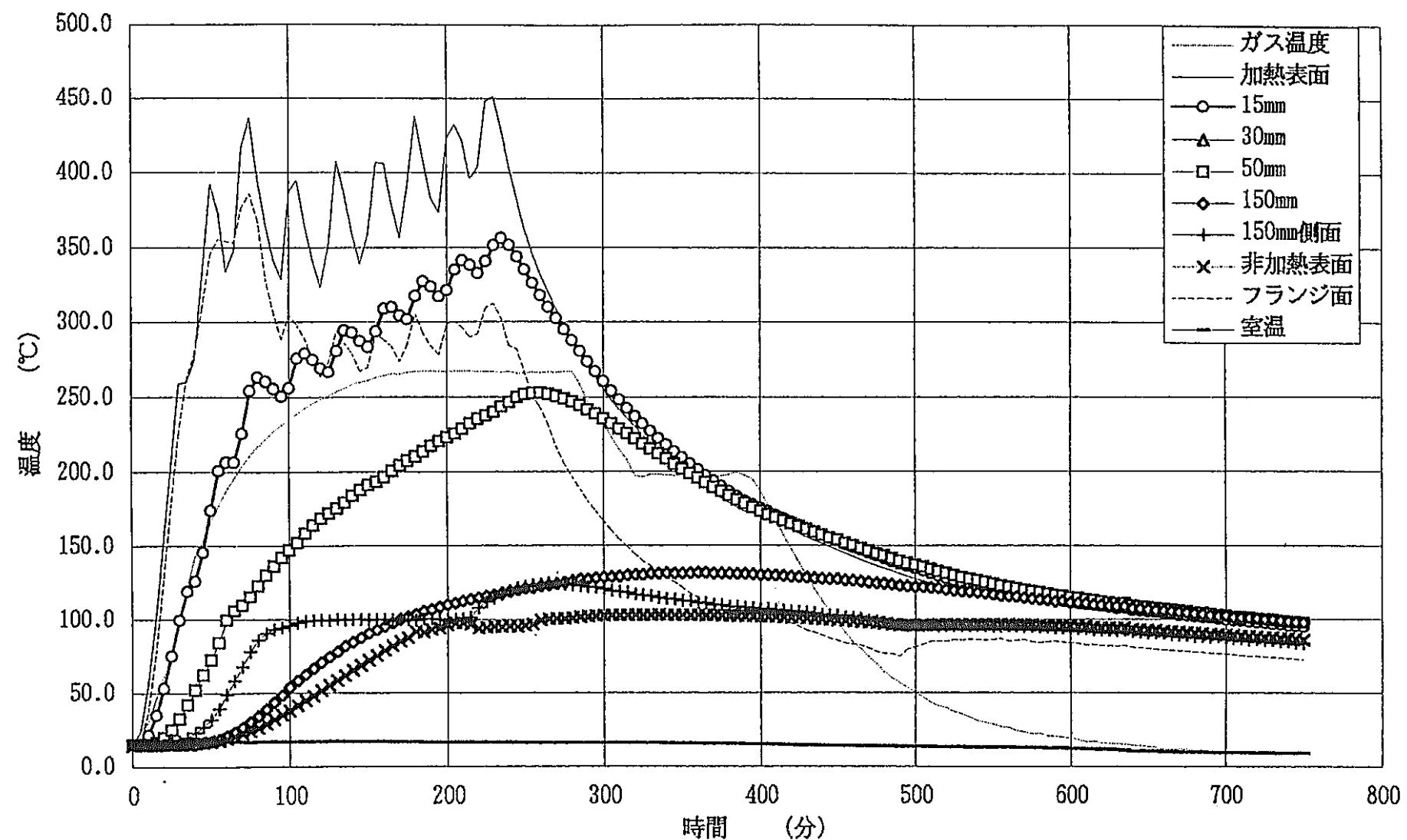


図 6-15 温度測定結果 (2-2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 14.8 | 15.1 | 15.3 | | 15.3 | 15.2 | 15.3 | 14.8 | 14.3 | 16.4 |
| 5 | 20.9 | 24.1 | 15.8 | | 15.4 | 15.5 | 14.7 | 15.0 | 17.3 | 16.5 |
| 10 | 31.1 | 56.7 | 22.0 | | 15.4 | 15.1 | 14.8 | 15.0 | 37.9 | 16.6 |
| 15 | 46.8 | 101.0 | 35.3 | | 16.8 | 15.3 | 14.9 | 15.0 | 77.3 | 16.7 |
| 20 | 61.5 | 150.7 | 53.5 | | 20.1 | 15.3 | 15.4 | 15.1 | 124.8 | 16.8 |
| 25 | 79.0 | 203.8 | 75.2 | | 25.6 | 15.4 | 16.5 | 15.3 | 176.3 | 16.9 |
| 30 | 100.1 | 259.0 | 99.7 | | 32.9 | 15.3 | 17.8 | 15.3 | 226.2 | 16.9 |
| 35 | 122.2 | 259.5 | 119.5 | | 42.4 | 15.4 | 20.2 | 15.5 | 262.1 | 17.0 |
| 40 | 143.0 | 275.2 | 126.4 | | 52.3 | 15.5 | 23.6 | 16.0 | 279.2 | 17.0 |
| 45 | 152.7 | 332.5 | 146.0 | | 62.2 | 16.7 | 27.4 | 16.5 | 309.8 | 17.0 |
| 50 | 166.3 | 392.6 | 174.4 | | 72.6 | 17.5 | 32.4 | 17.2 | 345.5 | 17.0 |
| 55 | 177.5 | 373.1 | 201.1 | | 84.3 | 18.9 | 39.5 | 18.1 | 355.6 | 17.0 |
| 60 | 187.2 | 333.9 | 206.4 | | 99.8 | 21.2 | 49.2 | 19.5 | 354.2 | 17.1 |
| 65 | 195.6 | 347.7 | 206.6 | | 106.0 | 23.7 | 58.3 | 21.0 | 353.4 | 17.1 |
| 70 | 203.7 | 417.0 | 225.7 | | 109.9 | 27.2 | 67.7 | 22.8 | 376.8 | 17.1 |
| 75 | 210.8 | 436.8 | 254.4 | | 115.7 | 30.8 | 78.2 | 24.5 | 385.6 | 17.0 |
| 80 | 216.8 | 395.6 | 263.2 | | 123.1 | 34.6 | 85.8 | 26.7 | 368.5 | 17.1 |
| 85 | 221.4 | 365.5 | 260.4 | | 130.3 | 39.4 | 90.4 | 29.4 | 329.4 | 17.1 |
| 90 | 227.0 | 341.6 | 255.7 | | 136.4 | 44.1 | 93.2 | 32.3 | 306.4 | 17.1 |
| 95 | 231.3 | 328.9 | 250.9 | | 142.2 | 48.8 | 94.3 | 35.3 | 288.4 | 17.1 |
| 100 | 234.9 | 386.7 | 256.3 | | 147.4 | 53.9 | 95.9 | 38.3 | 305.2 | 17.1 |
| 105 | 238.5 | 394.7 | 276.0 | | 152.4 | 58.5 | 97.8 | 41.8 | 298.3 | 17.2 |
| 110 | 242.8 | 364.9 | 279.3 | | 158.5 | 62.7 | 98.7 | 45.1 | 289.0 | 17.3 |
| 115 | 245.8 | 341.6 | 275.1 | | 164.1 | 66.8 | 99.5 | 48.3 | 276.0 | 17.3 |
| 120 | 248.6 | 323.5 | 269.4 | | 168.9 | 71.0 | 99.6 | 51.7 | 263.2 | 17.3 |
| 125 | 251.2 | 351.7 | 266.8 | | 172.3 | 74.6 | 99.5 | 55.4 | 273.4 | 17.4 |
| 130 | 254.0 | 407.9 | 281.1 | | 175.4 | 78.1 | 100.2 | 58.7 | 294.2 | 17.4 |
| 135 | 255.7 | 386.4 | 294.6 | | 179.5 | 81.9 | 100.0 | 62.0 | 286.4 | 17.3 |
| 140 | 258.4 | 359.8 | 293.2 | | 184.2 | 84.8 | 100.2 | 65.5 | 279.0 | 17.3 |
| 145 | 259.6 | 339.3 | 287.3 | | 188.0 | 87.9 | 100.3 | 68.9 | 267.2 | 17.3 |
| 150 | 260.7 | 359.0 | 283.6 | | 191.3 | 90.7 | 100.0 | 72.3 | 269.7 | 17.1 |
| 155 | 262.8 | 406.8 | 293.8 | | 193.5 | 93.1 | 100.1 | 75.7 | 291.9 | 17.1 |
| 160 | 264.1 | 406.2 | 309.1 | | 196.7 | 95.5 | 100.3 | 79.1 | 288.2 | 17.1 |
| 165 | 265.1 | 378.1 | 310.0 | | 200.7 | 97.8 | 100.3 | 82.1 | 283.7 | 17.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|-------|-------|------|
| 170 | 265.0 | 356.7 | 304.6 | | 204.4 | 100.4 | 100.2 | 85.2 | 273.3 | 16.9 |
| 175 | 266.2 | 390.9 | 302.1 | | 207.4 | 102.2 | 100.3 | 87.8 | 284.8 | 16.9 |
| 180 | 266.8 | 438.1 | 317.5 | | 210.0 | 103.9 | 99.8 | 92.0 | 305.3 | 16.9 |
| 185 | 267.1 | 408.8 | 327.6 | | 213.4 | 106.0 | 100.4 | 91.3 | 292.6 | 16.7 |
| 190 | 267.3 | 382.5 | 324.0 | | 217.1 | 107.2 | 100.4 | 93.2 | 284.0 | 16.7 |
| 195 | 267.0 | 373.3 | 317.4 | | 220.4 | 108.9 | 100.1 | 94.2 | 278.3 | 16.7 |
| 200 | 266.5 | 423.6 | 321.3 | | 223.0 | 110.6 | 100.0 | 96.4 | 298.7 | 16.7 |
| 205 | 267.1 | 432.5 | 335.2 | | 225.4 | 111.7 | 100.1 | 97.8 | 300.1 | 16.7 |
| 210 | 267.1 | 421.7 | 341.6 | | 228.8 | 112.9 | 100.4 | 97.6 | 296.6 | 16.6 |
| 215 | 267.2 | 396.1 | 338.7 | | 232.4 | 114.2 | 101.5 | 96.9 | 290.0 | 16.6 |
| 220 | 266.9 | 403.6 | 333.1 | | 235.3 | 115.2 | 108.2 | 94.1 | 292.1 | 16.5 |
| 225 | 266.9 | 448.2 | 341.2 | | 237.5 | 116.3 | 112.3 | 94.7 | 309.2 | 16.5 |
| 230 | 266.9 | 451.5 | 351.6 | | 240.1 | 117.1 | 114.9 | 95.2 | 312.6 | 16.5 |
| 235 | 266.4 | 429.5 | 356.2 | | 243.6 | 118.3 | 117.3 | 94.9 | 302.4 | 16.5 |
| 240 | 266.9 | 404.3 | 351.8 | | 246.8 | 119.3 | 120.0 | 95.4 | 284.1 | 16.5 |
| 245 | 265.9 | 382.0 | 344.2 | | 250.0 | 120.5 | 121.5 | 95.3 | 282.1 | 16.4 |
| 250 | 265.8 | 362.1 | 335.5 | | 252.0 | 121.6 | 122.7 | 96.1 | 266.5 | 16.4 |
| 255 | 266.7 | 346.2 | 326.5 | | 252.7 | 121.9 | 123.5 | 96.9 | 250.6 | 16.4 |
| 260 | 266.1 | 332.6 | 318.1 | | 253.0 | 123.1 | 124.4 | 99.7 | 243.1 | 16.3 |
| 265 | 266.6 | 320.6 | 310.2 | | 252.1 | 123.7 | 125.0 | 100.4 | 231.4 | 16.3 |
| 270 | 266.4 | 309.1 | 302.6 | | 250.9 | 124.7 | 124.5 | 100.8 | 216.4 | 16.2 |
| 275 | 266.8 | 297.6 | 295.0 | | 249.1 | 125.5 | 124.4 | 100.7 | 205.2 | 16.2 |
| 280 | 266.8 | 287.8 | 287.8 | | 247.2 | 126.4 | 123.7 | 101.4 | 196.6 | 16.2 |
| 285 | 258.3 | 278.9 | 280.6 | | 244.8 | 127.5 | 123.2 | 101.9 | 188.5 | 16.2 |
| 290 | 247.6 | 270.9 | 273.7 | | 241.8 | 127.6 | 122.5 | 102.3 | 180.9 | 16.2 |
| 295 | 240.2 | 263.2 | 267.2 | | 238.9 | 128.5 | 122.1 | 102.7 | 173.7 | 16.2 |
| 300 | 232.6 | 255.5 | 260.7 | | 235.5 | 129.0 | 121.2 | 103.0 | 167.0 | 16.2 |
| 305 | 223.2 | 248.2 | 254.4 | | 232.2 | 129.3 | 119.8 | 103.3 | 160.3 | 16.2 |
| 310 | 214.7 | 241.7 | 248.5 | | 228.8 | 129.6 | 119.4 | 103.2 | 154.6 | 16.2 |
| 315 | 207.6 | 235.8 | 242.8 | | 225.5 | 130.4 | 118.7 | 103.4 | 149.3 | 16.2 |
| 320 | 197.1 | 230.2 | 237.4 | | 222.1 | 130.7 | 117.4 | 103.4 | 144.1 | 16.2 |
| 325 | 196.4 | 224.6 | 232.2 | | 218.5 | 130.6 | 116.8 | 103.3 | 139.9 | 16.2 |
| 330 | 198.0 | 219.6 | 227.2 | | 215.2 | 131.4 | 116.2 | 103.4 | 136.4 | 16.2 |
| 335 | 198.0 | 214.7 | 222.3 | | 211.8 | 131.6 | 115.3 | 103.5 | 132.4 | 16.2 |

実験2-2(2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジ'面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|-------|-------|------|
| 340 | 197.7 | 209.8 | 217.8 | | 208.5 | 131.7 | 114.4 | 103.4 | 128.1 | 16.1 |
| 345 | 197.1 | 205.5 | 213.3 | | 205.0 | 131.5 | 114.2 | 103.4 | 125.3 | 16.1 |
| 350 | 197.6 | 201.1 | 209.2 | | 201.9 | 131.6 | 112.9 | 103.3 | 121.9 | 16.0 |
| 355 | 199.1 | 197.0 | 205.1 | | 198.7 | 131.7 | 112.6 | 103.3 | 117.6 | 16.0 |
| 360 | 198.2 | 193.2 | 201.2 | | 195.7 | 132.1 | 111.5 | 103.2 | 114.8 | 15.9 |
| 365 | 197.1 | 189.5 | 197.3 | | 192.8 | 132.0 | 111.2 | 103.0 | 111.5 | 15.9 |
| 370 | 196.7 | 185.8 | 193.8 | | 189.6 | 131.6 | 110.3 | 102.9 | 109.1 | 15.8 |
| 375 | 196.9 | 182.3 | 190.2 | | 186.9 | 131.6 | 110.0 | 102.7 | 106.4 | 15.8 |
| 380 | 197.9 | 179.0 | 186.9 | | 184.0 | 131.5 | 108.9 | 102.7 | 104.8 | 15.8 |
| 385 | 199.3 | 176.0 | 183.6 | | 181.4 | 131.2 | 108.7 | 102.5 | 103.0 | 15.7 |
| 390 | 197.4 | 173.3 | 180.6 | | 178.8 | 131.3 | 108.2 | 102.4 | 101.3 | 15.6 |
| 395 | 194.7 | 174.4 | 177.9 | | 176.1 | 131.0 | 108.1 | 102.5 | 102.3 | 15.6 |
| 400 | 187.3 | 172.9 | 175.8 | | 173.5 | 130.3 | 107.5 | 102.2 | 103.5 | 15.4 |
| 405 | 177.5 | 169.5 | 173.6 | | 171.5 | 130.4 | 107.3 | 102.2 | 102.2 | 15.3 |
| 410 | 168.3 | 166.4 | 171.2 | | 169.4 | 130.0 | 106.7 | 101.8 | 100.9 | 15.2 |
| 415 | 157.2 | 163.6 | 168.8 | | 167.3 | 129.9 | 106.4 | 101.6 | 98.5 | 15.0 |
| 420 | 147.8 | 161.0 | 166.5 | | 165.4 | 129.4 | 105.8 | 101.3 | 97.4 | 14.9 |
| 425 | 138.6 | 158.3 | 164.2 | | 163.4 | 128.9 | 105.4 | 101.3 | 95.1 | 14.8 |
| 430 | 129.1 | 155.8 | 162.0 | | 161.4 | 128.8 | 104.9 | 100.8 | 92.4 | 14.8 |
| 435 | 120.7 | 153.7 | 159.7 | | 159.4 | 128.2 | 104.3 | 100.5 | 91.1 | 14.6 |
| 440 | 112.7 | 151.4 | 157.6 | | 157.5 | 127.8 | 103.4 | 100.3 | 89.1 | 14.5 |
| 445 | 105.1 | 149.1 | 155.4 | | 155.7 | 127.5 | 103.0 | 99.9 | 86.8 | 14.5 |
| 450 | 97.4 | 146.9 | 153.6 | | 154.1 | 127.5 | 102.6 | 99.5 | 85.6 | 14.4 |
| 455 | 90.7 | 144.7 | 151.3 | | 151.9 | 126.8 | 101.7 | 99.2 | 83.5 | 14.3 |
| 460 | 84.2 | 142.7 | 149.3 | | 150.2 | 126.6 | 101.3 | 98.8 | 83.1 | 14.3 |
| 465 | 79.6 | 140.5 | 147.3 | | 148.4 | 125.9 | 100.4 | 98.4 | 82.1 | 14.1 |
| 470 | 74.1 | 138.5 | 145.3 | | 146.7 | 125.5 | 99.4 | 98.1 | 80.4 | 14.1 |
| 475 | 69.6 | 136.6 | 143.4 | | 144.8 | 124.8 | 98.9 | 97.6 | 77.8 | 14.1 |
| 480 | 64.2 | 134.7 | 141.7 | | 143.3 | 124.6 | 98.0 | 97.1 | 76.7 | 14.0 |
| 485 | 59.8 | 133.1 | 139.6 | | 141.4 | 124.1 | 97.3 | 96.7 | 76.4 | 14.0 |
| 490 | 56.7 | 131.1 | 137.8 | | 139.7 | 123.3 | 96.7 | 96.1 | 74.8 | 13.9 |
| 495 | 53.5 | 129.2 | 136.4 | | 138.4 | 122.8 | 95.9 | 96.3 | 79.7 | 13.9 |
| 500 | 50.4 | 127.6 | 134.8 | | 137.0 | 122.5 | 96.3 | 96.2 | 81.3 | 13.8 |
| 505 | 47.0 | 126.3 | 133.4 | | 135.8 | 122.3 | 95.9 | 96.3 | 83.1 | 13.8 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 43.6 | 124.8 | 131.6 | | 134.4 | 121.9 | 96.0 | 96.4 | 85.1 | 13.8 |
| 515 | 41.3 | 123.5 | 129.9 | | 133.0 | 121.6 | 95.6 | 96.5 | 85.1 | 13.7 |
| 520 | 39.9 | 122.2 | 128.2 | | 131.4 | 120.4 | 95.7 | 96.7 | 84.9 | 13.6 |
| 525 | 37.5 | 120.9 | 126.8 | | 130.2 | 120.0 | 95.8 | 96.6 | 86.2 | 13.6 |
| 530 | 35.6 | 119.6 | 125.5 | | 128.7 | 119.3 | 95.6 | 96.6 | 85.8 | 13.5 |
| 535 | 33.5 | 118.8 | 124.4 | | 127.7 | 119.0 | 95.9 | 96.7 | 86.4 | 13.4 |
| 540 | 31.3 | 118.0 | 123.0 | | 126.4 | 118.4 | 95.8 | 96.6 | 86.0 | 13.3 |
| 545 | 30.0 | 117.0 | 122.0 | | 125.4 | 118.0 | 95.8 | 96.7 | 85.8 | 13.3 |
| 550 | 28.7 | 115.9 | 120.8 | | 124.3 | 117.2 | 95.3 | 96.6 | 86.2 | 13.2 |
| 555 | 27.2 | 115.2 | 119.7 | | 122.9 | 116.3 | 95.1 | 96.5 | 86.8 | 13.2 |
| 560 | 26.7 | 114.3 | 118.8 | | 122.0 | 115.9 | 95.6 | 96.5 | 85.4 | 13.2 |
| 565 | 24.5 | 113.5 | 117.9 | | 121.2 | 115.6 | 95.4 | 96.3 | 85.5 | 13.1 |
| 570 | 23.4 | 112.7 | 116.9 | | 120.2 | 115.0 | 94.9 | 96.4 | 86.0 | 13.0 |
| 575 | 22.2 | 111.9 | 116.1 | | 119.4 | 114.4 | 95.1 | 96.3 | 84.7 | 12.9 |
| 580 | 22.4 | 111.0 | 115.3 | | 118.5 | 113.8 | 95.0 | 96.0 | 84.2 | 12.9 |
| 585 | 20.8 | 110.3 | 114.4 | | 117.4 | 113.3 | 94.7 | 95.9 | 84.6 | 12.8 |
| 590 | 20.5 | 109.6 | 113.5 | | 116.6 | 112.5 | 94.1 | 95.8 | 84.9 | 12.7 |
| 595 | 19.9 | 108.9 | 112.9 | | 116.1 | 112.6 | 94.0 | 95.7 | 84.4 | 12.6 |
| 600 | 19.3 | 108.1 | 112.0 | | 115.0 | 111.6 | 93.6 | 95.4 | 83.9 | 12.5 |
| 605 | 18.4 | 107.3 | 111.4 | | 114.5 | 111.4 | 93.7 | 95.1 | 83.7 | 12.4 |
| 610 | 17.0 | 106.9 | 110.6 | | 113.6 | 110.9 | 93.5 | 95.0 | 82.6 | 12.3 |
| 615 | 17.2 | 106.4 | 109.9 | | 113.0 | 110.3 | 93.1 | 94.7 | 82.7 | 12.2 |
| 620 | 16.1 | 105.6 | 109.3 | | 112.2 | 109.8 | 92.6 | 94.5 | 82.2 | 12.0 |
| 625 | 15.9 | 105.1 | 108.6 | | 111.4 | 109.4 | 92.5 | 94.2 | 82.0 | 11.8 |
| 630 | 15.6 | 104.5 | 107.8 | | 110.8 | 109.0 | 92.3 | 94.0 | 81.8 | 11.6 |
| 635 | 15.2 | 104.6 | 108.1 | | 110.9 | 109.1 | 92.8 | 94.5 | 82.2 | 11.0 |
| 640 | 14.3 | 103.4 | 106.4 | | 109.3 | 107.8 | 91.7 | 93.4 | 81.1 | 10.5 |
| 645 | 14.0 | 102.8 | 106.0 | | 108.9 | 107.5 | 91.5 | 92.8 | 80.6 | 10.4 |
| 650 | 13.5 | 102.2 | 105.5 | | 108.3 | 106.9 | 90.8 | 92.7 | 80.2 | 10.4 |
| 655 | 13.0 | 101.7 | 104.8 | | 107.7 | 106.4 | 90.8 | 92.4 | 79.8 | 10.4 |
| 660 | 12.3 | 101.1 | 104.5 | | 107.2 | 106.1 | 90.4 | 91.9 | 79.3 | 10.3 |
| 665 | 12.0 | 100.5 | 103.8 | | 106.5 | 105.7 | 89.8 | 91.7 | 78.9 | 10.2 |
| 670 | 12.2 | 100.1 | 103.1 | | 105.9 | 105.2 | 89.4 | 91.3 | 78.5 | 10.1 |
| 675 | 11.9 | 99.6 | 102.6 | | 105.4 | 104.8 | 89.5 | 91.1 | 78.4 | 10.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 680 | 11.4 | 99.1 | 102.2 | | 104.7 | 104.0 | 88.7 | 90.7 | 77.7 | 10.0 |
| 685 | 11.3 | 98.5 | 101.5 | | 104.3 | 103.8 | 88.5 | 90.4 | 77.4 | 9.9 |
| 690 | 10.4 | 97.9 | 101.2 | | 103.7 | 103.0 | 88.0 | 90.1 | 77.1 | 9.8 |
| 695 | 10.3 | 97.4 | 100.4 | | 103.0 | 102.5 | 88.2 | 89.7 | 76.8 | 9.8 |
| 700 | 10.7 | 97.1 | 100.0 | | 102.8 | 102.7 | 87.8 | 89.4 | 76.4 | 9.7 |
| 705 | 10.1 | 96.5 | 99.4 | | 102.0 | 101.7 | 87.3 | 89.2 | 76.1 | 9.7 |
| 710 | 9.9 | 96.1 | 99.0 | | 101.5 | 101.3 | 86.8 | 88.7 | 75.4 | 9.6 |
| 715 | 10.2 | 95.6 | 98.5 | | 101.2 | 101.3 | 86.2 | 88.6 | 75.1 | 9.6 |
| 720 | 9.8 | 95.0 | 97.9 | | 100.5 | 100.8 | 86.3 | 88.2 | 74.9 | 9.5 |
| 725 | 9.6 | 94.5 | 97.6 | | 100.2 | 100.3 | 85.8 | 87.9 | 74.4 | 9.4 |
| 730 | 9.6 | 94.2 | 97.0 | | 99.6 | 100.1 | 85.7 | 87.7 | 74.3 | 9.4 |
| 735 | 8.8 | 93.6 | 96.5 | | 98.9 | 99.3 | 84.9 | 87.3 | 73.9 | 9.2 |
| 740 | 9.0 | 93.1 | 95.9 | | 98.4 | 98.7 | 85.0 | 86.9 | 73.4 | 9.2 |
| 745 | 8.4 | 92.6 | 95.6 | | 98.0 | 98.3 | 84.3 | 86.6 | 73.0 | 9.2 |
| 750 | 8.3 | 92.1 | 95.2 | | 97.6 | 97.9 | 83.9 | 86.2 | 72.5 | 9.2 |
| 755 | 8.8 | 91.6 | 94.6 | | 97.1 | 97.8 | 83.9 | 85.9 | 72.4 | 9.2 |
| 760 | 8.0 | 91.2 | 94.2 | | 96.4 | 97.0 | 83.5 | 85.5 | 72.0 | 9.1 |
| 765 | 8.0 | 90.7 | 93.8 | | 96.2 | 96.7 | 82.8 | 85.3 | 71.7 | 9.1 |
| 770 | 8.6 | 90.5 | 93.3 | | 95.8 | 96.7 | 82.4 | 85.0 | 71.1 | 9.1 |
| 775 | 8.4 | 90.0 | 92.8 | | 95.1 | 95.9 | 82.3 | 84.6 | 70.9 | 9.0 |
| 780 | 8.0 | 89.5 | 92.4 | | 94.7 | 95.5 | 82.1 | 84.3 | 70.5 | 9.0 |
| 785 | 7.8 | 89.0 | 91.9 | | 94.1 | 95.1 | 81.4 | 84.0 | 70.3 | 8.9 |
| 790 | 8.0 | 88.6 | 91.5 | | 93.8 | 94.7 | 81.3 | 83.6 | 69.9 | 8.8 |
| 795 | 7.7 | 88.2 | 91.0 | | 93.2 | 94.1 | 80.9 | 83.3 | 69.6 | 8.8 |
| 800 | 8.0 | 87.8 | 90.6 | | 92.9 | 94.0 | 80.6 | 83.0 | 69.2 | 8.7 |
| 805 | 7.4 | 87.2 | 90.1 | | 92.3 | 93.2 | 80.1 | 82.6 | 68.8 | 8.7 |
| 810 | 7.4 | 87.0 | 89.8 | | 92.0 | 93.1 | 80.2 | 82.4 | 68.8 | 8.6 |
| 815 | 7.5 | 86.6 | 89.3 | | 91.5 | 92.8 | 79.6 | 82.1 | 68.4 | 8.5 |
| 820 | 8.0 | 86.2 | 88.8 | | 91.1 | 92.3 | 79.0 | 81.6 | 67.7 | 8.5 |
| 825 | 7.4 | 85.7 | 88.4 | | 90.5 | 91.7 | 79.0 | 81.3 | 67.7 | 8.5 |
| 830 | 7.4 | 85.3 | 88.0 | | 90.2 | 91.4 | 78.6 | 81.0 | 67.3 | 8.5 |
| 835 | 7.6 | 84.9 | 87.5 | | 89.6 | 90.8 | 78.4 | 80.6 | 67.1 | 8.5 |
| 840 | 8.0 | 84.7 | 87.2 | | 89.5 | 90.9 | 78.1 | 80.4 | 66.8 | 8.5 |
| 845 | 7.5 | 84.1 | 86.8 | | 88.8 | 90.3 | 77.7 | 80.0 | 66.4 | 8.4 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 6.9 | 83.7 | 86.4 | | 88.4 | 89.6 | 77.0 | 79.8 | 66.0 | 8.3 |
| 855 | 7.0 | 83.4 | 86.0 | | 88.1 | 89.4 | 77.0 | 79.4 | 65.9 | 8.2 |
| 860 | 7.1 | 83.1 | 85.4 | | 87.5 | 88.7 | 76.4 | 79.1 | 65.5 | 8.2 |
| 865 | 7.2 | 82.7 | 85.1 | | 87.1 | 88.6 | 76.4 | 78.7 | 65.2 | 8.2 |
| 870 | 7.1 | 82.1 | 84.7 | | 86.8 | 88.2 | 75.8 | 78.4 | 65.0 | 8.3 |
| 875 | 6.8 | 81.7 | 84.4 | | 86.3 | 87.8 | 75.9 | 78.1 | 64.7 | 8.3 |
| 880 | 6.7 | 81.3 | 84.0 | | 85.9 | 87.1 | 75.0 | 77.8 | 64.3 | 8.3 |
| 885 | 7.7 | 81.2 | 83.6 | | 85.7 | 87.3 | 74.9 | 77.4 | 64.1 | 8.2 |
| 890 | 7.5 | 80.7 | 83.2 | | 85.3 | 86.8 | 74.8 | 77.2 | 63.8 | 8.2 |
| 895 | 7.5 | 80.4 | 82.8 | | 84.9 | 86.5 | 74.2 | 76.8 | 63.5 | 8.2 |
| 900 | 7.1 | 80.0 | 82.4 | | 84.3 | 85.7 | 74.2 | 76.4 | 63.3 | 8.2 |
| 905 | 7.3 | 79.6 | 82.1 | | 84.2 | 85.8 | 74.0 | 76.1 | 62.9 | 8.2 |
| 910 | 6.7 | 79.1 | 81.7 | | 83.6 | 84.9 | 73.3 | 75.8 | 62.6 | 8.2 |
| 915 | 7.0 | 78.9 | 81.3 | | 83.2 | 84.8 | 72.9 | 75.6 | 62.5 | 8.2 |
| 920 | 6.8 | 78.6 | 81.1 | | 82.9 | 84.4 | 72.8 | 75.2 | 62.1 | 8.2 |
| 925 | 7.5 | 78.2 | 80.6 | | 82.6 | 84.1 | 72.5 | 74.9 | 61.8 | 8.2 |
| 930 | 6.7 | 77.7 | 80.3 | | 82.0 | 83.5 | 72.4 | 74.6 | 61.6 | 8.2 |
| 935 | 7.3 | 77.5 | 79.8 | | 81.7 | 83.3 | 71.8 | 74.2 | 61.2 | 8.2 |
| 940 | 7.4 | 77.2 | 79.6 | | 81.5 | 83.0 | 71.3 | 74.0 | 60.9 | 8.2 |
| 945 | 7.3 | 76.7 | 79.2 | | 81.2 | 82.9 | 71.6 | 73.6 | 60.9 | 8.3 |
| 950 | 7.4 | 76.5 | 78.8 | | 80.6 | 82.4 | 70.9 | 73.3 | 60.5 | 8.4 |
| 955 | 6.9 | 76.2 | 78.4 | | 80.2 | 81.5 | 70.4 | 73.0 | 60.1 | 8.3 |
| 960 | 7.2 | 75.7 | 78.1 | | 80.0 | 81.6 | 70.3 | 72.7 | 60.0 | 8.4 |
| 965 | 7.2 | 75.6 | 77.8 | | 79.8 | 81.3 | 70.3 | 72.5 | 59.8 | 8.3 |
| 970 | 6.7 | 75.2 | 77.5 | | 79.2 | 80.8 | 70.0 | 72.1 | 59.6 | 8.3 |
| 975 | 7.5 | 74.8 | 77.1 | | 78.9 | 80.7 | 69.8 | 71.8 | 59.3 | 8.3 |
| 980 | 6.7 | 74.4 | 76.8 | | 78.5 | 79.8 | 69.5 | 71.5 | 59.1 | 8.4 |
| 985 | 6.7 | 74.2 | 76.4 | | 78.0 | 79.4 | 68.8 | 71.2 | 58.6 | 8.4 |
| 990 | 6.5 | 73.8 | 76.2 | | 77.8 | 79.2 | 68.9 | 70.9 | 58.6 | 8.3 |
| 995 | 6.8 | 73.5 | 75.8 | | 77.4 | 79.0 | 68.2 | 70.6 | 58.3 | 8.3 |
| 1000 | 6.7 | 73.1 | 75.5 | | 77.1 | 78.8 | 68.4 | 70.2 | 58.1 | 8.3 |
| 1005 | 6.8 | 72.8 | 75.0 | | 76.6 | 78.2 | 67.9 | 70.0 | 57.6 | 8.3 |
| 1010 | 6.5 | 72.4 | 74.9 | | 76.5 | 77.9 | 67.7 | 69.6 | 57.6 | 8.3 |
| 1015 | 6.8 | 72.3 | 74.3 | | 75.9 | 77.4 | 67.5 | 69.4 | 57.4 | 8.3 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1020 | 7.2 | 72.0 | 74.0 | | 75.8 | 77.4 | 66.8 | 69.1 | 56.8 | 8.2 |
| 1025 | 6.4 | 71.5 | 73.9 | | 75.4 | 76.8 | 66.5 | 68.8 | 56.7 | 8.3 |
| 1030 | 6.4 | 71.2 | 73.5 | | 75.0 | 76.5 | 66.3 | 68.6 | 56.7 | 8.2 |
| 1035 | 6.4 | 70.9 | 73.2 | | 74.6 | 76.1 | 66.1 | 68.3 | 56.1 | 8.1 |
| 1040 | 6.4 | 70.7 | 72.9 | | 74.3 | 75.8 | 65.5 | 68.0 | 56.0 | 8.0 |
| 1045 | 7.0 | 70.3 | 72.5 | | 74.2 | 75.7 | 65.3 | 67.7 | 55.7 | 8.0 |
| 1050 | 7.3 | 70.2 | 72.1 | | 73.8 | 75.6 | 65.4 | 67.4 | 55.5 | 8.0 |
| 1055 | 7.4 | 69.9 | 71.8 | | 73.4 | 75.2 | 64.6 | 67.2 | 55.4 | 8.0 |
| 1060 | 6.9 | 69.4 | 71.5 | | 73.0 | 74.7 | 64.7 | 66.8 | 55.0 | 8.0 |
| 1065 | 7.3 | 69.2 | 71.1 | | 72.8 | 74.5 | 64.1 | 66.6 | 54.9 | 8.0 |
| 1070 | 7.2 | 69.0 | 70.9 | | 72.5 | 74.2 | 64.2 | 66.3 | 54.8 | 8.0 |
| 1075 | 7.4 | 68.6 | 70.6 | | 72.3 | 74.0 | 63.5 | 65.9 | 54.2 | 8.0 |
| 1080 | 6.8 | 68.3 | 70.4 | | 72.0 | 73.7 | 63.4 | 65.7 | 54.2 | 8.0 |
| 1085 | 7.2 | 68.2 | 69.9 | | 71.6 | 73.1 | 63.1 | 65.5 | 54.0 | 8.0 |
| 1090 | 6.4 | 67.7 | 69.8 | | 71.1 | 72.6 | 62.7 | 65.2 | 53.7 | 8.0 |
| 1095 | 6.7 | 67.4 | 69.4 | | 71.0 | 72.6 | 63.0 | 64.9 | 53.5 | 8.0 |
| 1100 | 7.4 | 67.2 | 69.1 | | 70.7 | 72.4 | 62.6 | 64.6 | 53.5 | 8.0 |
| 1105 | 6.8 | 66.8 | 68.8 | | 70.3 | 71.9 | 62.2 | 64.2 | 53.0 | 8.0 |
| 1110 | 6.3 | 66.4 | 68.5 | | 69.8 | 71.2 | 61.8 | 64.0 | 52.6 | 8.0 |
| 1115 | 6.4 | 66.1 | 68.4 | | 69.6 | 71.0 | 61.9 | 63.7 | 52.6 | 8.0 |
| 1120 | 6.7 | 65.9 | 68.0 | | 69.5 | 71.1 | 61.0 | 63.5 | 52.3 | 8.0 |
| 1125 | 6.7 | 65.7 | 67.7 | | 69.0 | 70.6 | 61.2 | 63.2 | 52.1 | 8.0 |
| 1130 | 6.5 | 65.4 | 67.3 | | 68.6 | 70.0 | 61.1 | 62.9 | 51.9 | 8.0 |
| 1135 | 7.2 | 65.2 | 67.0 | | 68.4 | 70.0 | 60.3 | 62.7 | 51.7 | 8.0 |
| 1140 | 7.0 | 64.9 | 66.7 | | 68.1 | 69.7 | 60.5 | 62.4 | 51.6 | 7.9 |
| 1145 | 6.7 | 64.6 | 66.5 | | 67.9 | 69.6 | 60.3 | 62.2 | 51.4 | 7.9 |
| 1150 | 6.4 | 64.3 | 66.1 | | 67.5 | 68.9 | 60.1 | 61.9 | 51.2 | 7.9 |
| 1155 | 6.8 | 64.1 | 66.0 | | 67.5 | 69.2 | 59.9 | 61.7 | 51.0 | 7.9 |
| 1160 | 7.1 | 63.8 | 65.6 | | 67.0 | 68.7 | 59.2 | 61.5 | 50.7 | 7.9 |
| 1165 | 6.8 | 63.5 | 65.4 | | 66.8 | 68.5 | 59.4 | 61.2 | 50.6 | 7.9 |
| 1170 | 6.7 | 63.3 | 65.1 | | 66.6 | 68.0 | 58.7 | 60.9 | 50.2 | 7.9 |
| 1175 | 6.8 | 63.0 | 64.8 | | 66.0 | 67.5 | 58.5 | 60.6 | 50.0 | 7.9 |
| 1180 | 7.1 | 62.7 | 64.4 | | 65.8 | 67.4 | 58.2 | 60.4 | 49.8 | 7.9 |
| 1185 | 6.3 | 62.4 | 64.2 | | 65.4 | 66.8 | 57.7 | 60.0 | 49.4 | 7.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1190 | 6.8 | 62.2 | 63.9 | | 65.1 | 66.7 | 57.7 | 59.9 | 49.5 | 7.9 |
| 1195 | 6.5 | 61.9 | 63.8 | | 65.1 | 66.7 | 57.5 | 59.6 | 49.2 | 7.9 |
| 1200 | 6.3 | 61.6 | 63.5 | | 64.6 | 66.1 | 57.6 | 59.3 | 49.0 | 7.8 |
| 1205 | 6.4 | 61.3 | 63.1 | | 64.3 | 65.8 | 56.9 | 59.1 | 48.7 | 7.8 |
| 1210 | 6.4 | 61.0 | 63.0 | | 64.2 | 65.6 | 57.0 | 58.8 | 48.4 | 7.9 |
| 1215 | 7.0 | 60.9 | 62.6 | | 63.9 | 65.5 | 56.8 | 58.5 | 48.3 | 7.9 |
| 1220 | 6.1 | 60.5 | 62.4 | | 63.5 | 64.8 | 56.7 | 58.5 | 48.3 | 7.9 |
| 1225 | 7.0 | 60.5 | 61.9 | | 63.4 | 65.0 | 56.4 | 58.2 | 48.1 | 7.8 |
| 1230 | 6.0 | 60.0 | 61.8 | | 62.9 | 64.2 | 56.0 | 57.9 | 47.9 | 7.8 |
| 1235 | 7.0 | 59.9 | 61.5 | | 62.8 | 64.5 | 55.7 | 57.6 | 47.6 | 7.7 |
| 1240 | 6.4 | 59.6 | 61.2 | | 62.4 | 63.9 | 55.3 | 57.4 | 47.2 | 7.7 |
| 1245 | 7.0 | 59.4 | 60.9 | | 62.2 | 63.8 | 55.5 | 57.1 | 47.2 | 7.7 |
| 1250 | 6.3 | 59.0 | 60.8 | | 61.8 | 63.1 | 54.7 | 56.9 | 47.0 | 7.7 |
| 1255 | 6.4 | 58.8 | 60.5 | | 61.6 | 63.1 | 54.9 | 56.6 | 46.7 | 7.7 |
| 1260 | 7.0 | 58.7 | 60.2 | | 61.4 | 62.9 | 54.2 | 56.5 | 46.5 | 7.7 |
| 1265 | 6.1 | 58.3 | 60.0 | | 61.0 | 62.5 | 54.3 | 56.2 | 46.3 | 7.7 |
| 1270 | 7.0 | 58.2 | 59.7 | | 60.9 | 62.6 | 54.2 | 55.9 | 46.1 | 7.6 |
| 1275 | 6.4 | 57.8 | 59.5 | | 60.6 | 62.1 | 53.9 | 55.7 | 45.9 | 7.6 |
| 1280 | 7.0 | 57.6 | 59.2 | | 60.5 | 62.0 | 53.8 | 55.4 | 45.7 | 7.6 |
| 1285 | 6.3 | 57.3 | 59.1 | | 60.2 | 61.6 | 53.1 | 55.1 | 45.4 | 7.7 |
| 1290 | 6.7 | 57.1 | 58.6 | | 59.7 | 61.0 | 52.8 | 55.0 | 45.3 | 7.8 |
| 1295 | 6.2 | 56.7 | 58.5 | | 59.6 | 60.9 | 52.8 | 54.7 | 45.2 | 7.8 |
| 1300 | 6.7 | 56.7 | 58.3 | | 59.4 | 60.8 | 52.8 | 54.5 | 45.0 | 7.8 |
| 1305 | 6.7 | 56.4 | 58.1 | | 59.2 | 60.8 | 52.2 | 54.3 | 44.7 | 7.9 |
| 1310 | 7.0 | 56.2 | 57.6 | | 58.8 | 60.4 | 52.4 | 54.0 | 44.5 | 7.9 |
| 1315 | 7.1 | 55.9 | 57.5 | | 58.7 | 60.1 | 51.7 | 53.8 | 44.4 | 8.0 |
| 1320 | 6.7 | 55.6 | 57.3 | | 58.5 | 59.8 | 52.0 | 53.6 | 44.3 | 8.0 |
| 1325 | 6.9 | 55.5 | 56.9 | | 58.1 | 59.4 | 51.4 | 53.5 | 44.1 | 8.0 |
| 1330 | 6.2 | 55.0 | 56.9 | | 57.8 | 59.0 | 51.0 | 53.1 | 43.7 | 8.0 |
| 1335 | 7.1 | 55.0 | 56.5 | | 57.7 | 59.2 | 50.8 | 52.9 | 43.6 | 8.0 |
| 1340 | 7.0 | 54.7 | 56.3 | | 57.5 | 58.9 | 51.2 | 52.6 | 43.6 | 8.0 |
| 1345 | 6.8 | 54.5 | 56.1 | | 57.2 | 58.5 | 50.6 | 52.5 | 43.4 | 8.1 |
| 1350 | 6.7 | 54.2 | 55.9 | | 57.0 | 58.5 | 50.3 | 52.3 | 43.2 | 8.1 |
| 1355 | 6.1 | 54.1 | 55.6 | | 56.7 | 58.0 | 50.2 | 52.1 | 43.4 | 8.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1360 | 6.5 | 53.8 | 55.4 | | 56.4 | 57.6 | 50.2 | 51.7 | 42.9 | 8.2 |
| 1365 | 7.2 | 53.5 | 55.1 | | 56.1 | 57.4 | 50.0 | 51.5 | 42.8 | 8.4 |
| 1370 | 6.7 | 53.2 | 54.9 | | 55.8 | 57.1 | 49.8 | 51.1 | 42.3 | 8.6 |
| 1375 | 7.5 | 53.2 | 54.6 | | 55.7 | 56.7 | 49.4 | 51.0 | 42.2 | 8.8 |
| 1380 | 6.4 | 53.0 | 54.5 | | 55.5 | 56.7 | 49.4 | 50.8 | 42.1 | 9.1 |
| 1385 | 7.8 | 52.8 | 54.2 | | 55.2 | 56.2 | 49.0 | 50.7 | 42.0 | 9.2 |
| 1390 | 8.0 | 52.5 | 54.1 | | 55.0 | 56.2 | 49.0 | 50.4 | 41.8 | 9.3 |

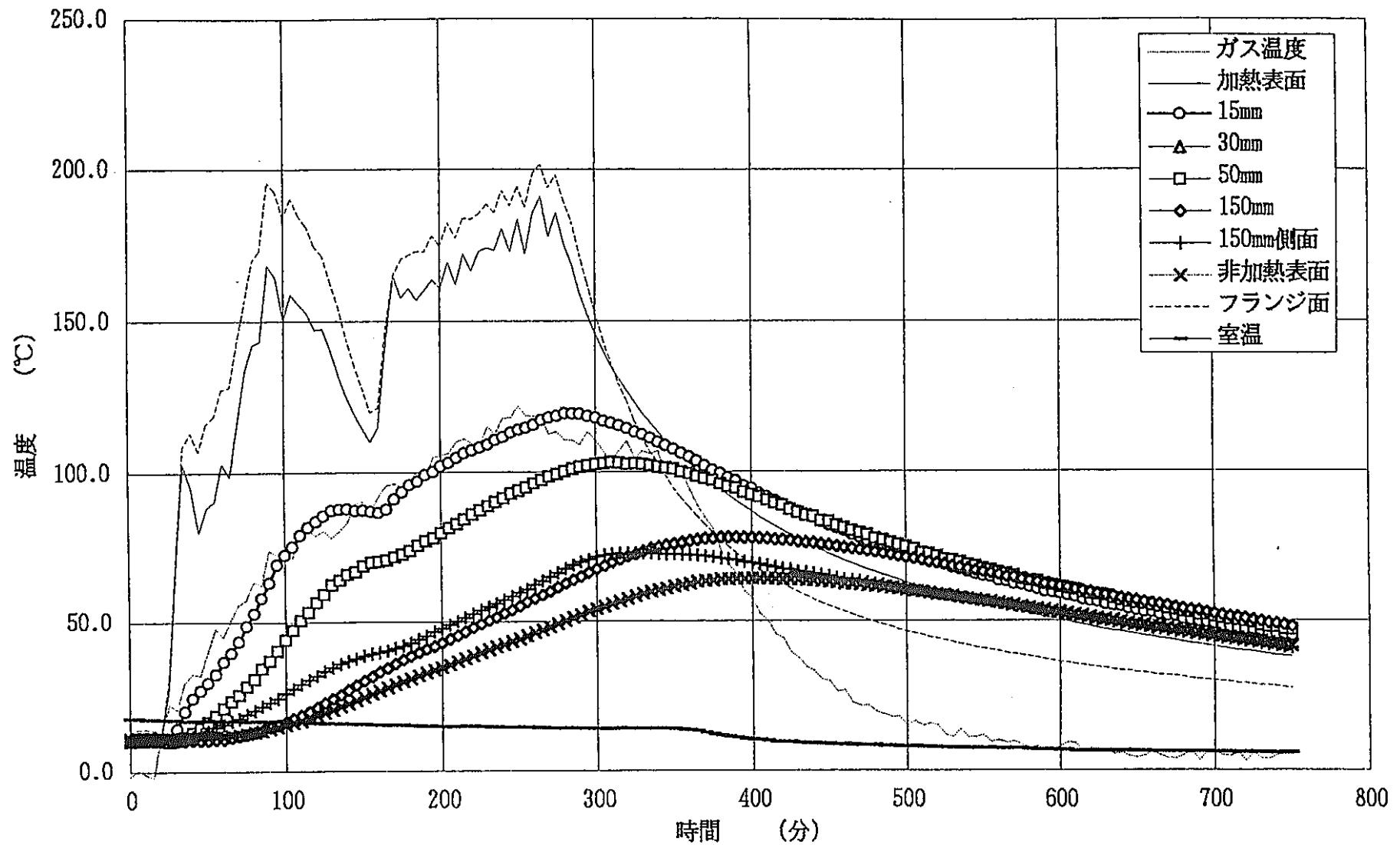


図 6-16 温度測定結果 (3-1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | -1.6 | 11.3 | 10.4 | | 10.2 | 10.3 | 11.3 | 11.1 | 13.6 | 17.8 |
| 5 | 0.4 | 11.3 | 10.5 | | 10.7 | 10.4 | 11.4 | 11.2 | 14.0 | 17.8 |
| 10 | -0.9 | 11.2 | 10.4 | | 10.4 | 10.4 | 11.4 | 11.2 | 14.1 | 17.6 |
| 15 | -2.1 | 11.4 | 10.5 | | 10.5 | 10.4 | 11.4 | 11.3 | 13.9 | 17.5 |
| 20 | 13.0 | 12.0 | 10.6 | | 10.6 | 10.4 | 11.3 | 11.3 | 12.6 | 17.4 |
| 25 | 22.3 | 27.9 | 11.1 | | 10.0 | 10.5 | 11.1 | 11.2 | 31.7 | 17.3 |
| 30 | 20.7 | 68.7 | 14.4 | | 10.6 | 10.4 | 11.4 | 11.3 | 72.2 | 17.3 |
| 35 | 29.6 | 103.0 | 20.2 | | 11.7 | 10.4 | 11.6 | 11.4 | 108.6 | 17.0 |
| 40 | 32.7 | 95.1 | 24.6 | | 13.0 | 10.6 | 11.9 | 11.5 | 113.2 | 17.0 |
| 45 | 32.1 | 80.1 | 27.2 | | 14.7 | 10.6 | 12.8 | 11.5 | 107.1 | 17.0 |
| 50 | 39.9 | 88.1 | 29.7 | | 16.6 | 10.7 | 13.7 | 11.5 | 116.1 | 17.1 |
| 55 | 47.9 | 90.4 | 32.6 | | 18.7 | 10.8 | 14.8 | 11.7 | 118.9 | 17.0 |
| 60 | 45.1 | 103.0 | 36.7 | | 21.1 | 11.0 | 15.8 | 11.7 | 127.8 | 16.9 |
| 65 | 50.9 | 98.7 | 39.8 | | 23.4 | 11.5 | 16.8 | 12.1 | 128.3 | 16.9 |
| 70 | 55.8 | 115.3 | 43.6 | | 25.5 | 11.9 | 17.7 | 12.3 | 142.7 | 16.8 |
| 75 | 57.5 | 133.4 | 48.8 | | 28.4 | 12.4 | 19.0 | 12.6 | 156.1 | 16.7 |
| 80 | 63.7 | 142.2 | 53.1 | | 30.9 | 13.0 | 20.3 | 13.0 | 170.0 | 16.7 |
| 85 | 62.5 | 143.3 | 58.3 | | 34.4 | 13.6 | 21.7 | 13.5 | 173.2 | 16.6 |
| 90 | 73.9 | 168.6 | 63.5 | | 37.0 | 14.6 | 22.9 | 14.1 | 195.6 | 16.6 |
| 95 | 72.6 | 164.6 | 69.5 | | 40.5 | 15.3 | 24.3 | 14.6 | 192.4 | 16.6 |
| 100 | 71.8 | 150.4 | 72.7 | | 44.2 | 16.4 | 26.1 | 15.3 | 183.6 | 16.5 |
| 105 | 71.6 | 158.9 | 75.4 | | 47.4 | 17.6 | 27.5 | 16.0 | 190.2 | 16.4 |
| 110 | 78.7 | 155.5 | 79.2 | | 50.7 | 18.7 | 29.1 | 16.7 | 184.3 | 16.3 |
| 115 | 80.7 | 152.7 | 81.8 | | 53.5 | 19.9 | 30.5 | 17.6 | 180.9 | 16.2 |
| 120 | 79.0 | 147.0 | 83.8 | | 56.7 | 21.2 | 32.0 | 18.5 | 174.4 | 16.1 |
| 125 | 80.6 | 147.5 | 85.7 | | 59.5 | 22.7 | 33.5 | 19.4 | 171.6 | 15.9 |
| 130 | 78.2 | 140.5 | 87.5 | | 62.6 | 24.1 | 34.7 | 20.4 | 162.8 | 15.9 |
| 135 | 80.5 | 132.3 | 87.8 | | 64.2 | 25.5 | 35.9 | 21.5 | 154.5 | 15.7 |
| 140 | 83.2 | 125.3 | 88.0 | | 66.1 | 27.1 | 36.9 | 22.5 | 144.3 | 15.7 |
| 145 | 89.6 | 119.6 | 87.5 | | 66.9 | 28.8 | 37.7 | 23.6 | 135.7 | 15.6 |
| 150 | 90.4 | 114.7 | 87.6 | | 68.8 | 30.3 | 38.7 | 24.7 | 128.1 | 15.6 |
| 155 | 87.3 | 110.3 | 87.2 | | 70.0 | 31.7 | 39.3 | 25.8 | 120.1 | 15.5 |
| 160 | 91.9 | 114.9 | 86.7 | | 70.3 | 33.3 | 39.9 | 26.9 | 121.6 | 15.4 |
| 165 | 95.6 | 142.4 | 87.8 | | 70.9 | 34.5 | 40.5 | 27.9 | 147.6 | 15.4 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 96.3 | 165.2 | 91.3 | | 71.8 | 36.0 | 41.2 | 29.0 | 165.2 | 15.3 |
| 175 | 95.4 | 157.8 | 93.6 | | 72.8 | 37.4 | 42.1 | 30.0 | 170.3 | 15.3 |
| 180 | 97.0 | 160.9 | 95.9 | | 73.9 | 38.7 | 43.1 | 31.0 | 171.8 | 15.2 |
| 185 | 100.3 | 157.0 | 97.0 | | 75.6 | 39.9 | 44.3 | 32.1 | 173.0 | 15.1 |
| 190 | 97.5 | 160.2 | 99.3 | | 77.1 | 41.0 | 45.4 | 32.9 | 172.9 | 15.0 |
| 195 | 104.9 | 163.8 | 100.2 | | 78.1 | 42.0 | 46.7 | 33.9 | 178.1 | 14.9 |
| 200 | 105.5 | 160.9 | 102.1 | | 79.8 | 43.1 | 47.9 | 34.7 | 174.7 | 14.8 |
| 205 | 106.3 | 169.5 | 103.2 | | 81.4 | 44.3 | 49.0 | 35.7 | 182.1 | 14.8 |
| 210 | 110.0 | 162.3 | 104.9 | | 82.8 | 45.5 | 50.2 | 36.7 | 177.3 | 14.8 |
| 215 | 111.1 | 172.2 | 106.3 | | 84.3 | 46.8 | 51.4 | 37.7 | 183.6 | 14.9 |
| 220 | 109.6 | 166.7 | 107.3 | | 85.9 | 48.1 | 52.6 | 38.6 | 183.2 | 14.9 |
| 225 | 109.0 | 173.0 | 108.3 | | 87.3 | 49.3 | 53.9 | 39.7 | 185.2 | 14.8 |
| 230 | 115.2 | 174.1 | 109.2 | | 88.7 | 50.4 | 55.0 | 40.7 | 188.3 | 14.7 |
| 235 | 112.7 | 173.2 | 110.8 | | 90.1 | 51.6 | 56.1 | 41.6 | 185.5 | 14.6 |
| 240 | 118.0 | 180.2 | 111.7 | | 91.3 | 52.9 | 57.3 | 42.5 | 192.9 | 14.5 |
| 245 | 118.1 | 173.0 | 113.2 | | 92.8 | 54.0 | 58.5 | 43.4 | 187.7 | 14.5 |
| 250 | 122.0 | 183.3 | 114.2 | | 93.7 | 55.2 | 59.7 | 44.3 | 194.2 | 14.5 |
| 255 | 118.8 | 172.1 | 114.8 | | 94.9 | 56.7 | 60.9 | 45.4 | 187.2 | 14.5 |
| 260 | 118.7 | 185.5 | 115.8 | | 96.2 | 57.9 | 62.4 | 46.4 | 198.7 | 14.4 |
| 265 | 118.6 | 190.9 | 117.4 | | 97.3 | 59.0 | 63.6 | 47.3 | 201.6 | 14.4 |
| 270 | 112.7 | 177.8 | 118.3 | | 98.5 | 60.2 | 64.9 | 48.3 | 193.8 | 14.3 |
| 275 | 113.5 | 185.4 | 118.9 | | 99.4 | 61.5 | 66.4 | 49.4 | 198.0 | 14.3 |
| 280 | 110.8 | 175.4 | 119.7 | | 100.3 | 62.8 | 67.7 | 50.3 | 189.4 | 14.3 |
| 285 | 110.6 | 168.8 | 119.7 | | 101.2 | 64.0 | 69.0 | 51.2 | 182.5 | 14.2 |
| 290 | 109.2 | 159.7 | 119.5 | | 101.8 | 65.1 | 70.1 | 52.2 | 172.1 | 14.1 |
| 295 | 113.5 | 152.2 | 118.9 | | 102.2 | 66.5 | 70.9 | 53.3 | 162.4 | 14.1 |
| 300 | 110.6 | 145.9 | 118.3 | | 102.7 | 67.7 | 71.8 | 54.2 | 152.5 | 14.0 |
| 305 | 106.9 | 140.3 | 117.2 | | 103.0 | 68.8 | 72.3 | 55.0 | 143.6 | 14.0 |
| 310 | 103.9 | 135.4 | 116.5 | | 103.3 | 70.0 | 72.7 | 55.9 | 136.6 | 14.0 |
| 315 | 107.1 | 131.1 | 115.7 | | 103.1 | 70.9 | 72.9 | 56.8 | 129.4 | 14.1 |
| 320 | 110.4 | 127.1 | 114.7 | | 102.7 | 71.9 | 72.9 | 57.6 | 123.6 | 14.0 |
| 325 | 104.5 | 123.3 | 113.5 | | 102.9 | 72.6 | 73.1 | 58.5 | 117.0 | 14.0 |
| 330 | 107.0 | 119.8 | 112.6 | | 102.6 | 73.6 | 72.9 | 59.3 | 111.7 | 14.0 |
| 335 | 106.1 | 116.6 | 111.4 | | 102.2 | 74.5 | 72.9 | 60.0 | 106.6 | 14.0 |

実験3-1 (2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 107.1 | 113.5 | 110.1 | | 101.7 | 75.1 | 72.8 | 60.6 | 103.3 | 14.0 |
| 345 | 99.8 | 110.6 | 108.9 | | 101.4 | 75.6 | 72.7 | 61.1 | 98.8 | 14.0 |
| 350 | 99.5 | 107.8 | 107.7 | | 101.0 | 76.1 | 72.7 | 61.8 | 94.5 | 13.8 |
| 355 | 100.5 | 105.3 | 106.3 | | 100.0 | 76.5 | 72.5 | 62.2 | 91.2 | 13.6 |
| 360 | 94.4 | 102.9 | 105.1 | | 99.5 | 77.0 | 72.4 | 62.7 | 88.0 | 13.5 |
| 365 | 88.9 | 100.7 | 103.7 | | 98.6 | 77.5 | 72.2 | 63.3 | 85.3 | 13.2 |
| 370 | 84.8 | 98.4 | 102.1 | | 97.8 | 77.9 | 72.0 | 63.6 | 82.4 | 12.6 |
| 375 | 81.1 | 96.2 | 100.6 | | 97.2 | 77.9 | 71.7 | 63.8 | 79.8 | 12.0 |
| 380 | 73.6 | 94.2 | 99.5 | | 96.0 | 78.1 | 71.2 | 64.1 | 77.3 | 11.6 |
| 385 | 69.1 | 92.2 | 98.0 | | 95.0 | 78.1 | 70.9 | 64.2 | 75.0 | 11.2 |
| 390 | 65.9 | 90.3 | 97.0 | | 94.5 | 78.1 | 70.6 | 64.3 | 72.9 | 10.9 |
| 395 | 60.0 | 88.4 | 95.2 | | 93.0 | 78.0 | 70.0 | 64.3 | 70.9 | 10.5 |
| 400 | 57.6 | 86.8 | 94.4 | | 92.2 | 78.0 | 69.6 | 64.4 | 68.9 | 10.3 |
| 405 | 52.5 | 84.9 | 92.7 | | 91.5 | 77.8 | 69.2 | 64.4 | 67.3 | 10.1 |
| 410 | 50.0 | 83.4 | 91.6 | | 90.4 | 77.7 | 68.7 | 64.3 | 65.5 | 9.9 |
| 415 | 45.6 | 81.8 | 90.3 | | 89.5 | 77.5 | 68.3 | 64.3 | 64.0 | 9.5 |
| 420 | 44.4 | 80.4 | 89.1 | | 88.7 | 77.3 | 67.7 | 64.2 | 62.5 | 9.4 |
| 425 | 39.7 | 78.9 | 87.8 | | 87.3 | 77.2 | 67.4 | 64.2 | 61.1 | 9.4 |
| 430 | 37.7 | 77.7 | 86.8 | | 86.4 | 76.8 | 66.8 | 64.0 | 59.8 | 9.2 |
| 435 | 34.7 | 76.4 | 85.6 | | 85.4 | 76.5 | 66.5 | 63.9 | 58.5 | 9.0 |
| 440 | 33.5 | 75.2 | 84.8 | | 85.0 | 76.3 | 66.0 | 63.7 | 57.4 | 9.0 |
| 445 | 30.6 | 74.0 | 83.3 | | 83.6 | 76.0 | 65.6 | 63.5 | 56.1 | 8.9 |
| 450 | 29.9 | 72.6 | 82.3 | | 83.3 | 75.6 | 65.2 | 63.3 | 55.1 | 8.8 |
| 455 | 26.3 | 71.6 | 81.3 | | 82.1 | 75.2 | 64.7 | 63.0 | 54.2 | 8.7 |
| 460 | 26.8 | 70.5 | 80.5 | | 81.3 | 74.9 | 64.2 | 62.7 | 53.2 | 8.6 |
| 465 | 22.5 | 69.5 | 79.1 | | 80.3 | 74.6 | 63.8 | 62.6 | 52.2 | 8.5 |
| 470 | 21.5 | 68.4 | 78.1 | | 79.7 | 74.1 | 63.5 | 62.3 | 51.2 | 8.4 |
| 475 | 21.6 | 67.4 | 77.2 | | 78.9 | 73.7 | 63.1 | 62.0 | 50.4 | 8.3 |
| 480 | 19.6 | 66.6 | 76.5 | | 77.7 | 73.3 | 62.5 | 61.8 | 49.6 | 8.3 |
| 485 | 18.7 | 65.7 | 75.6 | | 77.1 | 72.9 | 62.2 | 61.5 | 48.8 | 8.1 |
| 490 | 17.7 | 64.8 | 74.7 | | 76.4 | 72.5 | 61.7 | 61.1 | 48.1 | 8.1 |
| 495 | 17.8 | 64.0 | 73.9 | | 75.6 | 72.0 | 61.3 | 60.8 | 47.2 | 8.0 |
| 500 | 15.0 | 63.0 | 72.7 | | 75.0 | 71.6 | 60.9 | 60.5 | 46.5 | 8.0 |
| 505 | 16.3 | 62.2 | 72.1 | | 74.1 | 71.1 | 60.4 | 60.1 | 45.9 | 7.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 510 | 14.6 | 61.6 | 71.4 | | 72.9 | 70.7 | 60.0 | 59.9 | 45.3 | 7.8 |
| 515 | 15.5 | 60.7 | 70.5 | | 72.7 | 70.1 | 59.6 | 59.5 | 44.6 | 7.8 |
| 520 | 14.9 | 60.0 | 70.0 | | 71.8 | 69.6 | 59.1 | 59.1 | 44.1 | 7.7 |
| 525 | 11.8 | 59.3 | 69.2 | | 70.9 | 69.2 | 58.7 | 58.8 | 43.6 | 7.7 |
| 530 | 10.9 | 58.5 | 68.1 | | 70.6 | 68.7 | 58.4 | 58.5 | 43.0 | 7.6 |
| 535 | 13.6 | 57.8 | 67.6 | | 69.9 | 68.2 | 57.8 | 58.0 | 42.4 | 7.5 |
| 540 | 10.9 | 57.2 | 66.8 | | 69.1 | 67.7 | 57.5 | 57.6 | 41.9 | 7.4 |
| 545 | 10.9 | 56.5 | 65.9 | | 68.5 | 67.2 | 57.0 | 57.3 | 41.2 | 7.4 |
| 550 | 11.6 | 55.9 | 65.4 | | 67.7 | 66.8 | 56.6 | 56.9 | 40.9 | 7.4 |
| 555 | 9.3 | 55.4 | 64.9 | | 67.1 | 66.3 | 56.2 | 56.7 | 40.4 | 7.4 |
| 560 | 9.9 | 54.6 | 63.8 | | 66.5 | 65.8 | 55.8 | 56.2 | 40.0 | 7.3 |
| 565 | 9.1 | 54.1 | 63.5 | | 65.9 | 65.1 | 55.3 | 55.8 | 39.4 | 7.3 |
| 570 | 9.5 | 53.5 | 62.7 | | 65.4 | 64.9 | 55.0 | 55.5 | 39.1 | 7.2 |
| 575 | 8.3 | 53.2 | 62.3 | | 64.3 | 64.3 | 54.5 | 55.0 | 38.6 | 7.2 |
| 580 | 7.1 | 52.4 | 61.5 | | 63.7 | 63.8 | 54.1 | 54.6 | 38.2 | 7.0 |
| 585 | 7.9 | 51.9 | 60.9 | | 63.4 | 63.3 | 53.7 | 54.2 | 37.8 | 6.9 |
| 590 | 6.4 | 51.3 | 60.1 | | 62.7 | 62.6 | 53.2 | 53.8 | 37.3 | 6.9 |
| 595 | 6.4 | 50.8 | 59.8 | | 62.1 | 62.3 | 52.7 | 53.5 | 36.9 | 6.8 |
| 600 | 8.0 | 50.5 | 59.3 | | 61.4 | 61.8 | 52.4 | 53.1 | 36.3 | 6.7 |
| 605 | 9.1 | 49.9 | 58.7 | | 61.0 | 61.4 | 52.0 | 52.6 | 36.2 | 6.7 |
| 610 | 8.9 | 49.2 | 58.2 | | 60.6 | 60.9 | 51.6 | 52.2 | 35.7 | 6.5 |
| 615 | 6.3 | 48.8 | 57.3 | | 59.6 | 60.4 | 51.2 | 51.9 | 35.3 | 6.5 |
| 620 | 7.4 | 48.2 | 56.8 | | 59.2 | 59.9 | 50.7 | 51.4 | 35.0 | 6.4 |
| 625 | 7.1 | 47.7 | 56.5 | | 58.9 | 59.3 | 50.3 | 51.0 | 34.7 | 6.4 |
| 630 | 6.7 | 47.2 | 55.6 | | 58.5 | 58.9 | 50.0 | 50.6 | 34.4 | 6.4 |
| 635 | 5.3 | 46.8 | 55.2 | | 57.6 | 58.5 | 49.5 | 50.3 | 33.9 | 6.4 |
| 640 | 5.8 | 46.4 | 54.9 | | 56.9 | 57.9 | 49.0 | 49.9 | 33.5 | 6.4 |
| 645 | 4.7 | 45.9 | 54.2 | | 56.4 | 57.4 | 48.6 | 49.4 | 33.4 | 6.4 |
| 650 | 4.1 | 45.5 | 53.6 | | 55.9 | 57.0 | 48.3 | 49.0 | 32.9 | 6.3 |
| 655 | 4.8 | 45.0 | 53.0 | | 55.6 | 56.5 | 48.0 | 48.7 | 32.7 | 6.3 |
| 660 | 6.0 | 44.7 | 52.9 | | 54.9 | 56.0 | 47.3 | 48.2 | 32.3 | 6.2 |
| 665 | 5.0 | 44.1 | 52.1 | | 54.5 | 55.6 | 47.2 | 47.9 | 32.0 | 6.2 |
| 670 | 4.0 | 43.8 | 51.7 | | 54.0 | 55.2 | 46.8 | 47.6 | 31.9 | 6.2 |
| 675 | 3.9 | 43.5 | 51.5 | | 53.6 | 54.6 | 46.3 | 47.2 | 31.6 | 6.1 |

実験3-1 (4)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 680 | 4.9 | 42.9 | 50.6 | | 53.0 | 54.2 | 46.0 | 46.8 | 31.4 | 6.1 |
| 685 | 6.3 | 42.5 | 50.1 | | 52.8 | 53.7 | 45.6 | 46.4 | 30.8 | 6.1 |
| 690 | 3.3 | 42.2 | 49.8 | | 51.9 | 53.4 | 45.4 | 46.1 | 30.6 | 6.1 |
| 695 | 6.2 | 41.8 | 49.6 | | 52.1 | 52.9 | 44.9 | 45.7 | 30.4 | 6.1 |
| 700 | 5.8 | 41.4 | 49.0 | | 51.4 | 52.5 | 44.5 | 45.3 | 30.2 | 6.0 |
| 705 | 5.0 | 41.0 | 48.2 | | 50.8 | 51.9 | 44.1 | 44.8 | 29.9 | 6.0 |
| 710 | 4.6 | 40.6 | 47.9 | | 50.5 | 51.6 | 43.8 | 44.5 | 29.7 | 6.0 |
| 715 | 5.8 | 40.2 | 47.4 | | 50.2 | 51.2 | 43.5 | 44.3 | 29.2 | 5.9 |
| 720 | 3.2 | 40.0 | 47.2 | | 49.7 | 50.8 | 43.2 | 43.9 | 29.2 | 6.0 |
| 725 | 5.6 | 39.7 | 47.0 | | 49.4 | 50.3 | 42.7 | 43.6 | 28.8 | 5.9 |
| 730 | 3.9 | 39.3 | 46.4 | | 48.4 | 49.9 | 42.3 | 43.1 | 28.5 | 5.9 |
| 735 | 3.7 | 38.9 | 45.8 | | 48.0 | 49.4 | 41.9 | 42.8 | 28.5 | 5.9 |
| 740 | 4.9 | 38.5 | 45.5 | | 47.9 | 49.0 | 41.6 | 42.4 | 28.2 | 5.8 |
| 745 | 5.2 | 38.3 | 45.4 | | 47.2 | 48.6 | 41.1 | 42.0 | 27.8 | 5.9 |
| 750 | 5.2 | 38.1 | 45.0 | | 47.0 | 48.1 | 41.0 | 41.7 | 27.6 | 5.9 |
| 755 | 2.8 | 37.5 | 44.5 | | 46.3 | 47.7 | 40.5 | 41.3 | 27.5 | 6.0 |
| 760 | 3.5 | 37.3 | 44.0 | | 45.9 | 47.3 | 40.3 | 41.0 | 27.0 | 6.0 |
| 765 | 3.9 | 36.9 | 43.5 | | 45.6 | 47.0 | 40.1 | 40.7 | 27.0 | 6.0 |
| 770 | 2.2 | 36.4 | 43.1 | | 45.2 | 46.5 | 39.6 | 40.3 | 26.6 | 6.0 |
| 775 | 3.6 | 36.3 | 43.0 | | 44.9 | 46.2 | 39.3 | 40.1 | 26.6 | 6.0 |
| 780 | 4.3 | 35.9 | 42.4 | | 44.9 | 45.9 | 39.1 | 39.8 | 26.4 | 5.9 |
| 785 | 3.6 | 35.5 | 41.9 | | 43.9 | 45.4 | 38.6 | 39.4 | 26.1 | 5.8 |
| 790 | 3.5 | 35.3 | 41.6 | | 43.7 | 45.1 | 38.4 | 39.2 | 25.7 | 5.7 |
| 795 | 2.6 | 35.1 | 41.2 | | 43.2 | 44.6 | 38.1 | 38.8 | 25.7 | 5.7 |
| 800 | 3.3 | 34.7 | 41.0 | | 42.8 | 44.2 | 37.7 | 38.4 | 25.3 | 5.7 |
| 805 | 3.2 | 34.4 | 40.6 | | 42.6 | 43.9 | 37.4 | 38.2 | 25.3 | 5.6 |
| 810 | 4.1 | 34.4 | 40.6 | | 41.7 | 43.6 | 37.1 | 37.9 | 25.0 | 5.6 |
| 815 | 4.4 | 33.9 | 40.1 | | 41.9 | 43.2 | 36.7 | 37.5 | 24.7 | 5.5 |
| 820 | 5.4 | 33.5 | 39.6 | | 41.6 | 42.8 | 36.5 | 37.2 | 24.7 | 5.5 |
| 825 | 2.9 | 33.3 | 39.2 | | 41.0 | 42.5 | 36.2 | 36.9 | 24.5 | 5.5 |
| 830 | 4.0 | 33.0 | 39.1 | | 40.8 | 42.1 | 36.0 | 36.6 | 24.3 | 5.5 |
| 835 | 5.5 | 32.7 | 38.8 | | 40.7 | 41.7 | 35.6 | 36.3 | 24.0 | 5.5 |
| 840 | 4.3 | 32.5 | 38.4 | | 40.5 | 41.3 | 35.3 | 36.0 | 24.0 | 5.5 |
| 845 | 2.4 | 32.4 | 38.1 | | 39.5 | 41.0 | 35.0 | 35.7 | 23.6 | 5.5 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 2.5 | 32.0 | 37.7 | | 39.2 | 40.8 | 34.7 | 35.5 | 23.4 | 5.4 |
| 855 | 1.3 | 31.5 | 37.2 | | 38.9 | 40.3 | 34.4 | 35.2 | 23.3 | 5.3 |
| 860 | 3.7 | 31.5 | 37.3 | | 38.7 | 40.1 | 34.2 | 34.9 | 23.2 | 5.3 |
| 865 | 5.7 | 31.3 | 37.0 | | 38.4 | 39.7 | 33.8 | 34.5 | 22.9 | 5.3 |
| 870 | 3.6 | 30.9 | 36.4 | | 37.9 | 39.4 | 33.6 | 34.4 | 22.8 | 5.2 |
| 875 | 3.1 | 30.5 | 35.9 | | 37.7 | 39.2 | 33.5 | 34.1 | 22.6 | 5.2 |
| 880 | 4.0 | 30.3 | 35.6 | | 37.3 | 38.8 | 33.1 | 33.7 | 22.1 | 5.2 |
| 885 | 4.7 | 30.1 | 35.4 | | 37.1 | 38.4 | 32.8 | 33.5 | 22.3 | 5.2 |
| 890 | 1.9 | 29.8 | 35.2 | | 36.7 | 38.1 | 32.5 | 33.3 | 22.1 | 5.2 |
| 895 | 4.6 | 29.6 | 35.1 | | 36.3 | 37.7 | 32.2 | 32.8 | 21.7 | 5.2 |
| 900 | 4.7 | 29.2 | 34.5 | | 36.7 | 37.5 | 32.2 | 32.7 | 21.5 | 5.2 |
| 905 | 2.9 | 29.1 | 34.3 | | 36.1 | 37.3 | 31.8 | 32.5 | 21.5 | 5.1 |
| 910 | 3.1 | 28.8 | 33.8 | | 35.4 | 36.9 | 31.4 | 32.1 | 21.1 | 5.0 |
| 915 | 2.2 | 28.5 | 33.5 | | 35.2 | 36.5 | 31.3 | 31.9 | 21.0 | 5.0 |
| 920 | 2.7 | 28.4 | 33.5 | | 35.0 | 36.2 | 31.0 | 31.6 | 21.0 | 5.0 |
| 925 | 1.2 | 28.1 | 33.1 | | 34.8 | 36.0 | 30.8 | 31.4 | 20.6 | 4.9 |
| 930 | 1.8 | 28.1 | 33.1 | | 34.0 | 35.6 | 30.4 | 31.1 | 20.7 | 4.9 |
| 935 | 2.7 | 27.7 | 32.8 | | 34.4 | 35.3 | 30.3 | 30.9 | 20.5 | 4.9 |
| 940 | 3.5 | 27.5 | 32.2 | | 33.8 | 35.1 | 30.0 | 30.5 | 20.3 | 4.8 |
| 945 | 1.5 | 27.3 | 32.2 | | 33.5 | 34.8 | 29.7 | 30.4 | 20.0 | 4.9 |
| 950 | 5.1 | 27.0 | 31.9 | | 33.5 | 34.4 | 29.4 | 30.0 | 19.8 | 4.8 |
| 955 | 3.3 | 26.7 | 31.6 | | 33.2 | 34.1 | 29.2 | 29.7 | 20.0 | 4.9 |
| 960 | 2.0 | 26.4 | 30.8 | | 32.2 | 33.9 | 28.9 | 29.6 | 19.9 | 4.9 |
| 965 | 2.4 | 26.2 | 30.8 | | 32.3 | 33.6 | 28.7 | 29.3 | 19.3 | 4.8 |
| 970 | 1.3 | 26.1 | 30.7 | | 32.1 | 33.3 | 28.4 | 29.1 | 19.3 | 4.8 |
| 975 | 2.3 | 25.9 | 30.5 | | 31.6 | 32.9 | 28.2 | 28.7 | 19.3 | 4.8 |
| 980 | 2.8 | 25.5 | 30.0 | | 31.8 | 32.7 | 28.0 | 28.5 | 19.1 | 4.9 |
| 985 | 2.6 | 25.4 | 29.9 | | 31.2 | 32.5 | 27.7 | 28.4 | 19.0 | 4.9 |
| 990 | 4.0 | 25.2 | 29.8 | | 31.4 | 32.2 | 27.5 | 28.1 | 18.7 | 4.9 |
| 995 | 2.2 | 25.0 | 29.6 | | 31.0 | 31.9 | 27.4 | 27.9 | 18.8 | 5.0 |
| 1000 | 2.4 | 24.9 | 29.3 | | 30.5 | 31.6 | 27.1 | 27.6 | 18.3 | 5.0 |
| 1005 | 2.7 | 24.7 | 29.2 | | 30.3 | 31.4 | 26.8 | 27.5 | 18.3 | 5.0 |
| 1010 | 2.3 | 24.4 | 28.7 | | 29.8 | 31.1 | 26.6 | 27.3 | 18.0 | 5.1 |
| 1015 | 1.3 | 24.2 | 28.4 | | 29.5 | 30.8 | 26.4 | 27.0 | 18.1 | 5.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1020 | 1.5 | 24.1 | 28.2 | | 29.6 | 30.5 | 26.2 | 26.8 | 17.8 | 5.2 |
| 1025 | 2.4 | 23.7 | 27.8 | | 29.1 | 30.3 | 26.0 | 26.5 | 17.8 | 5.4 |
| 1030 | 4.4 | 23.5 | 27.5 | | 28.9 | 29.9 | 25.8 | 26.3 | 17.8 | 5.6 |
| 1035 | 1.6 | 23.5 | 27.5 | | 28.5 | 29.6 | 25.6 | 26.2 | 17.9 | 5.9 |
| 1040 | 4.7 | 23.4 | 27.5 | | 28.6 | 29.5 | 25.4 | 26.1 | 17.8 | 6.1 |
| 1045 | 3.5 | 23.0 | 26.7 | | 28.1 | 29.2 | 25.3 | 25.8 | 17.7 | 6.4 |
| 1050 | 3.2 | 23.2 | 27.0 | | 27.9 | 29.0 | 25.1 | 25.7 | 17.6 | 6.5 |
| 1055 | 1.9 | 23.0 | 26.6 | | 27.6 | 28.8 | 25.0 | 25.6 | 17.9 | 6.8 |
| 1060 | 5.0 | 22.9 | 26.4 | | 27.6 | 28.6 | 24.9 | 25.4 | 17.9 | 7.0 |
| 1065 | 2.9 | 22.6 | 26.0 | | 27.3 | 28.4 | 24.7 | 25.3 | 17.8 | 7.2 |
| 1070 | 5.9 | 22.6 | 26.2 | | 27.3 | 28.2 | 24.5 | 25.2 | 17.8 | 7.4 |
| 1075 | 4.1 | 22.5 | 26.1 | | 26.8 | 27.8 | 24.2 | 24.9 | 17.8 | 7.6 |
| 1080 | 4.2 | 22.0 | 25.8 | | 26.4 | 27.4 | 24.0 | 24.6 | 17.4 | 8.0 |
| 1085 | 5.7 | 21.8 | 25.1 | | 26.4 | 27.1 | 24.0 | 24.4 | 17.4 | 8.7 |
| 1090 | 5.9 | 21.8 | 25.2 | | 26.4 | 26.9 | 23.9 | 24.3 | 17.7 | 9.4 |
| 1095 | 5.2 | 21.9 | 25.1 | | 25.9 | 26.8 | 23.8 | 24.3 | 17.7 | 10.0 |
| 1100 | 4.0 | 21.8 | 24.7 | | 25.8 | 26.7 | 23.7 | 24.2 | 17.6 | 10.5 |
| 1105 | 4.6 | 21.7 | 24.7 | | 25.6 | 26.6 | 23.5 | 24.1 | 17.7 | 11.1 |

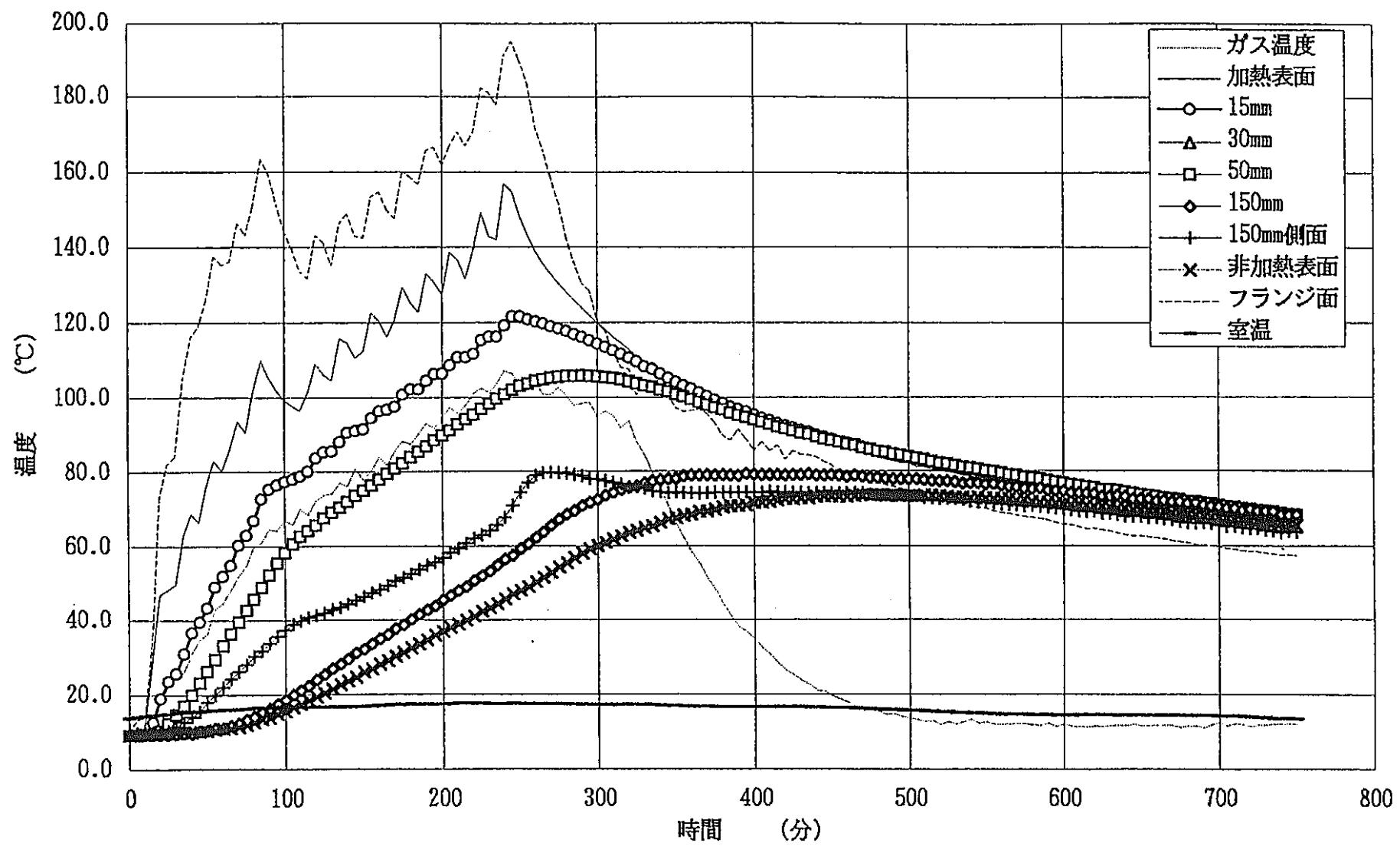


図 6-17 温度測定結果 (3-2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 9.4 | 9.6 | 9.2 | | 9.2 | 9.5 | 9.8 | 9.2 | 10.2 | 13.8 |
| 5 | 9.4 | 9.5 | 9.2 | | 9.2 | 9.5 | 9.9 | 9.4 | 13.3 | 14.1 |
| 10 | 9.8 | 12.1 | 9.5 | | 9.5 | 9.4 | 9.9 | 9.4 | 14.1 | 14.3 |
| 15 | 15.2 | 30.3 | 12.7 | | 9.5 | 9.4 | 10.1 | 9.5 | 36.2 | 14.5 |
| 20 | 17.4 | 47.0 | 19.1 | | 10.4 | 9.4 | 10.2 | 9.6 | 73.0 | 14.8 |
| 25 | 22.6 | 48.3 | 23.7 | | 12.3 | 9.4 | 10.5 | 9.7 | 82.0 | 14.9 |
| 30 | 25.0 | 49.7 | 25.8 | | 14.7 | 9.5 | 11.5 | 9.8 | 84.0 | 15.2 |
| 35 | 26.2 | 62.6 | 31.1 | | 17.1 | 9.7 | 12.7 | 10.0 | 104.9 | 15.3 |
| 40 | 31.1 | 68.7 | 36.7 | | 20.0 | 9.6 | 14.1 | 9.9 | 116.0 | 15.5 |
| 45 | 34.7 | 66.4 | 39.6 | | 23.3 | 10.2 | 15.6 | 10.1 | 118.9 | 15.6 |
| 50 | 36.3 | 76.1 | 43.4 | | 26.3 | 10.4 | 18.1 | 10.2 | 125.8 | 15.8 |
| 55 | 43.0 | 83.0 | 49.2 | | 29.6 | 11.0 | 20.0 | 10.6 | 137.7 | 15.9 |
| 60 | 44.7 | 80.2 | 52.0 | | 33.2 | 11.0 | 22.0 | 10.9 | 135.3 | 16.0 |
| 65 | 48.2 | 86.0 | 55.0 | | 36.4 | 11.7 | 24.4 | 11.0 | 136.4 | 16.0 |
| 70 | 51.9 | 93.6 | 60.3 | | 39.6 | 12.3 | 26.3 | 11.4 | 146.3 | 16.1 |
| 75 | 54.8 | 90.5 | 62.9 | | 42.8 | 13.3 | 28.2 | 11.9 | 143.1 | 16.2 |
| 80 | 59.8 | 102.0 | 66.9 | | 45.9 | 14.1 | 30.4 | 12.6 | 150.9 | 16.4 |
| 85 | 60.9 | 109.9 | 72.8 | | 49.1 | 15.3 | 31.9 | 13.5 | 163.4 | 16.4 |
| 90 | 64.5 | 105.3 | 75.4 | | 52.4 | 16.2 | 33.8 | 13.8 | 159.5 | 16.4 |
| 95 | 64.2 | 102.0 | 76.5 | | 55.6 | 17.5 | 35.7 | 14.8 | 151.4 | 16.5 |
| 100 | 67.0 | 99.2 | 77.4 | | 58.3 | 18.6 | 37.4 | 15.4 | 144.0 | 16.5 |
| 105 | 65.7 | 97.7 | 78.1 | | 60.6 | 20.0 | 38.9 | 16.5 | 139.4 | 16.5 |
| 110 | 70.0 | 96.5 | 78.8 | | 62.6 | 21.2 | 39.9 | 17.4 | 133.7 | 16.5 |
| 115 | 68.5 | 101.3 | 80.2 | | 64.2 | 22.4 | 40.8 | 18.4 | 131.7 | 16.6 |
| 120 | 72.1 | 109.0 | 83.7 | | 65.6 | 24.0 | 41.3 | 19.4 | 143.1 | 16.6 |
| 125 | 73.8 | 106.2 | 85.3 | | 67.6 | 25.5 | 42.0 | 20.4 | 141.2 | 16.6 |
| 130 | 74.1 | 104.6 | 85.6 | | 69.1 | 27.0 | 42.9 | 21.5 | 135.3 | 16.6 |
| 135 | 77.1 | 115.8 | 88.1 | | 70.5 | 28.2 | 43.6 | 22.7 | 146.3 | 16.6 |
| 140 | 76.2 | 114.5 | 90.6 | | 72.0 | 29.6 | 44.4 | 23.7 | 148.8 | 16.6 |
| 145 | 80.8 | 110.6 | 91.1 | | 73.7 | 31.2 | 45.4 | 24.7 | 142.8 | 16.7 |
| 150 | 78.0 | 112.3 | 91.5 | | 75.1 | 32.2 | 46.4 | 26.0 | 142.4 | 16.8 |
| 155 | 80.3 | 122.6 | 94.5 | | 76.4 | 33.6 | 47.4 | 26.8 | 153.4 | 16.9 |
| 160 | 83.9 | 120.4 | 96.4 | | 78.0 | 34.9 | 48.3 | 28.1 | 154.6 | 17.0 |
| 165 | 81.8 | 116.2 | 96.8 | | 79.5 | 36.2 | 49.4 | 29.1 | 149.7 | 17.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 85.5 | 120.7 | 97.6 | | 80.9 | 37.7 | 50.7 | 30.3 | 147.5 | 17.2 |
| 175 | 88.1 | 129.6 | 100.9 | | 82.3 | 38.7 | 51.6 | 31.3 | 160.2 | 17.2 |
| 180 | 87.3 | 125.4 | 102.3 | | 83.9 | 40.2 | 52.6 | 32.5 | 158.5 | 17.3 |
| 185 | 90.1 | 122.7 | 102.3 | | 85.3 | 41.6 | 53.8 | 33.5 | 156.7 | 17.3 |
| 190 | 92.9 | 133.2 | 104.6 | | 86.8 | 42.8 | 54.9 | 34.6 | 165.8 | 17.3 |
| 195 | 91.6 | 130.8 | 106.4 | | 88.4 | 43.9 | 55.8 | 35.9 | 166.6 | 17.3 |
| 200 | 94.5 | 127.4 | 106.5 | | 89.8 | 45.5 | 56.9 | 36.9 | 161.9 | 17.3 |
| 205 | 97.4 | 138.7 | 108.7 | | 91.1 | 46.8 | 58.3 | 38.0 | 166.9 | 17.4 |
| 210 | 95.8 | 136.7 | 110.8 | | 92.7 | 48.1 | 59.4 | 38.9 | 170.8 | 17.5 |
| 215 | 97.9 | 131.8 | 110.8 | | 94.2 | 49.2 | 60.7 | 40.0 | 167.0 | 17.5 |
| 220 | 101.1 | 139.5 | 111.7 | | 95.4 | 50.8 | 62.1 | 41.1 | 170.8 | 17.5 |
| 225 | 102.5 | 149.0 | 115.3 | | 96.9 | 52.1 | 63.0 | 42.5 | 182.5 | 17.5 |
| 230 | 101.3 | 142.7 | 116.2 | | 98.4 | 53.4 | 64.2 | 43.3 | 181.1 | 17.4 |
| 235 | 103.8 | 141.9 | 116.2 | | 99.7 | 55.0 | 65.7 | 44.4 | 178.0 | 17.4 |
| 240 | 107.1 | 156.9 | 119.2 | | 100.9 | 56.6 | 67.7 | 45.8 | 191.2 | 17.4 |
| 245 | 106.4 | 154.6 | 121.6 | | 102.1 | 57.5 | 70.9 | 47.1 | 195.4 | 17.5 |
| 250 | 103.0 | 148.1 | 121.6 | | 103.2 | 59.3 | 74.4 | 48.1 | 190.1 | 17.4 |
| 255 | 104.3 | 142.9 | 120.8 | | 103.8 | 60.6 | 77.1 | 49.1 | 183.3 | 17.4 |
| 260 | 104.0 | 138.9 | 120.3 | | 104.5 | 62.3 | 78.9 | 50.4 | 171.9 | 17.4 |
| 265 | 100.9 | 135.7 | 119.7 | | 104.9 | 63.8 | 79.6 | 51.6 | 166.2 | 17.4 |
| 270 | 100.8 | 133.1 | 119.0 | | 105.3 | 65.6 | 79.8 | 52.9 | 158.5 | 17.4 |
| 275 | 102.6 | 130.5 | 118.4 | | 105.5 | 67.2 | 79.6 | 54.4 | 151.8 | 17.4 |
| 280 | 100.3 | 128.2 | 117.7 | | 105.7 | 68.6 | 79.5 | 55.6 | 142.3 | 17.3 |
| 285 | 97.9 | 126.0 | 116.9 | | 105.7 | 69.6 | 79.2 | 56.9 | 136.1 | 17.3 |
| 290 | 98.3 | 123.9 | 116.1 | | 105.8 | 70.9 | 78.8 | 58.1 | 130.5 | 17.2 |
| 295 | 98.7 | 121.9 | 115.2 | | 105.7 | 71.8 | 78.1 | 59.2 | 128.6 | 17.2 |
| 300 | 94.8 | 119.9 | 114.3 | | 105.6 | 72.6 | 78.0 | 60.1 | 120.4 | 17.2 |
| 305 | 96.2 | 118.2 | 113.5 | | 105.4 | 73.7 | 77.5 | 61.0 | 117.8 | 17.2 |
| 310 | 95.1 | 116.1 | 112.6 | | 105.2 | 74.4 | 77.1 | 61.8 | 112.1 | 17.1 |
| 315 | 91.7 | 114.5 | 111.6 | | 104.8 | 75.2 | 76.6 | 62.7 | 107.9 | 17.2 |
| 320 | 93.6 | 112.8 | 110.6 | | 104.3 | 75.7 | 75.9 | 63.6 | 107.5 | 17.2 |
| 325 | 88.0 | 111.2 | 109.6 | | 103.8 | 76.1 | 75.8 | 64.2 | 100.6 | 17.2 |
| 330 | 84.5 | 109.5 | 108.3 | | 103.2 | 76.8 | 75.4 | 64.9 | 104.0 | 17.2 |
| 335 | 79.8 | 108.0 | 107.6 | | 102.9 | 77.4 | 74.8 | 65.4 | 102.8 | 17.1 |

実験3-2 (2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 75.1 | 106.6 | 106.4 | | 102.1 | 77.7 | 74.5 | 66.3 | 103.1 | 17.0 |
| 345 | 70.8 | 105.5 | 105.3 | | 101.7 | 77.9 | 74.2 | 67.2 | 100.8 | 16.9 |
| 350 | 66.0 | 104.2 | 104.2 | | 100.9 | 78.1 | 74.4 | 67.6 | 97.1 | 16.9 |
| 355 | 62.2 | 102.8 | 103.3 | | 100.3 | 78.7 | 74.2 | 68.3 | 96.3 | 16.8 |
| 360 | 58.3 | 101.8 | 102.4 | | 99.6 | 78.9 | 74.2 | 68.5 | 96.5 | 16.7 |
| 365 | 55.3 | 100.6 | 101.4 | | 98.8 | 78.9 | 74.1 | 69.2 | 96.9 | 16.7 |
| 370 | 51.3 | 99.7 | 100.4 | | 98.0 | 79.0 | 74.2 | 69.4 | 95.6 | 16.6 |
| 375 | 48.2 | 98.7 | 99.5 | | 97.4 | 78.9 | 74.3 | 69.8 | 93.2 | 16.5 |
| 380 | 44.1 | 97.7 | 98.6 | | 96.8 | 79.1 | 74.3 | 70.4 | 89.6 | 16.5 |
| 385 | 41.0 | 96.7 | 97.6 | | 95.9 | 78.9 | 74.4 | 70.7 | 88.4 | 16.5 |
| 390 | 38.0 | 96.0 | 96.9 | | 95.3 | 78.8 | 74.3 | 70.8 | 91.4 | 16.5 |
| 395 | 36.7 | 94.9 | 96.2 | | 94.7 | 79.4 | 74.4 | 70.9 | 88.6 | 16.5 |
| 400 | 34.8 | 94.4 | 95.4 | | 94.1 | 79.2 | 74.4 | 71.5 | 85.6 | 16.5 |
| 405 | 32.4 | 93.4 | 94.5 | | 93.4 | 79.0 | 74.3 | 71.7 | 88.0 | 16.5 |
| 410 | 30.6 | 92.3 | 93.8 | | 92.7 | 79.1 | 74.5 | 71.8 | 85.4 | 16.5 |
| 415 | 28.2 | 91.6 | 93.1 | | 92.1 | 79.0 | 74.3 | 72.2 | 87.1 | 16.5 |
| 420 | 26.5 | 90.8 | 92.4 | | 91.5 | 78.9 | 74.4 | 72.5 | 83.1 | 16.5 |
| 425 | 25.2 | 90.4 | 91.8 | | 91.0 | 79.1 | 74.3 | 72.5 | 85.4 | 16.5 |
| 430 | 23.7 | 89.7 | 91.2 | | 90.4 | 79.0 | 74.3 | 72.8 | 84.4 | 16.5 |
| 435 | 22.6 | 89.2 | 90.7 | | 90.1 | 79.3 | 74.2 | 72.8 | 84.3 | 16.4 |
| 440 | 20.9 | 88.4 | 89.9 | | 89.4 | 78.9 | 74.2 | 73.2 | 83.8 | 16.4 |
| 445 | 20.7 | 87.9 | 89.3 | | 88.8 | 78.9 | 74.2 | 73.3 | 82.6 | 16.3 |
| 450 | 19.5 | 87.0 | 88.8 | | 88.4 | 79.0 | 74.1 | 73.3 | 81.7 | 16.3 |
| 455 | 18.6 | 86.9 | 88.1 | | 88.0 | 78.9 | 74.1 | 73.2 | 79.4 | 16.3 |
| 460 | 17.8 | 86.0 | 87.8 | | 87.4 | 78.6 | 74.2 | 73.2 | 79.3 | 16.3 |
| 465 | 16.8 | 85.6 | 87.2 | | 87.1 | 78.9 | 74.2 | 73.4 | 78.9 | 16.2 |
| 470 | 15.6 | 84.9 | 86.5 | | 86.3 | 78.6 | 74.1 | 73.6 | 78.1 | 16.1 |
| 475 | 15.9 | 84.4 | 86.1 | | 86.0 | 78.3 | 73.9 | 73.5 | 77.3 | 16.0 |
| 480 | 15.3 | 83.7 | 85.5 | | 85.4 | 78.3 | 73.7 | 73.6 | 77.0 | 15.9 |
| 485 | 14.4 | 83.4 | 85.1 | | 85.2 | 78.1 | 73.5 | 73.4 | 76.3 | 15.8 |
| 490 | 14.7 | 82.8 | 84.6 | | 84.7 | 78.0 | 73.3 | 73.7 | 75.8 | 15.8 |
| 495 | 13.9 | 82.3 | 84.1 | | 84.3 | 78.0 | 73.4 | 73.4 | 75.4 | 15.7 |
| 500 | 13.4 | 82.1 | 83.7 | | 83.9 | 77.9 | 73.3 | 73.4 | 74.8 | 15.6 |
| 505 | 13.1 | 81.3 | 83.4 | | 83.6 | 78.0 | 73.3 | 73.3 | 74.4 | 15.5 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 12.6 | 81.3 | 82.8 | | 83.2 | 77.7 | 72.9 | 73.5 | 73.9 | 15.4 |
| 515 | 12.8 | 80.4 | 82.5 | | 82.7 | 77.5 | 72.8 | 73.5 | 73.3 | 15.3 |
| 520 | 11.8 | 80.3 | 81.8 | | 82.3 | 77.4 | 72.6 | 73.4 | 72.9 | 15.2 |
| 525 | 12.6 | 79.9 | 81.4 | | 82.0 | 77.4 | 72.7 | 73.2 | 72.4 | 15.2 |
| 530 | 11.9 | 79.4 | 81.3 | | 81.6 | 77.2 | 72.5 | 73.0 | 71.7 | 15.0 |
| 535 | 12.6 | 78.9 | 80.6 | | 81.2 | 76.7 | 72.3 | 73.0 | 71.2 | 15.0 |
| 540 | 13.1 | 78.6 | 80.4 | | 80.9 | 76.8 | 71.9 | 72.9 | 70.7 | 14.9 |
| 545 | 12.1 | 78.0 | 80.0 | | 80.6 | 76.9 | 71.7 | 73.1 | 70.1 | 14.9 |
| 550 | 12.5 | 77.6 | 79.6 | | 80.1 | 76.5 | 71.7 | 72.8 | 70.0 | 14.8 |
| 555 | 11.9 | 77.4 | 79.3 | | 79.9 | 76.6 | 71.3 | 72.7 | 69.2 | 14.7 |
| 560 | 11.8 | 76.7 | 78.9 | | 79.5 | 76.2 | 71.1 | 72.6 | 68.8 | 14.6 |
| 565 | 11.9 | 76.5 | 78.4 | | 79.0 | 75.7 | 71.0 | 72.6 | 68.6 | 14.6 |
| 570 | 12.0 | 76.1 | 78.1 | | 78.8 | 75.7 | 70.9 | 72.1 | 68.1 | 14.5 |
| 575 | 12.0 | 75.6 | 77.7 | | 78.3 | 75.3 | 70.6 | 72.3 | 67.7 | 14.5 |
| 580 | 11.7 | 75.5 | 77.4 | | 78.1 | 75.2 | 70.7 | 71.8 | 67.5 | 14.4 |
| 585 | 11.6 | 75.1 | 77.0 | | 77.8 | 75.4 | 70.5 | 71.7 | 67.1 | 14.4 |
| 590 | 12.1 | 74.5 | 76.7 | | 77.4 | 74.9 | 70.3 | 71.6 | 66.8 | 14.4 |
| 595 | 11.2 | 74.4 | 76.2 | | 77.1 | 74.7 | 70.0 | 71.3 | 66.1 | 14.3 |
| 600 | 11.9 | 74.0 | 76.0 | | 76.7 | 74.7 | 69.8 | 71.2 | 65.7 | 14.3 |
| 605 | 11.4 | 73.8 | 75.5 | | 76.4 | 74.2 | 69.6 | 71.0 | 65.6 | 14.3 |
| 610 | 11.2 | 73.2 | 75.3 | | 76.1 | 74.2 | 69.2 | 71.1 | 65.0 | 14.4 |
| 615 | 11.1 | 72.9 | 75.0 | | 75.7 | 74.1 | 69.1 | 70.8 | 64.5 | 14.4 |
| 620 | 11.4 | 72.7 | 74.6 | | 75.5 | 74.0 | 69.1 | 70.6 | 64.6 | 14.4 |
| 625 | 11.3 | 72.3 | 74.2 | | 75.0 | 73.3 | 68.7 | 70.6 | 64.2 | 14.4 |
| 630 | 11.5 | 72.1 | 74.0 | | 75.0 | 73.3 | 68.6 | 70.3 | 63.9 | 14.4 |
| 635 | 11.6 | 71.8 | 73.8 | | 74.7 | 73.5 | 68.4 | 70.0 | 63.4 | 14.3 |
| 640 | 11.5 | 71.3 | 73.5 | | 74.4 | 73.2 | 67.9 | 70.1 | 63.0 | 14.3 |
| 645 | 11.9 | 71.0 | 73.0 | | 74.0 | 72.6 | 67.8 | 69.8 | 62.6 | 14.3 |
| 650 | 11.5 | 70.5 | 72.9 | | 73.7 | 72.5 | 67.8 | 69.5 | 62.6 | 14.3 |
| 655 | 11.5 | 70.4 | 72.5 | | 73.4 | 72.5 | 67.4 | 69.6 | 62.3 | 14.3 |
| 660 | 11.6 | 70.0 | 72.3 | | 73.1 | 72.0 | 67.5 | 69.2 | 62.1 | 14.3 |
| 665 | 11.6 | 70.0 | 71.9 | | 72.8 | 72.1 | 67.1 | 69.2 | 61.8 | 14.3 |
| 670 | 11.6 | 69.5 | 71.6 | | 72.5 | 71.8 | 66.9 | 68.7 | 61.3 | 14.3 |
| 675 | 11.0 | 69.2 | 71.3 | | 72.3 | 71.8 | 66.5 | 68.9 | 61.1 | 14.3 |

実験3-2 (4)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジン面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|------|
| 680 | 11.4 | 68.9 | 71.1 | | 71.9 | 71.3 | 66.2 | 68.6 | 60.8 | 14.2 |
| 685 | 11.4 | 68.7 | 70.9 | | 71.8 | 71.4 | 66.0 | 68.3 | 60.3 | 14.2 |
| 690 | 10.9 | 68.4 | 70.5 | | 71.4 | 70.9 | 66.1 | 68.0 | 60.1 | 14.2 |
| 695 | 11.7 | 68.1 | 70.3 | | 71.2 | 70.7 | 65.9 | 67.7 | 60.0 | 14.2 |
| 700 | 12.3 | 68.1 | 70.0 | | 70.9 | 70.5 | 65.5 | 67.7 | 59.8 | 14.1 |
| 705 | 11.4 | 67.6 | 69.7 | | 70.6 | 70.0 | 65.2 | 67.6 | 59.3 | 14.1 |
| 710 | 12.0 | 67.2 | 69.6 | | 70.3 | 70.0 | 65.3 | 67.1 | 59.1 | 14.1 |
| 715 | 11.8 | 66.9 | 69.2 | | 70.0 | 69.5 | 64.8 | 67.1 | 58.7 | 14.0 |
| 720 | 11.2 | 66.8 | 69.0 | | 69.8 | 69.8 | 64.6 | 66.8 | 58.5 | 13.9 |
| 725 | 11.7 | 66.7 | 68.8 | | 69.5 | 69.3 | 64.6 | 66.7 | 58.4 | 13.8 |
| 730 | 11.7 | 66.4 | 68.4 | | 69.2 | 69.3 | 64.2 | 66.6 | 58.1 | 13.7 |
| 735 | 11.9 | 66.0 | 68.2 | | 69.1 | 69.2 | 63.9 | 66.4 | 57.9 | 13.5 |
| 740 | 11.9 | 65.8 | 67.7 | | 68.7 | 68.4 | 63.6 | 66.2 | 57.6 | 13.4 |
| 745 | 12.0 | 65.5 | 67.7 | | 68.5 | 68.2 | 63.9 | 65.9 | 57.7 | 13.4 |
| 750 | 11.8 | 65.3 | 67.4 | | 68.3 | 68.4 | 63.6 | 65.5 | 57.4 | 13.3 |
| 755 | 12.2 | 65.0 | 67.0 | | 68.0 | 67.9 | 63.2 | 65.6 | 57.1 | 13.2 |
| 760 | 11.6 | 64.7 | 66.9 | | 67.7 | 67.9 | 63.0 | 65.3 | 56.7 | 13.1 |
| 765 | 12.3 | 64.5 | 66.7 | | 67.5 | 67.7 | 62.7 | 65.2 | 56.7 | 13.0 |
| 770 | 11.9 | 64.2 | 66.4 | | 67.2 | 67.4 | 62.8 | 64.9 | 56.4 | 12.9 |
| 775 | 12.6 | 64.2 | 65.9 | | 66.9 | 67.1 | 62.3 | 64.7 | 55.9 | 12.9 |
| 780 | 12.2 | 63.9 | 65.8 | | 66.6 | 66.8 | 62.2 | 64.4 | 55.8 | 12.8 |
| 785 | 12.6 | 63.5 | 65.7 | | 66.5 | 66.9 | 62.0 | 64.4 | 55.9 | 12.7 |
| 790 | 11.7 | 63.3 | 65.3 | | 66.2 | 66.5 | 61.7 | 64.1 | 55.5 | 12.6 |
| 795 | 12.5 | 63.2 | 65.0 | | 65.9 | 66.3 | 61.8 | 63.7 | 55.5 | 12.6 |
| 800 | 11.7 | 62.9 | 64.8 | | 65.7 | 66.0 | 61.4 | 63.6 | 55.1 | 12.5 |
| 805 | 12.0 | 62.5 | 64.6 | | 65.3 | 65.9 | 61.1 | 63.3 | 54.7 | 12.4 |
| 810 | 12.9 | 62.3 | 64.3 | | 65.2 | 65.7 | 61.1 | 63.1 | 54.6 | 12.5 |
| 815 | 12.3 | 62.1 | 64.2 | | 65.0 | 65.2 | 60.9 | 62.9 | 54.5 | 12.4 |
| 820 | 12.8 | 61.7 | 63.9 | | 64.6 | 65.0 | 60.3 | 63.0 | 54.2 | 12.3 |
| 825 | 13.1 | 61.6 | 63.7 | | 64.6 | 65.0 | 60.2 | 62.6 | 54.0 | 12.3 |
| 830 | 12.9 | 61.2 | 63.4 | | 64.2 | 64.5 | 60.1 | 62.4 | 53.6 | 12.3 |
| 835 | 13.4 | 61.0 | 63.3 | | 64.1 | 64.6 | 60.0 | 62.0 | 53.6 | 12.3 |
| 840 | 12.9 | 61.0 | 62.8 | | 63.8 | 64.3 | 59.9 | 61.8 | 53.5 | 12.3 |
| 845 | 13.1 | 60.9 | 62.6 | | 63.6 | 64.2 | 59.4 | 61.6 | 52.8 | 12.3 |

実験3-2 (5)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 850 | 14.0 | 60.3 | 62.6 | | 63.5 | 63.9 | 59.2 | 61.6 | 52.7 | 12.3 |
| 855 | 13.4 | 60.1 | 62.4 | | 63.1 | 63.4 | 58.9 | 61.5 | 52.6 | 12.3 |
| 860 | 13.5 | 59.9 | 62.2 | | 62.9 | 63.4 | 59.0 | 60.9 | 52.5 | 12.3 |
| 865 | 13.2 | 59.8 | 61.9 | | 62.7 | 63.1 | 58.5 | 61.0 | 52.2 | 12.3 |
| 870 | 13.5 | 59.5 | 61.7 | | 62.5 | 63.0 | 58.6 | 60.6 | 52.0 | 12.3 |
| 875 | 13.5 | 59.6 | 61.4 | | 62.3 | 62.7 | 58.5 | 60.4 | 52.1 | 12.3 |
| 880 | 12.7 | 59.1 | 61.2 | | 61.9 | 62.5 | 58.2 | 60.4 | 51.7 | 12.2 |
| 885 | 12.9 | 58.9 | 61.0 | | 61.8 | 62.6 | 57.7 | 60.3 | 51.4 | 12.2 |
| 890 | 13.1 | 58.6 | 60.8 | | 61.6 | 62.2 | 57.9 | 60.0 | 51.6 | 12.2 |
| 895 | 12.8 | 58.4 | 60.6 | | 61.2 | 61.8 | 57.6 | 59.7 | 51.2 | 12.1 |
| 900 | 11.9 | 58.5 | 60.1 | | 61.0 | 61.7 | 57.3 | 59.4 | 50.8 | 12.0 |
| 905 | 13.4 | 57.9 | 60.2 | | 60.9 | 61.5 | 57.3 | 59.1 | 50.8 | 12.1 |
| 910 | 12.9 | 58.3 | 59.9 | | 60.7 | 61.6 | 57.1 | 59.1 | 50.8 | 12.1 |
| 915 | 11.9 | 57.6 | 59.7 | | 60.4 | 61.0 | 56.8 | 59.1 | 50.7 | 12.1 |
| 920 | 12.0 | 57.6 | 59.3 | | 60.1 | 60.9 | 56.7 | 58.7 | 50.4 | 12.0 |
| 925 | 12.6 | 57.1 | 59.3 | | 60.0 | 60.5 | 56.4 | 58.5 | 50.2 | 12.0 |
| 930 | 13.0 | 56.9 | 59.1 | | 59.8 | 60.2 | 56.2 | 58.1 | 49.8 | 12.0 |
| 935 | 13.2 | 56.7 | 59.0 | | 59.7 | 60.5 | 56.1 | 58.2 | 49.9 | 12.1 |
| 940 | 13.5 | 56.8 | 58.5 | | 59.3 | 59.9 | 55.8 | 58.1 | 49.7 | 12.1 |
| 945 | 13.1 | 56.5 | 58.5 | | 59.2 | 59.6 | 55.4 | 57.6 | 49.0 | 12.1 |
| 950 | 13.2 | 56.4 | 58.2 | | 59.0 | 59.9 | 55.2 | 57.7 | 49.1 | 12.0 |
| 955 | 13.2 | 56.2 | 57.9 | | 58.8 | 59.5 | 55.4 | 57.2 | 49.0 | 12.0 |
| 960 | 12.6 | 55.8 | 57.9 | | 58.6 | 59.3 | 55.1 | 57.0 | 48.9 | 12.0 |
| 965 | 13.1 | 55.7 | 57.7 | | 58.4 | 59.0 | 54.9 | 56.9 | 48.5 | 12.0 |
| 970 | 13.0 | 55.5 | 57.5 | | 58.2 | 59.1 | 54.8 | 56.7 | 48.5 | 12.0 |
| 975 | 13.6 | 55.6 | 57.2 | | 58.1 | 59.0 | 54.3 | 56.8 | 48.3 | 11.9 |
| 980 | 13.3 | 55.4 | 57.0 | | 57.7 | 58.3 | 54.2 | 56.5 | 48.0 | 11.8 |
| 985 | 14.0 | 55.0 | 56.9 | | 57.6 | 58.5 | 54.2 | 56.3 | 48.0 | 11.7 |
| 990 | 13.6 | 54.9 | 56.7 | | 57.4 | 58.4 | 53.8 | 56.3 | 48.0 | 11.6 |
| 995 | 13.3 | 54.8 | 56.4 | | 57.1 | 57.9 | 53.5 | 56.1 | 47.5 | 11.5 |
| 1000 | 13.4 | 54.5 | 56.3 | | 57.0 | 58.0 | 53.5 | 55.8 | 47.6 | 11.4 |
| 1005 | 14.1 | 54.2 | 56.2 | | 56.7 | 57.6 | 53.4 | 55.7 | 47.6 | 11.3 |
| 1010 | 14.1 | 54.0 | 55.8 | | 56.6 | 57.2 | 53.1 | 55.4 | 47.2 | 11.2 |
| 1015 | 14.1 | 53.9 | 55.6 | | 56.3 | 57.0 | 52.8 | 55.3 | 46.9 | 11.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1020 | 14.7 | 53.5 | 55.5 | | 56.1 | 56.7 | 53.0 | 54.9 | 47.0 | 11.0 |
| 1025 | 14.6 | 53.5 | 55.4 | | 55.9 | 56.8 | 52.6 | 55.0 | 46.7 | 10.9 |
| 1030 | 14.5 | 53.3 | 55.2 | | 55.8 | 56.7 | 52.6 | 54.5 | 46.4 | 10.8 |
| 1035 | 14.4 | 53.1 | 55.0 | | 55.5 | 56.4 | 52.2 | 54.5 | 46.3 | 10.8 |
| 1040 | 15.3 | 53.0 | 54.7 | | 55.4 | 56.3 | 52.2 | 54.2 | 46.1 | 10.7 |
| 1045 | 14.9 | 52.8 | 54.5 | | 55.1 | 56.0 | 52.0 | 53.8 | 45.9 | 10.7 |
| 1050 | 14.6 | 52.6 | 54.3 | | 55.0 | 55.8 | 51.7 | 53.7 | 45.6 | 10.8 |
| 1055 | 14.7 | 52.6 | 54.0 | | 54.7 | 55.5 | 51.7 | 53.5 | 45.7 | 10.8 |
| 1060 | 14.6 | 52.2 | 54.0 | | 54.6 | 55.3 | 51.2 | 53.5 | 45.4 | 10.8 |
| 1065 | 15.2 | 51.9 | 53.7 | | 54.3 | 55.0 | 51.4 | 53.2 | 45.4 | 10.9 |
| 1070 | 14.7 | 51.7 | 53.5 | | 54.2 | 54.9 | 50.8 | 53.2 | 44.9 | 10.9 |
| 1075 | 15.3 | 51.7 | 53.5 | | 54.2 | 55.0 | 50.8 | 52.8 | 44.8 | 11.0 |
| 1080 | 15.2 | 51.5 | 53.3 | | 53.9 | 54.6 | 50.8 | 52.6 | 44.7 | 11.0 |
| 1085 | 14.6 | 51.4 | 53.0 | | 53.6 | 54.4 | 50.6 | 52.6 | 44.5 | 11.0 |
| 1090 | 15.2 | 50.9 | 52.8 | | 53.5 | 54.3 | 50.2 | 52.5 | 44.5 | 11.0 |
| 1095 | 14.7 | 50.8 | 52.8 | | 53.4 | 54.2 | 50.3 | 52.1 | 44.5 | 11.0 |
| 1100 | 14.8 | 50.6 | 52.6 | | 53.2 | 54.0 | 49.9 | 52.2 | 44.1 | 11.0 |
| 1105 | 14.4 | 50.6 | 52.4 | | 53.0 | 53.9 | 50.0 | 51.7 | 44.1 | 11.0 |
| 1110 | 15.1 | 50.3 | 52.2 | | 52.7 | 53.5 | 49.8 | 51.6 | 43.7 | 11.1 |
| 1115 | 14.7 | 50.1 | 52.0 | | 52.6 | 53.1 | 49.2 | 51.7 | 43.6 | 11.1 |
| 1120 | 13.8 | 50.0 | 51.8 | | 52.4 | 52.9 | 49.5 | 51.2 | 43.7 | 11.2 |
| 1125 | 14.5 | 49.9 | 51.7 | | 52.2 | 52.8 | 49.0 | 51.3 | 43.3 | 11.2 |
| 1130 | 14.8 | 50.0 | 51.5 | | 52.1 | 53.2 | 48.8 | 51.0 | 43.1 | 11.2 |
| 1135 | 14.1 | 49.4 | 51.4 | | 51.9 | 52.8 | 48.6 | 50.9 | 43.0 | 11.2 |
| 1140 | 14.1 | 49.1 | 51.1 | | 51.7 | 52.4 | 48.7 | 50.7 | 43.1 | 11.2 |
| 1145 | 15.2 | 49.2 | 50.8 | | 51.5 | 52.2 | 48.6 | 50.4 | 42.8 | 11.2 |
| 1150 | 14.3 | 48.9 | 50.8 | | 51.3 | 52.2 | 48.4 | 50.2 | 42.8 | 11.2 |
| 1155 | 14.3 | 48.8 | 50.5 | | 51.1 | 52.0 | 48.0 | 50.2 | 42.5 | 11.3 |
| 1160 | 14.4 | 48.6 | 50.5 | | 51.0 | 51.7 | 48.1 | 49.9 | 42.4 | 11.3 |
| 1165 | 14.2 | 48.5 | 50.3 | | 50.8 | 51.4 | 47.8 | 49.9 | 42.4 | 11.3 |
| 1170 | 13.7 | 48.1 | 50.1 | | 50.6 | 51.3 | 47.4 | 49.7 | 41.9 | 11.3 |
| 1175 | 14.1 | 48.1 | 50.1 | | 50.5 | 51.4 | 47.7 | 49.3 | 41.9 | 11.3 |
| 1180 | 14.4 | 48.1 | 49.8 | | 50.3 | 50.8 | 47.4 | 49.1 | 41.8 | 11.3 |
| 1185 | 14.0 | 47.9 | 49.5 | | 50.0 | 50.8 | 47.1 | 49.1 | 41.6 | 11.3 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1190 | 13.8 | 47.7 | 49.3 | | 50.0 | 50.8 | 47.2 | 48.8 | 41.6 | 11.3 |
| 1195 | 13.9 | 47.6 | 49.2 | | 49.8 | 50.4 | 46.6 | 49.0 | 41.3 | 11.3 |
| 1200 | 13.9 | 47.2 | 49.1 | | 49.6 | 50.6 | 46.4 | 48.6 | 41.0 | 11.2 |
| 1205 | 14.4 | 47.0 | 49.0 | | 49.5 | 50.1 | 46.4 | 48.6 | 41.1 | 11.3 |
| 1210 | 14.0 | 47.2 | 48.8 | | 49.3 | 50.3 | 46.2 | 48.5 | 40.9 | 11.3 |
| 1215 | 13.8 | 47.0 | 48.6 | | 49.1 | 50.0 | 46.2 | 48.3 | 41.0 | 11.3 |
| 1220 | 13.7 | 46.8 | 48.4 | | 48.9 | 49.8 | 46.0 | 48.1 | 40.9 | 11.3 |
| 1225 | 13.8 | 46.6 | 48.1 | | 48.7 | 49.7 | 46.0 | 47.7 | 40.7 | 11.3 |
| 1230 | 13.8 | 46.3 | 48.1 | | 48.5 | 49.0 | 45.7 | 47.8 | 40.7 | 11.4 |
| 1235 | 14.1 | 46.3 | 47.8 | | 48.4 | 49.1 | 45.7 | 47.5 | 40.4 | 11.5 |
| 1240 | 14.4 | 46.1 | 47.7 | | 48.1 | 48.8 | 45.2 | 47.5 | 40.1 | 11.5 |
| 1245 | 13.8 | 46.0 | 47.5 | | 48.1 | 49.0 | 45.1 | 47.2 | 40.1 | 11.5 |
| 1250 | 13.5 | 45.7 | 47.2 | | 47.8 | 48.5 | 44.9 | 47.1 | 39.8 | 11.6 |
| 1255 | 13.4 | 45.6 | 47.2 | | 47.7 | 48.6 | 45.1 | 46.7 | 39.7 | 11.6 |
| 1260 | 13.1 | 45.4 | 47.1 | | 47.6 | 48.3 | 44.7 | 46.9 | 39.6 | 11.7 |
| 1265 | 13.1 | 45.4 | 46.8 | | 47.4 | 48.2 | 44.6 | 46.4 | 39.4 | 11.8 |
| 1270 | 13.1 | 45.3 | 46.6 | | 47.2 | 48.0 | 44.8 | 46.3 | 39.5 | 11.9 |
| 1275 | 12.2 | 45.0 | 46.6 | | 47.2 | 48.1 | 44.6 | 46.1 | 39.3 | 12.0 |
| 1280 | 12.2 | 45.1 | 46.3 | | 47.0 | 47.8 | 44.3 | 46.3 | 39.3 | 12.1 |
| 1285 | 12.8 | 44.9 | 46.1 | | 46.8 | 47.7 | 44.2 | 45.8 | 38.9 | 12.2 |
| 1290 | 12.3 | 44.5 | 46.0 | | 46.6 | 47.2 | 44.2 | 45.7 | 39.1 | 12.3 |
| 1295 | 13.2 | 44.7 | 45.8 | | 46.6 | 47.4 | 44.0 | 45.5 | 39.0 | 12.4 |
| 1300 | 12.2 | 44.3 | 45.8 | | 46.4 | 47.1 | 43.6 | 45.5 | 38.8 | 12.5 |
| 1305 | 12.9 | 44.3 | 45.5 | | 46.2 | 47.1 | 43.7 | 45.3 | 38.7 | 12.5 |
| 1310 | 12.6 | 44.0 | 45.6 | | 46.1 | 46.7 | 43.6 | 45.4 | 38.6 | 12.6 |
| 1315 | 13.4 | 43.9 | 45.4 | | 46.0 | 46.9 | 43.2 | 45.3 | 38.3 | 12.6 |
| 1320 | 14.1 | 43.6 | 45.3 | | 45.8 | 46.7 | 43.3 | 44.8 | 38.3 | 12.7 |
| 1325 | 11.9 | 43.6 | 45.1 | | 45.8 | 46.6 | 43.2 | 45.3 | 38.5 | 12.4 |
| 1330 | 14.2 | 43.4 | 44.7 | | 45.3 | 45.9 | 42.8 | 44.5 | 37.9 | 12.3 |
| 1335 | 15.4 | 43.2 | 44.7 | | 45.3 | 46.0 | 42.6 | 44.5 | 37.8 | 12.6 |
| 1340 | 13.2 | 42.7 | 44.5 | | 45.1 | 45.7 | 42.5 | 44.4 | 37.6 | 12.9 |
| 1345 | 13.6 | 43.0 | 44.5 | | 44.9 | 45.5 | 42.6 | 44.1 | 37.7 | 13.1 |
| 1350 | 14.8 | 43.0 | 44.2 | | 44.7 | 45.4 | 42.1 | 44.2 | 37.4 | 13.4 |
| 1355 | 14.0 | 42.8 | 44.2 | | 44.5 | 45.4 | 42.3 | 43.8 | 37.4 | 13.7 |

実験3-2(8)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1360 | 14.3 | 42.6 | 44.2 | | 44.6 | 45.4 | 42.0 | 43.9 | 37.4 | 13.8 |
| 1365 | 13.4 | 42.4 | 44.0 | | 44.5 | 45.3 | 42.2 | 43.6 | 37.4 | 13.9 |
| 1370 | 13.2 | 42.6 | 43.8 | | 44.3 | 44.9 | 42.0 | 43.7 | 37.4 | 14.0 |
| 1375 | 12.5 | 42.4 | 43.6 | | 44.0 | 44.7 | 41.7 | 43.4 | 37.1 | 14.0 |
| 1380 | 11.7 | 42.1 | 43.6 | | 43.9 | 44.7 | 41.5 | 42.9 | 37.0 | 14.1 |
| 1385 | 11.6 | 42.4 | 43.4 | | 43.8 | 44.5 | 41.6 | 43.4 | 37.0 | 14.1 |
| 1390 | 11.6 | 42.0 | 43.4 | | 43.6 | 44.4 | 41.5 | 43.2 | 36.9 | 14.1 |

PNC TJ9409 97-002

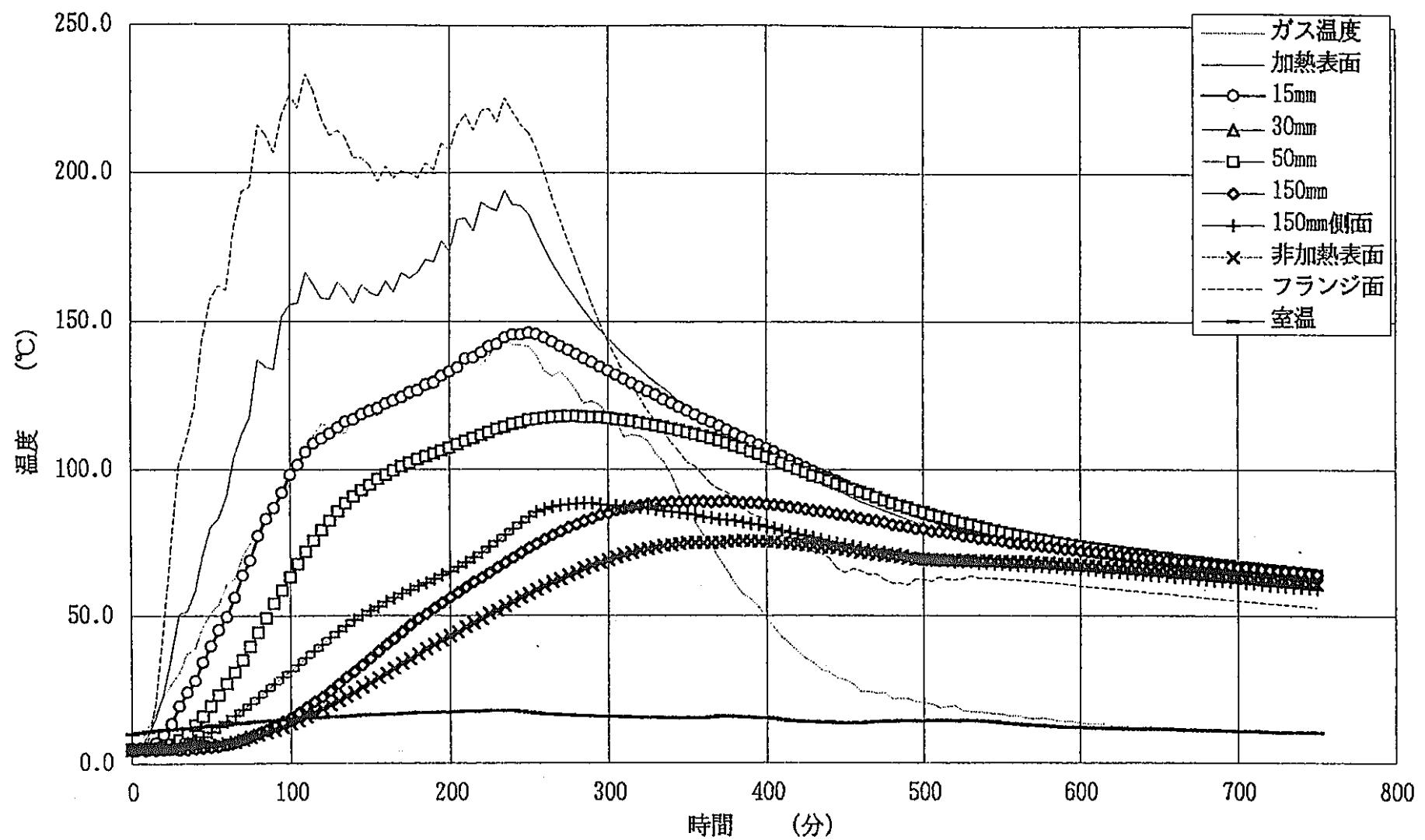


図 6-18 溫度測定結果 (3-3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 5.9 | 5.1 | 5.2 | | 5.0 | 4.5 | 4.9 | 4.7 | 6.0 | 10.0 |
| 5 | 6.9 | 5.5 | 5.2 | | 5.0 | 4.9 | 5.1 | 4.5 | 6.4 | 10.4 |
| 10 | 12.6 | 9.6 | 5.3 | | 5.2 | 4.8 | 5.2 | 5.2 | 8.0 | 10.8 |
| 15 | 16.7 | 15.2 | 7.0 | | 5.1 | 4.6 | 5.2 | 5.1 | 20.0 | 11.1 |
| 20 | 22.5 | 23.3 | 9.9 | | 5.6 | 4.9 | 5.8 | 5.0 | 44.4 | 11.4 |
| 25 | 26.8 | 36.1 | 13.6 | | 6.7 | 5.1 | 5.9 | 5.1 | 73.2 | 11.6 |
| 30 | 30.7 | 50.5 | 19.5 | | 8.1 | 4.8 | 6.2 | 5.4 | 101.4 | 11.8 |
| 35 | 37.3 | 51.3 | 24.1 | | 10.4 | 5.0 | 7.0 | 5.5 | 110.1 | 12.0 |
| 40 | 39.1 | 58.2 | 28.1 | | 13.0 | 5.2 | 8.1 | 5.7 | 121.5 | 12.3 |
| 45 | 46.1 | 70.5 | 34.4 | | 15.9 | 5.5 | 9.1 | 6.1 | 143.4 | 12.6 |
| 50 | 50.6 | 80.3 | 39.9 | | 19.3 | 5.7 | 10.7 | 6.2 | 157.2 | 12.8 |
| 55 | 53.7 | 83.4 | 45.3 | | 23.0 | 5.9 | 12.4 | 6.5 | 161.9 | 12.9 |
| 60 | 60.7 | 90.4 | 49.7 | | 26.9 | 6.5 | 14.1 | 6.9 | 160.4 | 13.1 |
| 65 | 62.7 | 104.4 | 56.3 | | 30.9 | 7.3 | 16.1 | 7.3 | 182.1 | 13.4 |
| 70 | 70.4 | 112.3 | 63.9 | | 35.2 | 8.1 | 18.0 | 8.0 | 193.8 | 13.6 |
| 75 | 74.7 | 118.0 | 69.0 | | 39.8 | 9.0 | 20.0 | 8.9 | 195.3 | 13.8 |
| 80 | 78.7 | 137.1 | 77.4 | | 44.4 | 10.0 | 22.3 | 9.6 | 216.1 | 14.0 |
| 85 | 85.7 | 134.6 | 83.2 | | 49.3 | 11.2 | 24.5 | 10.4 | 212.7 | 14.1 |
| 90 | 87.3 | 133.8 | 87.1 | | 54.2 | 12.4 | 26.8 | 11.3 | 206.7 | 14.3 |
| 95 | 93.8 | 151.5 | 92.2 | | 58.7 | 13.9 | 29.3 | 12.1 | 219.5 | 14.6 |
| 100 | 99.7 | 155.8 | 98.4 | | 63.2 | 15.3 | 31.4 | 13.3 | 226.6 | 14.8 |
| 105 | 103.0 | 156.0 | 101.7 | | 67.7 | 16.9 | 33.6 | 14.4 | 221.9 | 15.0 |
| 110 | 106.2 | 166.4 | 106.1 | | 71.9 | 18.9 | 36.0 | 15.7 | 233.3 | 15.2 |
| 115 | 111.9 | 162.3 | 109.0 | | 75.8 | 20.8 | 38.2 | 17.0 | 227.6 | 15.3 |
| 120 | 115.5 | 157.8 | 110.8 | | 79.4 | 22.5 | 40.4 | 18.4 | 218.4 | 15.4 |
| 125 | 115.1 | 157.4 | 112.4 | | 82.7 | 24.6 | 42.8 | 19.8 | 212.7 | 15.6 |
| 130 | 112.6 | 163.1 | 114.6 | | 85.9 | 27.0 | 44.7 | 21.2 | 214.5 | 15.7 |
| 135 | 112.6 | 160.3 | 116.5 | | 88.6 | 29.3 | 46.6 | 22.7 | 212.0 | 15.8 |
| 140 | 117.9 | 156.0 | 117.3 | | 91.0 | 31.3 | 48.5 | 24.1 | 205.1 | 16.0 |
| 145 | 119.3 | 162.1 | 118.9 | | 93.1 | 33.6 | 50.1 | 25.9 | 205.2 | 16.2 |
| 150 | 119.3 | 159.6 | 120.1 | | 95.0 | 35.9 | 51.7 | 27.5 | 202.5 | 16.3 |
| 155 | 118.3 | 158.5 | 120.9 | | 96.9 | 38.3 | 53.1 | 29.2 | 197.3 | 16.4 |
| 160 | 121.1 | 163.4 | 122.5 | | 98.4 | 40.5 | 54.8 | 30.8 | 202.3 | 16.5 |
| 165 | 125.2 | 159.7 | 123.5 | | 99.7 | 42.4 | 56.0 | 32.4 | 198.3 | 16.5 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 126.2 | 166.2 | 124.6 | | 101.1 | 44.6 | 57.6 | 34.1 | 200.8 | 16.7 |
| 175 | 123.7 | 164.2 | 126.1 | | 102.3 | 46.8 | 58.9 | 35.6 | 200.1 | 16.8 |
| 180 | 125.4 | 166.3 | 126.8 | | 103.5 | 48.9 | 60.2 | 37.3 | 198.3 | 16.9 |
| 185 | 130.5 | 170.5 | 128.6 | | 104.5 | 50.7 | 61.3 | 38.9 | 203.4 | 17.0 |
| 190 | 132.0 | 169.7 | 129.4 | | 105.5 | 52.6 | 62.7 | 40.3 | 201.0 | 17.0 |
| 195 | 130.6 | 176.8 | 131.7 | | 106.5 | 54.4 | 64.0 | 41.9 | 210.2 | 17.1 |
| 200 | 130.6 | 173.2 | 133.0 | | 107.5 | 56.3 | 65.2 | 43.3 | 207.8 | 17.1 |
| 205 | 134.1 | 184.2 | 134.5 | | 108.7 | 58.0 | 66.7 | 44.6 | 216.0 | 17.2 |
| 210 | 137.2 | 184.7 | 137.4 | | 109.8 | 59.8 | 68.3 | 46.3 | 219.9 | 17.3 |
| 215 | 137.8 | 180.3 | 137.8 | | 110.8 | 61.6 | 70.0 | 47.5 | 214.5 | 17.4 |
| 220 | 135.2 | 190.2 | 139.6 | | 111.7 | 63.1 | 71.7 | 49.0 | 221.2 | 17.5 |
| 225 | 138.1 | 188.3 | 141.7 | | 112.7 | 64.8 | 73.6 | 50.6 | 221.8 | 17.6 |
| 230 | 142.1 | 187.2 | 142.4 | | 113.8 | 66.6 | 75.6 | 51.8 | 217.2 | 17.6 |
| 235 | 144.0 | 194.1 | 144.6 | | 114.6 | 68.3 | 77.7 | 53.2 | 225.4 | 17.7 |
| 240 | 142.1 | 189.4 | 145.6 | | 115.5 | 70.0 | 79.8 | 54.8 | 220.8 | 17.6 |
| 245 | 142.0 | 189.0 | 145.6 | | 116.1 | 71.7 | 81.9 | 56.3 | 216.4 | 17.4 |
| 250 | 141.5 | 186.2 | 146.2 | | 116.9 | 73.3 | 83.9 | 57.6 | 213.7 | 17.1 |
| 255 | 138.5 | 180.5 | 145.7 | | 117.3 | 74.8 | 85.7 | 59.0 | 208.5 | 16.8 |
| 260 | 133.3 | 174.6 | 144.6 | | 117.7 | 76.3 | 86.5 | 60.2 | 200.3 | 16.5 |
| 265 | 131.4 | 169.5 | 143.2 | | 117.9 | 77.7 | 87.4 | 61.6 | 191.7 | 16.4 |
| 270 | 133.0 | 165.1 | 141.7 | | 118.1 | 79.0 | 87.9 | 62.7 | 184.2 | 16.2 |
| 275 | 130.2 | 161.0 | 140.4 | | 118.2 | 80.4 | 88.2 | 64.1 | 176.5 | 16.2 |
| 280 | 126.7 | 157.3 | 138.9 | | 118.2 | 81.4 | 88.5 | 65.0 | 169.7 | 16.0 |
| 285 | 122.5 | 153.8 | 137.5 | | 118.0 | 82.6 | 88.6 | 66.4 | 162.9 | 15.9 |
| 290 | 123.3 | 150.4 | 136.3 | | 118.0 | 83.5 | 88.6 | 67.4 | 155.9 | 15.8 |
| 295 | 121.8 | 147.2 | 134.8 | | 117.9 | 84.6 | 88.2 | 68.3 | 149.3 | 15.7 |
| 300 | 119.4 | 144.5 | 133.5 | | 117.6 | 85.2 | 87.9 | 69.3 | 143.0 | 15.6 |
| 305 | 116.7 | 141.6 | 132.1 | | 117.3 | 86.2 | 87.7 | 70.2 | 137.8 | 15.6 |
| 310 | 111.2 | 138.8 | 130.7 | | 117.0 | 86.8 | 87.3 | 70.9 | 132.6 | 15.5 |
| 315 | 111.9 | 136.6 | 129.3 | | 116.5 | 87.2 | 87.1 | 71.7 | 128.4 | 15.4 |
| 320 | 111.5 | 134.1 | 127.9 | | 116.0 | 87.7 | 87.0 | 72.5 | 124.4 | 15.4 |
| 325 | 109.9 | 131.7 | 126.6 | | 115.6 | 88.2 | 86.7 | 72.9 | 120.0 | 15.4 |
| 330 | 105.5 | 129.4 | 125.4 | | 115.1 | 88.4 | 86.4 | 73.4 | 116.6 | 15.4 |
| 335 | 102.8 | 127.5 | 123.9 | | 114.6 | 88.6 | 85.9 | 74.0 | 112.7 | 15.3 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 98.1 | 125.4 | 122.7 | | 114.0 | 89.0 | 85.7 | 74.2 | 109.2 | 15.3 |
| 345 | 91.9 | 123.4 | 121.4 | | 113.4 | 88.9 | 85.3 | 74.6 | 106.3 | 15.3 |
| 350 | 87.1 | 121.5 | 120.0 | | 112.7 | 89.1 | 85.0 | 75.0 | 102.5 | 15.3 |
| 355 | 81.9 | 119.6 | 118.8 | | 112.2 | 89.3 | 84.6 | 75.0 | 101.2 | 15.2 |
| 360 | 77.6 | 117.7 | 117.4 | | 111.4 | 89.2 | 84.0 | 75.0 | 98.1 | 15.2 |
| 365 | 74.1 | 115.9 | 116.2 | | 110.7 | 89.0 | 83.5 | 75.0 | 95.1 | 15.5 |
| 370 | 69.3 | 114.3 | 115.0 | | 109.9 | 89.2 | 83.0 | 75.1 | 93.3 | 15.8 |
| 375 | 65.6 | 113.0 | 113.6 | | 109.0 | 89.3 | 83.0 | 75.5 | 92.2 | 15.8 |
| 380 | 61.0 | 111.3 | 112.3 | | 108.1 | 89.0 | 82.7 | 75.6 | 90.1 | 15.7 |
| 385 | 57.4 | 109.6 | 111.0 | | 107.3 | 88.8 | 82.1 | 75.7 | 87.4 | 15.5 |
| 390 | 55.5 | 108.0 | 109.7 | | 106.2 | 88.7 | 81.6 | 75.6 | 85.0 | 15.4 |
| 395 | 52.7 | 106.5 | 108.5 | | 105.4 | 88.6 | 81.3 | 75.5 | 84.0 | 15.3 |
| 400 | 48.7 | 104.8 | 107.3 | | 104.4 | 88.2 | 80.6 | 75.4 | 82.9 | 15.2 |
| 405 | 45.7 | 103.8 | 106.2 | | 103.5 | 88.1 | 80.0 | 75.3 | 80.3 | 14.9 |
| 410 | 42.8 | 101.9 | 104.8 | | 102.3 | 87.7 | 79.3 | 75.0 | 78.1 | 14.5 |
| 415 | 40.3 | 100.7 | 103.4 | | 101.3 | 87.4 | 78.6 | 74.8 | 76.8 | 14.3 |
| 420 | 37.8 | 99.1 | 102.2 | | 100.2 | 87.0 | 77.9 | 74.5 | 74.2 | 14.1 |
| 425 | 35.6 | 97.8 | 100.9 | | 99.2 | 86.5 | 77.4 | 74.2 | 73.3 | 13.9 |
| 430 | 34.1 | 96.5 | 99.6 | | 98.1 | 86.1 | 76.8 | 73.9 | 71.9 | 13.9 |
| 435 | 31.7 | 95.2 | 98.5 | | 97.3 | 85.8 | 76.1 | 73.4 | 71.2 | 13.7 |
| 440 | 31.1 | 93.8 | 97.3 | | 96.3 | 85.3 | 75.4 | 73.3 | 69.7 | 13.8 |
| 445 | 28.9 | 92.8 | 96.2 | | 95.3 | 84.8 | 74.8 | 73.1 | 66.3 | 13.6 |
| 450 | 28.4 | 91.7 | 94.8 | | 94.2 | 84.4 | 74.2 | 72.7 | 64.8 | 13.4 |
| 455 | 26.8 | 90.1 | 93.6 | | 93.3 | 83.9 | 73.7 | 72.2 | 66.2 | 13.5 |
| 460 | 24.2 | 89.0 | 92.7 | | 92.3 | 83.4 | 73.2 | 71.7 | 65.4 | 13.6 |
| 465 | 24.3 | 88.0 | 91.7 | | 91.5 | 83.0 | 72.5 | 71.5 | 64.2 | 13.8 |
| 470 | 23.7 | 87.1 | 90.6 | | 90.6 | 82.5 | 72.2 | 71.1 | 64.3 | 13.9 |
| 475 | 23.8 | 85.9 | 89.6 | | 89.5 | 82.1 | 71.7 | 70.8 | 62.4 | 14.1 |
| 480 | 21.7 | 84.9 | 88.6 | | 88.6 | 81.3 | 71.3 | 70.5 | 61.2 | 14.1 |
| 485 | 21.9 | 84.0 | 87.7 | | 87.8 | 80.9 | 70.9 | 70.3 | 61.3 | 14.2 |
| 490 | 21.8 | 83.0 | 86.7 | | 87.0 | 80.5 | 70.5 | 69.7 | 60.5 | 14.2 |
| 495 | 20.8 | 82.1 | 85.8 | | 86.2 | 79.9 | 69.9 | 69.4 | 62.6 | 14.3 |
| 500 | 20.4 | 81.4 | 85.0 | | 85.5 | 79.8 | 69.4 | 69.5 | 62.5 | 14.3 |
| 505 | 20.0 | 80.2 | 84.1 | | 84.6 | 79.0 | 69.2 | 69.3 | 61.8 | 14.4 |

実験3-3 (3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 18.7 | 79.9 | 83.3 | | 84.0 | 78.8 | 69.0 | 69.3 | 63.3 | 14.4 |
| 515 | 19.0 | 78.9 | 82.5 | | 83.2 | 78.4 | 68.8 | 69.1 | 62.5 | 14.4 |
| 520 | 19.3 | 78.3 | 81.7 | | 82.6 | 78.0 | 68.5 | 69.1 | 62.3 | 14.3 |
| 525 | 17.7 | 77.9 | 80.9 | | 81.8 | 77.3 | 68.5 | 69.1 | 62.7 | 14.4 |
| 530 | 17.3 | 77.2 | 80.3 | | 81.2 | 77.0 | 68.5 | 68.9 | 63.8 | 14.4 |
| 535 | 17.2 | 76.6 | 79.7 | | 80.6 | 76.5 | 68.2 | 68.9 | 62.9 | 14.3 |
| 540 | 17.1 | 76.3 | 79.0 | | 79.9 | 76.3 | 68.1 | 68.9 | 62.9 | 14.1 |
| 545 | 16.6 | 75.6 | 78.4 | | 79.3 | 76.0 | 67.9 | 68.9 | 62.8 | 14.0 |
| 550 | 16.5 | 75.2 | 77.8 | | 78.7 | 75.6 | 67.7 | 68.7 | 62.6 | 13.6 |
| 555 | 16.0 | 74.8 | 77.2 | | 78.1 | 75.1 | 67.7 | 68.6 | 62.4 | 13.4 |
| 560 | 15.9 | 74.3 | 76.6 | | 77.6 | 74.9 | 67.5 | 68.5 | 62.3 | 13.2 |
| 565 | 15.4 | 73.8 | 76.1 | | 77.1 | 74.6 | 67.4 | 68.5 | 62.1 | 13.0 |
| 570 | 15.0 | 73.3 | 75.6 | | 76.5 | 74.2 | 67.2 | 68.4 | 61.8 | 12.9 |
| 575 | 15.2 | 72.9 | 75.0 | | 76.0 | 73.9 | 67.0 | 68.2 | 61.6 | 12.7 |
| 580 | 14.9 | 72.5 | 74.7 | | 75.6 | 73.6 | 66.8 | 68.1 | 61.4 | 12.5 |
| 585 | 14.4 | 72.0 | 74.2 | | 75.1 | 73.2 | 66.7 | 67.9 | 61.2 | 12.4 |
| 590 | 14.1 | 71.5 | 73.8 | | 74.7 | 72.8 | 66.4 | 67.7 | 60.9 | 12.2 |
| 595 | 14.1 | 71.2 | 73.3 | | 74.2 | 72.6 | 66.1 | 67.6 | 60.6 | 12.1 |
| 600 | 13.5 | 70.7 | 72.9 | | 73.8 | 72.3 | 66.0 | 67.4 | 60.3 | 12.1 |
| 605 | 13.3 | 70.3 | 72.5 | | 73.3 | 71.9 | 65.9 | 67.1 | 60.0 | 12.0 |
| 610 | 13.2 | 69.9 | 72.0 | | 73.0 | 71.8 | 65.6 | 67.1 | 59.8 | 11.9 |
| 615 | 13.2 | 69.6 | 71.8 | | 72.6 | 71.5 | 65.3 | 66.8 | 59.5 | 11.8 |
| 620 | 12.7 | 69.3 | 71.3 | | 72.2 | 71.1 | 65.0 | 66.8 | 59.2 | 11.7 |
| 625 | 12.6 | 68.8 | 70.9 | | 71.8 | 70.9 | 65.0 | 66.5 | 59.1 | 11.7 |
| 630 | 12.5 | 68.5 | 70.6 | | 71.5 | 70.6 | 64.6 | 66.3 | 58.7 | 11.6 |
| 635 | 12.2 | 68.1 | 70.1 | | 71.1 | 70.3 | 64.6 | 66.1 | 58.5 | 11.6 |
| 640 | 12.4 | 67.9 | 69.8 | | 70.8 | 70.0 | 64.2 | 65.9 | 58.3 | 11.6 |
| 645 | 12.4 | 67.6 | 69.4 | | 70.4 | 69.8 | 64.0 | 65.6 | 57.8 | 11.5 |
| 650 | 12.1 | 67.2 | 69.2 | | 70.0 | 69.5 | 63.8 | 65.6 | 57.7 | 11.5 |
| 655 | 11.7 | 66.8 | 68.9 | | 69.8 | 69.2 | 63.7 | 65.3 | 57.6 | 11.5 |
| 660 | 11.8 | 66.6 | 68.4 | | 69.3 | 69.0 | 63.4 | 65.1 | 57.3 | 11.4 |
| 665 | 11.6 | 66.2 | 68.1 | | 69.0 | 68.5 | 63.2 | 64.9 | 56.9 | 11.3 |
| 670 | 11.2 | 65.8 | 67.8 | | 68.7 | 68.5 | 63.1 | 64.6 | 56.7 | 11.3 |
| 675 | 11.2 | 65.6 | 67.5 | | 68.4 | 68.2 | 62.6 | 64.5 | 56.4 | 11.2 |

実験3-3 (4)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 680 | 11.6 | 65.4 | 67.1 | | 68.1 | 68.0 | 62.5 | 64.2 | 56.1 | 11.2 |
| 685 | 11.0 | 65.0 | 66.8 | | 67.7 | 67.7 | 62.2 | 64.1 | 55.9 | 11.1 |
| 690 | 10.9 | 64.8 | 66.6 | | 67.5 | 67.5 | 61.9 | 63.8 | 55.7 | 11.0 |
| 695 | 10.8 | 64.4 | 66.2 | | 67.2 | 67.1 | 61.8 | 63.6 | 55.5 | 11.0 |
| 700 | 10.9 | 64.2 | 65.9 | | 66.8 | 66.8 | 61.5 | 63.5 | 55.2 | 10.9 |
| 705 | 10.8 | 63.8 | 65.7 | | 66.6 | 66.7 | 61.4 | 63.1 | 55.0 | 10.8 |
| 710 | 11.0 | 63.6 | 65.2 | | 66.3 | 66.4 | 61.2 | 62.9 | 54.8 | 10.8 |
| 715 | 10.8 | 63.3 | 65.0 | | 65.9 | 66.2 | 60.8 | 62.7 | 54.4 | 10.7 |
| 720 | 10.3 | 63.1 | 64.8 | | 65.7 | 65.9 | 60.5 | 62.6 | 54.2 | 10.6 |
| 725 | 10.4 | 62.7 | 64.5 | | 65.4 | 65.6 | 60.4 | 62.2 | 54.0 | 10.5 |
| 730 | 10.2 | 62.5 | 64.2 | | 65.0 | 65.4 | 60.1 | 62.1 | 53.8 | 10.5 |
| 735 | 10.3 | 62.1 | 64.0 | | 64.9 | 65.3 | 60.0 | 61.8 | 53.6 | 10.4 |
| 740 | 10.1 | 61.8 | 63.5 | | 64.5 | 65.0 | 59.8 | 61.5 | 53.3 | 10.4 |
| 745 | 10.4 | 61.6 | 63.3 | | 64.2 | 64.6 | 59.5 | 61.3 | 53.2 | 10.4 |
| 750 | 9.8 | 61.4 | 63.1 | | 64.0 | 64.3 | 59.2 | 61.0 | 52.7 | 10.3 |
| 755 | 9.9 | 60.9 | 62.7 | | 63.6 | 64.0 | 59.0 | 60.9 | 52.6 | 10.3 |
| 760 | 10.0 | 60.9 | 62.5 | | 63.4 | 63.9 | 58.8 | 60.7 | 52.4 | 10.2 |
| 765 | 10.0 | 60.6 | 62.3 | | 63.2 | 63.7 | 58.5 | 60.4 | 52.2 | 10.1 |
| 770 | 10.1 | 60.4 | 61.9 | | 62.8 | 63.4 | 58.3 | 60.3 | 52.0 | 10.1 |
| 775 | 10.0 | 60.1 | 61.8 | | 62.6 | 63.3 | 58.2 | 60.0 | 51.7 | 10.0 |
| 780 | 9.9 | 59.8 | 61.4 | | 62.4 | 63.0 | 57.8 | 59.8 | 51.5 | 10.0 |
| 785 | 9.2 | 59.6 | 61.2 | | 62.1 | 62.6 | 57.6 | 59.5 | 51.2 | 9.8 |
| 790 | 9.5 | 59.3 | 60.9 | | 61.8 | 62.4 | 57.5 | 59.3 | 51.0 | 9.8 |
| 795 | 9.2 | 59.0 | 60.8 | | 61.6 | 62.2 | 57.2 | 59.1 | 50.8 | 9.7 |
| 800 | 9.1 | 58.6 | 60.5 | | 61.3 | 62.0 | 57.0 | 58.9 | 50.6 | 9.7 |
| 805 | 9.3 | 58.5 | 60.1 | | 61.0 | 61.7 | 56.7 | 58.6 | 50.3 | 9.6 |
| 810 | 9.0 | 58.3 | 60.0 | | 60.8 | 61.4 | 56.5 | 58.5 | 50.2 | 9.6 |
| 815 | 9.3 | 58.0 | 59.6 | | 60.5 | 61.2 | 56.1 | 58.3 | 50.0 | 9.5 |
| 820 | 9.0 | 57.8 | 59.3 | | 60.2 | 60.9 | 55.9 | 57.9 | 49.7 | 9.4 |
| 825 | 9.2 | 57.6 | 59.1 | | 60.0 | 60.8 | 55.8 | 57.7 | 49.5 | 9.4 |
| 830 | 8.9 | 57.3 | 58.8 | | 59.6 | 60.3 | 55.4 | 57.6 | 49.3 | 9.3 |
| 835 | 8.8 | 57.0 | 58.7 | | 59.5 | 60.3 | 55.4 | 57.2 | 49.0 | 9.2 |
| 840 | 9.1 | 56.8 | 58.4 | | 59.2 | 60.0 | 55.2 | 56.9 | 48.9 | 9.2 |
| 845 | 8.9 | 56.7 | 58.2 | | 59.0 | 59.8 | 55.0 | 56.7 | 48.7 | 9.2 |

実験3-3(5)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 8.5 | 56.3 | 57.9 | | 58.7 | 59.4 | 54.7 | 56.6 | 48.4 | 9.2 |
| 855 | 8.5 | 56.0 | 57.6 | | 58.5 | 59.2 | 54.4 | 56.3 | 48.1 | 9.2 |
| 860 | 8.7 | 55.9 | 57.5 | | 58.4 | 59.0 | 54.1 | 56.1 | 47.9 | 9.2 |
| 865 | 8.6 | 55.6 | 57.2 | | 58.0 | 58.8 | 54.1 | 55.9 | 47.8 | 9.3 |
| 870 | 8.6 | 55.4 | 56.9 | | 57.8 | 58.6 | 53.9 | 55.7 | 47.6 | 9.3 |
| 875 | 8.1 | 55.0 | 56.7 | | 57.6 | 58.4 | 53.5 | 55.5 | 47.2 | 9.3 |
| 880 | 8.4 | 54.8 | 56.4 | | 57.3 | 58.1 | 53.5 | 55.2 | 47.2 | 9.4 |
| 885 | 8.7 | 54.6 | 56.3 | | 57.1 | 58.0 | 53.4 | 55.0 | 47.0 | 9.4 |
| 890 | 8.4 | 54.5 | 56.1 | | 56.8 | 57.7 | 52.9 | 54.9 | 46.7 | 9.4 |
| 895 | 8.5 | 54.3 | 55.8 | | 56.6 | 57.4 | 52.8 | 54.6 | 46.6 | 9.4 |
| 900 | 8.1 | 54.1 | 55.5 | | 56.3 | 57.1 | 52.6 | 54.3 | 46.3 | 9.3 |
| 905 | 8.1 | 53.7 | 55.4 | | 56.1 | 56.8 | 52.3 | 54.2 | 46.2 | 9.3 |
| 910 | 8.1 | 53.7 | 55.1 | | 55.9 | 56.7 | 52.2 | 54.0 | 46.1 | 9.2 |
| 915 | 8.1 | 53.5 | 55.0 | | 55.7 | 56.5 | 52.0 | 53.9 | 45.9 | 9.2 |
| 920 | 8.4 | 53.1 | 54.8 | | 55.5 | 56.5 | 51.7 | 53.5 | 45.6 | 9.2 |
| 925 | 8.2 | 52.9 | 54.4 | | 55.2 | 56.0 | 51.6 | 53.4 | 45.5 | 9.1 |
| 930 | 8.4 | 52.9 | 54.2 | | 55.0 | 55.8 | 51.3 | 53.3 | 45.4 | 9.1 |
| 935 | 8.3 | 52.6 | 54.0 | | 54.6 | 55.6 | 51.2 | 52.8 | 45.2 | 9.0 |
| 940 | 8.3 | 52.5 | 53.7 | | 54.5 | 55.4 | 50.8 | 52.6 | 44.8 | 8.9 |
| 945 | 7.9 | 52.1 | 53.6 | | 54.3 | 55.1 | 50.8 | 52.4 | 44.6 | 8.9 |
| 950 | 7.9 | 51.8 | 53.5 | | 54.1 | 55.0 | 50.6 | 52.3 | 44.6 | 8.9 |
| 955 | 8.0 | 51.7 | 53.1 | | 53.8 | 54.7 | 50.4 | 52.1 | 44.5 | 8.9 |
| 960 | 8.2 | 51.5 | 52.9 | | 53.7 | 54.6 | 50.2 | 51.8 | 44.2 | 8.9 |
| 965 | 8.3 | 51.4 | 52.6 | | 53.5 | 54.3 | 49.9 | 51.7 | 44.0 | 8.9 |
| 970 | 8.0 | 51.0 | 52.5 | | 53.2 | 54.1 | 49.8 | 51.4 | 43.8 | 8.9 |
| 975 | 8.1 | 50.8 | 52.3 | | 53.0 | 54.0 | 49.4 | 51.3 | 43.6 | 8.9 |
| 980 | 7.7 | 50.6 | 52.1 | | 52.8 | 53.6 | 49.2 | 51.1 | 43.5 | 8.9 |
| 985 | 8.0 | 50.4 | 51.7 | | 52.6 | 53.5 | 49.0 | 50.8 | 43.2 | 8.9 |
| 990 | 7.6 | 50.0 | 51.7 | | 52.4 | 53.3 | 48.9 | 50.6 | 43.0 | 8.9 |
| 995 | 7.7 | 49.8 | 51.5 | | 52.2 | 53.0 | 48.8 | 50.3 | 42.9 | 9.0 |
| 1000 | 7.5 | 49.7 | 51.2 | | 51.8 | 52.8 | 48.5 | 50.1 | 42.7 | 9.0 |
| 1005 | 8.1 | 49.6 | 51.0 | | 51.7 | 52.6 | 48.3 | 50.0 | 42.6 | 9.1 |
| 1010 | 8.0 | 49.6 | 50.8 | | 51.6 | 52.4 | 48.1 | 49.9 | 42.5 | 9.1 |
| 1015 | 8.0 | 49.1 | 50.7 | | 51.4 | 52.3 | 48.1 | 49.5 | 42.2 | 9.1 |

実験3-3 (6)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラソジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|-----|
| 1020 | 7.6 | 48.9 | 50.4 | | 51.0 | 51.9 | 47.8 | 49.3 | 42.0 | 9.1 |
| 1025 | 8.0 | 49.0 | 50.0 | | 50.8 | 51.7 | 47.4 | 49.2 | 41.9 | 9.1 |
| 1030 | 7.9 | 48.7 | 50.0 | | 50.8 | 51.7 | 47.3 | 49.1 | 41.8 | 9.2 |
| 1035 | 7.7 | 48.4 | 49.9 | | 50.5 | 51.5 | 47.2 | 48.9 | 41.6 | 9.2 |
| 1040 | 8.0 | 48.1 | 49.5 | | 50.2 | 51.2 | 47.2 | 48.6 | 41.4 | 9.1 |
| 1045 | 7.9 | 48.1 | 49.3 | | 50.0 | 50.9 | 46.9 | 48.4 | 41.3 | 9.1 |
| 1050 | 8.0 | 47.7 | 49.2 | | 49.9 | 50.9 | 46.6 | 48.2 | 41.0 | 9.1 |
| 1055 | 8.1 | 47.7 | 49.0 | | 49.7 | 50.6 | 46.5 | 48.0 | 41.0 | 9.1 |
| 1060 | 8.0 | 47.5 | 48.8 | | 49.5 | 50.4 | 46.3 | 48.0 | 40.9 | 9.1 |
| 1065 | 7.9 | 47.2 | 48.6 | | 49.2 | 50.1 | 46.2 | 47.7 | 40.7 | 9.1 |
| 1070 | 7.6 | 47.1 | 48.4 | | 49.0 | 50.0 | 46.0 | 47.4 | 40.5 | 9.1 |
| 1075 | 7.5 | 46.8 | 48.2 | | 48.9 | 49.7 | 45.6 | 47.3 | 40.3 | 9.1 |
| 1080 | 8.0 | 46.6 | 48.1 | | 48.7 | 49.8 | 45.5 | 47.1 | 40.1 | 9.1 |
| 1085 | 7.9 | 46.7 | 47.8 | | 48.5 | 49.3 | 45.4 | 47.0 | 40.1 | 9.1 |
| 1090 | 8.0 | 46.4 | 47.6 | | 48.3 | 49.2 | 45.2 | 46.9 | 40.0 | 9.0 |
| 1095 | 7.9 | 46.3 | 47.6 | | 48.1 | 49.1 | 45.0 | 46.6 | 39.7 | 8.9 |
| 1100 | 7.5 | 46.0 | 47.2 | | 47.9 | 48.8 | 44.8 | 46.4 | 39.6 | 8.9 |
| 1105 | 8.0 | 45.9 | 47.1 | | 47.8 | 48.7 | 44.7 | 46.3 | 39.5 | 8.9 |
| 1110 | 7.6 | 45.6 | 47.0 | | 47.5 | 48.4 | 44.5 | 46.2 | 39.4 | 8.9 |
| 1115 | 7.8 | 45.4 | 46.8 | | 47.3 | 48.2 | 44.4 | 45.8 | 39.1 | 8.8 |
| 1120 | 7.7 | 45.2 | 46.6 | | 47.2 | 48.1 | 44.3 | 45.6 | 39.0 | 8.8 |
| 1125 | 7.9 | 45.1 | 46.3 | | 47.0 | 47.9 | 43.9 | 45.4 | 38.8 | 8.7 |
| 1130 | 7.5 | 45.0 | 46.3 | | 46.9 | 47.9 | 43.8 | 45.4 | 38.6 | 8.7 |
| 1135 | 8.0 | 44.9 | 46.2 | | 46.7 | 47.7 | 43.6 | 45.2 | 38.5 | 8.6 |
| 1140 | 7.9 | 44.5 | 45.9 | | 46.5 | 47.4 | 43.6 | 45.0 | 38.4 | 8.6 |
| 1145 | 7.8 | 44.5 | 45.6 | | 46.3 | 47.2 | 43.3 | 44.8 | 38.2 | 8.5 |
| 1150 | 7.5 | 44.2 | 45.5 | | 46.1 | 47.0 | 43.2 | 44.6 | 38.2 | 8.5 |
| 1155 | 7.3 | 44.0 | 45.4 | | 45.9 | 46.8 | 43.1 | 44.4 | 38.0 | 8.5 |
| 1160 | 7.8 | 44.0 | 45.1 | | 45.7 | 46.5 | 42.8 | 44.2 | 37.8 | 8.4 |
| 1165 | 7.8 | 43.8 | 45.0 | | 45.6 | 46.5 | 42.6 | 44.1 | 37.6 | 8.4 |
| 1170 | 7.1 | 43.6 | 44.8 | | 45.4 | 46.3 | 42.5 | 44.0 | 37.5 | 8.4 |
| 1175 | 7.2 | 43.4 | 44.5 | | 45.1 | 46.0 | 42.4 | 43.7 | 37.4 | 8.3 |
| 1180 | 7.2 | 43.3 | 44.5 | | 45.0 | 45.9 | 42.1 | 43.6 | 37.2 | 8.2 |
| 1185 | 7.6 | 43.3 | 44.2 | | 44.8 | 45.7 | 41.9 | 43.6 | 37.2 | 8.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1190 | 7.5 | 42.9 | 44.0 | | 44.6 | 45.6 | 41.9 | 43.2 | 37.0 | 8.1 |
| 1195 | 7.3 | 42.8 | 43.9 | | 44.5 | 45.4 | 41.7 | 43.1 | 36.8 | 8.0 |
| 1200 | 7.4 | 42.6 | 43.7 | | 44.3 | 45.3 | 41.6 | 42.8 | 36.6 | 8.0 |
| 1205 | 6.9 | 42.5 | 43.6 | | 44.1 | 44.9 | 41.2 | 42.8 | 36.4 | 7.9 |
| 1210 | 7.2 | 42.1 | 43.5 | | 43.9 | 45.0 | 41.1 | 42.6 | 36.2 | 7.9 |
| 1215 | 7.3 | 42.3 | 43.1 | | 43.7 | 44.6 | 41.0 | 42.4 | 36.2 | 7.8 |
| 1220 | 7.3 | 42.0 | 42.9 | | 43.5 | 44.5 | 40.8 | 42.3 | 36.2 | 7.8 |
| 1225 | 7.3 | 41.8 | 42.8 | | 43.4 | 44.3 | 40.7 | 41.9 | 35.8 | 7.7 |
| 1230 | 7.0 | 41.6 | 42.7 | | 43.2 | 44.2 | 40.6 | 41.9 | 35.7 | 7.7 |
| 1235 | 6.7 | 41.4 | 42.6 | | 43.0 | 43.9 | 40.2 | 41.8 | 35.5 | 7.7 |
| 1240 | 6.8 | 41.1 | 42.4 | | 42.8 | 43.8 | 40.2 | 41.5 | 35.4 | 7.7 |
| 1245 | 6.8 | 41.0 | 42.3 | | 42.8 | 43.6 | 40.1 | 41.3 | 35.3 | 7.7 |
| 1250 | 6.8 | 41.0 | 42.1 | | 42.6 | 43.5 | 39.8 | 41.2 | 35.1 | 7.7 |
| 1255 | 6.4 | 40.7 | 41.9 | | 42.4 | 43.3 | 39.7 | 41.0 | 35.0 | 7.7 |
| 1260 | 6.8 | 40.5 | 41.7 | | 42.2 | 43.0 | 39.5 | 40.9 | 34.9 | 7.7 |
| 1265 | 6.7 | 40.5 | 41.6 | | 42.0 | 42.9 | 39.5 | 40.8 | 34.8 | 7.7 |
| 1270 | 6.7 | 40.3 | 41.5 | | 41.9 | 42.8 | 39.3 | 40.7 | 34.7 | 7.7 |
| 1275 | 6.4 | 40.1 | 41.3 | | 41.8 | 42.7 | 39.1 | 40.4 | 34.4 | 7.5 |
| 1280 | 6.4 | 40.0 | 41.0 | | 41.5 | 42.4 | 39.1 | 40.3 | 34.4 | 7.5 |
| 1285 | 6.3 | 39.8 | 41.0 | | 41.4 | 42.3 | 38.8 | 40.1 | 34.2 | 7.4 |
| 1290 | 6.2 | 39.7 | 40.9 | | 41.2 | 42.0 | 38.8 | 40.0 | 34.2 | 7.4 |
| 1295 | 6.5 | 39.5 | 40.6 | | 41.0 | 41.9 | 38.5 | 39.8 | 33.9 | 7.3 |
| 1300 | 6.7 | 39.4 | 40.4 | | 41.0 | 41.9 | 38.3 | 39.7 | 33.8 | 7.3 |
| 1305 | 6.2 | 39.2 | 40.3 | | 40.8 | 41.6 | 38.1 | 39.4 | 33.6 | 7.2 |
| 1310 | 6.4 | 39.2 | 40.1 | | 40.6 | 41.5 | 38.1 | 39.3 | 33.5 | 7.2 |
| 1315 | 6.1 | 38.9 | 40.0 | | 40.4 | 41.2 | 37.9 | 39.2 | 33.5 | 7.1 |
| 1320 | 6.1 | 38.7 | 39.8 | | 40.2 | 41.2 | 37.9 | 39.1 | 33.3 | 7.1 |
| 1325 | 6.3 | 38.6 | 39.7 | | 40.1 | 41.0 | 37.6 | 38.9 | 33.2 | 7.1 |
| 1330 | 6.1 | 38.3 | 39.5 | | 40.0 | 40.9 | 37.4 | 38.6 | 32.9 | 7.0 |
| 1335 | 6.3 | 38.4 | 39.2 | | 39.8 | 40.6 | 37.3 | 38.5 | 32.9 | 7.0 |
| 1340 | 6.3 | 38.3 | 39.2 | | 39.6 | 40.5 | 37.1 | 38.3 | 32.7 | 7.0 |
| 1345 | 5.9 | 38.0 | 39.1 | | 39.5 | 40.3 | 36.9 | 38.2 | 32.5 | 7.0 |
| 1350 | 6.2 | 37.7 | 38.9 | | 39.3 | 40.1 | 36.8 | 38.0 | 32.4 | 7.1 |
| 1355 | 6.1 | 37.6 | 38.7 | | 39.2 | 40.0 | 36.7 | 37.8 | 32.2 | 7.2 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1360 | 6.1 | 37.4 | 38.6 | | 39.1 | 39.9 | 36.5 | 37.5 | 32.0 | 7.2 |
| 1365 | 5.8 | 37.4 | 38.3 | | 38.9 | 39.5 | 36.3 | 37.6 | 32.1 | 7.4 |
| 1370 | 5.9 | 37.2 | 38.3 | | 38.8 | 39.5 | 36.3 | 37.4 | 31.9 | 7.5 |
| 1375 | 6.1 | 37.1 | 38.0 | | 38.5 | 39.3 | 36.2 | 37.2 | 31.7 | 7.6 |
| 1380 | 6.1 | 36.8 | 37.9 | | 38.3 | 39.2 | 35.9 | 37.0 | 31.4 | 7.7 |
| 1385 | 6.1 | 36.7 | 37.9 | | 38.3 | 39.0 | 35.7 | 36.9 | 31.4 | 7.9 |
| 1390 | 6.1 | 36.5 | 37.7 | | 38.1 | 38.8 | 35.8 | 36.7 | 31.4 | 8.0 |

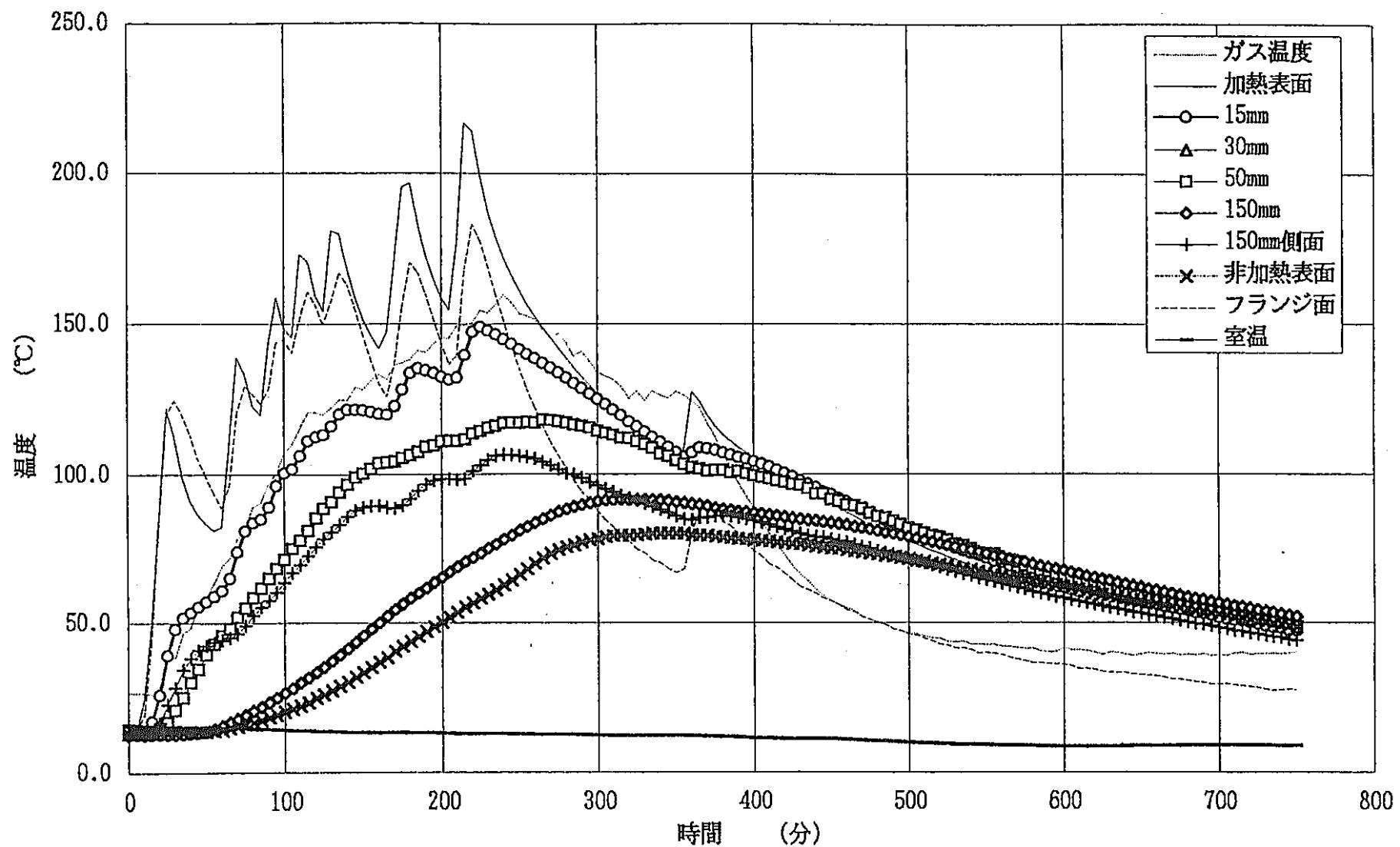


図 6-19 温度測定結果 (4-1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 26.6 | 14.0 | 13.2 | | 13.8 | 12.6 | 13.9 | 13.2 | 14.1 | 16.0 |
| 5 | 26.7 | 14.1 | 13.5 | | 13.1 | 12.9 | 13.9 | 13.3 | 15.0 | 15.9 |
| 10 | 26.7 | 24.7 | 14.0 | | 13.4 | 12.8 | 13.8 | 13.1 | 19.4 | 15.8 |
| 15 | 26.2 | 49.8 | 17.5 | | 13.3 | 12.9 | 14.2 | 13.3 | 43.6 | 15.7 |
| 20 | 29.0 | 85.2 | 26.1 | | 14.4 | 13.0 | 16.9 | 13.3 | 82.1 | 15.6 |
| 25 | 37.2 | 122.2 | 39.2 | | 17.1 | 12.9 | 22.9 | 13.3 | 119.5 | 15.5 |
| 30 | 38.6 | 112.1 | 48.1 | | 21.2 | 12.9 | 28.5 | 13.3 | 124.6 | 15.5 |
| 35 | 46.6 | 99.0 | 51.8 | | 25.2 | 13.1 | 34.5 | 13.4 | 119.9 | 15.3 |
| 40 | 48.5 | 90.9 | 53.6 | | 30.3 | 13.4 | 38.3 | 13.5 | 113.1 | 15.4 |
| 45 | 55.4 | 86.5 | 55.5 | | 34.7 | 13.6 | 41.0 | 13.8 | 105.5 | 15.2 |
| 50 | 58.9 | 83.4 | 57.2 | | 39.6 | 13.9 | 42.5 | 13.9 | 99.5 | 15.2 |
| 55 | 63.1 | 81.0 | 59.1 | | 43.1 | 14.8 | 43.6 | 14.1 | 93.7 | 15.1 |
| 60 | 68.9 | 82.1 | 60.9 | | 45.8 | 15.8 | 44.4 | 14.4 | 88.6 | 15.0 |
| 65 | 71.8 | 111.2 | 65.1 | | 48.2 | 17.0 | 45.1 | 15.0 | 96.3 | 14.9 |
| 70 | 78.1 | 139.0 | 73.8 | | 52.0 | 18.1 | 46.6 | 15.5 | 120.4 | 14.9 |
| 75 | 81.6 | 133.2 | 80.8 | | 55.0 | 19.4 | 49.2 | 16.2 | 129.5 | 14.8 |
| 80 | 89.0 | 122.8 | 83.6 | | 58.6 | 20.7 | 52.6 | 16.8 | 126.7 | 14.7 |
| 85 | 90.3 | 119.7 | 84.8 | | 61.8 | 22.0 | 55.3 | 17.6 | 123.5 | 14.6 |
| 90 | 97.0 | 143.8 | 88.9 | | 65.0 | 23.5 | 57.7 | 18.6 | 128.3 | 14.5 |
| 95 | 100.4 | 158.9 | 96.3 | | 68.3 | 25.0 | 60.4 | 19.4 | 143.9 | 14.4 |
| 100 | 106.9 | 148.6 | 100.5 | | 71.3 | 26.6 | 63.6 | 20.4 | 144.9 | 14.3 |
| 105 | 109.9 | 145.5 | 101.9 | | 74.9 | 28.2 | 66.8 | 21.4 | 140.5 | 14.2 |
| 110 | 115.3 | 173.2 | 106.3 | | 77.7 | 30.0 | 69.4 | 22.4 | 151.7 | 14.1 |
| 115 | 120.7 | 170.7 | 111.2 | | 81.0 | 31.7 | 72.5 | 23.5 | 160.8 | 14.1 |
| 120 | 120.7 | 159.4 | 112.6 | | 85.2 | 33.5 | 75.5 | 25.0 | 156.3 | 13.9 |
| 125 | 119.8 | 154.3 | 113.3 | | 88.6 | 35.3 | 78.3 | 26.1 | 149.8 | 13.9 |
| 130 | 122.3 | 180.9 | 116.1 | | 90.7 | 37.4 | 80.6 | 27.5 | 157.5 | 13.8 |
| 135 | 124.9 | 180.0 | 120.1 | | 94.1 | 39.4 | 83.1 | 28.9 | 166.9 | 13.7 |
| 140 | 124.8 | 168.3 | 121.6 | | 96.7 | 41.5 | 85.8 | 30.4 | 163.1 | 13.6 |
| 145 | 129.1 | 159.0 | 121.7 | | 99.1 | 43.6 | 88.0 | 32.0 | 154.9 | 13.6 |
| 150 | 128.4 | 151.8 | 121.5 | | 100.3 | 45.9 | 89.0 | 33.5 | 146.5 | 13.6 |
| 155 | 131.3 | 146.4 | 121.0 | | 101.8 | 48.1 | 89.4 | 35.2 | 138.3 | 13.5 |
| 160 | 133.3 | 142.0 | 120.2 | | 103.8 | 50.1 | 89.5 | 36.9 | 130.4 | 13.4 |
| 165 | 131.7 | 147.2 | 120.0 | | 104.0 | 52.3 | 88.8 | 38.5 | 126.0 | 13.4 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 136.3 | 172.0 | 122.9 | | 104.3 | 54.5 | 88.6 | 40.5 | 137.0 | 13.4 |
| 175 | 137.2 | 195.5 | 128.4 | | 105.5 | 56.4 | 89.5 | 42.2 | 156.0 | 13.4 |
| 180 | 138.1 | 196.7 | 133.8 | | 106.4 | 58.3 | 91.7 | 43.8 | 170.5 | 13.3 |
| 185 | 141.3 | 183.3 | 135.3 | | 107.5 | 60.0 | 94.5 | 45.5 | 167.0 | 13.3 |
| 190 | 140.6 | 172.8 | 134.7 | | 109.1 | 61.7 | 96.7 | 47.1 | 160.0 | 13.3 |
| 195 | 143.4 | 164.9 | 133.8 | | 109.6 | 63.5 | 97.9 | 48.7 | 151.6 | 13.3 |
| 200 | 145.4 | 158.7 | 132.6 | | 110.9 | 65.3 | 98.5 | 50.3 | 143.6 | 13.2 |
| 205 | 145.2 | 154.7 | 131.6 | | 111.2 | 67.1 | 98.5 | 51.9 | 136.6 | 13.2 |
| 210 | 149.3 | 176.9 | 132.4 | | 111.0 | 68.8 | 98.1 | 53.6 | 139.6 | 13.1 |
| 215 | 149.7 | 216.9 | 139.7 | | 111.6 | 70.5 | 98.5 | 55.3 | 168.1 | 13.1 |
| 220 | 150.4 | 214.2 | 147.4 | | 113.6 | 71.9 | 101.0 | 56.7 | 183.1 | 13.1 |
| 225 | 154.6 | 199.0 | 149.1 | | 114.4 | 73.5 | 103.0 | 58.2 | 177.4 | 13.0 |
| 230 | 153.6 | 187.7 | 147.9 | | 115.4 | 75.1 | 104.8 | 59.6 | 169.2 | 13.0 |
| 235 | 156.5 | 179.1 | 146.6 | | 116.1 | 76.5 | 106.1 | 61.1 | 160.0 | 13.0 |
| 240 | 159.6 | 172.1 | 145.0 | | 117.1 | 78.1 | 106.5 | 62.7 | 151.7 | 13.0 |
| 245 | 157.2 | 166.3 | 143.4 | | 117.2 | 79.5 | 106.4 | 64.4 | 142.7 | 12.9 |
| 250 | 153.5 | 161.3 | 141.7 | | 117.1 | 81.1 | 106.1 | 66.3 | 135.4 | 12.9 |
| 255 | 152.6 | 156.7 | 140.1 | | 117.4 | 82.4 | 105.7 | 68.1 | 128.5 | 12.9 |
| 260 | 151.6 | 152.7 | 138.7 | | 117.3 | 83.8 | 105.1 | 70.0 | 122.5 | 12.8 |
| 265 | 148.3 | 148.9 | 137.0 | | 118.2 | 85.0 | 104.1 | 71.8 | 116.3 | 12.8 |
| 270 | 145.3 | 145.5 | 135.5 | | 118.0 | 86.2 | 103.0 | 73.3 | 110.6 | 12.8 |
| 275 | 146.8 | 142.1 | 133.8 | | 117.7 | 87.4 | 101.6 | 74.6 | 106.1 | 12.8 |
| 280 | 143.7 | 138.6 | 132.2 | | 117.3 | 88.3 | 100.2 | 75.5 | 102.0 | 12.7 |
| 285 | 139.2 | 135.5 | 130.4 | | 116.6 | 89.1 | 99.9 | 76.2 | 97.8 | 12.7 |
| 290 | 140.8 | 132.6 | 128.8 | | 116.2 | 89.8 | 98.7 | 77.1 | 94.1 | 12.6 |
| 295 | 137.5 | 129.7 | 127.0 | | 115.6 | 90.4 | 97.4 | 77.8 | 91.5 | 12.6 |
| 300 | 133.8 | 127.0 | 125.2 | | 114.5 | 91.0 | 96.3 | 78.3 | 87.4 | 12.5 |
| 305 | 132.8 | 124.4 | 123.5 | | 113.8 | 91.3 | 95.2 | 78.9 | 84.6 | 12.5 |
| 310 | 131.6 | 121.7 | 121.6 | | 113.1 | 91.5 | 94.1 | 79.3 | 82.2 | 12.4 |
| 315 | 129.4 | 119.2 | 119.8 | | 112.2 | 91.6 | 93.0 | 79.5 | 80.0 | 12.4 |
| 320 | 125.3 | 116.7 | 117.7 | | 112.0 | 91.5 | 92.0 | 79.4 | 77.2 | 12.4 |
| 325 | 127.8 | 114.4 | 116.0 | | 110.9 | 91.5 | 91.1 | 79.5 | 74.5 | 12.4 |
| 330 | 124.6 | 112.2 | 114.2 | | 109.9 | 91.5 | 90.1 | 79.8 | 73.3 | 12.4 |
| 335 | 127.8 | 110.0 | 112.5 | | 108.7 | 91.3 | 89.1 | 80.0 | 70.9 | 12.3 |

実験4-1 (2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 126.4 | 108.1 | 110.8 | | 106.8 | 91.3 | 88.0 | 80.1 | 70.0 | 12.3 |
| 345 | 125.5 | 106.0 | 109.0 | | 106.0 | 91.0 | 87.0 | 80.0 | 68.0 | 12.4 |
| 350 | 127.7 | 104.1 | 107.3 | | 104.6 | 90.6 | 86.0 | 80.0 | 66.7 | 12.3 |
| 355 | 126.4 | 108.7 | 105.9 | | 103.4 | 90.4 | 84.9 | 80.0 | 67.9 | 12.3 |
| 360 | 124.5 | 127.5 | 107.2 | | 102.3 | 89.9 | 84.6 | 79.5 | 80.5 | 12.2 |
| 365 | 122.4 | 124.6 | 108.9 | | 101.7 | 89.6 | 85.2 | 79.3 | 88.1 | 12.2 |
| 370 | 117.3 | 119.8 | 108.6 | | 101.0 | 89.2 | 85.4 | 79.3 | 88.8 | 12.1 |
| 375 | 112.4 | 116.2 | 108.0 | | 101.3 | 88.6 | 85.8 | 78.9 | 87.8 | 12.1 |
| 380 | 107.1 | 113.3 | 107.2 | | 101.3 | 88.2 | 85.9 | 78.7 | 83.9 | 12.0 |
| 385 | 102.2 | 111.1 | 106.5 | | 100.5 | 87.9 | 85.8 | 78.5 | 82.5 | 11.9 |
| 390 | 97.0 | 109.0 | 105.7 | | 101.1 | 87.4 | 85.4 | 78.2 | 79.2 | 11.8 |
| 395 | 92.5 | 107.3 | 105.1 | | 100.2 | 87.3 | 85.0 | 78.1 | 76.1 | 11.7 |
| 400 | 88.4 | 105.7 | 104.4 | | 99.6 | 87.1 | 84.4 | 77.9 | 74.2 | 11.6 |
| 405 | 83.9 | 103.9 | 103.5 | | 99.0 | 86.7 | 83.8 | 77.5 | 72.4 | 11.5 |
| 410 | 79.8 | 102.2 | 102.5 | | 98.5 | 86.4 | 83.1 | 77.4 | 69.6 | 11.5 |
| 415 | 76.5 | 100.4 | 101.4 | | 97.9 | 86.1 | 82.3 | 77.1 | 68.5 | 11.4 |
| 420 | 72.8 | 99.0 | 100.4 | | 97.3 | 85.7 | 81.6 | 76.9 | 66.5 | 11.3 |
| 425 | 69.0 | 97.2 | 99.2 | | 96.7 | 85.3 | 80.8 | 76.6 | 64.3 | 11.3 |
| 430 | 66.1 | 95.7 | 97.8 | | 96.3 | 85.0 | 80.1 | 76.5 | 62.1 | 11.3 |
| 435 | 63.8 | 94.1 | 96.6 | | 95.1 | 84.6 | 79.3 | 76.1 | 60.9 | 11.3 |
| 440 | 60.9 | 92.5 | 95.5 | | 93.4 | 84.4 | 79.0 | 75.6 | 59.7 | 11.3 |
| 445 | 59.1 | 91.3 | 94.1 | | 93.4 | 84.0 | 78.8 | 75.3 | 58.2 | 11.2 |
| 450 | 57.2 | 89.9 | 93.2 | | 91.5 | 83.8 | 78.1 | 75.0 | 57.2 | 11.2 |
| 455 | 56.0 | 88.6 | 91.9 | | 90.9 | 83.4 | 77.6 | 74.9 | 55.9 | 11.1 |
| 460 | 54.9 | 87.2 | 90.8 | | 89.7 | 83.0 | 77.1 | 74.4 | 54.2 | 11.0 |
| 465 | 53.9 | 85.8 | 89.3 | | 89.4 | 82.4 | 76.4 | 74.1 | 53.5 | 10.8 |
| 470 | 51.7 | 84.5 | 88.0 | | 88.4 | 82.0 | 75.6 | 73.7 | 52.0 | 10.7 |
| 475 | 51.1 | 83.1 | 87.0 | | 86.9 | 81.5 | 75.0 | 73.3 | 51.0 | 10.6 |
| 480 | 50.1 | 81.9 | 85.8 | | 85.8 | 81.0 | 74.2 | 73.0 | 50.0 | 10.4 |
| 485 | 49.2 | 80.7 | 84.6 | | 85.2 | 80.5 | 73.6 | 72.5 | 49.4 | 10.4 |
| 490 | 47.8 | 79.7 | 83.7 | | 84.2 | 80.0 | 72.9 | 72.2 | 47.9 | 10.3 |
| 495 | 47.4 | 78.6 | 82.7 | | 83.0 | 79.5 | 72.2 | 71.8 | 47.2 | 10.1 |
| 500 | 46.5 | 77.3 | 81.4 | | 81.8 | 79.0 | 71.5 | 71.4 | 46.1 | 10.0 |
| 505 | 46.3 | 76.4 | 80.6 | | 81.1 | 78.4 | 70.8 | 70.9 | 45.9 | 9.9 |

実験4-1(3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 510 | 45.4 | 75.2 | 79.3 | | 80.2 | 77.9 | 70.0 | 70.5 | 44.8 | 9.8 |
| 515 | 44.9 | 74.2 | 78.2 | | 79.4 | 77.3 | 69.3 | 70.0 | 44.0 | 9.8 |
| 520 | 44.7 | 73.3 | 77.3 | | 78.8 | 76.7 | 68.6 | 69.6 | 42.9 | 9.6 |
| 525 | 43.7 | 72.1 | 76.2 | | 77.9 | 76.2 | 67.8 | 69.2 | 42.5 | 9.6 |
| 530 | 43.6 | 71.2 | 75.3 | | 76.5 | 75.7 | 67.1 | 68.7 | 41.6 | 9.4 |
| 535 | 43.8 | 70.2 | 74.3 | | 76.0 | 75.1 | 66.4 | 68.3 | 41.6 | 9.4 |
| 540 | 42.9 | 69.4 | 73.5 | | 75.0 | 74.5 | 65.7 | 67.8 | 41.0 | 9.3 |
| 545 | 42.8 | 68.5 | 72.8 | | 73.4 | 74.0 | 65.0 | 67.3 | 39.8 | 9.2 |
| 550 | 42.7 | 67.7 | 71.8 | | 73.3 | 73.3 | 64.4 | 66.8 | 40.1 | 9.2 |
| 555 | 42.8 | 66.7 | 70.7 | | 73.2 | 72.6 | 63.8 | 66.3 | 39.8 | 9.1 |
| 560 | 42.2 | 66.0 | 70.3 | | 71.4 | 72.3 | 63.2 | 65.9 | 39.4 | 9.1 |
| 565 | 42.1 | 65.0 | 69.0 | | 71.1 | 71.5 | 62.6 | 65.4 | 38.5 | 9.0 |
| 570 | 41.7 | 64.2 | 68.3 | | 70.4 | 71.0 | 61.9 | 65.0 | 37.9 | 9.0 |
| 575 | 41.5 | 63.6 | 67.7 | | 69.2 | 70.5 | 61.3 | 64.5 | 37.4 | 8.9 |
| 580 | 41.6 | 62.7 | 66.8 | | 68.2 | 69.9 | 60.6 | 64.0 | 36.7 | 8.9 |
| 585 | 40.6 | 62.1 | 66.3 | | 67.4 | 69.2 | 60.0 | 63.5 | 36.7 | 8.8 |
| 590 | 40.4 | 61.3 | 65.4 | | 67.1 | 68.7 | 59.5 | 63.1 | 36.4 | 8.8 |
| 595 | 40.5 | 60.7 | 64.7 | | 66.2 | 68.2 | 58.8 | 62.6 | 36.3 | 8.7 |
| 600 | 41.8 | 60.0 | 64.0 | | 65.4 | 67.7 | 58.4 | 62.2 | 36.1 | 8.7 |
| 605 | 41.0 | 59.3 | 63.4 | | 64.4 | 67.0 | 57.8 | 61.7 | 35.7 | 8.6 |
| 610 | 41.0 | 58.6 | 62.5 | | 64.2 | 66.4 | 57.3 | 61.2 | 34.8 | 8.6 |
| 615 | 40.8 | 57.9 | 61.8 | | 63.5 | 65.8 | 56.7 | 60.7 | 34.8 | 8.7 |
| 620 | 40.2 | 57.2 | 60.9 | | 63.5 | 65.2 | 56.2 | 60.1 | 34.4 | 8.7 |
| 625 | 39.4 | 56.6 | 60.2 | | 62.8 | 64.6 | 55.6 | 59.6 | 33.8 | 8.7 |
| 630 | 40.2 | 55.9 | 59.8 | | 61.2 | 64.2 | 55.1 | 59.2 | 33.5 | 8.7 |
| 635 | 40.1 | 55.3 | 59.1 | | 60.9 | 63.6 | 54.7 | 58.7 | 33.4 | 8.7 |
| 640 | 39.5 | 54.7 | 58.4 | | 60.5 | 63.0 | 54.2 | 58.2 | 33.3 | 8.8 |
| 645 | 39.1 | 54.2 | 57.8 | | 59.7 | 62.5 | 53.6 | 57.6 | 32.8 | 8.9 |
| 650 | 39.5 | 53.7 | 57.3 | | 59.2 | 62.0 | 53.2 | 57.3 | 32.7 | 8.9 |
| 655 | 40.1 | 53.1 | 56.7 | | 58.5 | 61.4 | 52.7 | 56.9 | 32.5 | 8.9 |
| 660 | 39.8 | 52.7 | 56.3 | | 57.8 | 60.9 | 52.3 | 56.4 | 32.2 | 8.9 |
| 665 | 39.6 | 52.0 | 55.5 | | 57.2 | 60.4 | 51.7 | 55.9 | 31.8 | 8.9 |
| 670 | 39.8 | 51.6 | 55.0 | | 57.0 | 59.9 | 51.3 | 55.5 | 31.2 | 8.9 |
| 675 | 39.2 | 51.0 | 54.5 | | 56.0 | 59.3 | 50.8 | 55.0 | 31.2 | 8.9 |

実験4-1 (4)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 680 | 39.5 | 50.7 | 54.2 | | 55.3 | 58.8 | 50.3 | 54.6 | 30.8 | 9.0 |
| 685 | 39.2 | 50.0 | 53.4 | | 55.2 | 58.2 | 49.9 | 54.1 | 30.4 | 9.0 |
| 690 | 39.7 | 49.7 | 53.1 | | 54.2 | 57.8 | 49.4 | 53.8 | 30.1 | 9.0 |
| 695 | 39.1 | 49.2 | 52.6 | | 54.2 | 57.3 | 49.0 | 53.3 | 29.5 | 9.0 |
| 700 | 39.4 | 48.6 | 51.8 | | 53.8 | 56.8 | 48.4 | 52.8 | 29.5 | 9.0 |
| 705 | 39.1 | 48.1 | 51.2 | | 53.7 | 56.3 | 48.0 | 52.4 | 29.7 | 9.0 |
| 710 | 39.9 | 47.7 | 50.9 | | 52.6 | 55.8 | 47.5 | 52.0 | 29.2 | 9.0 |
| 715 | 40.1 | 47.4 | 50.7 | | 51.6 | 55.5 | 47.2 | 51.6 | 28.9 | 9.0 |
| 720 | 39.5 | 46.9 | 50.1 | | 51.0 | 54.9 | 46.7 | 51.1 | 28.7 | 9.0 |
| 725 | 39.7 | 46.4 | 49.5 | | 51.1 | 54.4 | 46.3 | 50.7 | 28.4 | 9.0 |
| 730 | 39.8 | 45.9 | 48.9 | | 51.0 | 54.0 | 45.9 | 50.2 | 27.7 | 9.0 |
| 735 | 39.8 | 45.4 | 48.4 | | 50.2 | 53.5 | 45.4 | 49.8 | 27.5 | 8.9 |
| 740 | 39.7 | 45.1 | 48.2 | | 49.8 | 53.0 | 45.1 | 49.5 | 27.6 | 8.9 |
| 745 | 39.9 | 44.5 | 47.5 | | 49.7 | 52.6 | 44.5 | 49.0 | 27.7 | 8.9 |
| 750 | 40.2 | 44.2 | 47.3 | | 48.4 | 52.2 | 44.2 | 48.6 | 27.6 | 8.9 |
| 755 | 40.2 | 43.8 | 46.8 | | 48.5 | 51.7 | 43.9 | 48.1 | 27.2 | 8.9 |
| 760 | 39.5 | 43.5 | 46.4 | | 47.7 | 51.1 | 43.6 | 47.8 | 27.2 | 8.9 |
| 765 | 40.1 | 43.1 | 45.8 | | 48.1 | 50.8 | 43.2 | 47.3 | 26.6 | 8.9 |
| 770 | 40.1 | 42.8 | 45.6 | | 47.2 | 50.4 | 42.8 | 47.1 | 26.4 | 8.9 |
| 775 | 40.2 | 42.3 | 44.9 | | 47.2 | 49.8 | 42.5 | 46.5 | 26.2 | 8.9 |
| 780 | 40.1 | 41.9 | 44.8 | | 46.2 | 49.5 | 42.0 | 46.2 | 26.4 | 8.9 |
| 785 | 39.1 | 41.6 | 44.4 | | 45.5 | 49.0 | 41.7 | 45.8 | 26.2 | 8.9 |
| 790 | 39.5 | 41.3 | 44.1 | | 44.9 | 48.6 | 41.3 | 45.4 | 25.6 | 8.9 |
| 795 | 39.4 | 40.9 | 43.6 | | 44.7 | 48.1 | 41.0 | 45.0 | 26.0 | 8.9 |
| 800 | 40.1 | 40.6 | 43.3 | | 44.5 | 47.8 | 40.7 | 44.6 | 25.5 | 8.9 |
| 805 | 39.9 | 40.3 | 43.0 | | 44.2 | 47.4 | 40.4 | 44.4 | 25.3 | 9.0 |
| 810 | 39.9 | 39.9 | 42.6 | | 43.6 | 47.0 | 40.1 | 43.9 | 25.3 | 9.0 |
| 815 | 39.2 | 39.4 | 42.0 | | 43.2 | 46.6 | 39.7 | 43.6 | 25.3 | 9.0 |
| 820 | 39.7 | 39.2 | 41.7 | | 42.9 | 46.2 | 39.3 | 43.2 | 25.1 | 9.0 |
| 825 | 39.2 | 38.8 | 41.3 | | 42.4 | 45.8 | 39.0 | 42.9 | 24.7 | 9.0 |
| 830 | 39.4 | 38.5 | 41.1 | | 42.1 | 45.4 | 38.7 | 42.6 | 24.9 | 9.1 |
| 835 | 39.3 | 38.3 | 41.0 | | 41.6 | 45.1 | 38.5 | 42.3 | 24.4 | 9.1 |
| 840 | 39.6 | 37.8 | 40.2 | | 41.4 | 44.7 | 38.2 | 41.9 | 24.0 | 9.1 |
| 845 | 39.7 | 37.4 | 39.8 | | 41.2 | 44.3 | 37.8 | 41.5 | 24.1 | 9.1 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 39.5 | 37.3 | 39.5 | | 41.0 | 43.9 | 37.5 | 41.3 | 24.2 | 9.1 |
| 855 | 39.8 | 37.1 | 39.4 | | 40.4 | 43.6 | 37.3 | 41.0 | 23.8 | 9.1 |
| 860 | 39.6 | 36.6 | 38.9 | | 40.2 | 43.3 | 36.9 | 40.6 | 23.7 | 9.1 |
| 865 | 39.3 | 36.5 | 39.0 | | 39.5 | 42.9 | 36.6 | 40.3 | 23.3 | 9.1 |
| 870 | 39.5 | 36.2 | 38.5 | | 39.6 | 42.5 | 36.2 | 39.9 | 23.1 | 9.1 |
| 875 | 39.2 | 35.7 | 37.9 | | 39.4 | 42.1 | 36.0 | 39.5 | 23.4 | 9.0 |
| 880 | 39.5 | 35.6 | 37.9 | | 39.1 | 41.8 | 35.7 | 39.3 | 22.8 | 9.0 |
| 885 | 39.7 | 35.3 | 37.4 | | 39.1 | 41.5 | 35.5 | 39.0 | 23.2 | 8.9 |
| 890 | 39.2 | 34.9 | 36.9 | | 39.0 | 41.1 | 35.2 | 38.6 | 22.7 | 8.9 |
| 895 | 38.8 | 34.6 | 36.8 | | 37.5 | 40.9 | 34.8 | 38.3 | 22.7 | 8.8 |
| 900 | 40.7 | 34.3 | 36.2 | | 38.3 | 40.5 | 34.5 | 38.0 | 22.7 | 8.8 |
| 905 | 40.0 | 34.0 | 36.1 | | 37.8 | 40.1 | 34.4 | 37.7 | 22.0 | 8.8 |
| 910 | 39.4 | 33.7 | 35.7 | | 37.5 | 39.8 | 34.0 | 37.4 | 22.0 | 8.7 |
| 915 | 39.6 | 33.5 | 35.6 | | 36.5 | 39.5 | 33.7 | 37.1 | 21.7 | 8.7 |
| 920 | 39.7 | 33.5 | 35.5 | | 36.8 | 39.2 | 33.5 | 36.9 | 21.5 | 8.6 |
| 925 | 39.9 | 33.1 | 35.1 | | 36.1 | 39.0 | 33.2 | 36.7 | 21.7 | 8.6 |
| 930 | 40.9 | 32.8 | 34.9 | | 35.4 | 38.7 | 32.9 | 36.3 | 21.1 | 8.5 |
| 935 | 40.1 | 32.6 | 34.7 | | 35.0 | 38.3 | 32.6 | 36.0 | 21.2 | 8.4 |
| 940 | 40.4 | 32.3 | 34.2 | | 35.0 | 38.0 | 32.4 | 35.7 | 20.8 | 8.4 |
| 945 | 40.1 | 32.0 | 33.8 | | 35.6 | 37.6 | 32.2 | 35.3 | 20.4 | 8.2 |
| 950 | 41.0 | 31.8 | 33.8 | | 34.4 | 37.4 | 31.9 | 35.3 | 20.6 | 8.3 |
| 955 | 41.3 | 31.6 | 33.5 | | 34.4 | 37.1 | 31.6 | 34.9 | 20.8 | 8.2 |
| 960 | 41.0 | 31.4 | 33.2 | | 34.7 | 36.7 | 31.4 | 34.6 | 20.5 | 8.2 |
| 965 | 40.9 | 31.1 | 33.1 | | 33.7 | 36.4 | 31.1 | 34.3 | 20.2 | 8.2 |
| 970 | 40.1 | 30.6 | 32.4 | | 34.0 | 36.1 | 30.9 | 34.0 | 20.1 | 8.1 |
| 975 | 41.0 | 30.7 | 32.6 | | 33.2 | 36.0 | 30.6 | 33.8 | 20.0 | 8.1 |
| 980 | 41.3 | 30.4 | 32.2 | | 33.0 | 35.5 | 30.4 | 33.5 | 19.9 | 8.0 |
| 985 | 41.8 | 30.0 | 31.9 | | 32.5 | 35.3 | 30.2 | 33.2 | 20.1 | 8.0 |
| 990 | 42.3 | 29.9 | 31.5 | | 33.0 | 35.0 | 29.9 | 32.9 | 20.0 | 8.0 |
| 995 | 42.1 | 29.6 | 31.4 | | 32.3 | 34.7 | 29.7 | 32.6 | 19.5 | 8.0 |
| 1000 | 41.2 | 29.4 | 31.1 | | 32.0 | 34.4 | 29.5 | 32.5 | 19.6 | 8.0 |
| 1005 | 41.9 | 29.1 | 30.8 | | 31.8 | 34.2 | 29.3 | 32.1 | 19.6 | 8.0 |
| 1010 | 41.2 | 29.0 | 30.8 | | 31.0 | 33.9 | 29.0 | 31.9 | 19.5 | 8.0 |
| 1015 | 41.8 | 28.6 | 30.5 | | 31.4 | 33.6 | 28.9 | 31.6 | 19.0 | 8.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1020 | 40.8 | 28.4 | 30.1 | | 31.0 | 33.3 | 28.6 | 31.4 | 19.0 | 8.1 |
| 1025 | 41.6 | 28.3 | 30.1 | | 30.3 | 33.2 | 28.4 | 31.2 | 18.9 | 8.2 |
| 1030 | 40.7 | 28.0 | 29.5 | | 31.4 | 32.8 | 28.3 | 30.9 | 18.9 | 8.3 |
| 1035 | 40.5 | 27.7 | 29.4 | | 30.8 | 32.5 | 28.0 | 30.6 | 19.1 | 8.4 |
| 1040 | 40.1 | 27.5 | 29.0 | | 30.1 | 32.4 | 27.8 | 30.5 | 18.9 | 8.6 |
| 1045 | 39.2 | 27.3 | 28.9 | | 30.0 | 32.0 | 27.5 | 30.1 | 19.2 | 8.9 |
| 1050 | 39.5 | 27.3 | 28.8 | | 29.0 | 31.8 | 27.4 | 30.0 | 19.3 | 9.1 |
| 1055 | 39.4 | 27.1 | 28.6 | | 29.5 | 31.4 | 27.2 | 29.7 | 19.0 | 9.2 |
| 1060 | 39.7 | 26.9 | 28.3 | | 29.3 | 31.4 | 27.0 | 29.6 | 19.0 | 9.4 |
| 1065 | 38.9 | 26.8 | 28.3 | | 28.4 | 31.1 | 27.0 | 29.5 | 18.9 | 9.7 |
| 1070 | 39.0 | 26.5 | 28.0 | | 29.0 | 30.8 | 26.8 | 29.3 | 19.0 | 9.9 |
| 1075 | 39.2 | 26.5 | 28.0 | | 28.4 | 30.6 | 26.6 | 29.0 | 19.0 | 10.2 |

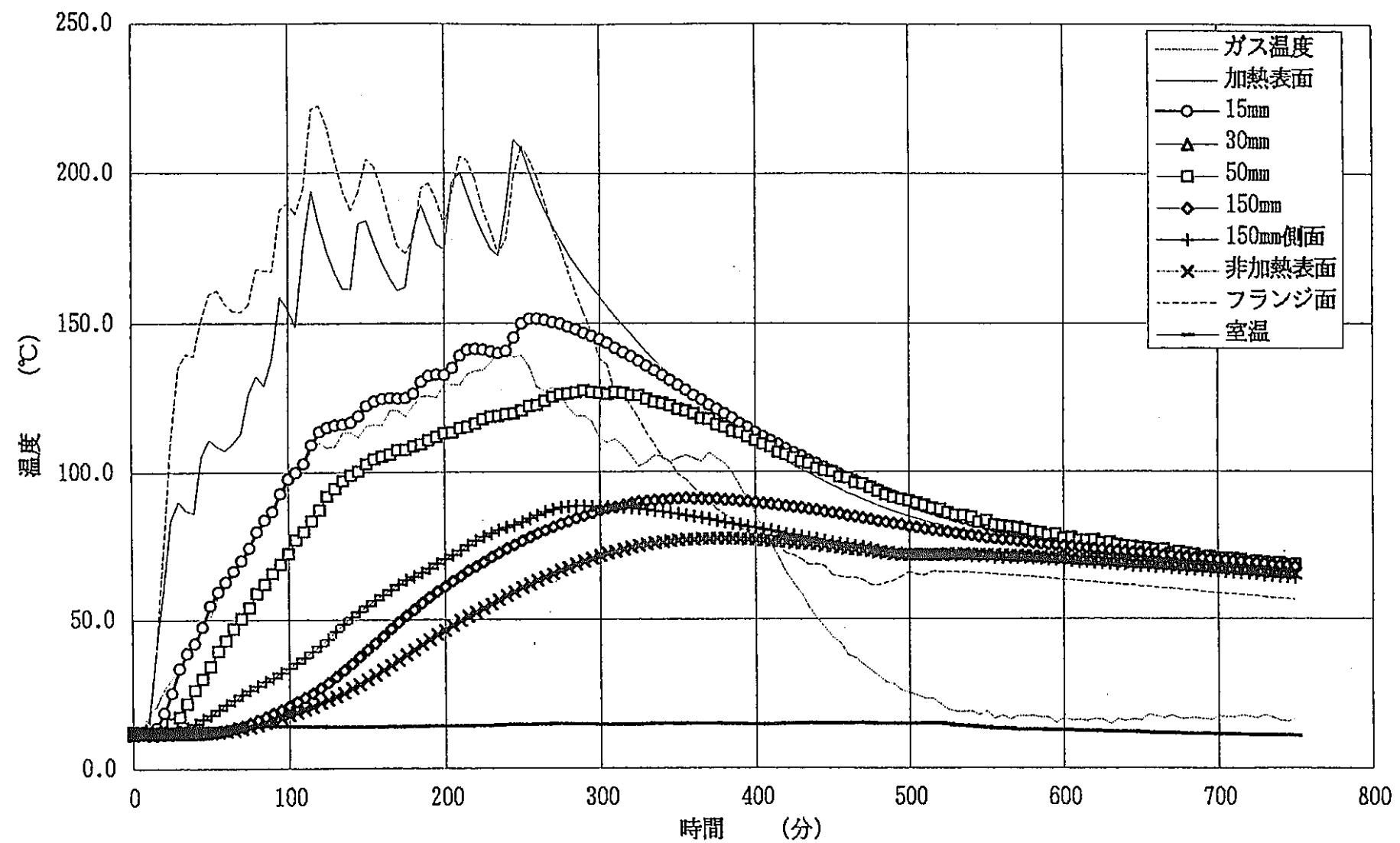


図 6-20 溫度測定結果 (4-2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 11.6 | 12.2 | 11.7 | | 11.5 | 11.8 | 11.8 | 11.9 | 12.1 | 14.0 |
| 5 | 11.4 | 11.9 | 11.7 | | 11.8 | 11.8 | 12.0 | 12.0 | 11.9 | 14.0 |
| 10 | 18.9 | 16.6 | 11.6 | | 12.0 | 11.6 | 11.9 | 11.8 | 13.1 | 13.9 |
| 15 | 21.0 | 38.8 | 13.9 | | 12.1 | 11.6 | 12.0 | 11.9 | 38.5 | 13.9 |
| 20 | 26.8 | 59.6 | 19.0 | | 12.7 | 11.7 | 12.0 | 12.0 | 72.5 | 13.9 |
| 25 | 30.4 | 83.6 | 25.7 | | 15.4 | 11.7 | 12.5 | 12.0 | 109.0 | 13.9 |
| 30 | 33.9 | 90.1 | 33.9 | | 17.7 | 11.9 | 13.0 | 12.0 | 135.3 | 13.8 |
| 35 | 40.3 | 86.9 | 38.8 | | 22.1 | 11.8 | 13.9 | 12.0 | 139.7 | 14.0 |
| 40 | 42.0 | 86.2 | 42.2 | | 26.6 | 11.8 | 15.3 | 12.0 | 139.1 | 14.0 |
| 45 | 49.7 | 105.5 | 47.7 | | 30.3 | 12.1 | 16.8 | 12.2 | 151.3 | 14.1 |
| 50 | 50.6 | 111.1 | 54.8 | | 34.4 | 12.3 | 18.2 | 12.3 | 159.6 | 14.1 |
| 55 | 58.1 | 108.8 | 59.5 | | 39.5 | 12.7 | 20.0 | 12.6 | 160.8 | 14.1 |
| 60 | 61.2 | 107.3 | 62.9 | | 43.2 | 13.1 | 21.7 | 12.8 | 156.4 | 14.1 |
| 65 | 64.8 | 109.9 | 66.5 | | 47.2 | 13.8 | 23.2 | 13.1 | 153.9 | 14.2 |
| 70 | 69.6 | 113.0 | 70.2 | | 50.6 | 14.4 | 24.9 | 13.6 | 153.6 | 14.3 |
| 75 | 72.5 | 126.4 | 74.4 | | 54.1 | 15.3 | 26.3 | 14.1 | 156.2 | 14.5 |
| 80 | 79.7 | 132.4 | 80.0 | | 59.0 | 16.2 | 27.9 | 14.8 | 168.0 | 14.3 |
| 85 | 82.1 | 129.2 | 83.9 | | 62.0 | 17.4 | 29.3 | 15.4 | 167.6 | 14.3 |
| 90 | 89.1 | 138.5 | 86.8 | | 65.8 | 18.6 | 30.6 | 16.2 | 167.2 | 14.3 |
| 95 | 91.3 | 158.6 | 92.9 | | 68.9 | 19.7 | 32.2 | 17.0 | 187.6 | 14.2 |
| 100 | 95.8 | 154.6 | 97.9 | | 72.5 | 21.1 | 33.7 | 17.9 | 189.9 | 14.2 |
| 105 | 101.6 | 148.8 | 100.0 | | 77.2 | 22.4 | 35.5 | 18.9 | 186.2 | 14.2 |
| 110 | 102.3 | 175.5 | 103.1 | | 79.9 | 23.9 | 37.3 | 19.9 | 194.6 | 14.2 |
| 115 | 109.3 | 193.9 | 109.4 | | 83.7 | 25.3 | 39.4 | 20.8 | 221.0 | 14.1 |
| 120 | 110.0 | 182.8 | 113.9 | | 87.2 | 27.2 | 41.3 | 22.0 | 222.3 | 14.2 |
| 125 | 108.5 | 174.0 | 115.2 | | 91.9 | 28.9 | 43.6 | 23.2 | 215.5 | 14.1 |
| 130 | 108.8 | 167.1 | 116.0 | | 94.5 | 31.0 | 46.2 | 24.3 | 204.5 | 14.1 |
| 135 | 113.6 | 161.4 | 116.3 | | 97.2 | 33.2 | 48.6 | 25.5 | 193.8 | 14.1 |
| 140 | 113.5 | 161.4 | 117.0 | | 99.1 | 35.4 | 51.0 | 27.1 | 187.4 | 14.1 |
| 145 | 112.0 | 183.0 | 119.1 | | 100.4 | 37.7 | 52.8 | 28.4 | 193.5 | 14.1 |
| 150 | 115.8 | 184.1 | 122.5 | | 103.0 | 40.1 | 54.7 | 30.0 | 204.6 | 14.1 |
| 155 | 116.2 | 176.7 | 124.1 | | 104.6 | 42.3 | 56.6 | 31.5 | 202.0 | 14.1 |
| 160 | 116.1 | 170.3 | 124.8 | | 105.5 | 44.6 | 58.4 | 33.2 | 193.9 | 14.1 |
| 165 | 120.9 | 165.0 | 125.1 | | 106.2 | 47.1 | 60.1 | 34.8 | 184.3 | 14.2 |

実験4-2(1)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 120.8 | 160.9 | 125.0 | | 107.7 | 49.3 | 61.9 | 36.5 | 175.7 | 14.1 |
| 175 | 119.0 | 162.0 | 125.2 | | 107.8 | 51.6 | 63.4 | 38.3 | 173.3 | 14.2 |
| 180 | 122.5 | 180.4 | 126.7 | | 108.9 | 53.5 | 64.5 | 40.0 | 178.1 | 14.2 |
| 185 | 125.5 | 189.3 | 130.6 | | 109.6 | 55.7 | 65.9 | 41.8 | 194.7 | 14.2 |
| 190 | 125.8 | 182.7 | 132.6 | | 111.0 | 57.6 | 67.4 | 43.4 | 196.6 | 14.4 |
| 195 | 125.1 | 176.2 | 133.0 | | 112.0 | 59.5 | 69.0 | 45.0 | 190.9 | 14.3 |
| 200 | 129.9 | 174.6 | 132.9 | | 113.3 | 61.2 | 70.5 | 46.5 | 182.7 | 14.4 |
| 205 | 129.5 | 196.9 | 135.2 | | 113.5 | 63.1 | 72.0 | 48.1 | 193.4 | 14.3 |
| 210 | 129.5 | 200.2 | 139.3 | | 114.9 | 64.8 | 73.4 | 49.7 | 205.6 | 14.3 |
| 215 | 133.2 | 193.1 | 141.3 | | 115.3 | 66.7 | 75.2 | 51.2 | 204.2 | 14.3 |
| 220 | 134.3 | 185.9 | 141.6 | | 116.5 | 68.1 | 76.7 | 52.5 | 197.7 | 14.5 |
| 225 | 134.4 | 180.0 | 141.2 | | 117.8 | 69.6 | 78.1 | 53.9 | 187.7 | 14.5 |
| 230 | 137.0 | 174.8 | 140.7 | | 118.6 | 71.2 | 79.2 | 55.3 | 181.0 | 14.5 |
| 235 | 140.4 | 172.4 | 140.2 | | 118.9 | 72.6 | 80.3 | 56.7 | 173.2 | 14.6 |
| 240 | 139.9 | 188.1 | 140.9 | | 119.5 | 74.1 | 81.3 | 58.2 | 177.7 | 14.7 |
| 245 | 138.8 | 211.3 | 145.3 | | 119.8 | 75.4 | 82.1 | 59.4 | 199.4 | 14.8 |
| 250 | 139.3 | 208.2 | 150.0 | | 120.7 | 76.7 | 83.1 | 60.9 | 209.0 | 14.8 |
| 255 | 135.4 | 200.4 | 151.4 | | 122.2 | 78.0 | 84.4 | 62.0 | 204.5 | 14.8 |
| 260 | 128.7 | 193.4 | 151.5 | | 122.6 | 79.3 | 85.4 | 63.2 | 198.7 | 14.9 |
| 265 | 127.5 | 187.5 | 151.1 | | 124.1 | 80.4 | 86.5 | 64.3 | 190.0 | 14.9 |
| 270 | 128.6 | 182.3 | 150.3 | | 125.4 | 81.4 | 87.4 | 65.5 | 181.3 | 15.0 |
| 275 | 126.1 | 177.6 | 149.8 | | 126.2 | 82.5 | 88.0 | 66.7 | 175.0 | 15.0 |
| 280 | 121.8 | 173.2 | 148.9 | | 126.5 | 83.4 | 88.3 | 67.7 | 167.4 | 14.9 |
| 285 | 119.0 | 169.3 | 148.0 | | 126.9 | 84.5 | 88.6 | 68.8 | 160.0 | 14.9 |
| 290 | 118.9 | 165.6 | 146.8 | | 127.6 | 85.3 | 88.6 | 69.8 | 153.4 | 14.9 |
| 295 | 117.1 | 162.1 | 145.8 | | 127.1 | 86.2 | 88.5 | 70.7 | 146.6 | 14.9 |
| 300 | 111.4 | 158.7 | 144.7 | | 126.8 | 87.1 | 88.3 | 71.6 | 138.4 | 14.8 |
| 305 | 110.0 | 155.4 | 143.5 | | 126.4 | 87.8 | 88.3 | 72.5 | 136.2 | 14.7 |
| 310 | 111.4 | 152.1 | 141.8 | | 127.1 | 88.1 | 88.1 | 73.1 | 126.4 | 14.8 |
| 315 | 108.9 | 149.2 | 140.4 | | 126.8 | 88.7 | 88.0 | 73.7 | 126.5 | 14.8 |
| 320 | 105.5 | 146.4 | 139.1 | | 126.0 | 89.4 | 87.8 | 74.4 | 122.1 | 14.7 |
| 325 | 102.0 | 143.4 | 137.5 | | 126.0 | 89.8 | 87.5 | 75.0 | 118.2 | 14.8 |
| 330 | 103.2 | 140.5 | 135.9 | | 124.7 | 90.1 | 87.2 | 75.4 | 113.4 | 14.9 |
| 335 | 105.5 | 137.8 | 134.4 | | 123.7 | 90.4 | 86.8 | 75.8 | 109.4 | 15.0 |

実験4-2(2)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 105.4 | 135.2 | 132.7 | | 123.3 | 90.6 | 86.5 | 76.2 | 104.8 | 15.0 |
| 345 | 103.5 | 132.5 | 131.0 | | 122.5 | 90.8 | 86.2 | 76.5 | 103.5 | 15.0 |
| 350 | 104.8 | 130.2 | 129.4 | | 121.3 | 91.0 | 85.8 | 76.8 | 99.2 | 14.9 |
| 355 | 105.7 | 127.8 | 127.7 | | 120.7 | 91.2 | 85.3 | 77.0 | 97.4 | 15.0 |
| 360 | 104.6 | 125.5 | 126.0 | | 119.7 | 91.0 | 84.9 | 77.1 | 94.7 | 15.0 |
| 365 | 103.6 | 123.4 | 124.5 | | 118.1 | 91.1 | 84.5 | 77.3 | 92.2 | 15.0 |
| 370 | 106.5 | 121.2 | 122.6 | | 117.9 | 90.8 | 84.1 | 77.3 | 90.1 | 15.0 |
| 375 | 104.7 | 119.2 | 121.3 | | 116.1 | 90.9 | 83.5 | 77.4 | 87.4 | 15.0 |
| 380 | 103.0 | 117.2 | 119.7 | | 115.2 | 90.7 | 83.0 | 77.4 | 85.6 | 14.9 |
| 385 | 99.7 | 115.4 | 118.2 | | 113.9 | 90.6 | 82.6 | 77.4 | 84.1 | 14.9 |
| 390 | 95.1 | 113.5 | 116.5 | | 113.4 | 90.3 | 82.1 | 77.3 | 80.8 | 14.9 |
| 395 | 90.8 | 111.8 | 115.2 | | 112.0 | 90.1 | 81.6 | 77.2 | 80.3 | 14.8 |
| 400 | 85.6 | 110.0 | 113.6 | | 110.8 | 89.8 | 81.2 | 77.0 | 79.7 | 14.8 |
| 405 | 80.6 | 108.5 | 112.2 | | 109.6 | 89.5 | 80.6 | 76.8 | 77.8 | 14.8 |
| 410 | 75.3 | 106.8 | 110.8 | | 108.6 | 89.2 | 80.2 | 76.5 | 75.6 | 14.8 |
| 415 | 71.1 | 105.3 | 109.6 | | 106.8 | 88.9 | 79.7 | 76.4 | 74.7 | 14.9 |
| 420 | 65.6 | 103.8 | 108.1 | | 106.0 | 88.5 | 79.0 | 76.2 | 72.4 | 15.0 |
| 425 | 61.7 | 102.2 | 106.7 | | 104.9 | 88.2 | 78.5 | 75.8 | 71.7 | 15.0 |
| 430 | 58.3 | 100.8 | 105.5 | | 103.5 | 87.9 | 78.0 | 75.6 | 70.2 | 15.0 |
| 435 | 53.7 | 99.5 | 104.1 | | 103.0 | 87.4 | 77.6 | 75.5 | 68.3 | 15.1 |
| 440 | 50.3 | 98.1 | 103.0 | | 101.3 | 87.1 | 77.1 | 75.3 | 68.6 | 15.0 |
| 445 | 47.2 | 96.7 | 101.7 | | 100.5 | 86.6 | 76.5 | 74.9 | 67.9 | 15.0 |
| 450 | 44.0 | 95.4 | 100.4 | | 100.0 | 86.1 | 76.1 | 74.6 | 64.8 | 15.0 |
| 455 | 42.2 | 94.2 | 99.4 | | 98.2 | 85.8 | 75.7 | 74.2 | 64.3 | 15.0 |
| 460 | 38.2 | 92.8 | 98.0 | | 98.0 | 85.2 | 75.3 | 73.9 | 63.9 | 15.0 |
| 465 | 37.1 | 91.9 | 97.1 | | 96.4 | 84.9 | 74.8 | 73.6 | 63.9 | 15.1 |
| 470 | 34.9 | 90.7 | 95.9 | | 95.9 | 84.3 | 74.4 | 73.3 | 63.1 | 15.1 |
| 475 | 33.0 | 89.6 | 94.9 | | 94.7 | 83.9 | 74.0 | 73.0 | 61.5 | 15.0 |
| 480 | 31.0 | 88.5 | 93.8 | | 93.4 | 83.4 | 73.3 | 72.6 | 61.3 | 14.9 |
| 485 | 28.8 | 87.5 | 92.8 | | 92.2 | 83.0 | 72.8 | 72.4 | 62.2 | 14.9 |
| 490 | 28.2 | 86.5 | 91.8 | | 91.3 | 82.5 | 72.5 | 71.9 | 62.8 | 14.9 |
| 495 | 26.0 | 85.7 | 90.8 | | 90.7 | 82.1 | 72.3 | 71.8 | 64.3 | 14.9 |
| 500 | 25.4 | 84.7 | 89.8 | | 90.2 | 81.5 | 72.1 | 71.8 | 65.9 | 14.9 |
| 505 | 24.4 | 84.0 | 88.8 | | 89.5 | 81.2 | 72.0 | 71.8 | 65.1 | 14.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 23.3 | 83.2 | 87.9 | | 88.6 | 80.6 | 71.8 | 71.8 | 64.8 | 15.0 |
| 515 | 23.3 | 82.5 | 87.2 | | 87.7 | 80.4 | 71.8 | 71.8 | 66.1 | 15.0 |
| 520 | 21.3 | 82.1 | 86.3 | | 87.2 | 80.0 | 71.8 | 71.9 | 65.9 | 15.0 |
| 525 | 19.6 | 81.5 | 85.7 | | 86.2 | 79.6 | 71.7 | 72.1 | 65.9 | 14.8 |
| 530 | 18.9 | 80.8 | 84.8 | | 85.3 | 79.3 | 71.5 | 72.1 | 65.9 | 14.4 |
| 535 | 18.9 | 80.4 | 84.1 | | 85.2 | 78.8 | 71.7 | 72.1 | 65.9 | 14.2 |
| 540 | 19.0 | 79.8 | 83.4 | | 84.6 | 78.5 | 71.4 | 72.0 | 65.8 | 14.0 |
| 545 | 17.8 | 79.2 | 83.0 | | 83.0 | 78.2 | 71.2 | 71.9 | 65.5 | 13.8 |
| 550 | 19.0 | 78.7 | 82.1 | | 83.5 | 77.7 | 71.3 | 71.8 | 65.5 | 13.6 |
| 555 | 16.5 | 78.1 | 81.5 | | 82.0 | 77.5 | 70.9 | 71.8 | 65.2 | 13.4 |
| 560 | 17.6 | 77.6 | 80.8 | | 81.6 | 77.2 | 70.9 | 71.6 | 64.9 | 13.3 |
| 565 | 16.2 | 77.3 | 80.6 | | 81.3 | 77.0 | 70.9 | 71.6 | 64.8 | 13.2 |
| 570 | 17.3 | 77.0 | 80.1 | | 81.0 | 76.6 | 70.9 | 71.5 | 64.7 | 13.0 |
| 575 | 17.3 | 76.5 | 79.6 | | 80.3 | 76.3 | 70.8 | 71.4 | 64.4 | 12.9 |
| 580 | 17.4 | 76.0 | 79.2 | | 79.7 | 76.0 | 70.6 | 71.2 | 64.2 | 12.9 |
| 585 | 16.9 | 75.5 | 78.4 | | 79.4 | 75.7 | 70.4 | 71.1 | 64.0 | 12.9 |
| 590 | 17.0 | 75.1 | 78.2 | | 78.5 | 75.4 | 70.2 | 70.9 | 63.8 | 12.8 |
| 595 | 15.1 | 74.7 | 77.6 | | 78.8 | 75.1 | 70.1 | 70.9 | 63.6 | 12.8 |
| 600 | 16.7 | 74.5 | 77.4 | | 77.4 | 75.0 | 69.9 | 70.7 | 63.3 | 12.8 |
| 605 | 16.0 | 74.0 | 76.7 | | 77.7 | 74.8 | 69.7 | 70.6 | 63.0 | 12.7 |
| 610 | 16.1 | 73.6 | 76.3 | | 76.7 | 74.5 | 69.3 | 70.4 | 62.8 | 12.6 |
| 615 | 15.7 | 73.3 | 76.2 | | 76.8 | 74.2 | 69.4 | 70.3 | 62.6 | 12.5 |
| 620 | 16.4 | 72.9 | 75.5 | | 76.9 | 74.0 | 69.2 | 70.1 | 62.5 | 12.5 |
| 625 | 16.2 | 72.8 | 75.4 | | 76.0 | 73.9 | 69.1 | 70.1 | 62.2 | 12.4 |
| 630 | 14.7 | 72.2 | 74.7 | | 76.1 | 73.4 | 68.8 | 69.8 | 61.9 | 12.3 |
| 635 | 16.3 | 72.0 | 74.6 | | 75.2 | 73.3 | 68.6 | 69.7 | 61.7 | 12.3 |
| 640 | 15.7 | 71.8 | 74.2 | | 74.9 | 73.1 | 68.5 | 69.4 | 61.5 | 12.2 |
| 645 | 16.3 | 71.2 | 73.5 | | 74.7 | 72.8 | 68.1 | 69.2 | 61.4 | 12.2 |
| 650 | 16.0 | 70.9 | 73.3 | | 74.2 | 72.7 | 68.0 | 69.2 | 60.9 | 12.1 |
| 655 | 17.9 | 70.7 | 73.2 | | 74.0 | 72.3 | 67.9 | 69.0 | 60.9 | 12.0 |
| 660 | 17.3 | 70.4 | 72.8 | | 73.6 | 72.3 | 67.7 | 68.9 | 60.5 | 11.9 |
| 665 | 16.7 | 70.0 | 72.3 | | 73.8 | 71.8 | 67.6 | 68.6 | 60.3 | 11.8 |
| 670 | 17.7 | 69.9 | 72.5 | | 72.2 | 71.8 | 67.2 | 68.5 | 60.2 | 11.8 |
| 675 | 16.5 | 69.4 | 71.8 | | 72.9 | 71.4 | 67.1 | 68.2 | 59.9 | 11.7 |

実験4-2(4)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 680 | 16.6 | 69.2 | 71.5 | | 72.4 | 71.3 | 66.8 | 68.1 | 59.6 | 11.6 |
| 685 | 16.8 | 69.1 | 71.5 | | 71.9 | 70.9 | 66.8 | 67.9 | 59.5 | 11.6 |
| 690 | 16.4 | 68.6 | 71.1 | | 71.1 | 70.8 | 66.5 | 67.7 | 59.1 | 11.6 |
| 695 | 16.1 | 68.3 | 70.7 | | 71.3 | 70.4 | 66.2 | 67.5 | 58.9 | 11.6 |
| 700 | 17.3 | 68.2 | 70.6 | | 70.7 | 70.3 | 66.0 | 67.3 | 58.6 | 11.5 |
| 705 | 17.1 | 67.9 | 70.2 | | 70.7 | 70.1 | 65.9 | 67.2 | 58.5 | 11.5 |
| 710 | 16.9 | 67.7 | 70.0 | | 70.5 | 69.9 | 65.7 | 66.9 | 58.3 | 11.4 |
| 715 | 17.7 | 67.4 | 69.6 | | 70.1 | 69.7 | 65.4 | 66.8 | 58.1 | 11.3 |
| 720 | 17.2 | 67.2 | 69.5 | | 69.5 | 69.5 | 65.3 | 66.7 | 57.9 | 11.3 |
| 725 | 16.8 | 66.8 | 68.9 | | 69.8 | 69.2 | 65.0 | 66.3 | 57.7 | 11.2 |
| 730 | 17.8 | 66.5 | 68.8 | | 69.3 | 69.0 | 64.8 | 66.2 | 57.4 | 11.2 |
| 735 | 16.9 | 66.3 | 68.6 | | 69.0 | 68.7 | 64.6 | 65.9 | 57.1 | 11.1 |
| 740 | 15.9 | 65.9 | 68.2 | | 69.2 | 68.4 | 64.4 | 65.7 | 56.9 | 11.1 |
| 745 | 15.7 | 65.7 | 67.8 | | 68.7 | 68.4 | 64.2 | 65.6 | 56.8 | 11.1 |
| 750 | 16.4 | 65.4 | 67.7 | | 68.6 | 68.0 | 64.0 | 65.3 | 56.5 | 11.0 |
| 755 | 17.9 | 65.3 | 67.4 | | 68.4 | 67.9 | 63.7 | 65.2 | 56.4 | 10.9 |
| 760 | 17.5 | 65.1 | 67.2 | | 68.4 | 67.7 | 63.6 | 65.0 | 56.0 | 10.8 |
| 765 | 17.5 | 64.8 | 66.9 | | 67.7 | 67.5 | 63.3 | 64.8 | 55.9 | 10.8 |
| 770 | 15.8 | 64.6 | 66.7 | | 67.6 | 67.3 | 63.2 | 64.6 | 55.6 | 10.7 |
| 775 | 16.8 | 64.3 | 66.6 | | 66.7 | 67.2 | 62.9 | 64.4 | 55.3 | 10.6 |
| 780 | 16.3 | 64.1 | 66.5 | | 66.1 | 66.8 | 62.6 | 64.1 | 55.2 | 10.6 |
| 785 | 17.0 | 63.9 | 66.0 | | 66.6 | 66.7 | 62.6 | 64.0 | 55.0 | 10.4 |
| 790 | 17.7 | 63.7 | 66.1 | | 65.8 | 66.4 | 62.3 | 63.8 | 54.8 | 10.4 |
| 795 | 17.6 | 63.2 | 65.4 | | 65.7 | 66.1 | 61.9 | 63.5 | 54.7 | 10.4 |
| 800 | 18.6 | 63.1 | 65.1 | | 65.6 | 65.9 | 61.8 | 63.4 | 54.4 | 10.3 |
| 805 | 18.2 | 62.8 | 65.0 | | 64.8 | 65.8 | 61.5 | 63.1 | 54.3 | 10.3 |
| 810 | 17.9 | 62.7 | 64.8 | | 65.4 | 65.6 | 61.5 | 63.0 | 54.2 | 10.2 |
| 815 | 16.4 | 62.3 | 64.3 | | 65.2 | 65.2 | 61.1 | 62.6 | 53.9 | 10.2 |
| 820 | 17.5 | 62.1 | 64.1 | | 65.0 | 65.0 | 61.0 | 62.6 | 53.5 | 10.1 |
| 825 | 17.8 | 61.8 | 63.8 | | 65.0 | 64.7 | 60.9 | 62.3 | 53.5 | 10.1 |
| 830 | 18.7 | 61.5 | 63.5 | | 64.7 | 64.4 | 60.5 | 62.0 | 53.1 | 10.1 |
| 835 | 18.2 | 61.5 | 63.7 | | 63.6 | 64.3 | 60.4 | 61.9 | 53.0 | 10.1 |
| 840 | 17.5 | 61.2 | 63.5 | | 63.4 | 64.2 | 60.0 | 61.7 | 52.9 | 9.9 |
| 845 | 18.0 | 61.0 | 63.4 | | 63.5 | 63.9 | 60.0 | 61.5 | 52.6 | 9.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 18.7 | 60.7 | 62.8 | | 63.5 | 63.7 | 59.7 | 61.3 | 52.6 | 9.9 |
| 855 | 18.5 | 60.5 | 62.5 | | 63.6 | 63.5 | 59.5 | 61.0 | 52.4 | 9.8 |
| 860 | 19.1 | 60.4 | 62.5 | | 62.6 | 63.4 | 59.3 | 60.9 | 52.2 | 9.7 |
| 865 | 18.2 | 60.4 | 62.5 | | 62.9 | 63.1 | 59.3 | 60.8 | 52.0 | 9.6 |
| 870 | 18.1 | 60.0 | 62.0 | | 62.1 | 62.9 | 59.0 | 60.5 | 51.8 | 9.6 |
| 875 | 18.4 | 59.8 | 61.8 | | 62.3 | 62.7 | 58.7 | 60.4 | 51.4 | 9.5 |
| 880 | 18.2 | 59.4 | 61.4 | | 62.3 | 62.5 | 58.5 | 60.0 | 51.4 | 9.5 |
| 885 | 17.5 | 59.2 | 61.1 | | 62.1 | 62.2 | 58.4 | 59.9 | 50.9 | 9.5 |
| 890 | 19.4 | 59.2 | 61.3 | | 61.2 | 62.0 | 58.3 | 59.7 | 50.8 | 9.5 |
| 895 | 19.4 | 58.9 | 60.9 | | 61.6 | 61.8 | 58.0 | 59.5 | 50.7 | 9.4 |
| 900 | 19.8 | 58.8 | 60.6 | | 61.7 | 61.7 | 57.8 | 59.3 | 50.6 | 9.4 |
| 905 | 18.7 | 58.5 | 60.7 | | 60.4 | 61.4 | 57.6 | 59.2 | 50.5 | 9.3 |
| 910 | 18.3 | 58.3 | 60.5 | | 60.1 | 61.2 | 57.3 | 58.9 | 50.1 | 9.3 |
| 915 | 18.4 | 58.2 | 60.1 | | 60.6 | 61.0 | 57.3 | 58.8 | 50.0 | 9.2 |
| 920 | 18.8 | 57.9 | 59.8 | | 60.6 | 60.7 | 56.9 | 58.5 | 49.9 | 9.2 |
| 925 | 18.8 | 57.6 | 59.6 | | 59.8 | 60.6 | 56.7 | 58.4 | 49.6 | 9.2 |
| 930 | 18.9 | 57.3 | 59.2 | | 60.1 | 60.3 | 56.5 | 58.1 | 49.3 | 9.2 |
| 935 | 18.3 | 57.1 | 59.2 | | 59.5 | 60.0 | 56.3 | 57.9 | 49.3 | 9.2 |
| 940 | 18.7 | 57.0 | 59.0 | | 59.6 | 60.0 | 56.2 | 57.7 | 49.0 | 9.1 |
| 945 | 18.4 | 56.7 | 58.5 | | 59.2 | 59.7 | 55.8 | 57.5 | 49.0 | 9.1 |
| 950 | 18.1 | 56.5 | 58.5 | | 58.8 | 59.5 | 55.6 | 57.3 | 48.7 | 9.1 |
| 955 | 18.8 | 56.4 | 58.5 | | 58.6 | 59.2 | 55.6 | 57.1 | 48.4 | 9.1 |
| 960 | 19.0 | 56.0 | 58.1 | | 58.5 | 59.0 | 55.3 | 56.8 | 48.3 | 9.1 |
| 965 | 18.7 | 55.9 | 57.9 | | 58.3 | 58.8 | 55.1 | 56.7 | 48.1 | 9.1 |
| 970 | 18.3 | 55.7 | 57.7 | | 57.9 | 58.7 | 54.9 | 56.5 | 48.1 | 9.1 |
| 975 | 19.0 | 55.6 | 57.6 | | 57.5 | 58.5 | 54.7 | 56.3 | 47.7 | 9.1 |
| 980 | 17.9 | 55.4 | 57.2 | | 58.3 | 58.3 | 54.7 | 56.2 | 47.7 | 9.1 |
| 985 | 18.5 | 55.2 | 57.4 | | 57.1 | 58.1 | 54.4 | 55.9 | 47.3 | 9.1 |
| 990 | 18.7 | 55.0 | 57.0 | | 57.2 | 57.9 | 54.2 | 55.8 | 47.4 | 9.1 |
| 995 | 18.5 | 54.8 | 56.7 | | 56.9 | 57.6 | 54.1 | 55.6 | 47.1 | 9.1 |
| 1000 | 19.8 | 54.7 | 56.7 | | 56.8 | 57.5 | 53.9 | 55.4 | 46.9 | 9.1 |
| 1005 | 18.4 | 54.3 | 56.2 | | 56.7 | 57.4 | 53.5 | 55.2 | 46.7 | 9.1 |
| 1010 | 17.2 | 54.2 | 56.2 | | 56.0 | 57.2 | 53.4 | 55.0 | 46.7 | 9.1 |
| 1015 | 18.1 | 54.0 | 55.8 | | 56.6 | 56.9 | 53.3 | 54.8 | 46.5 | 9.2 |

実験4-2 (6)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1020 | 17.5 | 53.9 | 56.0 | | 55.6 | 56.7 | 53.1 | 54.7 | 46.2 | 9.2 |
| 1025 | 18.0 | 53.6 | 55.4 | | 56.1 | 56.5 | 52.9 | 54.5 | 46.0 | 9.2 |
| 1030 | 18.4 | 53.5 | 55.2 | | 56.0 | 56.4 | 52.8 | 54.4 | 46.0 | 9.2 |
| 1035 | 18.6 | 53.3 | 55.1 | | 55.8 | 56.1 | 52.6 | 54.1 | 45.9 | 9.2 |
| 1040 | 18.7 | 53.0 | 54.9 | | 55.5 | 55.9 | 52.3 | 53.9 | 45.5 | 9.2 |
| 1045 | 17.5 | 52.8 | 54.9 | | 54.6 | 55.8 | 52.1 | 53.7 | 45.6 | 9.3 |
| 1050 | 18.5 | 52.7 | 54.6 | | 54.7 | 55.7 | 51.9 | 53.6 | 45.2 | 9.3 |
| 1055 | 19.3 | 52.5 | 54.3 | | 54.9 | 55.3 | 51.7 | 53.4 | 45.4 | 9.4 |
| 1060 | 18.3 | 52.4 | 54.3 | | 54.6 | 55.0 | 51.7 | 53.2 | 45.0 | 9.4 |
| 1065 | 17.6 | 52.3 | 54.2 | | 54.3 | 55.0 | 51.6 | 53.1 | 45.0 | 9.5 |
| 1070 | 16.9 | 51.9 | 53.7 | | 54.8 | 54.8 | 51.4 | 52.9 | 44.6 | 9.5 |
| 1075 | 17.7 | 51.9 | 53.9 | | 53.8 | 54.7 | 51.3 | 52.7 | 44.5 | 9.5 |
| 1080 | 18.1 | 51.7 | 53.7 | | 53.6 | 54.5 | 51.1 | 52.6 | 44.5 | 9.6 |
| 1085 | 17.5 | 51.5 | 53.1 | | 54.2 | 54.3 | 50.8 | 52.4 | 44.4 | 9.5 |
| 1090 | 17.9 | 51.3 | 53.1 | | 53.4 | 54.2 | 50.8 | 52.2 | 44.0 | 9.5 |
| 1095 | 16.9 | 51.0 | 52.9 | | 53.5 | 53.9 | 50.5 | 52.0 | 44.1 | 9.6 |
| 1100 | 18.3 | 50.8 | 52.7 | | 52.9 | 53.8 | 50.3 | 51.8 | 43.8 | 9.6 |
| 1105 | 17.8 | 50.9 | 52.6 | | 53.3 | 53.7 | 50.2 | 51.8 | 43.7 | 9.6 |
| 1110 | 17.6 | 50.5 | 52.3 | | 52.6 | 53.4 | 49.9 | 51.5 | 43.5 | 9.5 |
| 1115 | 18.1 | 50.5 | 52.4 | | 51.9 | 53.4 | 49.8 | 51.3 | 43.3 | 9.5 |
| 1120 | 18.0 | 50.2 | 51.7 | | 53.1 | 52.9 | 49.7 | 51.1 | 43.2 | 9.5 |
| 1125 | 17.4 | 50.0 | 51.7 | | 52.4 | 52.8 | 49.4 | 50.9 | 43.0 | 9.6 |
| 1130 | 18.0 | 50.0 | 51.6 | | 52.6 | 52.6 | 49.4 | 50.8 | 42.8 | 9.6 |
| 1135 | 17.3 | 49.7 | 51.3 | | 52.3 | 52.6 | 49.1 | 50.7 | 42.8 | 9.6 |
| 1140 | 17.6 | 49.6 | 51.4 | | 52.0 | 52.3 | 49.0 | 50.5 | 42.8 | 9.6 |
| 1145 | 17.6 | 49.4 | 51.1 | | 51.1 | 52.3 | 48.8 | 50.4 | 42.4 | 9.6 |
| 1150 | 17.8 | 49.3 | 50.8 | | 51.8 | 52.1 | 48.6 | 50.2 | 42.6 | 9.6 |
| 1155 | 16.4 | 49.1 | 50.8 | | 51.2 | 51.8 | 48.5 | 50.0 | 42.2 | 9.6 |
| 1160 | 17.6 | 49.0 | 50.6 | | 50.8 | 51.7 | 48.2 | 50.0 | 42.1 | 9.6 |
| 1165 | 16.7 | 48.8 | 50.5 | | 50.5 | 51.6 | 48.1 | 49.8 | 42.1 | 9.6 |
| 1170 | 16.5 | 48.4 | 50.0 | | 50.9 | 51.2 | 47.9 | 49.4 | 42.0 | 9.7 |
| 1175 | 17.4 | 48.4 | 50.1 | | 50.4 | 51.0 | 47.9 | 49.3 | 41.9 | 9.7 |
| 1180 | 17.7 | 48.4 | 50.0 | | 50.3 | 51.0 | 47.7 | 49.2 | 41.5 | 9.7 |
| 1185 | 15.8 | 48.1 | 50.0 | | 50.1 | 50.8 | 47.6 | 49.0 | 41.4 | 9.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1190 | 17.8 | 47.9 | 49.7 | | 49.3 | 50.7 | 47.2 | 48.9 | 41.2 | 9.7 |
| 1195 | 17.4 | 47.7 | 49.1 | | 50.4 | 50.3 | 47.2 | 48.7 | 41.3 | 9.7 |
| 1200 | 17.4 | 47.7 | 49.3 | | 49.6 | 50.2 | 47.1 | 48.5 | 41.3 | 9.7 |
| 1205 | 17.1 | 47.5 | 49.3 | | 48.9 | 50.1 | 46.9 | 48.3 | 40.9 | 9.7 |
| 1210 | 17.8 | 47.2 | 48.9 | | 49.2 | 49.9 | 46.7 | 48.1 | 40.8 | 9.7 |
| 1215 | 17.4 | 47.2 | 48.8 | | 49.0 | 49.7 | 46.6 | 48.1 | 40.7 | 9.7 |
| 1220 | 17.8 | 47.1 | 48.5 | | 49.4 | 49.5 | 46.5 | 47.9 | 40.6 | 9.7 |
| 1225 | 17.8 | 46.9 | 48.6 | | 48.1 | 49.5 | 46.3 | 47.8 | 40.3 | 9.6 |
| 1230 | 17.4 | 46.6 | 48.1 | | 49.3 | 49.2 | 46.3 | 47.6 | 40.1 | 9.6 |
| 1235 | 17.6 | 46.6 | 48.2 | | 48.3 | 49.1 | 46.0 | 47.4 | 40.2 | 9.6 |
| 1240 | 17.9 | 46.4 | 48.1 | | 48.1 | 49.0 | 45.8 | 47.3 | 40.0 | 9.6 |
| 1245 | 17.2 | 46.3 | 47.8 | | 48.2 | 48.8 | 45.7 | 47.2 | 39.8 | 9.6 |
| 1250 | 18.3 | 46.0 | 47.5 | | 48.3 | 48.7 | 45.5 | 47.0 | 39.7 | 9.6 |
| 1255 | 18.3 | 46.0 | 47.6 | | 47.8 | 48.4 | 45.4 | 46.9 | 39.8 | 9.6 |
| 1260 | 17.7 | 45.8 | 47.2 | | 47.8 | 48.4 | 45.2 | 46.7 | 39.4 | 9.6 |
| 1265 | 16.7 | 45.7 | 47.3 | | 46.9 | 48.2 | 45.1 | 46.5 | 39.3 | 9.6 |
| 1270 | 17.5 | 45.4 | 47.1 | | 46.9 | 48.1 | 44.8 | 46.3 | 39.3 | 9.6 |
| 1275 | 17.0 | 45.1 | 46.6 | | 47.4 | 47.8 | 44.6 | 46.2 | 39.0 | 9.6 |
| 1280 | 17.5 | 45.1 | 46.4 | | 47.3 | 47.6 | 44.6 | 46.1 | 39.2 | 9.7 |
| 1285 | 17.0 | 45.1 | 46.5 | | 47.2 | 47.4 | 44.5 | 45.9 | 39.0 | 9.8 |
| 1290 | 15.3 | 44.8 | 46.3 | | 46.6 | 47.3 | 44.3 | 45.7 | 38.9 | 9.9 |
| 1295 | 16.7 | 44.6 | 46.2 | | 46.3 | 47.2 | 44.0 | 45.6 | 38.8 | 9.9 |
| 1300 | 17.4 | 44.5 | 46.2 | | 46.3 | 47.0 | 44.1 | 45.4 | 38.6 | 10.0 |
| 1305 | 16.3 | 44.3 | 45.8 | | 46.3 | 46.8 | 43.8 | 45.3 | 38.3 | 10.1 |
| 1310 | 15.2 | 44.4 | 45.8 | | 46.3 | 46.7 | 43.8 | 45.2 | 38.4 | 10.1 |
| 1315 | 15.6 | 44.1 | 45.6 | | 45.6 | 46.5 | 43.6 | 45.0 | 38.3 | 10.2 |
| 1320 | 14.8 | 43.9 | 45.3 | | 46.1 | 46.4 | 43.4 | 44.9 | 38.0 | 10.2 |
| 1325 | 15.3 | 43.8 | 45.4 | | 45.1 | 46.3 | 43.3 | 44.7 | 38.0 | 10.3 |
| 1330 | 15.7 | 43.7 | 45.1 | | 45.5 | 46.1 | 43.1 | 44.5 | 37.9 | 10.4 |
| 1335 | 16.1 | 43.5 | 45.1 | | 44.9 | 45.8 | 43.0 | 44.3 | 37.8 | 10.5 |
| 1340 | 15.8 | 43.4 | 45.0 | | 44.7 | 45.8 | 42.8 | 44.2 | 37.7 | 10.7 |
| 1345 | 16.1 | 43.3 | 44.8 | | 45.3 | 45.6 | 42.8 | 44.1 | 37.5 | 10.9 |
| 1350 | 15.0 | 43.0 | 44.5 | | 44.5 | 45.4 | 42.7 | 43.7 | 37.4 | 11.2 |
| 1355 | 13.5 | 42.9 | 44.4 | | 44.7 | 45.3 | 42.5 | 43.6 | 37.2 | 11.5 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1360 | 14.6 | 42.8 | 44.4 | | 44.6 | 45.1 | 42.4 | 43.6 | 37.2 | 11.8 |
| 1365 | 13.6 | 42.8 | 44.3 | | 44.3 | 45.1 | 42.2 | 43.5 | 36.9 | 12.0 |
| 1370 | 11.8 | 42.6 | 44.1 | | 44.1 | 44.8 | 42.1 | 43.4 | 36.9 | 12.3 |
| 1375 | 12.9 | 42.4 | 43.9 | | 44.6 | 44.6 | 42.0 | 43.3 | 37.0 | 12.5 |
| 1380 | 12.4 | 42.3 | 43.8 | | 43.6 | 44.6 | 41.9 | 43.1 | 36.8 | 12.7 |
| 1385 | 12.5 | 42.1 | 43.6 | | 44.0 | 44.5 | 41.9 | 43.0 | 37.0 | 12.9 |
| 1390 | 13.0 | 42.1 | 43.6 | | 43.7 | 44.5 | 41.9 | 43.0 | 36.8 | 12.9 |
| 1395 | 11.9 | 41.9 | 43.4 | | 43.5 | 44.2 | 41.7 | 42.8 | 36.9 | 13.0 |
| 1400 | 11.5 | 41.8 | 43.2 | | 43.6 | 44.1 | 41.5 | 42.7 | 36.6 | 13.1 |
| 1405 | 10.6 | 41.7 | 43.2 | | 43.6 | 44.0 | 41.4 | 42.6 | 36.7 | 13.2 |
| 1410 | 10.0 | 41.5 | 42.8 | | 43.6 | 43.7 | 41.3 | 42.4 | 36.5 | 13.2 |
| 1415 | 8.6 | 41.3 | 42.8 | | 43.0 | 43.6 | 41.1 | 42.3 | 36.4 | 13.4 |
| 1420 | 9.3 | 41.6 | 42.8 | | 42.7 | 43.5 | 41.0 | 42.3 | 36.3 | 13.5 |
| 1425 | 9.6 | 41.8 | 42.9 | | 43.2 | 43.6 | 41.1 | 42.5 | 36.5 | 13.6 |
| 1430 | 10.6 | 41.6 | 42.8 | | 43.0 | 43.5 | 41.0 | 42.3 | 36.2 | 13.4 |
| 1435 | 9.9 | 41.2 | 42.3 | | 42.8 | 43.2 | 40.8 | 42.1 | 35.8 | 13.4 |
| 1440 | 11.0 | 41.3 | 42.6 | | 42.6 | 43.2 | 40.7 | 42.0 | 36.2 | 13.6 |
| 1445 | 11.1 | 41.3 | 42.4 | | 42.7 | 43.2 | 40.7 | 42.0 | 35.9 | 13.6 |
| 1450 | 12.4 | 41.0 | 42.0 | | 42.4 | 42.8 | 40.3 | 41.7 | 35.7 | 13.5 |
| 1455 | 12.1 | 41.0 | 42.0 | | 42.2 | 42.8 | 40.3 | 41.7 | 35.3 | 13.7 |
| 1460 | 11.4 | 40.3 | 41.5 | | 41.9 | 42.4 | 40.0 | 41.2 | 35.3 | 13.9 |
| 1465 | 11.6 | 40.6 | 41.8 | | 42.1 | 42.6 | 40.1 | 41.5 | 35.7 | 14.0 |
| 1470 | 11.9 | 40.5 | 41.7 | | 41.9 | 42.4 | 40.0 | 41.3 | 35.5 | 14.0 |
| 1475 | 12.0 | 40.1 | 41.3 | | 41.7 | 42.2 | 39.7 | 41.0 | 34.7 | 14.1 |
| 1480 | 11.3 | 40.3 | 41.4 | | 41.7 | 42.2 | 39.8 | 41.0 | 35.1 | 14.4 |
| 1485 | 12.4 | 40.4 | 41.5 | | 41.6 | 42.2 | 39.7 | 41.1 | 35.5 | 14.3 |
| 1490 | 11.6 | 40.1 | 41.3 | | 41.2 | 41.9 | 39.4 | 40.9 | 34.6 | 14.2 |
| 1495 | 10.4 | 39.5 | 40.6 | | 41.1 | 41.5 | 39.2 | 40.5 | 34.6 | 14.5 |
| 1500 | 10.3 | 39.6 | 40.8 | | 41.0 | 41.5 | 39.2 | 40.5 | 34.8 | 14.9 |
| 1505 | 9.2 | 39.5 | 40.6 | | 40.9 | 41.4 | 39.1 | 40.3 | 34.4 | 15.3 |
| 1510 | 10.2 | 39.4 | 40.5 | | 40.6 | 41.2 | 38.9 | 40.2 | 34.5 | 15.5 |
| 1515 | 9.3 | 39.4 | 40.5 | | 40.7 | 41.2 | 39.0 | 40.2 | 34.3 | 15.8 |
| 1520 | 9.2 | 39.4 | 40.4 | | 40.5 | 41.1 | 38.8 | 40.1 | 34.4 | 15.9 |
| 1525 | 8.9 | 39.3 | 40.3 | | 40.2 | 41.0 | 38.7 | 40.1 | 34.0 | 16.0 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フレンジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 1530 | 8.1 | 39.2 | 40.1 | | 40.5 | 40.9 | 38.7 | 40.0 | 34.0 | 16.1 |
| 1535 | 7.3 | 39.3 | 40.1 | | 40.1 | 40.9 | 38.6 | 40.0 | 34.5 | 16.1 |
| 1540 | 6.9 | 39.1 | 39.9 | | 40.3 | 40.7 | 38.5 | 39.9 | 34.5 | 16.1 |
| 1545 | 6.9 | 39.2 | 40.1 | | 39.8 | 40.7 | 38.4 | 39.8 | 34.4 | 16.1 |
| 1550 | 7.1 | 38.8 | 39.7 | | 40.0 | 40.5 | 38.3 | 39.7 | 34.3 | 16.1 |
| 1555 | 7.1 | 38.8 | 39.7 | | 39.8 | 40.4 | 38.3 | 39.6 | 34.3 | 16.1 |
| 1560 | 6.1 | 38.8 | 39.6 | | 39.7 | 40.3 | 38.2 | 39.5 | 34.4 | 16.1 |
| 1565 | 7.5 | 38.6 | 39.4 | | 39.6 | 40.2 | 38.1 | 39.4 | 34.2 | 16.1 |
| 1570 | 7.0 | 38.5 | 39.3 | | 39.5 | 40.1 | 38.0 | 39.2 | 33.9 | 16.1 |
| 1575 | 6.5 | 38.3 | 39.2 | | 39.2 | 40.0 | 37.8 | 39.2 | 34.1 | 16.1 |
| 1580 | 6.8 | 38.4 | 39.2 | | 39.2 | 39.9 | 37.9 | 39.2 | 34.0 | 16.1 |
| 1585 | 6.7 | 38.2 | 39.0 | | 39.3 | 39.7 | 37.8 | 39.0 | 34.1 | 16.2 |
| 1590 | 6.3 | 38.1 | 39.0 | | 39.0 | 39.6 | 37.6 | 38.9 | 33.9 | 16.2 |
| 1595 | 5.6 | 38.0 | 38.8 | | 39.2 | 39.5 | 37.6 | 38.8 | 33.8 | 16.2 |
| 1600 | 6.3 | 38.1 | 39.0 | | 38.9 | 39.5 | 37.5 | 38.7 | 33.3 | 16.3 |

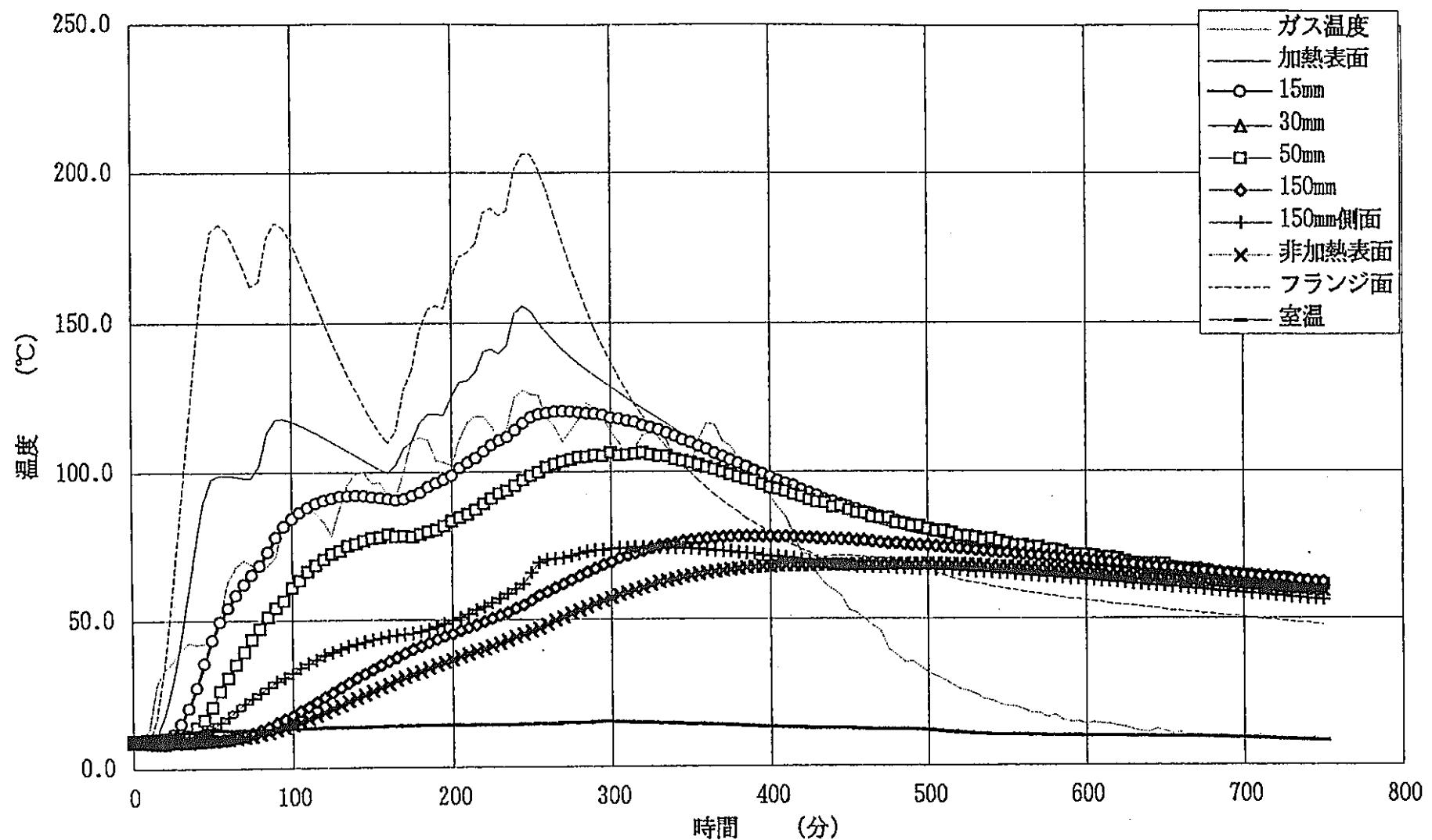


図 6-21 溫度測定結果 (4-3)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 0 | 7.4 | 8.8 | 8.9 | | 8.6 | 8.7 | 8.9 | 8.8 | 8.6 | 11 |
| 5 | 10.3 | 8.7 | 8.8 | | 8.7 | 8.7 | 8.9 | 8.6 | 9.1 | 11.2 |
| 10 | 13.3 | 8.9 | 8.6 | | 9.3 | 8.7 | 9.0 | 8.8 | 9.2 | 11.3 |
| 15 | 28.1 | 11.2 | 8.9 | | 8.2 | 8.7 | 8.9 | 8.7 | 16.8 | 11.5 |
| 20 | 33.5 | 17.6 | 9.5 | | 8.2 | 8.6 | 8.9 | 8.8 | 34.4 | 11.7 |
| 25 | 36.2 | 28.1 | 11.6 | | 9.2 | 8.8 | 9.1 | 8.9 | 57.6 | 11.9 |
| 30 | 39.9 | 41.9 | 15.1 | | 9.3 | 8.7 | 9.3 | 8.9 | 84.3 | 12.1 |
| 35 | 42.5 | 58.2 | 20.4 | | 11.1 | 8.8 | 9.7 | 8.8 | 112.0 | 12.3 |
| 40 | 42.0 | 75.5 | 27.4 | | 13.9 | 9.0 | 10.5 | 9.0 | 140.6 | 12.5 |
| 45 | 42.3 | 90.0 | 35.7 | | 16.4 | 9.1 | 11.7 | 9.2 | 165.8 | 12.7 |
| 50 | 43.9 | 97.7 | 43.5 | | 20.7 | 9.3 | 13.5 | 9.3 | 180.2 | 12.8 |
| 55 | 50.4 | 99.0 | 49.6 | | 26.3 | 9.5 | 15.5 | 9.6 | 182.7 | 12.8 |
| 60 | 63.2 | 99.0 | 54.3 | | 30.8 | 9.8 | 17.4 | 9.7 | 180.4 | 12.7 |
| 65 | 68.1 | 98.7 | 58.6 | | 35.3 | 10.4 | 19.6 | 10.1 | 174.9 | 12.7 |
| 70 | 70.4 | 98.2 | 62.3 | | 39.5 | 11.0 | 21.9 | 10.4 | 168.6 | 12.8 |
| 75 | 68.9 | 98.1 | 65.5 | | 43.6 | 11.9 | 23.7 | 10.8 | 162.2 | 12.9 |
| 80 | 68.2 | 102.2 | 68.6 | | 47.2 | 12.9 | 25.6 | 11.5 | 163.9 | 12.9 |
| 85 | 68.5 | 113.5 | 73.2 | | 51.2 | 13.9 | 27.6 | 12.0 | 178.3 | 13 |
| 90 | 71.6 | 117.8 | 78.1 | | 54.2 | 15.3 | 29.5 | 12.9 | 183.3 | 13.1 |
| 95 | 84.1 | 118.1 | 81.8 | | 56.7 | 16.5 | 30.8 | 13.6 | 181.7 | 13.2 |
| 100 | 85.1 | 117.3 | 84.3 | | 61.1 | 17.8 | 32.5 | 14.5 | 177.1 | 13.3 |
| 105 | 88.0 | 116.2 | 86.5 | | 63.5 | 19.3 | 34.2 | 15.5 | 171.1 | 13.3 |
| 110 | 87.4 | 114.9 | 88.1 | | 66.5 | 20.8 | 35.6 | 16.5 | 164.6 | 13.3 |
| 115 | 86.2 | 113.5 | 89.6 | | 68.7 | 22.4 | 36.9 | 17.7 | 158.1 | 13.4 |
| 120 | 83.3 | 112.0 | 90.6 | | 70.6 | 24.0 | 38.3 | 18.8 | 151.4 | 13.5 |
| 125 | 78.5 | 110.5 | 91.3 | | 72.5 | 25.6 | 39.3 | 20.0 | 144.9 | 13.5 |
| 130 | 87.9 | 108.9 | 91.9 | | 73.4 | 27.2 | 40.3 | 21.1 | 138.9 | 13.5 |
| 135 | 95.9 | 107.3 | 92.1 | | 75.1 | 28.8 | 41.2 | 22.4 | 133.1 | 13.5 |
| 140 | 99.5 | 105.8 | 92.2 | | 75.9 | 30.5 | 42.0 | 23.6 | 127.9 | 13.6 |
| 145 | 100.1 | 104.1 | 92.1 | | 76.8 | 31.9 | 42.7 | 24.7 | 122.7 | 13.6 |
| 150 | 96.3 | 102.6 | 91.7 | | 77.7 | 33.4 | 43.4 | 26.0 | 117.8 | 13.7 |
| 155 | 96.5 | 101.0 | 91.4 | | 77.9 | 34.9 | 43.9 | 27.1 | 113.5 | 13.7 |
| 160 | 92.0 | 99.8 | 90.9 | | 78.9 | 36.2 | 44.5 | 28.3 | 109.9 | 13.8 |
| 165 | 91.4 | 102.2 | 90.5 | | 78.3 | 37.5 | 44.8 | 29.6 | 113.8 | 13.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 170 | 100.1 | 108.1 | 91.0 | | 78.4 | 38.9 | 45.2 | 30.6 | 127.5 | 14 |
| 175 | 110.8 | 110.4 | 92.1 | | 78.1 | 40.1 | 45.5 | 31.7 | 134.3 | 14 |
| 180 | 111.6 | 116.7 | 93.1 | | 78.9 | 41.2 | 46.1 | 32.6 | 147.8 | 14.1 |
| 185 | 111.0 | 119.7 | 95.0 | | 79.8 | 42.4 | 46.8 | 33.8 | 154.6 | 14.1 |
| 190 | 103.9 | 119.5 | 96.3 | | 80.4 | 43.5 | 47.8 | 34.9 | 155.8 | 14.1 |
| 195 | 103.4 | 119.3 | 97.5 | | 81.6 | 44.5 | 48.7 | 35.7 | 155.0 | 14.1 |
| 200 | 102.2 | 125.5 | 98.9 | | 83.3 | 45.4 | 49.9 | 36.6 | 164.4 | 14.2 |
| 205 | 111.2 | 130.4 | 101.4 | | 84.4 | 46.4 | 50.9 | 37.7 | 171.9 | 14.1 |
| 210 | 117.0 | 130.8 | 103.3 | | 85.6 | 47.5 | 52.0 | 38.6 | 173.1 | 14.1 |
| 215 | 118.8 | 133.6 | 104.8 | | 87.1 | 48.3 | 53.4 | 39.5 | 176.0 | 14.2 |
| 220 | 118.6 | 140.5 | 107.0 | | 89.1 | 49.4 | 54.5 | 40.3 | 186.4 | 14.2 |
| 225 | 115.7 | 141.4 | 109.2 | | 91.0 | 50.5 | 55.8 | 41.2 | 188.1 | 14.2 |
| 230 | 111.4 | 139.8 | 110.7 | | 92.7 | 51.6 | 57.4 | 42.1 | 185.6 | 14.3 |
| 235 | 114.8 | 142.6 | 111.9 | | 93.7 | 52.6 | 58.9 | 43.2 | 187.3 | 14.2 |
| 240 | 125.3 | 153.3 | 114.1 | | 95.3 | 54.0 | 60.6 | 44.3 | 201.0 | 14.3 |
| 245 | 127.5 | 155.7 | 116.5 | | 97.2 | 55.1 | 62.2 | 45.2 | 206.4 | 14.5 |
| 250 | 126.1 | 153.9 | 118.5 | | 98.7 | 56.7 | 65.9 | 46.2 | 206.4 | 14.4 |
| 255 | 125.8 | 150.3 | 119.5 | | 99.9 | 58.3 | 69.4 | 47.2 | 201.6 | 14.7 |
| 260 | 118.1 | 147.1 | 119.9 | | 101.5 | 59.4 | 70.4 | 48.4 | 194.6 | 14.6 |
| 265 | 115.2 | 144.0 | 120.4 | | 102.6 | 60.9 | 70.6 | 49.8 | 185.6 | 14.6 |
| 270 | 110.1 | 141.3 | 120.5 | | 103.5 | 62.2 | 70.9 | 50.9 | 177.0 | 14.8 |
| 275 | 114.0 | 138.8 | 120.3 | | 104.1 | 63.5 | 71.6 | 52.1 | 168.8 | 14.8 |
| 280 | 117.7 | 136.5 | 120.0 | | 105.0 | 64.8 | 72.3 | 53.1 | 161.6 | 14.9 |
| 285 | 123.3 | 134.5 | 119.8 | | 105.1 | 66.1 | 73.0 | 54.2 | 154.9 | 14.9 |
| 290 | 121.1 | 132.5 | 119.7 | | 105.6 | 67.4 | 73.4 | 55.4 | 148.2 | 15.1 |
| 295 | 118.4 | 130.5 | 119.2 | | 105.3 | 68.6 | 73.6 | 56.4 | 142.5 | 15.2 |
| 300 | 113.5 | 128.7 | 118.2 | | 106.5 | 69.7 | 74.0 | 57.4 | 137.1 | 15.2 |
| 305 | 110.0 | 126.8 | 118.0 | | 105.5 | 70.9 | 74.1 | 58.5 | 131.8 | 15.1 |
| 310 | 105.3 | 124.9 | 117.3 | | 105.8 | 71.8 | 74.2 | 59.2 | 127.3 | 15.1 |
| 315 | 108.1 | 123.2 | 116.8 | | 106.1 | 72.5 | 74.4 | 60.2 | 122.6 | 14.9 |
| 320 | 112.4 | 121.3 | 115.7 | | 106.5 | 73.3 | 74.4 | 60.9 | 118.9 | 14.9 |
| 325 | 113.2 | 119.7 | 115.0 | | 105.8 | 74.2 | 74.4 | 61.8 | 115.1 | 14.8 |
| 330 | 113.1 | 117.9 | 114.2 | | 105.3 | 74.8 | 74.3 | 62.8 | 111.5 | 14.7 |
| 335 | 110.5 | 116.2 | 113.1 | | 105.3 | 75.3 | 74.2 | 63.3 | 108.4 | 14.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|------|
| 340 | 103.8 | 114.5 | 112.2 | | 104.3 | 75.7 | 74.2 | 63.9 | 105.2 | 14.6 |
| 345 | 101.8 | 112.8 | 110.9 | | 103.7 | 76.4 | 74.1 | 64.5 | 102.4 | 14.4 |
| 350 | 102.1 | 111.2 | 110.0 | | 103.1 | 76.7 | 74.0 | 65.0 | 99.7 | 14.3 |
| 355 | 111.0 | 109.4 | 108.7 | | 102.4 | 77.0 | 73.8 | 65.5 | 97.1 | 14.4 |
| 360 | 116.2 | 107.9 | 107.7 | | 101.5 | 77.4 | 73.6 | 65.9 | 94.5 | 14.2 |
| 365 | 115.9 | 106.3 | 106.4 | | 100.8 | 77.6 | 73.3 | 66.4 | 92.1 | 14.1 |
| 370 | 110.3 | 104.6 | 105.2 | | 100.0 | 77.8 | 73.2 | 66.7 | 90.0 | 14.1 |
| 375 | 108.9 | 103.4 | 104.1 | | 99.1 | 78.0 | 73.0 | 67.0 | 88.0 | 14 |
| 380 | 104.9 | 101.8 | 102.9 | | 98.3 | 78.1 | 72.6 | 67.3 | 86.1 | 13.9 |
| 385 | 100.4 | 100.5 | 101.9 | | 97.6 | 78.1 | 72.5 | 67.7 | 83.9 | 13.7 |
| 390 | 96.6 | 99.1 | 100.5 | | 97.1 | 78.1 | 72.3 | 67.8 | 82.5 | 13.6 |
| 395 | 95.5 | 97.7 | 99.4 | | 95.8 | 78.1 | 71.8 | 67.9 | 80.8 | 13.4 |
| 400 | 91.7 | 96.3 | 98.3 | | 94.7 | 78.1 | 71.5 | 68.0 | 79.2 | 13.4 |
| 405 | 87.7 | 94.9 | 97.1 | | 94.2 | 78.0 | 71.2 | 68.1 | 77.9 | 13.3 |
| 410 | 84.6 | 93.7 | 96.1 | | 93.3 | 78.0 | 70.9 | 68.2 | 76.3 | 13.2 |
| 415 | 78.1 | 92.8 | 95.3 | | 92.3 | 77.9 | 70.6 | 68.3 | 74.9 | 13.1 |
| 420 | 72.4 | 91.4 | 93.9 | | 91.5 | 77.7 | 70.0 | 68.2 | 73.6 | 13.1 |
| 425 | 71.8 | 90.2 | 92.8 | | 90.4 | 77.5 | 69.7 | 68.2 | 72.6 | 12.9 |
| 430 | 65.3 | 89.1 | 92.0 | | 89.5 | 77.4 | 69.3 | 68.3 | 70.7 | 12.9 |
| 435 | 61.8 | 87.9 | 90.6 | | 89.4 | 77.1 | 68.9 | 68.3 | 70.9 | 12.9 |
| 440 | 59.9 | 87.1 | 89.9 | | 87.9 | 77.2 | 68.6 | 68.4 | 71.3 | 12.9 |
| 445 | 57.9 | 86.1 | 88.8 | | 88.3 | 77.0 | 68.5 | 68.3 | 71.5 | 12.9 |
| 450 | 53.0 | 85.2 | 88.0 | | 86.9 | 77.0 | 68.1 | 68.4 | 71.4 | 12.8 |
| 455 | 52.0 | 84.2 | 87.1 | | 85.9 | 76.6 | 67.7 | 68.5 | 71.2 | 12.6 |
| 460 | 50.0 | 83.3 | 86.2 | | 85.7 | 76.5 | 67.7 | 68.5 | 71.1 | 12.6 |
| 465 | 47.6 | 82.5 | 85.4 | | 84.4 | 76.2 | 67.6 | 68.5 | 70.7 | 12.5 |
| 470 | 45.8 | 81.8 | 84.6 | | 84.1 | 75.9 | 67.5 | 68.5 | 70.6 | 12.5 |
| 475 | 39.5 | 81.1 | 83.7 | | 84.1 | 75.6 | 67.5 | 68.5 | 70.4 | 12.5 |
| 480 | 37.7 | 80.5 | 83.0 | | 82.3 | 75.5 | 67.3 | 68.6 | 69.9 | 12.5 |
| 485 | 35.5 | 79.8 | 82.3 | | 82.1 | 75.3 | 67.2 | 68.6 | 69.7 | 12.4 |
| 490 | 35.6 | 79.1 | 81.7 | | 81.4 | 75.0 | 67.1 | 68.5 | 69.1 | 12.4 |
| 495 | 33.7 | 78.6 | 80.9 | | 81.3 | 75.0 | 67.0 | 68.6 | 67.7 | 12.3 |
| 500 | 31.6 | 78.1 | 80.3 | | 80.4 | 74.8 | 66.8 | 68.7 | 66.5 | 12.1 |
| 505 | 30.5 | 77.5 | 79.8 | | 79.7 | 74.6 | 66.8 | 68.6 | 65.7 | 11.9 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|------|
| 510 | 29.2 | 76.9 | 79.0 | | 79.8 | 74.3 | 66.7 | 68.5 | 64.8 | 11.6 |
| 515 | 27.6 | 76.5 | 78.6 | | 78.9 | 74.2 | 66.6 | 68.5 | 63.9 | 11.4 |
| 520 | 26.2 | 75.9 | 78.1 | | 78.0 | 73.9 | 66.5 | 68.5 | 63.2 | 11.2 |
| 525 | 25.4 | 75.3 | 77.5 | | 77.8 | 73.6 | 66.2 | 68.4 | 62.6 | 11 |
| 530 | 24.4 | 74.8 | 77.0 | | 77.4 | 73.3 | 66.0 | 68.2 | 62.1 | 10.8 |
| 535 | 22.6 | 74.2 | 76.4 | | 76.6 | 73.2 | 65.9 | 68.1 | 61.7 | 10.7 |
| 540 | 22.2 | 73.8 | 75.8 | | 77.0 | 72.8 | 65.8 | 67.8 | 60.9 | 10.5 |
| 545 | 20.9 | 73.2 | 75.3 | | 76.1 | 72.5 | 65.4 | 67.7 | 60.6 | 10.4 |
| 550 | 20.2 | 72.8 | 75.0 | | 75.4 | 72.4 | 65.4 | 67.7 | 60.0 | 10.4 |
| 555 | 20.0 | 72.3 | 74.6 | | 74.7 | 72.1 | 65.1 | 67.5 | 59.7 | 10.4 |
| 560 | 19.1 | 71.8 | 74.0 | | 74.7 | 71.9 | 64.9 | 67.4 | 59.2 | 10.4 |
| 565 | 17.9 | 71.4 | 73.6 | | 74.0 | 71.6 | 64.7 | 67.2 | 58.7 | 10.3 |
| 570 | 17.8 | 70.9 | 73.1 | | 74.2 | 71.3 | 64.5 | 66.9 | 58.5 | 10.3 |
| 575 | 16.4 | 70.5 | 72.7 | | 73.0 | 71.1 | 64.2 | 66.8 | 57.9 | 10.2 |
| 580 | 17.2 | 70.2 | 72.4 | | 73.1 | 70.9 | 64.2 | 66.8 | 57.6 | 10.2 |
| 585 | 15.4 | 69.7 | 71.8 | | 72.6 | 70.7 | 64.0 | 66.5 | 57.2 | 10.2 |
| 590 | 14.8 | 69.2 | 71.5 | | 71.6 | 70.4 | 63.6 | 66.3 | 56.7 | 10.1 |
| 595 | 15.0 | 68.9 | 71.0 | | 71.5 | 70.1 | 63.5 | 66.2 | 56.6 | 10.1 |
| 600 | 14.1 | 68.5 | 70.6 | | 71.4 | 70.0 | 63.3 | 65.9 | 56.2 | 10 |
| 605 | 14.6 | 68.2 | 70.3 | | 71.2 | 69.7 | 63.1 | 65.8 | 55.8 | 10 |
| 610 | 14.2 | 67.9 | 70.0 | | 70.5 | 69.5 | 62.9 | 65.7 | 55.7 | 10 |
| 615 | 14.1 | 67.3 | 69.5 | | 70.6 | 69.2 | 62.7 | 65.3 | 55.1 | 10 |
| 620 | 13.4 | 66.9 | 69.1 | | 70.2 | 68.9 | 62.5 | 65.1 | 54.8 | 10 |
| 625 | 13.2 | 66.7 | 68.9 | | 69.3 | 68.7 | 62.3 | 65.0 | 54.5 | 10 |
| 630 | 12.2 | 66.3 | 68.5 | | 68.6 | 68.5 | 61.9 | 64.9 | 54.4 | 9.9 |
| 635 | 11.6 | 65.9 | 68.1 | | 68.5 | 68.2 | 61.7 | 64.6 | 53.9 | 9.9 |
| 640 | 11.3 | 65.4 | 67.6 | | 68.4 | 67.8 | 61.4 | 64.3 | 53.7 | 9.9 |
| 645 | 12.4 | 65.1 | 67.2 | | 68.5 | 67.7 | 61.3 | 64.1 | 53.5 | 9.8 |
| 650 | 11.7 | 64.8 | 66.8 | | 68.3 | 67.4 | 61.1 | 63.9 | 52.9 | 9.8 |
| 655 | 10.8 | 64.5 | 66.6 | | 67.1 | 67.2 | 60.8 | 63.8 | 52.6 | 9.8 |
| 660 | 11.2 | 64.2 | 66.4 | | 66.8 | 66.9 | 60.7 | 63.5 | 52.6 | 9.7 |
| 665 | 10.4 | 63.8 | 65.9 | | 66.2 | 66.7 | 60.2 | 63.3 | 52.1 | 9.7 |
| 670 | 10.5 | 63.5 | 65.5 | | 66.6 | 66.3 | 60.1 | 63.0 | 52.1 | 9.7 |
| 675 | 10.3 | 63.2 | 65.2 | | 66.2 | 66.2 | 59.9 | 62.8 | 51.6 | 9.6 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フラン'面 | 室温 |
|-----|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 680 | 9.8 | 62.8 | 65.0 | | 65.4 | 65.9 | 59.6 | 62.6 | 51.6 | 9.6 |
| 685 | 10.4 | 62.6 | 64.7 | | 65.0 | 65.7 | 59.3 | 62.4 | 51.2 | 9.5 |
| 690 | 10.0 | 62.4 | 64.4 | | 65.0 | 65.4 | 59.2 | 62.3 | 50.8 | 9.4 |
| 695 | 9.9 | 61.9 | 64.1 | | 64.6 | 65.1 | 59.0 | 62.0 | 50.7 | 9.3 |
| 700 | 9.9 | 61.7 | 63.6 | | 64.7 | 65.0 | 58.7 | 61.8 | 50.5 | 9.3 |
| 705 | 9.8 | 61.4 | 63.4 | | 64.3 | 64.7 | 58.5 | 61.6 | 50.0 | 9.2 |
| 710 | 10.2 | 61.1 | 63.2 | | 63.8 | 64.4 | 58.3 | 61.3 | 49.7 | 9.1 |
| 715 | 9.2 | 60.8 | 62.7 | | 63.6 | 64.2 | 58.0 | 61.0 | 49.4 | 9 |
| 720 | 10.0 | 60.5 | 62.5 | | 63.5 | 64.0 | 57.8 | 60.8 | 49.4 | 8.9 |
| 725 | 9.1 | 60.2 | 62.1 | | 63.5 | 63.7 | 57.6 | 60.6 | 49.0 | 8.8 |
| 730 | 8.5 | 59.8 | 61.8 | | 62.6 | 63.4 | 57.2 | 60.3 | 48.7 | 8.7 |
| 735 | 9.2 | 59.7 | 61.7 | | 62.6 | 63.2 | 57.1 | 60.2 | 48.4 | 8.6 |
| 740 | 9.0 | 59.3 | 61.4 | | 61.8 | 62.9 | 56.8 | 60.0 | 48.4 | 8.5 |
| 745 | 9.4 | 59.1 | 61.1 | | 61.9 | 62.6 | 56.7 | 59.7 | 47.9 | 8.4 |
| 750 | 8.0 | 58.7 | 60.7 | | 61.5 | 62.4 | 56.3 | 59.4 | 47.7 | 8.3 |
| 755 | 8.0 | 58.5 | 60.5 | | 60.9 | 62.2 | 56.1 | 59.2 | 47.7 | 8.2 |
| 760 | 8.8 | 58.3 | 60.3 | | 60.7 | 61.9 | 55.9 | 59.1 | 47.5 | 8.1 |
| 765 | 8.8 | 57.9 | 60.0 | | 60.3 | 61.6 | 55.6 | 58.7 | 46.9 | 8 |
| 770 | 8.0 | 57.7 | 59.6 | | 60.3 | 61.4 | 55.4 | 58.5 | 46.9 | 8 |
| 775 | 8.7 | 57.5 | 59.4 | | 60.0 | 61.1 | 55.2 | 58.3 | 46.5 | 7.9 |
| 780 | 8.2 | 57.0 | 59.1 | | 59.4 | 60.8 | 55.0 | 58.0 | 46.4 | 7.8 |
| 785 | 7.5 | 56.7 | 58.6 | | 60.0 | 60.6 | 54.7 | 57.7 | 46.3 | 7.7 |
| 790 | 7.9 | 56.6 | 58.5 | | 59.6 | 60.3 | 54.5 | 57.6 | 45.9 | 7.6 |
| 795 | 8.0 | 56.4 | 58.4 | | 58.5 | 60.1 | 54.3 | 57.4 | 45.4 | 7.6 |
| 800 | 6.8 | 56.0 | 58.0 | | 58.6 | 59.9 | 54.1 | 57.2 | 45.4 | 7.5 |
| 805 | 7.3 | 55.8 | 57.6 | | 58.5 | 59.6 | 53.9 | 56.8 | 45.3 | 7.4 |
| 810 | 8.1 | 55.5 | 57.4 | | 58.5 | 59.3 | 53.6 | 56.6 | 44.8 | 7.4 |
| 815 | 7.2 | 55.2 | 57.1 | | 57.9 | 59.1 | 53.3 | 56.4 | 44.7 | 7.4 |
| 820 | 6.8 | 55.0 | 56.8 | | 57.9 | 58.8 | 53.2 | 56.1 | 44.4 | 7.3 |
| 825 | 7.8 | 54.8 | 56.7 | | 57.4 | 58.6 | 53.0 | 55.9 | 44.3 | 7.3 |
| 830 | 7.3 | 54.5 | 56.4 | | 57.5 | 58.4 | 52.6 | 55.7 | 44.0 | 7.2 |
| 835 | 6.7 | 54.2 | 56.1 | | 57.1 | 58.1 | 52.6 | 55.4 | 44.0 | 7.2 |
| 840 | 6.5 | 53.9 | 55.8 | | 56.5 | 57.7 | 52.3 | 55.1 | 43.7 | 7.1 |
| 845 | 7.6 | 53.8 | 55.7 | | 56.5 | 57.6 | 52.0 | 55.0 | 43.4 | 7.1 |

実験4-3(5)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 850 | 6.9 | 53.5 | 55.4 | | 56.5 | 57.5 | 51.8 | 54.8 | 43.1 | 7 |
| 855 | 7.3 | 53.3 | 55.0 | | 56.4 | 57.1 | 51.7 | 54.5 | 43.2 | 7 |
| 860 | 6.7 | 53.0 | 54.8 | | 56.0 | 56.8 | 51.4 | 54.2 | 42.7 | 6.9 |
| 865 | 6.8 | 52.8 | 54.7 | | 55.2 | 56.7 | 51.2 | 54.1 | 42.6 | 6.9 |
| 870 | 6.5 | 52.5 | 54.2 | | 55.5 | 56.4 | 50.8 | 53.8 | 42.2 | 6.8 |
| 875 | 7.0 | 52.3 | 54.2 | | 55.0 | 56.1 | 50.8 | 53.5 | 42.4 | 6.8 |
| 880 | 5.9 | 51.9 | 53.8 | | 54.7 | 55.8 | 50.5 | 53.4 | 42.0 | 6.7 |
| 885 | 5.6 | 51.7 | 53.5 | | 54.7 | 55.7 | 50.3 | 53.2 | 41.9 | 6.7 |
| 890 | 5.4 | 51.5 | 53.4 | | 53.8 | 55.4 | 50.0 | 52.9 | 41.8 | 6.7 |
| 895 | 5.2 | 51.2 | 53.0 | | 53.8 | 55.0 | 49.8 | 52.6 | 41.3 | 6.7 |
| 900 | 6.7 | 51.1 | 52.8 | | 54.2 | 54.9 | 49.6 | 52.4 | 41.0 | 6.5 |
| 905 | 5.6 | 50.8 | 52.6 | | 53.2 | 54.7 | 49.4 | 52.2 | 41.0 | 6.5 |
| 910 | 6.2 | 50.7 | 52.5 | | 53.5 | 54.5 | 49.2 | 52.0 | 40.8 | 6.5 |
| 915 | 6.4 | 50.4 | 52.2 | | 52.8 | 54.2 | 49.0 | 51.8 | 40.6 | 6.4 |
| 920 | 5.2 | 50.2 | 52.1 | | 52.3 | 54.1 | 48.8 | 51.7 | 40.7 | 6.4 |
| 925 | 5.5 | 50.0 | 51.8 | | 52.2 | 53.7 | 48.5 | 51.4 | 40.1 | 6.4 |
| 930 | 5.0 | 49.7 | 51.5 | | 52.1 | 53.5 | 48.2 | 51.2 | 40.2 | 6.4 |
| 935 | 5.2 | 49.4 | 51.4 | | 51.6 | 53.3 | 48.1 | 50.8 | 39.7 | 6.4 |
| 940 | 5.1 | 49.1 | 50.8 | | 52.1 | 53.0 | 47.9 | 50.7 | 39.6 | 6.4 |
| 945 | 5.5 | 49.0 | 50.7 | | 51.7 | 52.7 | 47.7 | 50.3 | 39.4 | 6.4 |
| 950 | 5.0 | 48.7 | 50.5 | | 51.4 | 52.6 | 47.5 | 50.3 | 39.3 | 6.4 |
| 955 | 5.2 | 48.5 | 50.3 | | 51.2 | 52.3 | 47.3 | 50.0 | 39.1 | 6.4 |
| 960 | 5.5 | 48.4 | 50.2 | | 50.8 | 52.2 | 47.1 | 49.9 | 39.0 | 6.4 |
| 965 | 5.9 | 48.1 | 49.9 | | 50.8 | 51.8 | 46.9 | 49.5 | 38.8 | 6.4 |
| 970 | 4.4 | 47.8 | 49.6 | | 50.4 | 51.7 | 46.6 | 49.4 | 38.6 | 6.4 |
| 975 | 5.9 | 47.8 | 49.6 | | 50.1 | 51.5 | 46.4 | 49.1 | 38.3 | 6.4 |
| 980 | 5.9 | 47.6 | 49.4 | | 50.0 | 51.3 | 46.3 | 49.0 | 38.0 | 6.3 |
| 985 | 5.7 | 47.4 | 49.1 | | 50.0 | 51.1 | 46.1 | 48.8 | 38.0 | 6.2 |
| 990 | 5.6 | 47.2 | 48.8 | | 50.0 | 50.8 | 45.9 | 48.6 | 37.7 | 6.1 |
| 995 | 5.6 | 47.0 | 48.7 | | 49.4 | 50.7 | 45.7 | 48.3 | 37.8 | 6.1 |
| 1000 | 5.5 | 46.7 | 48.4 | | 49.2 | 50.4 | 45.4 | 48.1 | 37.4 | 5.9 |
| 1005 | 4.1 | 46.5 | 48.2 | | 48.3 | 50.2 | 45.2 | 48.0 | 37.2 | 5.9 |
| 1010 | 5.3 | 46.4 | 48.1 | | 48.6 | 50.0 | 45.1 | 47.8 | 37.3 | 5.8 |
| 1015 | 5.2 | 46.1 | 47.8 | | 48.5 | 49.8 | 44.9 | 47.4 | 37.1 | 5.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1020 | 5.0 | 45.9 | 47.5 | | 48.2 | 49.5 | 44.6 | 47.3 | 36.8 | 5.6 |
| 1025 | 4.6 | 45.7 | 47.4 | | 47.5 | 49.4 | 44.4 | 47.2 | 36.4 | 5.6 |
| 1030 | 4.4 | 45.4 | 47.2 | | 47.3 | 49.1 | 44.1 | 46.9 | 36.5 | 5.5 |
| 1035 | 5.2 | 45.3 | 47.0 | | 47.4 | 48.9 | 44.0 | 46.7 | 36.1 | 5.5 |
| 1040 | 4.7 | 45.0 | 46.5 | | 47.7 | 48.6 | 43.7 | 46.3 | 35.9 | 5.5 |
| 1045 | 4.7 | 44.8 | 46.5 | | 46.5 | 48.4 | 43.6 | 46.3 | 35.7 | 5.5 |
| 1050 | 4.9 | 44.6 | 46.3 | | 46.5 | 48.2 | 43.5 | 46.0 | 36.0 | 5.5 |
| 1055 | 4.7 | 44.5 | 46.0 | | 46.8 | 48.1 | 43.2 | 45.9 | 35.4 | 5.4 |
| 1060 | 3.6 | 44.1 | 45.7 | | 46.5 | 47.7 | 43.0 | 45.6 | 35.3 | 5.4 |
| 1065 | 4.2 | 43.9 | 45.6 | | 46.3 | 47.5 | 42.8 | 45.4 | 35.3 | 5.3 |
| 1070 | 3.8 | 43.8 | 45.5 | | 45.6 | 47.4 | 42.7 | 45.4 | 35.2 | 5.3 |
| 1075 | 3.7 | 43.6 | 45.2 | | 45.9 | 47.2 | 42.5 | 45.0 | 35.0 | 5.2 |
| 1080 | 4.0 | 43.4 | 45.0 | | 45.7 | 47.0 | 42.3 | 44.8 | 34.8 | 5.2 |
| 1085 | 4.3 | 43.1 | 44.6 | | 46.0 | 46.7 | 42.1 | 44.5 | 34.6 | 5.2 |
| 1090 | 4.5 | 43.1 | 44.7 | | 44.8 | 46.5 | 41.9 | 44.5 | 34.6 | 5.2 |
| 1095 | 4.0 | 42.8 | 44.4 | | 45.1 | 46.3 | 41.8 | 44.2 | 34.4 | 5.2 |
| 1100 | 4.0 | 42.7 | 44.1 | | 45.3 | 46.1 | 41.6 | 44.1 | 34.0 | 5.1 |
| 1105 | 3.2 | 42.5 | 44.1 | | 44.2 | 46.0 | 41.3 | 43.9 | 34.2 | 5.1 |
| 1110 | 4.2 | 42.3 | 43.8 | | 44.5 | 45.7 | 41.2 | 43.6 | 33.8 | 5 |
| 1115 | 3.1 | 42.0 | 43.6 | | 44.0 | 45.5 | 41.0 | 43.5 | 33.8 | 5 |
| 1120 | 3.8 | 41.9 | 43.5 | | 43.6 | 45.4 | 40.8 | 43.3 | 33.5 | 4.9 |
| 1125 | 4.3 | 41.7 | 43.3 | | 43.5 | 45.1 | 40.6 | 43.0 | 33.4 | 4.9 |
| 1130 | 4.4 | 41.5 | 43.1 | | 44.0 | 44.9 | 40.5 | 42.8 | 33.4 | 4.8 |
| 1135 | 3.6 | 41.2 | 42.8 | | 43.6 | 44.7 | 40.3 | 42.8 | 33.1 | 4.8 |
| 1140 | 3.3 | 41.0 | 42.5 | | 43.6 | 44.5 | 40.1 | 42.5 | 32.9 | 4.7 |
| 1145 | 3.3 | 40.8 | 42.2 | | 43.2 | 44.2 | 39.9 | 42.2 | 32.6 | 4.7 |
| 1150 | 3.6 | 40.7 | 42.3 | | 42.4 | 44.1 | 39.7 | 42.1 | 32.4 | 4.7 |
| 1155 | 3.4 | 40.4 | 41.9 | | 43.1 | 43.8 | 39.5 | 41.9 | 32.2 | 4.7 |
| 1160 | 4.0 | 40.4 | 41.9 | | 42.3 | 43.7 | 39.3 | 41.7 | 32.4 | 4.7 |
| 1165 | 3.3 | 40.1 | 41.6 | | 42.4 | 43.5 | 39.2 | 41.6 | 32.0 | 4.6 |
| 1170 | 3.5 | 40.1 | 41.6 | | 42.0 | 43.4 | 39.0 | 41.4 | 31.8 | 4.5 |
| 1175 | 3.2 | 39.9 | 41.3 | | 41.8 | 43.2 | 38.9 | 41.2 | 31.6 | 4.5 |
| 1180 | 3.2 | 39.8 | 41.3 | | 41.2 | 43.0 | 38.6 | 41.0 | 31.4 | 4.5 |
| 1185 | 2.9 | 39.4 | 41.0 | | 41.0 | 42.8 | 38.4 | 40.8 | 31.5 | 4.5 |

実験4-3 (7)

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | ラジゾ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|------|-----|
| 1190 | 2.5 | 39.3 | 40.8 | | 40.8 | 42.6 | 38.3 | 40.6 | 31.4 | 4.5 |
| 1195 | 3.0 | 39.2 | 40.7 | | 40.7 | 42.4 | 38.1 | 40.4 | 31.3 | 4.4 |
| 1200 | 3.8 | 39.0 | 40.4 | | 41.1 | 42.2 | 38.0 | 40.2 | 30.8 | 4.2 |
| 1205 | 3.1 | 38.8 | 40.3 | | 40.1 | 42.0 | 37.7 | 40.1 | 30.9 | 4.3 |
| 1210 | 2.6 | 38.6 | 40.1 | | 40.3 | 41.9 | 37.6 | 40.0 | 30.9 | 4.3 |
| 1215 | 3.3 | 38.4 | 39.9 | | 40.5 | 41.6 | 37.4 | 39.7 | 30.6 | 4.2 |
| 1220 | 3.7 | 38.3 | 39.7 | | 40.5 | 41.4 | 37.3 | 39.5 | 30.3 | 4.2 |
| 1225 | 2.9 | 38.0 | 39.3 | | 40.4 | 41.1 | 37.1 | 39.2 | 30.3 | 4.1 |
| 1230 | 3.6 | 38.0 | 39.3 | | 39.8 | 41.1 | 36.9 | 39.2 | 30.0 | 4.1 |
| 1235 | 2.2 | 37.6 | 39.1 | | 39.8 | 40.9 | 36.8 | 39.1 | 29.9 | 4.1 |
| 1240 | 2.0 | 37.5 | 38.9 | | 39.3 | 40.7 | 36.6 | 38.9 | 29.8 | 4.1 |
| 1245 | 3.3 | 37.4 | 38.8 | | 39.8 | 40.6 | 36.5 | 38.7 | 30.0 | 4.1 |
| 1250 | 2.6 | 37.2 | 38.5 | | 39.5 | 40.3 | 36.2 | 38.4 | 29.4 | 4 |
| 1255 | 2.4 | 37.1 | 38.5 | | 38.4 | 40.1 | 36.1 | 38.3 | 29.4 | 4 |
| 1260 | 2.9 | 36.8 | 38.2 | | 39.2 | 40.0 | 35.9 | 38.2 | 29.5 | 4 |
| 1265 | 2.7 | 36.7 | 38.1 | | 38.4 | 39.8 | 35.7 | 38.0 | 29.0 | 3.9 |
| 1270 | 2.0 | 36.4 | 37.9 | | 38.1 | 39.5 | 35.6 | 37.7 | 28.8 | 4 |
| 1275 | 2.7 | 36.3 | 37.6 | | 38.5 | 39.4 | 35.3 | 37.5 | 28.7 | 4 |
| 1280 | 2.2 | 36.2 | 37.6 | | 37.5 | 39.2 | 35.2 | 37.4 | 28.5 | 4 |
| 1285 | 3.0 | 35.9 | 37.3 | | 38.3 | 39.1 | 35.1 | 37.2 | 28.4 | 4 |
| 1290 | 3.3 | 35.8 | 37.3 | | 37.9 | 38.9 | 35.0 | 37.1 | 28.6 | 4 |
| 1295 | 3.1 | 35.7 | 37.1 | | 37.7 | 38.7 | 34.8 | 37.0 | 28.2 | 4 |
| 1300 | 2.4 | 35.3 | 36.8 | | 37.4 | 38.4 | 34.5 | 36.7 | 28.1 | 4.1 |
| 1305 | 2.4 | 35.2 | 36.7 | | 36.5 | 38.3 | 34.4 | 36.4 | 28.3 | 4.2 |
| 1310 | 2.1 | 35.0 | 36.3 | | 37.1 | 38.1 | 34.3 | 36.2 | 28.0 | 4.3 |
| 1315 | 2.8 | 34.8 | 36.2 | | 36.7 | 38.0 | 34.1 | 36.2 | 28.0 | 4.5 |
| 1320 | 2.8 | 34.7 | 36.2 | | 36.1 | 37.7 | 33.9 | 36.0 | 27.4 | 4.5 |
| 1325 | 3.0 | 34.5 | 36.0 | | 36.4 | 37.5 | 33.8 | 35.8 | 27.7 | 4.7 |
| 1330 | 2.1 | 34.4 | 35.8 | | 35.9 | 37.4 | 33.6 | 35.7 | 27.5 | 4.9 |
| 1335 | 2.1 | 34.1 | 35.5 | | 36.0 | 37.3 | 33.5 | 35.5 | 27.1 | 5.1 |
| 1340 | 3.3 | 33.9 | 35.3 | | 36.2 | 37.0 | 33.4 | 35.3 | 27.0 | 5.2 |
| 1345 | 2.2 | 33.6 | 35.1 | | 35.8 | 36.8 | 33.2 | 35.1 | 26.8 | 5.3 |
| 1350 | 3.3 | 33.6 | 35.0 | | 35.8 | 36.7 | 33.0 | 35.0 | 26.8 | 5.5 |
| 1355 | 3.2 | 33.5 | 35.2 | | 35.3 | 36.5 | 32.9 | 34.8 | 27.0 | 5.7 |

| 時間 | ガス温度 | 表面温度 | 15mm | 30mm | 50mm | 150mm | 150mm側面 | 非加熱面 | フランジ面 | 室温 |
|------|------|------|------|------|------|-------|---------|------|-------|-----|
| 1360 | 3.3 | 33.5 | 35.0 | | 35.3 | 36.3 | 32.9 | 34.7 | 27.1 | 5.9 |
| 1365 | 3.7 | 33.3 | 34.7 | | 35.8 | 36.2 | 32.8 | 34.6 | 26.7 | 5.9 |
| 1370 | 2.3 | 33.3 | 34.9 | | 34.6 | 36.1 | 32.6 | 34.4 | 26.7 | 6.1 |
| 1375 | 0.8 | 33.2 | 34.4 | | 35.0 | 35.9 | 32.5 | 34.3 | 26.3 | 6.1 |
| 1380 | 4.0 | 32.9 | 34.3 | | 34.8 | 35.7 | 32.3 | 34.1 | 26.7 | 6.2 |
| 1385 | 4.0 | 32.6 | 34.1 | | 35.1 | 35.5 | 32.2 | 33.9 | 26.2 | 6.4 |
| 1390 | 7.0 | 32.5 | 34.0 | | 34.3 | 35.3 | 32.0 | 33.7 | 26.1 | 6.7 |

カールフィッシュレー水分計による測定値

(補正値前後)

表 6-2 カールフィッシャー水分計による測定値

| 実験名
加熱パターン | 1-1 | | | 5-1 | | | 2-1 | | | 3-1 | | | 4-1 | | | |
|---------------|-----------|-------------|---------------|----------------------------|-------------|---------------|----------------------------|-------------|---------------|----------------------------|-------------|---------------|----------------------------|-------------|---------------|----------------------------|
| | L-120 | | | L-160 | | | L-350 | | | U-120 | | | U-150 | | | |
| | 時間
(分) | 水分量
(mg) | 積算水分量
(mg) | キャリア水分量
を除いた水分量
(mg) |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | 9.79 | 9.79 | 2.06 | 8.94 | 8.94 | 1.21 | 0.87 | 0.87 | -6.86 | 2.97 | 2.97 | -4.76 | 13.25 | 13.25 | 5.52 | |
| 20 | 9.94 | 19.73 | 4.27 | 9.48 | 18.42 | 2.96 | 0.80 | 1.67 | -13.79 | 5.86 | 8.83 | -6.63 | 15.28 | 28.53 | 13.07 | |
| 30 | 22.49 | 42.22 | 19.03 | 19.51 | 37.92 | 14.73 | 1.08 | 2.75 | -20.44 | 10.10 | 18.93 | -4.26 | 17.10 | 45.63 | 22.44 | |
| 40 | 16.94 | 59.16 | 28.24 | 21.85 | 59.77 | 28.85 | 1.77 | 4.52 | -26.40 | 25.28 | 44.21 | 13.29 | 29.48 | 75.11 | 44.19 | |
| 50 | 14.02 | 73.18 | 34.53 | 17.25 | 77.02 | 38.37 | 3.16 | 7.68 | -30.97 | 35.76 | 79.97 | 41.32 | 32.19 | 107.30 | 68.65 | |
| 60 | 15.72 | 88.90 | 42.52 | 17.35 | 94.38 | 48.00 | 4.89 | 12.57 | -33.81 | 74.04 | 154.01 | 107.63 | 34.98 | 142.28 | 95.90 | |
| 70 | 17.37 | 106.27 | 52.16 | 23.31 | 117.68 | 63.57 | 7.33 | 19.91 | -34.20 | 14.78 | 168.79 | 114.68 | 40.79 | 183.07 | 128.96 | |
| 80 | 23.46 | 129.73 | 67.89 | 34.02 | 151.70 | 89.86 | 11.10 | 31.01 | -30.83 | 25.68 | 194.46 | 132.62 | 50.86 | 233.94 | 172.10 | |
| 90 | 26.02 | 155.75 | 86.18 | 71.53 | 223.23 | 153.66 | 13.89 | 44.90 | -24.67 | 37.36 | 231.82 | 162.25 | 52.70 | 286.64 | 217.07 | |
| 100 | 25.26 | 181.01 | 103.71 | 107.92 | 331.15 | 253.85 | 18.25 | 63.15 | -14.15 | 50.07 | 281.89 | 204.59 | 49.31 | 335.94 | 258.64 | |
| 110 | 27.56 | 208.57 | 123.54 | 91.41 | 422.56 | 337.53 | 31.23 | 94.39 | 9.36 | 62.54 | 344.43 | 259.40 | 53.37 | 389.31 | 304.28 | |
| 120 | 29.69 | 238.26 | 145.50 | 63.43 | 485.99 | 393.23 | 32.96 | 127.35 | 34.59 | 98.96 | 443.38 | 350.62 | 58.60 | 447.92 | 355.16 | |
| 130 | 25.85 | 264.11 | 163.62 | 40.68 | 526.66 | 426.17 | 35.46 | 162.81 | 62.32 | 17.81 | 461.19 | 360.70 | 58.53 | 506.44 | 405.95 | |
| 140 | 53.30 | 317.41 | 209.19 | 33.54 | 560.20 | 451.98 | 108.92 | 271.73 | 163.51 | 29.98 | 491.17 | 382.95 | 55.57 | 562.01 | 453.79 | |
| 150 | 38.18 | 355.59 | 239.64 | 26.79 | 586.99 | 471.04 | 105.79 | 377.52 | 261.57 | 42.36 | 533.53 | 417.58 | 54.47 | 616.48 | 500.53 | |
| 160 | 17.93 | 373.52 | 249.84 | 28.81 | 615.80 | 492.12 | 82.43 | 459.94 | 336.26 | 54.90 | 588.44 | 464.76 | 56.34 | 672.82 | 549.14 | |
| 170 | 30.34 | 403.86 | 272.45 | 34.75 | 650.55 | 519.14 | 100.15 | 560.09 | 428.68 | 67.35 | 655.79 | 524.38 | 55.01 | 727.84 | 596.43 | |
| 180 | 27.74 | 431.60 | 292.46 | 40.32 | 690.87 | 551.73 | 119.25 | 679.34 | 540.20 | 80.21 | 735.99 | 596.85 | 53.58 | 781.42 | 642.28 | |
| 190 | 14.67 | 446.27 | 299.40 | 39.80 | 730.67 | 583.80 | 45.29 | 724.64 | 577.77 | 16.59 | 752.59 | 605.72 | 66.40 | 847.81 | 700.94 | |
| 200 | 25.95 | 472.22 | 317.62 | 41.65 | 772.32 | 617.72 | 46.43 | 771.06 | 616.46 | 28.61 | 781.19 | 626.59 | 66.63 | 914.44 | 759.84 | |
| 210 | 24.41 | 496.63 | 334.30 | 59.26 | 831.59 | 669.26 | 45.49 | 816.56 | 654.23 | 41.22 | 822.41 | 660.08 | 65.50 | 979.95 | 817.62 | |
| 220 | 26.19 | 522.82 | 352.70 | 41.56 | 873.15 | 703.09 | 70.46 | 887.02 | 716.96 | 53.10 | 875.51 | 705.45 | 62.77 | 1042.71 | 872.65 | |
| 230 | 15.97 | 538.79 | 361.00 | 39.39 | 912.54 | 734.75 | 98.40 | 985.42 | 807.63 | 65.13 | 940.65 | 762.86 | 67.74 | 1110.46 | 932.67 | |
| 240 | 32.39 | 571.18 | 385.66 | 41.15 | 953.70 | 768.18 | 86.95 | 1072.37 | 886.85 | 90.43 | 1031.08 | 845.56 | 60.44 | 1170.90 | 985.38 | |
| 250 | 32.27 | 603.45 | 410.20 | 39.32 | 993.01 | 799.76 | 38.57 | 1110.94 | 917.69 | 18.40 | 1049.48 | 856.23 | 56.75 | 1227.66 | 1034.41 | |
| 260 | 30.17 | 633.62 | 432.64 | 38.92 | 1031.93 | 830.95 | 26.39 | 1137.34 | 936.36 | 31.75 | 1081.24 | 880.26 | 55.72 | 1283.37 | 1082.39 | |
| 270 | 26.80 | 660.42 | 451.71 | 38.51 | 1070.44 | 861.73 | 33.46 | 1170.80 | 962.09 | 44.91 | 1126.15 | 917.44 | 51.86 | 1335.24 | 1126.53 | |
| 280 | 25.82 | 686.24 | 469.80 | 29.19 | 1099.63 | 883.19 | 36.78 | 1207.58 | 991.14 | 57.42 | 1183.56 | 967.12 | 48.73 | 1383.96 | 1167.52 | |
| 290 | 25.08 | 711.32 | 487.15 | 26.53 | 1126.17 | 902.00 | 30.58 | 1238.16 | 1013.99 | 69.87 | 1253.43 | 1029.26 | 47.38 | 1431.35 | 1207.18 | |
| 300 | 22.94 | 734.26 | 502.36 | 21.10 | 1147.26 | 915.36 | 29.79 | 1267.95 | 1036.05 | 82.09 | 1335.52 | 1103.62 | 49.63 | 1480.97 | 1249.07 | |
| 310 | 20.76 | 755.02 | 515.39 | 17.40 | 1164.67 | 925.04 | 28.46 | 1296.41 | 1056.78 | 94.59 | 1430.11 | 1190.48 | 49.89 | 1530.86 | 1291.23 | |
| 320 | 17.99 | 773.01 | 525.65 | 14.65 | 1179.32 | 931.96 | 25.35 | 1321.76 | 1074.40 | 106.34 | 1536.45 | 1289.09 | 49.36 | 1580.23 | 1332.87 | |
| 330 | 4.48 | 777.49 | 522.40 | 11.92 | 1191.24 | 936.15 | 21.76 | 1343.52 | 1088.43 | 118.00 | 1654.44 | 1399.35 | 43.28 | 1623.51 | 1368.42 | |

キャリアガス水分量補正值 : 0.773 mg/min

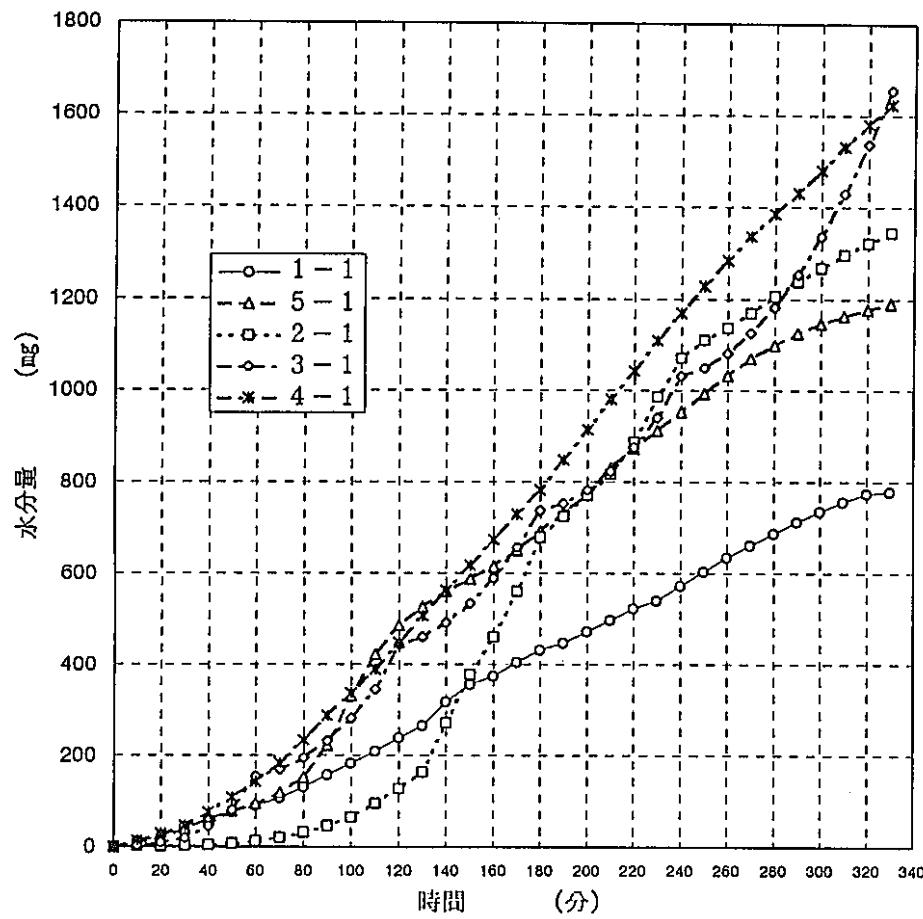


図 6-2-2 カールフィッシュ-水分計による測定値

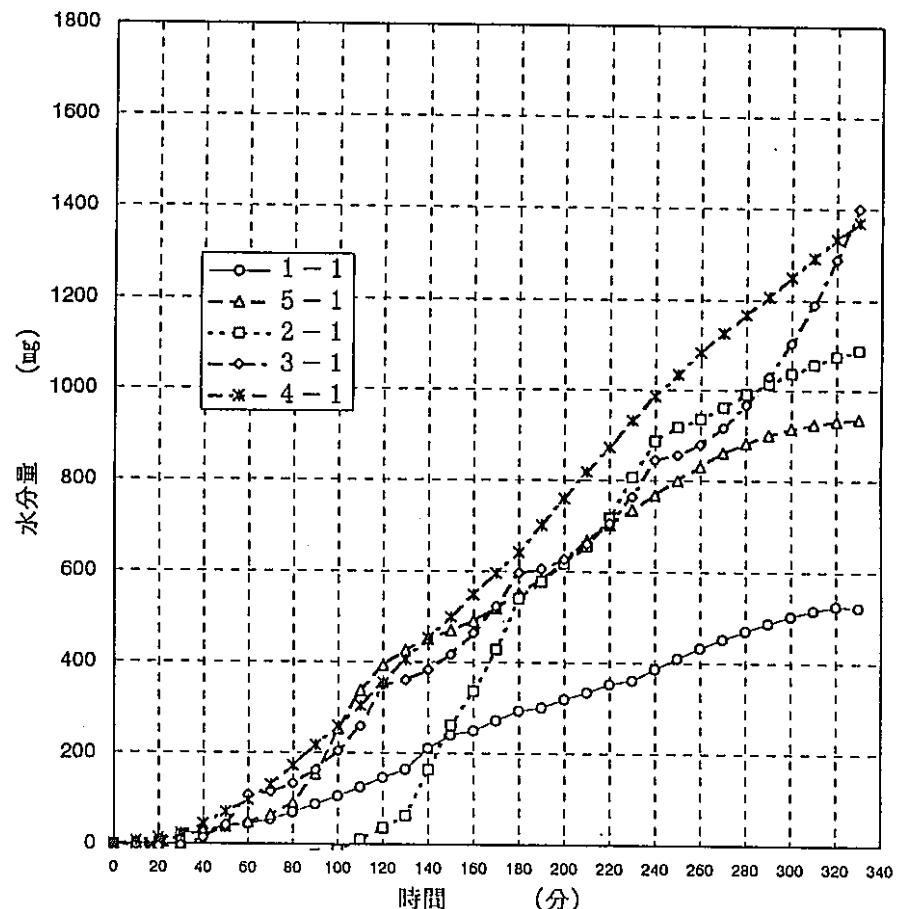


図 6-2-3 キアガスを除いたカールフィッシュ-水分計による測定値

放出水量試験結果

表 6-3 放出水量試験結果 (L-120)

| 実験名 | 1-1 | | | | 1-2 | | | | 1-3 | | | |
|---------------|------------------------|----------|-----|-----------|------------------------|----------|------|-----------|------------------------|----------|------|-----------|
| 試験日 | H8.11.30 | | | | H8.12.10 | | | | H8.12.16 | | | |
| 供試体番号 | 60C4 | | | | 60C6 | | | | 60C2 | | | |
| 形式 | バテ型 | | | | 容器型 | | | | 容器型 | | | |
| 時間 | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | |
| 時：分
(分) | | 高熱側 | 低熱側 | 補正
高温側 | | 高熱側 | 低熱側 | 補正
高温側 | | 高熱側 | 低熱側 | 補正
高温側 |
| 0 : 0 0 | 13.2 | 0 | 0 | | 8.6 | 0 | 0 | 0.0 | 7.0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 10 10 | 13.2 | 0 | 0 | | 8.8 | 0 | 0 | 0.0 | 7.3 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 20 20 | 14.0 | 0 | 0 | | 15.0 | 0 | 0 | 0.0 | 15.4 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 30 30 | 23.5 | 0.0 | 0 | | 35.1 | 3.5 | 0 | 4.2 | 23.4 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 40 40 | 42.4 | 2.5 | 0 | | 45.0 | 7.5 | 0 | 9.0 | 27.8 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 50 50 | 57.2 | 3.5 | 0 | | 51.6 | 9.5 | 0 | 11.4 | 38.1 | 0 | 0 | 0 |
| 1 : 0 60 | 64.7 | 3.5 | 0 | | 56.3 | 10.0 | 0 | 12.0 | 42.3 | 0 | 0 | 0 |
| 1 : 10 70 | 68.3 | 3.5 | 0 | | 58.9 | 10.0 | 0 | 12.0 | 51.8 | 0 | 0 | 0 |
| 1 : 20 80 | 69.2 | 3.5 | 0 | | 59.8 | 10.0 | 0 | 12.0 | 56.3 | 0 | 0 | 0 |
| 1 : 30 90 | 68.4 | 4.0 | 0 | | 59.4 | 10.0 | 0 | 12.0 | 62.2 | 0 | 0 | 0 |
| 1 : 40 100 | 66.7 | 4.0 | 0 | | 65.0 | 10.0 | 0 | 12.0 | 69.3 | 0.5 | 0 | 0.9 |
| 1 : 50 110 | 67.1 | 4.0 | 0 | | 78.6 | 11.5 | 0 | 13.8 | 74.4 | 1.0 | 0 | 1.7 |
| 2 : 0 120 | 78.2 | 4.5 | 0 | | 84.4 | 13.5 | 0 | 16.2 | 84.1 | 1.5 | 0 | 2.6 |
| 2 : 10 130 | 95.3 | 6.0 | 0 | | 91.8 | 15.5 | 0 | 18.6 | 88.6 | 2.0 | 0 | 3.4 |
| 2 : 20 140 | 108.7 | 11.0 | 0 | | 100.7 | 19.0 | 0 | 22.8 | 96.6 | 4.0 | 0 | 6.8 |
| 2 : 30 150 | 114.3 | 14.0 | 0 | | 104.5 | 21.5 | 0 | 25.8 | 100.1 | 4.5 | 0 | 7.7 |
| 2 : 40 160 | 115.2 | 16.0 | 0 | | 106.2 | 24.0 | 0 | 28.8 | 105.6 | 5.0 | 0 | 8.6 |
| 2 : 50 170 | 114.3 | 16.5 | 0 | | 105.4 | 25.0 | 0 | 30.0 | 106.7 | 6.0 | 0 | 10.3 |
| 3 : 0 180 | 111.7 | 17.0 | 0 | | 103.5 | 25.5 | 0 | 30.6 | 106.4 | 6.0 | 0 | 10.3 |
| 3 : 10 190 | 108.3 | 17.0 | 0 | | 101.6 | 25.5 | 0 | 30.6 | 105.8 | 7.0 | 0 | 12 |
| 3 : 20 200 | 104.1 | 17.0 | 0 | | 104.1 | 26.0 | 0 | 31.2 | 104.6 | 7.0 | 0 | 12 |
| 3 : 30 210 | 99.9 | 17.0 | 0 | | 104.1 | 26.0 | 0 | 31.2 | 104.3 | 7.5 | 0 | 12.8 |
| 3 : 40 220 | 99.7 | 17.5 | 0 | | 111.4 | 27.0 | 0 | 32.4 | 107.4 | 7.5 | 0 | 12.8 |
| 3 : 50 230 | 109.9 | 18.0 | 0 | | 115.0 | 30.0 | 0 | 36.0 | 106.8 | 8.0 | 0 | 13.7 |
| 4 : 0 240 | 122.4 | 20.0 | 0 | | 115.9 | 32.0 | 0 | 38.4 | 109.5 | 8.5 | 0 | 14.5 |
| 4 : 10 250 | 127.3 | 23.0 | 0 | | 115.4 | 33.5 | 0 | 40.2 | 109.9 | 9.0 | 0 | 15.4 |
| 4 : 20 260 | 127.9 | 24.0 | 0 | | 114.3 | 34.5 | 0 | 41.4 | 113.8 | 9.5 | 0 | 16.2 |
| 4 : 30 270 | 126.3 | 25.0 | 0 | | 112.5 | 35.0 | 0 | 42.0 | 114.6 | 10.0 | 0 | 17.1 |
| 4 : 40 280 | 123.5 | 26.0 | 0 | | 110.1 | 35.5 | 0 | 42.6 | 114.1 | 11.0 | 0 | 18.8 |
| 4 : 50 290 | 119.8 | 26.0 | 0 | | 109.5 | 35.5 | 0 | 42.6 | 112.9 | 11.5 | 0 | 19.7 |
| 5 : 0 300 | 115.4 | 26.0 | 0 | | 113.1 | 36.0 | 0 | 43.2 | 111.6 | 12.0 | 0 | 20.5 |
| 5 : 10 310 | 110.8 | 26.0 | 0 | | 115.4 | 37.0 | 0 | 44.4 | 110.0 | 12.0 | 0 | 20.5 |
| 5 : 20 320 | 106.1 | 26.0 | 0 | | 115.6 | 38.0 | 0 | 45.6 | 108.0 | 12.0 | 0 | 20.5 |
| 5 : 30 330 | 101.3 | 26.0 | 0 | | 114.8 | 39.0 | 0 | 46.8 | 105.8 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 5 : 40 340 | - | - | - | | 113.1 | 39.0 | 0 | 46.8 | 103.6 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 5 : 50 350 | - | - | - | | 111.0 | 39.5 | 0 | 47.4 | 101.4 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 6 : 0 360 | - | - | - | | 109.0 | 39.5 | 0 | 47.4 | 99.3 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 6 : 10 370 | - | - | - | | 107.0 | 39.5 | 0 | 47.4 | 97.3 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 6 : 20 380 | - | - | - | | 105.1 | 39.5 | 0 | 47.4 | 95.5 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 6 : 30 390 | - | - | - | | 103.1 | 39.5 | 0 | 47.4 | 93.8 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 6 : 40 400 | - | - | - | | 101.3 | 39.5 | 0 | 47.4 | 92.3 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 6 : 50 410 | - | - | - | | 99.4 | 39.5 | 0 | 47.4 | 91.0 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 7 : 0 420 | - | - | - | | 97.7 | 39.5 | 0 | 47.4 | 87.5 | 12.5 | 0 | 21.4 |
| 最終 | | 26.0 | 0 | | 36.0 | 0 | | | 12.0 | 0 | | |
| 供試体重量
(kg) | 試験前 | 14.049 | 差 | 0.123 | 試験前 | 14.021 | 差 | 0.071 | 試験前 | 14.269 | 差 | 0.109 |
| | 試験後 | 13.926 | 減少率 | 0.88% | 試験後 | 13.950 | 減少率 | 0.51% | 試験後 | 14.160 | 減少率 | 0.76% |
| 解体時
回収水(g) | 上蓋 | - | | | 上蓋 | - | 0.86 | | 上蓋 | - | 2.10 | |
| | 保溫材 | - | | | 保溫材 | - | 7.02 | | 保溫材 | - | 6.78 | |
| 備考 | | | | | | | | | | | | |

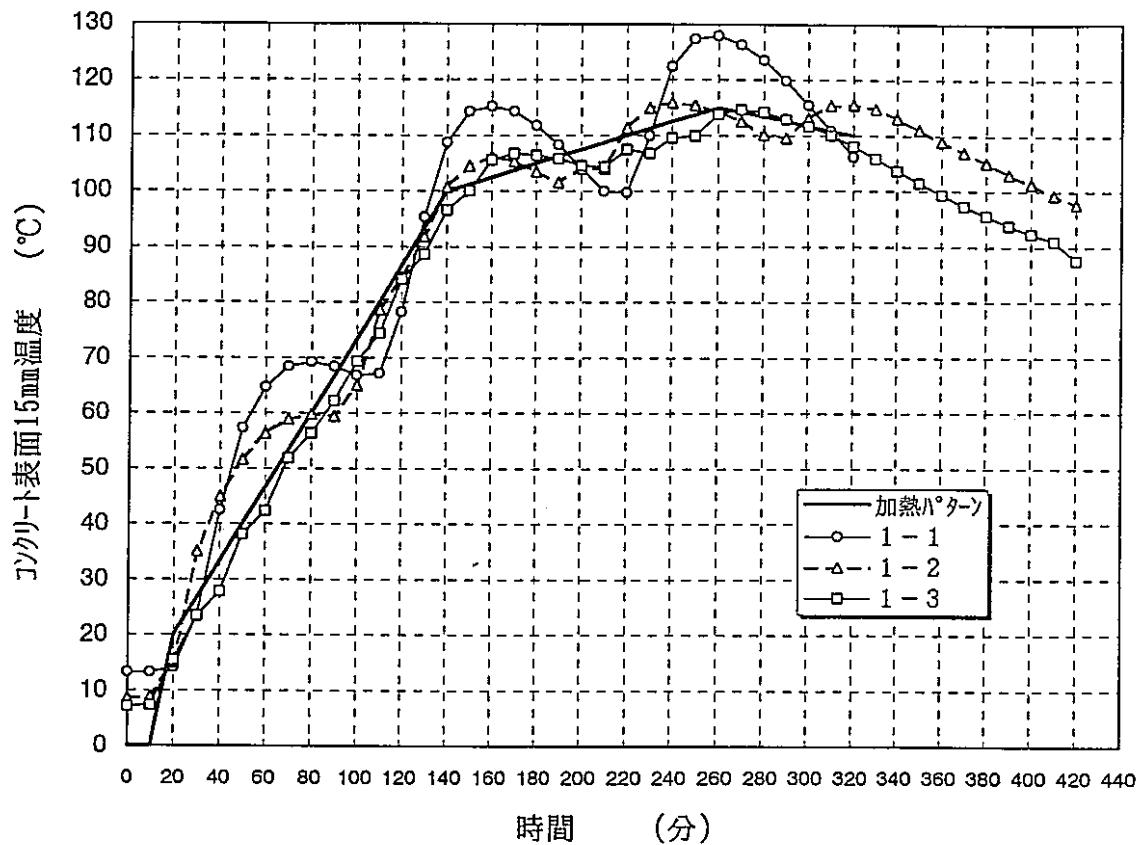
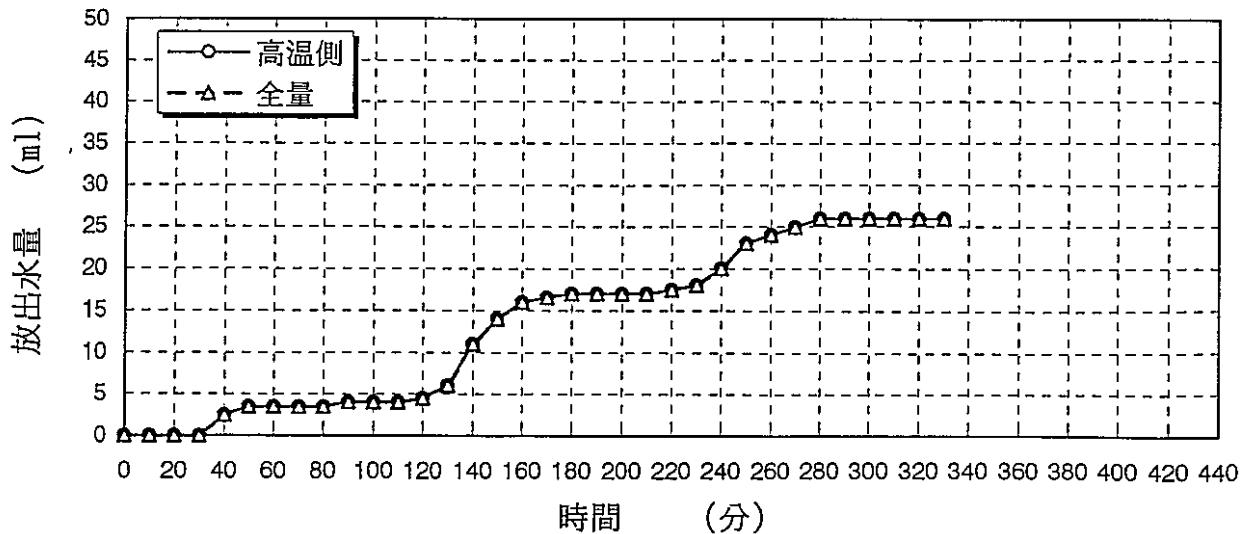
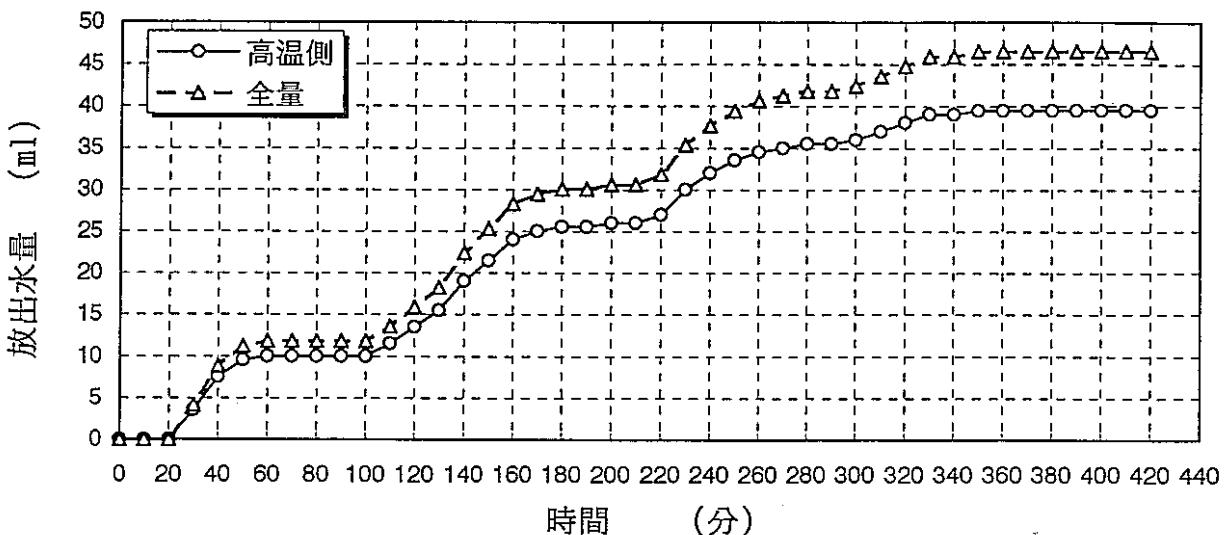


図 6-2-4 時間とコンクリート表面15mm温度の関係
(L-120)

〔1-1〕



〔1-2〕



〔1-3〕

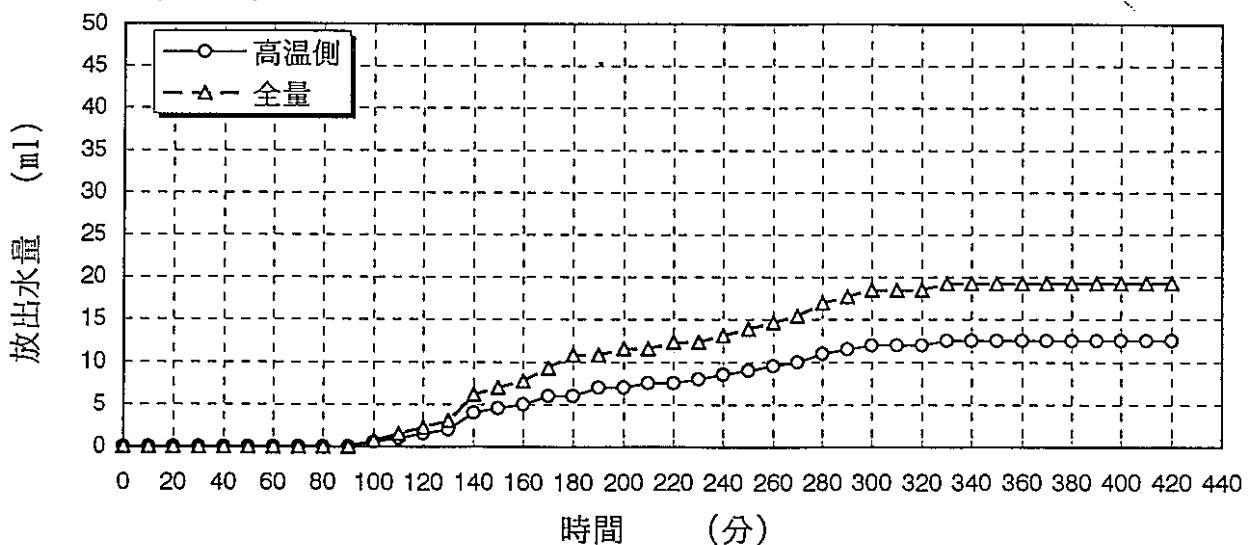


図 6-25

時間と放出水量の関係
(L-120最終)

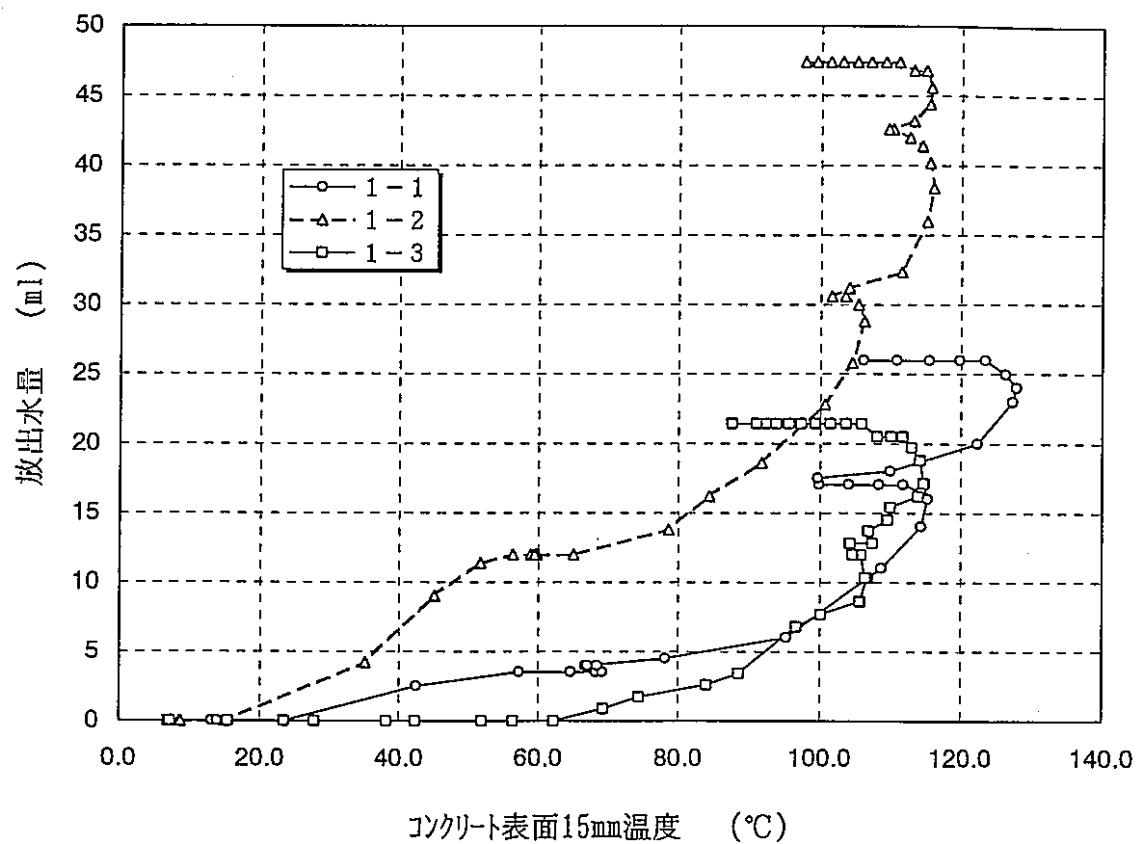


図 6-2-6 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係
(L-120)

表 6-4 放出水量試験結果 (L-160)

| 実験名 | | 5-1 | | | | 5-2 | | | | 5-3 | | | |
|---------------|-----|------------------------|----------|-----|-----------|------------------------|----------|-----|-----------|------------------------|----------|-----|-----------|
| 試験日 | | H8.12.1 | | | | H8.12.11 | | | | H8.12.17 | | | |
| 供試体番号 | | 60C1 | | | | 60C9 | | | | 60C5 | | | |
| 形式 | | バテ型 | | | | 容器型 | | | | 容器型 | | | |
| 時間
時：分 | (分) | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | |
| | | | 高熱側 | 低熱側 | 補正
高温側 | | 高熱側 | 低熱側 | 補正
高温側 | | 高熱側 | 低熱側 | 補正
高温側 |
| 0 : 0 | 0 | 10.0 | 0 | 0 | | 8.8 | 0 | 0 | 0.0 | 9.7 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 10 | 10 | 10.5 | 0 | 0 | | 10.3 | 0 | 0 | 0.0 | 10.7 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 20 | 20 | 11.0 | 0 | 0 | | 23.9 | 0 | 0 | 0.0 | 17.5 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 30 | 30 | 16.6 | 0 | 0 | | 54.0 | 0 | 0 | 0.0 | 36.4 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 40 | 40 | 25.9 | 0 | 0 | | 62.9 | 0 | 0 | 0.0 | 48.6 | 0 | 0 | 0 |
| 0 : 50 | 50 | 40.0 | 2.5 | 0 | | 83.9 | 0 | 0 | 0.0 | 66.8 | 0 | 0 | 0 |
| 1 : 0 | 60 | 53.3 | 3.0 | 0 | | 93.4 | 2.0 | 0 | 2.3 | 82.7 | 1.0 | 0 | 1.2 |
| 1 : 10 | 70 | 69.9 | 3.5 | 0 | | 109.3 | 2.5 | 0 | 2.9 | 99.2 | 5.0 | 0 | 5.9 |
| 1 : 20 | 80 | 87.8 | 6.0 | 0 | | 111.0 | 4.0 | 0 | 4.7 | 107.4 | 7.5 | 0 | 8.8 |
| 1 : 30 | 90 | 106.2 | 12.0 | 0 | | 111.4 | 5.0 | 0 | 5.9 | 110.9 | 10.0 | 0 | 11.8 |
| 1 : 40 | 100 | 123.4 | 20.5 | 0 | | 110.9 | 5.5 | 0 | 6.5 | 112.9 | 10.5 | 0 | 12.3 |
| 1 : 50 | 110 | 132.0 | 28.5 | 0 | | 118.3 | 5.5 | 0 | 6.5 | 117.1 | 13.0 | 0 | 15.3 |
| 2 : 0 | 120 | 133.2 | 35.5 | 0 | | 124.1 | 6.0 | 0 | 7.0 | 119.8 | 15.0 | 0 | 17.6 |
| 2 : 10 | 130 | 132.1 | 39.0 | 0 | | 122.9 | 7.0 | 0 | 8.2 | 127.1 | 17.5 | 0 | 20.6 |
| 2 : 20 | 140 | 129.7 | 41.0 | 0 | | 129.2 | 8.0 | 0 | 9.4 | 129.7 | 20.0 | 0 | 23.5 |
| 2 : 30 | 150 | 126.4 | 42.0 | 0 | | 135.4 | 8.5 | 0 | 10.0 | 133.9 | 22.0 | 0 | 25.9 |
| 2 : 40 | 160 | 123.6 | 42.5 | 0 | | 134.1 | 9.5 | 0 | 11.1 | 138.4 | 24.5 | 0 | 28.8 |
| 2 : 50 | 170 | 129.2 | 43.0 | 0 | | 144.5 | 10.5 | 0 | 12.3 | 143.5 | 27.0 | 0 | 31.7 |
| 3 : 0 | 180 | 141.0 | 45.0 | 0 | | 143.8 | 11.5 | 0 | 13.5 | 143.8 | 29.5 | 0 | 34.7 |
| 3 : 10 | 190 | 149.7 | 49.0 | 0 | | 149.9 | 13.0 | 0 | 15.3 | 148.8 | 32.5 | 0 | 38.2 |
| 3 : 20 | 200 | 152.7 | 55.0 | 0 | | 154.3 | 14.5 | 0 | 17.0 | 152.1 | 35.5 | 0 | 41.7 |
| 3 : 30 | 210 | 154.2 | 60.5 | 0 | | 153.4 | 16.5 | 0 | 19.4 | 156.7 | 39.0 | 0 | 45.9 |
| 3 : 40 | 220 | 155.8 | 65.0 | 0 | | 160.7 | 18.0 | 0 | 21.1 | 160.4 | 43.0 | 0 | 50.6 |
| 3 : 50 | 230 | 159.4 | 69.0 | 0 | | 171.2 | 21.0 | 0 | 24.6 | 163.9 | 47.5 | 0 | 55.8 |
| 4 : 0 | 240 | 165.1 | 73.0 | 0 | | 168.2 | 25.0 | 0 | 29.3 | 168.0 | 52.5 | 0 | 61.7 |
| 4 : 10 | 250 | 170.6 | 76.5 | 0 | | 164.4 | 29.0 | 0 | 34.0 | 168.7 | 57.5 | 0 | 67.6 |
| 4 : 20 | 260 | 170.5 | 81.0 | 0 | | 160.2 | 32.5 | 0 | 38.1 | 166.7 | 62.5 | 0 | 73.5 |
| 4 : 30 | 270 | 166.7 | 84.0 | 0 | | 156.0 | 36.0 | 0 | 42.2 | 164.0 | 67.0 | 0 | 78.8 |
| 4 : 40 | 280 | 162.1 | 86.0 | 0 | | 151.5 | 38.5 | 0 | 45.2 | 160.8 | 70.5 | 0 | 82.9 |
| 4 : 50 | 290 | 156.7 | 86.5 | 0 | | 146.9 | 41.0 | 0 | 48.1 | 157.5 | 73.5 | 0 | 86.4 |
| 5 : 0 | 300 | 151.2 | 87.0 | 0 | | 142.4 | 43.0 | 0 | 50.4 | 154.0 | 76.5 | 0 | 89.9 |
| 5 : 10 | 310 | 145.5 | 87.0 | 0 | | 137.9 | 44.0 | 0 | 51.6 | 150.2 | 78.0 | 0 | 91.7 |
| 5 : 20 | 320 | 139.6 | 87.0 | 0 | | 133.3 | 45.0 | 0 | 52.8 | 146.6 | 79.5 | 0 | 93.5 |
| 5 : 30 | 330 | 134.0 | 87.0 | 0 | | 129.2 | 45.5 | 0 | 53.4 | 142.7 | 81.0 | 0 | 95.2 |
| 5 : 40 | 340 | - | - | - | | 124.7 | 46.0 | 0 | 54.0 | 138.9 | 81.5 | 1.0 | 95.8 |
| 5 : 50 | 350 | - | - | - | | 121.6 | 46.0 | 0 | 54.0 | 135.2 | 82.5 | 1.0 | 97 |
| 6 : 0 | 360 | - | - | - | | 118.4 | 46.5 | 0 | 54.6 | 131.5 | 83.0 | 1.5 | 97.6 |
| 6 : 10 | 370 | - | - | - | | 115.6 | 47.0 | 0.5 | 55.1 | 128.1 | 83.0 | 1.5 | 97.6 |
| 6 : 20 | 380 | - | - | - | | 113.0 | 47.0 | 1.0 | 55.1 | 124.7 | 83.5 | 1.5 | 98.2 |
| 6 : 30 | 390 | - | - | - | | 110.7 | 47.0 | 1.5 | 55.1 | 121.6 | 84.0 | 1.5 | 98.8 |
| 6 : 40 | 400 | - | - | - | | 108.5 | 47.0 | 1.5 | 55.1 | 118.7 | 84.0 | 1.5 | 98.8 |
| 6 : 50 | 410 | - | - | - | | 106.5 | 47.0 | 2.0 | 55.1 | 115.7 | 84.0 | 1.5 | 98.8 |
| 7 : 0 | 420 | - | - | - | | 104.6 | 47.0 | 2.0 | 55.1 | 113.0 | 84.0 | 1.5 | 98.8 |
| 最終 | | | | | | 47.0 | 2.0 | | | 82.5 | 2.0 | | |
| 供試体重量
(kg) | | 試験前 | 14.102 | 差 | 0.195 | 試験前 | 14.074 | 差 | 0.129 | 試験前 | 14.092 | 差 | 0.165 |
| | | 試験後 | 13.907 | 減少率 | 1.38% | 試験後 | 13.945 | 減少率 | 0.92% | 試験後 | 13.927 | 減少率 | 1.17% |
| 解体時
回収水(g) | | 上蓋 | 0 | | | 上蓋 | 1.53 | | | 上蓋 | 1.93 | | |
| | | 保温材 | 0 | | | 保温材 | 6.61 | | | 保温材 | 12.83 | | |
| 備考 | | | | | | | | | | | | | |

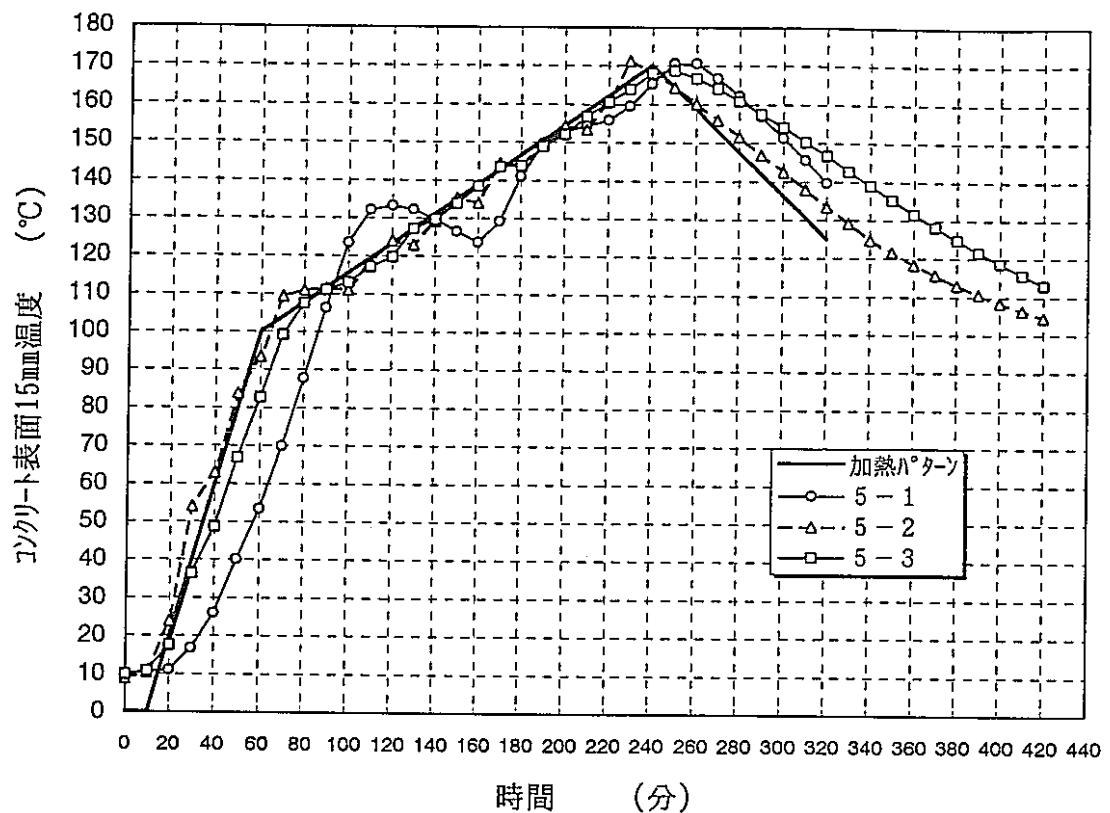
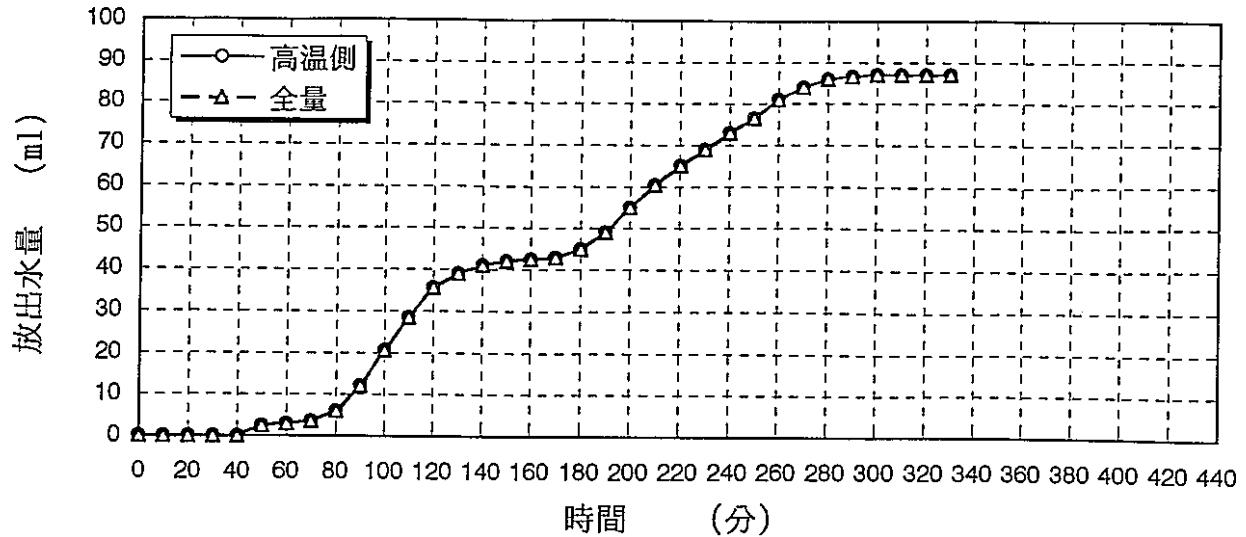
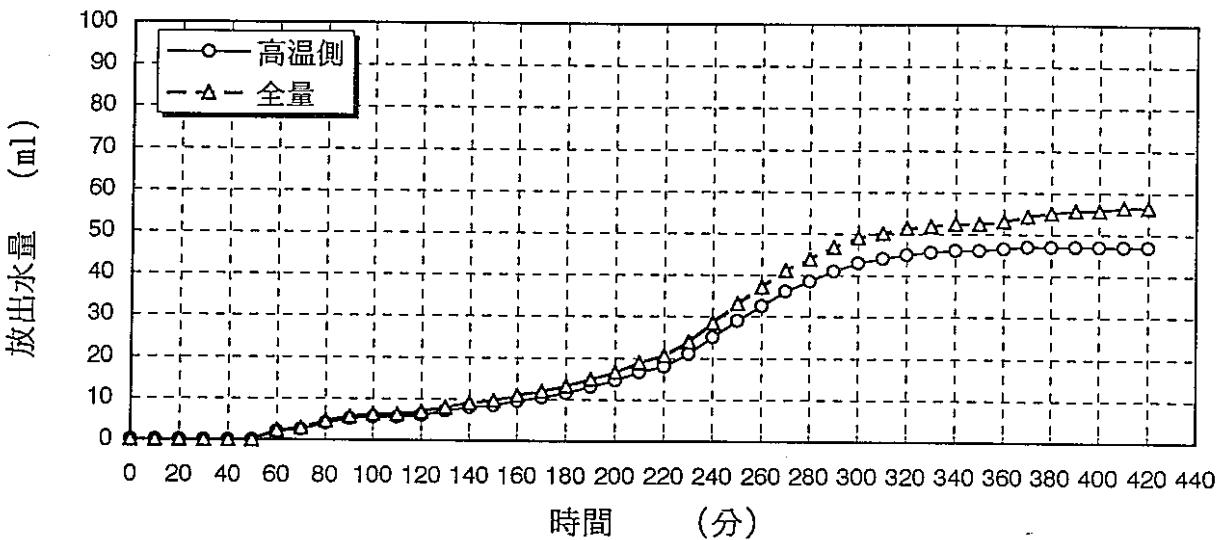


図 6-27 時間とコンクリート表面15mm温度の関係
(L-160)

〔5-1〕



〔5-2〕



〔5-3〕

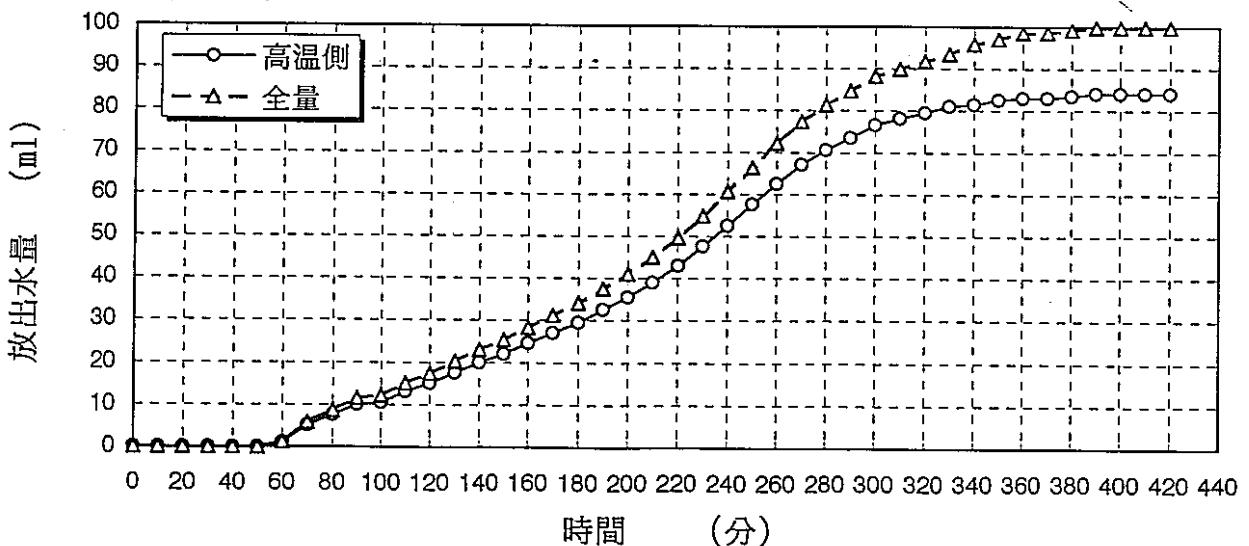


図6-28

時間と放出水量の関係
(L-160最終)

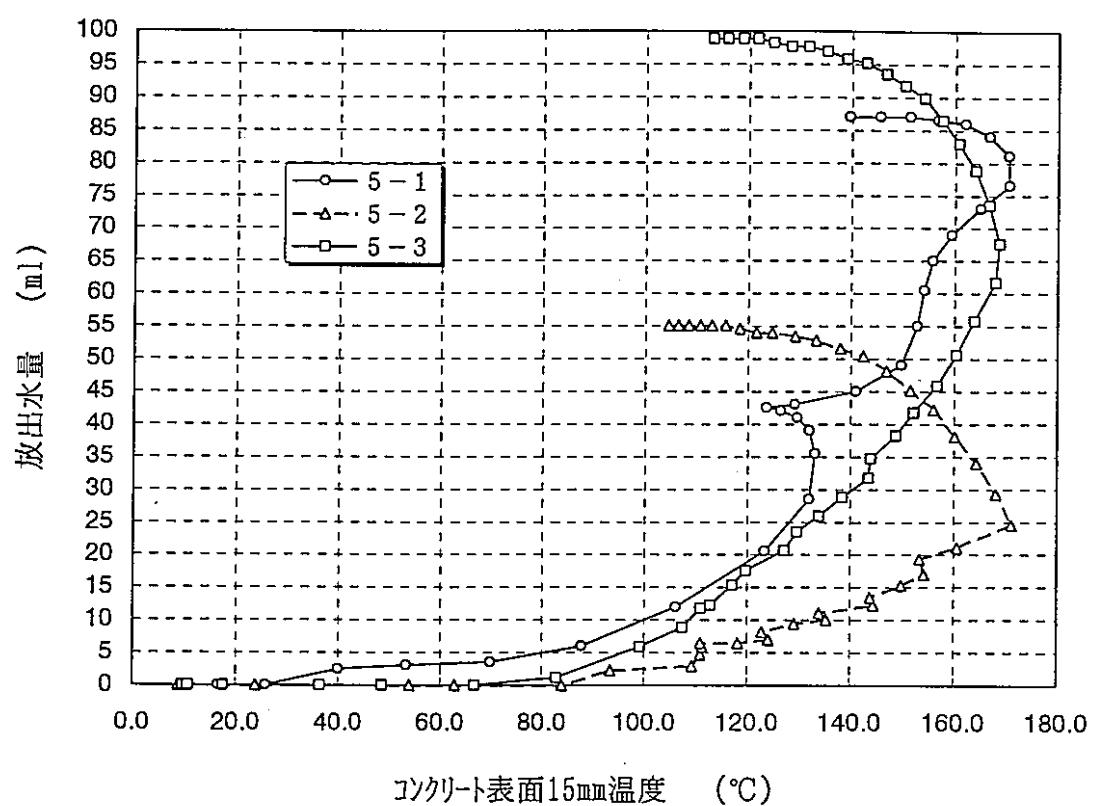


図 6-29 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係
(L-160)

表6--5 放出水量試験結果 (L-350最終)

| 実験名 | | 2-1 | | | 2-2 | | | |
|---------------|-----|----------------|--------|------------------------|--------------|-------|------------------------|-------|
| 試験日 | | H8.12.1 | | | H8.12.18 | | | |
| 供試体番号 | | 60C3 | | | 60C8 | | | |
| 形式 | | 容器型 | | | 容器型 | | | |
| 時間 | | 表面から放出水量(ml) | | 表面から
15mm温度
(°C) | 表面から放出水量(ml) | | 表面から
15mm温度
(°C) | |
| 時：分 | (分) | 15mm温度
(°C) | 高温側 | 低温側 | 全量 | 高温側 | 低温側 | 全量 |
| 0 : 0 | 0 | 12.9 | 0 | 0 | 0 | 13.8 | 0 | 0 |
| 0 : 10 | 10 | 13.4 | 0 | 0 | 0 | 21.0 | 0 | 0 |
| 0 : 20 | 20 | 38.9 | 0 | 0 | 0 | 53.9 | 0.0 | 0 |
| 0 : 30 | 30 | 59.7 | 0 | 0 | 0 | 101.5 | 1.5 | 0 |
| 0 : 40 | 40 | 85.2 | 0 | 0 | 0 | 125.2 | 7.5 | 0 |
| 0 : 50 | 50 | 107.6 | 0 | 0 | 0 | 174.5 | 15.5 | 0 |
| 1 : 0 | 60 | 131.5 | 0 | 0 | 0 | 204.8 | 27.0 | 0 |
| 1 : 10 | 70 | 155.8 | 0 | 0 | 0 | 227.8 | 40.0 | 0 |
| 1 : 20 | 80 | 179.8 | 3.5 | 0 | 4.3 | 261.4 | 56.0 | 0 |
| 1 : 30 | 90 | 193.9 | 6.0 | 0 | 7.2 | 253.8 | 72.0 | 0 |
| 1 : 40 | 100 | 204.4 | 10.5 | 0 | 12.6 | 255.8 | 86.0 | 0 |
| 1 : 50 | 110 | 226.9 | 15.5 | 0 | 18.8 | 277.5 | 98.5 | 0 |
| 2 : 0 | 120 | 245.6 | 20.0 | 0 | 24.1 | 267.4 | 110.5 | 0 |
| 2 : 10 | 130 | 253.6 | 24.0 | 0 | 29.4 | 280.2 | 122.5 | 0 |
| 2 : 20 | 140 | 272.6 | 34.0 | 0 | 41.2 | 291.1 | 133.5 | 0 |
| 2 : 30 | 150 | 290.9 | 42.0 | 0 | 50.9 | 282.1 | 143.5 | 0 |
| 2 : 40 | 160 | 294.2 | 49.0 | 0 | 59.6 | 308.1 | 154.0 | 0 |
| 2 : 50 | 170 | 310.2 | 50.0 | 0 | 60.9 | 302.8 | 165.5 | 1.0 |
| 3 : 0 | 180 | 327.8 | 75.0 | 0 | 91.1 | 317.1 | 176.5 | 5.5 |
| 3 : 10 | 190 | 318.9 | 85.0 | 0 | 103.6 | 322.0 | 189.0 | 12.0 |
| 3 : 20 | 200 | 306.5 | 95.5 | 0 | 115.9 | 321.2 | 200.5 | 19.5 |
| 3 : 30 | 210 | 324.4 | 106.0 | 0 | 129.0 | 339.8 | 209.5 | 29.0 |
| 3 : 40 | 220 | 354.0 | 114.5 | 0 | 139.3 | 331.3 | 218.0 | 37.5 |
| 3 : 50 | 230 | 359.0 | 125.5 | 0 | 152.3 | 350.3 | 226.0 | 47.0 |
| 4 : 0 | 240 | 345.7 | 137.5 | 0 | 167.0 | 349.7 | 233.5 | 56.0 |
| 4 : 10 | 250 | 331.0 | 146.5 | 0 | 178.0 | 333.4 | 240.0 | 65.0 |
| 4 : 20 | 260 | 316.9 | 153.0 | 0 | 186.2 | 316.2 | 246.0 | 74.5 |
| 4 : 30 | 270 | 303.2 | 156.5 | 0 | 190.3 | 300.7 | 253.0 | 81.5 |
| 4 : 40 | 280 | 290.8 | 167.5 | 0 | 203.4 | 285.9 | 258.5 | 90.5 |
| 4 : 50 | 290 | 278.5 | 170.5 | 0 | 207.2 | 271.9 | 263.0 | 96.5 |
| 5 : 0 | 300 | 266.5 | 172.0 | 0 | 209.0 | 259.1 | 267.0 | 103.5 |
| 5 : 10 | 310 | 255.5 | 172.5 | 0 | 209.7 | 246.9 | 271.0 | 109.5 |
| 5 : 20 | 320 | 245.1 | 173.0 | 0 | 210.6 | 235.5 | 274.0 | 114.5 |
| 5 : 30 | 330 | 235.4 | 173.0 | 0 | 210.6 | 225.6 | 276.5 | 119.5 |
| 5 : 40 | 340 | - | - | - | - | 216.0 | 279.0 | 123.5 |
| 5 : 50 | 350 | - | - | - | - | 207.5 | 281.0 | 127.5 |
| 6 : 0 | 360 | - | - | - | - | 199.5 | 282.5 | 130.5 |
| 6 : 10 | 370 | - | - | - | - | 192.0 | 284.0 | 133.0 |
| 6 : 20 | 380 | - | - | - | - | 185.3 | 285.0 | 135.5 |
| 6 : 30 | 390 | - | - | - | - | 179.1 | 285.5 | 137.5 |
| 6 : 40 | 400 | - | - | - | - | 174.5 | 286.5 | 138.5 |
| 6 : 50 | 410 | - | - | - | - | 169.8 | 287.0 | 140.0 |
| 7 : 0 | 420 | - | - | - | - | 165.0 | 287.0 | 141.0 |
| 最終 | | 173.3 | 4.7 | | | 287.0 | 150.0 | |
| 供試体重量
(g) | | 試験前 | 14.350 | 差 | 0.245 | 試験前 | 14.074 | 差 |
| | | 試験後 | 14.105 | 減少率 | 1.71 | 試験後 | 13.543 | 減少率 |
| 解体時
回収水(g) | | 上蓋 | 6.86 | | 上蓋 | 0 | | |
| | | 保温材 | 37.62 | | 保温材 | 1.07 | | |
| 備考 | | | | | | | | |

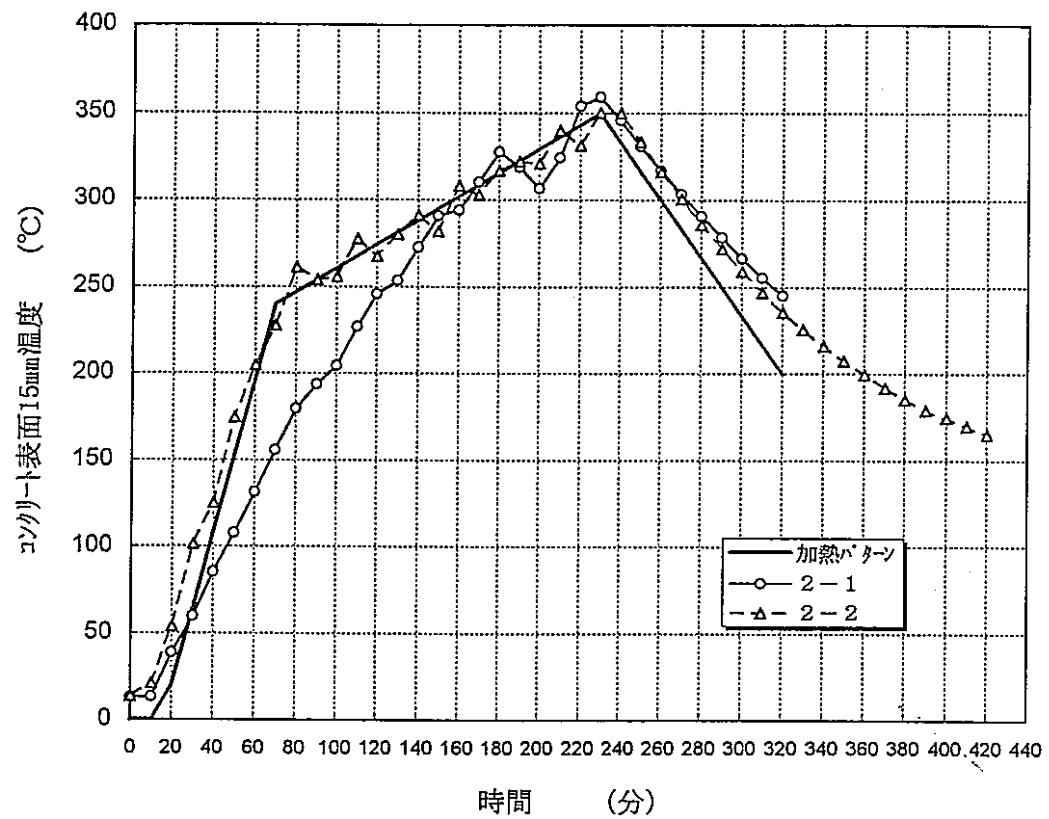


図-6-30 時間とコンクリート表面15mm温度の関係
(L-350最終)

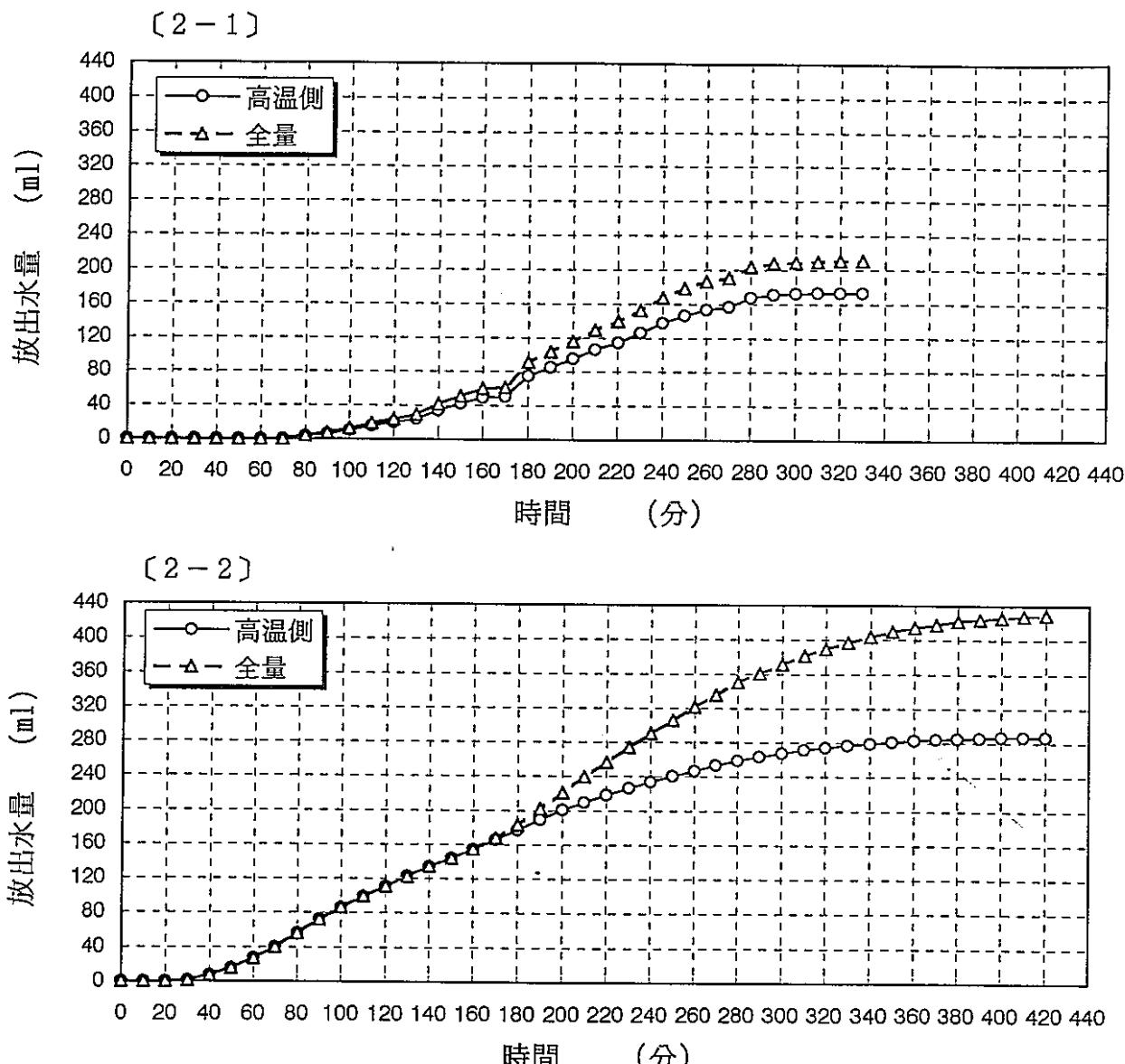


図6-31 時間と放出水量の関係
(L-350最終)

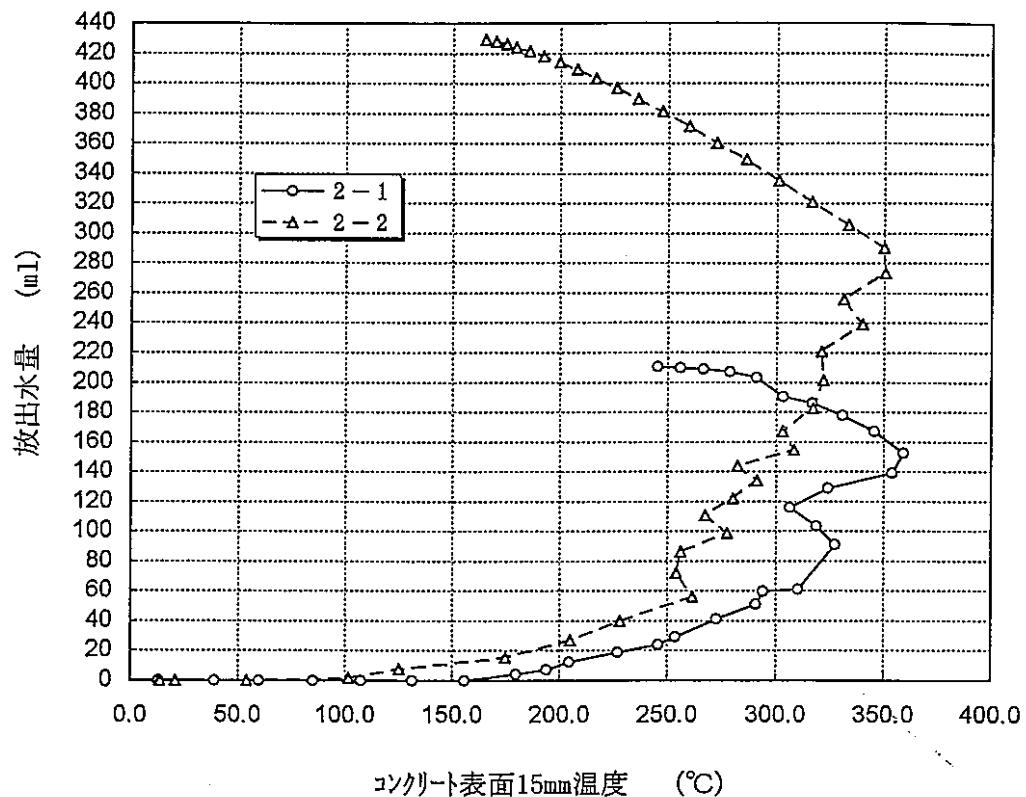


図6-3-2 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係
(L-350最終)

表 6 - 6 放出水量試験結果 (U-120最終)

| 実験名 | 3-1 | | | 3-2 | | | 3-3 | | | | | |
|---------------|------------------------|------------------|------------------|------------------------|------------------|------------------|------------------------|------------------|------------------|--------|-----|-------|
| 試験日 | H8.12.3 | | | H8.12.12 | | | H8.12.19 | | | | | |
| 供試体番号 | 61C4 | | | 61C1 | | | 61C6 | | | | | |
| 形式 | 容器型 | | | 容器型 | | | 容器型 | | | | | |
| 時間 | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | 表面から
15mm温度
(°C) | 放出水量(ml) | | | | |
| 時：分
(分) | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | 高温側
低温側
全量 | | | |
| 0 : 0 0 | 9.4 | 0 | 0 | 8.1 | 0 | 0 | 7.6 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 0 : 10 10 | 9.5 | 0 | 0 | 8.3 | 0 | 0 | 7.4 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 0 : 20 20 | 12.2 | 0 | 0 | 18.7 | 0 | 0 | 8.5 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 0 : 30 30 | 22.5 | 0 | 0 | 24.9 | 0 | 0 | 14.5 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 0 : 40 40 | 27.6 | 0 | 0 | 36.1 | 0 | 0 | 27.6 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 0 : 50 50 | 34.2 | 0 | 0 | 42.9 | 0 | 0 | 43.7 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 1 : 0 60 | 41.5 | 0 | 0 | 51.2 | 0 | 0 | 54.0 | 0 | 0 | 0.0 | | |
| 1 : 10 70 | 50.8 | 0 | 0 | 59.7 | 0 | 0 | 62.3 | 1.5 | 0 | 2.1 | | |
| 1 : 20 80 | 60.5 | 0 | 0 | 66.7 | 0 | 0 | 68.2 | 2.0 | 0 | 2.8 | | |
| 1 : 30 90 | 70.8 | 0 | 0 | 74.4 | 0.5 | 0 | 77.9 | 2.5 | 0 | 3.5 | | |
| 1 : 40 100 | 77.4 | 1.0 | 0 | 76.3 | 1.0 | 0 | 83.9 | 4.0 | 0 | 5.6 | | |
| 1 : 50 110 | 82.4 | 3.5 | 0 | 4.7 | 77.7 | 1.5 | 0 | 87.4 | 5.0 | 0 | | |
| 2 : 0 120 | 85.8 | 4.0 | 0 | 5.3 | 82.8 | 2.0 | 0 | 89.6 | 5.5 | 0 | | |
| 2 : 10 130 | 86.9 | 4.0 | 0 | 5.3 | 84.5 | 2.5 | 0 | 90.7 | 6.0 | 0 | | |
| 2 : 20 140 | 86.8 | 4.2 | 0 | 5.6 | 89.6 | 3.0 | 0 | 90.8 | 6.5 | 0 | | |
| 2 : 30 150 | 85.8 | 4.5 | 0 | 6.0 | 90.5 | 3.5 | 0 | 90.5 | 7.0 | 0 | | |
| 2 : 40 160 | 89.1 | 5.0 | 0 | 6.7 | 95.4 | 4.0 | 0 | 89.6 | 7.0 | 0 | | |
| 2 : 50 170 | 94.0 | 5.5 | 0 | 7.3 | 96.6 | 4.5 | 0 | 90.1 | 7.0 | 0 | | |
| 3 : 0 180 | 97.0 | 6.3 | 0 | 8.4 | 101.0 | 5.0 | 0 | 92.4 | 7.0 | 0 | | |
| 3 : 10 190 | 100.5 | 7.4 | 0 | 9.9 | 103.6 | 5.5 | 0 | 95.6 | 7.0 | 0 | | |
| 3 : 20 200 | 103.4 | 9.2 | 0 | 12.3 | 105.1 | 6.5 | 0 | 98.0 | 7.5 | 0 | | |
| 3 : 30 210 | 106.1 | 10.9 | 0 | 14.6 | 109.5 | 7.0 | 0 | 102.4 | 8.5 | 0 | | |
| 3 : 40 220 | 108.0 | 13.5 | 0 | 18.0 | 110.7 | 8.0 | 0 | 106.4 | 10.0 | 0 | | |
| 3 : 50 230 | 110.4 | 15.9 | 0 | 21.2 | 114.8 | 9.5 | 0 | 109.8 | 12.0 | 0 | | |
| 4 : 0 240 | 112.5 | 19.3 | 0 | 25.8 | 118.2 | 10.5 | 0 | 113.9 | 15.0 | 0 | | |
| 4 : 10 250 | 114.3 | 22.1 | 0 | 29.5 | 120.2 | 12.0 | 0 | 117.6 | 18.0 | 0 | | |
| 4 : 20 260 | 117.0 | 25.9 | 0 | 34.6 | 118.8 | 13.5 | 0 | 118.9 | 20.5 | 0 | | |
| 4 : 30 270 | 118.6 | 29.5 | 0 | 39.4 | 117.7 | 14.5 | 0 | 119.1 | 23.0 | 0 | | |
| 4 : 40 280 | 118.5 | 32.0 | 0 | 42.8 | 116.2 | 15.5 | 0 | 118.8 | 24.5 | 0 | | |
| 4 : 50 290 | 117.4 | 34.3 | 0 | 45.8 | 114.6 | 16.0 | 0 | 118.2 | 26.0 | 0 | | |
| 5 : 0 300 | 115.7 | 35.7 | 0 | 47.7 | 113.0 | 17.0 | 0 | 117.1 | 26.5 | 0 | | |
| 5 : 10 310 | 113.8 | 36.5 | 0 | 48.8 | 111.1 | 17.0 | 0 | 115.9 | 27.0 | 0 | | |
| 5 : 20 320 | 111.7 | 36.9 | 0 | 49.3 | 109.2 | 17.5 | 0 | 114.4 | 27.5 | 0 | | |
| 5 : 30 330 | 109.4 | 37.5 | - | 50.1 | 107.0 | 17.5 | 0 | 112.7 | 28.0 | 0 | | |
| 5 : 40 340 | - | - | - | - | 105.0 | 18.0 | 0 | 30.7 | 110.7 | 28.0 | | |
| 5 : 50 350 | - | - | - | - | 103.0 | 18.0 | 0 | 30.7 | 108.5 | 28.5 | | |
| 6 : 0 360 | - | - | - | - | 100.9 | 18.5 | 0.5 | 32.2 | 106.3 | 28.5 | | |
| 6 : 10 370 | - | - | - | - | 99.0 | 18.5 | 1.0 | 32.8 | 103.8 | 28.5 | | |
| 6 : 20 380 | - | - | - | - | 97.2 | 18.5 | 1.5 | 33.4 | 101.7 | 28.5 | | |
| 6 : 30 390 | - | - | - | - | 95.6 | 18.5 | 1.5 | 33.4 | 99.3 | 28.5 | | |
| 6 : 40 400 | - | - | - | - | 93.9 | 18.5 | 2.0 | 34.0 | 97.0 | 29.0 | | |
| 6 : 50 410 | - | - | - | - | 92.4 | 18.5 | 2.0 | 34.0 | 94.7 | 29.0 | | |
| 7 : 0 420 | - | - | - | - | 91.1 | 19.0 | 2.5 | 35.4 | 92.6 | 29.0 | | |
| 最終 | 37.5 | 0.5 | | | 19.0 | 6.0 | | | 29.0 | 4 | | |
| 供試体重量
(kg) | 試験前 | 13.882 | 差 | 0.112 | 試験前 | 13.545 | 差 | 0.100 | 試験前 | 13.759 | 差 | 0.129 |
| | 試験後 | 13.770 | 減少率 | 0.81% | 試験後 | 13.445 | 減少率 | 0.74% | 試験後 | 13.630 | 減少率 | 0.94% |
| 解体時
回収水(g) | 上蓋 | 0 | | | 上蓋 | 1.20 | | | 上蓋 | 1.91 | | |
| | 保温材 | 0 | | | 保温材 | 13.44 | | | 保温材 | 11.75 | | |
| 備考 | | | | | | | | | | | | |

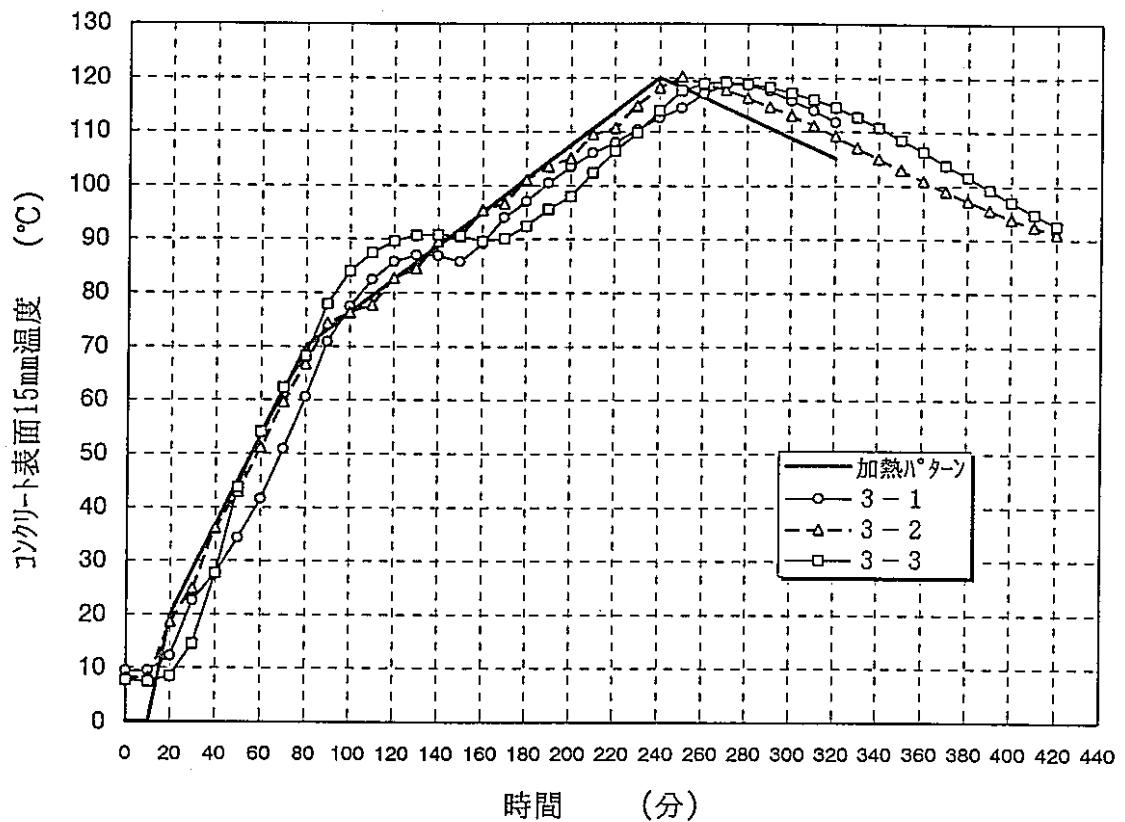
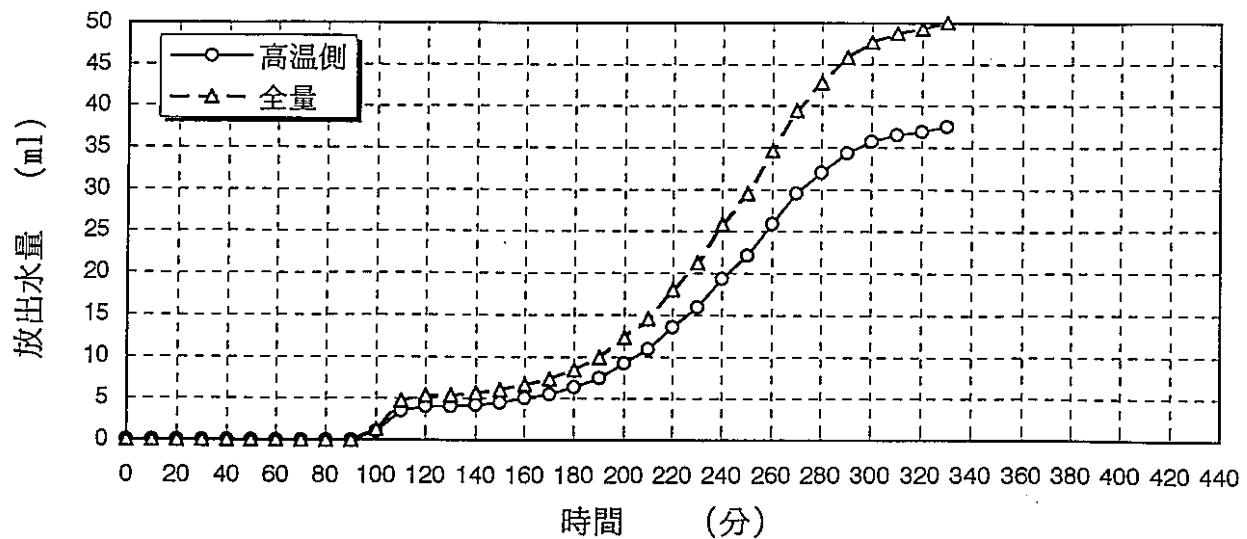
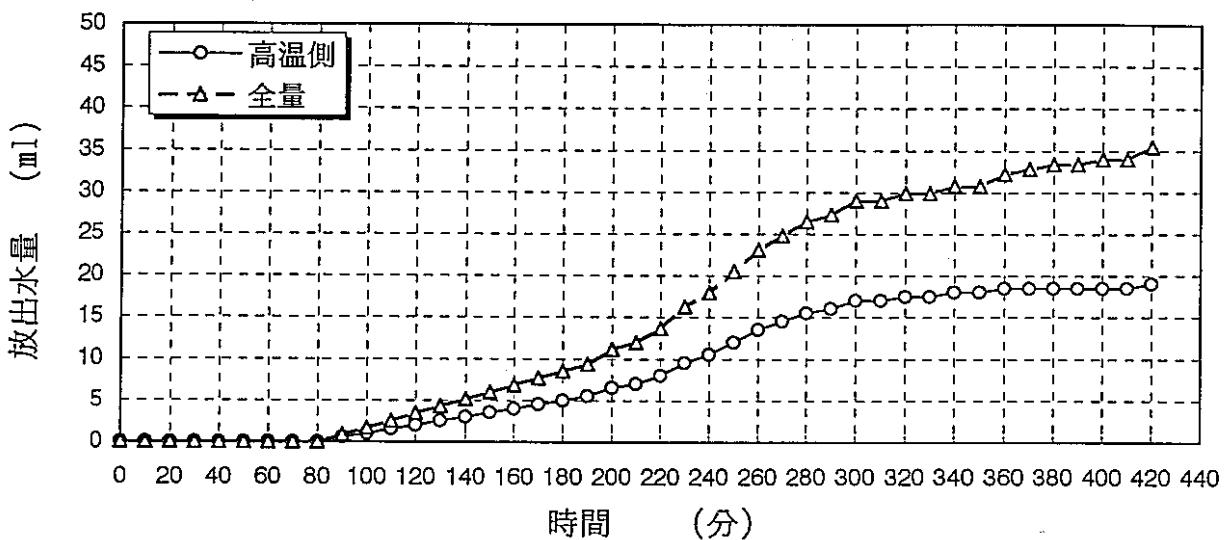


図 6-3-3 時間とコンクリート表面15mm温度の関係
(U-120)

〔3-1〕



〔3-2〕



〔3-3〕

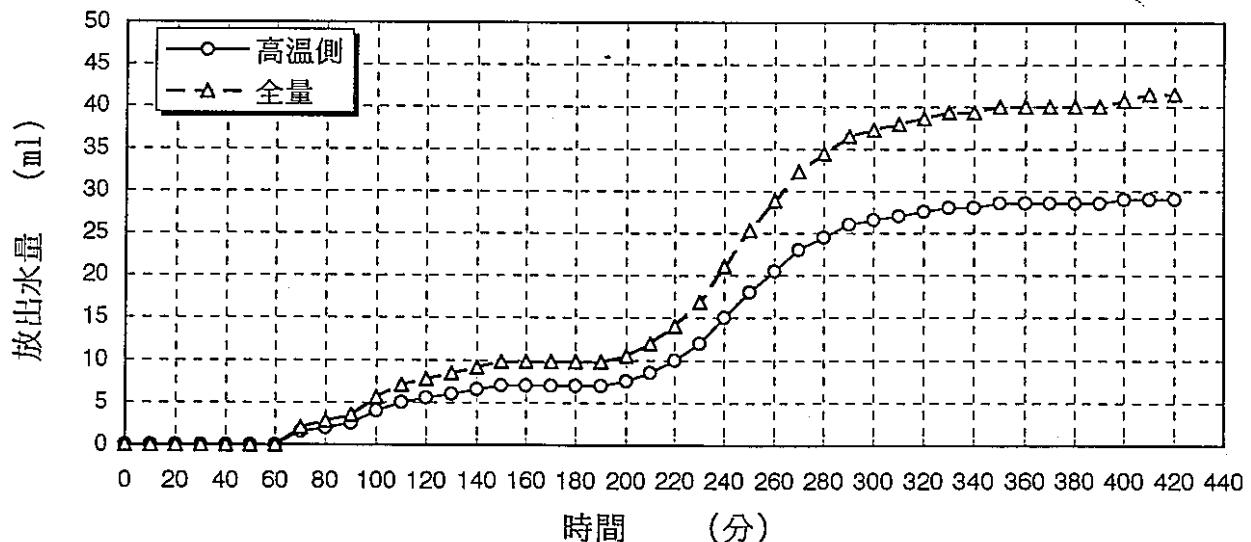


図6-3-4

時間と放出水量の関係
(U-120最終)

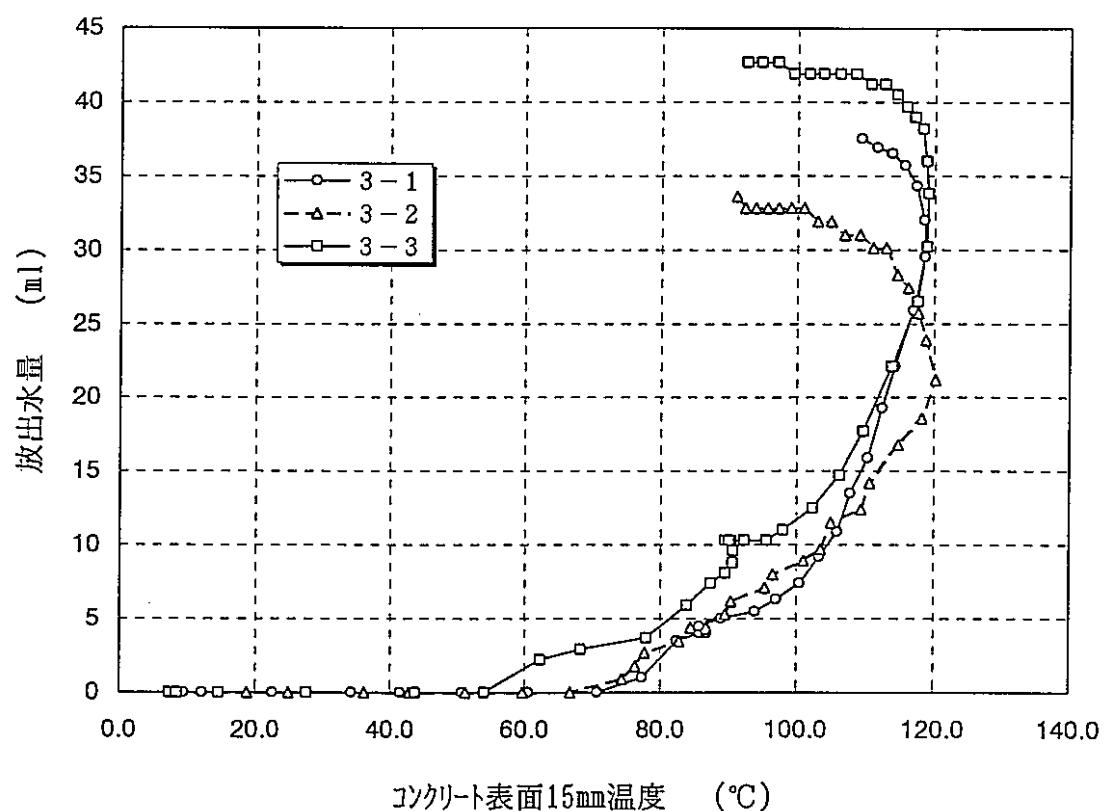


図 6-3-5 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係
(U-120)

表6-7 放出水量試験結果 (U-150最終)

| 実験名 | 4-1 | | | 4-2 | | | 4-3 | | | | | |
|---------------|----------------------------|----------|------|-----------------------|----------|--------|-----------------------|----------|-------|--------|-----|-------|
| 試験日 | H8.12.9 | | | H8.12.13 | | | H8.12.21 | | | | | |
| 供試体番号 | 61C5 | | | 61C2 | | | 61C3 | | | | | |
| 形式 | 容器型 | | | 容器型 | | | 容器型 | | | | | |
| 時間 | 表面から
15mm温度
(℃) | 放出水量(ml) | | 表面から
15mm温度
(℃) | 放出水量(ml) | | 表面から
15mm温度
(℃) | 放出水量(ml) | | | | |
| 時：分
(分) | | 高温側 | 低温側 | | 高温側 | 低温側 | | 高温側 | 低温側 | | | |
| 0 : 0 | 0 | 12.5 | 0 | 0.0 | 10.8 | 0 | 0.0 | 3.2 | 0 | | | |
| 0 : 10 | 10 | 13.2 | 0 | 0.0 | 10.8 | 0 | 0.0 | 3.8 | 0 | | | |
| 0 : 20 | 20 | 26.3 | 0 | 0.0 | 19.1 | 0 | 0.0 | 8.1 | 0 | | | |
| 0 : 30 | 30 | 47.8 | 1.0 | 0 | 1.9 | 33.9 | 0 | 17.7 | 0 | | | |
| 0 : 40 | 40 | 52.8 | 2.5 | 0 | 4.9 | 42.0 | 0 | 26.1 | 0 | | | |
| 0 : 50 | 50 | 41.6 | 3.0 | 0 | 5.8 | 54.2 | 0 | 38.1 | 0 | | | |
| 1 : 0 | 60 | 60.2 | 3.5 | 0 | 6.8 | 62.6 | 1.0 | 0 | 1.2 | | | |
| 1 : 10 | 70 | 73.9 | 4.0 | 0 | 7.8 | 69.8 | 1.5 | 0 | 1.8 | | | |
| 1 : 20 | 80 | 82.7 | 4.0 | 0 | 7.8 | 80.0 | 2.0 | 0 | 2.4 | | | |
| 1 : 30 | 90 | 88.9 | 4.0 | 0 | 7.8 | 86.6 | 3.0 | 0 | 3.6 | | | |
| 1 : 40 | 100 | 99.6 | 4.5 | 0 | 8.8 | 97.3 | 4.5 | 0 | 5.4 | | | |
| 1 : 50 | 110 | 105.6 | 5.5 | 0 | 10.7 | 103.1 | 6.0 | 0 | 7.2 | | | |
| 2 : 0 | 120 | 111.7 | 7.0 | 0 | 13.6 | 113.1 | 8.5 | 0 | 10.1 | | | |
| 2 : 10 | 130 | 115.2 | 8.0 | 0 | 15.6 | 114.9 | 11.5 | 0 | 13.7 | | | |
| 2 : 20 | 140 | 120.6 | 10.0 | 0 | 19.5 | 116.0 | 13.5 | 0 | 16.1 | | | |
| 2 : 30 | 150 | 120.3 | 11.0 | 0 | 21.4 | 121.8 | 16.0 | 0 | 19.1 | | | |
| 2 : 40 | 160 | 119.2 | 12.0 | 0 | 23.3 | 123.7 | 18.5 | 0 | 22.1 | | | |
| 2 : 50 | 170 | 122.0 | 13.0 | 0 | 25.3 | 123.7 | 21.0 | 0 | 25.0 | | | |
| 3 : 0 | 180 | 132.7 | 14.0 | 0.5 | 27.8 | 126.3 | 23.5 | 0 | 28.0 | | | |
| 3 : 10 | 190 | 133.3 | 15.5 | 1.0 | 31.4 | 131.5 | 26.0 | 0 | 31.0 | | | |
| 3 : 20 | 200 | 131.2 | 17.0 | 2.0 | 35.5 | 131.7 | 29.0 | 0 | 34.6 | | | |
| 3 : 30 | 210 | 131.4 | 18.0 | 3.5 | 39.2 | 138.8 | 32.0 | 0 | 38.2 | | | |
| 3 : 40 | 220 | 146.5 | 19.0 | 5.5 | 43.6 | 140.2 | 36.0 | 0 | 42.9 | | | |
| 3 : 50 | 230 | 146.4 | 20.0 | 6.0 | 46.1 | 139.4 | 40.0 | 0 | 47.7 | | | |
| 4 : 0 | 240 | 143.4 | 22.0 | 7.0 | 51.2 | 140.9 | 44.0 | 0 | 52.5 | | | |
| 4 : 10 | 250 | 140.3 | 23.0 | 7.0 | 53.2 | 149.0 | 48.0 | 0 | 57.2 | | | |
| 4 : 20 | 260 | 137.2 | 24.0 | 8.0 | 56.3 | 150.0 | 53.0 | 0 | 63.2 | | | |
| 4 : 30 | 270 | 133.9 | 24.0 | 11.0 | 60.0 | 148.8 | 57.5 | 0 | 68.6 | | | |
| 4 : 40 | 280 | 130.7 | 24.5 | 14.0 | 64.5 | 147.2 | 62.0 | 0 | 73.9 | | | |
| 4 : 50 | 290 | 127.3 | 24.5 | 16.5 | 67.6 | 145.4 | 66.0 | 0 | 78.7 | | | |
| 5 : 0 | 300 | 123.8 | 25.0 | 22.0 | 71.5 | 143.0 | 69.0 | 1.0 | 83.6 | | | |
| 5 : 10 | 310 | 120.3 | 25.0 | 24.5 | 75.2 | 140.3 | 71.5 | 1.5 | 87.2 | | | |
| 5 : 20 | 320 | 116.5 | 25.0 | 27.0 | 78.2 | 137.4 | 73.0 | 1.5 | 89.0 | | | |
| 5 : 30 | 330 | 112.7 | 25.0 | 28.5 | 81.2 | 134.3 | 74.0 | 2.0 | 90.9 | | | |
| 5 : 40 | 340 | 109.4 | 25.0 | 30.0 | 83.0 | 131.0 | 75.0 | 2.5 | 92.7 | | | |
| 5 : 50 | 350 | 105.9 | 25.0 | 31.5 | 84.8 | 127.7 | 75.5 | 2.5 | 93.3 | | | |
| 6 : 0 | 360 | 106.5 | 25.0 | 32.0 | 86.6 | 124.4 | 76.0 | 2.5 | 93.9 | | | |
| 6 : 10 | 370 | 107.5 | 25.0 | 33.0 | 87.2 | 121.1 | 76.0 | 3.0 | 94.6 | | | |
| 6 : 20 | 380 | 106.1 | 25.0 | 34.0 | 88.4 | 118.2 | 76.5 | 3.0 | 95.2 | | | |
| 6 : 30 | 390 | 104.6 | 25.0 | 34.5 | 89.6 | 115.1 | 76.5 | 3.5 | 95.8 | | | |
| 6 : 40 | 400 | 103.1 | 25.0 | 35.0 | 90.2 | 112.1 | 76.5 | 3.5 | 95.8 | | | |
| 6 : 50 | 410 | 101.3 | 25.0 | 36.0 | 90.8 | 109.2 | 77.0 | 4.0 | 97.1 | | | |
| 7 : 0 | 420 | 98.8 | 25.0 | 37.0 | 92.0 | 102.1 | 77.0 | 4.0 | 97.1 | | | |
| 最終 | | | | | | 77.0 | 7.5 | | 115.5 | | | |
| 供試体重量
(kg) | 試験前 | 13.546 | 差 | | 試験前 | 13.600 | 差 | 0.181 | 試験前 | 13.818 | 差 | 0.227 |
| 回収水(g) | 試験後 | | 減少率 | % | 試験後 | 13.419 | 減少率 | 1.33% | 試験後 | 13.591 | 減少率 | 1.64% |
| 解体時 | 上蓋 | 0 | | | 上蓋 | 2.38 | | | 上蓋 | 1.71 | | |
| 備考 | 低温側からの放水を高温側に
比例加算補正した。 | | | | | | | | | | | |

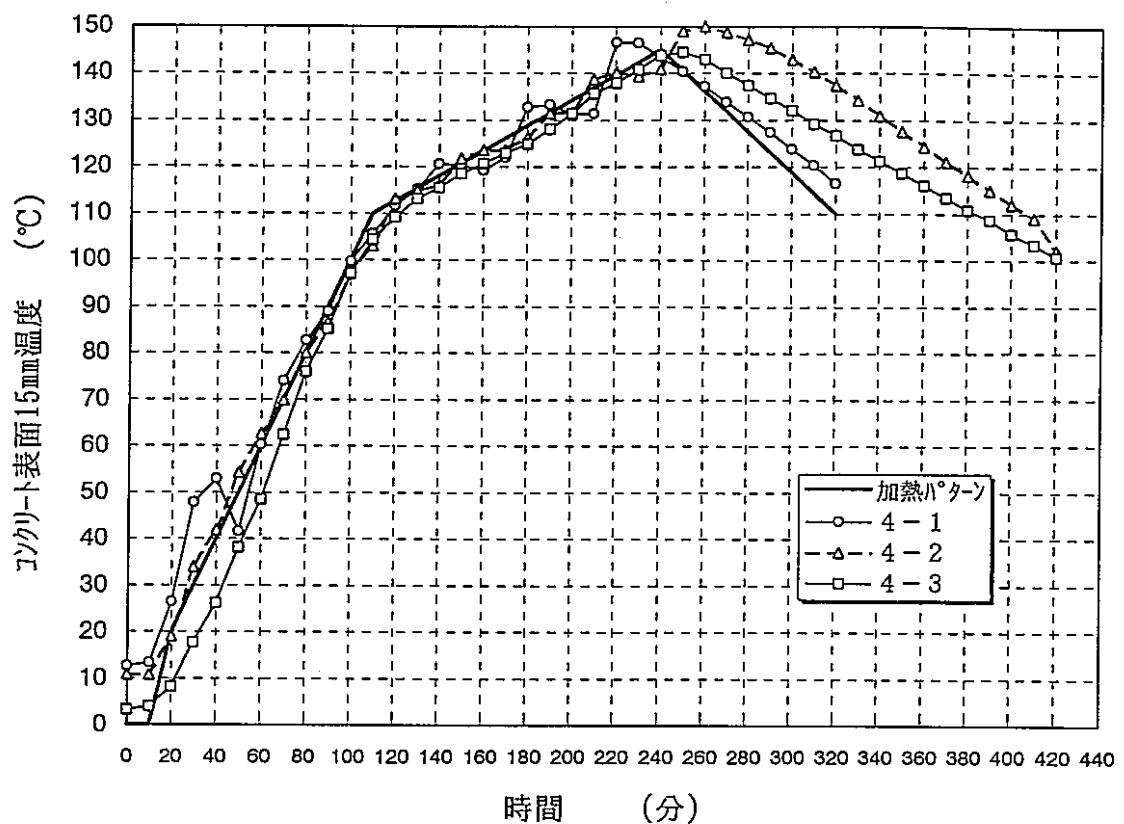
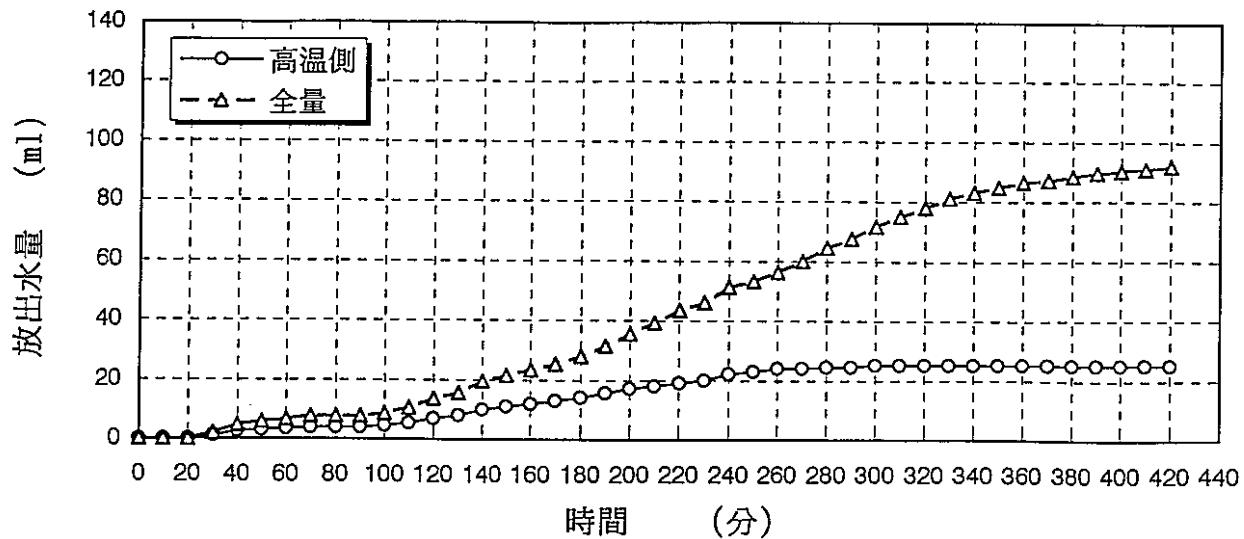
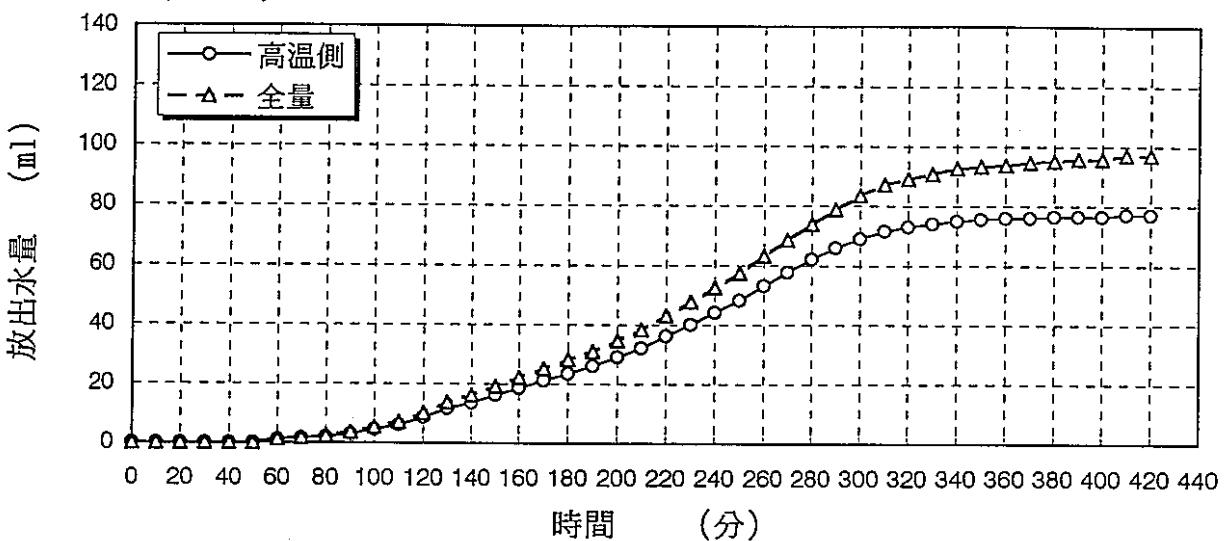


図 6-3 6 時間とコンクリート表面15mm温度の関係
(U-150)

〔4-1〕



〔4-2〕



〔4-3〕

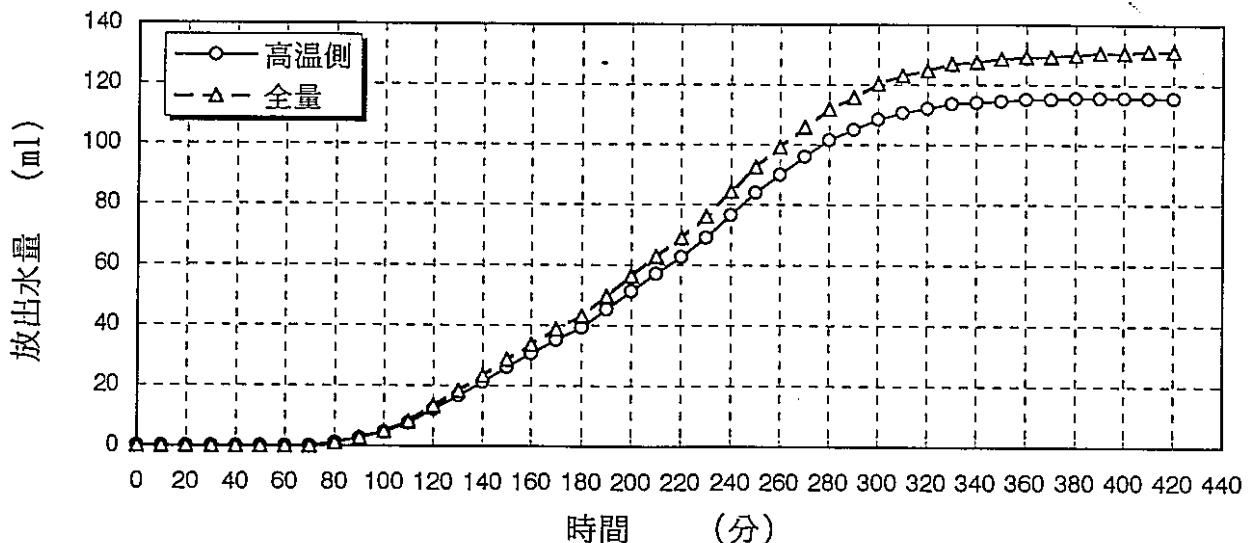


図6-37

時間と放出水量の関係
(U-150最終)

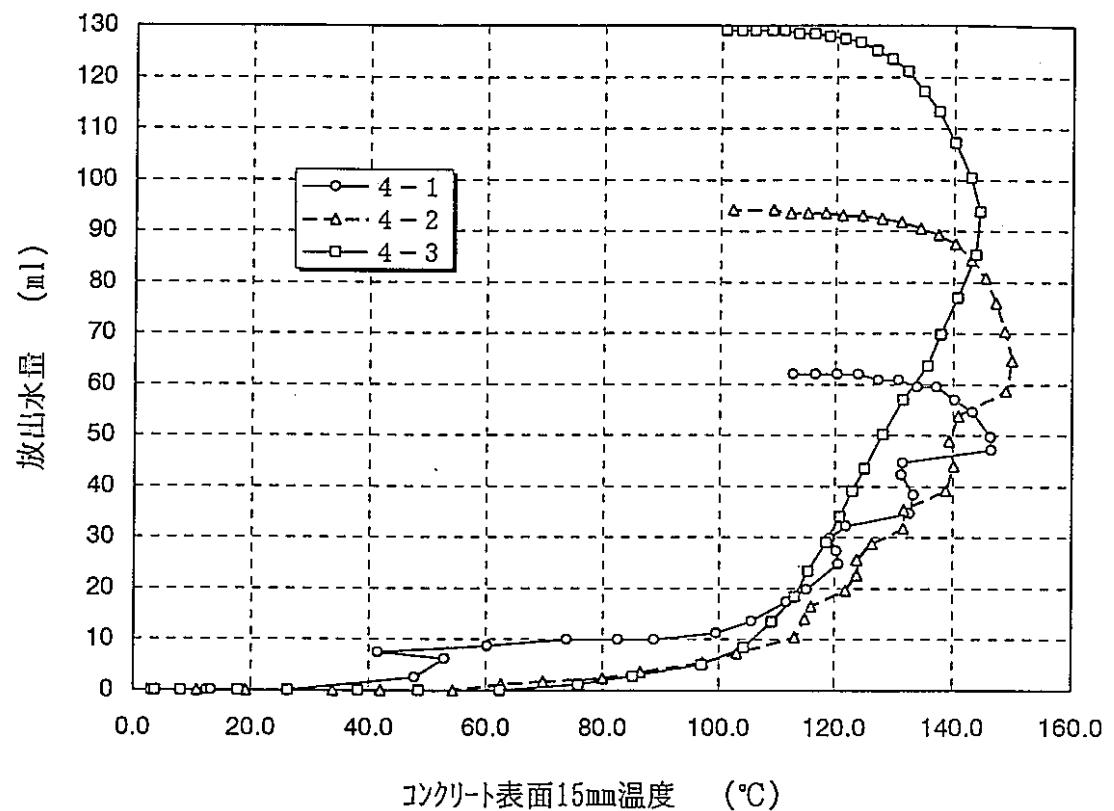


図 6-3-8 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係
(U-150)

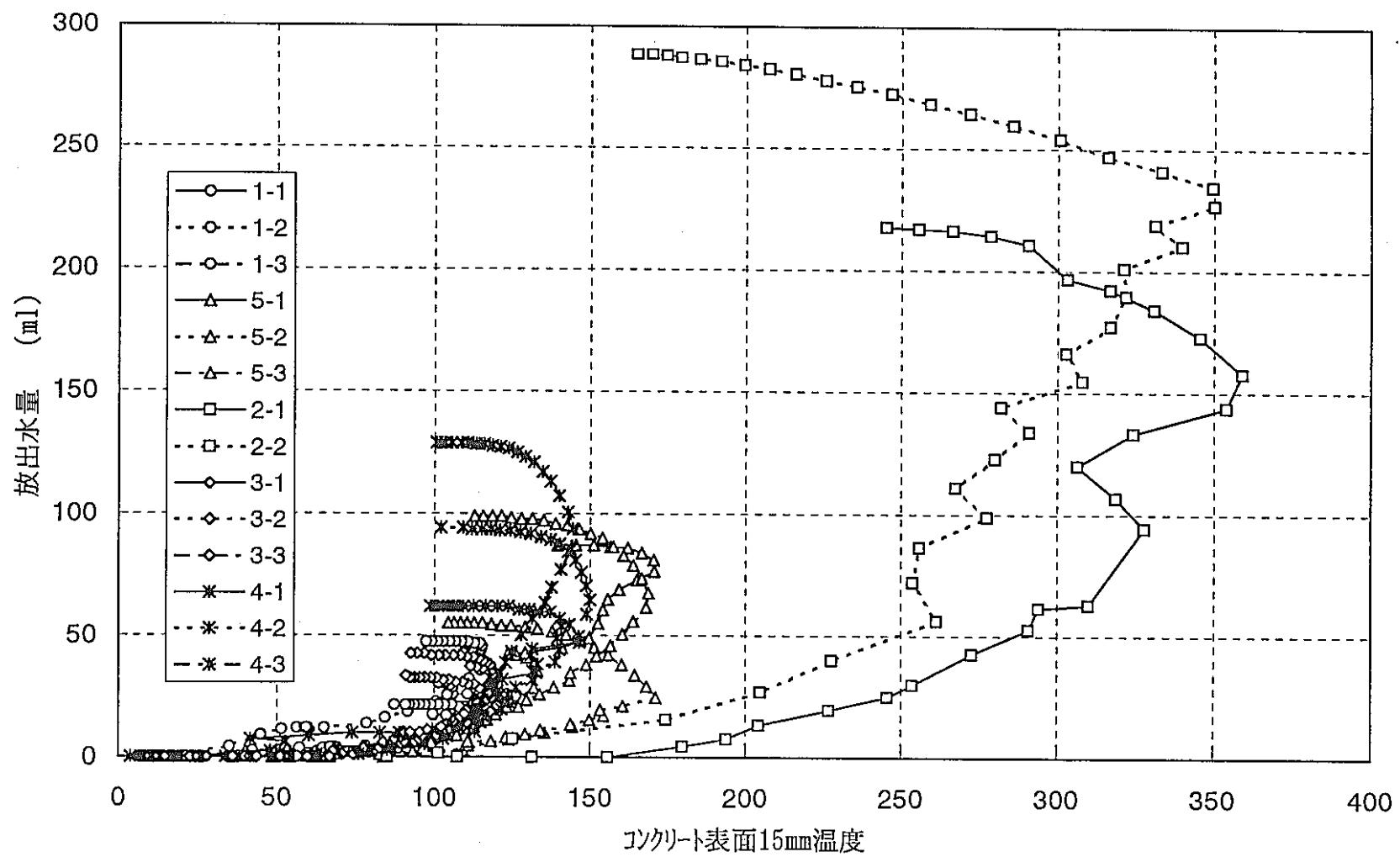


図 6-39 コンクリート表面15mm温度と放出水量の関係

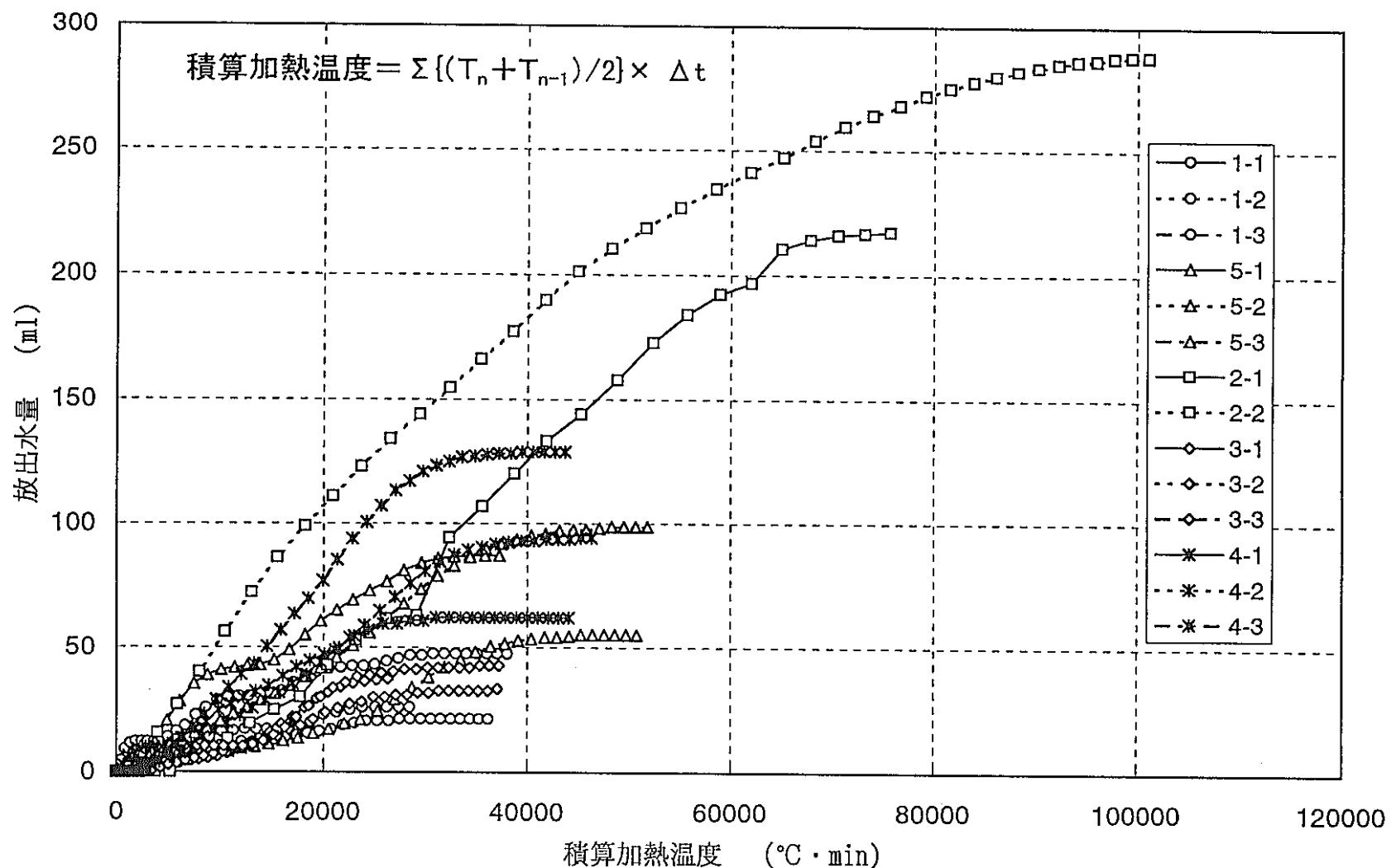


図 6-40 コンクリート表面15mm部の積算加熱温度と放出水量の関係

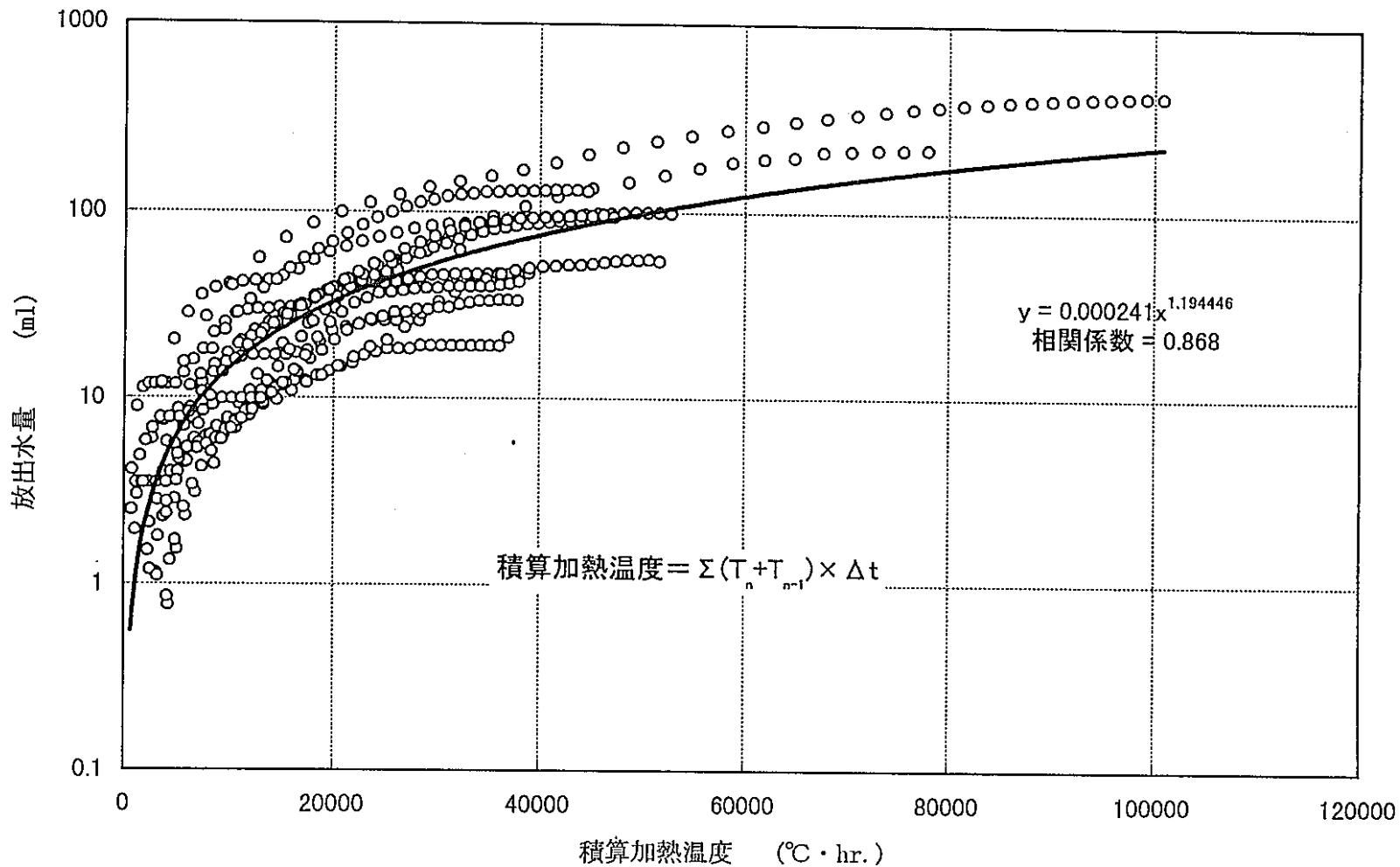


図6-41 コンクリート表面15mm部の積算加熱温度と放出水量の関係

実験-IIにおけるコンクリートからの
放出水量の推定

表6-8 加熱コンクリートからの放出水量測定結果

| | 試験No. | 放出水回収管内の
水量 ^{注1)} (g) | | 試験後の解体時に
回収した水量 ^{注2)} (g) | | 合 計
(g) | 平均
(g) |
|----------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------|---------------------------------------|------------------|------------|-------------------------------|
| | | 加熱面側 | 非加熱面側 | 側部保温材 | 上蓋 | | |
| S60
年
コ
ン
ク
リ
ー
ト | L-120
最高温度
=115°C | 1-1 | 19.8 | 0 | — ^{注3)} | 0 | 19.8 |
| | | 1-2 | 32.0 | 0 | 5.7 | 0 | 37.7 |
| | | 1-3 | 8.5 | 0 | 4.6 | 0 | 13.1 |
| | L-160
最高温度
=170°C | 5-1 | 72.8 | 0 | — ^{注3)} | 0 | 72.8 |
| | | 5-2 | 25.0 | 0 | 3.5 | 0 | 28.5 |
| | | 5-3 | 52.5 | 0 | 8.0 | 0 | 60.5 |
| | L-350
最高温度
=350°C | 2-1 | 137.4 | 0 | 29.6 | 0 | 167.0 |
| | | 2-2 | 233.5 | 56.0 | 0.9 | 0 | 290.4 |
| | U-120
最高温度
=120°C | 3-1 | 19.3 | 0 | 6.5 | 0 | 25.8 |
| S61
年
コ
ン
ク
リ
ー
ト | | 3-2 | 10.5 | 0 | 7.4 | 0 | 17.9 |
| | | 3-3 | 15.0 | 0 | 6.1 | 0 | 21.1 |
| | U-150
最高温度
=145°C | 4-1 | 22.0 | 7.0 | 20.8 | 1.4 | 51.2 |
| | | 4-2 | 44.0 | 0 | 8.5 | 0 | 52.5 |
| | | 4-3 | 76.5 | 0 | 7.8 | 0 | 84.3 |
| | | | | | | | 62.7
(2.00) ^{注4)} |

注1) コンクリート表面積0.0314m²から3時間40分の間に放出された水量である。

注2) 試験後の解体時に各部より回収した水量を3時間40分時の値に換算した値である。

注3) No.1-1と5-1は最初の2回の試験であり、側部からの放出水量については測定できなかった。

注4) 括弧内はコンクリート表面積を0.0314m²として表面積1.0m²当たりに換算した平均値(単位:kg)である。

表6-9 加熱コンクリートからの放出水量測定結果より推定した
実験-IIにおけるコンクリートからの放出水量

| 試験No. | 放出水量測定結果 ^{注)} (kg) | 該当する実験-IIのコンクリート
表面積(m ²) | 実験-IIの放出水量の
推定値(kg) |
|-------|-----------------------------|------------------------------------------|------------------------|
| L-120 | 0.75 | 83.5 | 62.6 |
| L-160 | 1.72 | 11.6 | 20.0 |
| L-350 | 7.28 | 10.6 | 77.2 |
| U-120 | 0.69 | 69.3 | 47.8 |
| U-150 | 2.00 | 7.3 | 14.6 |
| 合 計 | — | 182.3 | 222.2 |

注) 加熱コンクリートからの放出水量測定においてコンクリート表面積1.0m²当たりから3時間40分の間に放出された水量の平均値である。

7. 考察

(1) 実験前コンクリートコアの含水率測定結果

- ① コア全量で行った含水率試験では、昭和 60 年度作製パネルより採取した 60H1 コアが 4.14%、昭和 61 年度作製パネルより採取した 61H1 コアが 4.63% であり、約 0.5% 昭和 61 年作製パネルの方が大きかった。
- ② 分割試料の半分試料で測定した含水率は、昭和 60 年度作製パネルより採取した 60H3 コアが 3.94%、昭和 61 年度作製パネルより採取した 61H2 コアが 5.18% であり、昭和 60 年度でほぼ同等の結果であったが、昭和 61 年度では 0.55% 分割試料の方が大きかった。
- このような同一作製年度にも係わらずサンプルの相違により含水率が異なるのは、解体後のパネルの設置環境等が影響したものと考えられた。
- ③ 分割試料で行った供試体内の含水率分布は、年度に係わらず同様の傾向を示し、採取方向に対して上部内面側が最も小さく、深部になるに従い高くなっている。この値は分割した半分試料の含水率とほぼ同等の値を示した。
- ④ 試験当初、表層部の含水率が小さい理由の一つに、表層部試料を薄片で採取するため採取時に水分が逸散した可能性が考えられた。このような、試料の採取方法（特に、薄片試料）の影響を確認するため、61H2 コアでは中心部についても薄片試料を採取して含水率試験を行った。
- 測定結果では、図 3-7 に示すように、中央部で採取した薄片試料（採取位置：図 3-2）においても高い含水率を示しており、試料採取の方法が表面部含水率測定結果に影響を与えていないことが確認された。
- ⑤ 以上述べたように、表面含水率が小さいのはパネルが屋外に設置されて表面が乾燥条件に曝されたためである。また、中央部が含水率が大きく表層部の両端が含水率の小さい山なりの分布にならなかったのは、同じ表面でも上面は直射日光や風等の乾燥作用を受けやすく、下面では日陰で地面からの湿気を受けやすいためと考え

られた。

- ⑥ 60H3及び61H2コア供試体の表面より 140~160mm 位置試料の熱重量分析では昭和 6 1 年作製の方が大きな減少率を示し、含水率試験結果と同様に昭和 6 1 年作製コンクリートの方が含水率の大きいことが確認された。

(2) 予備実験結果：加熱ヒータ能力の評価

パターン L - 350 により加熱ヒータの加熱能力及び加熱温度の制御性試験を行った。その結果、図 6-1 のとおりコアの昇温速度が所定の能力を示したことから、加熱ヒータは所定の能力を所有していること、装置の制御は良好なこと等を確認した。

(3) 基礎実験による試験体形式の決定

耐熱シール材使用型 (No. 1-1, No. 5-1)、及び、円筒容器使用型 (No. 2-1, No. 3-1) による基礎実験結果は以下のとおりであった。

(i) 気密性

(a) 耐熱シール材使用型

- ① 実験名 1-1 では表面に塗布したパテ材の一部が変色していたが、実験名 5-1 ではより激しく変色しており、割れやすかった。

- ② 実験後の漏えい検査の結果、いずれもリークがあった。

(b) 円筒容器使用型

一体型の S U S 製容器にコアを格納し全体を密封する構造のため、実験後においても外部へのリークがなかった。

(ii) 放出水量

耐熱シール材使用型 (試験 No. 1-1 及び No. 5-1) の場合非加熱面からの放出水量はいずれも 0 であった。一方、円筒容器使用型の場合は非加熱面からの放出水量が回収されていた。これらの結果から耐熱シール材使用型では信頼性のある放出水量の回収量測定値が得られない可能性があると推察された。

(iii) 試験体形式の決定

以上に示す気密性及び放出水量の結果より、以降に使用する形式を円筒容器使用型に決定した。

(4) 本実験結果

(a) 温度制御性

本実験における温度制御は、予定の昇温線図に対してよい追随性を示した。

(b) 加熱最高温度と全回収水量との関係

- ① 全回収水量は加熱最高温度が高くなるに伴い増加する結果を得た。
- ② この関係をグラフ化することにより、直線的な相関関係を得た（図6-7）。

(5) カールフィッシャー水分計による測定結果

- ① 冷却管による放出水回収方法の回収精度を確認するために、メスシリンダ連結口のキャリアガス排気口に繋いだカールフィッシャー水分計で測定された水分量は、777～1654mg (0.7～1.7cc)と微量であった。また、これらの測定値には、キャリアガス中の水分等が含まれているため、コンクリートよりの放出水で回収されなかったものはさらに少ないと考えられた。
- ② 図表に付記したキャリアガス水分量を補正した結果は、放出水試験前にキャリアガスだけ水分計を通して測定したキャリアガス注の水分の平均値：毎分 0.733mgにより算出したものである。
- ③ 以上のように、カールフィッシャー水分計により測定された冷却回収管を通過したガス中の水分量は補正後では最大でも 1.4ccと微量であり、冷却回収管による方法の回収率が高いことが確認された。

(6) 放出水量

- ① 非加熱側（低温側）で測定された放出水量は、試験条件、耐熱シール材使用型、円筒容器使用型の相違や、同じ円筒容器使用型でもシール方法、パッキン仕様及び

容器内フランジ形状等の相違により大きく異なるなどにより、一定の傾向は見いだせなかった。

- ② 加熱側（高温側）で測定された放出水量は、当然ながら加熱温度条件により大きく影響を受ける。加熱温度と放出水量の全試験結果を図示した図6-39より明らかのように、コンクリート15mmの深さの位置の温度が高くなるに従い放出水量は多くなるが、加熱条件により温度と放出水量の関係は大きく異なっていた。
- ③ 同一加熱条件ごとで整理した温度と放出水量との関係も、両者の関係は異なる傾向を示す場合があった。このような同一加熱条件における加熱側の放出水量の傾向は、非加熱側と同様に試験条件、耐熱シール材使用型、円筒容器使用型の相違や同じ円筒容器使用型でもシール方法、パッキン仕様及び容器内フランジ形状等の相違により影響を受けたものと考えられた。
- ④ 加熱条件が相違した場合には、前項の要因以外に加熱速度や加熱時間の影響も大きいと考えられる。すなわち、温度到達時間や持続時間により放出水量が大きく異なり、同一温度の放出水量であっても加熱速度が早い程コンクリートからの放出水量は小さいものと考えられた。このような点を考慮し、コンクリート強度と養生温度を整理する場合に用いる積算温度の考え方により、放出水量の推定を試みた。積算温度は養生時間の積をパラメーターとしてコンクリート強度を整理する方法で、異なる養生温度で異なる材齢（養生時間）の結果を一つの式で回帰することができ、この式により任意の温度で任意の時間の強度を推定することができる。以下に、土木学会コンクリート標準示方書〔施工編〕15.8に示される積算温度の式を示す。

$$M = \Sigma (\theta + A) \Delta t$$

ここに、

M : 積算温度 (°C・日または°C・時)

θ : Δt 時間中のコンクリート温度 (°C)

A : 定数 一般に 10 °Cが用いられる。

Δt : 時間 (日または時)

本試験結果では、加熱温度（コンクリート表面15mm温度）と加熱時間を以下の式に

よりパラメーター化（以下積算加熱温度と言う）し、放出水量との関係を求めた。

$$\text{積算加熱温度} = \sum [(T_n + T_{n-1}) / 2] \Delta t$$

ここに、

T_n 、 T_{n-1} ：加熱温度（°C）

Δt ：加熱時間

積算加熱温度化することにより、図6-40に示すように温度下降時の放出水量をX軸增加方向に整理することができた。また、放出水量を対数化し、指数式により回帰させると図6-41示すように、試験容器の仕様や供試体の含水率の相違等で試験結果が変動しているにもかかわらず、比較的高い相関性が得られた。

一般に、ある温度におけるコンクリートの含水率もしくは放出水量は、その温度における恒量時の結果で示されており、本試験のような変化する温度履歴中の各時点における数値と比較することは困難である。しかし、実際には温度が高い程、また温度までの到達時間や持続時間が長い程放出水量は多くなると考えられ、今回整理に用いた積算加熱温度の方法によればこれらの条件を要因データとして取り込むことができ、それにより任意の温度履歴に対応する各時点における放出水量の関係が指数式により回帰できる点も、コンクリート中の含水率が有限であるため理にかなったものと考えられた。

(7) コアに取り付けた熱電対用孔の測定結果

試験後コアに取り付けた熱電対用孔の位置を測定した。表3-4示したとおり、その測定位置からの誤差は以下の通りであった。

測定位置 誤差

- 15mm : +4, -1mm
- 30mm : +4, -1mm
- 50mm : +5, -4mm
- 150mm : +5, -4mm

8. まとめ

本報告書は、「ナトリウム漏えい燃焼実験-II」における加熱コンクリートからの放出水量評価に資することを目的として実施した「コンクリートからの放出水測定実験」結果を取りまとめたものである。

実験結果の要約を以下に示す。

(1) 実験前コンクリートコアの含水率測定結果

コア全量で行った含水率試験では、昭和60年度作成パネルより採取したコアが4.41%、昭和61年度製作パネルより採取したコアが4.63%であり、約0.5%昭和61年度製作パネルの方が大きかった。これらの値は、前回実施の「SOLFA-1試験装置のコンクリート試験検査」で測定された実験前平均含水率4.21%と比較しても同レベルにあると考えられる。

(2) 予備実験（昇温確認）

コア加熱用マイクロヒータが所定の昇温速度能力を所有していることの確認実験を行った。その結果マイクロヒータは所定の昇温速度能力を所有していることを確認した。

(3) 基礎実験結果

耐熱シール材使用型(No.1-1, No.5-1)、及び、円筒容器使用型(No.2-1, No.3-1)による基礎実験結果より、No.4-1以降の試験体型を気密性の高い円筒容器使用型に決定した。

(4) 本実験結果

- (a) 放出水量は同一条件でもデータにはらつきがあるが、加熱速度が高くなると放出水量も高くなるという結果を得た。
- (b) 加熱条件が相違した場合は、上記の要因以外に加熱速度や加熱時間の影響も大きいと考えられる。すなわち、温度到達時間や持続時間により放出水量が大きく異なり、同一温度の放出水量であっても加熱速度が早いほどコンクリートからの放出水量は小さいものと考えられた。これらの点を考慮して、土木学会コンクリート標準示方書〔施工編〕15.8に基づいて積算加熱温度化することにより放出水量との関係がある程度一定の傾向が得られた。

添付資料 1

株式会社ペスコ殿

試験検査報告書

コンクリートからの
放出水測定実験

平成 8 年 1 月

東興機械工業株式会社

| 変更内容 | | | 日付 | 署名・印 | 図書番号 | | | |
|------|--|----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|--------|--------|
| | | 作成 | H8・11・25 |  | JTR-大洗-0233-01 | | | |
| | | 照査 | H8・11・25 |  | Rev. 1 | Rev. 2 | Rev. 3 | Rev. 4 |
| | | 承認 | H8・11・25 |  | | | | |

1. 適用範囲

本試験検査報告書は「コンクリートからの放出水測定実験」に関する計装品検査報告書です。

2. 対象機器

2-1. 操作盤..... 1式

2-2. 敷設ケーブル..... 1式

2-3. ヒータ..... 1式

2-4. 熱電対..... 1式

2-5. キャリアガス流量計.... 1式

2-6. 純窒素ガス..... 1式

3. 検査内容

3-1. 導通検査

3-2. 絶縁抵抗検査

3-3. 各メーカ検査

4. 総合判定

4-1. 判定基準

機器として機能を充分に発揮できること。

4-2. 判 定

合 格

1. 導通検査成績表

No. 乙

| | | | |
|------|-----------------|-------|-------------|
| 件名 | コンクリートからの放水測定実験 | 顧客 | 株式会社ペスコ殿 |
| 対象機器 | 操作盤 1面 | 立会者 | |
| | 敷設ケーブル 1式 | 検査員 | 門田 |
| | | 立会年月日 | 平成 8年11月24日 |

1. 試験検査要領：

承認申請図操作盤展開接続図に従い正常な導通があることを、テスタ及びブザーにて確認する。

2. 結果・記録

| 対象機器 | 結果 |
|--------------------------|----|
| 電源回路 (AC100V・200V・DC24V) | 良 |
| 信号回路 (熱電対・4~20mA等) | 良 |
| 制御回路 | 良 |
| 動力回路 (ヒータ) | 良 |

*試験体に設置された温度計(熱電対)との導通検査はそれぞれ試験体接続時に
記録計・調節計と正常な導通があることを別途確認致しました。(15体)

3. 判定基準：承認申請図に従い正常な導通があること。

4. 判定：

/ 佐藤

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 検査 | 門田 | 照査 | 賞賛 | 承認 | 技本 |
|----|----|----|----|----|----|

東興機械工業株式会社

2. 絶縁抵抗検査成績表

No. 3

| | | | |
|------|------------------|-------|-------------|
| 件名 | コンクリートからの放出水測定実験 | 顧客 | 株式会社ペスコ殿 |
| 対象機器 | 操作盤 1面 | 立会者 | |
| | 敷設ケーブル 1式 | 検査員 | 門田 |
| | | 立会年月日 | 平成 8年11月24日 |

1. 試験検査要領 :

DC 500Vメガーを使用し機器(ケーブルを含む)対アース間の絶縁抵抗を測定する。

2. 結果・記録

| 対象機器 | 測定値 | 結果 |
|--------------------------|---------|----|
| 電源回路 (AC100V・200V・DC24V) | 100MΩ以上 | 良 |
| 信号回路 (熱電対・4~20mA等) | 100MΩ以上 | 良 |
| 制御回路 | 100MΩ以上 | 良 |
| 動力回路 (ヒータ) | 100MΩ以上 | 良 |

*試験に使用した主ヒータ及びガスヒータは、試験前・試験終了後に

別途検査確認致しました。(主ヒータ4体・ガスヒータ3体)

3. 判定基準 : 2MΩ以上あること。

4. 判定:

合格

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 検査 | 門田 | 照査 | 實合 | 承認 | 坂本 |
|----|----|----|----|----|----|

東興機械工業株式会社

3. 作動検査成績表

No. 4

| | | | |
|------|-----------------|-------|-------------|
| 件名 | コンクリートからの放水設定実験 | 顧客 | 株式会社ペスコ殿 |
| 対象機器 | 操作盤 1面 | 立会者 | |
| | 敷設ケーブル 1式 | 検査員 | 門田 |
| | | 立会年月日 | 平成 8年11月24日 |

1. 試験検査要領:

承認申請図操作盤展開接続図のシーケンスに従い正常な作動をすることを確認する。

2. 結果・記録

| 対象機器 | 検査内容 | 結果 |
|-----------|-------------------------|----|
| 主ヒータ調節計 | プログラム設定に従い制御できること。 | 良 |
| ガスヒータ調節計 | 主ヒータ調節計とのカスケード制御ができること。 | 良 |
| フランジ温度調節計 | 同上 | 良 |
| 系統切替えスイッチ | 1・2系統切替えが正常にできること。 | 良 |
| 操作スイッチ | 起動・停止が正常にできること。 | 良 |
| 表示ランプ | 正常に点灯・消灯すること。 | 良 |

3. 判定基準: 展開接続図に従った正常な作動をすること。

4. 判定:

| | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|
| 検査 | 門田 | 照査 | 賞答 | 承認 | 坂本 |
|----|----|----|----|----|----|

4. 納入機器試験検査成績表

納入仕様書と試験検査成績表を添付致します。

4-1. マイクロヒータ・熱電対

4-2. キャリアガス流量計

4-3. 純窒素ガス



納入仕様書

東興機械工業株式会社
大洗事業所

殿

品名 マイクロヒータ, 热電対

貴注文番号

貴工事番号

貴工事名称

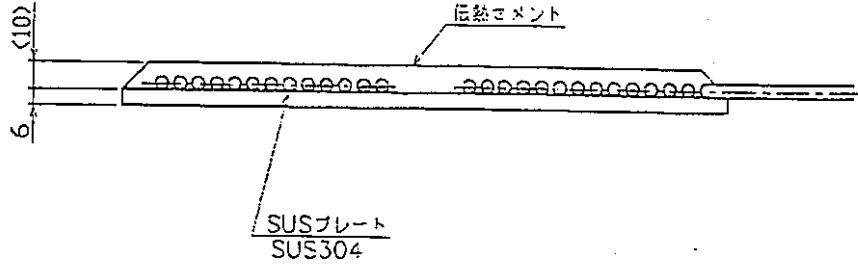
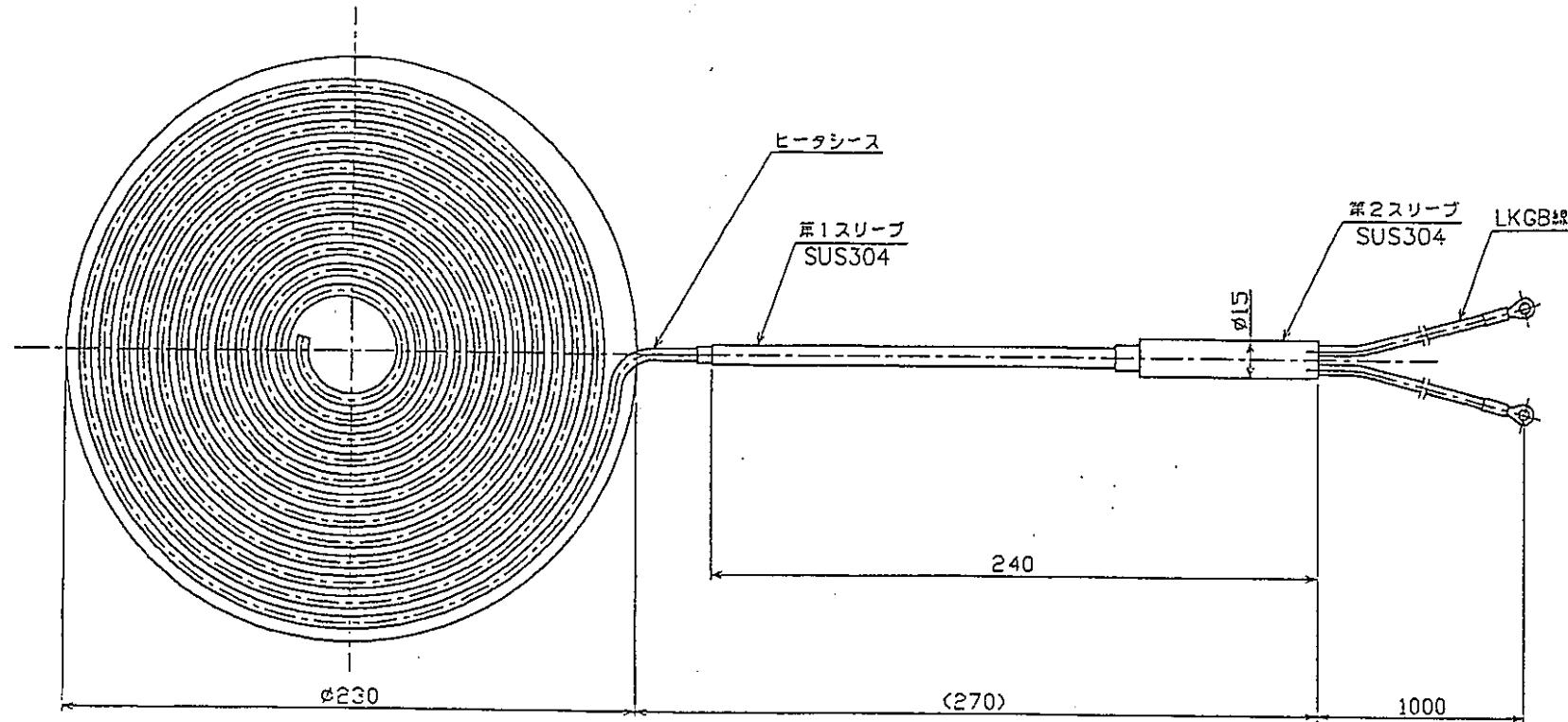
| | |
|------------------------|-----|
| 本体用ヒータ | 4本 |
| ガス加熱器用ヒータ | 3本 |
| 熱電対 | |
| T35-150E2K9C02-3000EXA | 45本 |
| T35-150E4K | 15本 |
| T35-150D2K | 26本 |

| | | | | | | |
|------------------|--|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| △ | | 数量
上記

Job番号
BC60588

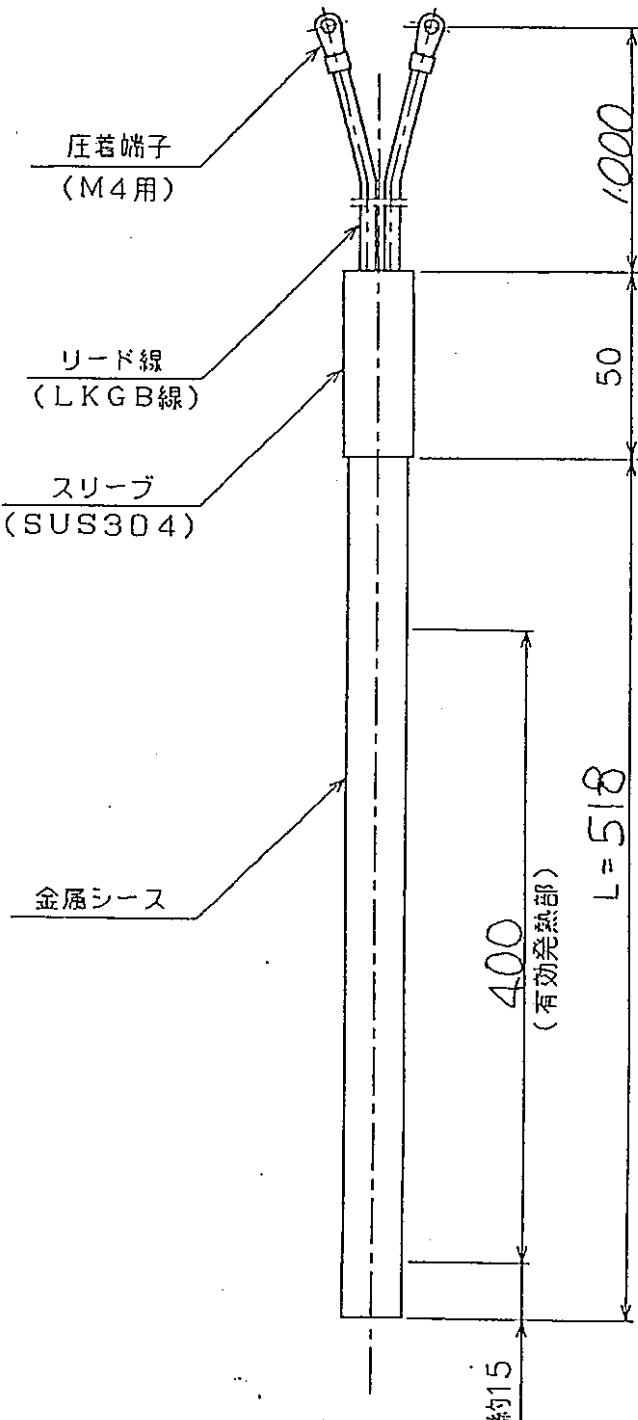
起工番号 | 図面番号
A4327-00
A4327-01
T4-93943
T4-93944
T4-93945
T4-93946 | 出図

葉数全 7 枚 | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 熱電対数量追加 | | (関連図書) | | 表紙番号 | | |
| 発行
1996年11月8日 | | 中村 潔 | | IB-6112R | | |



- ヒータ仕様
1. 形式名称: H55sp形
 2. シース外径: $\phi 4.8$ mm
 3. シース長: 4500 mm
 4. 伝熱長: 4500 mm
 5. 電圧: 200 V
 6. 電力: 1700 W
 7. 電力密度: 2.5 kW/mm
 8. シース材質: SUS316
 9. 種類: —

| NO | TITLE | MATERIAL | Q'TY | REFERENCES | |
|---------------------------------------------------|-------|----------------|------------------|----------------------|-----------------|
| | | | | REVISION | ITEM |
| △ | | | | | 図面名稱 TITLE |
| △ | | | | | H55sp形マイクロヒータ |
| △ | | | | | |
| △ | | | | | |
| △ | | | | | |
| NO | DATE | DESCRIPTION | DR'N | CH'D | |
| 寸法ミリメートル
DIMENSIONS
MILLIMETERS | | SCALE
NOT/3 | セクション
SECTION | 作成日 DATE
'96.11.7 | 可 APPD
X Sat |
| 株式会社
OKAZAKI
岡崎製作所
MANUFACTURING COMPANY | | | 基準 CH'D
- | 監修 DR'N
芝 | |
| | | | | 図面番号
DWG NO | A4327-00 |
| | | | | SHT REV | △ |



| ヒータ仕様 | |
|-------|------------------------|
| 形式名称 | SH 21 形 |
| シース外径 | Φ 12 mm |
| シース長 | 518 mm |
| 発熱長 | 400 mm |
| 電圧 | 100 V |
| 容量 | 100 W |
| 電力密度 | 0.66 W/cm ² |
| シース材質 | SUS304 |
| 数量 | 3 本 |

付属品: 下部ジロック SS-12MO-1-8RTBT 3個

| ITEM
REVISION | NO | NAME | | | MATERIAL | Q'TY | REFERENCES | | | |
|---------------------------------------------|------|-------------|------|-------|--------------------|------------------|----------------------|--------------------|---------------|----------------|
| | | ITEM | NAME | TITLE | | | | | | |
| △ | | | | | | | | | | |
| △ | | | | | | | | | | |
| △ | | | | | | | | | | |
| △ | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| NO | DATE | DESCRIPTION | DR'N | CH'D | | | | | | |
| 寸 位 ミ リ メ ト 尔
DIMENSIONS
MILLIMETERS | | | | | 尺 度 SCALE
NOT/S | 担当所 SECTION
I | 作成日 DATE
'96.11.7 | 認 可 APPD
X Satu | 接 国 CH'D
— | 製 国 DR'N
芝本 |
| | | | | | | | | | | |
| 株式会社 岡崎製作所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY | | | | | 図面番号 DWG NO | A4327-01 | 葉 SHT | 訂付 REV | | |
| (様式No.18-178) | | | | | | | | | | |

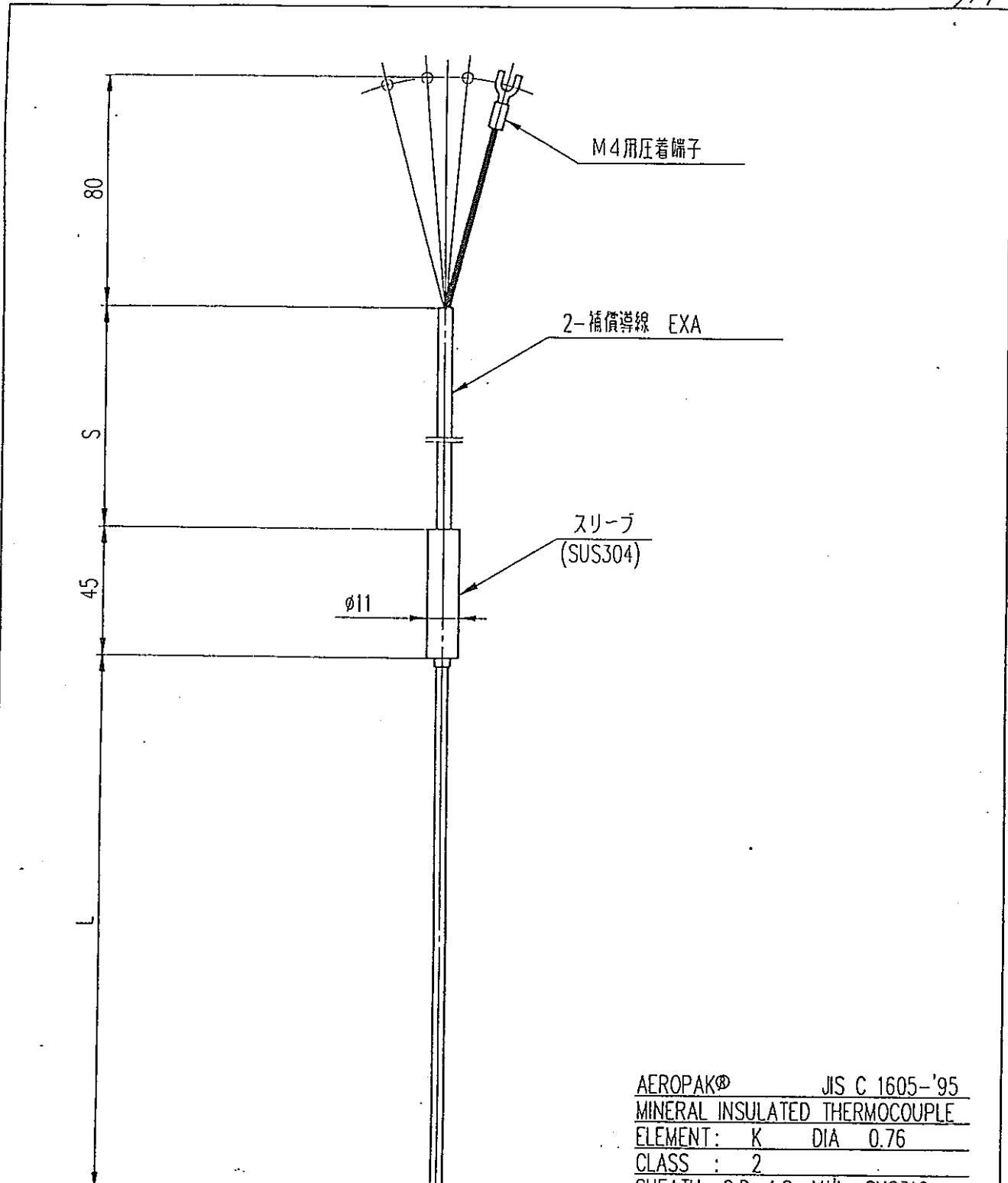
4/7

| 符号
NO. | 計器番号
TAG NO. | 個数
Q'TY | L | S | |
|-----------|-----------------|------------|-----|------|--|
| 1 | | 15 | 150 | 3000 | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |

参照図面番号
SEE DRAWING NO. T4-93944数量 Q'TY
15

| 來
△
△
△
NO | 図面名称 TITLE | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------|----------|-------------|------------|
| | 明細表
DETAILED TABLE | | | | |
| | DATE | DESCRIPTION | DR'N | CII'D | |
| | 単位 DIMENSIONS | 担当所 SECTION | 作成日 DATE | 認可 APPROVED | 検図 CHECKED |
| ミリメートル mm | T | 1996. 11. 7 | 内藤 | 高遠 | 原 |
|  | 株式会社 岡崎 製造 本所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY | 図面番号 DWG. NO. | T4-93943 | 葉 SHIT | 訂符 REV |

TT172



| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------|-------------------------|------------------|----------------|
| REVISION | △ | △ | △ | | |
| NO | DATE | DESCRIPTION | DRN | CH'D | |
| 寸寸ミリメートル
DIMENSIONS
MILLIMETERS | | 尺 厘 SCALE
NOT/S | 吋当所 SECTION
1 | | |
|   | | | 作成日 DATE
1996. 11. 7 | 認可 APPD
1大)月年 | 検査 CH'D
1月年 |
|  株式会社 岡崎製作所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY | | 図面番号 DWG NO
T4-93944 | 製図 DRN
原 | 真 SHT / | 圖面 REV
△ |

| 符号
NO. | 計器番号
TAG NO. | 個数
Q'TY | シース外径 | L | S | |
|-----------|-----------------|------------|-------|-----|------|--|
| 1 | | 26 | 3.2 | 150 | 3000 | |
| 2 | | 45 | 4.8 | 150 | 3000 | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |

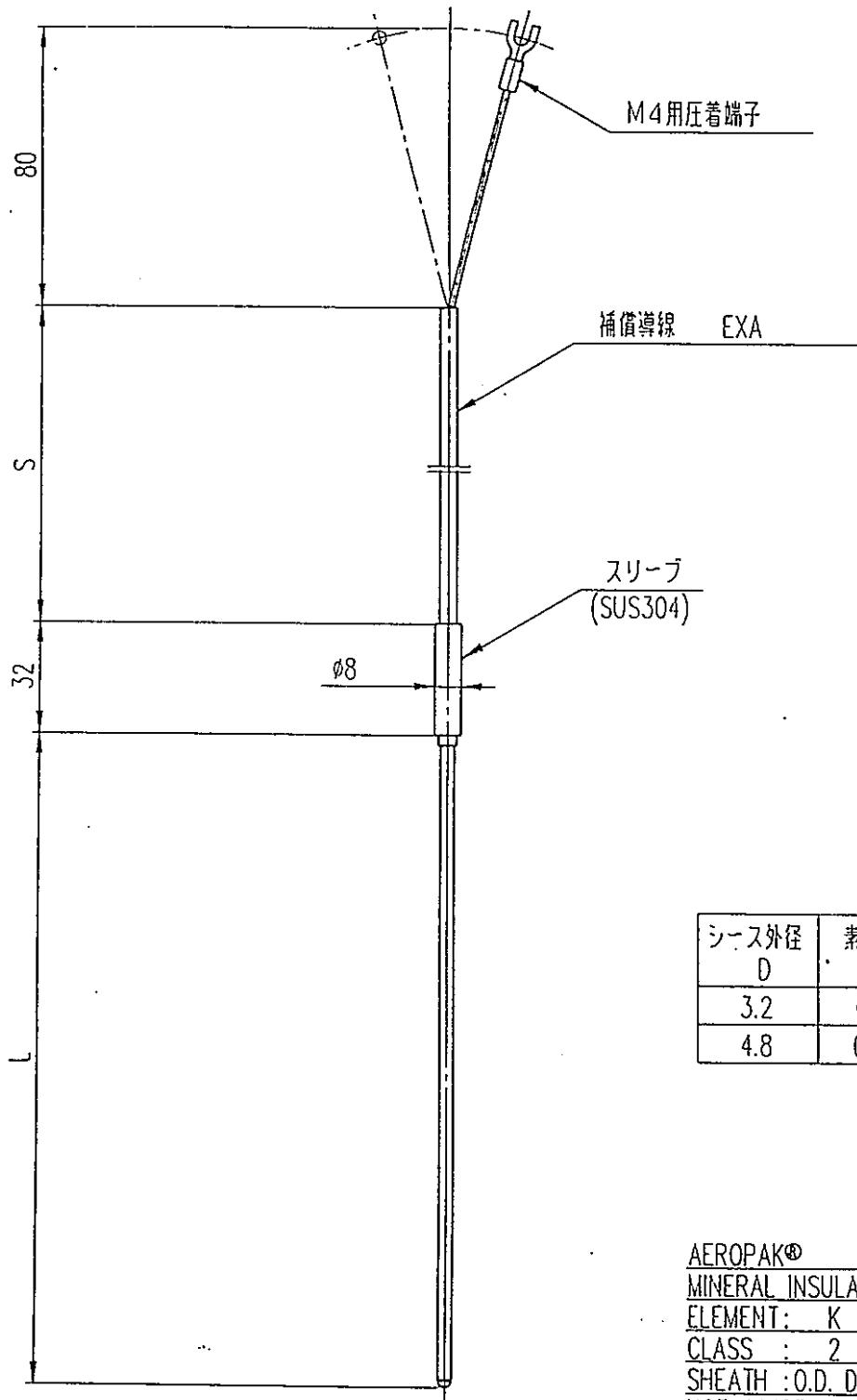
参照図面番号
SEE DRAWING NO. T4-93946数量 Q'TY
71

| 來
NO | △ | | | | | 図面名称 TITLE

明細表
DETAILED TABLE |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|------|-------------------|------------------|-----------------------------------------|
| | △ | | | | | |
| | △ | | | | | |
| DATE | DESCRIPTION | DR'N | CH'D | | | |
| ミリメートル mm | T | 1996. 11. 7 | | 認可 APPROVED
内藤 | 検査 CHECKED
酒井 | 製図 DRAVN
原 |
|  株式会社 岡崎 製造 会社 所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY | | | | 図面番号
DWG. NO. | T4-93945 | 葉 SHIT
訂 REV
△ |

TT172

1117



AEROPAK® JIS C 1605-'95
 MINERAL INSULATED THERMOCOUPLE
 ELEMENT: K DIA d
 CLASS : 2
 SHEATH : O.D. D Mt'L SUS316
 HOT JUNCTION: U (#9) 非接地形
 シングル エレメント

| * REVISION | | | | | | 図面名称 TITLE | | | | |
|---------------------------------------|--|---------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|--|--|------------|--|
| | | | | | | OKAZAKI AEROPAK® | | | | |
| | | | | | | MINERAL INSULATED THERMOCOUPLE | | | | |
| | | | | | | シース熱電対 | | | | |
| | | | | | | T35 | | | | |
| NO | | DATE | DESCRIPTION | DR'N | CH'D | 作成日 DATE 認可 APPD 検査 CH'D 製図 DR'N | | | | |
| 単位ミリメートル
DIMENSIONS
MILLIMETERS | | R 度 SCALE
HOT/S | 相当所 SECTION
T | 1996. 11. 7 内角
DWG NO T4-93946 | | | | | SHT 計算 REV | |
| (様式 13-02) | | 株式会社 岡崎製作所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY | | | | | | | | |

檢查成績表
INSPECTION CERTIFICATE

PNC T.J9409 97-002

検査日 室温 湿度
Inspection Date 22 Nov 1996 Room temp. 20.0 °C Humidity 45.0 %

1 / 1

| | | | |
|--------------|-------------------|------------------|----------|
| 代表型式
Type | H55(4本), SH21(3本) | 数量
Quantity | 7 |
| | | 起工番号
Ref. No. | FH-7723 |
| | | Job. No. | BC6-0588 |

検査者
Inspector



承認者
Approved by



樣式No.12-23



株式会社 岡崎製作所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY

検査成績表

INSPECTION CERTIFICATE

9/17

検査日
Inspection Date 20, NOV, 1996室温
Room Temp湿度
Humidity

50 %

| | | | |
|--------------------------|----------------------------------------|------------------|---------|
| 熱電対
Thermocouple | K | 数量
Quantity | 86 |
| 測温抵抗体
Resistance Bulb | Pt
J Pt Ω at 0 °C
mA | 起工番号
Ref. No. | TB-3396 |
| 規格・階級
Standard・Class | JIS C 1605-95 2 | Job
No. | BC60588 |

| 温度特性
Temperature Characteristics | 温度
Temp.
300 °C | 温度
Temp.
°C | 温度
Temp.
°C | 温度
Temp.
°C | 抵抗値
Resistance
of
Thermocouple
Wire or of
Lead Wire
just for
2Wire Type
Ω | 備考
Remarks |
|-------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| | 許容差
Tolerance
± 2.5 °C | 許容差
Tolerance
\pm °C | 許容差
Tolerance
\pm °C | 許容差
Tolerance
\pm °C | | |
| 製品番号
Serial No. | 計器番号
Tag No. | 誤差 °C
Error | 誤差 °C
Error | 誤差 °C
Error | 誤差 °C
Error | |
| TB339601 | | -0.2 | | | | |
| 02 | | 0.9 | | | | |
| 03 | | 0.5 | | | | |
| 04 | | 0.7 | | | | |
| 05 | | 0.8 | | | | |
| 06 | | 0.8 | | | | |
| 07 | | 0.8 | | | | |
| 08 | | -0.3 | | | | |
| 09 | | 0.5 | | | | |
| 10 | | 1.0 | | | | |
| 11 | | 1.0 | | | | |
| 12 | | 0.9 | | | | |
| 項目
Item | 検査内容
Inspection Item | 結果
Result | 注:
Notes: | | | |
| 外観・寸法
Appearance & Dimensions | 外径・長さ等
Outside Diameter,
Length & Others | 合格
Good | | | | |
| 絶縁抵抗
Insulation Resistance | DC500Vメガで5MΩ以上
Minimum5MΩat500VDC | | | | | |
| | DC500Vメガで100MΩ以上
Minimum100MΩat500VDC | 合格
Good | | | | |

検査者
Inspector承認者
Approved by

10/17

| 溫 度 特 性
Temperature Characteristics | | 溫 度
Temp.
300 | 溫 度
Temp.
°C | 溫 度
Temp.
°C | 溫 度
Temp.
°C | 低抗値
Resistance
of
Thermocouple
Wire or of
Lead Wire
just for
2 Wire Type | 備 考
Remarks |
|----------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| | | 許容差
Tolerance
± 2.5
°C | 許容差
Tolerance
\pm
°C | 許容差
Tolerance
\pm
°C | 許容差
Tolerance
\pm
°C | | |
| 製 品 番 号
Serial No | 計 器 番 号
Tag No | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | Ω | |
| TB339613 | | 0.3 | | | | | |
| 14 | | 0.5 | | | | | |
| 15 | | 0.2 | | | | | |
| 16 | | 1.1 | | | | | |
| 17 | | 0.8 | | | | | |
| 18 | | 0.6 | | | | | |
| 19 | | 0.9 | | | | | |
| 20 | | 0.6 | | | | | |
| 21 | | 1.1 | | | | | |
| 22 | | -0.3 | | | | | |
| 23 | | 0.9 | | | | | |
| 24 | | 0.9 | | | | | |
| 25 | | 0.8 | | | | | |
| 26 | | -0.3 | | | | | |
| 27 | | 0.6 | | | | | |
| 28 | | 0.1 | | | | | |
| 29 | | 0.7 | | | | | |
| 30 | | -0.6 | | | | | |
| 31 | | 0.9 | | | | | |
| 32 | | 1.1 | | | | | |
| 33 | | 1.1 | | | | | |
| 34 | | 0.3 | | | | | |
| 35 | | 0.5 | | | | | |
| 36 | | -0.2 | | | | | |



| 溫 度 特 性
Temperature Characteristics | | 溫 度
Temp.
300 °C | 溫 度
Temp.
°C | 溫 度
Temp.
°C | 溫 度
Temp.
°C | 低 抗 值
Resistance
of
Thermocouple
Wire or of
Lead Wire
just for
2 Wire Type

Ω | 備 考
Remarks |
|----------------------------------------|--------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| | | 許 容 差
Tolerance
± 2.5 °C | 許 容 差
Tolerance
± °C | 許 容 差
Tolerance
± °C | 許 容 差
Tolerance
± °C | | |
| 製 品 番 号
Serial No. | 計 器 番 号
Tag No. | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | | |
| TB339637 | | -0.2 | | | | | |
| 38 | | -0.3 | | | | | |
| 39 | | -0.1 | | | | | |
| 40 | | 0.6 | | | | | |
| 41 | | -1.0 | | | | | |
| 42 | | -0.6 | | | | | |
| 43 | | -0.3 | | | | | |
| 44 | | -0.7 | | | | | |
| 45 | | -0.3 | | | | | |
| 46-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 0.9 | | | | | |
| 47-1 | | 0.8 | | | | | |
| -2 | | 0.6 | | | | | |
| 48-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 1.2 | | | | | |
| 49-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 1.0 | | | | | |
| 50-1 | | 1.3 | | | | | |
| -2 | | 1.3 | | | | | |
| 51-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 0.8 | | | | | |
| 52-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 0.9 | | | | | |
| 53-1 | | 0.6 | | | | | |



12/17

| 溫 度 特 性
Temperature Characteristics | | 溫 度
Temp.
300 °C | 溫 度
Temp.
°C | 溫 度
Temp.
°C | 溫 度
Temp.
°C | 低 抗 值
Resistance
of
Thermocouple
Wire or of
Lead Wire
just for
2 Wire Type | 備 考
Remarks |
|----------------------------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| | | 許 容 差
Tolerance
± 2.5 °C | 許 容 差
Tolerance
± °C | 許 容 差
Tolerance
± °C | 許 容 差
Tolerance
± °C | | |
| 製 品 番 号
Serial No | 計 器 番 号
Tag No | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | 誤 差 °C
Error | Ω | |
| TB339653-2 | | 0.5 | | | | | |
| 54-1 | | 1.1 | | | | | |
| -2 | | 1.0 | | | | | |
| 55-1 | | 0.8 | | | | | |
| -2 | | 0.6 | | | | | |
| 56-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 1.0 | | | | | |
| 57-1 | | 0.9 | | | | | |
| -2 | | 0.9 | | | | | |
| 58-1 | | 0.8 | | | | | |
| -2 | | 0.8 | | | | | |
| 59-1 | | 1.0 | | | | | |
| -2 | | 1.1 | | | | | |
| 60-1 | | 0.8 | | | | | |
| -2 | | 0.6 | | | | | |
| 61 | | 0.6 | | | | | |
| 62 | | 0.1 | | | | | |
| 63 | | 0.7 | | | | | |
| 64 | | 1.0 | | | | | |
| 65 | | 0.2 | | | | | |
| 66 | | 0.1 | | | | | |
| 67 | | 0.4 | | | | | |
| 68 | | 0.4 | | | | | |
| 69 | | 0.5 | | | | | |



株式会社岡崎製作所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY

13
/17

検査成績表
INSPECTION CERTIFICATE

14/17

検査日
Inspection Date 3, DEC, 1996

室温
Room Temp

湿度
Humidity

54 %

| | | | |
|--------------------------|----------------------------|-----------------|-----------|
| 熱電対
Thermocouple | K | 数量
Quantity | 22 |
| 測温抵抗体
Resistance Bulb | Pt J Pt Ω at 0°C mA | 起工番号
Ref. No | TB-3483 |
| 規格・階級
Standard・Class | JIS C 1605-95 2 | Job No | BC60588-3 |

| 温度特性
Temperature Characteristics | | 温度
Temp.
300 °C | 温度
Temp.
°C | 温度
Temp.
°C | 温度
Temp.
°C | 抵抗値
Resistance
of
Thermocouple
Wire or of
Lead Wire
just for
2Wire Type | 備考
Remarks |
|-------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| | | 許容差
Tolerance
± 2.5 °C | 許容差
Tolerance
\pm °C | 許容差
Tolerance
\pm °C | 許容差
Tolerance
\pm °C | | |
| 製品番号
Serial No | 計器番号
Tag No | 誤差 °C
Error | 誤差 °C
Error | 誤差 °C
Error | 誤差 °C
Error | Ω | |
| TB348301 | | 0.3 | | | | | |
| 02 | | 0.2 | | | | | |
| 03 | | 0.3 | | | | | |
| 04 | | 0.5 | | | | | |
| 05 | | 0.9 | | | | | |
| 06 | | 0.5 | | | | | |
| 07 | | 0.4 | | | | | |
| 08 | | 0.3 | | | | | |
| 09 | | 0.5 | | | | | |
| 10 | | 0.3 | | | | | |
| 11 | | 0.4 | | | | | |
| 12 | | 0.2 | | | | | |
| 項目
Item | 検査内容
Inspection Item | 結果
Result | 注:
Notes: | | | | |
| 外観・寸法
Appearance & Dimensions | 外径・長さ等
Outside Diameter,
Length & Others | 合格
Good | | | | | |
| 絶縁抵抗
Insulation Resistance | DC500Vメガで5MΩ以上
Minimum 5MΩ at 500VDC | | | | | | |
| | DC500Vメガで100MΩ以上
Minimum 100MΩ at 500VDC | 合格
Good | | | | | |

検査者
Inspector

承認者
Approved by



15
17

検査成績表
INSPECTION CERTIFICATE

16/17

検査日
Inspection Date 11, DEC, 1996室温
Room Temp23 ℃ 湿度
Humidity

55 %

| | | | |
|--------------------------|-----------------|-----------------|---------|
| 熱電対
Thermocouple | K | 数量
Quantity | 23 |
| 測温抵抗体
Resistance Bulb | Pt Ω at 0 ℃ mA | 起工番号
Ref. No | TB-3521 |
| 規格・階級
Standard・Class | JIS C 1605-95 2 | Job No | BC60669 |

| 温度特性
Temperature Characteristics | | 温度
Temp.
300 ℃ | 温度
Temp.
℃ | 温度
Temp.
℃ | 温度
Temp.
℃ | 抵抗値
Resistance
of
Thermocouple
Wire or of
Lead Wire
just for
2Wire Type
Ω | 備考
Remarks |
|-------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 製品番号
Serial No | 計器番号
Tag No | 誤差 ℃
Error | 誤差 ℃
Error | 誤差 ℃
Error | 誤差 ℃
Error | | |
| TB352101 | | 1.5 | | | | | |
| 02 | | 1.6 | | | | | |
| 03 | | 1.3 | | | | | |
| 04 | | 1.0 | | | | | |
| 05 | | 1.4 | | | | | |
| 06 | | 1.2 | | | | | |
| 07 | | 1.5 | | | | | |
| 08 | | 1.5 | | | | | |
| 09 | | 1.4 | | | | | |
| 10 | | 1.4 | | | | | |
| 11 | | 1.0 | | | | | |
| 12 | | 1.4 | | | | | |
| 項目
Item | 検査内容
Inspection Item | 結果
Result | 注:
Notes: | | | | |
| 外観・寸法
Appearance & Dimensions | 外径・長さ等
Outside Diameter, Length & Others | 合格
Good | | | | | |
| 絶縁抵抗
Insulation Resistance | DC500Vメガで5MΩ以上
Minimum5MΩat500VDC | / | | | | | |
| | DC500Vメガで100MΩ以上
Minimum100MΩat500VDC | 合格
Good | | | | | |

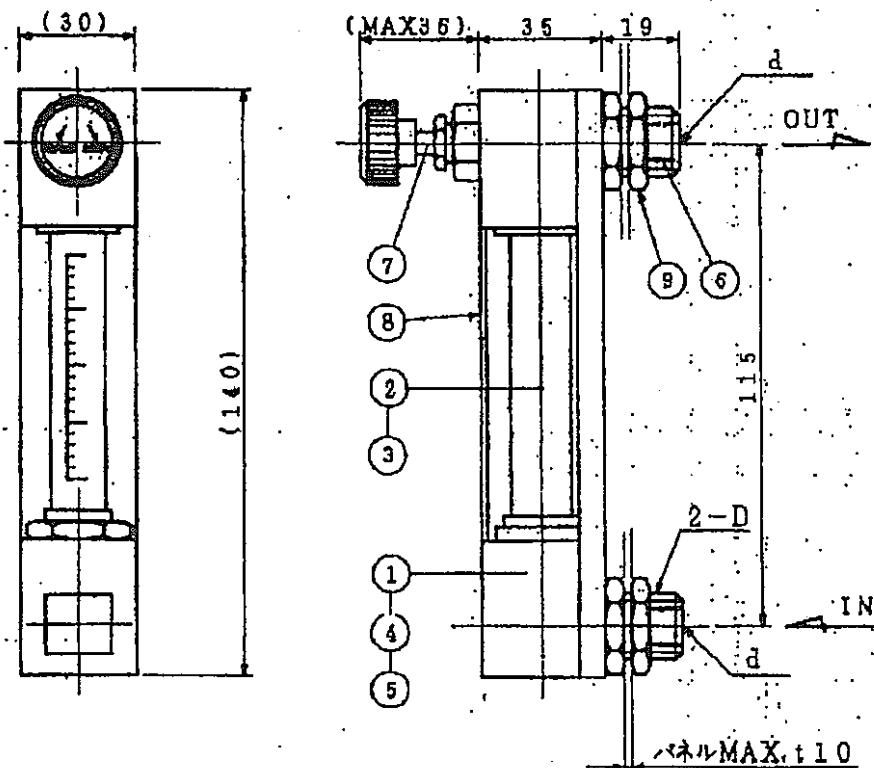
検査者
Inspector承認者
Approved by株式会社 岡崎製作所
OKAZAKI MANUFACTURING COMPANY

17/17

4-2. キャリアガス流量計

11

| | |
|---------------------------------------------------------|--------------------|
| バージメータ 納入仕様書 | 御注文先 |
| ・本書の一部を一週間以内に御返却ください。
一週間超えて御返却のない場合は製作に着手させていただきます。 | 御注文番号 |
| | 工 番 F96-24420 |
| | 形 式 P-100-U0-4N-R2 |
| ・矢印は(見)御注文品を示します。 | |



| | | | |
|------|-------------------------|----------------------------------------------|---------|
| 項目番号 | — | — | — |
| 計器番号 | — | — | — |
| 流体名 | 空気 | N ₂ | — |
| 流量 | 最大 2
最小 0.2
常用 | N _{l/min}
0.1 N _{l/min} | — |
| 圧力 | 1 kgf/cm ² G | 1 kgf/cm ² G | — |
| 温度 | 20 °C | 20 °C | — |
| 粘度 | — | — | — |
| 比重 | — | — | — |
| 流れ方向 | 下後 → 上後 | 下後 → 上後 | 下後 → 上後 |
| 台数 | ×2 | 4 | — |

| NO | 部品名 | 材質 | 材質 |
|----|---------|-----------|-----------|
| 1 | 取付金具 | A6063-T5 | A6063-T5 |
| 2 | テープ管 | バイレックスガラス | バイレックスガラス |
| 3 | フロート | ガラス | ガラス |
| 4 | パッキン | NBR | NBR |
| 5 | ブッシュ | SUS304 | SUS316 |
| 6 | 操作手 | SUS304 | SUS316 |
| 7 | ニードルバルブ | SUS304 | SUS316 |
| 8 | カバー | ポリカーボネート | ポリカーボネート |
| 9 | ロックナット | C3604 | C3604 |
| 10 | | | |
| 11 | | | |

塗装色：標準 白色アルマイト

指示精度：± 5% (最大流量値に対して)

付属品：

予備品：

耐圧試験
圧力(空気圧)5 kgf/cm²G記事： MAX 2 N_{l/min} 5台中4台で N₂ 0.1~1 N_{l/min}

(用) 気温=20

東京計装株式会社

部・課長 照・査

木



試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|--------------|----------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | REQ. NO. | |
| 工番
MFG. NO. F96-24420 | - 1 | 形 式
MODEL | P-100-U0-4N-R2 |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | |
|------------------------|-------------------------|
| 流体
FLUID | AIR |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C |

| 試験結果
JUDGEMENT | |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC., VISUAL & DIMENSION INSPECTION | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | FLOW
± 5.0 %FS GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. 5.0 KGF/CM ² G GOOD |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | ----- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC V/min ----- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V MΩ(MIN) ----- |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/15

承認 APPROVED BY



担当 TESTED BY





試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|----------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | | REQ. NO. |
| 工番
MFG. NO. | 2 | 形式
MODEL | P-100-U0-4H-R2 |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | |
|------------------------|-------------------------|
| 流体
FLUID | AIR |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C |
| 流量範囲
FLOW RANGE | 0.2 MIN. 2 MAX. HL/MIN |
| 粘度
VISCOSITY | |
| 比重
SP. Gr. | |

| 試験結果
JUDGEMENT | |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC., VISUAL&DIMENSION INSPECTION | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | FLOW
± 5.0 %FS GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. 5.0 KGF/CM ² G GOOD |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | ----- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC V/min ----- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V MΩ(MIN) ----- |

| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| 備考
REMARKS | 試験日
TESTED ON

1996/11/15 |
| 承認
APPROVED BY

 | |
| 担当
TESTED BY

 | |



試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|--------------|----------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | REQ. NO. | |
| 工番
MFG. NO. F96-24420 | - 3 | 形 式
MODEL | P-100-U0-4N-R2 |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | | | | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|----------|---------------|
| 流体
FLUID | AIR | 流量範囲
FLOW RANGE | MIN. 0.2 | MAX. 2 HL/MIN |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G | 粘度
VISCOSITY | | |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C | 比重
SP. Gr. | | |

| 試験結果
JUDGEMENT | | | | |
|--------------------------------------------------------|--------|---------------------------|--|------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC., VISUAL & DIMENSION INSPECTION | | | | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | | | | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | | FLOW
± 5.0 %FS | | GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. | 5.0 KGF/CM ² G | | GOOD |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | | | | ---- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC | V/min | | ---- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V | MΩ(MIN) | | ---- |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/15

承認 APPROVED BY



担当 TESTED BY





試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|--------------|----------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | | REQ. NO. |
| 工番
MFG. NO. F96-24420 | - 4 | 形 式
MODEL | P-100-U0-4N-R2 |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | | | | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|----------|---------------|
| 流体
FLUID | AIR | 流量範囲
FLOW RANGE | MIN. 0.2 | MAX. 2 HL/MIN |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G | 粘度
VISCOSITY | | |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C | 比重
SP. Gr. | | |

| 試験結果
JUDGEMENT | | | | |
|-------------------------------------------------------|--------|---------------------------|------|------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC. VISUAL & DIMENSION INSPECTION | | | | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | | | | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | | FLOW
± 5.0 %FS | | GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. | 5.0 KGF/CM ² G | GOOD | |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | | | | ---- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC | V/min | ---- | |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V | MΩ(MIN) | ---- | |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/15

承認 APPROVED BY

担当 TESTED BY



試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|----------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | REQ. NO. | |
| 工番
MFG. NO. F96-24420 | - 5 | 形式
MODEL | P-100-U0-4H-R2 |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | | | |
|------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| 流体
FLUID | AIR | 流量範囲
FLOW RANGE | MIN. 0.2 MAX. 2 HL/MIN |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G | 粘度
VISCOSITY | |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C | 比重
SP. GR. · SP. Gr. | |

| 試験結果
JUDGEMENT | | | |
|--------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------|------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC., VISUAL & DIMENSION INSPECTION | | | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | | | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | FLOW
± 5.0 %FS | | GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. | 5.0 KGF/CM ² G | GOOD |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | | | ---- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC | V/min | ---- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V | MΩ(MIN) | ---- |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/15

承認 APPROVED BY



担当 TESTED BY





試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|----------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | | REQ. NO. |
| 工番
MFG. NO. F96-24420 | - 6 | 形式
MODEL | P-100-U0-4N-R2 |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | |
|------------------------|-------------------------|
| 流体
FLUID | AIR |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C |

| 試験結果
JUDGEMENT | |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC. VISUAL & DIMENSION INSPECTION | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | FLOW
± 5.0 %FS GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. 5.0 KGF/CM ² G GOOD |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | ---- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC V/min ---- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V MΩ(MIN) ---- |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/15

承認 APPROVED BY



担当 TESTED BY





試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | REQ. NO. | |
| 工番
MFG. NO. F96-25613 | - 1 | 形式
MODEL | P-100-U |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | | | | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|----------|------------------|
| 流体
FLUID | N2 | 流量範囲
FLOW RANGE | 0.1 MIN. | 1 MAX.
NL/MIN |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G | 粘度
VISCOSITY | | |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C | 比重
SP. Gr. | | |

| 試験結果
JUDGEMENT | | | | |
|--------------------------------------------------------|--------|---------------------------|------|------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC., VISUAL & DIMENSION INSPECTION | | | | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | | | | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | | FLOW
± 5.0 %FS | | GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. | 5.0 KGF/CM ² G | GOOD | |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | | | | ---- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC | V/min | ---- | |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V | MΩ(MIN) | ---- | |

| | |
|---------------|--------------------------------|
| 備考
REMARKS | 試験日
TESTED ON
1996/11/28 |
| | 承認
APPROVED BY
 |
| | 担当
TESTED BY
 |

9//



試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|--------------|-------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT, WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | | REQ. NO. |
| 工番
MFG. NO. F96-25613 | - 2 | 形 式
MODEL | P-100-U |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | | | |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------------------|
| 流体
FLUID | N2 | 流量範囲
FLOW RANGE | MIN. 0.1 MAX. 1 NL/MIN |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G | 粘度
VISCOSITY | |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C | 比重
SP. Gr. | |
| 試験結果
JUDGEMENT | | | |
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC., VISUAL & DIMENSION INSPECTION | GOOD | | |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | GOOD | | |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | FLOW
± 5.0 %FS | GOOD | |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. 5.0 KGF/CM ² G | GOOD | |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | PNC TJ9409 97-002 ----- | | |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC | V/min | ----- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V | MΩ(MIN) | ----- |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/28

承認 APPROVED BY



担当 TESTED BY





試験成績表

INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| 客先
CUSTOMER | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT. WORK NO. | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | REQ. NO. | |
| 工番
MFG. NO. F96-25613 | - 3 | 形式
MODEL | P-100-U |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | | | | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|----------|------------------|
| 流体
FLUID | N2 | 流量範囲
FLOW RANGE | 0.1 MIN. | 1 MAX.
NL/MIN |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G | 粘度
VISCOSITY | | |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C | 比重
SP. Gr. | | |

| 試験結果
JUDGEMENT | | | | |
|-----------------------------------------------------|--------|---------------------------|------|------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC. VISUAL&DIMENSION INSPECTION | | | | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | | | | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | | FLOW
± 5.0 %FS | | GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. | 5.0 KGF/CM ² G | GOOD | |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | | | | ---- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC | V/min | ---- | |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V | MΩ(MIN) | ---- | |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/28

承認 APPROVED BY

担当 TESTED BY

111



試験成績表
INSPECTION CERTIFICATE

ページ
PAGE OF

注文番号
ORDER NO.

| | | | | |
|------------------------------|---------|--------------|----------|-------------|
| 客先
CUSTOMER | | 東興機械工業 株式会社 | | 殿
MESSRS |
| プラント／工事番号
PLANT. WORK NO. | | | | |
| 計器番号
TAG NO. | JOB NO. | | REQ. NO. | |
| 工番
MFG. NO. | - 4 | 形 式
MODEL | P-100-U | |

| 仕様条件
SPECIFICATIONS | |
|------------------------|-------------------------|
| 流体
FLUID | N2 |
| 圧力
PRESSURE | 1 KGF/CM ² G |
| 温度
TEMPERATURE | 20 °C |

| 試験結果
JUDGEMENT | |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 仕様照合、外観検査、寸法検査
SPEC. VISUAL & DIMENSION INSPECTION | GOOD |
| 材料検査
MATERIAL INSPECTION | GOOD |
| 性能試験
PERFORMANCE TEST | FLOW
± 5.0 %FS GOOD |
| 耐圧試験
PRESSURE TEST | GAS. 5.0 KGF/CM ² G GOOD |
| 気密試験
LEAKAGE TEST | ----- |
| 耐電圧試験
WITHSTAND VOLTAGE | AC V/min ----- |
| 絶縁抵抗試験
INSULATION RESISTANT | DC500V MΩ(MIN) ----- |

備考 REMARKS

試験日 TESTED ON

1996/11/28

承認 APPROVED BY



担当 TESTED BY



4-3. 純窒素ガス

1/8

96年11月22日 発行

特殊ガス検査成績書（合格証） 依頼番号: G-G-131-055300

お得意様 様

ご注文日 : 96年10月25日

ご注文番号:

お届先 :

様



日本酸素株式会社

電子機材事業本部

(株)川崎総合ガスセンター

〒210 神奈川県川崎市水江町3-3

TEL 044(299)4613

| | |
|----|--|
| 上長 | |
|----|--|

| | |
|---|--|
| 係 | |
|---|--|

製品区分 : 純ガス

商品名 : 純窒素S

容器所属 : 当社

充填量: 150 kg/cm² at 35°C

内容積 : 47 l

事業所: 北関東支社

内面粗度 : 一般

配送: 小山物流センター

容器弁形式: キープレイイト弁

容器弁材質: B S

容器番号: NSY -4531 分析日 : 96年11月21日

| 成分ガス名 | N2 | | | |
|--------|-------------|----------|--|----|
| ご依頼純度 | 99.9999 % | | | |
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備考 |
| O2 | < | 0.2 ppm | | |
| CO | < | 0.2 ppm | | |
| CO2 | < | 0.1 ppm | | |
| CH4 | < | 0.05 ppm | | |
| H2O | < | -80 °C | | |
| NOX | < | 0.01 ppm | | |
| SO2 | < | 0.01 ppm | | |
| 備考 | | | | |

特殊ガス検査成績書（合格証）

依頼番号: G-G-131-055280

お得意様 : 様
 ご注文日 : 96年10月25日
 ご注文番号:
 お届先 :



日本酸素株式会社
 電子機材事業本部
 (株)川崎総合ガスセンター
 〒210 神奈川県川崎市水江町3-3
 TEL 044(299)4613

様

| | | | |
|----|--|---|--|
| 上長 | | 係 | |
|----|--|---|--|

製品区分 : 純ガス
 商品名 : 純窒素S

容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cm² at 35°C
 内容積 : 47 l
 内面粗度 : 一般
 容器弁形式: キープレイト弁
 容器弁材質: B S

事業所: 北関東支社
 配送: 小山物流センター

| 容器番号: NSX -8159 分析日 : 96年11月21日 | | | |
|---------------------------------|-------------|----------|-----|
| 成分ガス名 | N2 | | |
| ご依頼純度 | 99.9999 % | | |
| 製品純度 | 99.9999 % | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | 備 考 |
| O2 | < | 0.2 ppm | |
| CO | < | 0.2 ppm | |
| CO2 | < | 0.1 ppm | |
| CH4 | < | 0.05 ppm | |
| H2O | < | -80 °C | |
| NOX | < | 0.01 ppm | |
| SO2 | < | 0.01 ppm | |
| 備考 | | | |

3/8

特殊ガス検査成績書（合格証）

依頼番号: G-G-131-110060

お得意様 : ニューバーグ商会 学園都市A 様
ご注文日 : 96年11月18日
ご注文番号:
お届先 : ニューバーグ商会 学園都市営業所

製品区分 : 純ガス
商品名 : 純窒素S

容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cwt at 35°C
内容積 : 47 l
内面粗度 : 一般
容器弁形式: キーブレイト弁
容器弁材質: B.S.

事業所： 北関東支社
配 送： 小山物流センター



日本酸素株式会社

電子機材事業本部

(株)川崎総合ガスセンター

〒210 神奈川県川崎市水江町3-3

TEL 044(299)4613

上 長



係



容器番号：NSY -0845 分析日：96年11月20日

| | | | | |
|----------------|-----------------|----------|--|----|
| 成分ガス名
ご依頼純度 | N2
99.9999 % | | | |
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備考 |
| O2 | < | 0.2 ppm | | |
| CO | < | 0.2 ppm | | |
| CO2 | < | 0.1 ppm | | |
| CH4 | < | 0.05 ppm | | |
| H2O | < | -80 °C | | |
| NOX | < | 0.01 ppm | | |
| SO2 | < | 0.01 ppm | | |

備考

96年11月21日 発行

依頼番号: G-G-131-110070

特殊ガス検査成績書(合格証)

お得意様 : フルバ商会 学園都市A 様
 ご注文日 : 96年11月18日
 ご注文番号:
 お届先 : フルバ商会 学園都市営業所

様



日本酸素株式会社
 電子機材事業本部
 (株)川崎総合ガスセンター
 〒210 神奈川県川崎市水江町3-3
 TEL 044(299)4613



製品区分 : 純ガス
 商品名 : 純窒素S

容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cm² at 35°C
 内容積 : 47 l
 内面粗度 : 一般
 容器弁形式: キープレイイト弁
 容器弁材質: B S

事業所: 北関東支社
 配送: 小山物流センター

| | |
|-----------------|-----------------|
| 容器番号: NSP -8150 | 分析日 : 96年11月20日 |
|-----------------|-----------------|

| 成分ガス名
ご依頼純度 | N2
99.9999 % | | | |
|----------------|-----------------|--|--|----|
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備考 |
| O2 | < 0.2 ppm | | | |
| CO | < 0.2 ppm | | | |
| CO2 | < 0.1 ppm | | | |
| CH4 | < 0.05 ppm | | | |
| H2O | < -80 °C | | | |
| NOX | < 0.01 ppm | | | |
| SO2 | < 0.01 ppm | | | |
| 備考 | | | | |

96年11月21日 発行

5/8

特殊ガス検査成績書（合格証）

依頼番号: G-G-131-110070

お得意様 : 僮巴商会 学園都市A 様
 ご注文日 : 96年11月18日
 ご注文番号:
 お届先 : 僮巴商会 学園都市営業所

様



日本酸素株式会社

電子機材事業本部

(株)川崎総合ガスセンター

〒210 神奈川県川崎市水江町3-3

TEL 044(299)4613

上長



係



製品区分 : 純ガス
 商品名 : 純窒素S

容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cm² at 35°C
 内容積 : 47 l
 内面粗度 : 一般
 容器弁形式: キープレイイト弁
 容器弁材質: B S

事業所: 北関東支社
 配送: 小山物流センター

| | |
|---------------------------------|--|
| 容器番号: NSY -7225 分析日 : 96年11月20日 | |
|---------------------------------|--|

| 成分ガス名 | N2 | | | |
|--------|-------------|----------|--|-----|
| ご依頼純度 | 99.9999 % | | | |
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備 考 |
| O2 | < | 0.2 ppm | | |
| CO | < | 0.2 ppm | | |
| CO2 | < | 0.1 ppm | | |
| CH4 | < | 0.05 ppm | | |
| H2O | < | -80 °C | | |
| NOX | < | 0.01 ppm | | |
| SO2 | < | 0.01 ppm | | |
| 備考 | | | | |

96年11月21日 発行

6/8

特殊ガス検査成績書（合格証）

依頼番号: G-G-131-110060

お得意様 : ルバ商会 学園都市A 様
 ご注文日 : 96年11月18日
 ご注文番号:
 お届先 : ルバ商会 学園都市営業所

様

製品区分 : 純ガス
 商品名 : 純窒素S



日本酸素株式会社

電子機材事業本部

(株)川崎総合ガスセンター

〒210 神奈川県川崎市水江町3-3

TEL 044(299)4613

上長



係



容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cm² at 35°C
 内容積 : 47 l
 内面粗度 : 一般
 容器弁形式: キープレイト弁
 容器弁材質: B S

事業所: 北関東支社
 配送: 小山物流センター

| | |
|-----------------|-----------------|
| 容器番号: NSX -3685 | 分析日 : 96年11月20日 |
|-----------------|-----------------|

| 成分ガス名 | N2 | | | |
|--------|-------------|--|--|----|
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備考 |
| O2 | < 0.2 ppm | | | |
| CO | < 0.2 ppm | | | |
| CO2 | < 0.1 ppm | | | |
| CH4 | < 0.05 ppm | | | |
| H2O | < -80 °C | | | |
| NOX | < 0.01 ppm | | | |
| SO2 | < 0.01 ppm | | | |
| 備考 | | | | |

7/8

特殊ガス検査成績書（合格証）

依頼番号: G-G-131-055300

お得意様 :
ご注文日 : 96年10月25日
ご注文番号:
お届先 :

樣

製品区分 : 純ガス
商品名 : 純窒素 S

樣



日本酸素株式会社

電子機材事業本部

(株)川崎総合ガスセンター

〒210 神奈川県川崎市水江町3-3

TEL 044(299)4613

上長

伏見
係

容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cm² at 35°C
内容積 : 47 l
内面粗度 : 一般
容器弁形式: キープレイト弁
容器弁材質: B S

事業所: 北関東支社
配 送: 小山物流センター

| 容器番号: NHA -7105 | | 分析日 : 96年11月21日 | | |
|-----------------|-------------|-----------------|--|-----|
| 成分ガス名 | N2 | | | |
| ご依頼純度 | 99.9999 % | | | |
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備 考 |
| O2 | < | 0.2 ppm | | |
| CO | < | 0.2 ppm | | |
| CO2 | < | 0.1 ppm | | |
| CH4 | < | 0.05 ppm | | |
| H2O | < | -80 °C | | |
| NOX | < | 0.01 ppm | | |
| SO2 | < | 0.01 ppm | | |

96年11月22日 発行
依頼番号: G-G-131-055300

特殊ガス検査成績書(合格証)

お得意様 : 様
 ご注文日 : 96年10月25日
 ご注文番号:
 お届先 :



日本酸素株式会社
 電子機材事業本部
 (株)川崎総合ガスセンター
 〒210 神奈川県川崎市水江町3-3
 TEL 044(299)4613

| | | | |
|----|--|---|--|
| 上長 | | 係 | |
|----|--|---|--|

製品区分 : 純ガス
 商品名 : 純窒素 S

容器所属 : 当社 充填量: 150 kg/cm² at 35°C
 内容積 : 47 l
 内面粗度 : 一般
 容器弁形式: キープレイト弁
 容器弁材質: B S

事業所: 北関東支社
 配送: 小山物流センター

| | |
|-----------------|-----------------|
| 容器番号: NHA -1870 | 分析日 : 96年11月21日 |
|-----------------|-----------------|

| 成分ガス名 | N2 | | | |
|--------|-------------|----------|--|----|
| ご依頼純度 | 99.9999 % | | | |
| 製品純度 | 99.9999 % | | | |
| 規格純度 | > 99.9999 % | | | |
| 製品不純物値 | 規格値 | | | 備考 |
| O2 | < | 0.2 ppm | | |
| CO | < | 0.2 ppm | | |
| CO2 | < | 0.1 ppm | | |
| CH4 | < | 0.05 ppm | | |
| H2O | < | -80 °C | | |
| NOX | < | 0.01 ppm | | |
| SO2 | < | 0.01 ppm | | |
| 備考 | | | | |

添付資料 2

工事写真帳

工事番号 平成 8 年度 0233 工第 号

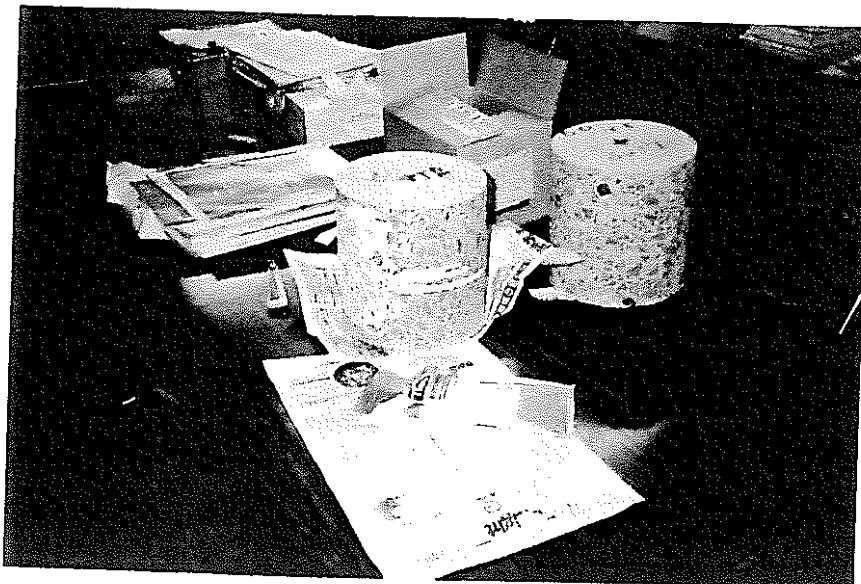
工事名 コンクリートからの放水測定実験

工事箇所

工期着手 平成 8 年 11 月 9 日

竣工 平成 8 年 12 月 23 日

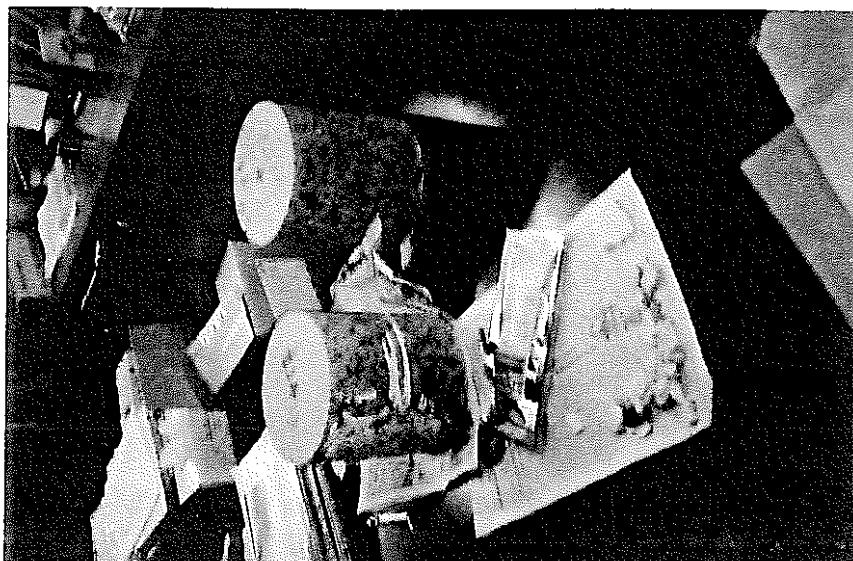
工事施工者 株式会社八咫工



コールドモードアッズ
試験用

模擬試験体

三一丸剥離性能試験



同上

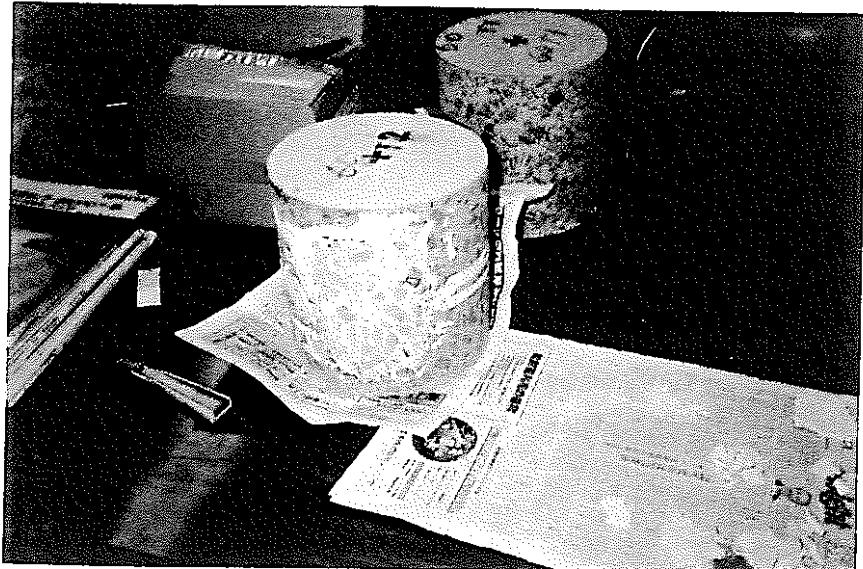


3

スリーエム社製
断熱三一丸
3732

4

① F/B/L



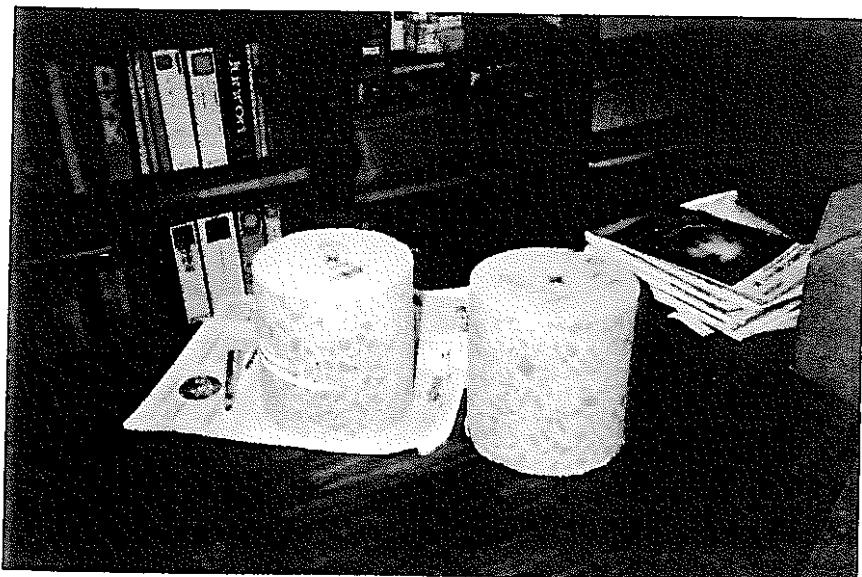
5

① F/B/L

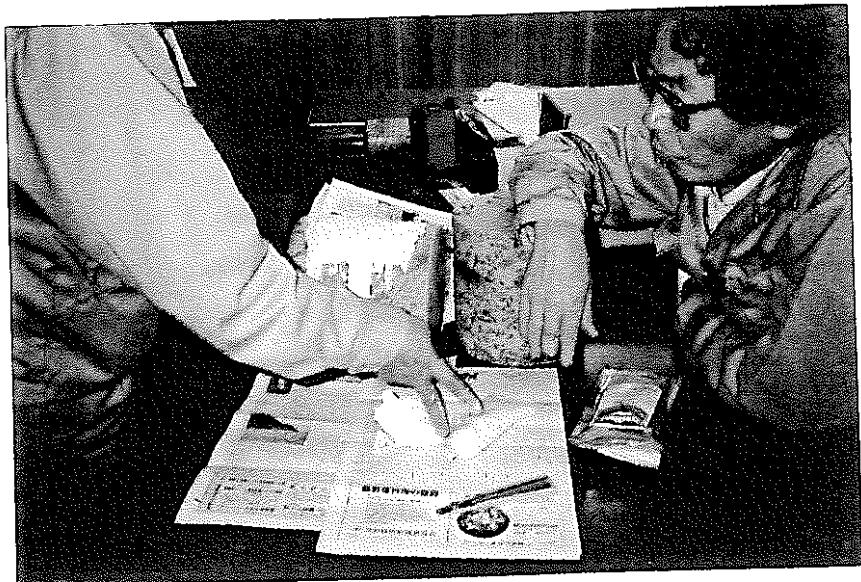


6

① F/B/L

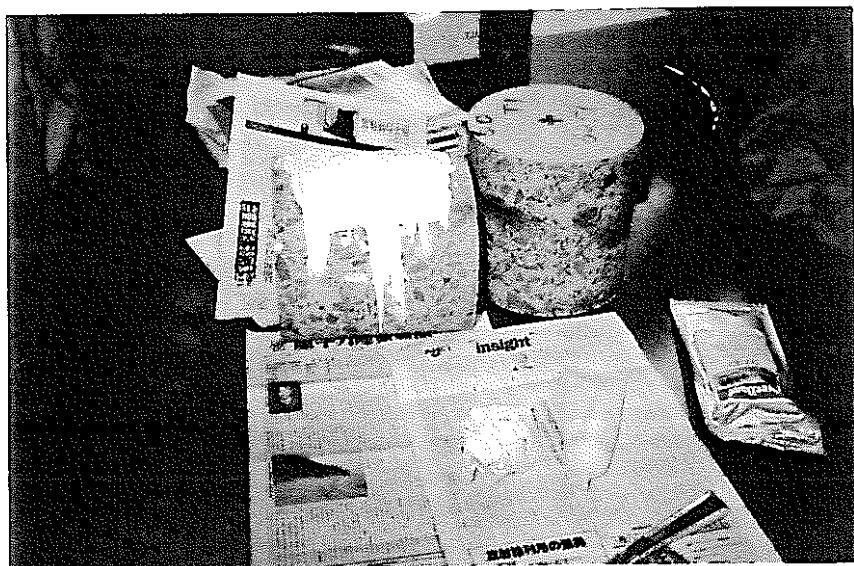


7



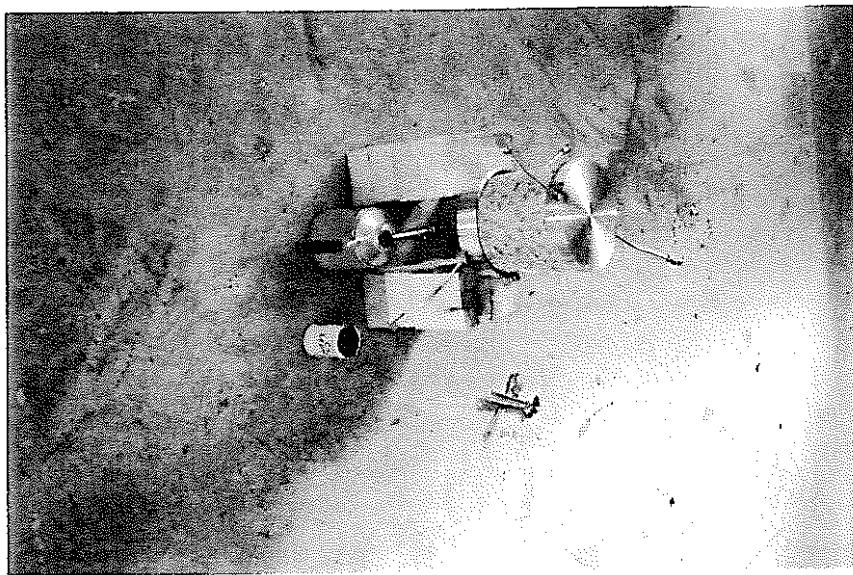
①上蓋取下

8



②上蓋取下

9



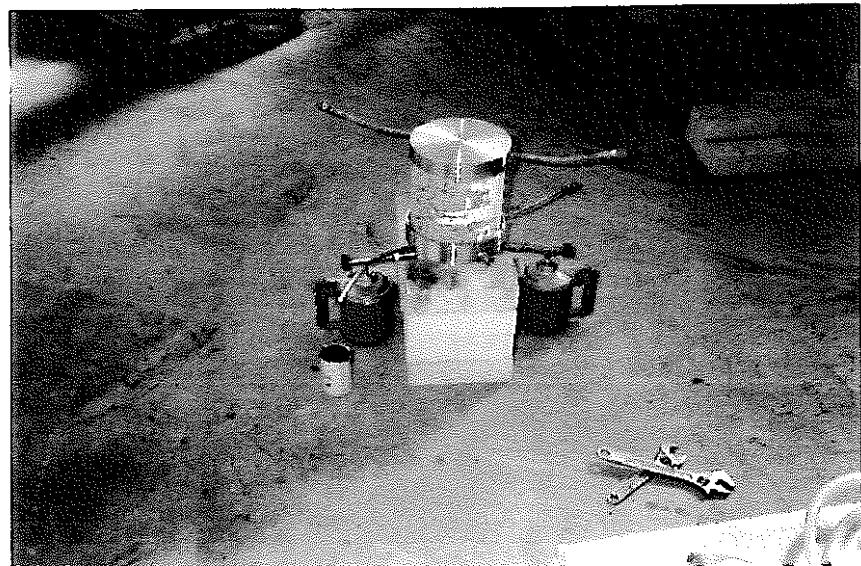
モード切換

上蓋取下

スイッチ

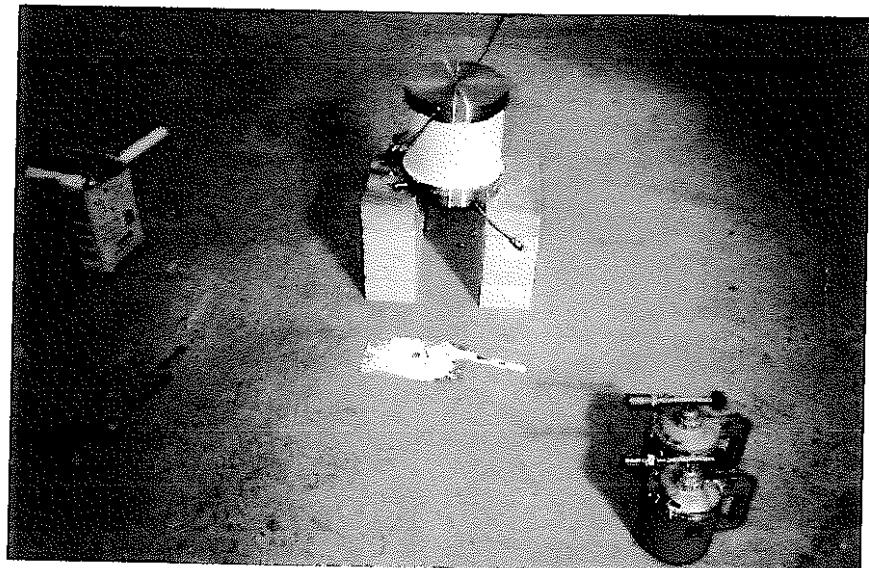
10

(D)EFLC



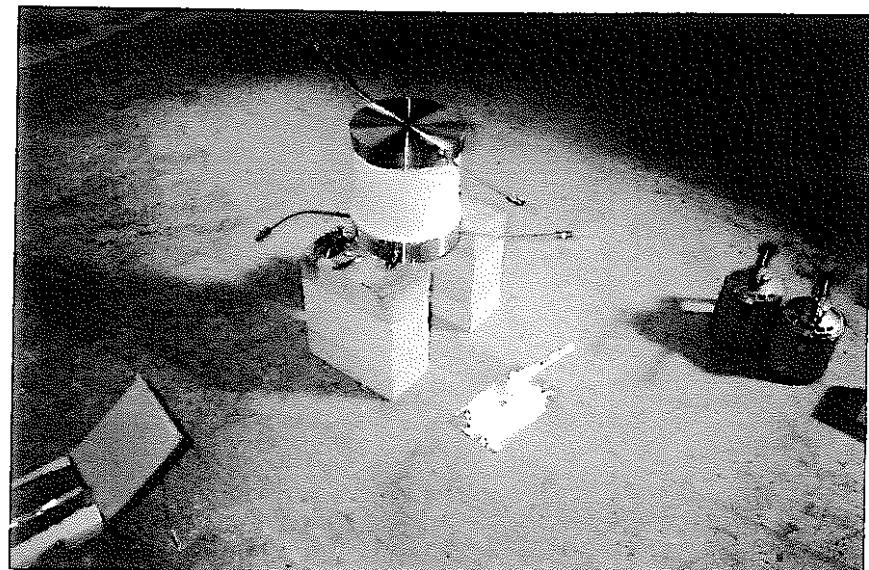
11

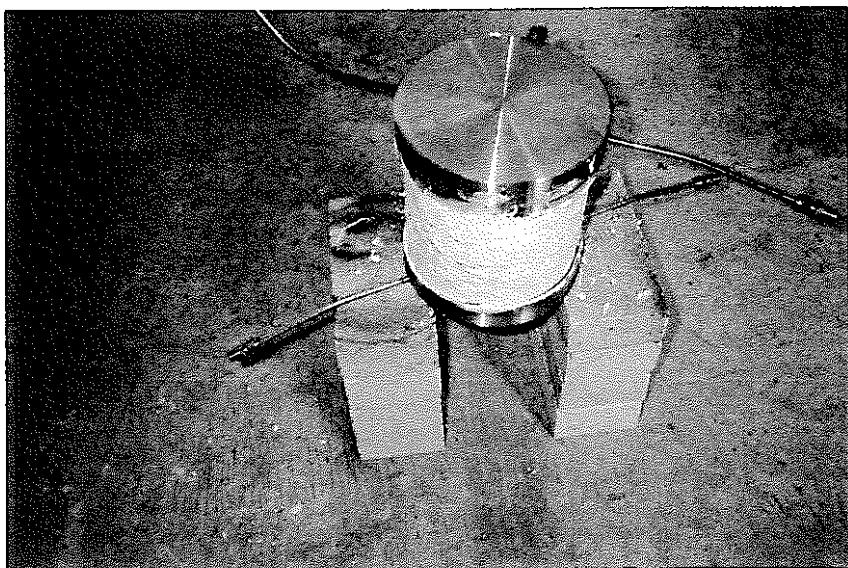
モックアップ試験
ミル付施工



12

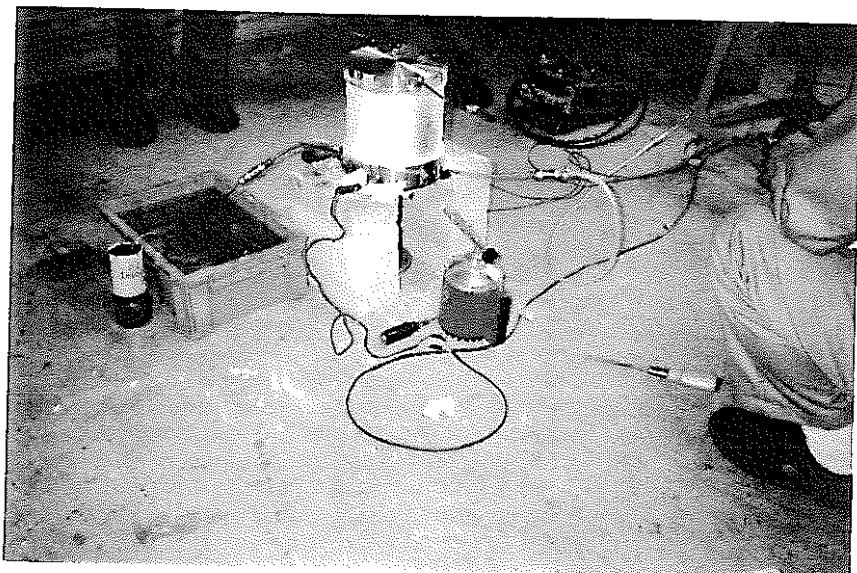
同上





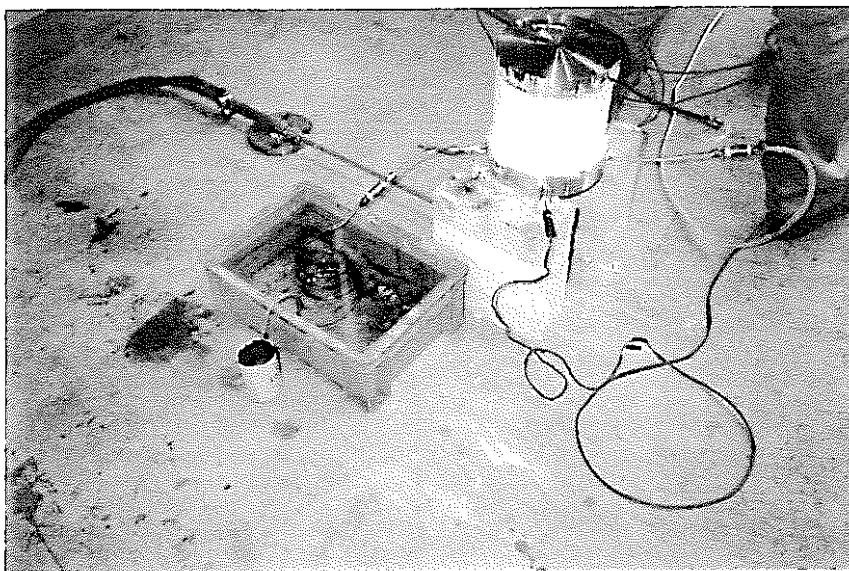
6.17876

14



毛川伊和7.0測定

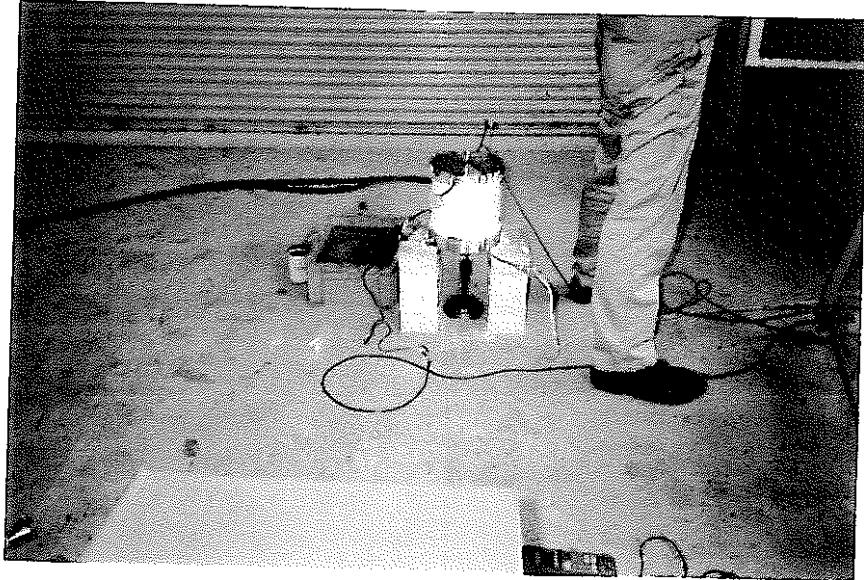
15



同上

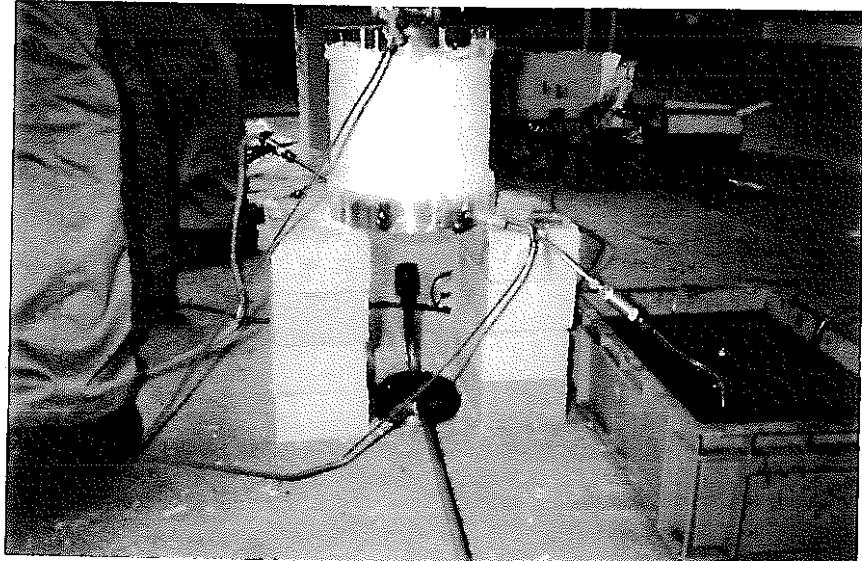
16

モニターリング装置



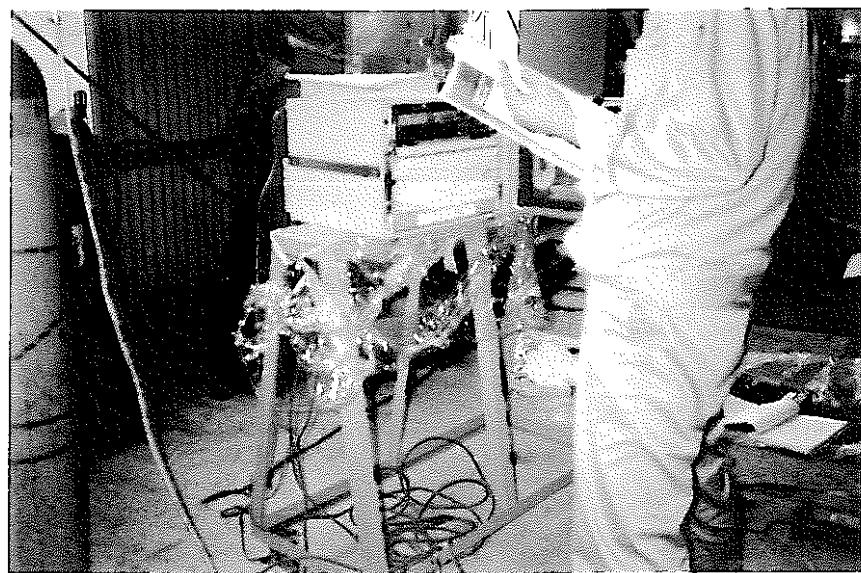
17

18上



18

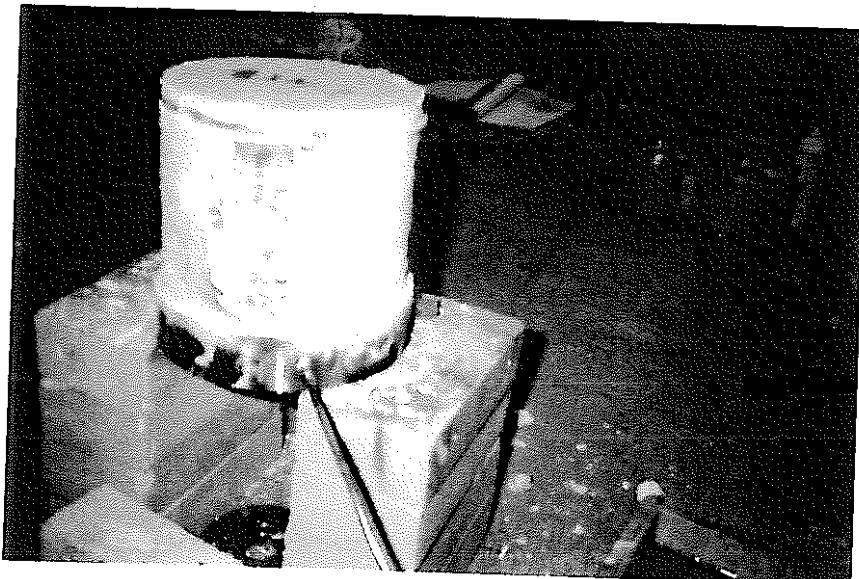
18下





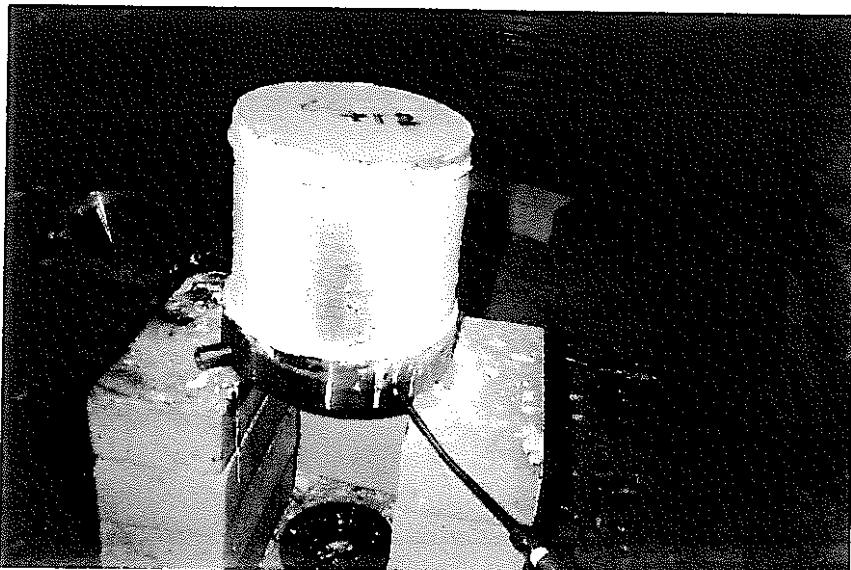
モータ試験
後の解体

no. 20



20上

no. 21

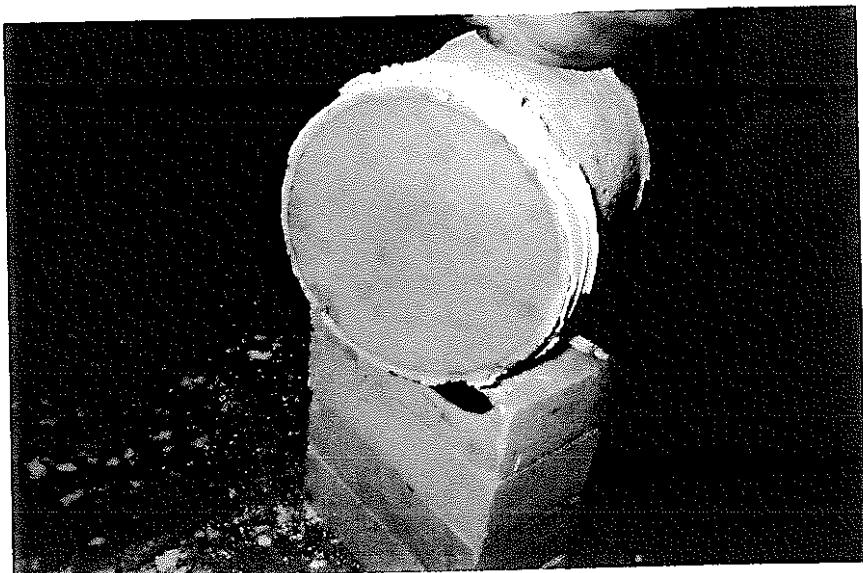


21上

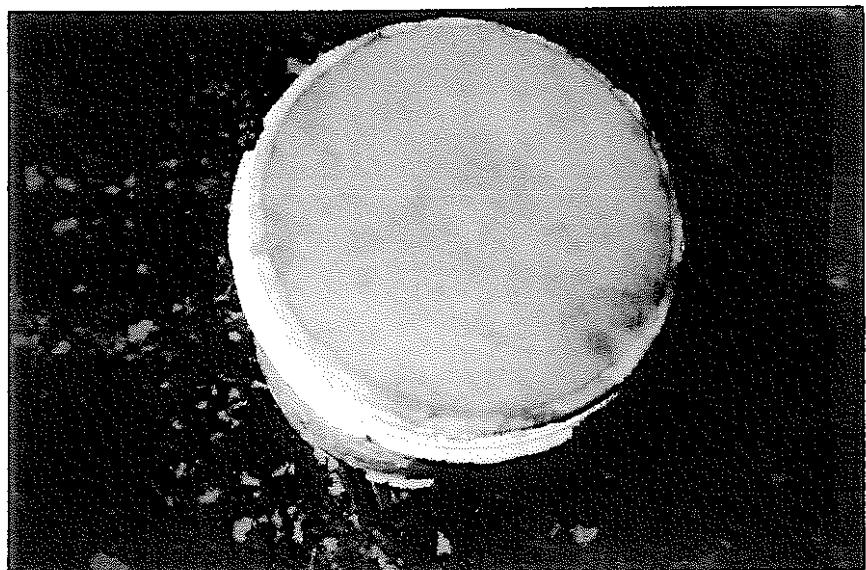
22



23



24



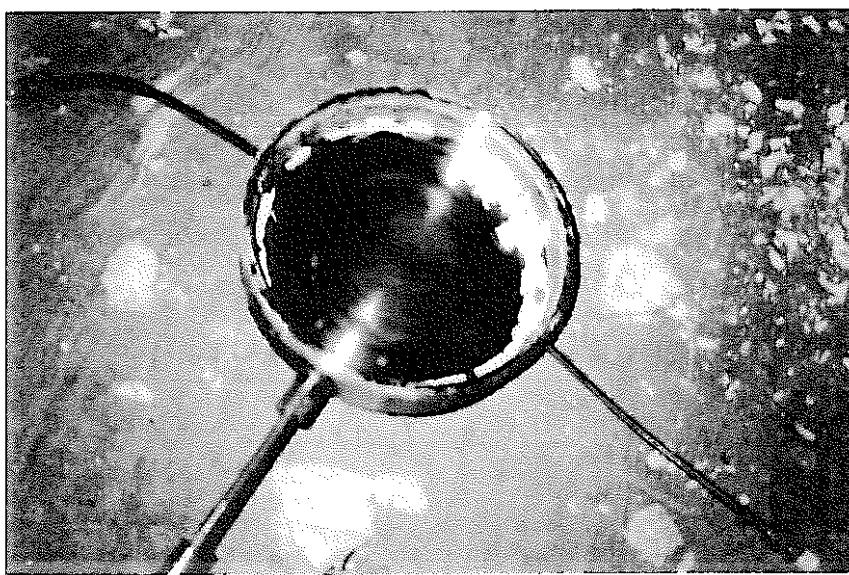
25



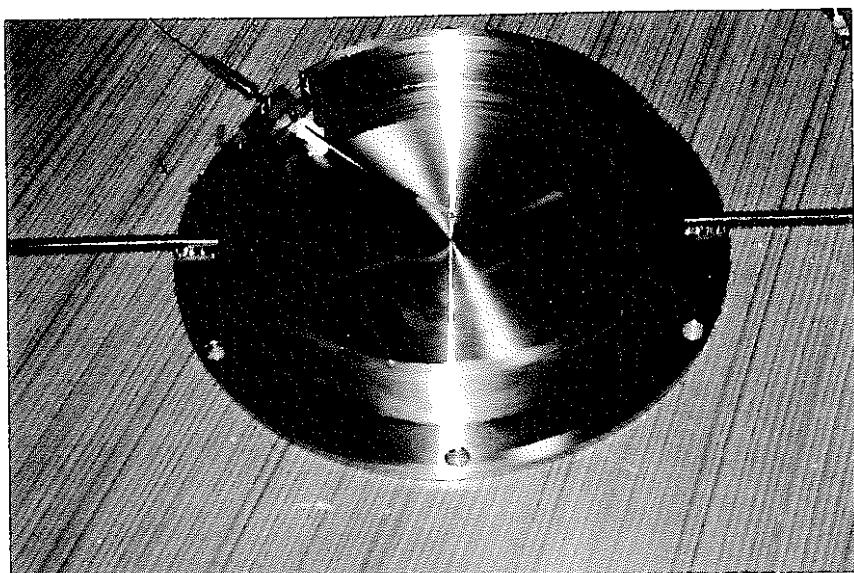
26



27

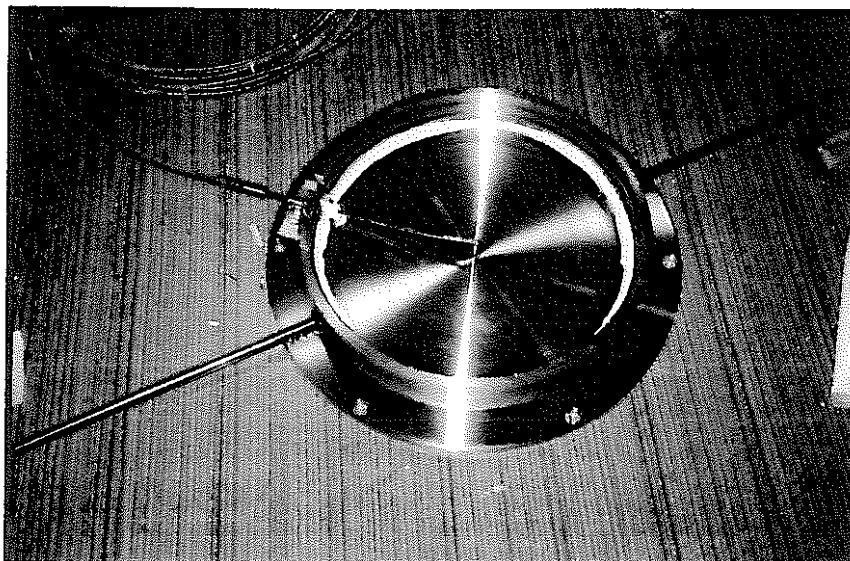


28



本試験
断熱3-1C找方
ご下部試験体
受の加熱部表面
測定用熱電対
8セット

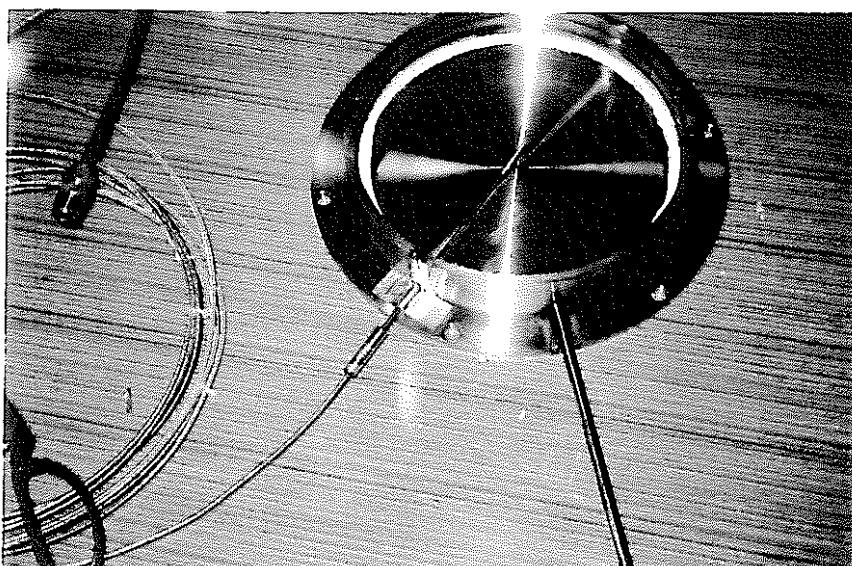
29.



13上

コンクリート受部
エスリーボンド
3732施工

30

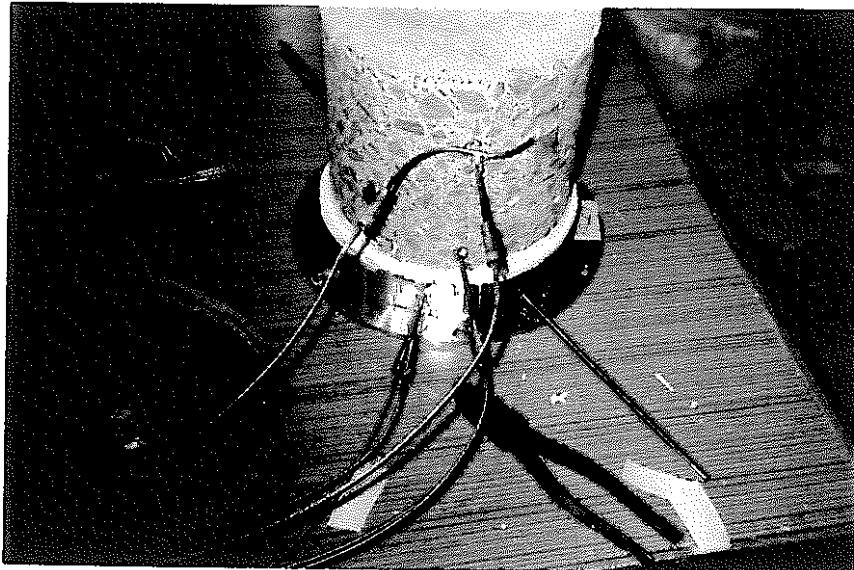


13上

31

本試験

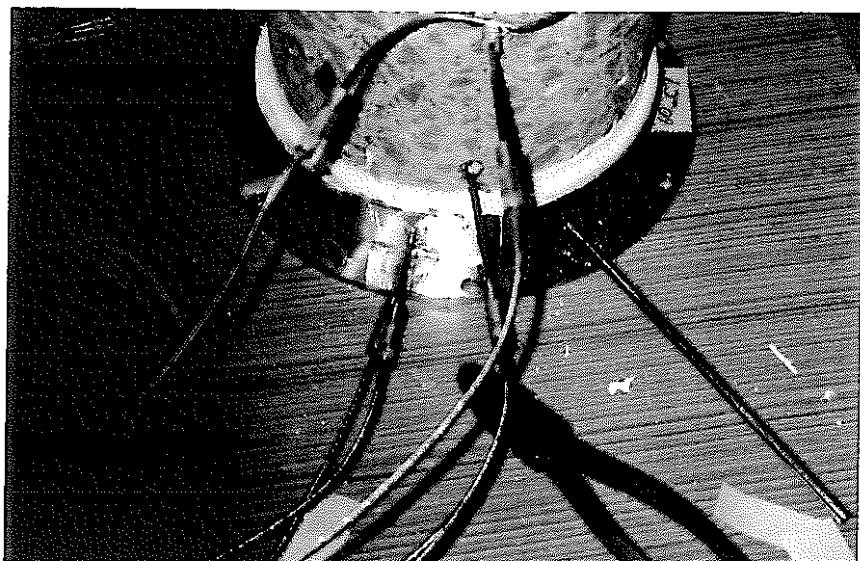
試験体とセル
シール施工



32

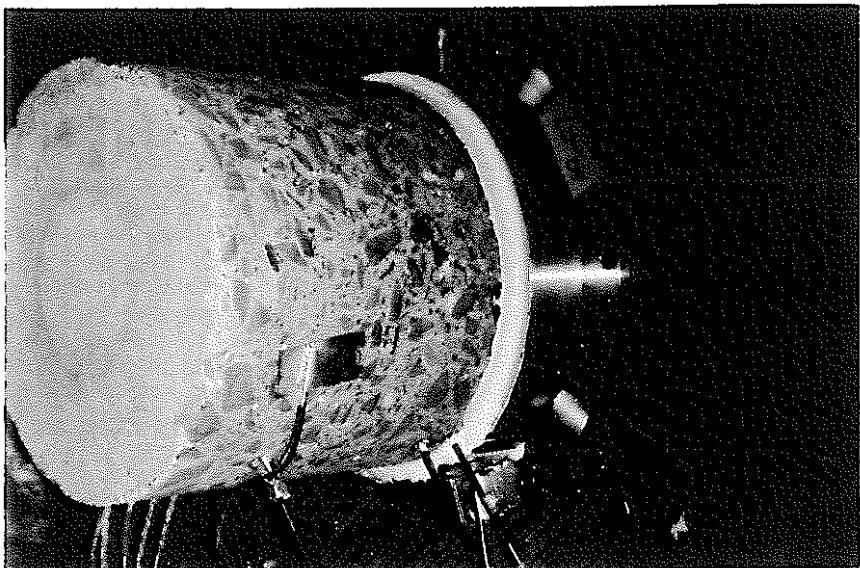
加工

各部管取付

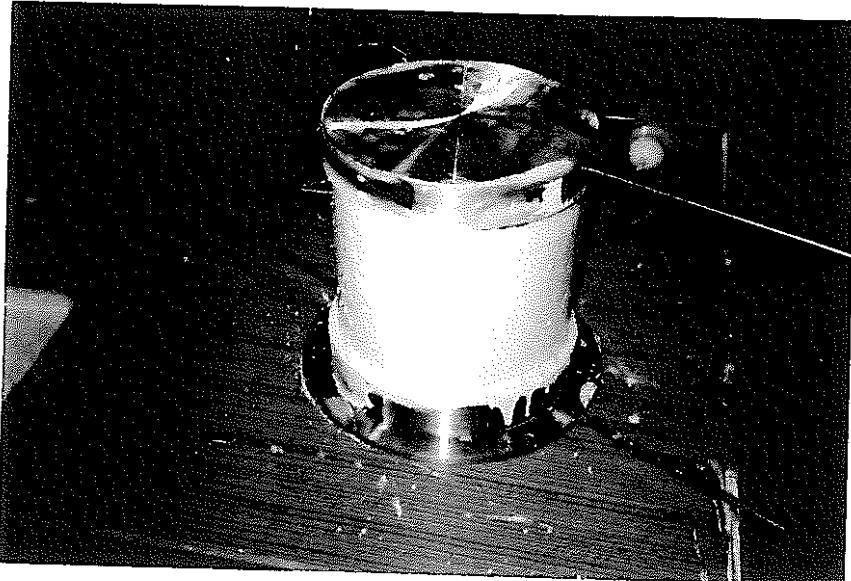


33

上



34



側面にスリーポンド
3732施工

35



127上

36



127上

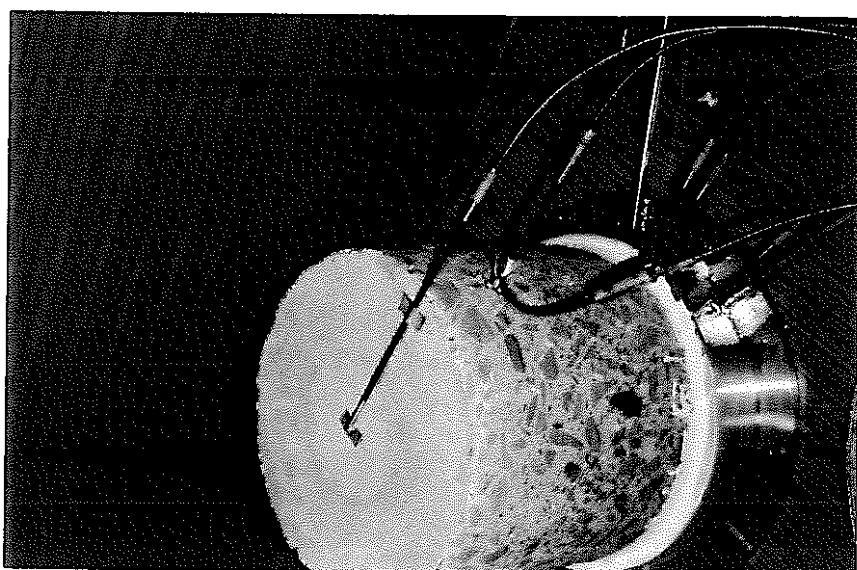
37

試験体と並んで
上部後方に
スリ-ボルト 3732
を施工



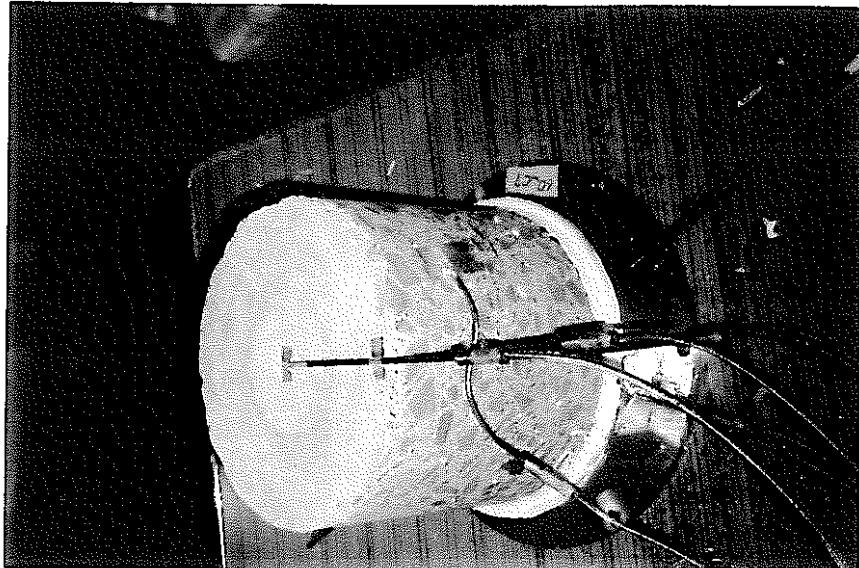
38

(32) 1回目

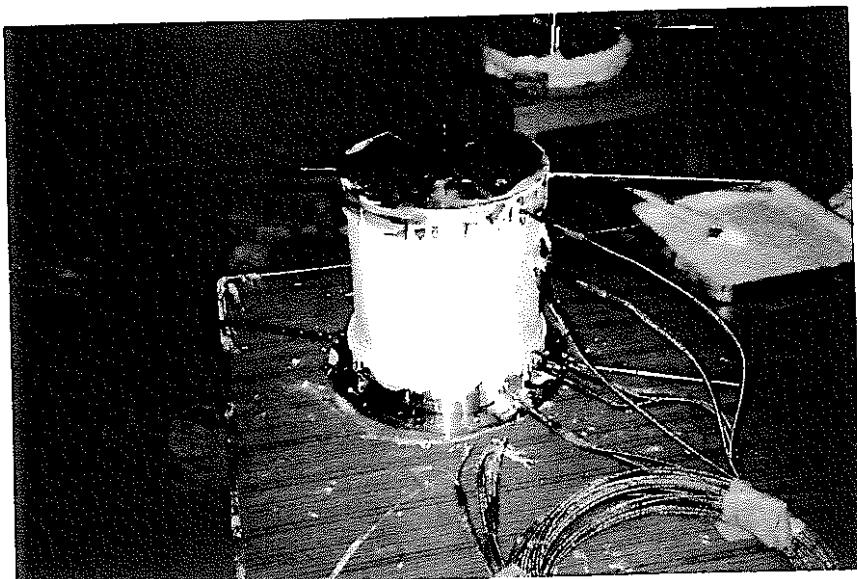


39

(32) 2回目



40



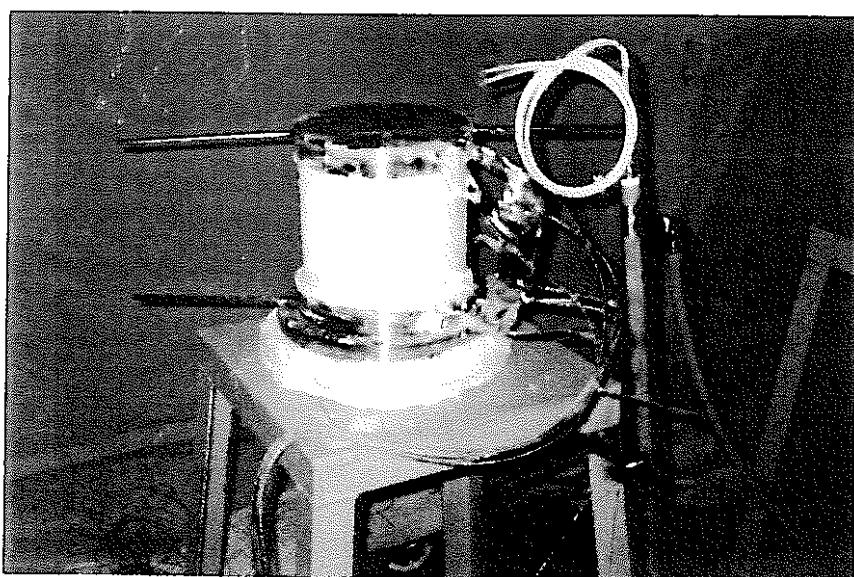
本試験

試験体への
シリル保持熱電対
セット完



41

加熱ヒーター、
ガスヒーター
及熱電対完

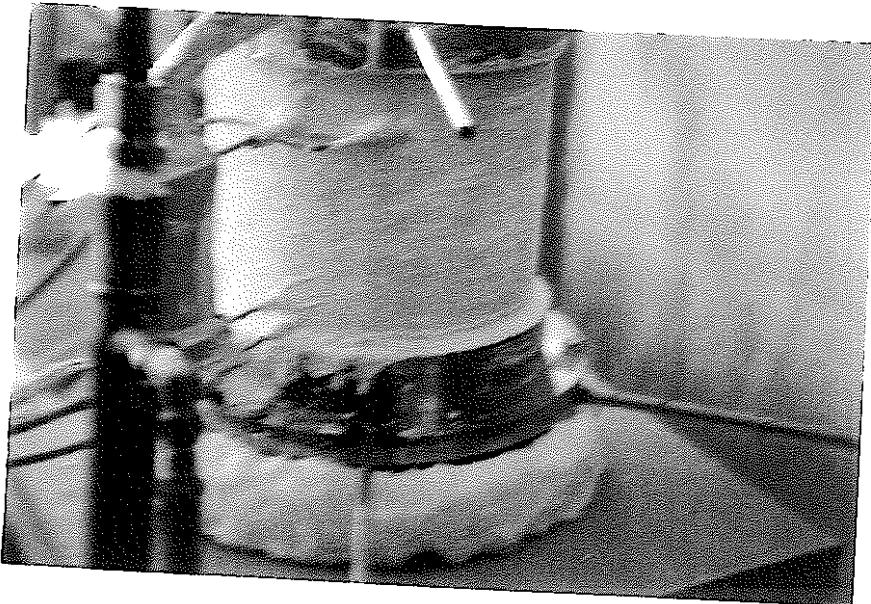


42

同上

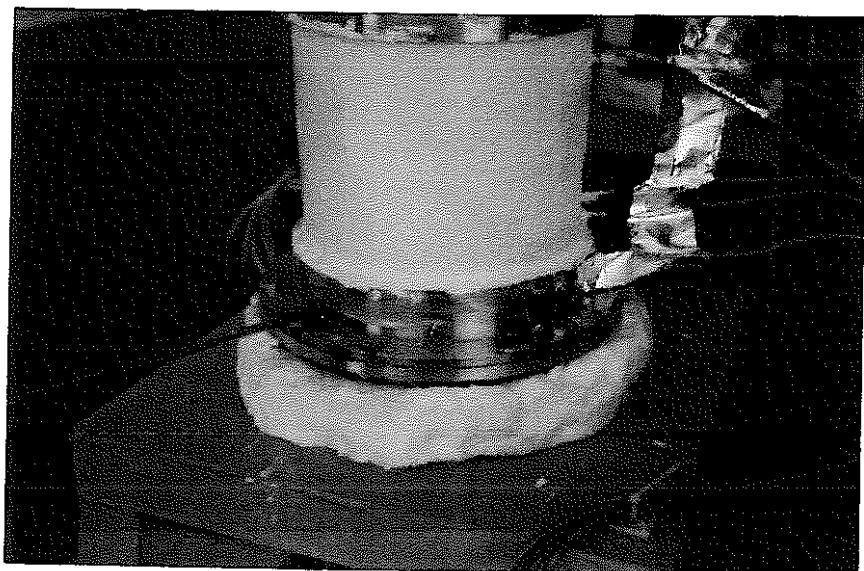
K3

试验准备



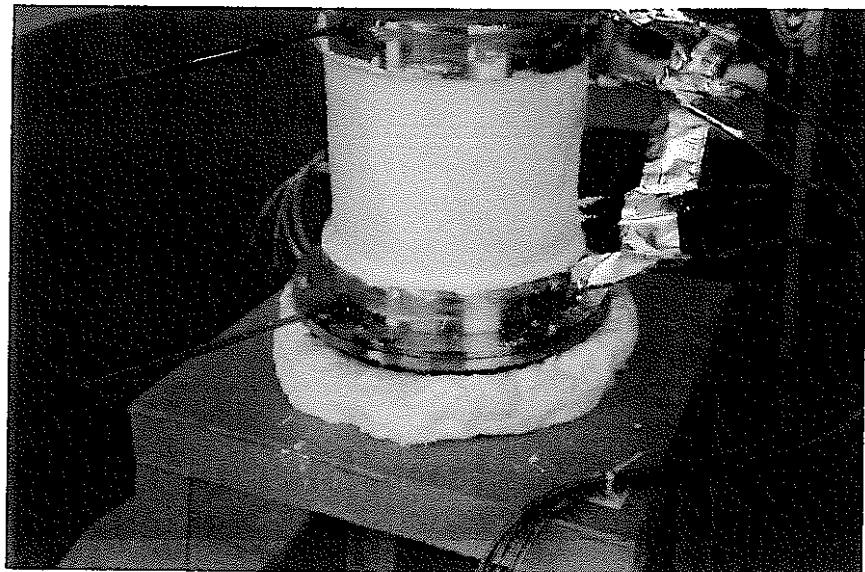
44

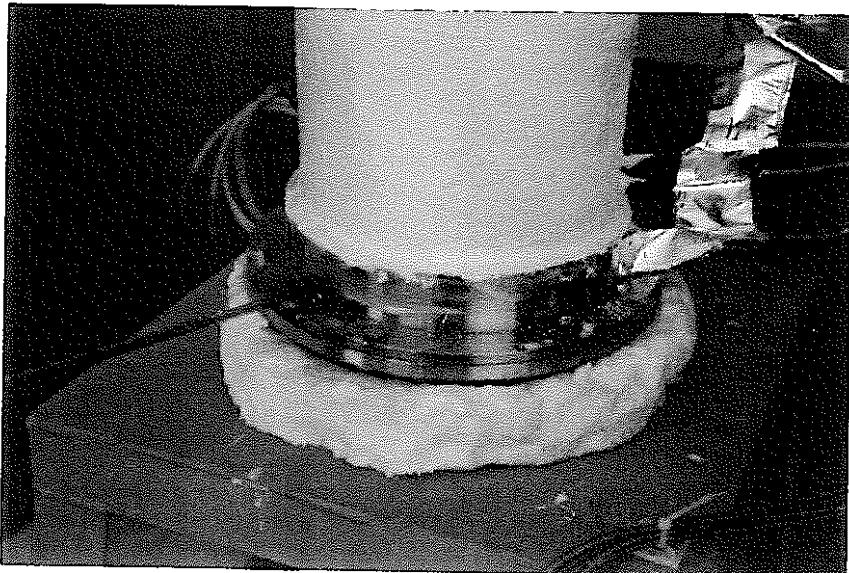
同上



45

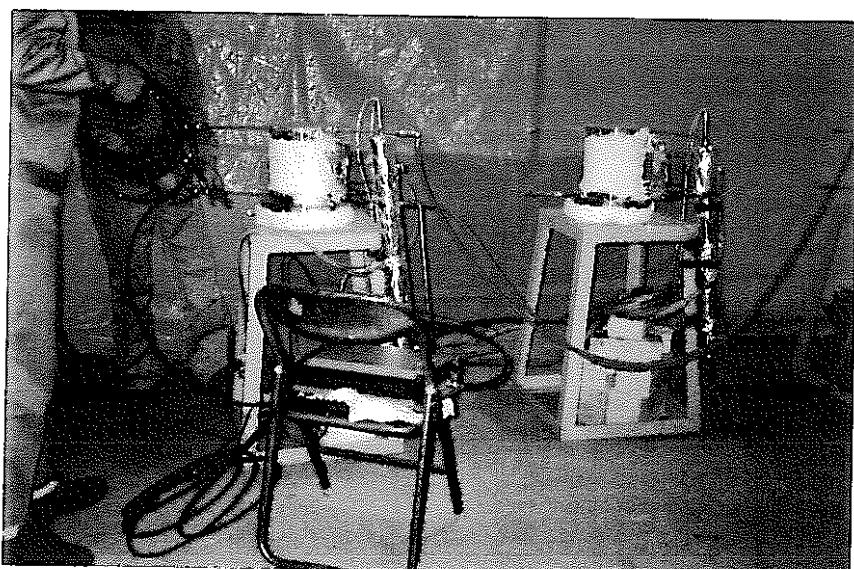
同上





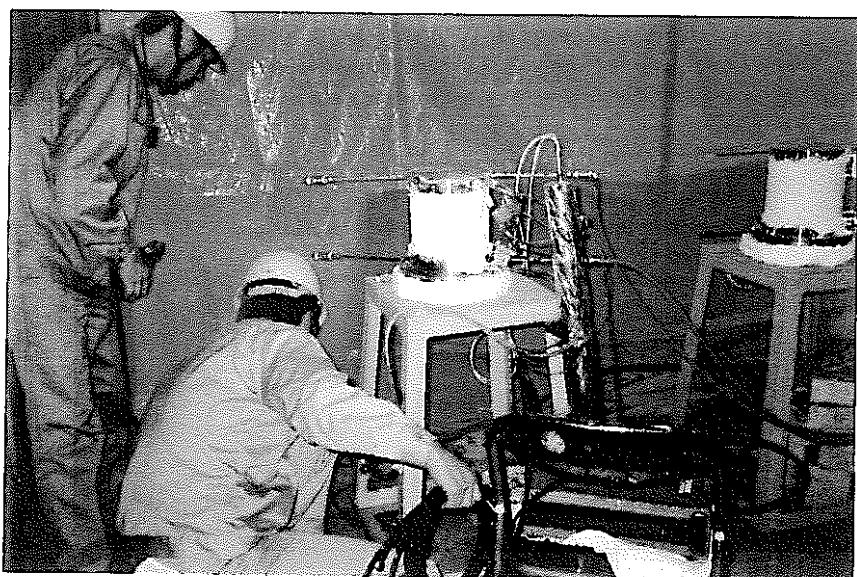
46

127 上



47

127 上

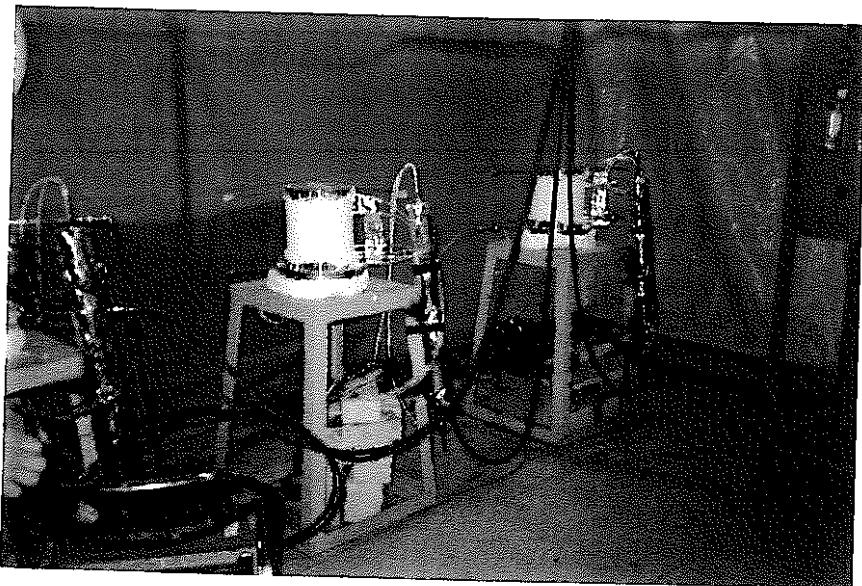


48

127 上

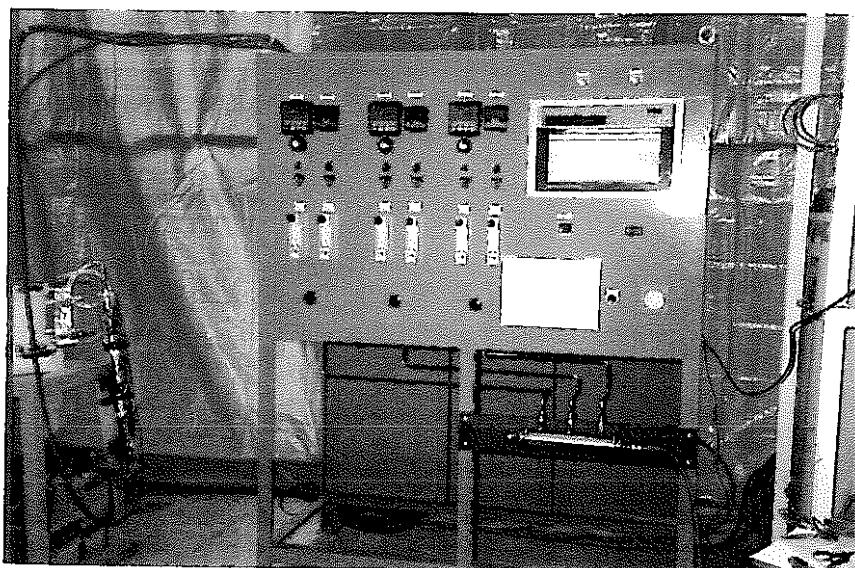
49

781



50

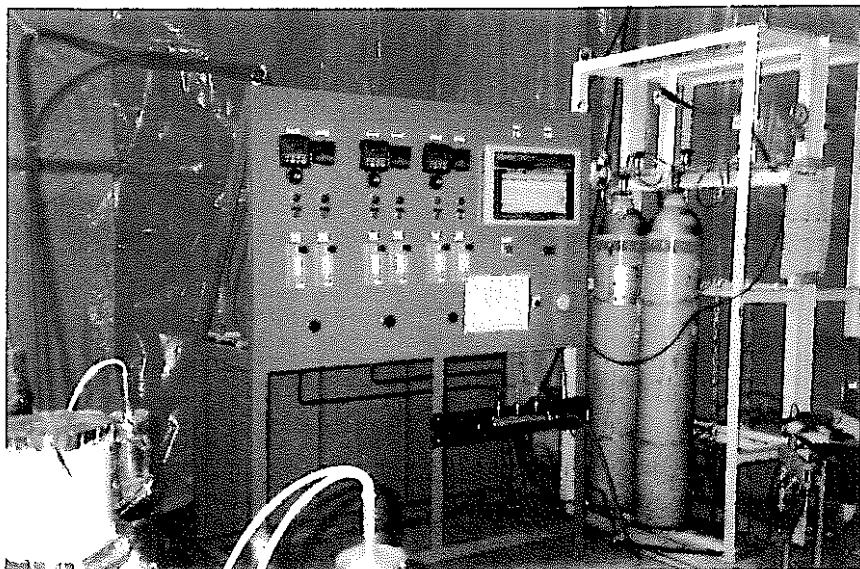
試験制御盤



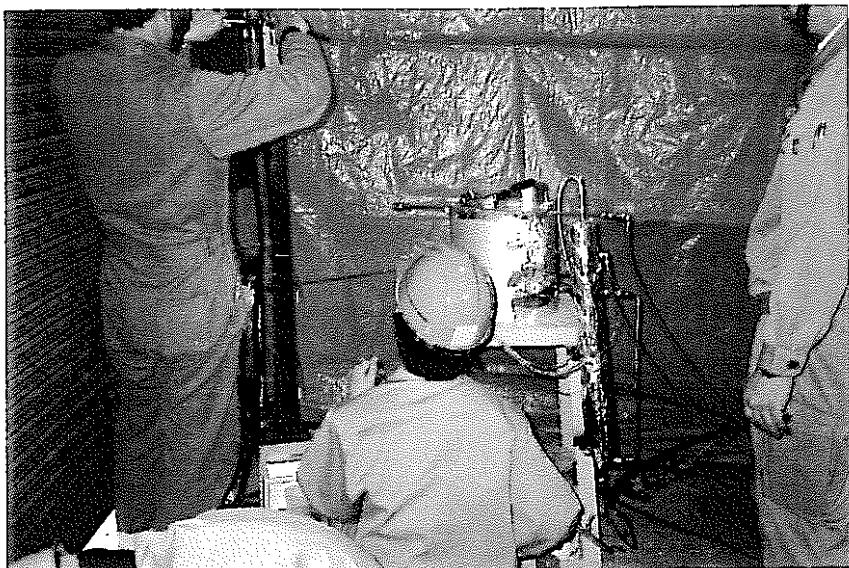
51

127上

瓦ガスボンベ

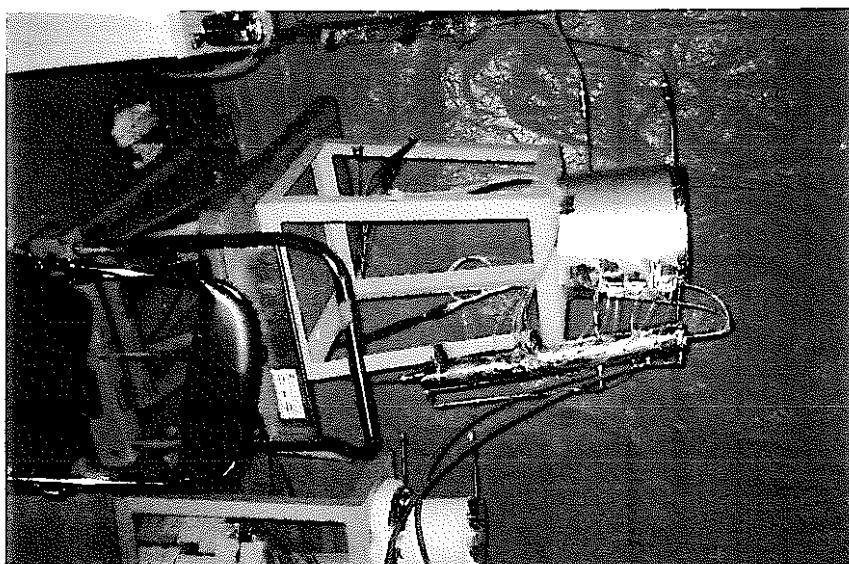


52



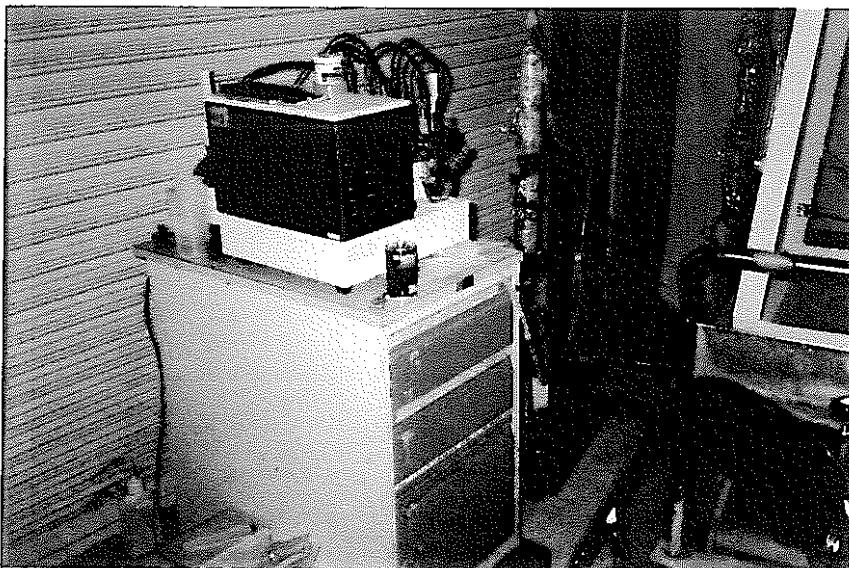
冷却器取出

53



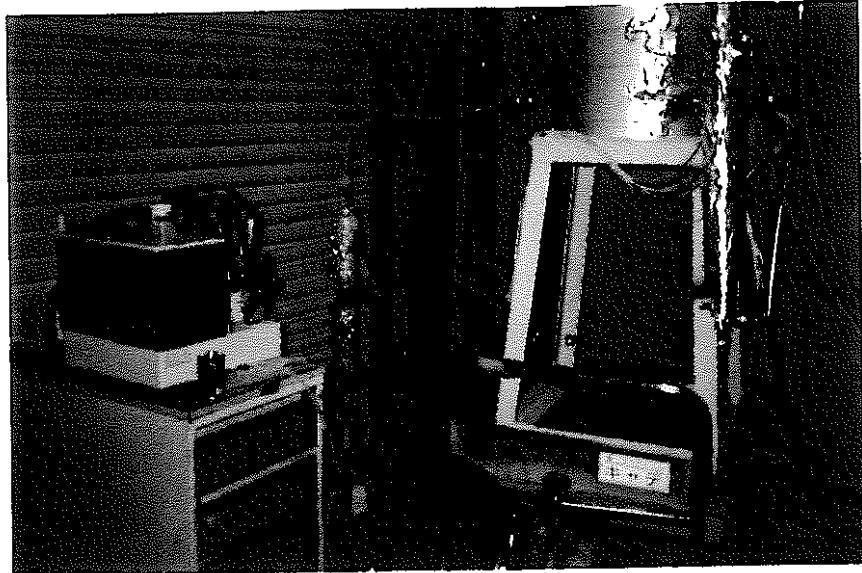
試験体1
保溫材施工完了

54



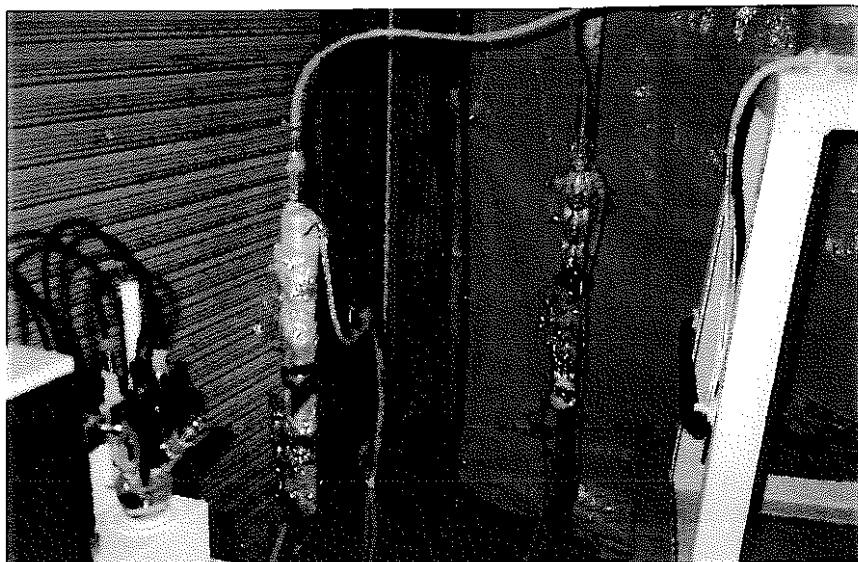
カルブ付

55



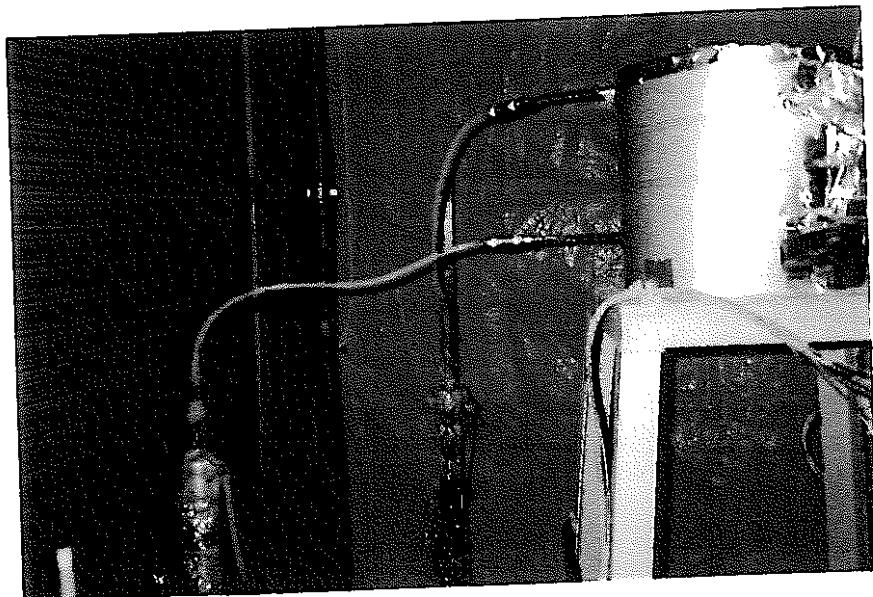
56

冷却器

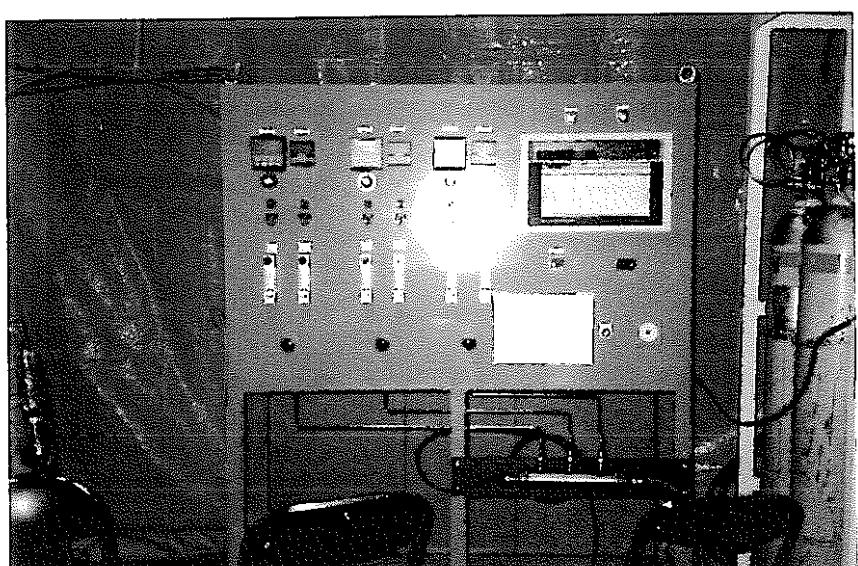


57

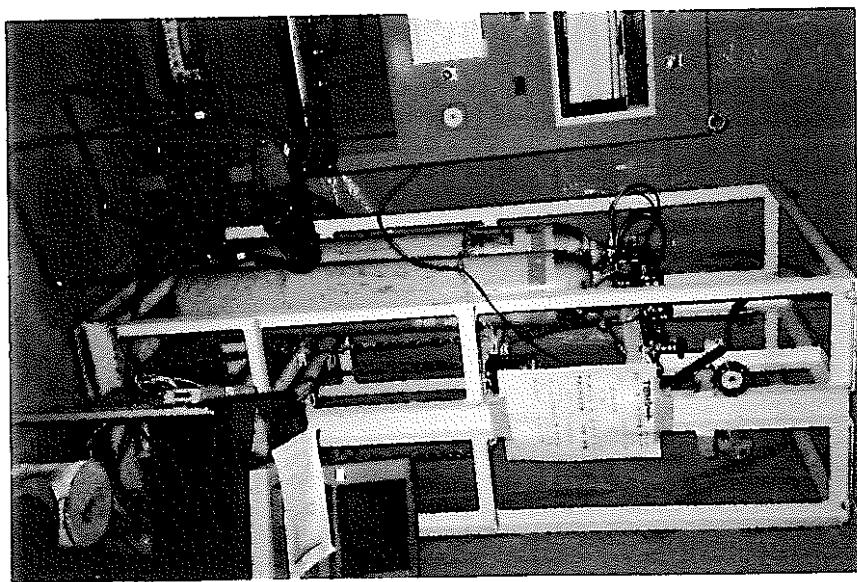
冷却器入口
接続



58



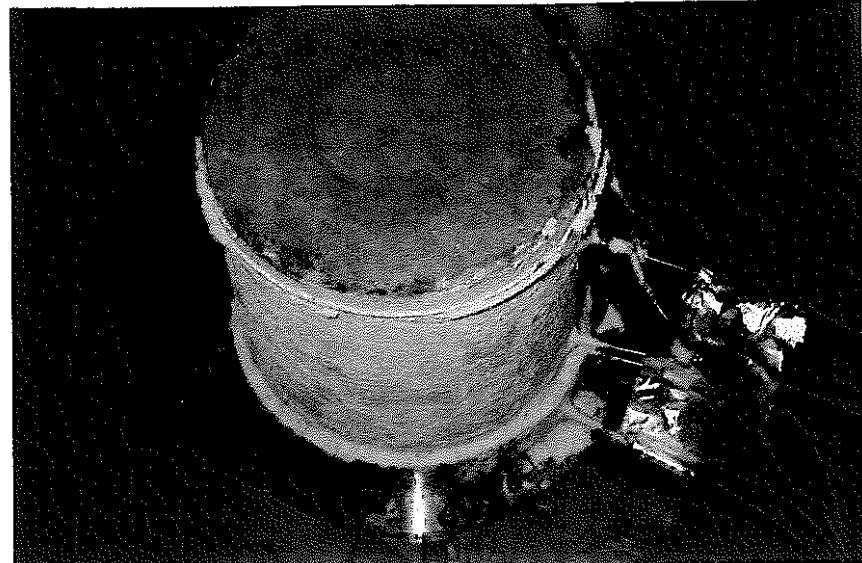
59



60

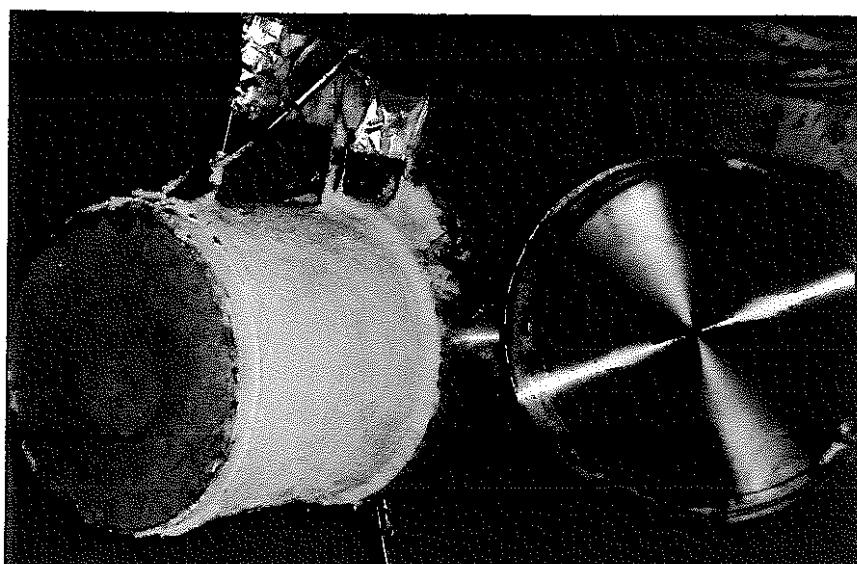
61

試験後の
解体



62

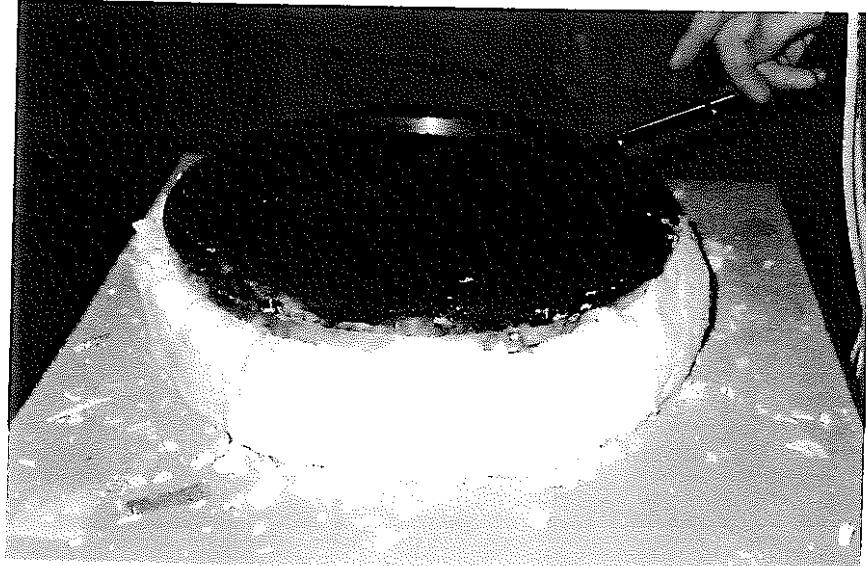
ノズル



63

ノズル

C-2- $\frac{3}{4}$ p

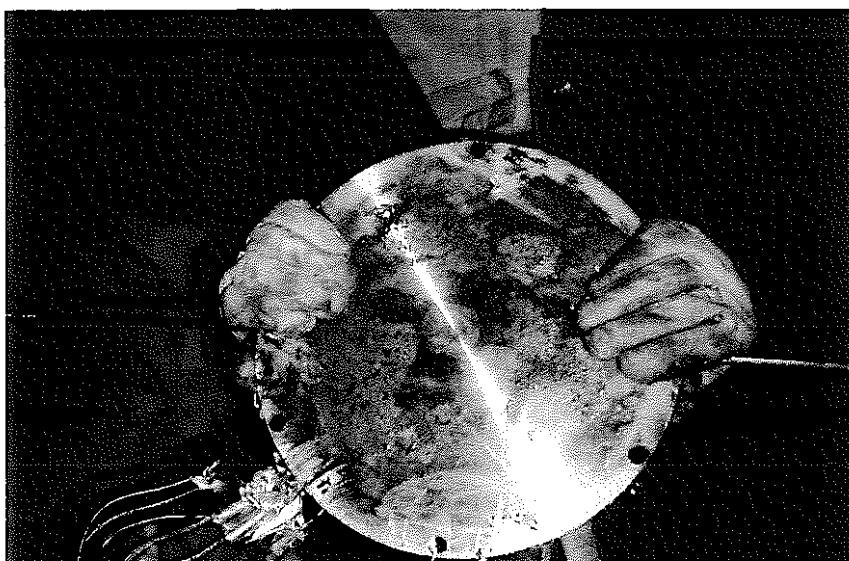


64



121L-

65



試験後の
試験体下部
加熱面

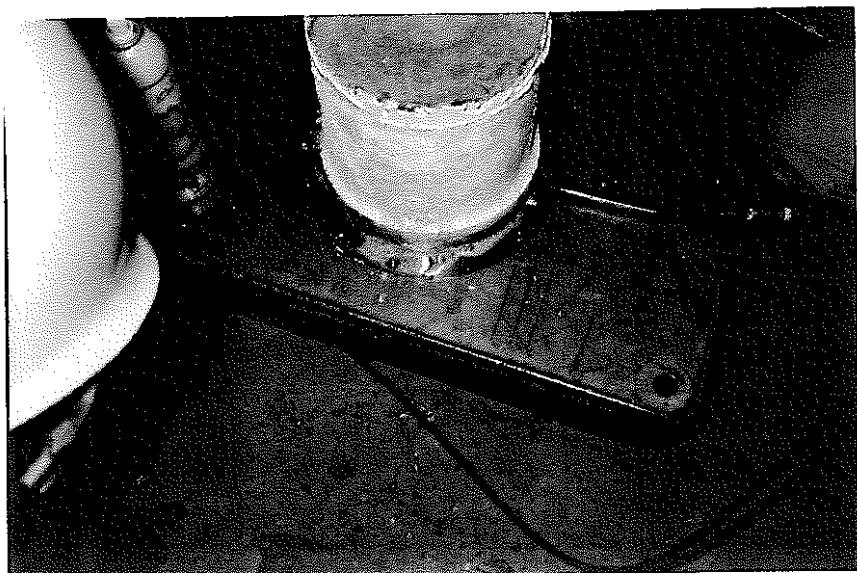
66



121上

67

試験後の
解体



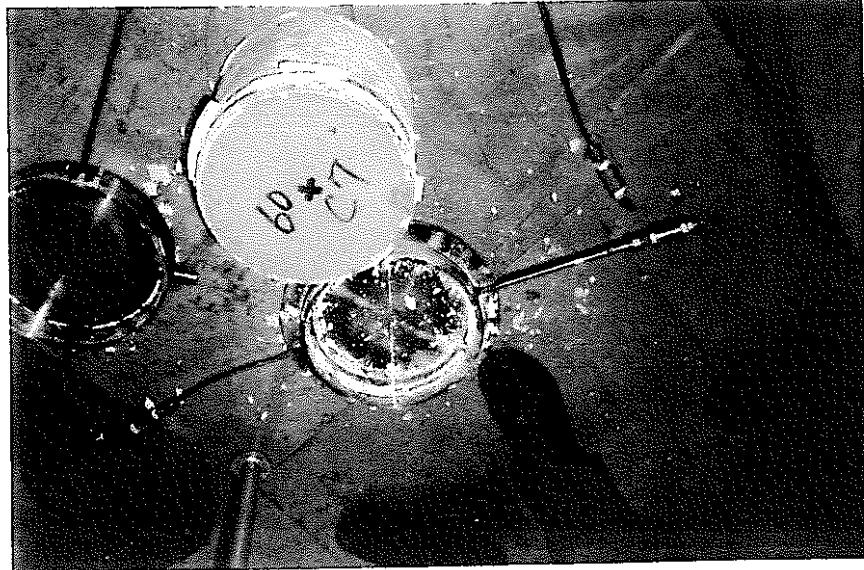
68

同上

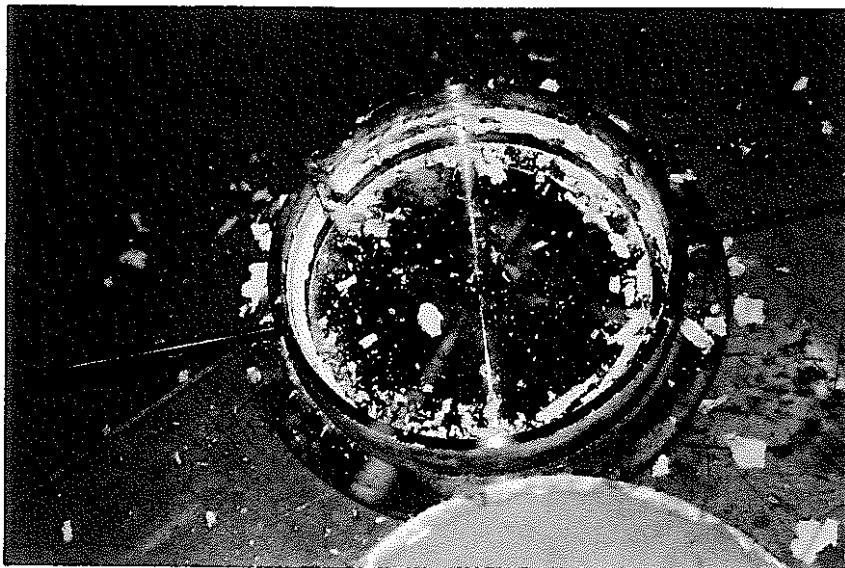


69

同上

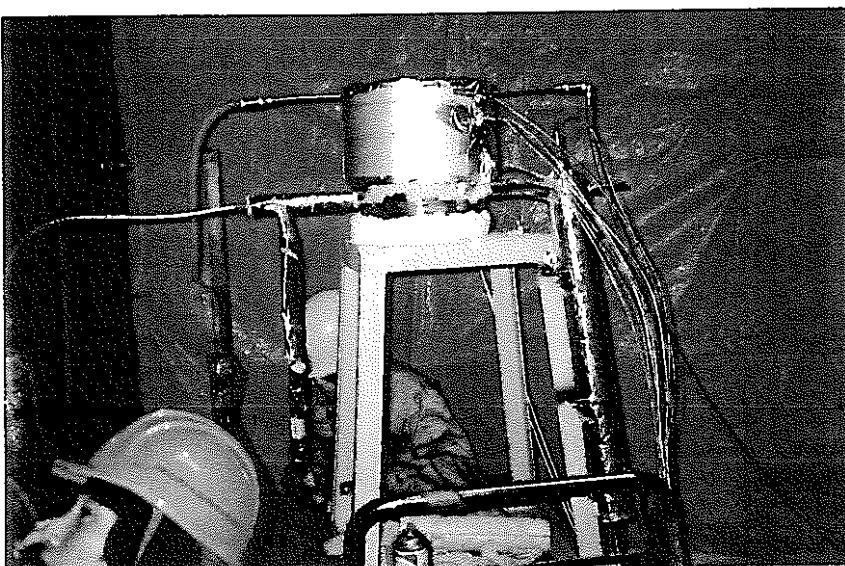


70

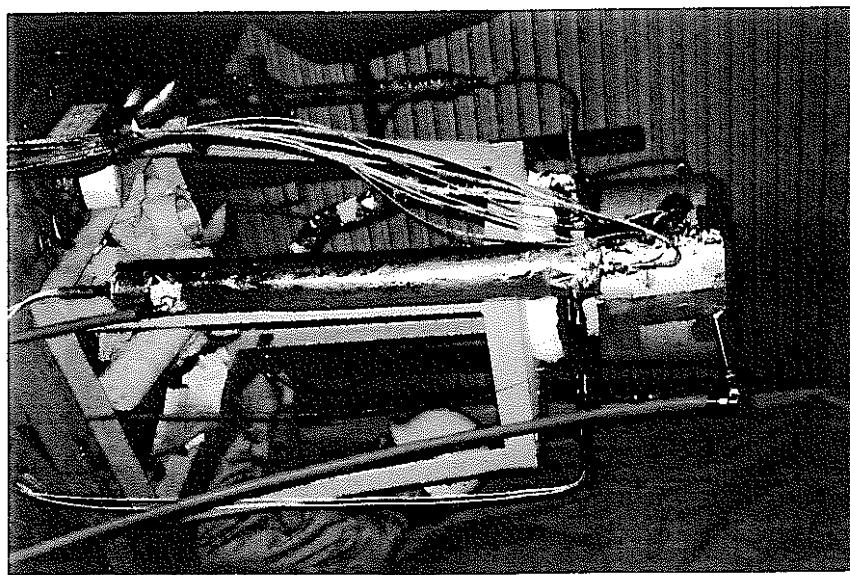


127 L-

71



ミルホ方式
の 2 種目
一休目で過度の加
熱がヒータ部に見られ
たので
保温材の施工を
ヒータ部のみせず



72

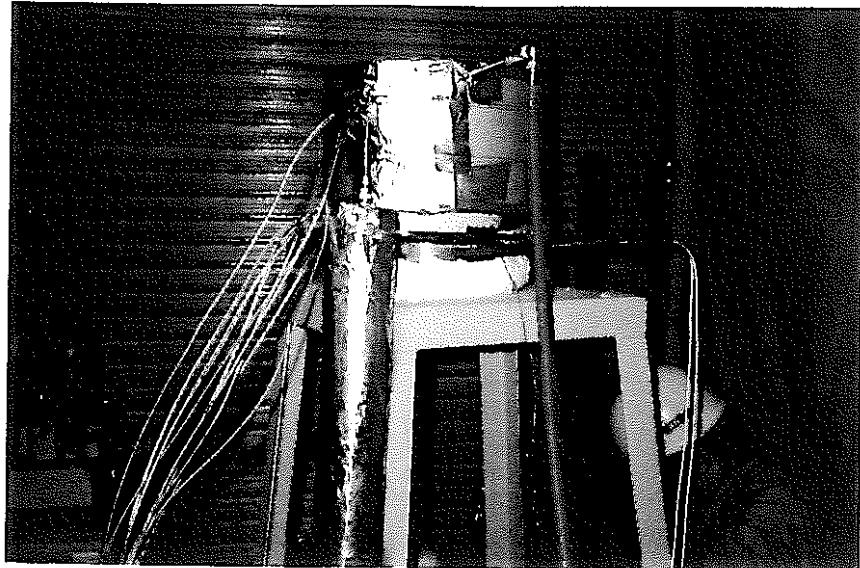
月上

73

シールドアーム

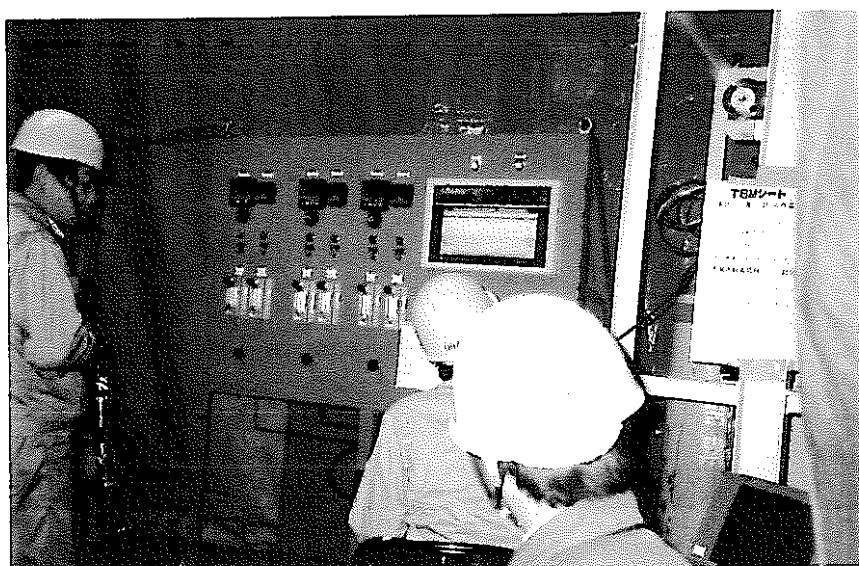
による

第2実験体



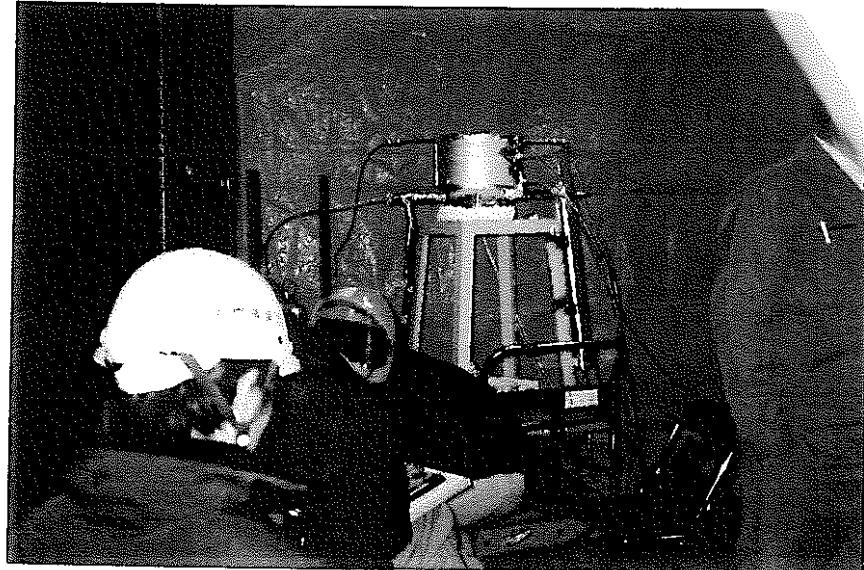
74

計測中

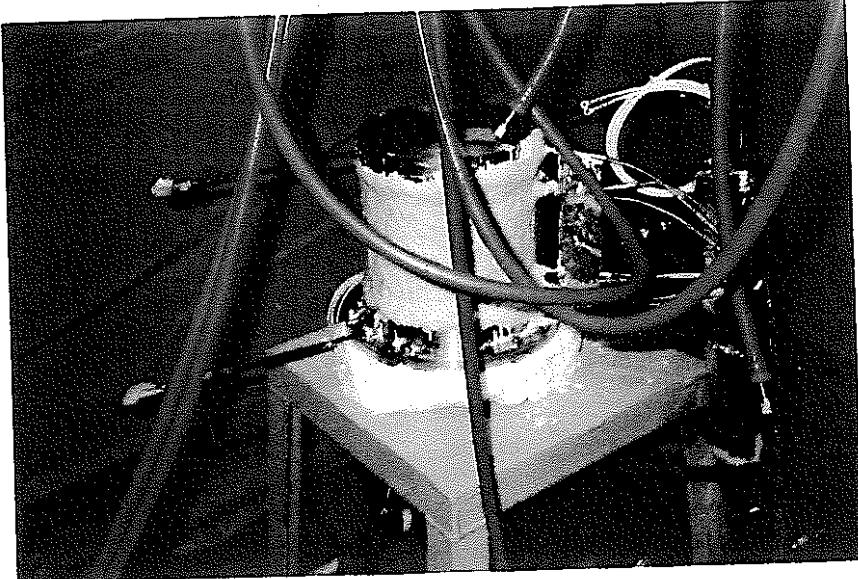


75

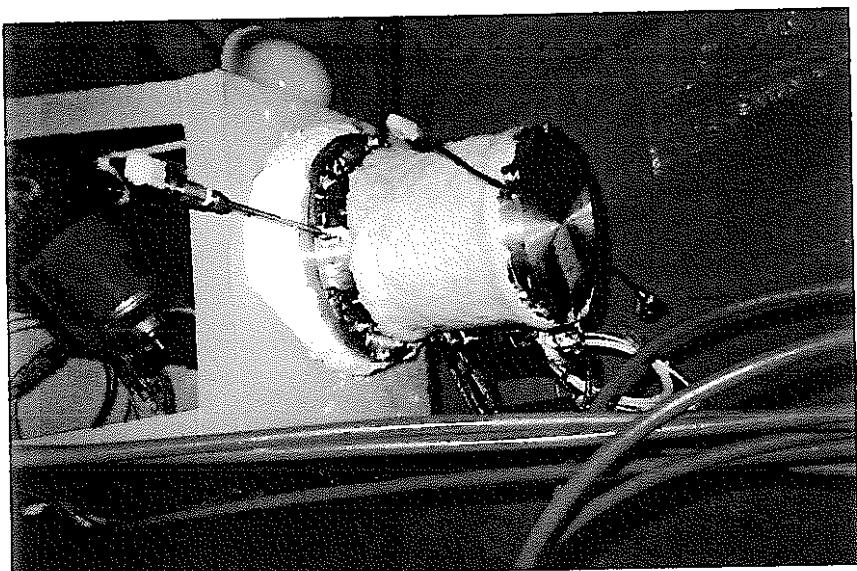
回上



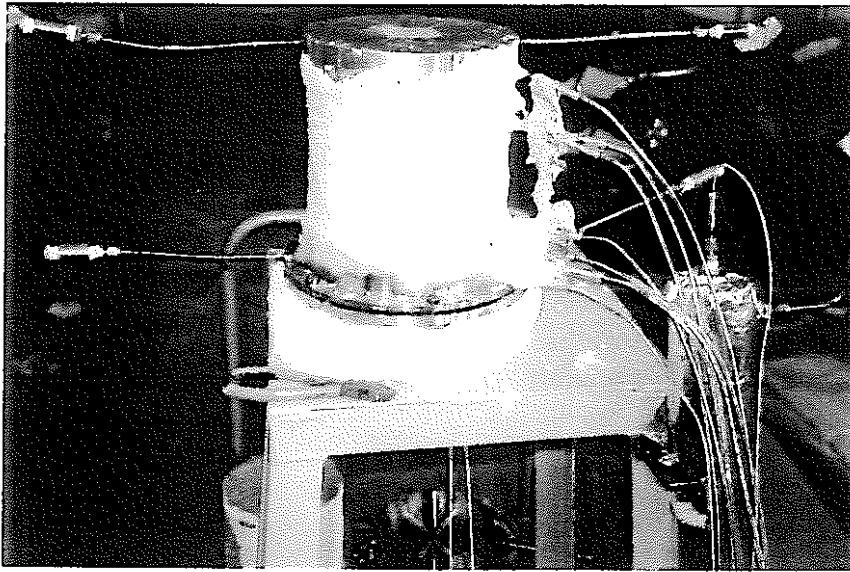
76



77



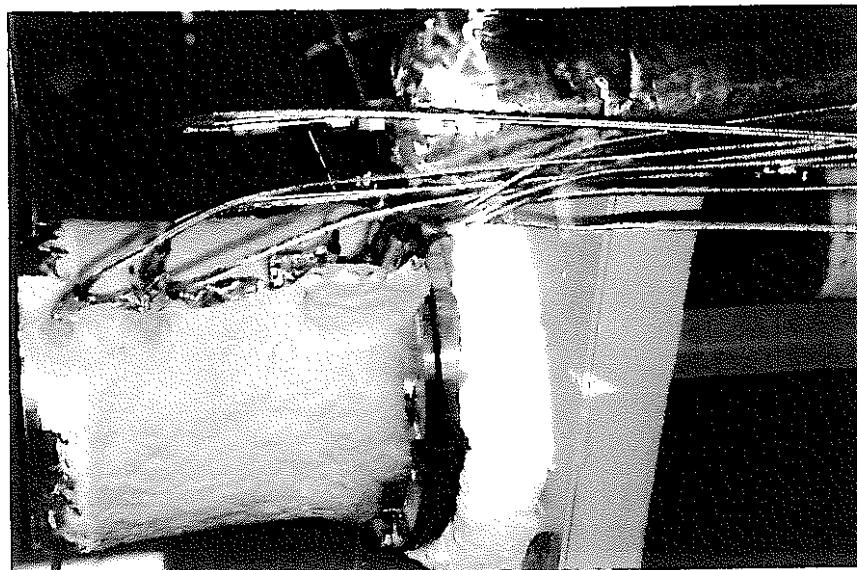
78



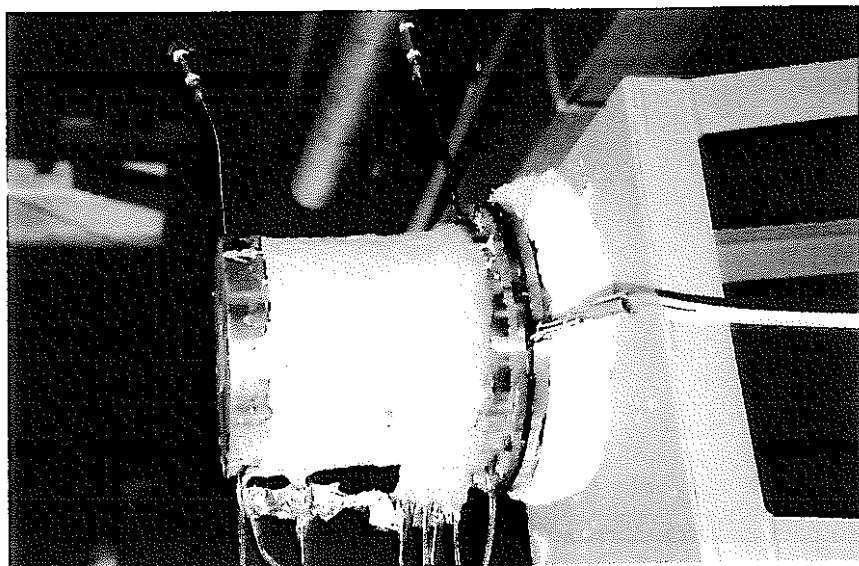
試驗件側面
三-九時施工後

八時施工後

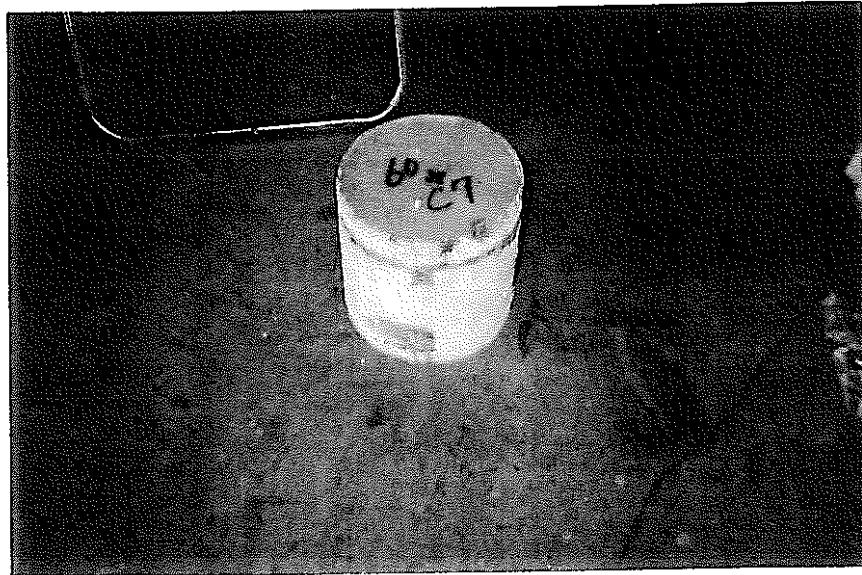
79



80



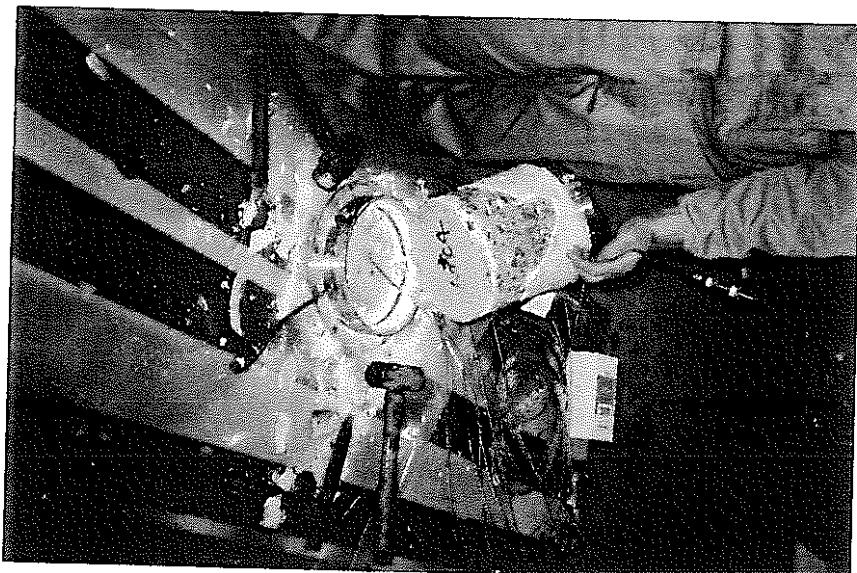
81



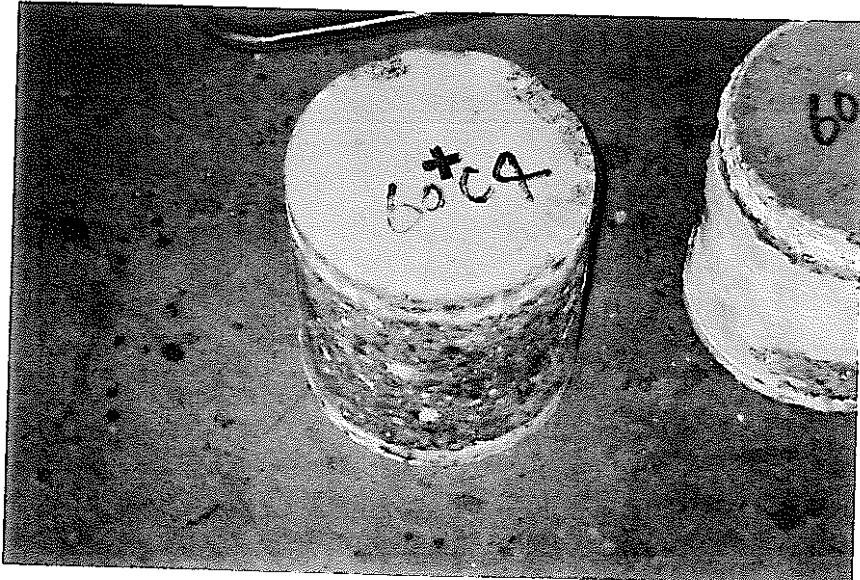
82



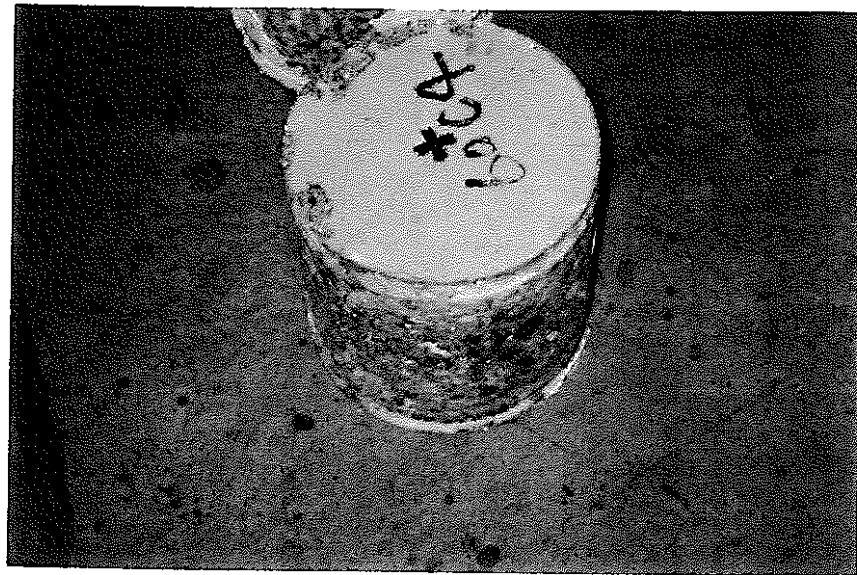
83



84



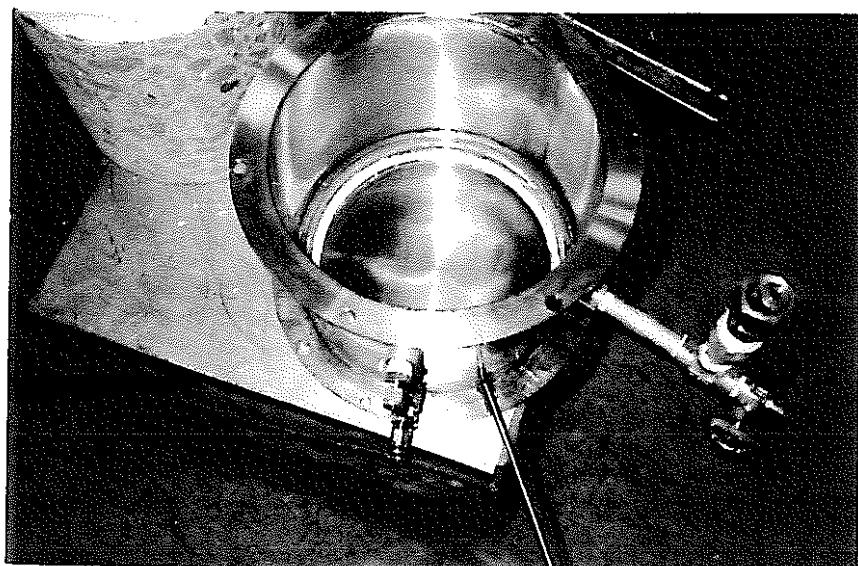
85



86

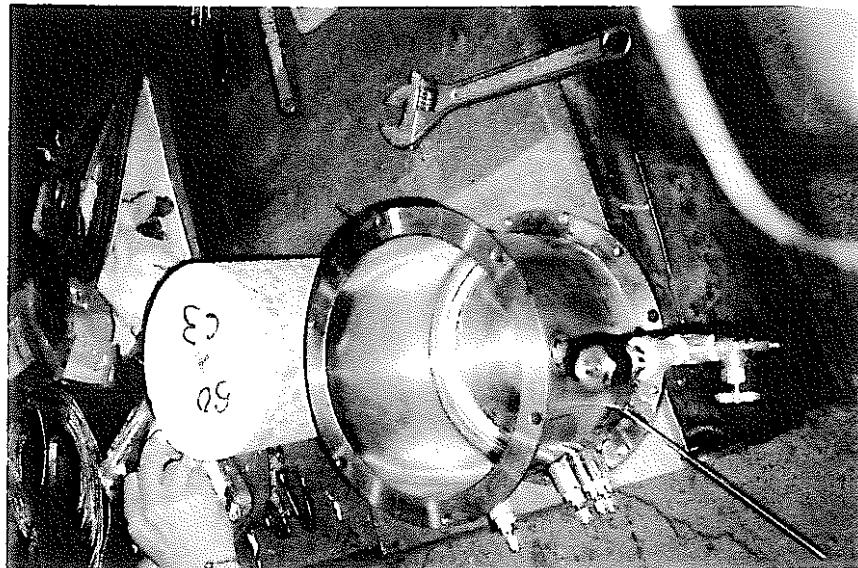
密器型試験用
空器

350°C 1170

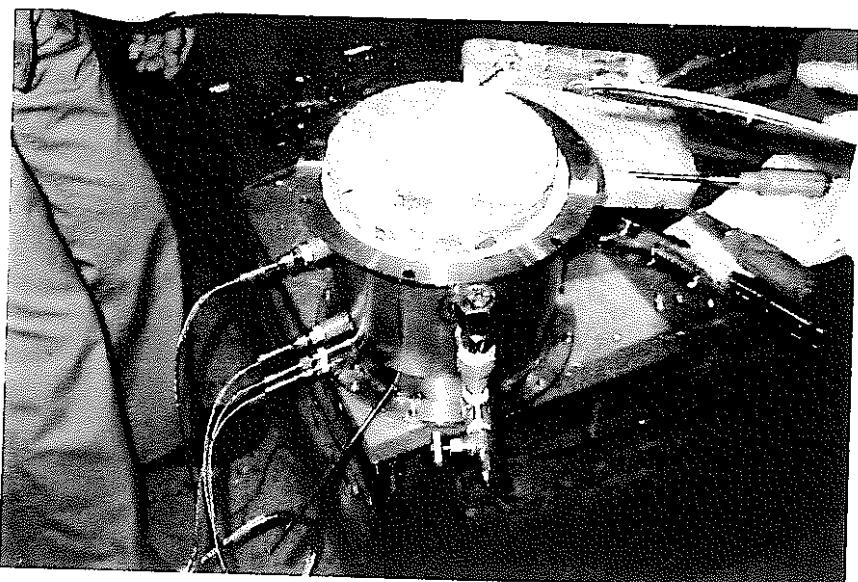


87

同上

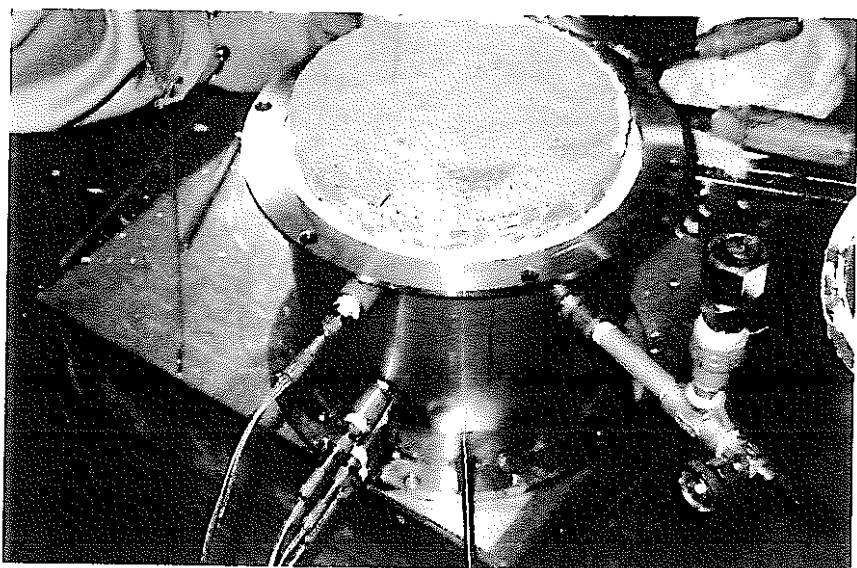


88



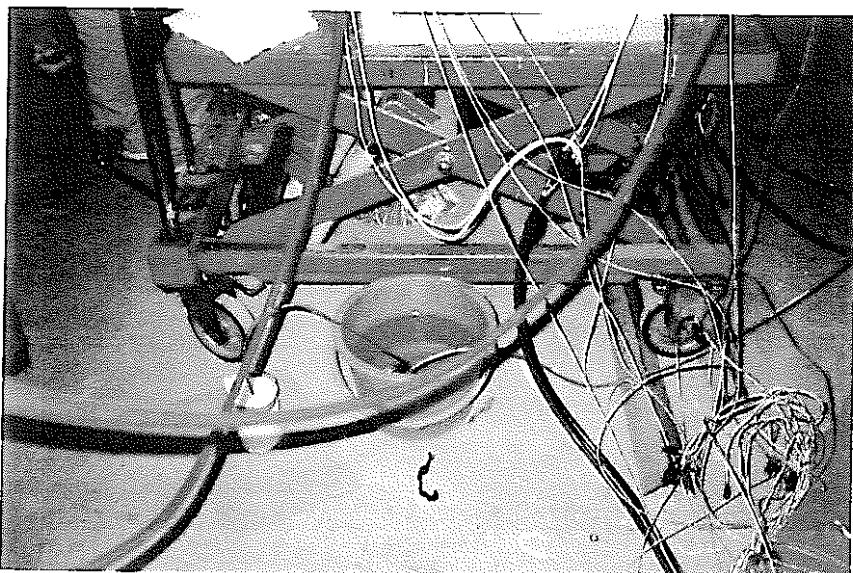
密閉型試驗
試驗倉
七小後保溫
施工(空向
部)

89



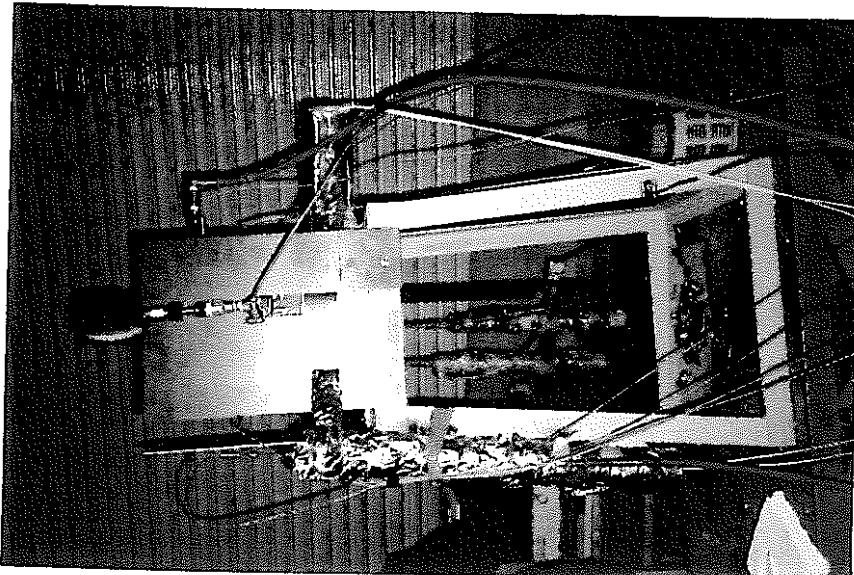
回上

90



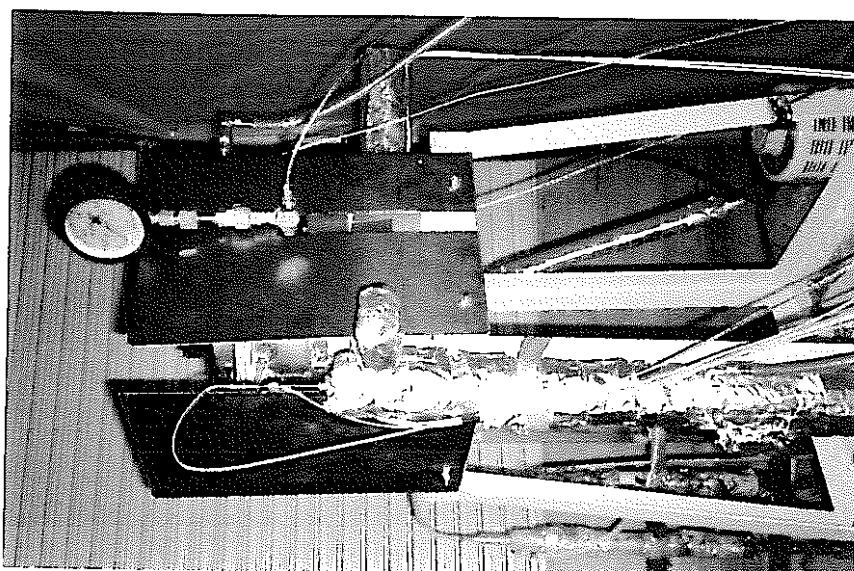
91

350°C 32%
-4°F 0.3%



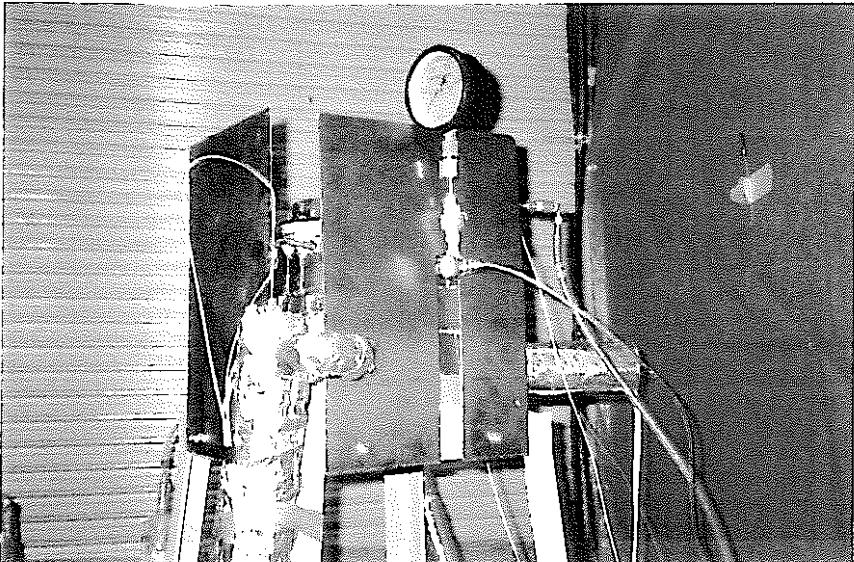
92

B2



93

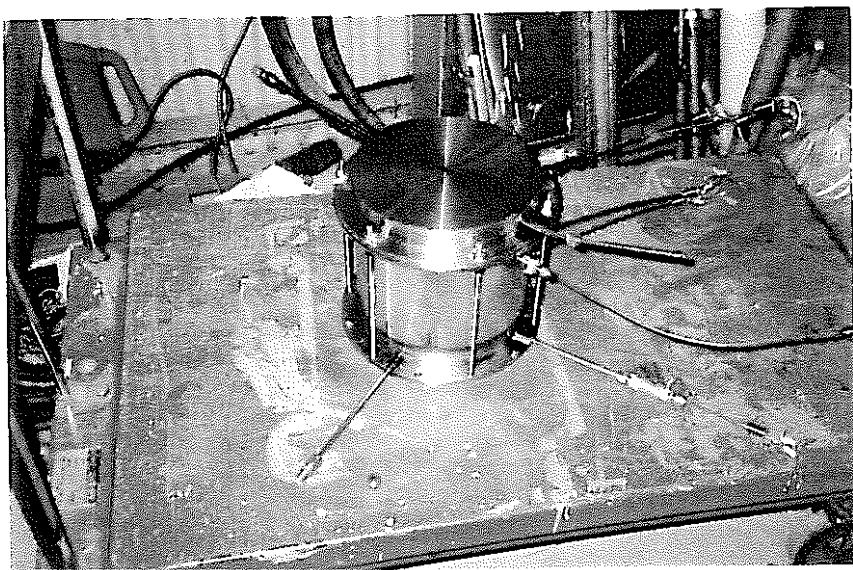
B3



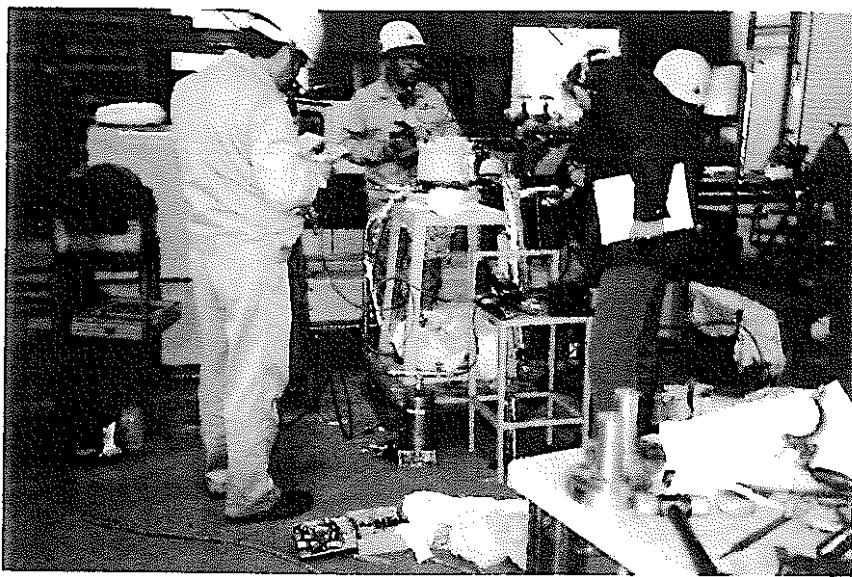
94



95-

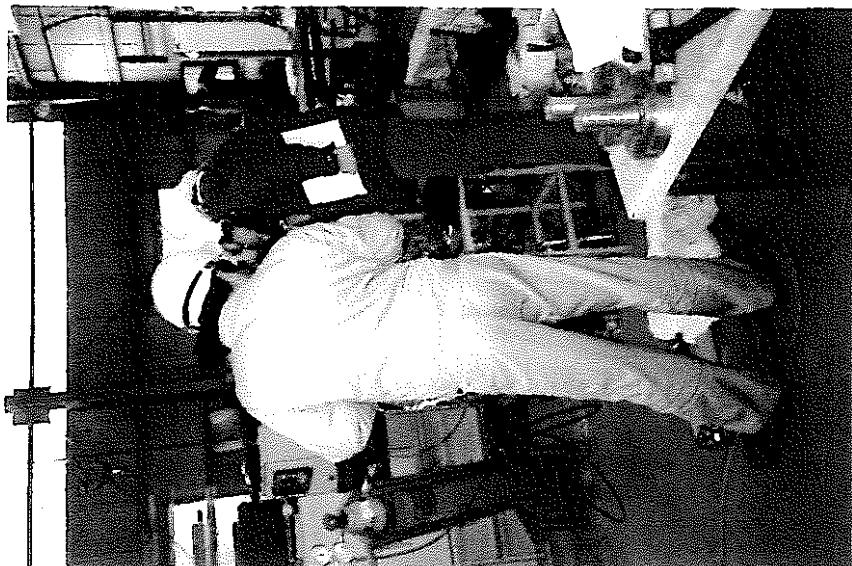


96



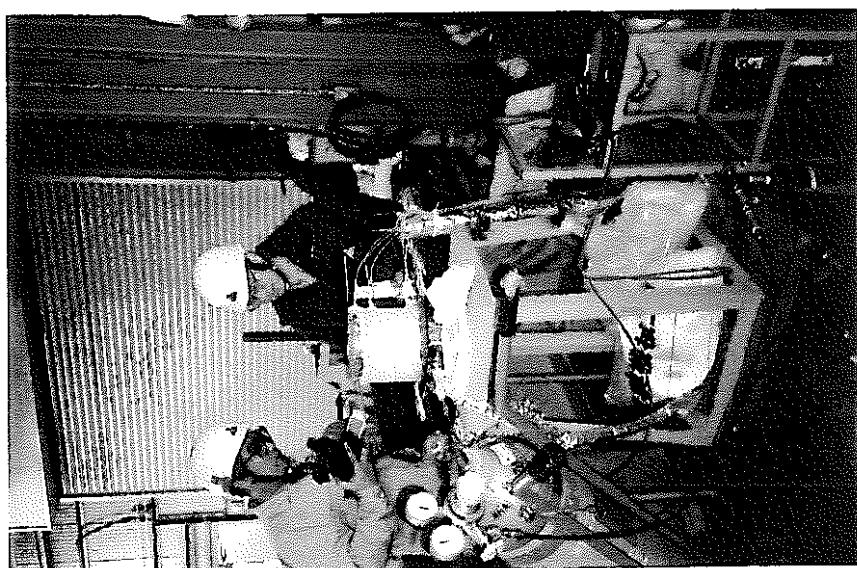
97

二-九找
及 1° 施工
沉箱体
解体作业



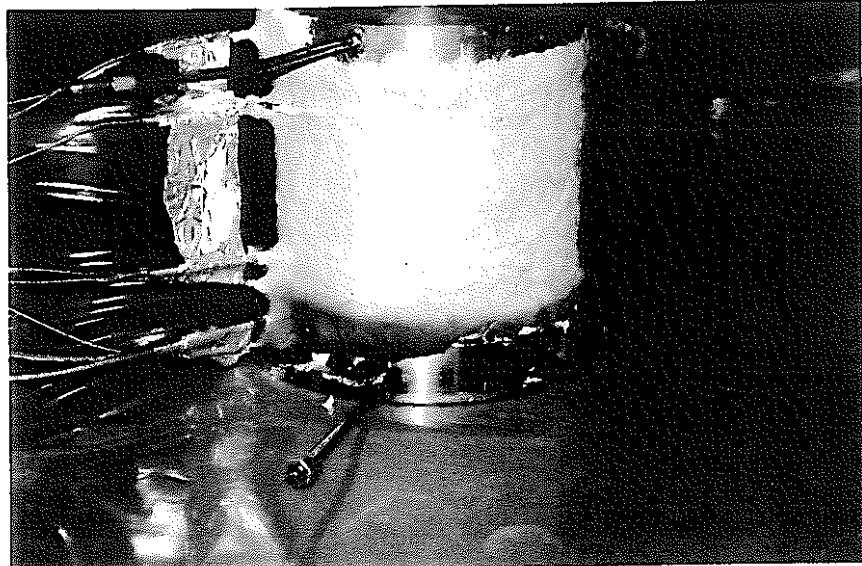
98

107上

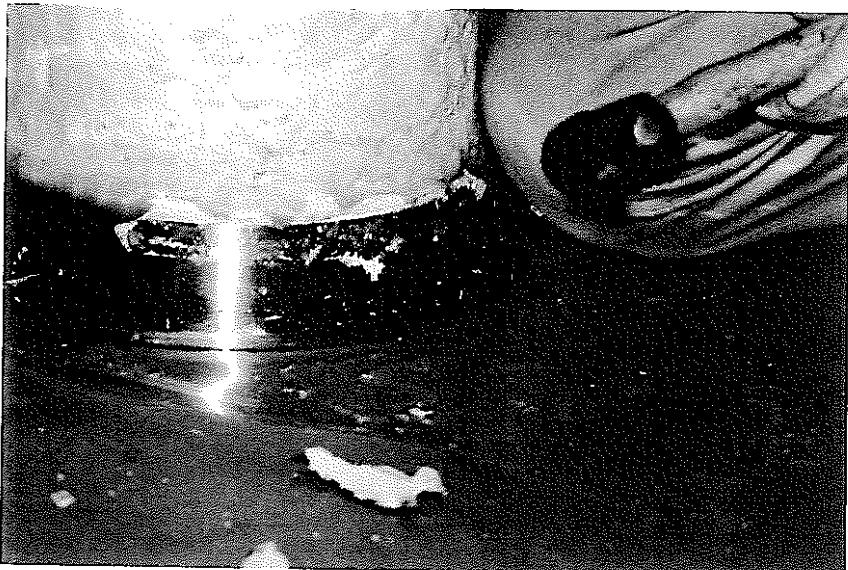


99

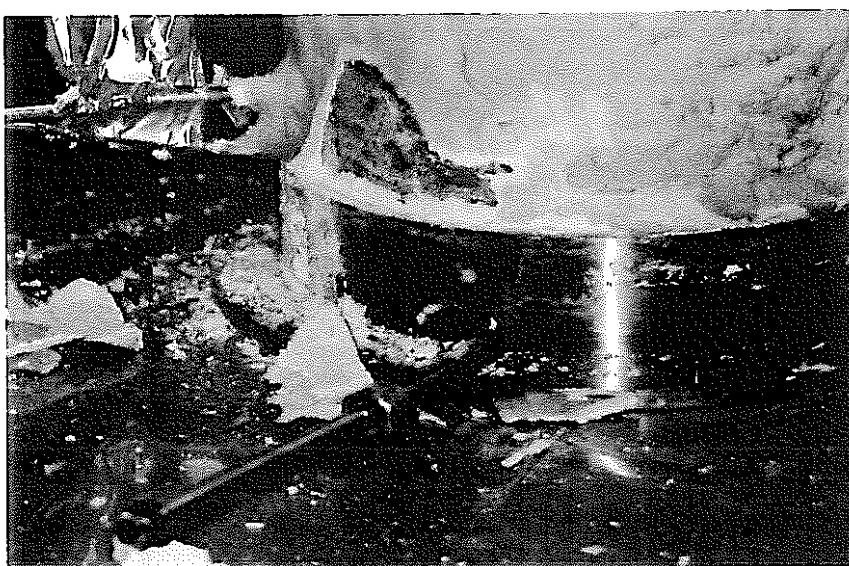
107工



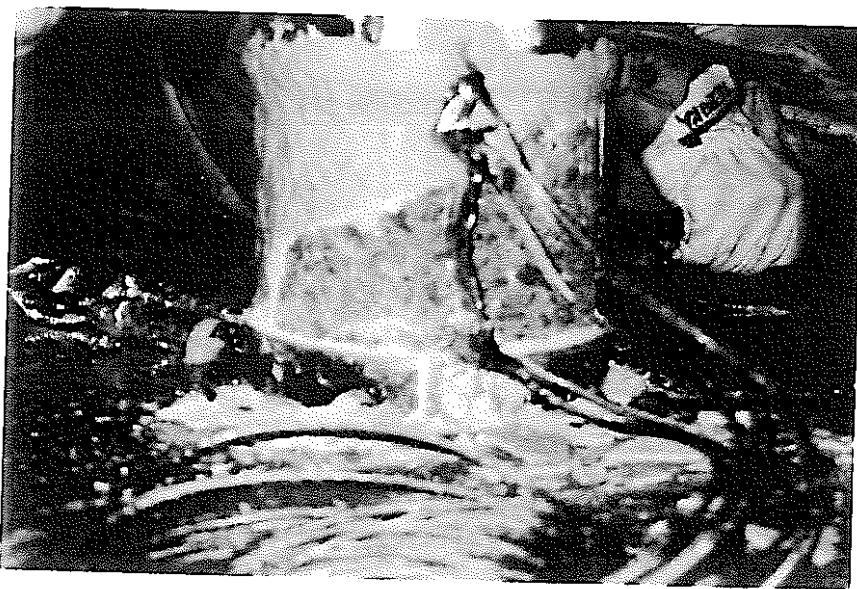
100



100



101

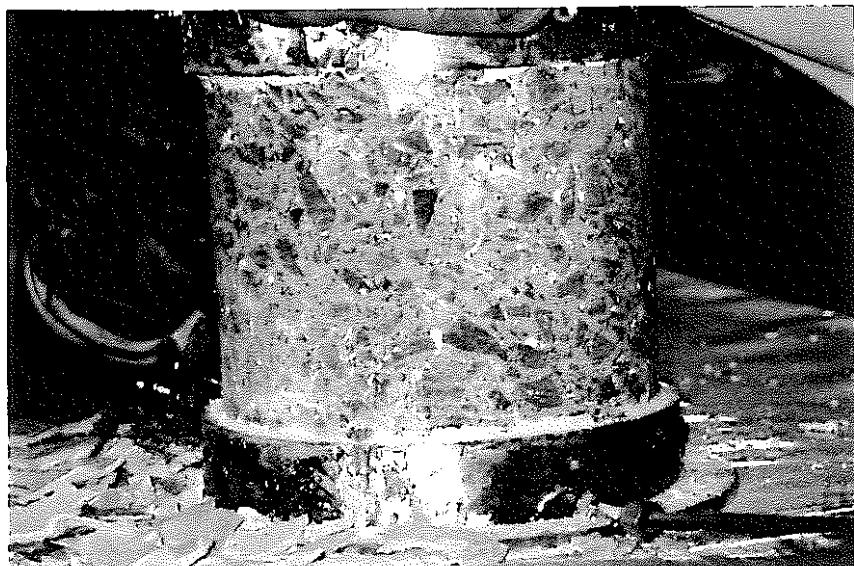


102

103

003 PNC TJ9409 97-002

103
103C



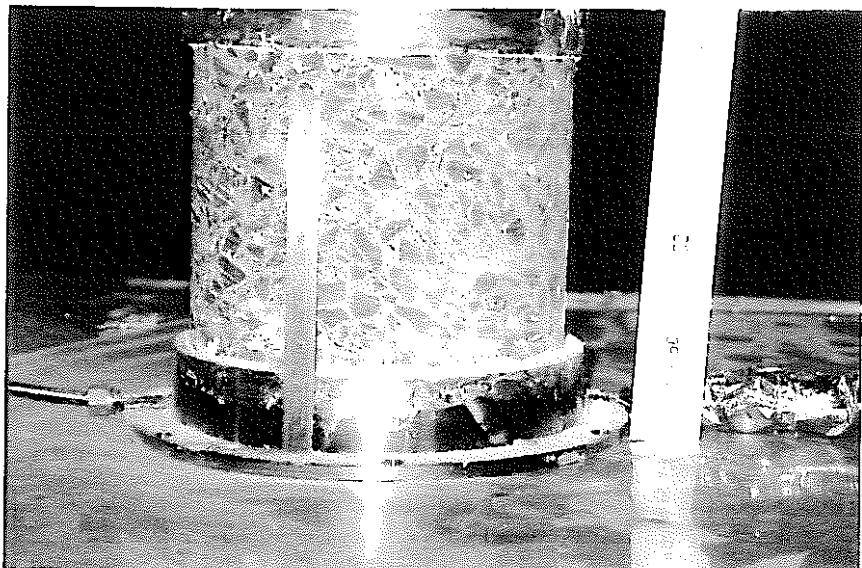
104

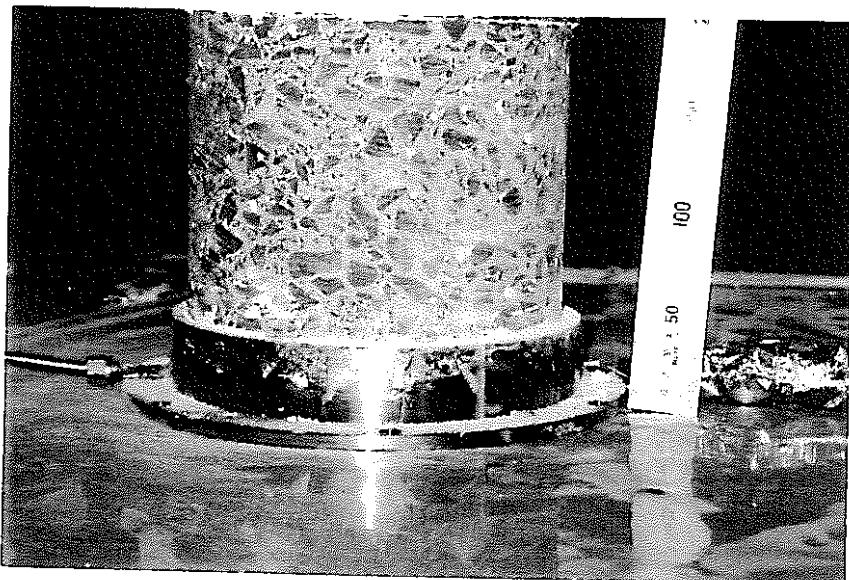
104
104C



105

105
105C





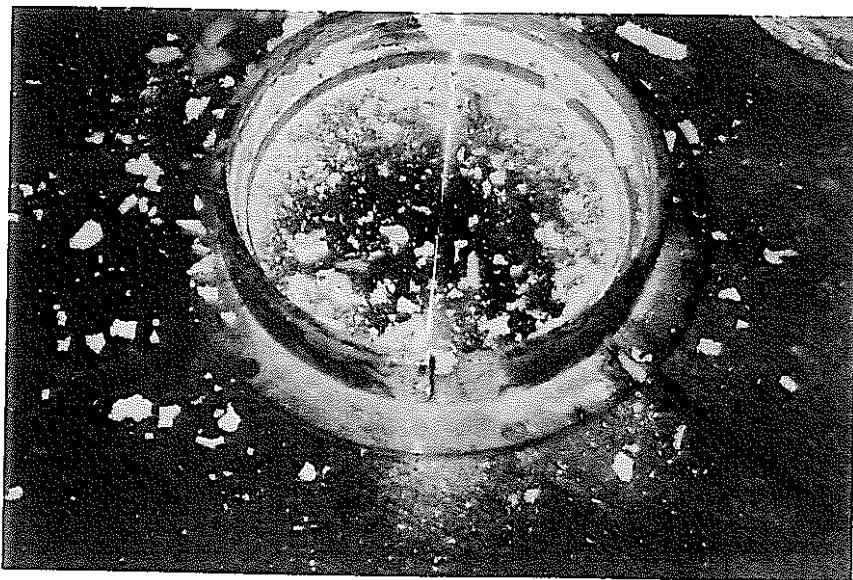
106

(2) U



107

(2) U

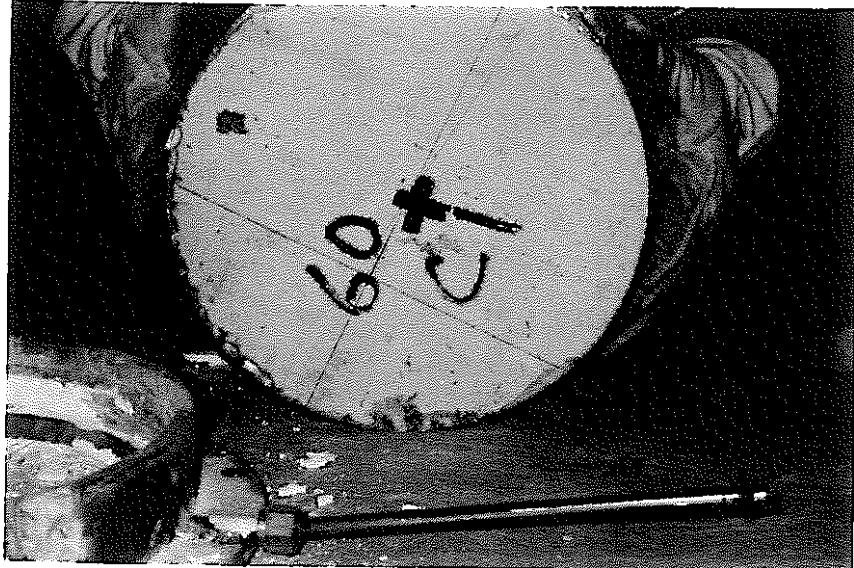


108

(2) U

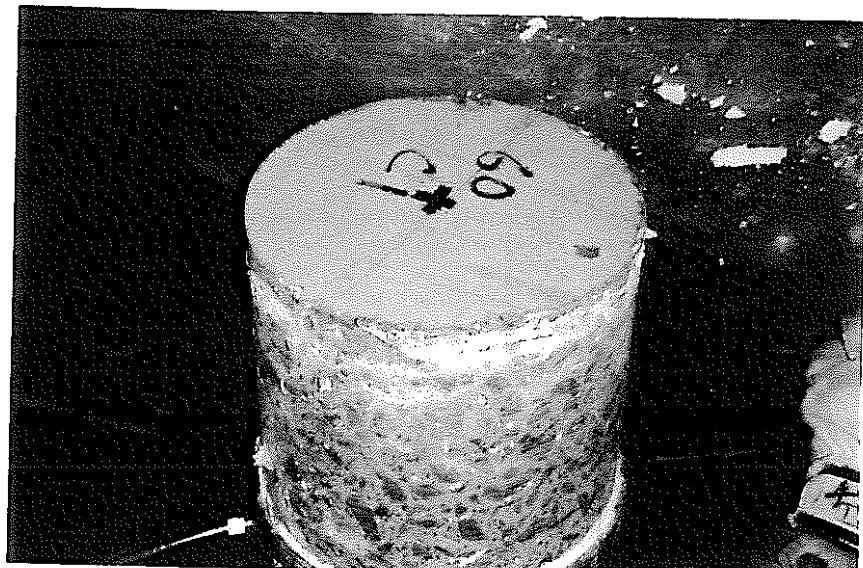
109

u



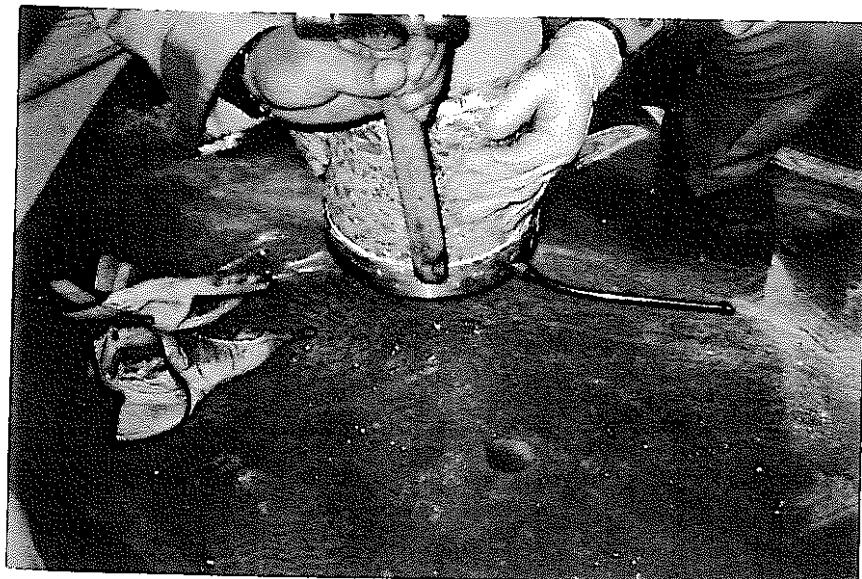
110

u



111

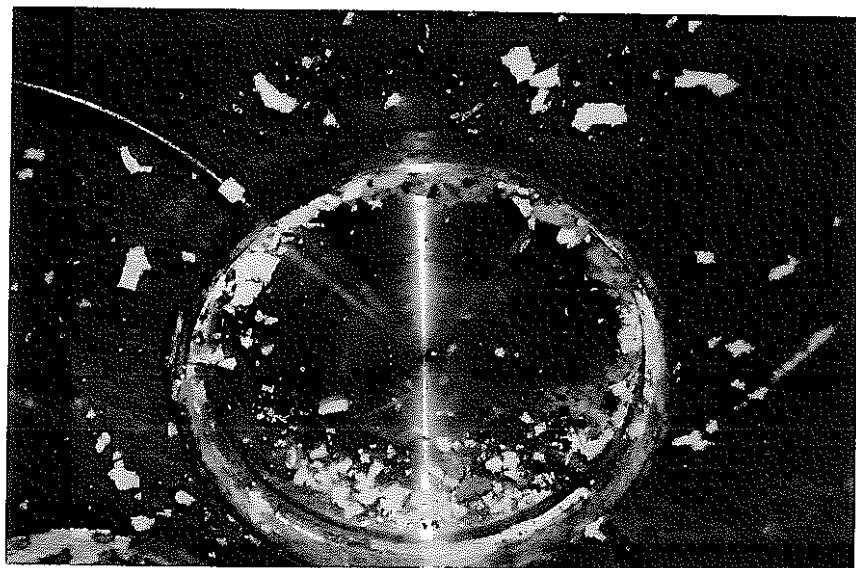
u



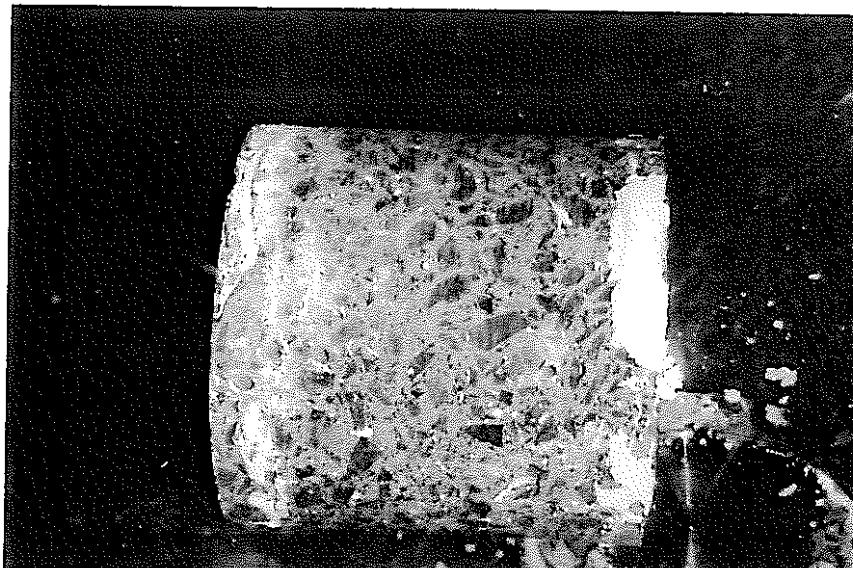
112



113



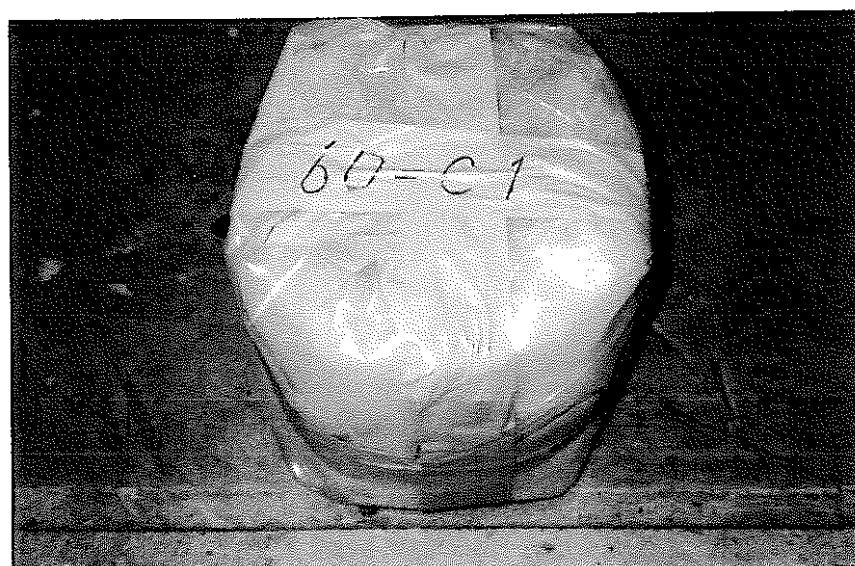
114



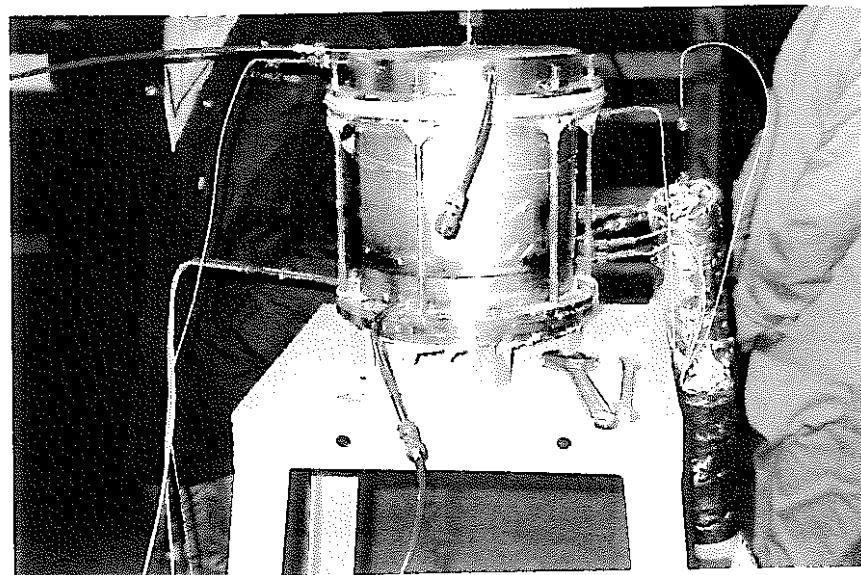
115



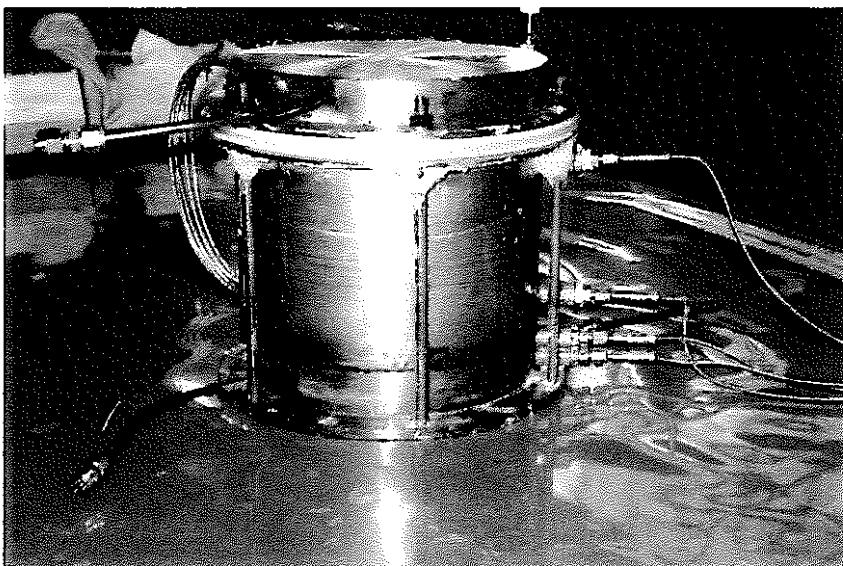
116



117



118



容器型試験

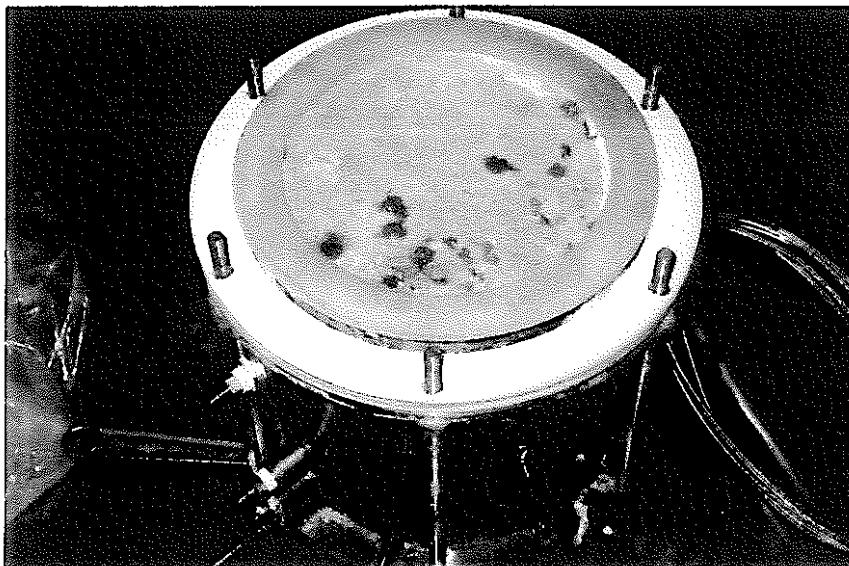
試験後の
角弓架

119



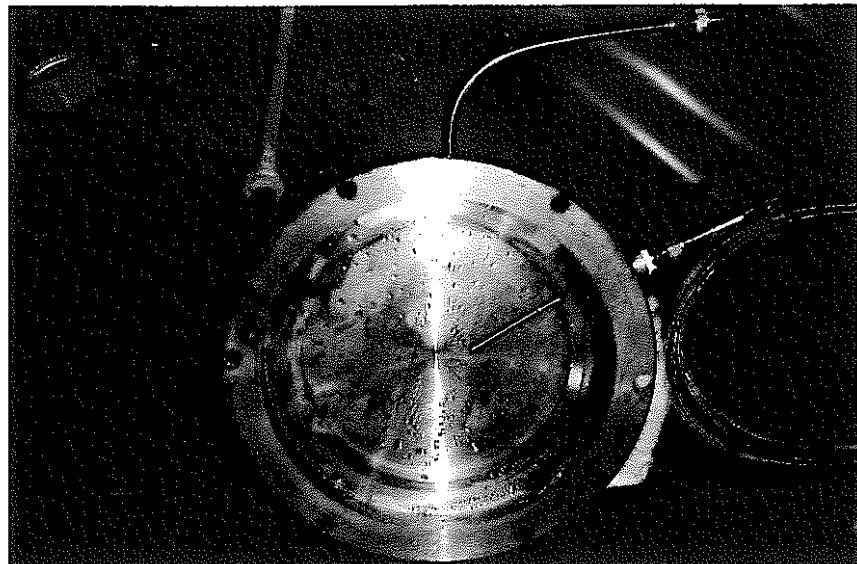
同上

120



11

121



122



123



PNC TJ9409 97-002

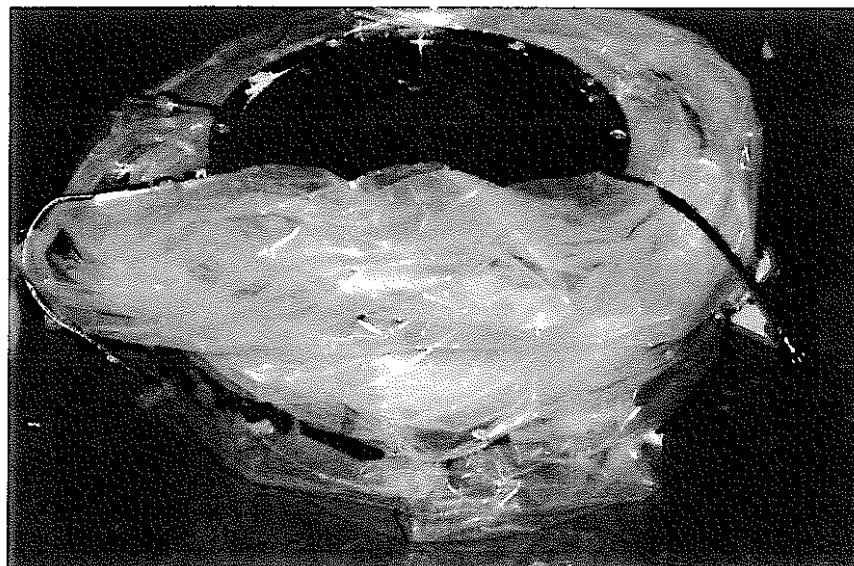
124



125

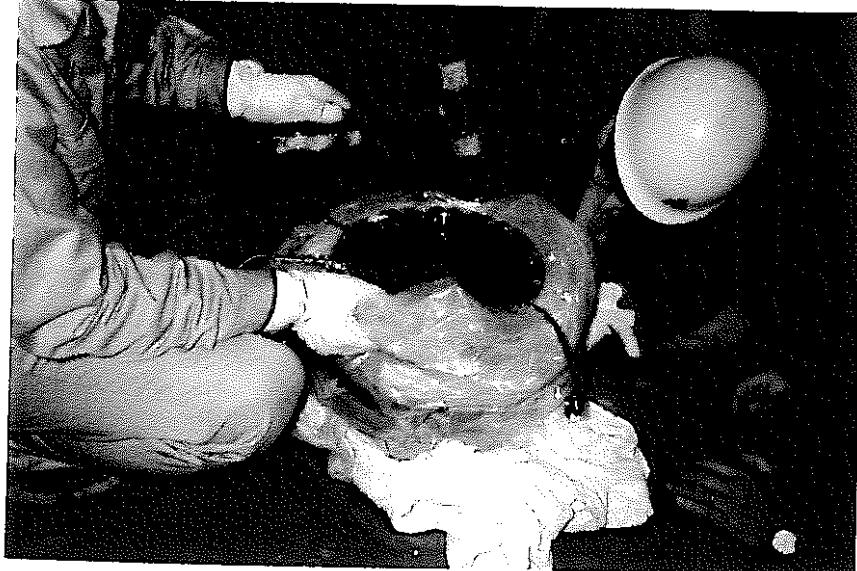


126

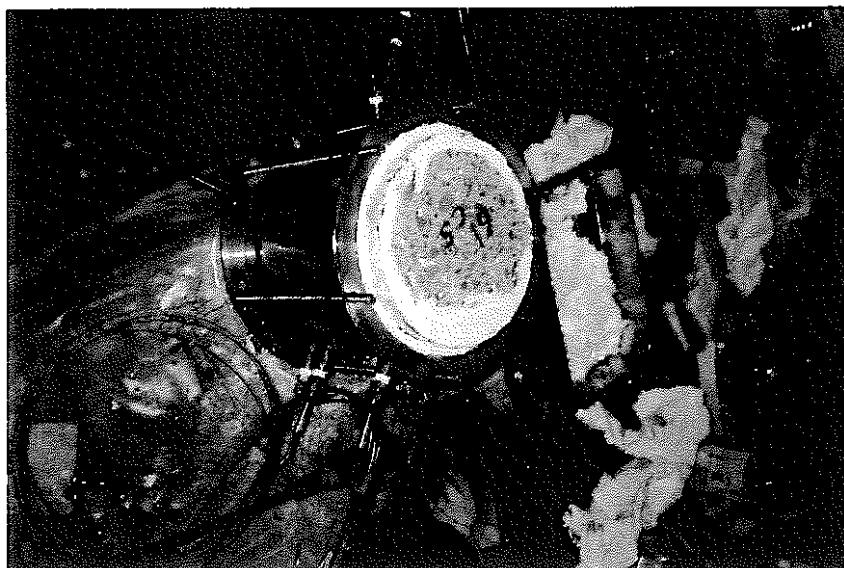


PNC TJ9409 97-002

127



128



129

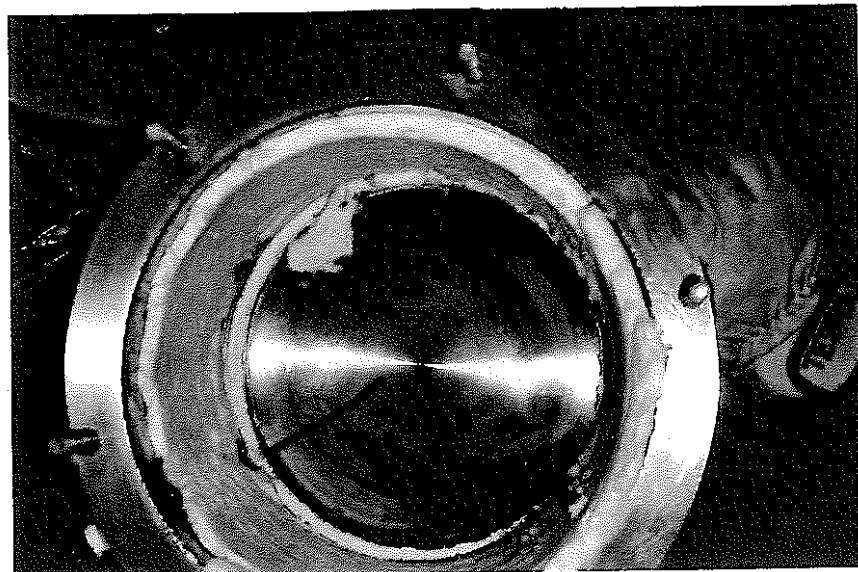


130

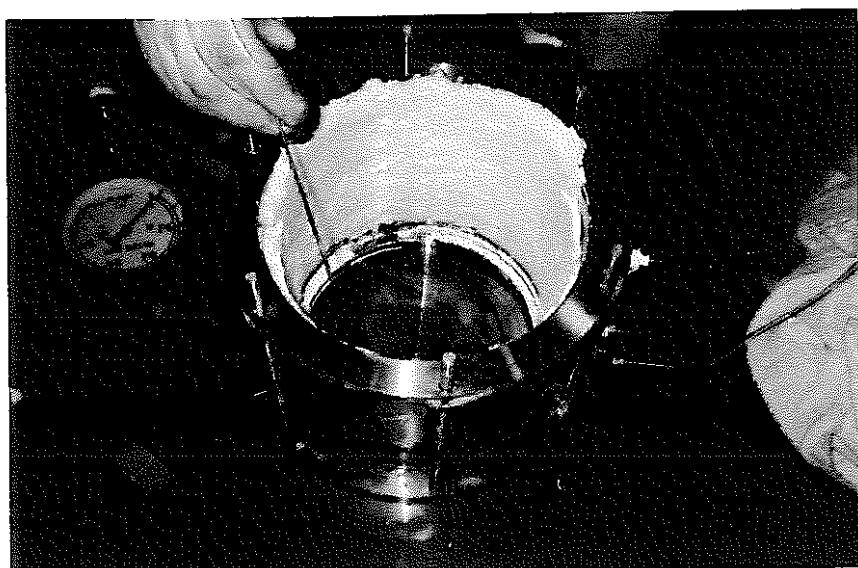


131

試験後
の室内施工
の保温材



132



133



134



試験後の
試験体部
の水分=53
変色

135



4

136

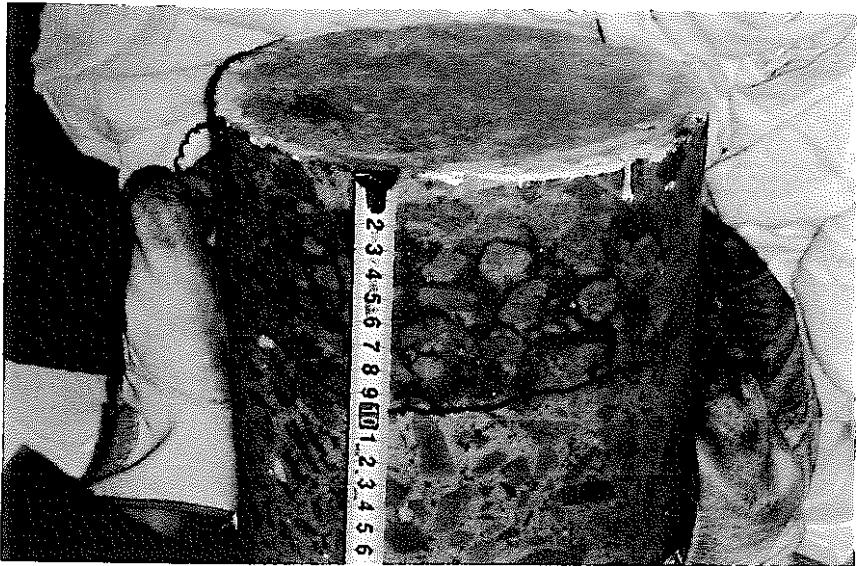


4

137 PNC TJ9409 97-002



138

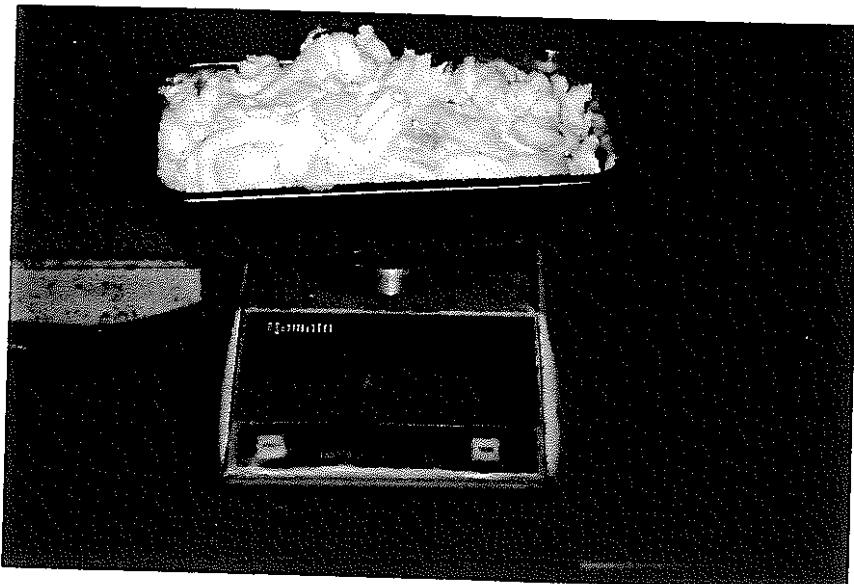


139

試験後の
空荷施工
保溫材の水份
除去。



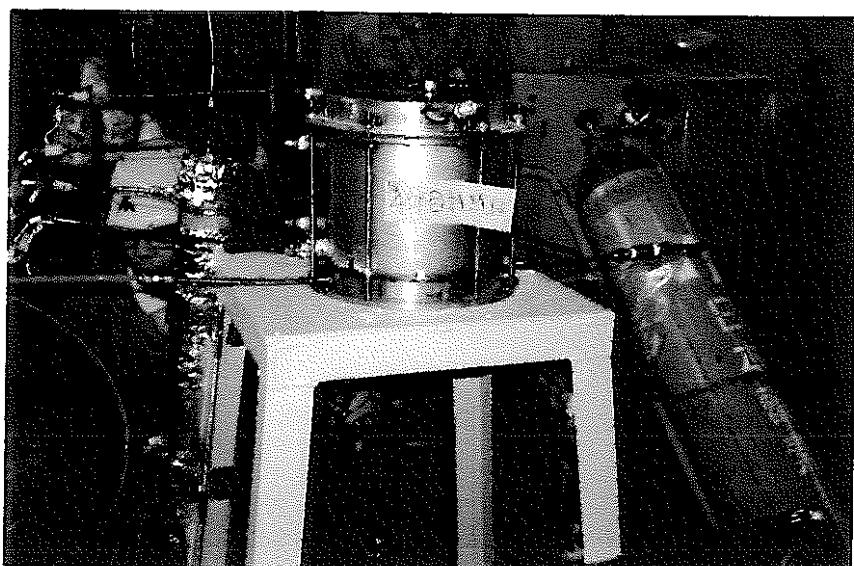
140



容器型試験

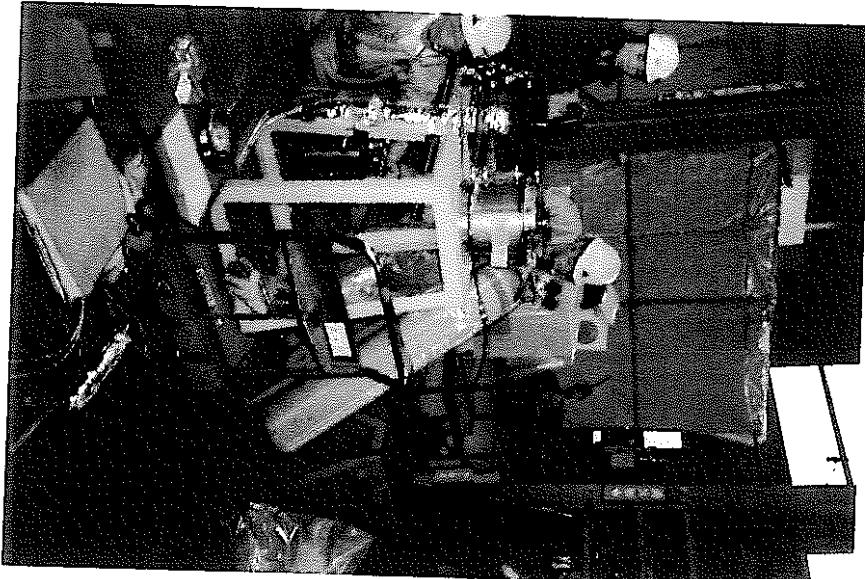
試験後の空函
施工保溫材の
重量測定.

141



耐圧強度試験

142



4

143

試験後の
角卓体



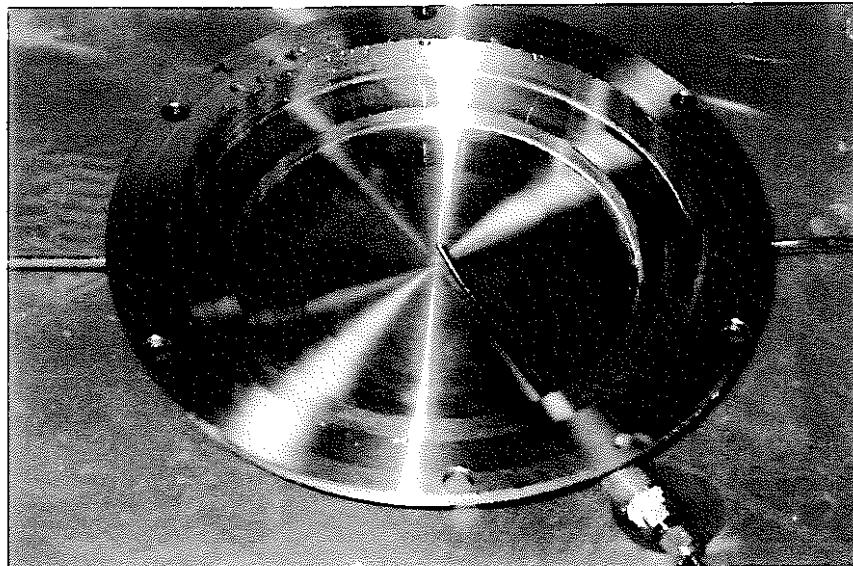
144



145

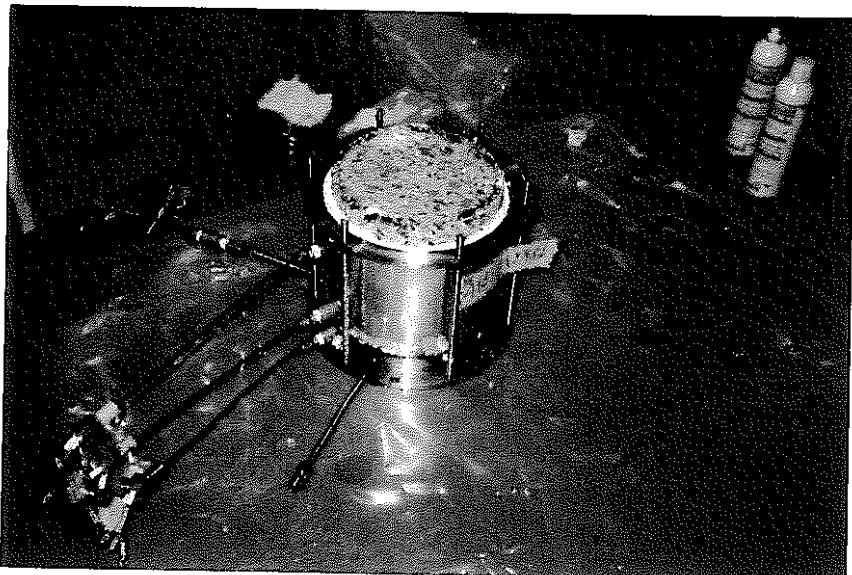


上蓋と下
水漏

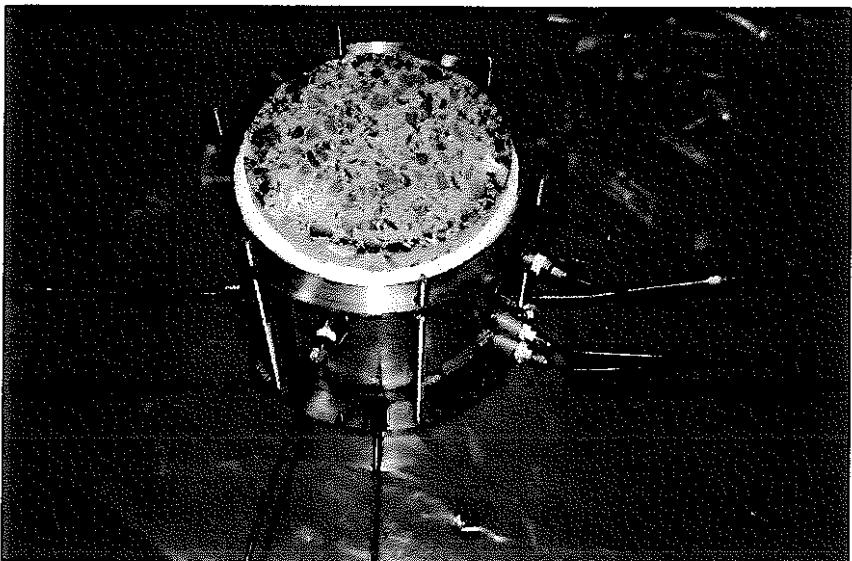


PNC TJ9409 97-002

146



147



148



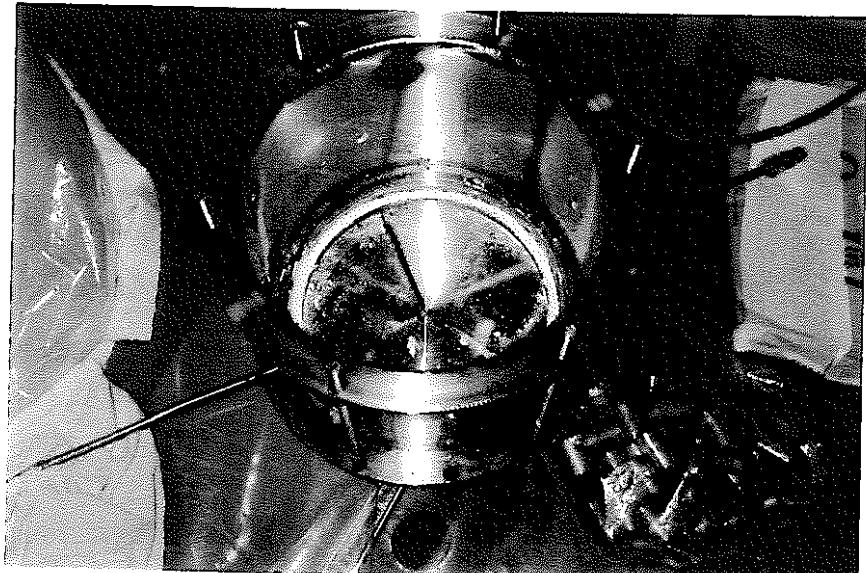
148 PNC TJ9409 97-002



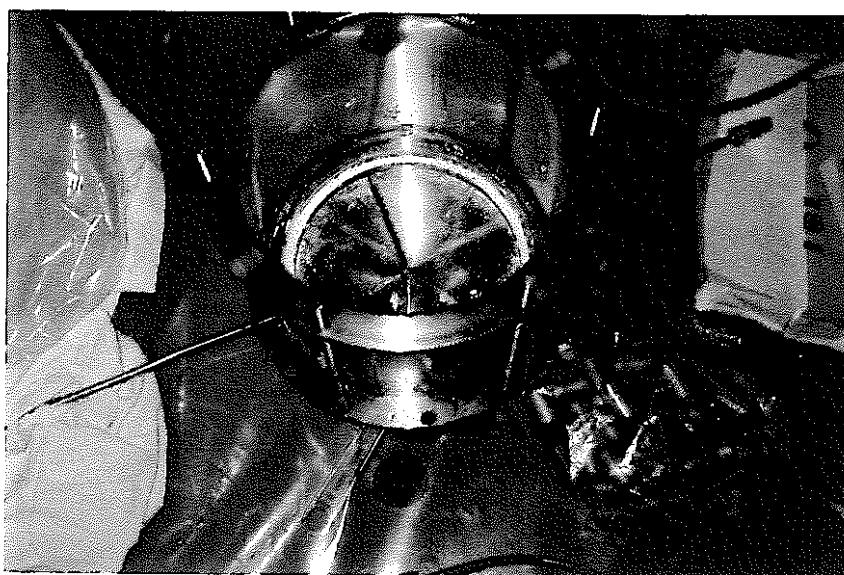
150



151



152

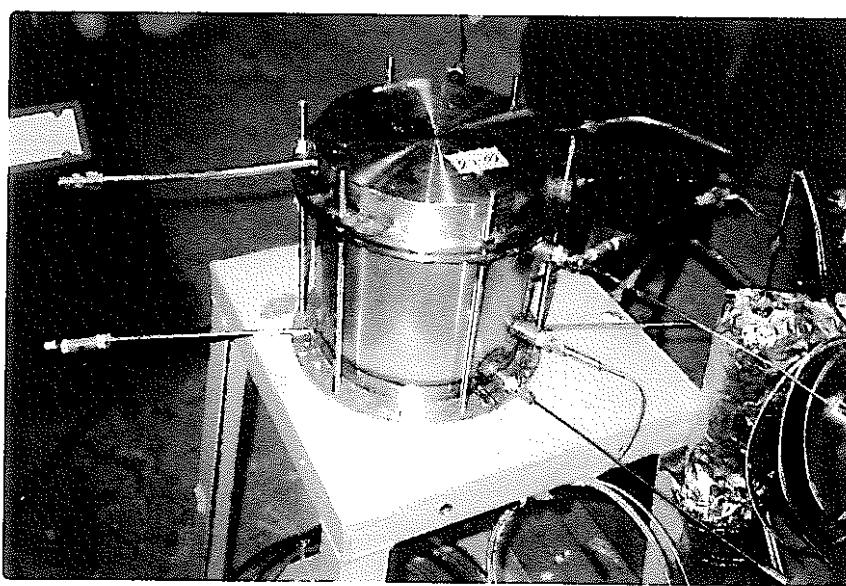


153



試験体
取出完了

154



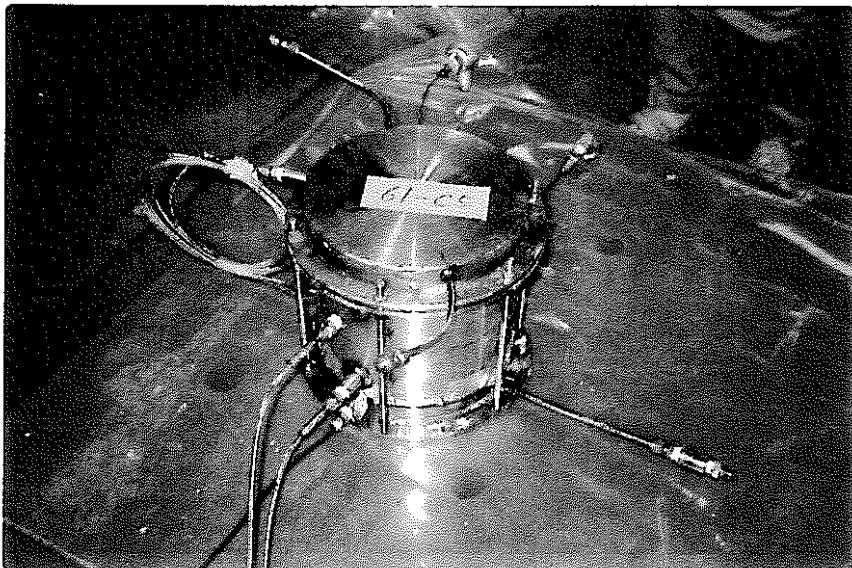
155

155 PNC TJ9409 97-002

↓
PNC TJ9409 97-002

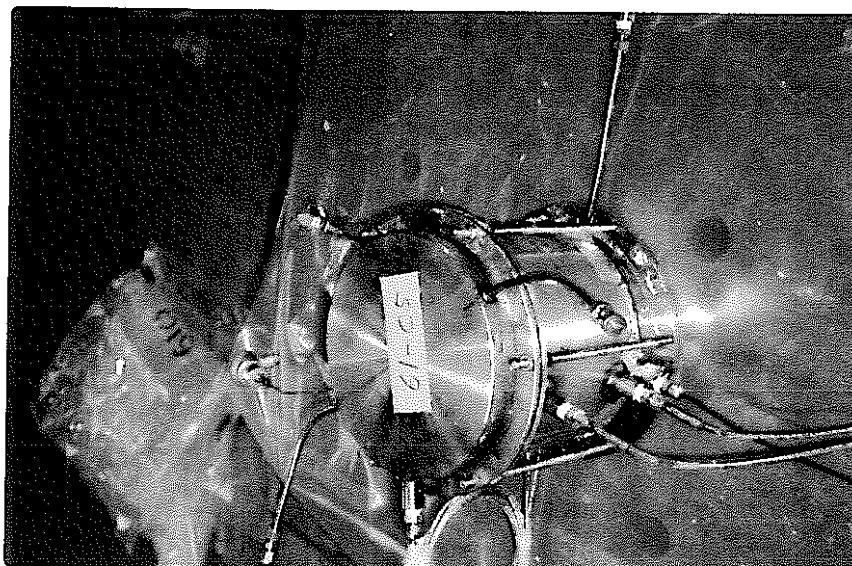
分解

下部三-IC#
→
917°



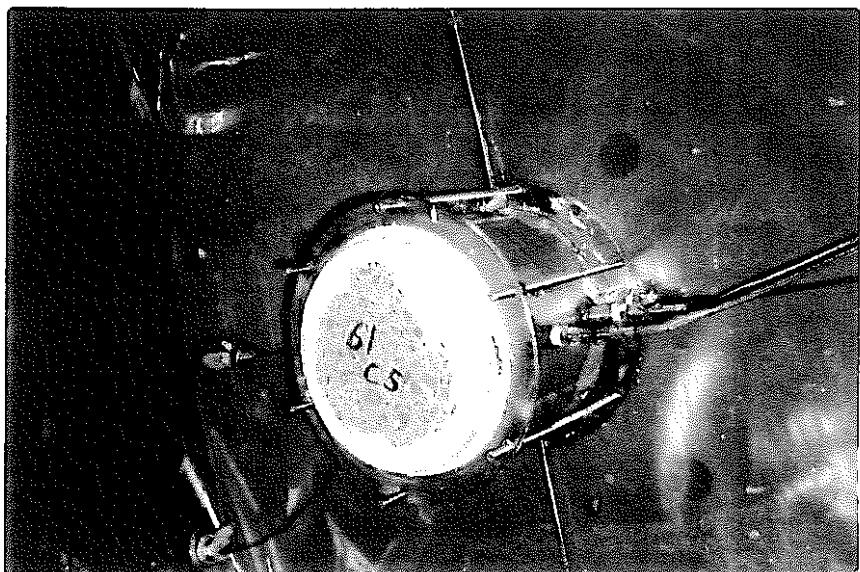
156

↓



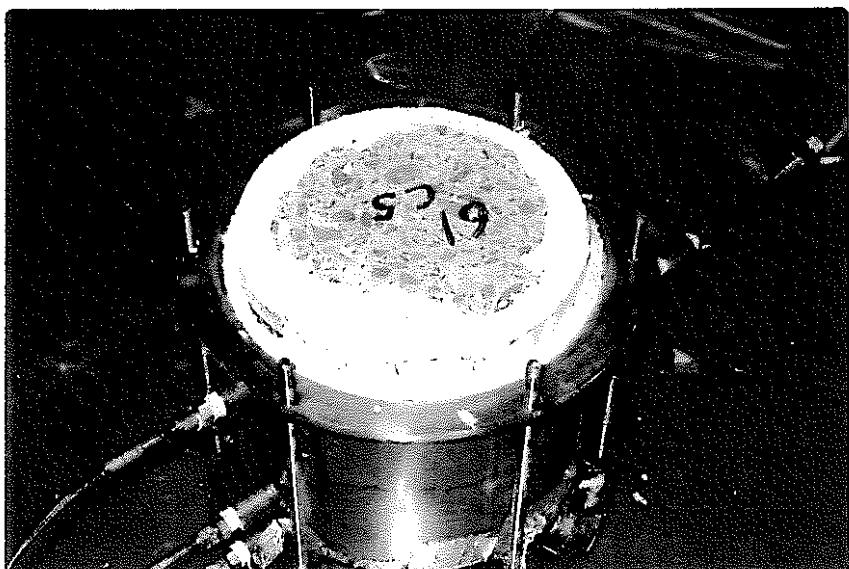
157

↓



JPNC TJ9409 97-002

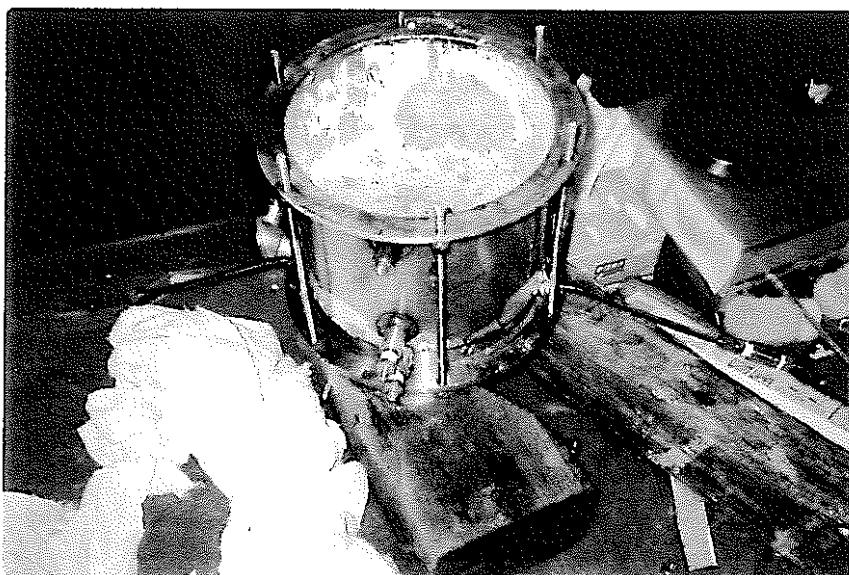
158



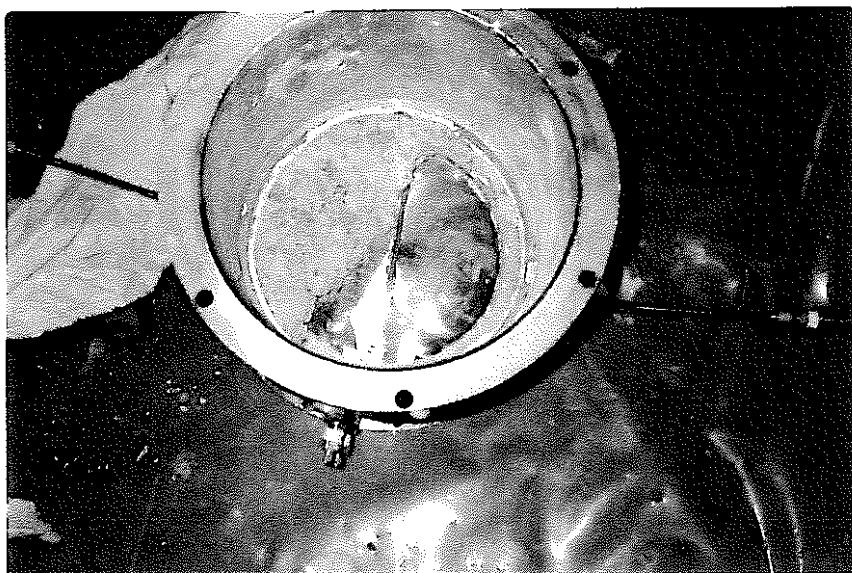
159



160

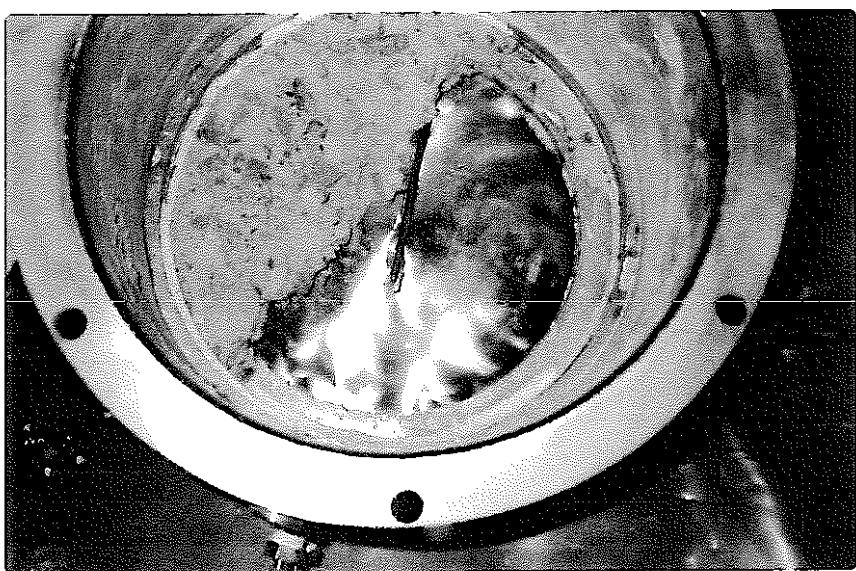


161



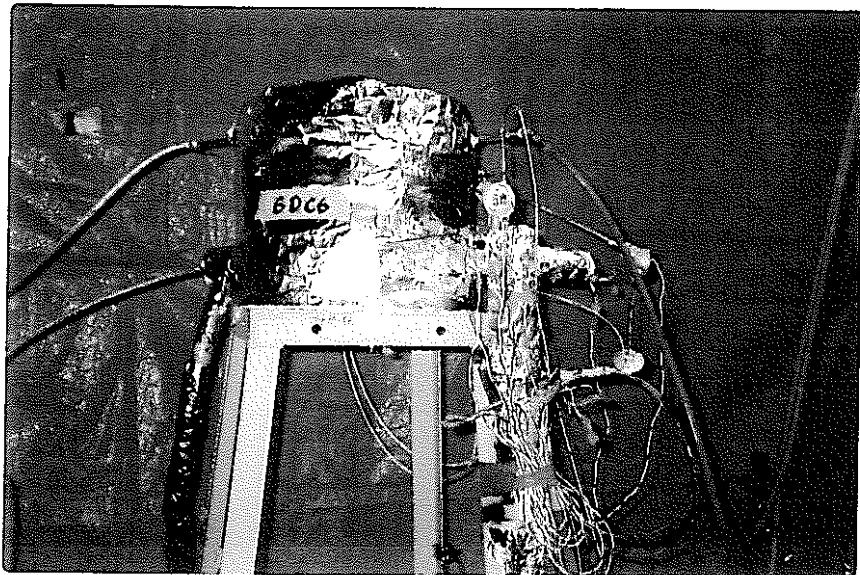
162

↓

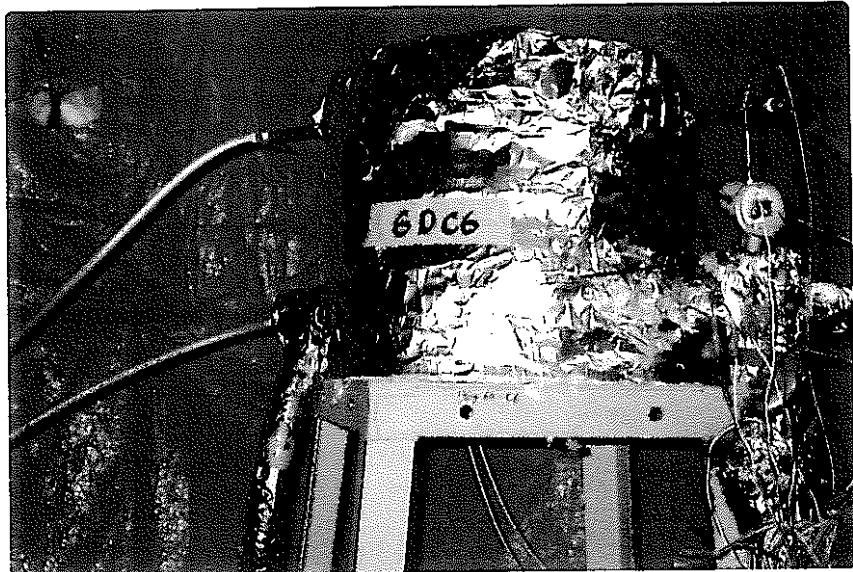


163

次试验
也以完



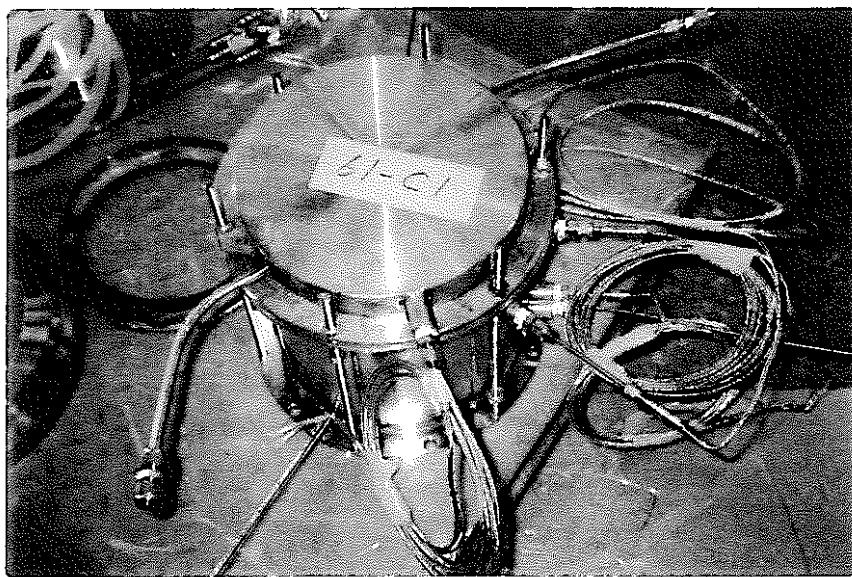
164



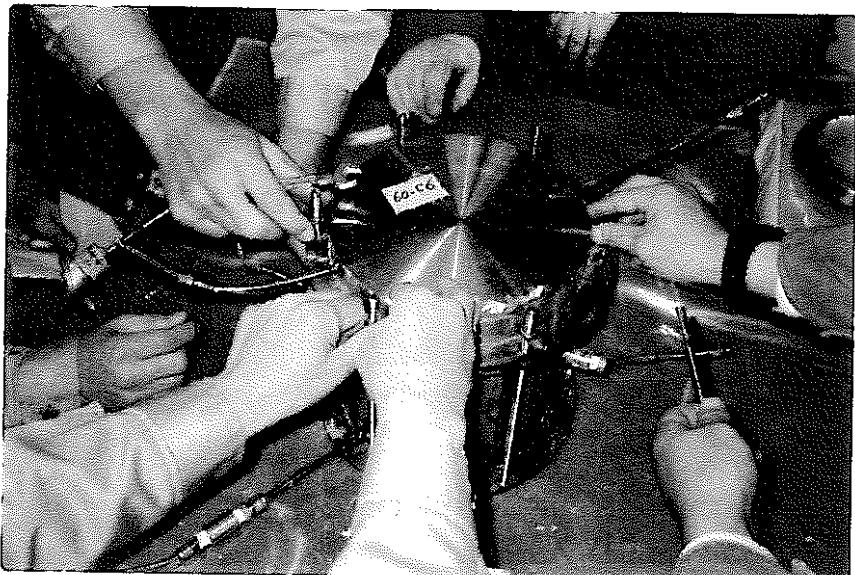
165



166



167



168



169

機器室取引
生一〇三

密面 DP



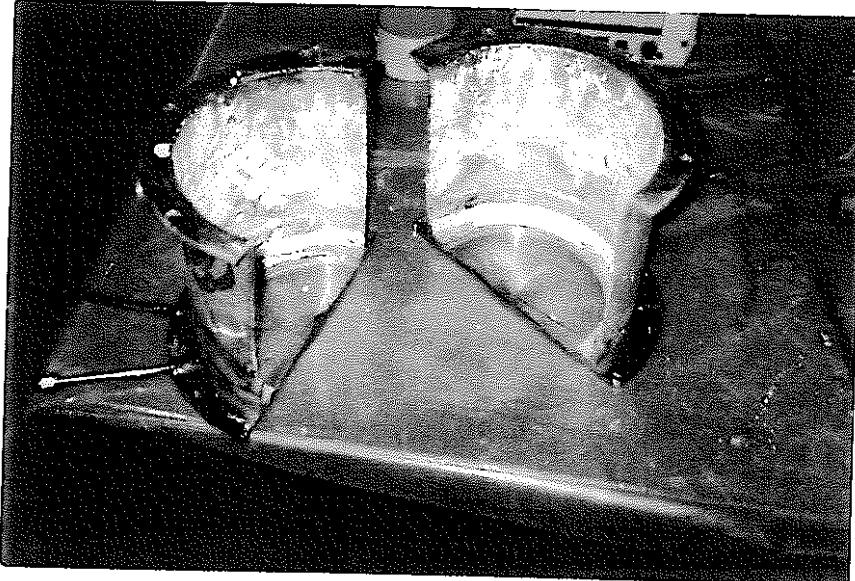
170



171



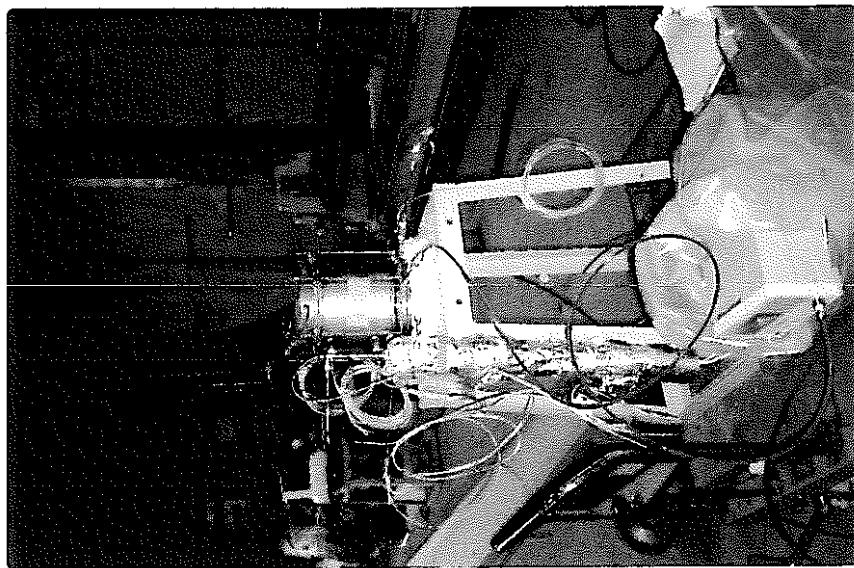
172



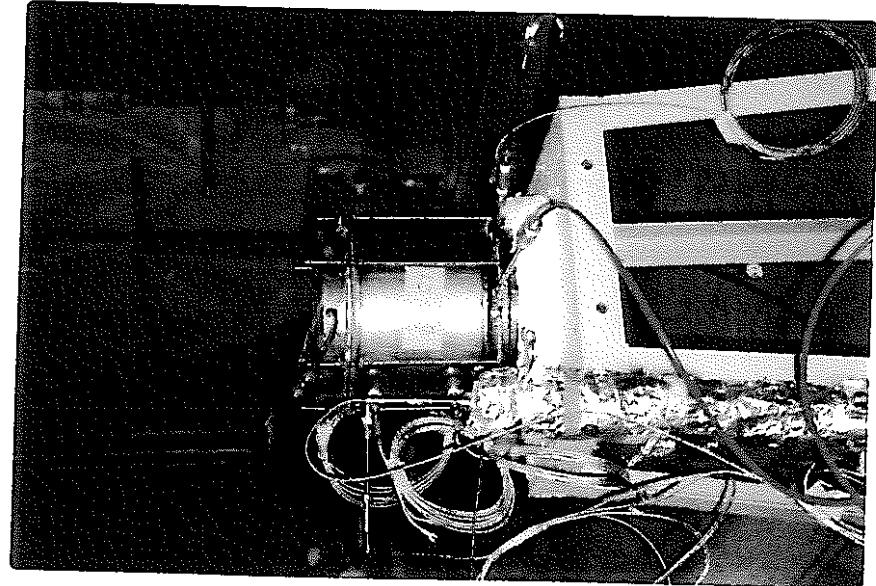
173



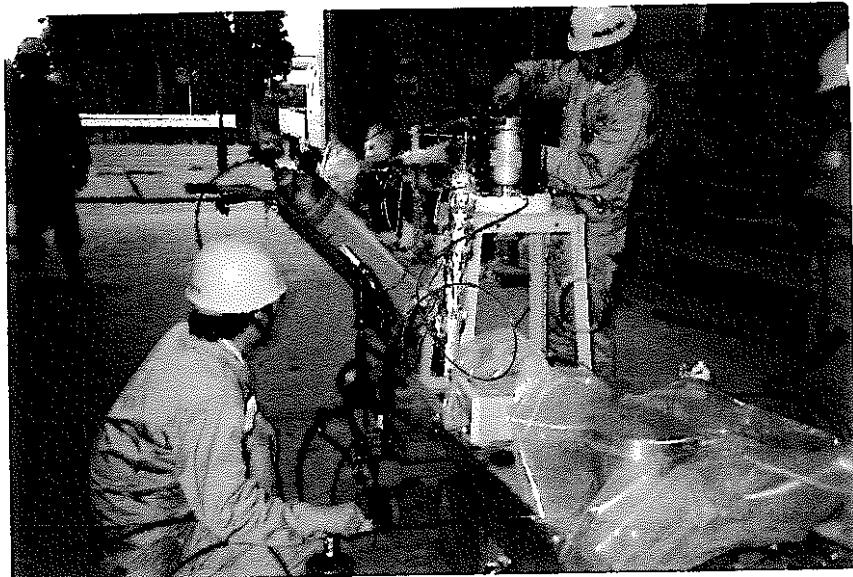
174



175



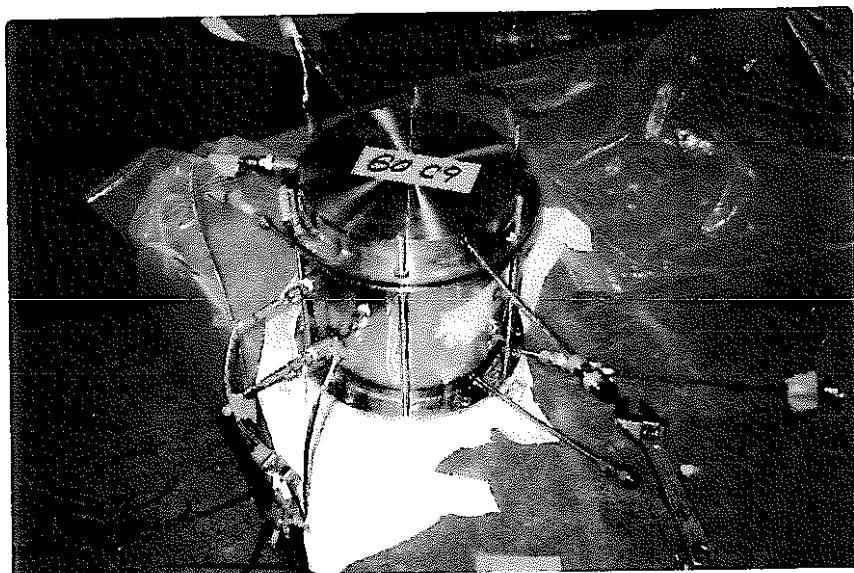
176



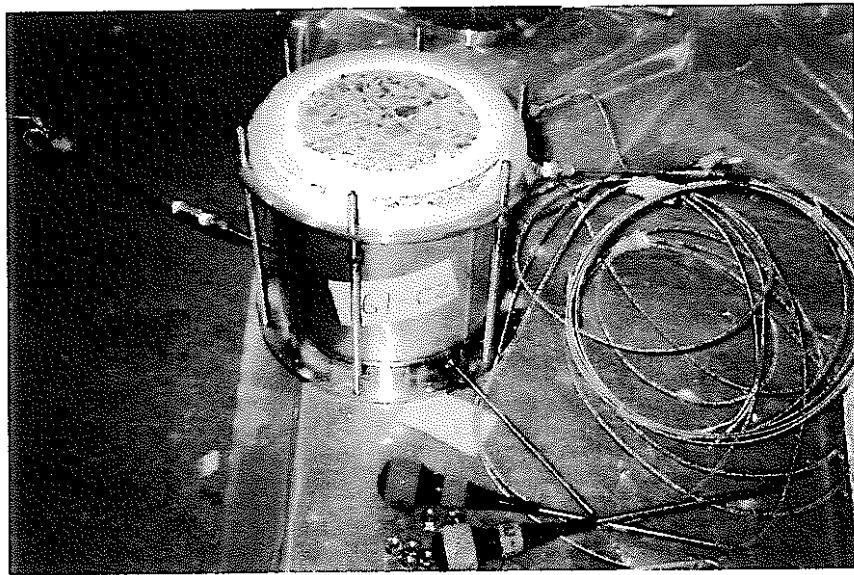
試験前

耐圧漏洩検査

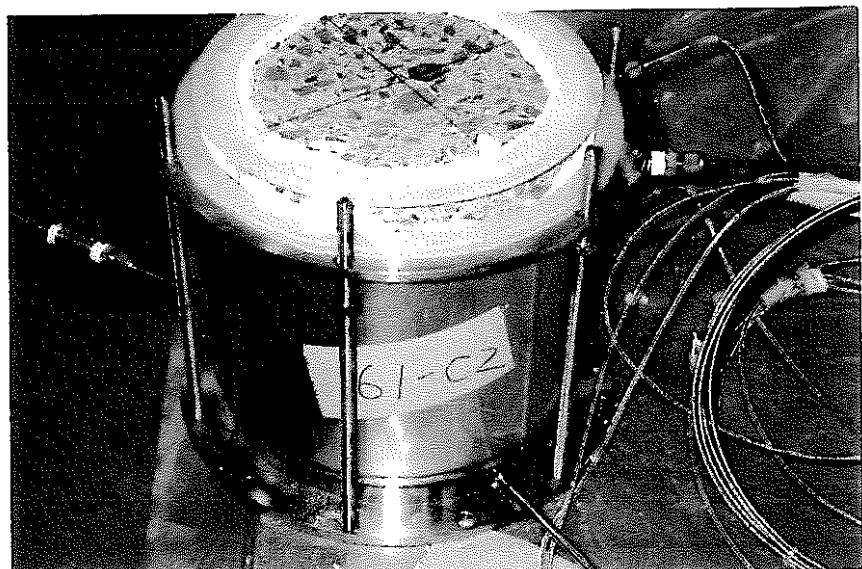
177



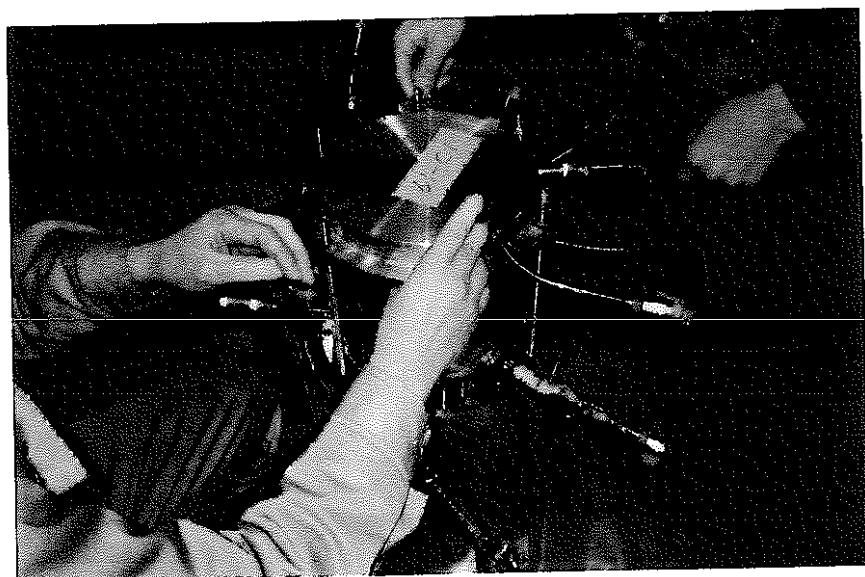
178



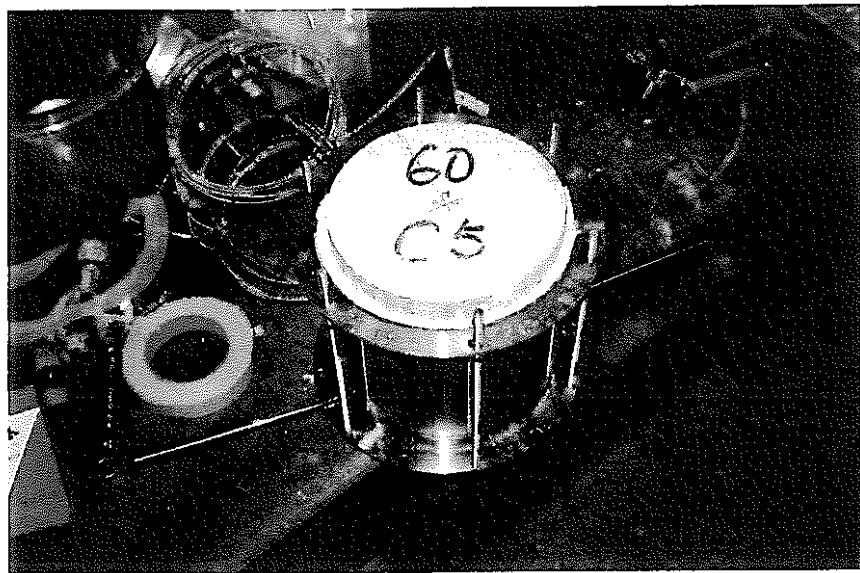
179



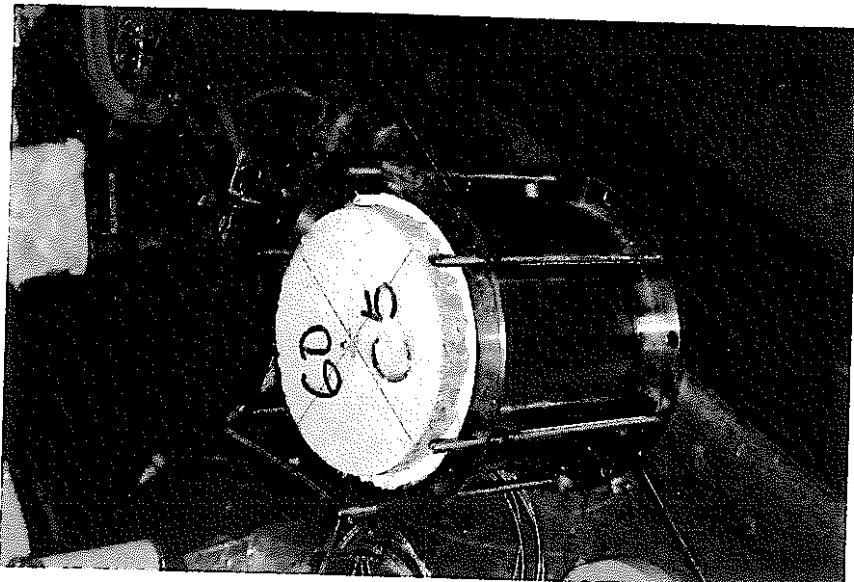
180



181



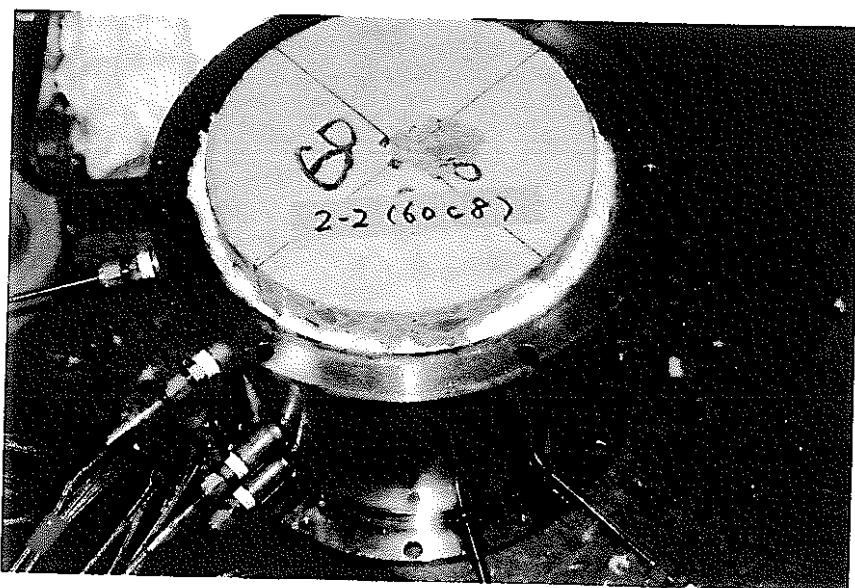
182



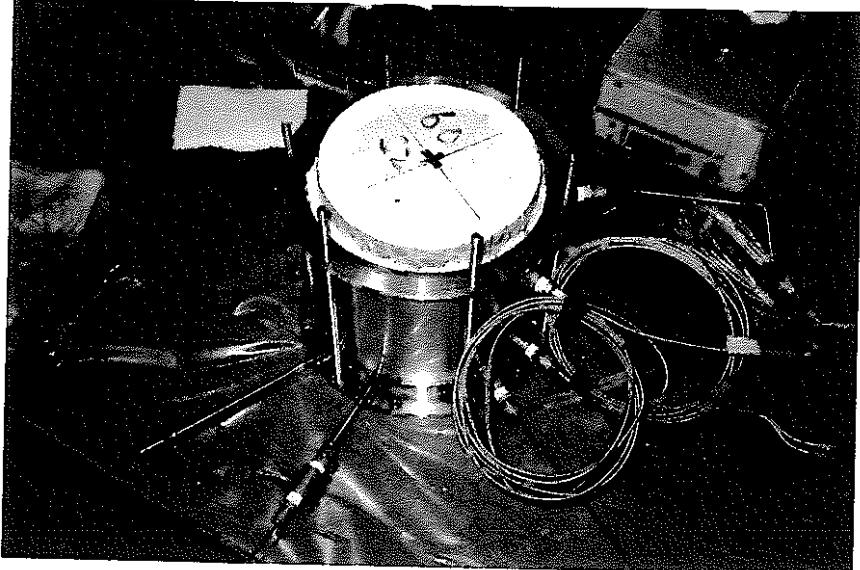
183



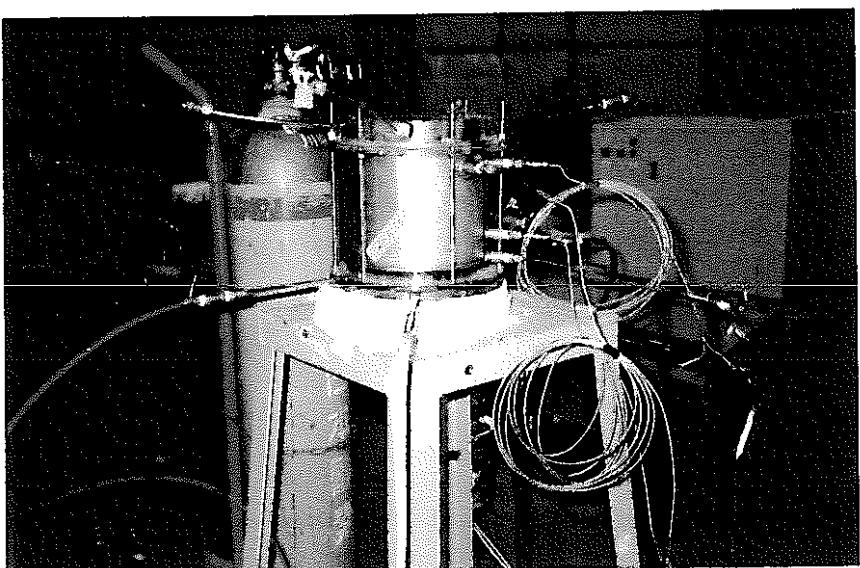
184



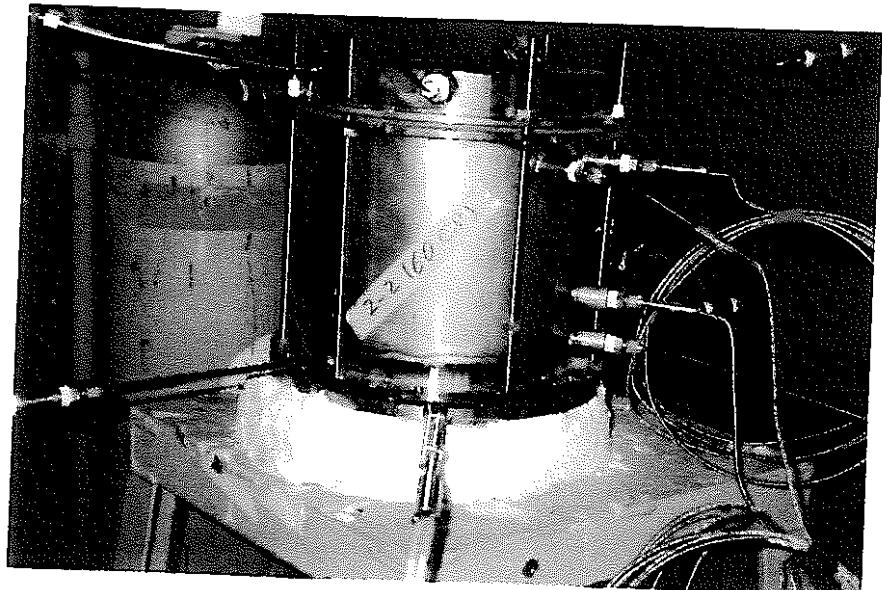
185



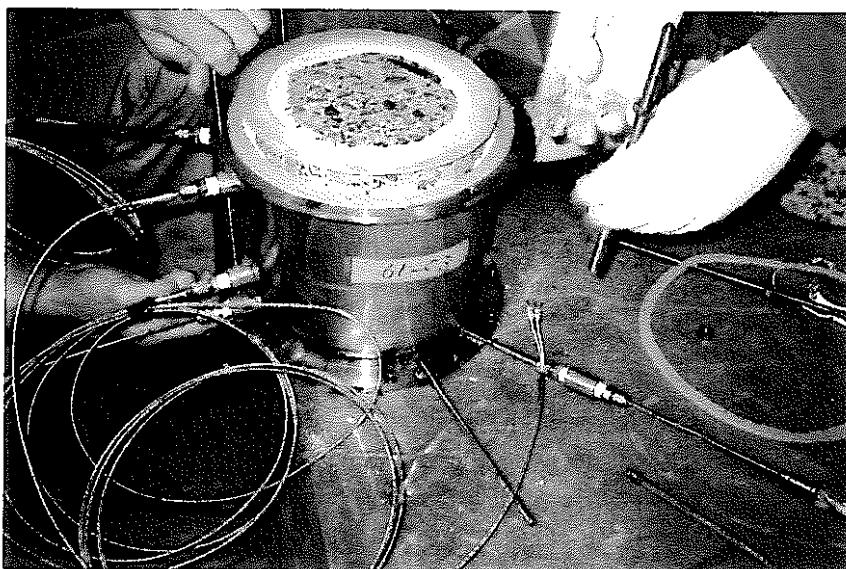
186



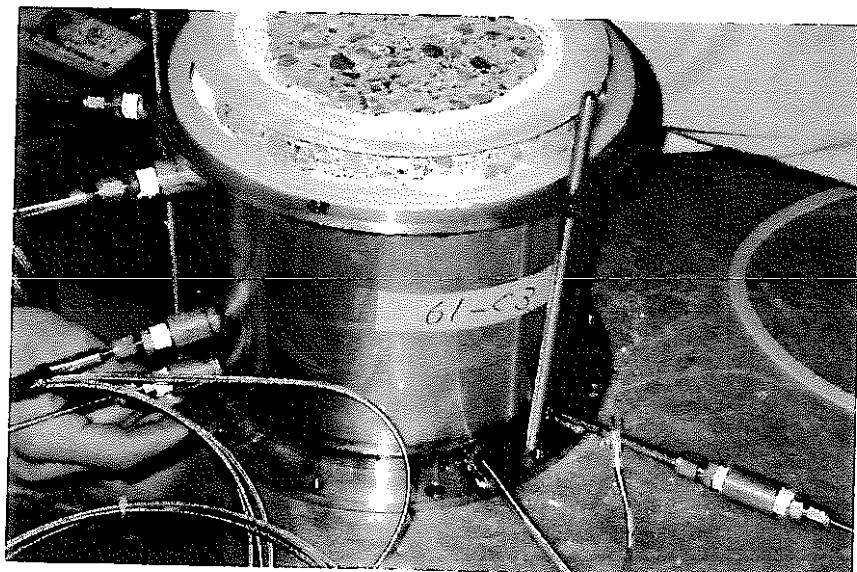
187



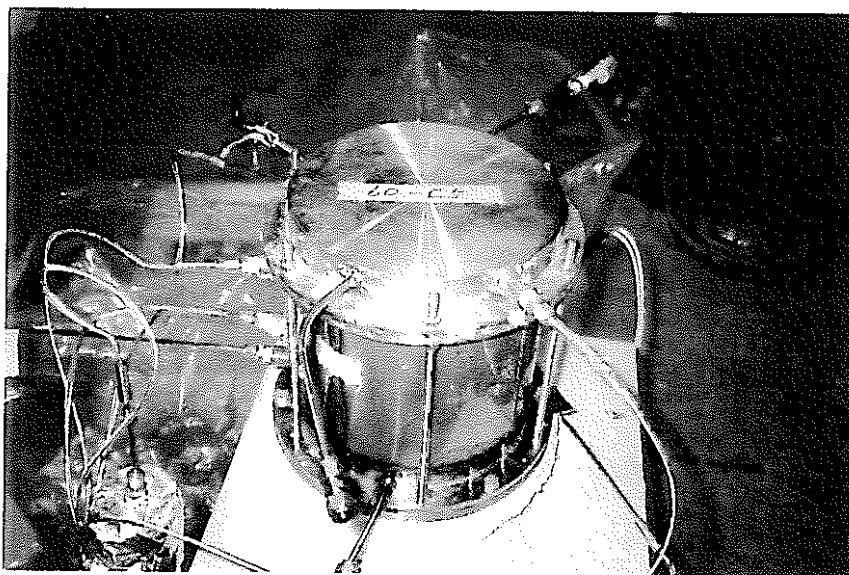
188



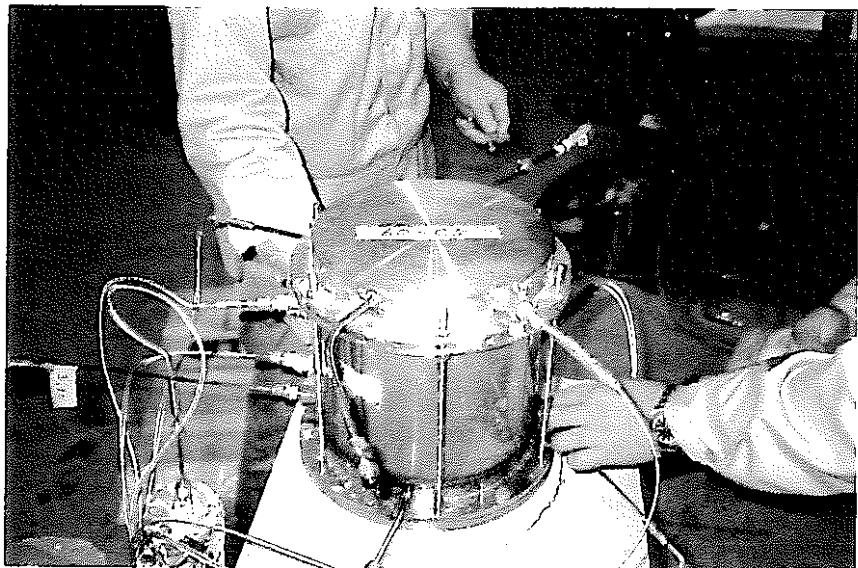
189



190



191

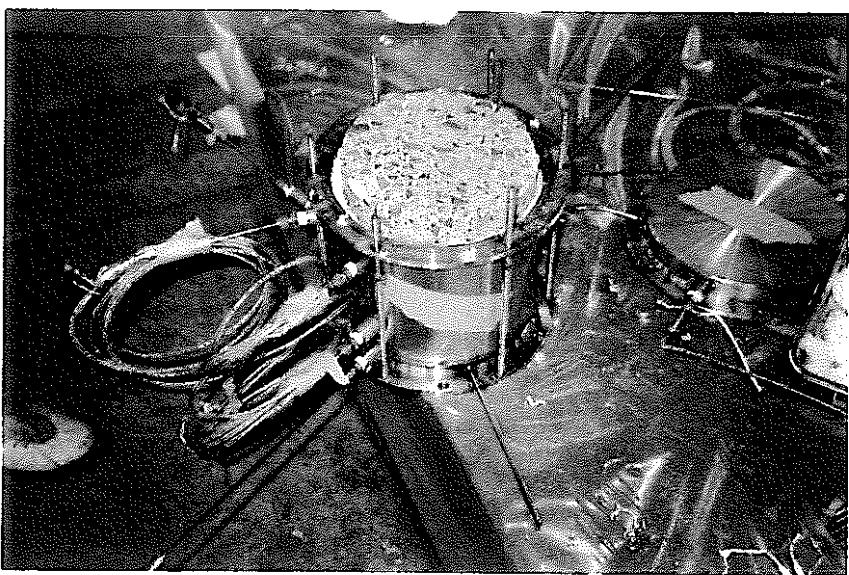


192

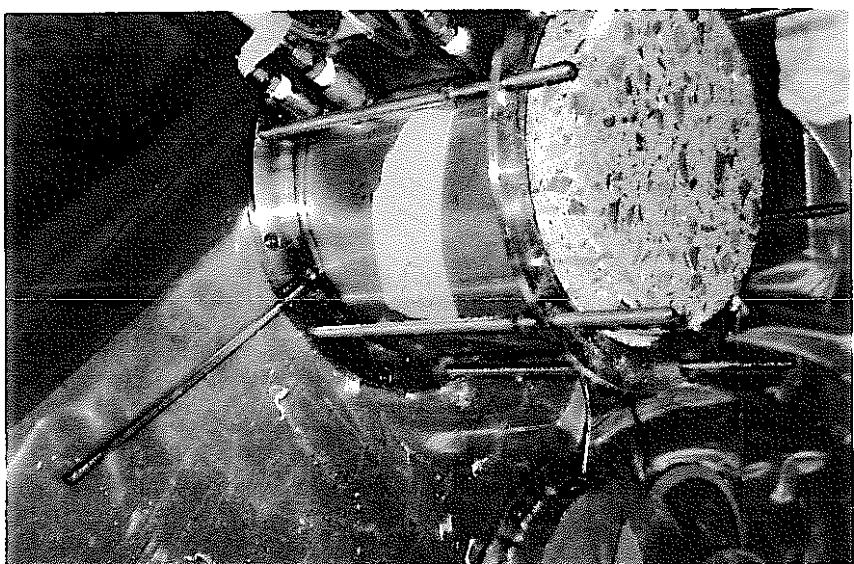


193





194

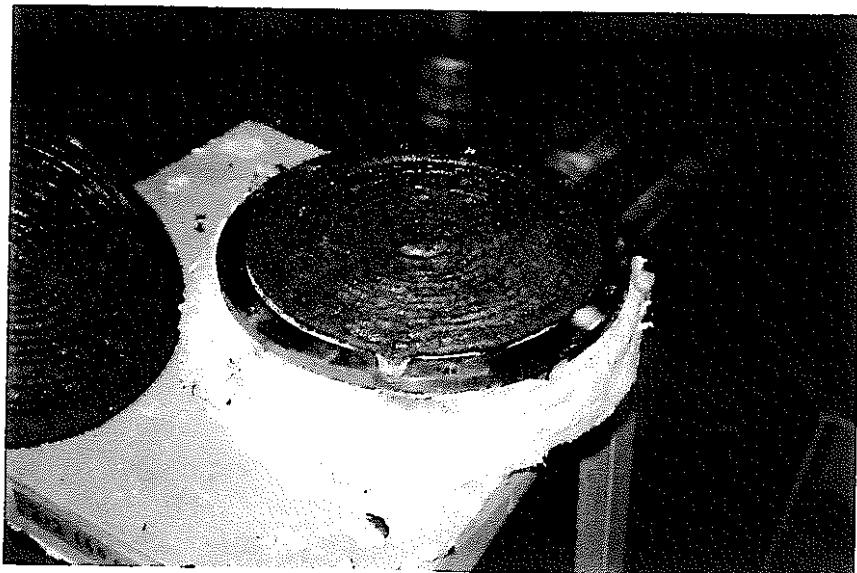


195



196

197



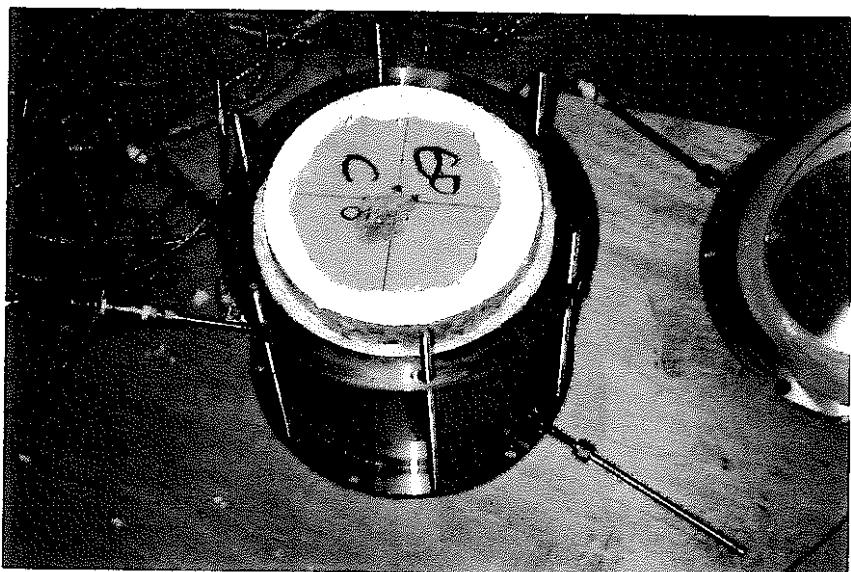
198



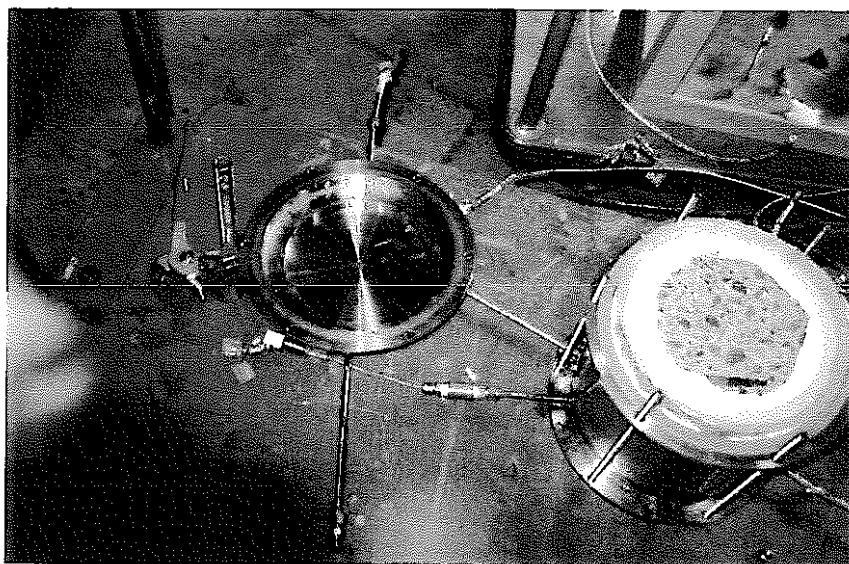
199



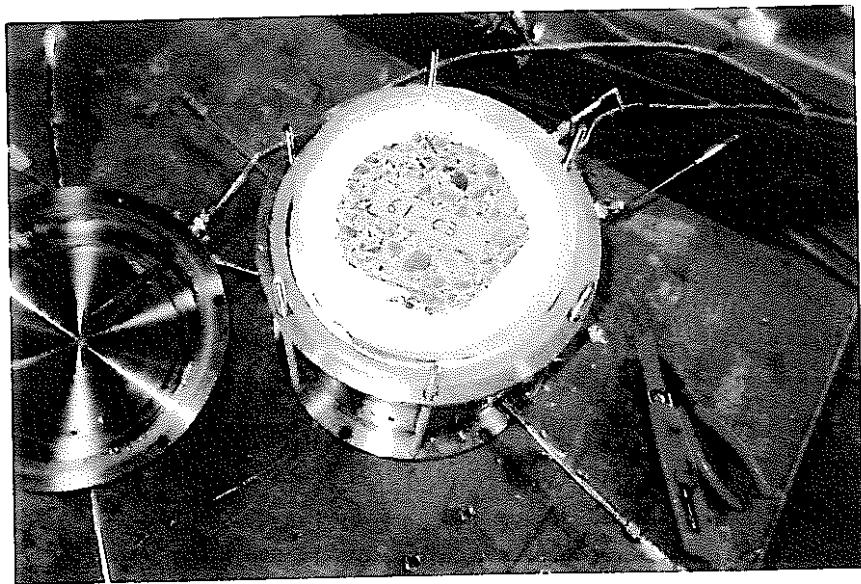
200



201

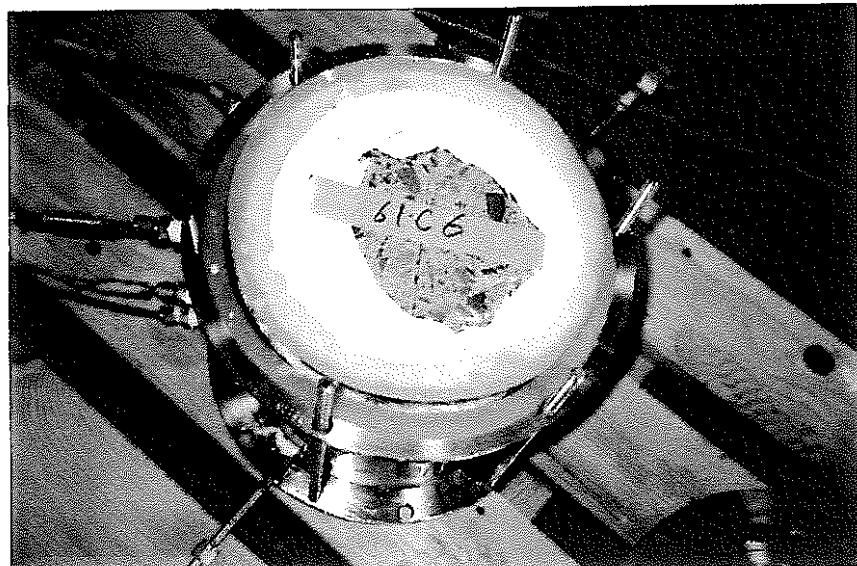


202

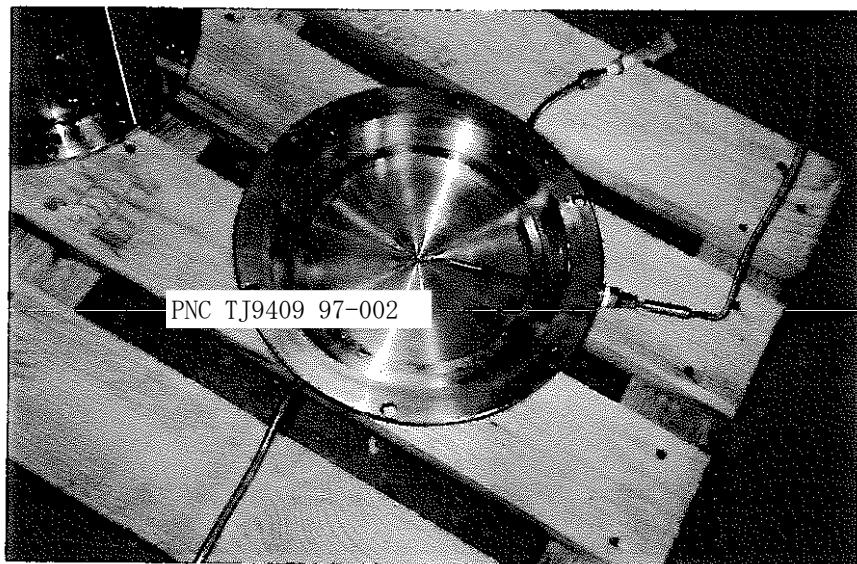


PNC TJ9409 97-002

203



204



205

