

TN8410 88-075 VOL 7

PNC ~~I8410 88-009 (1)~~

内部資料

本資料は 年 月 日付で登録区分、
変更する。 2001. 6. 20

[技術情報室]

ガラス固化モックアップ試験設備の
製作 遠隔操作機器用ラック
完成図書 (1/2)

1987年8月



動力炉・核燃料開発事業団

東海事業所

本資料の全部または一部を複写・複製・転載する場合は、下記にお問い合わせください。

〒319-1184 茨城県那珂郡東海村大字村松4番地49
核燃料サイクル開発機構
技術展開部 技術協力課

Inquiries about copyright and reproduction should be addressed to:
Technical Cooperation Section,
Technology Management Division,
Japan Nuclear Cycle Development Institute
4-49 Muramatsu, Tokai-mura, Naka-gun, Ibaraki, 319-1184
Japan

© 核燃料サイクル開発機構 (Japan Nuclear Cycle Development Institute)



動力炉・核燃料開発事業団殿

ガラス固化モックアップ試験設備の製作

遠隔操作機器用ラック

完 成 図 書

昭和 58 年 11 月

石川島播磨重工業株式会社

完 成 図 書 概 要

石川島播磨重工業株式会社は、動力炉核燃料開発事業団殿とのご契約に基づき、東海事業所内ガラス固化モックアップ試験設備において、遠隔操作機器用ラックの設計、製作、据付ならびに遠隔操作性試験を実施しました。

本完成図書は、機器構造図、組立図、形状図等からなる完成図書(1/2)と設計書、各種要領書、遠隔試験結果報告書等からなる完成図書(2/2)の2分冊にて構成されております。

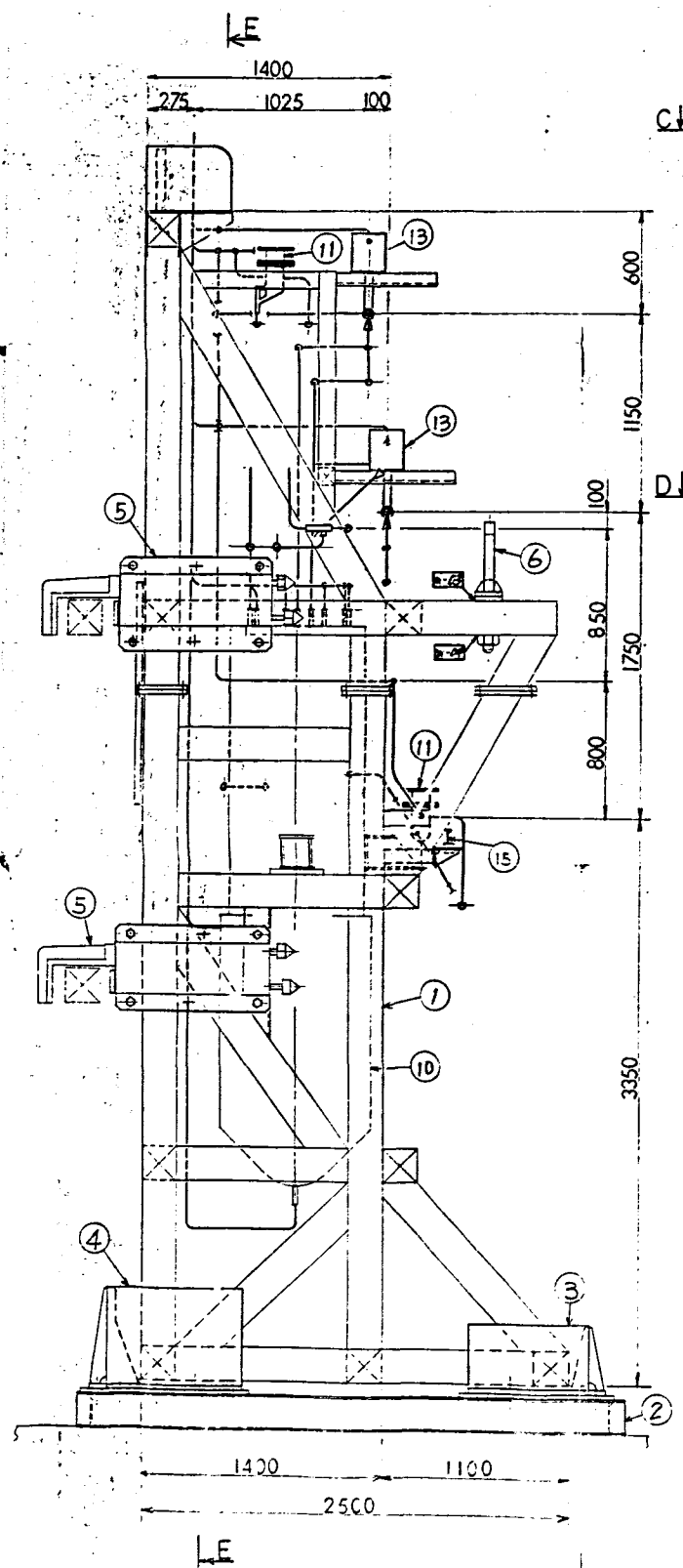
目 次

- I 図 面 集
- I - 1 実寸ラック構造図
- I - 2 部分ラック構造図
- I - 3 模擬ラック構造図
- I - 4 脱硝濃縮器組立図
- I - 5 脱硝濃縮液槽組立図
- I - 6 脱硝濃縮液供給槽組立図
- I - 7 実寸ラック据付図
- I - 8 部分ラック据付図
- I - 9 ジャンパ管形状図
- I - 10 遠隔部品形状図

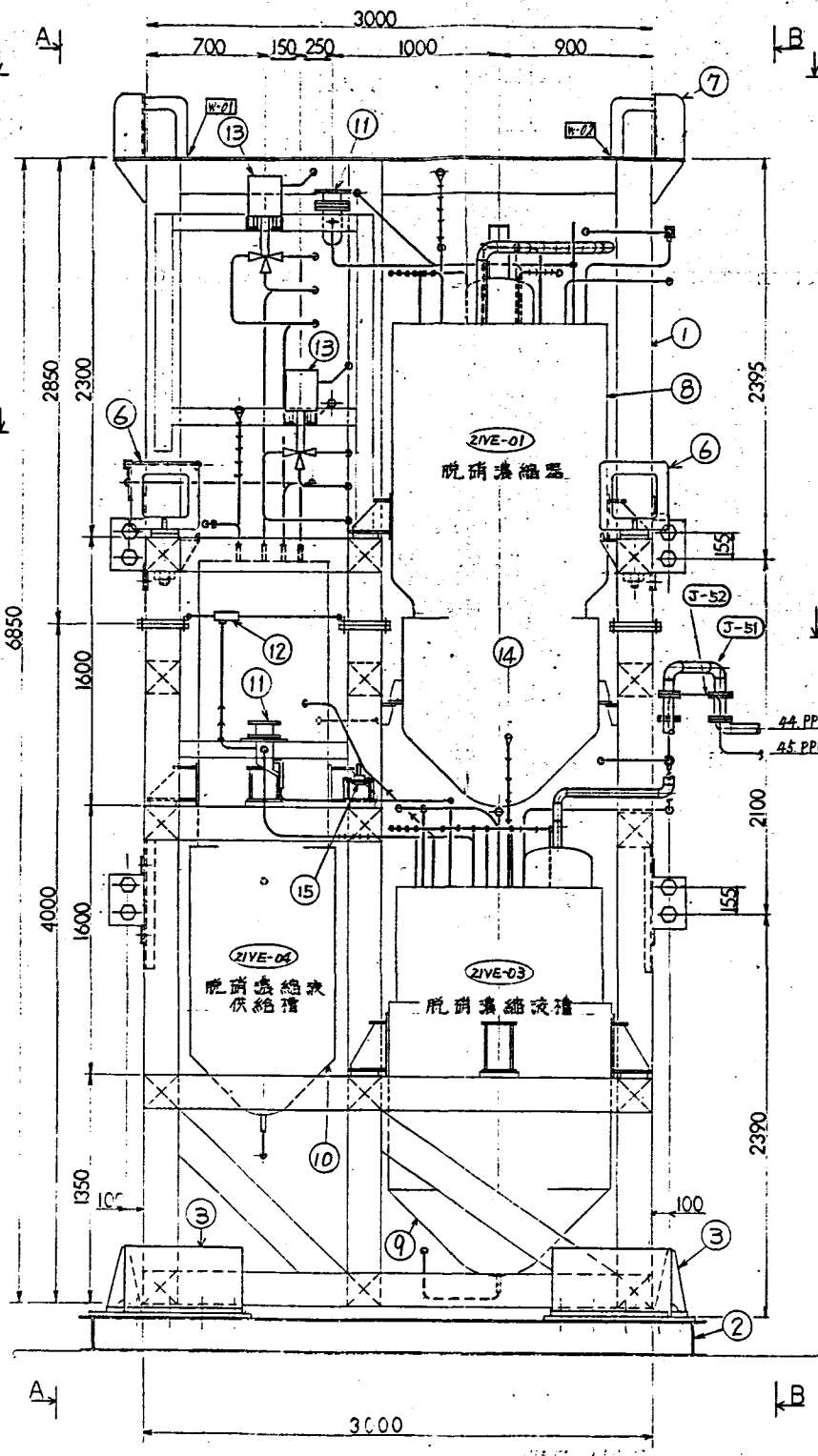
目 次

- Ⅱ 設 計 書
- Ⅱ - 1 モックアップラック設計検討書
- Ⅱ - 2 強度計算書
- Ⅱ - 3 ラック検査要領書
- Ⅱ - 4 試験検査項目及び立会項目一覧表
- Ⅱ - 5 外観，寸法検査要領書
- Ⅱ - 6 試験対象配管遠隔継手一覧表
- Ⅱ - 7 ラック遠隔操作性試験要領書
- Ⅱ - 8 遠隔試験結果報告書
- Ⅱ - 9 遠隔操作性試験記録
- Ⅱ - 10 ラック取扱説明書
- Ⅱ - 11 客先コメントに対する回答
- Ⅱ - 12 ラック関連遠隔技術開発長期計画
- Ⅱ - 13 打 合 覚

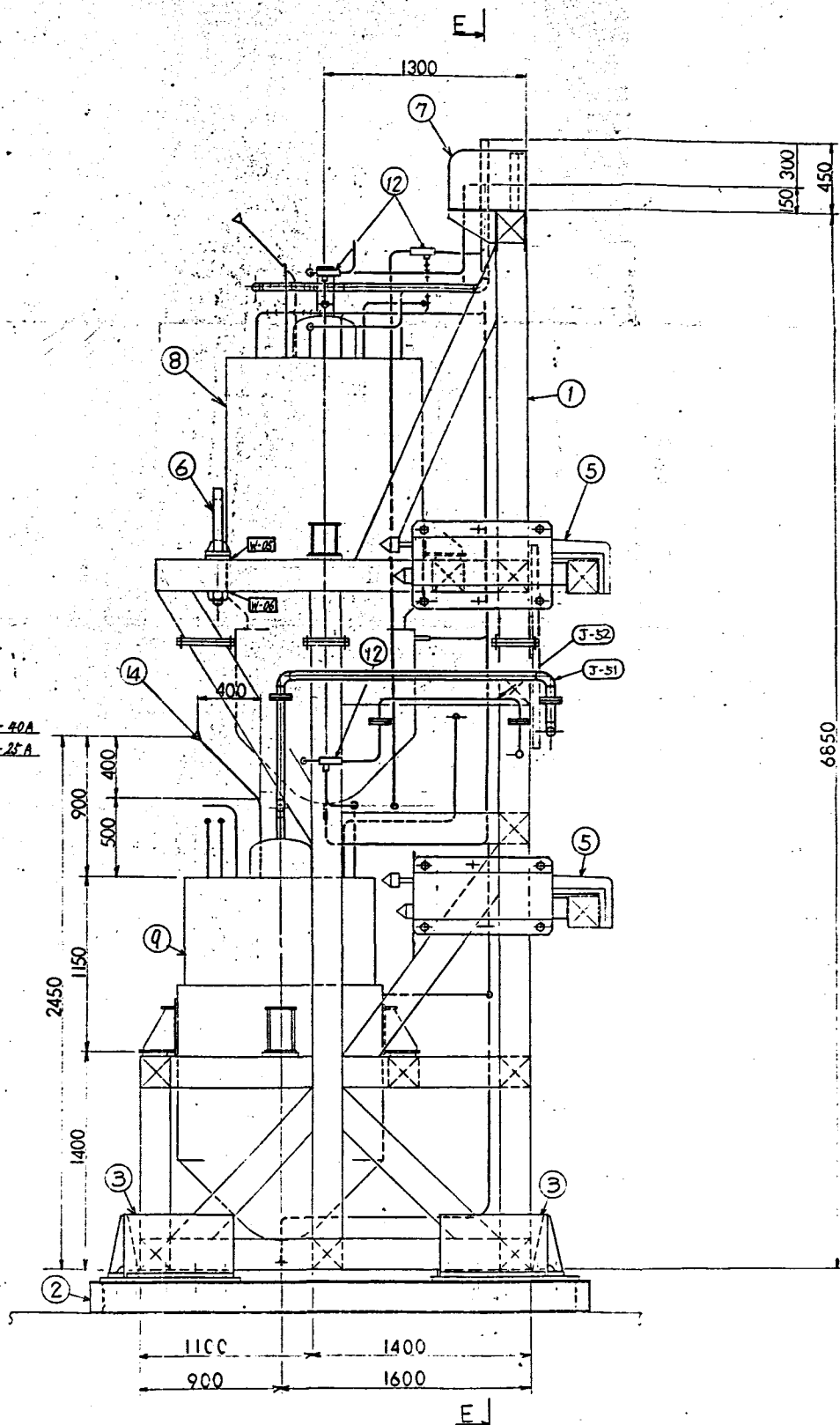
This is a blank page.



A-A から見る



備考
 1. 本図は、410K012の設計図に準じて作成されたものである。
 2. 本図は、410K012の設計図に準じて作成されたものである。
 3. 本図は、410K012の設計図に準じて作成されたものである。

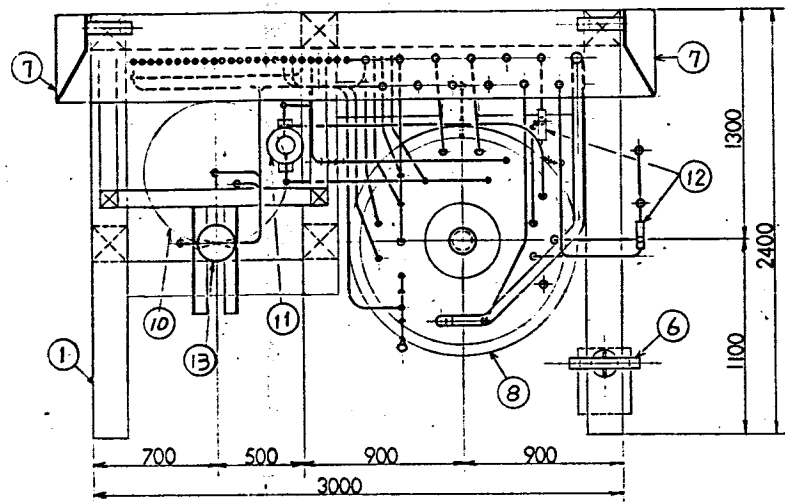


B-B から見る

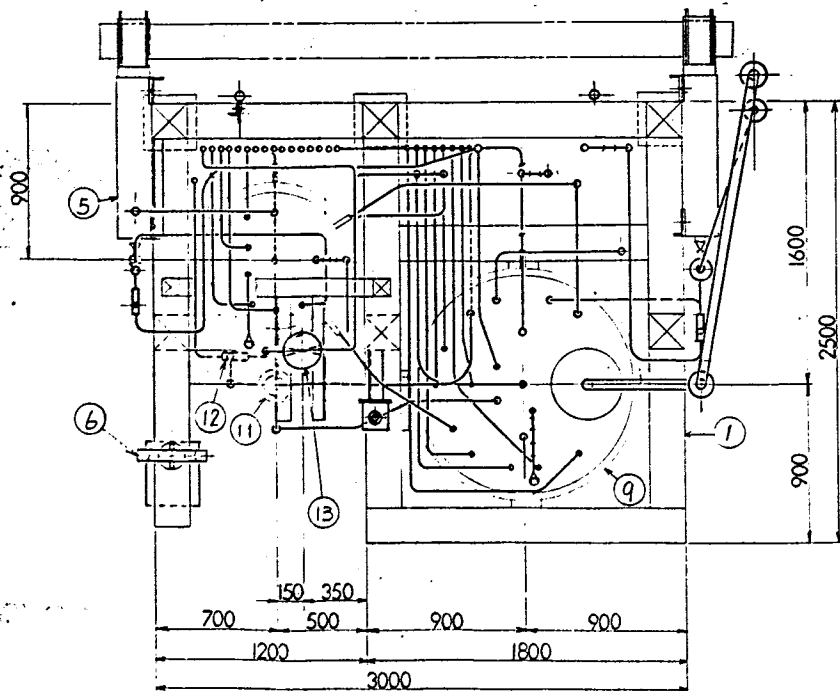
3. 本図は、410K012の設計図に準じて作成されたものである。
 4. 本図は、410K012の設計図に準じて作成されたものである。
 5. 本図は、410K012の設計図に準じて作成されたものである。

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	FORMING	SHRINK	TOTAL	REMARKS
NO.			PIECE	NO.	WEIGHT	IN	
1	ボルト	SSB 7.5					
2	ナット	SSB 7.5					
3	ワッシャー	SSB 7.5					
4	ボルト	SSB 7.5					
5	ナット	SSB 7.5					
6	ワッシャー	SSB 7.5					
7	ボルト	SSB 7.5					
8	ナット	SSB 7.5					
9	ワッシャー	SSB 7.5					
10	ボルト	SSB 7.5					
11	ナット	SSB 7.5					
12	ワッシャー	SSB 7.5					
13	ボルト	SSB 7.5					
14	ナット	SSB 7.5					
15	ワッシャー	SSB 7.5					

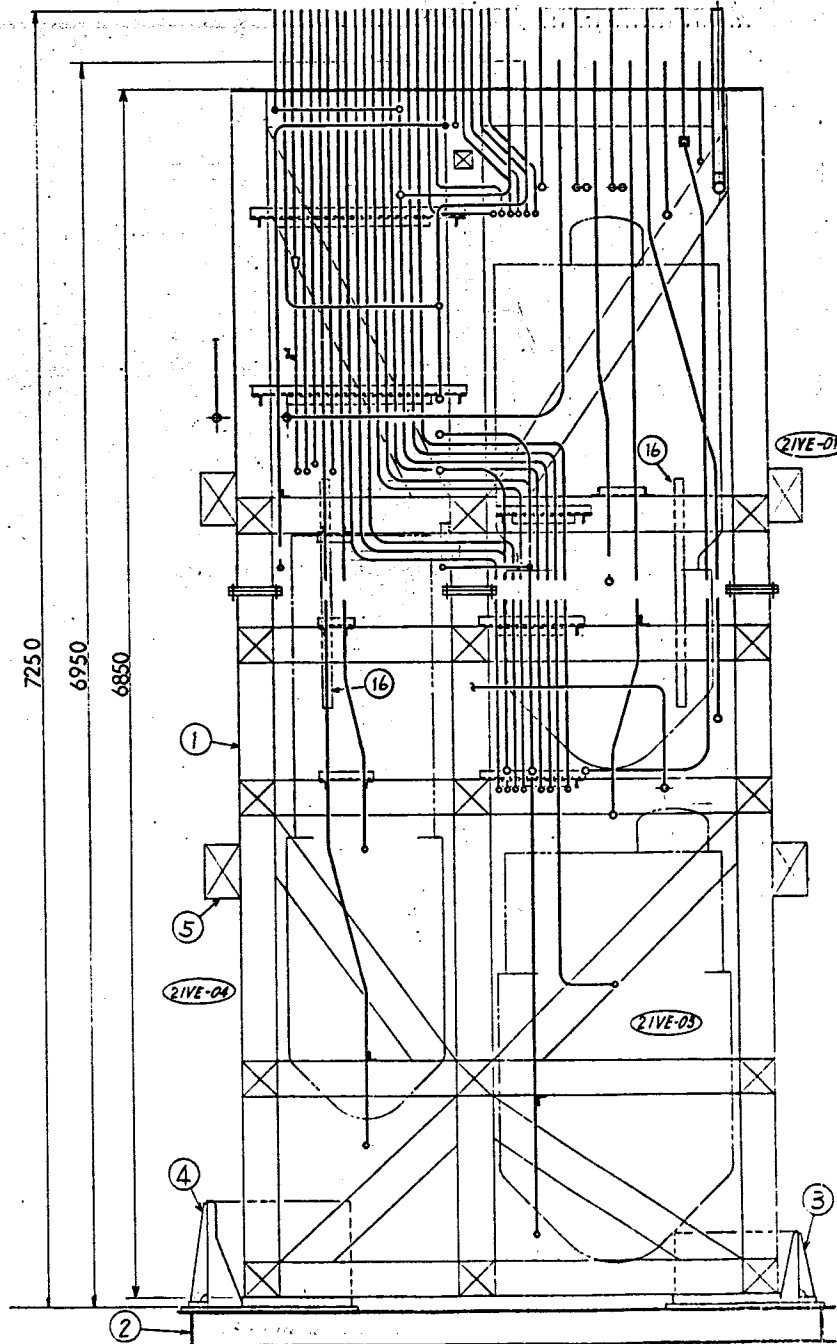
WORK NO. 5544-078
 DRAWING CODE NO. 410K012
 FILING NO. 61B14093
 IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION 原子力事業部 第二プラント設計部



C-C から見る



D-D から見る



E-E から見る

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	QUANTITY	REMARKS
16	背面カイト	STP62		2	
J-52	(25A)			1	
J-51	ジャンパ管 (40A)	STP62		1	3ボルトフランジ
15	電気コネクタ	黄銅		1	
14	熱電対			1	
13	三方弁	SS		2	
12	エジェクタ			5	
11	ファンリンクボルト			2	
10	脱硝濃縮液供給槽			1	
9	脱硝濃縮液槽			1	
8	脱硝濃縮器			1	
7	ベイル			2	
6	回転式ベイル			2	
5	支持装置	SS		4	
4	据付カイト	スチール		3	
3	据付台フレーム	SS		1	
1	ラックフレーム	STKR41		1	

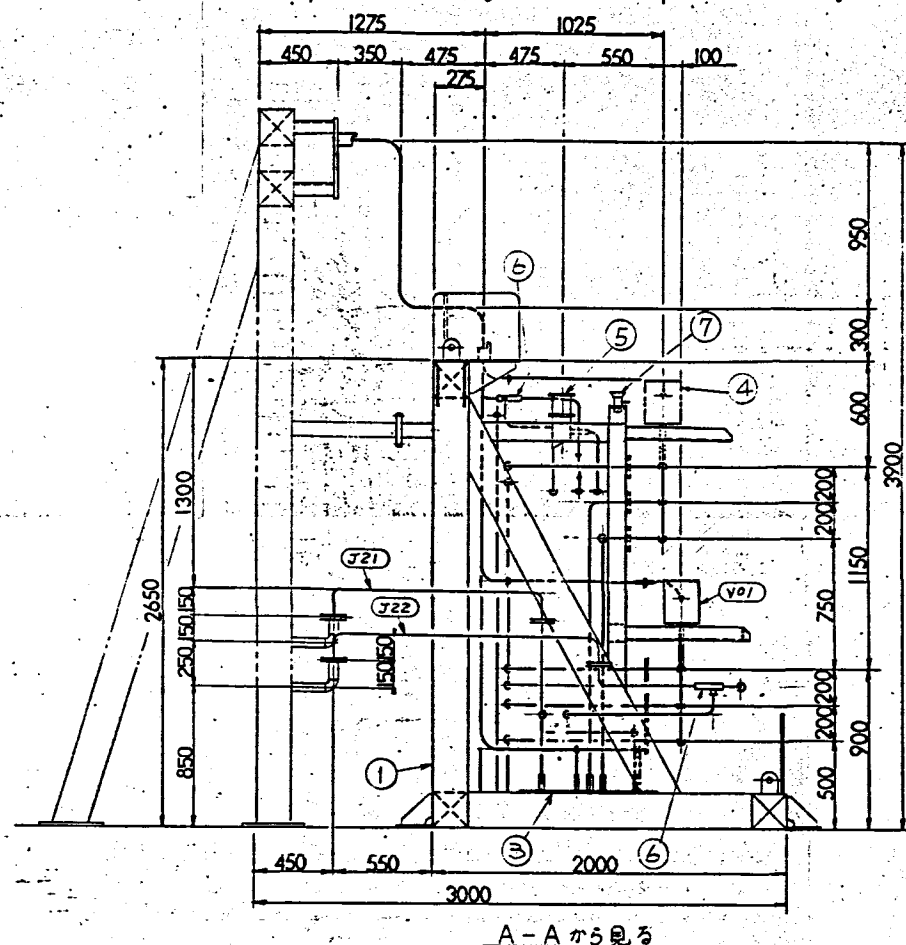
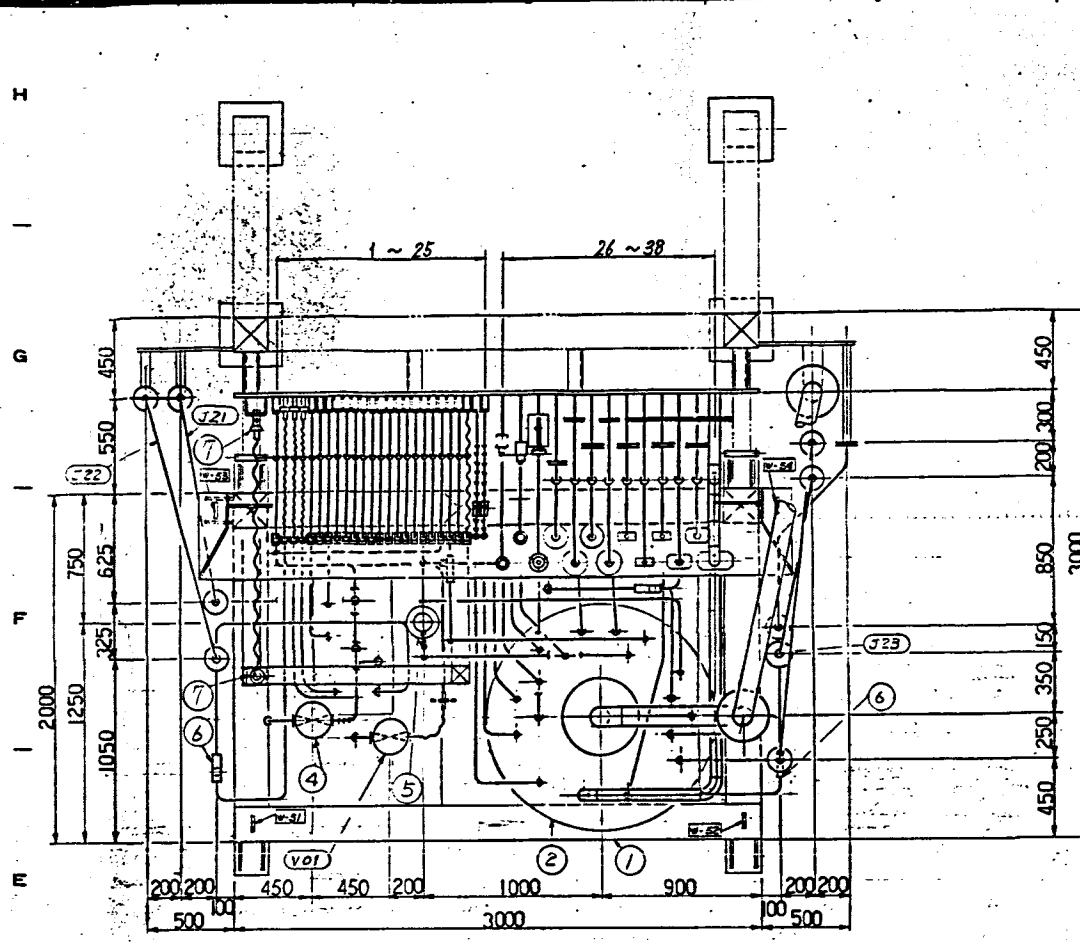
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	QUANTITY	REMARKS
16	背面カイト	STP62		2	
J-52	(25A)			1	
J-51	ジャンパ管 (40A)	STP62		1	3ボルトフランジ
15	電気コネクタ	黄銅		1	
14	熱電対			1	
13	三方弁	SS		2	
12	エジェクタ			5	
11	ファンリンクボルト			2	
10	脱硝濃縮液供給槽			1	
9	脱硝濃縮液槽			1	
8	脱硝濃縮器			1	
7	ベイル			2	
6	回転式ベイル			2	
5	支持装置	SS		4	
4	据付カイト	スチール		3	
3	据付台フレーム	SS		1	
1	ラックフレーム	STKR41		1	

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	QUANTITY	REMARKS
16	背面カイト	STP62		2	
J-52	(25A)			1	
J-51	ジャンパ管 (40A)	STP62		1	3ボルトフランジ
15	電気コネクタ	黄銅		1	
14	熱電対			1	
13	三方弁	SS		2	
12	エジェクタ			5	
11	ファンリンクボルト			2	
10	脱硝濃縮液供給槽			1	
9	脱硝濃縮液槽			1	
8	脱硝濃縮器			1	
7	ベイル			2	
6	回転式ベイル			2	
5	支持装置	SS		4	
4	据付カイト	スチール		3	
3	据付台フレーム	SS		1	
1	ラックフレーム	STKR41		1	

REV.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1	5.27.70	1/2 仕様	鈴木		
2	5.27.70	1/2 仕様	鈴木		

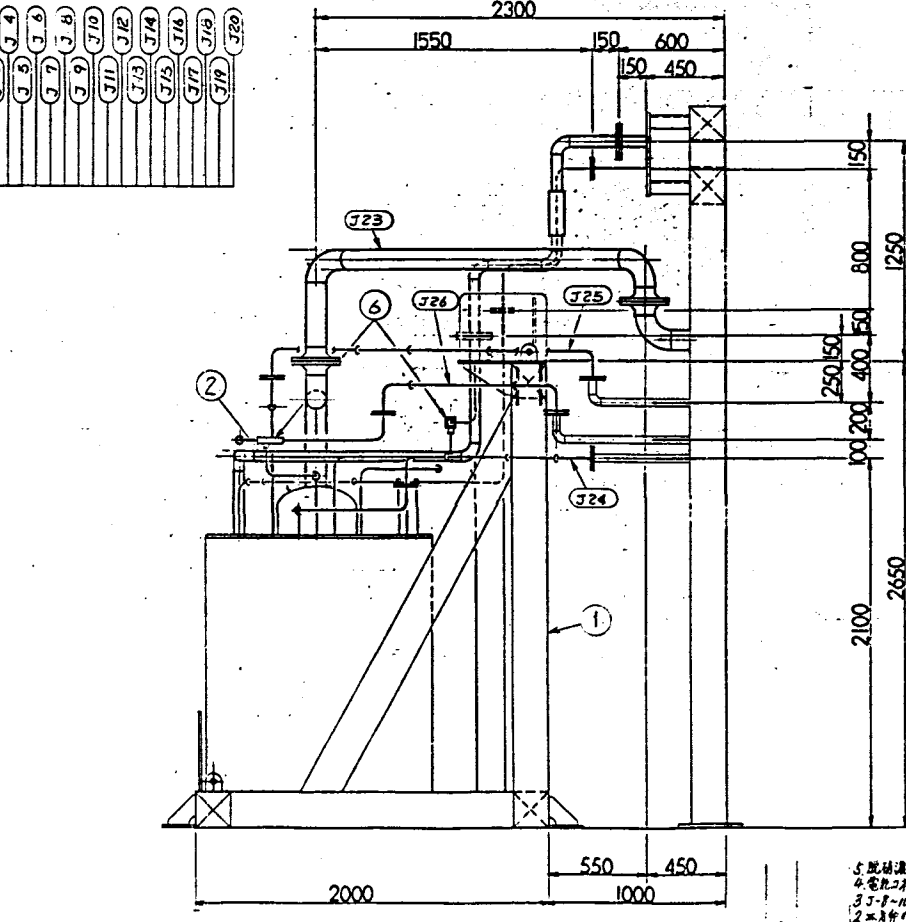
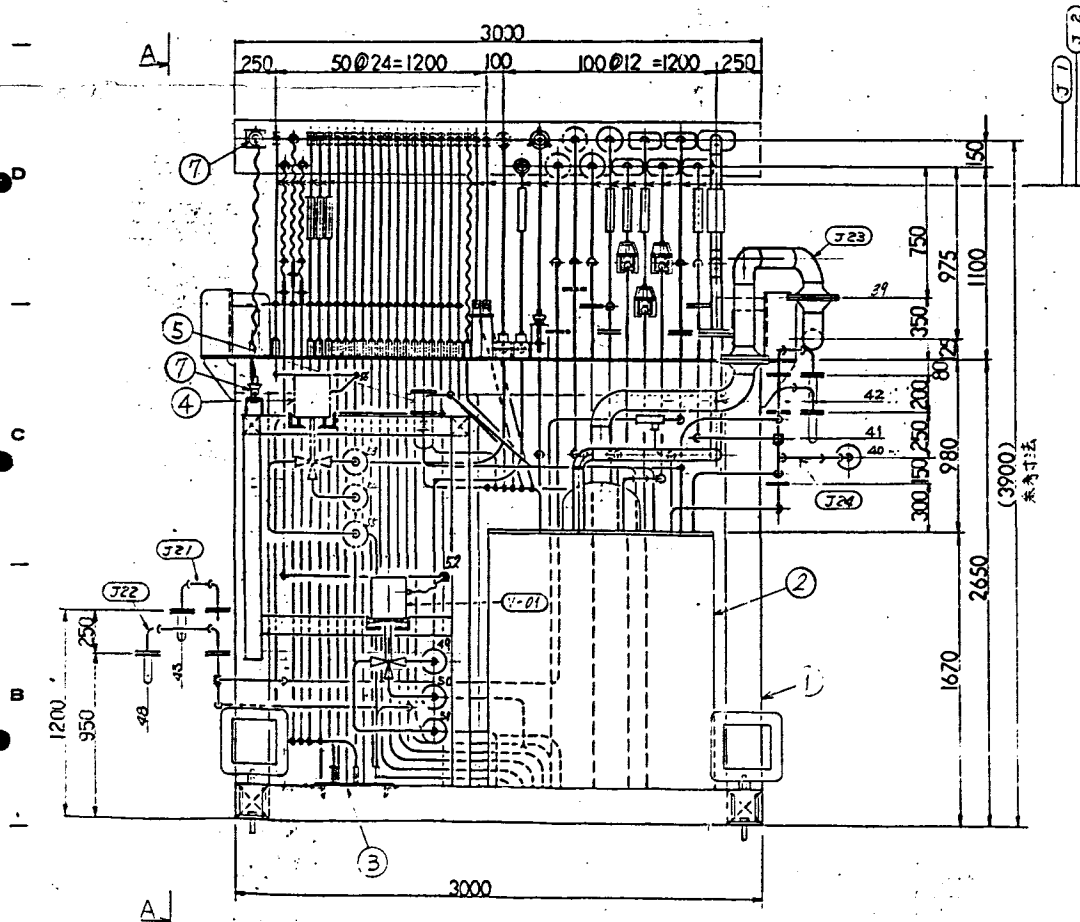
WORK NO.	5544-078
DRAWING CODE NO.	410K012
FILE NO.	01B14093
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.	
NUCLEAR POWER DIVISION 原子力事業部 第二プラント設計部	

This is a blank page.



図番	ライソ No	品名	数量	ライソ No	品名	数量
1	IA-8A
2	IA-8A
3	LA-384
4	IA-417
5	IA-418
6	CA-214
7	IA-420
8	CWR-210
9	IA-411
10	IA-410
11	LA-391
12	LA-394
13	CW-215
14	IA-418
15	IA-415
16	CWR-215
17	IA-412
18	FA-502
19	IA-401
20	MA-332
21	MA-332
22	IA-402
23	IA-403
24	IA-404
25	LA-386
26	MA-341
27	MA-331
28	DE-501
29	MS-114
30	LA-344

備考
 1. ジャパン形の詳細は別図410K017「ジャパン形」を参照のこと
 2. 通称機の詳細は別図410K016「通称機」を参照のこと



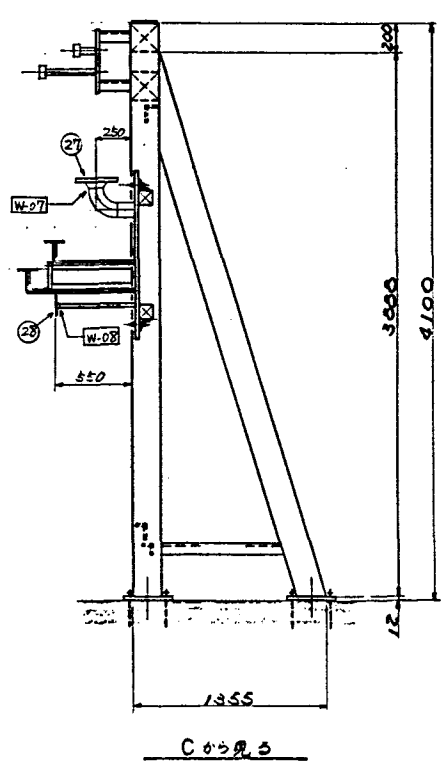
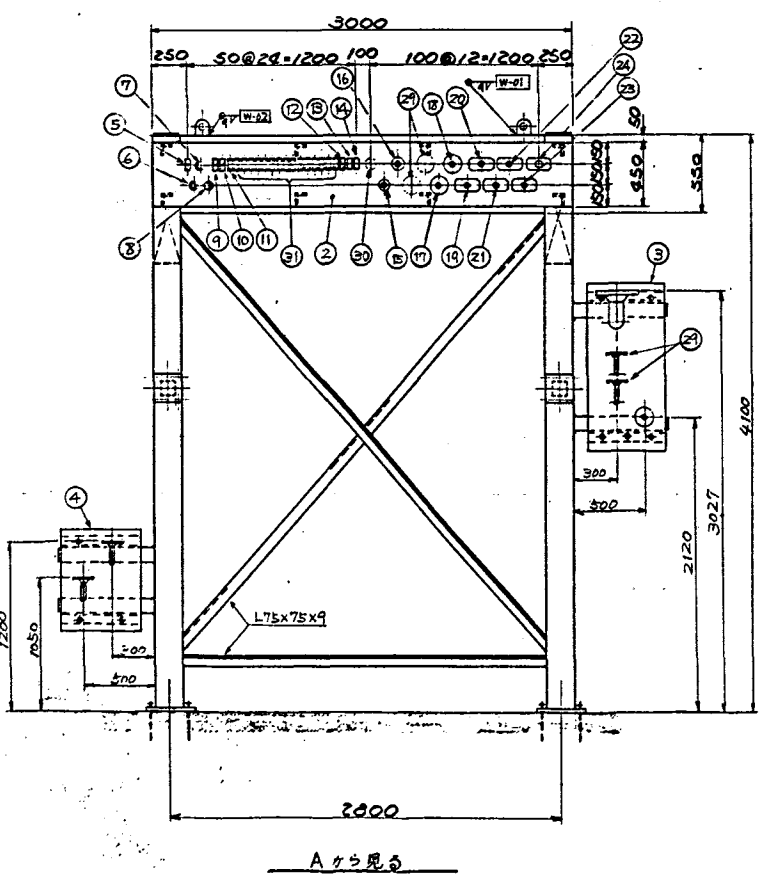
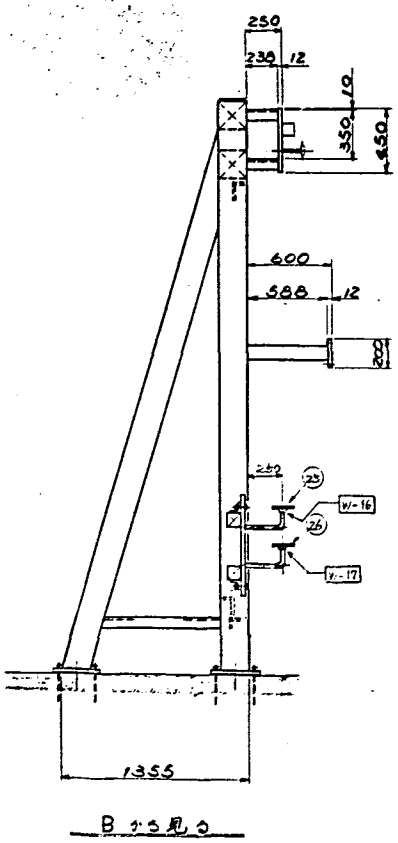
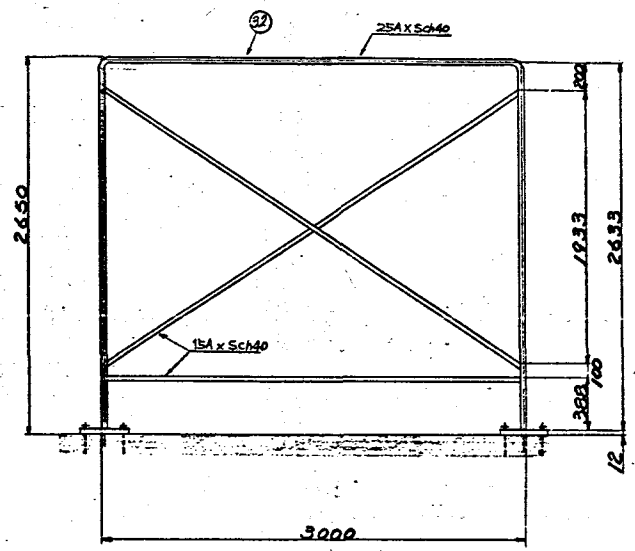
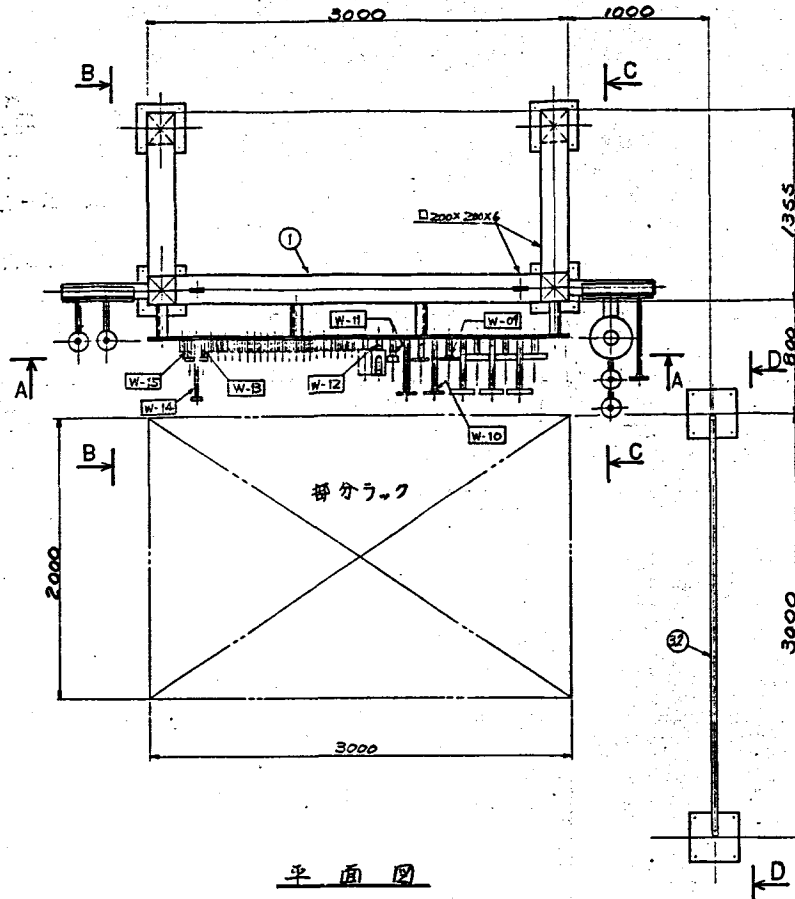
図番	品名	材料	仕様	数量	備考
J26	ジャンパ管 (25A)	SUS	...	1	3ボルトフランジ
J25	(25A)	SUS304	...	1	...
J24	(25A)	1	...
J23	(100A)	1	...
J22	(25A)	1	...
J21	(25A)	1	...
J20	(50A)	1	...
J19	(25A)	1	...
J18	(25A)	1	...
J17	(25A)	1	...
J16	(25A)	1	...
J15	(25A)	1	...
J14	(25A)	1	...
J13	(25A)	1	...
J12	(25A)	1	...
J11	(25A)	1	...
J10	(15A)	1	...
J9	(15A)	1	...
J8	(15A)	1	...
J7	(15A)	1	...
J6	(15A)	1	...
J5	(15A)	1	...
J4	(15A)	1	...
J3	(15A)	1	...
J2	(8A)	1	...
J1	ジャンパ管 (8A)	1	...
V01	三方弁	SS	...	1	...
6	エッジワ	SS	...	4	...
5	ジャンパボルト	1	...
4	三方弁	1	...
3	1	...
2	...	SS	...	1	...
1	1	...

5. 脱酸処理後の材料は2枚
 4. 電線はすべて絶縁処理
 3. J21-J26の位置を注意
 2. 三方弁の位置を注意
 1. 脱酸処理後の材料は2枚

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	WORKING	MARK	TEST	WORKING	MARK	TEST	REMARKS
5544-078	動力炉・核燃料開発事業団
410K013	ガラス固化モジュール製造設備の製作 選別機作業者用ラック
91B14094	部分ラック構造図

This is a blank page.

NO.	REVISION	DATE	BY	DESCRIPTION
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				



備考
 1. 本図中 図 200 による換性係数は 40 であることである。
 2. 透視図の註記は 図 410K016 「透視図の形状図」を参照のこと。

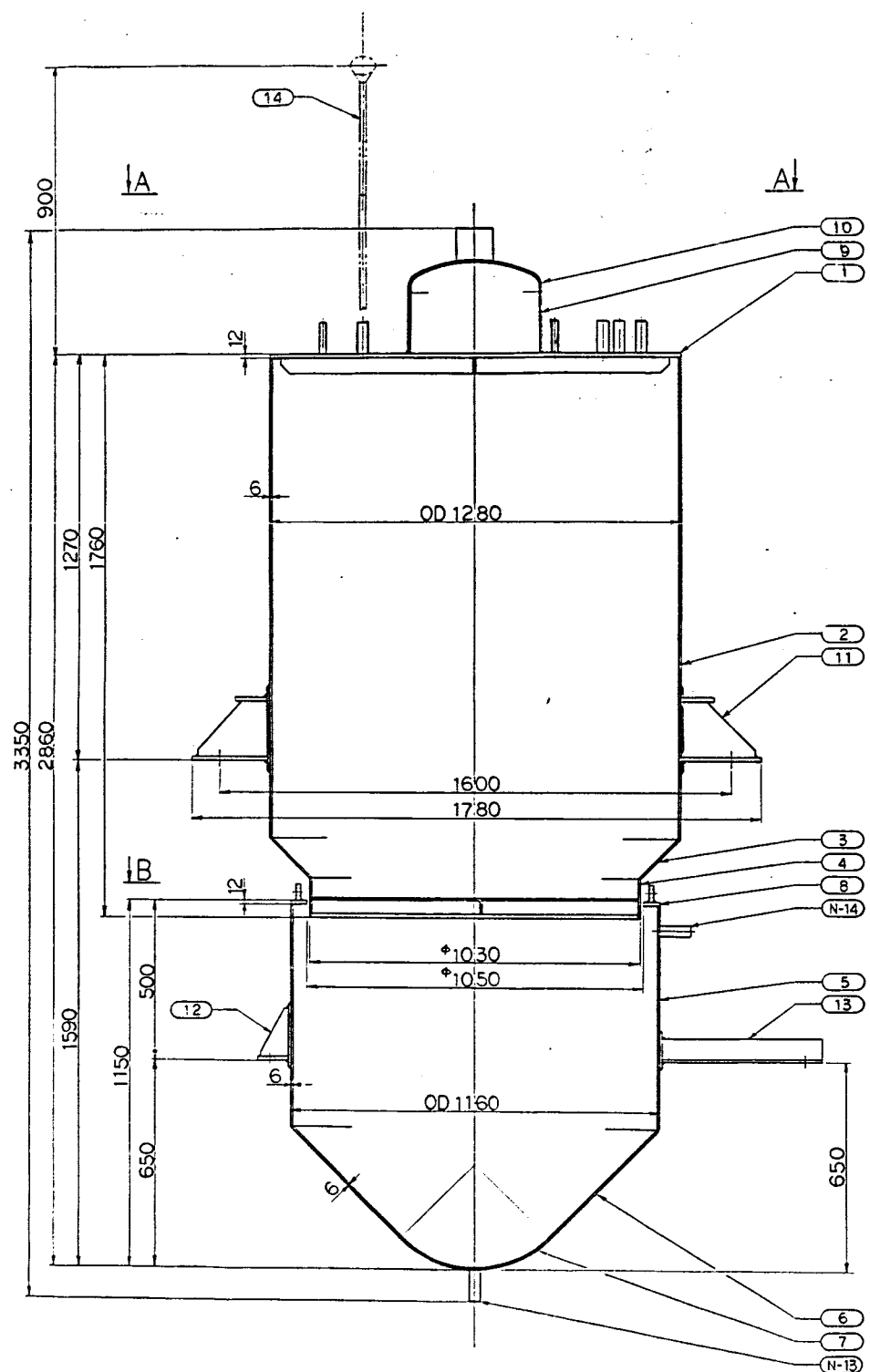
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST NO. REQUIRED	WEIGHT IN	REMARKS
32	右横梁ラック	STP838		1	
31	TRU グレー (25A)			15	
30	コネクター (25A)			1	
29	3本目フランジ (25A)	SS		4	
28	3本目フランジ (25A-II)				J-24
27	透視フランジ (100A-I)				J-23
26	(25A-I)				J-22
25	3本目フランジ (25A-II)				J-21
24	(50A)				J-20
23	(25A)				J-19
22	(25A)				J-18
21	(25A)				J-17
20	(25A)				J-16
19	5本目コネクター (25A)				J-15
18	(25A-II)				J-14
17	3本目フランジ (25A-I)				J-13
16	ハンカクフランジ (25A)	SUS304			J-12
15	コネクター (25A)	SUS			J-11
14	(15A)				J-10
13	(15A)				J-09
12	TRU 取 (15A)	SUS304			J-08
11	(15A)				J-07
10	(15A)				J-06
9	新 TRU (15A)	SUS			J-05
8	(15A)				J-04
7	(15A)				J-03
6	ワンタッチコネクター (8A)	SUS304			J-02
5	新 TRU (8A)	SUS			J-01
4	(12)				
3	配管ハンダ (1)				
2	組立取付板	CS41			
1	平面フレーム	STP838			

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST NO. REQUIRED	WEIGHT IN	REMARKS
5544-078	動力炉・核燃料開発事業団				
410K014	ガス圧モックアップ試験装置の製作 透視図用ラック			1/25	
01B14247	透視図用ラック構造図				

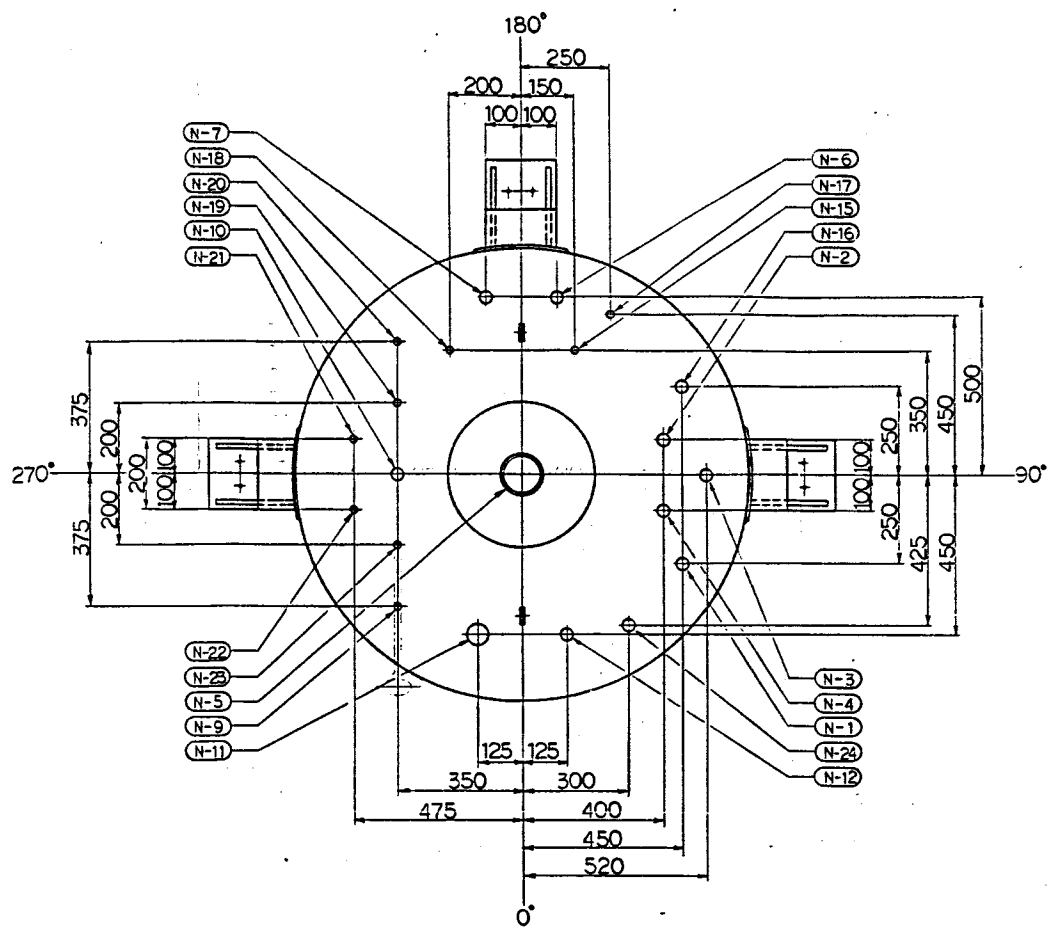
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION
 カニプラント設計部

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	CH.	AP.

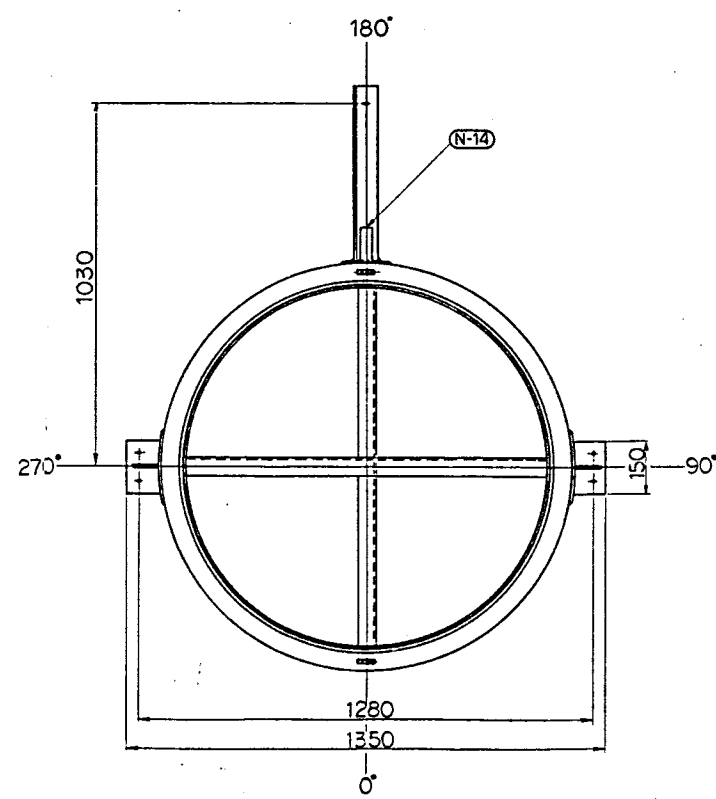
This is a blank page.



脱硝濃縮器



A-Aカラ見ル



B-Bカラ見ル

番号	名称	サイズ	備考
N-24	予備	25A	
-23	T/C	15A	温度計
-22	IA	15A	密度計(低圧側)
-21	IA	15A	密度計(高圧側)
-20	IA	15A	液位計(低圧側)
-19	IA	15A	液位計(高圧側)
-18	LA IN	15A	エアリフト用LA
-17	PP IN	15A	サンプリング用PP
-16	PP IN	25A	サンプリング用PP
-15	PP OUT	15A	サンプリング用PP
-14	CWR	25A	冷却水
-13	CW	25A	冷却水
-12	LS OUT	25A	低圧蒸気
-11	LS IN	50A	低圧蒸気
-10	DE IN	25A	洗浄水
-9	FA IN	15A	試薬
-8	欠番		
-7	LA IN	25A	バージ
-6	LA IN	25A	スバージ
-5	PP OUT	100A	オフガス
-4	PP IN	25A	脱硝濃縮器用PP
-3	PP OUT	25A	高レベル濃縮器用PP
-2	PP OUT	25A	脱硝濃縮器用PP
N-1	PP IN	25A	計量槽用PP

ノズルリスト

(実機総重量=1800KG)

T.W = 779 KG

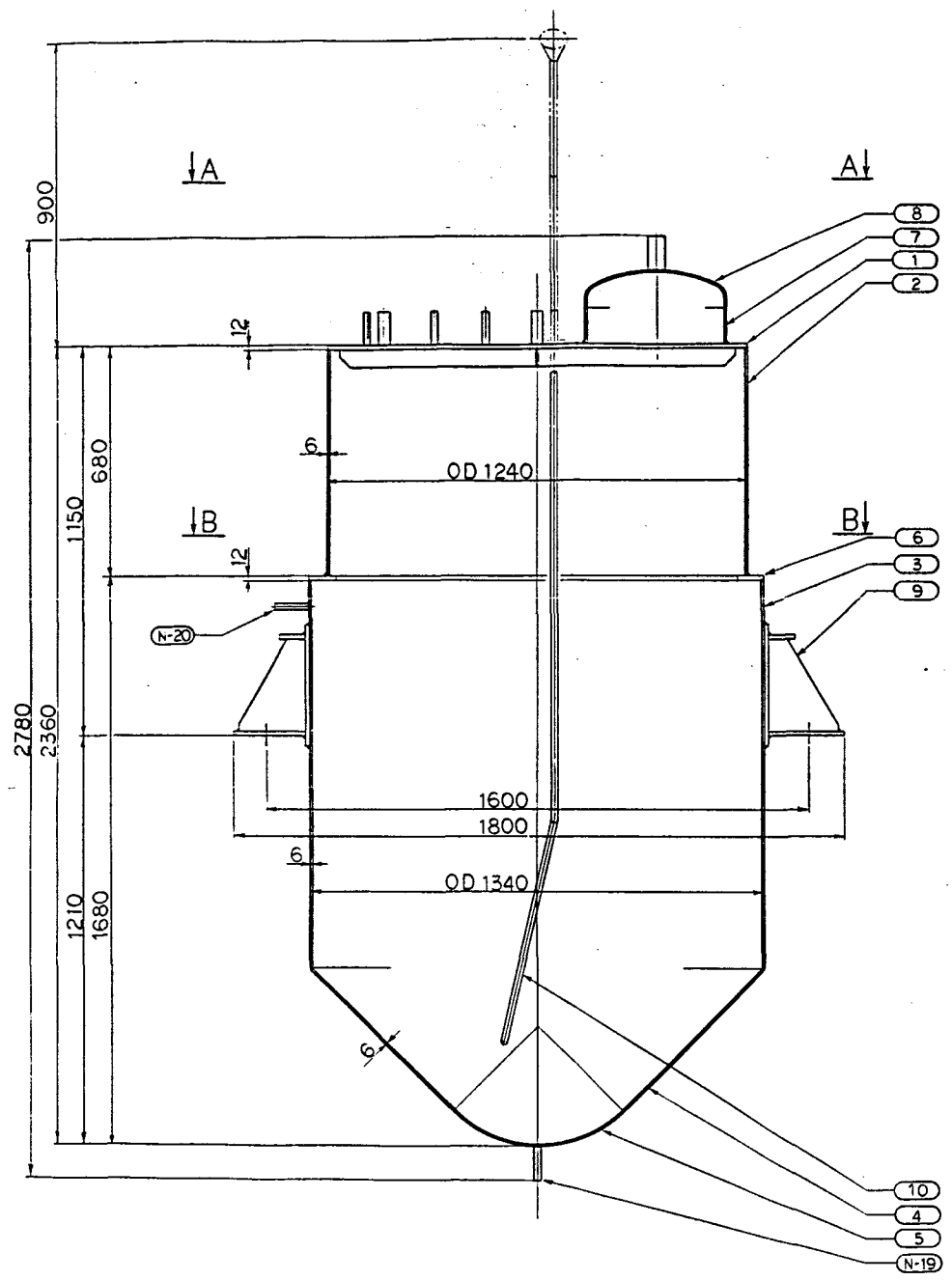
番号	名称	材質	数量	備考
14	熱電対保護管	STPG38	1	15A
13	ジャケットサポート-2	SS板	1	
12	ジャケットサポート-1		2	
11	木体サポート		3	
10	マンホール蓋板		1	
9	マンホール筒		1	
8	ジャケット蓋板		1	
7	ジャケットサポート板		1	
6	ジャケット円盤筒		1	
5	ジャケット筒		1	
4	上部筒-3		1	
3	上部筒-2		1	
2	上部筒-1		1	
1	下部鏡板	SS材	1	

主要部品一覧表

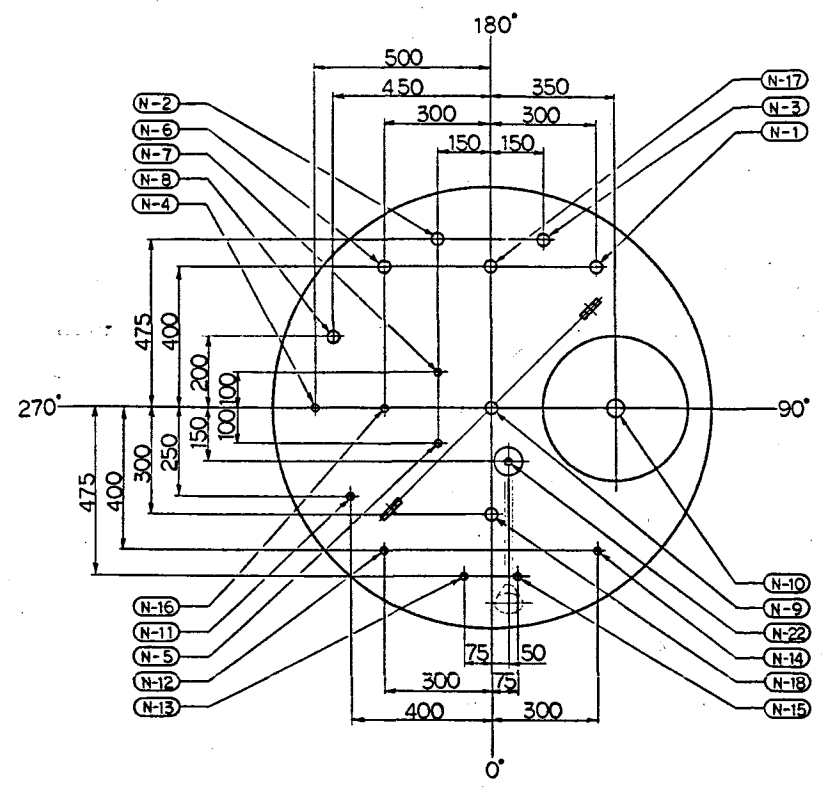
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	QUANTITY	REMARKS
MANAGER	DESIGNER	DRIVER	CHECKER	DATE	
動力炉・核燃料開発事業団		5544-078		1	
脱硝濃縮器組立図		410K501		1/10	
01B13947					
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd. NUCLEAR POWER DIVISION					

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	CH.	AP.

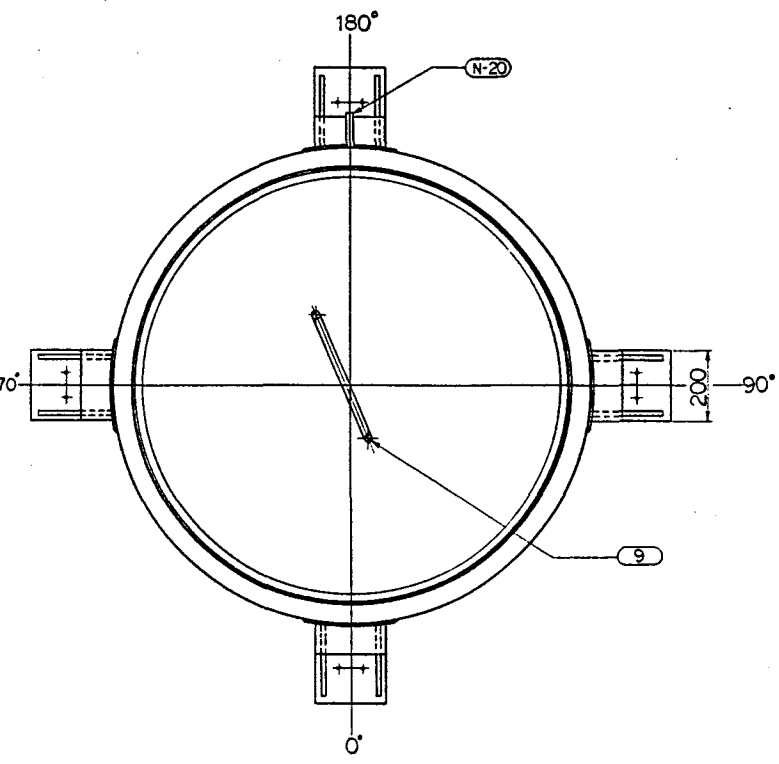
This is a blank page.



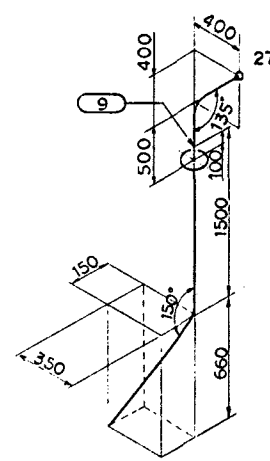
脱硝濃縮液槽



A-A カラ見ル



B-B カラ見ル



熱電対保護管詳細

番号	名称	サイズ	備考
N-22	T/C	15A	温度計
-21	欠番		
-20	CWR	15A	冷却水
-19	CW	15A	冷却水
-18	DE IN	25A	除染水
-17	予備	25A	
-16	IA IN	15A	スリーブエア
-15	IA	15A	圧力計
-14	IA	15A	密度計(高圧側)
-13	IA	15A	密度計(低圧側)
-12	LA IN	15A	エアリフト用LA
-11	PP OUT	15A	エアリフト
-10	PP OUT	40A	オフガス
-9	PP IN	25A	バルセターガス
-8	PP OUT	25A	バルセターガス
-7	IA	15A	液位計(高圧側)
-6	PP OUT	25A	サンプリング
-5	PP OUT	15A	サンプリング
-4	LA IN	15A	サンプリング用LA
-3	PP OUT	25A	変抜き
-2	PP IN	25A	脱硝濃縮液槽から
N-1	PP IN	25A	脱硝濃縮液槽から

番号 名称 サイズ 備考

ノズルリスト

(実機概略重量 = 3500 Kg)

T.W = 707 Kg

番号	名称	材質	数量	備考
10	熱電対保護管	STPG38	1	15A
9	本体サポート	SS板	4	
8	マンホール蓋板		1	
7	マンホール胴		1	
6	ジャケット蓋板		1	
5	ジャケット胴蓋板		1	
4	ジャケット胴胴		1	
3	ジャケット胴		1	
2	上部胴		1	
1	上部蓋板	SS板	1	

番号 名称 材質 数量 備考

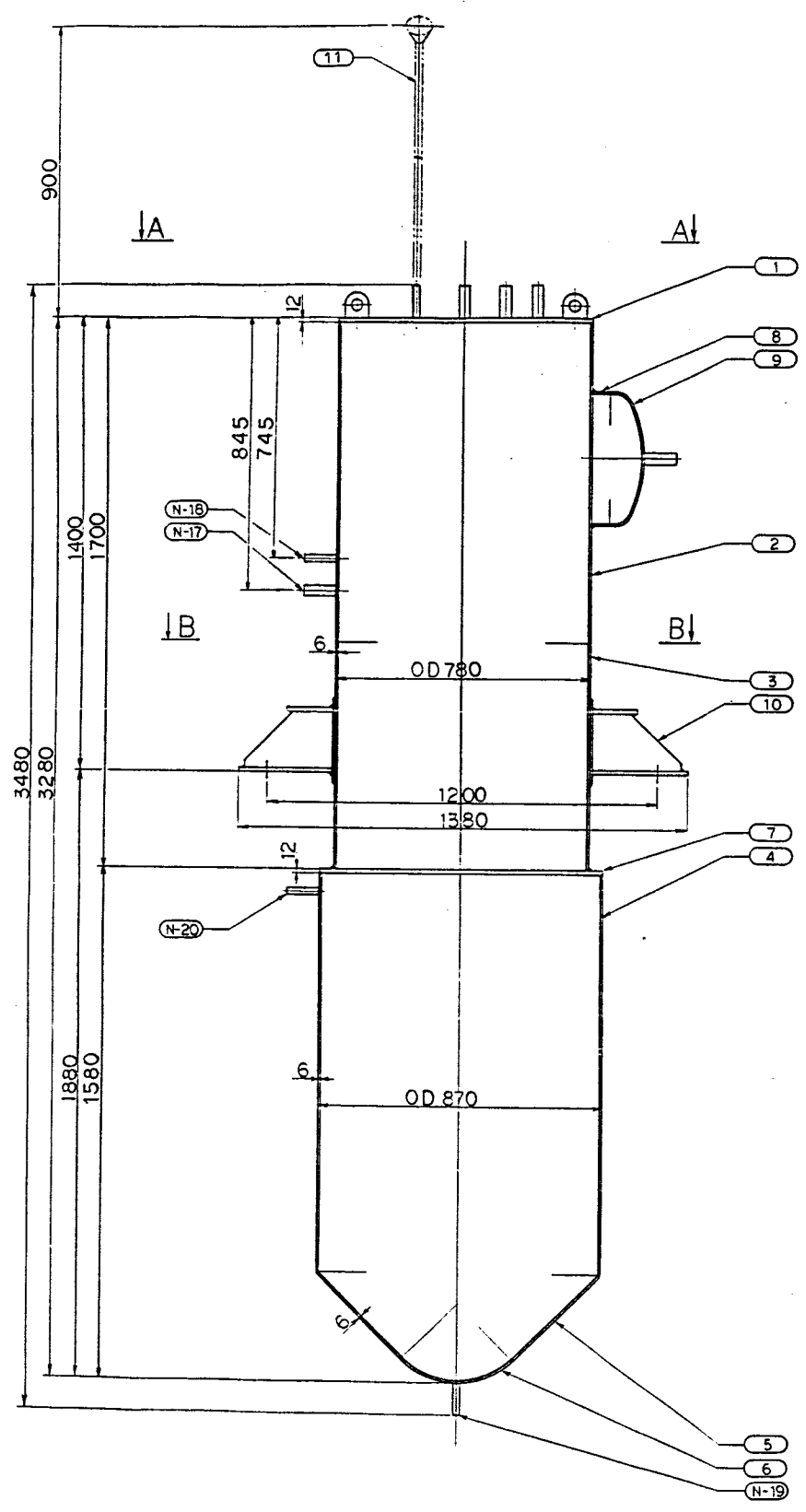
主要部品一覧表

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING PIECE	QUANTITY REQD	REMARKS
	動力炉・核燃料開発事業団				5544-078	1
	ガス固化モックアップ試験設備の製作 遊離操作機器用フック				410K502	1/10
	脱硝濃縮液槽組立図				01813948	

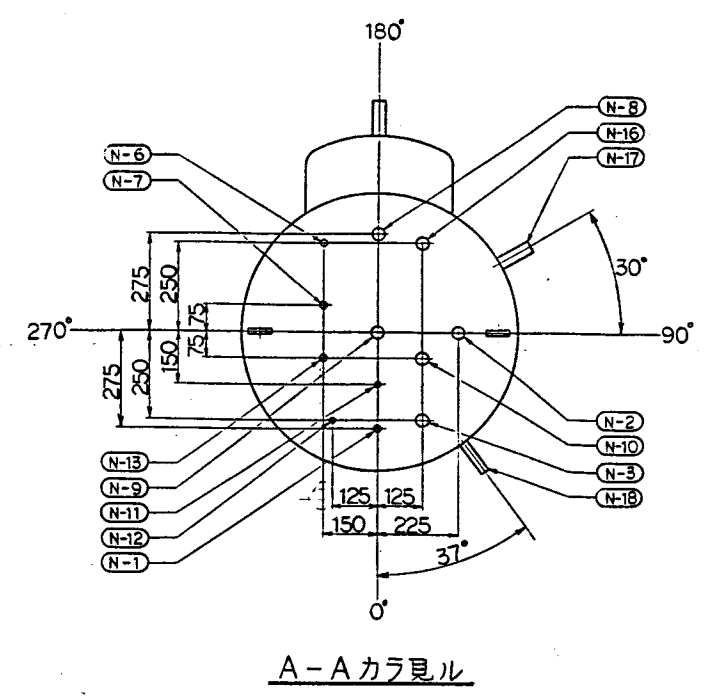
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

REV. DATE DESCRIPTION BY. CH. AP.

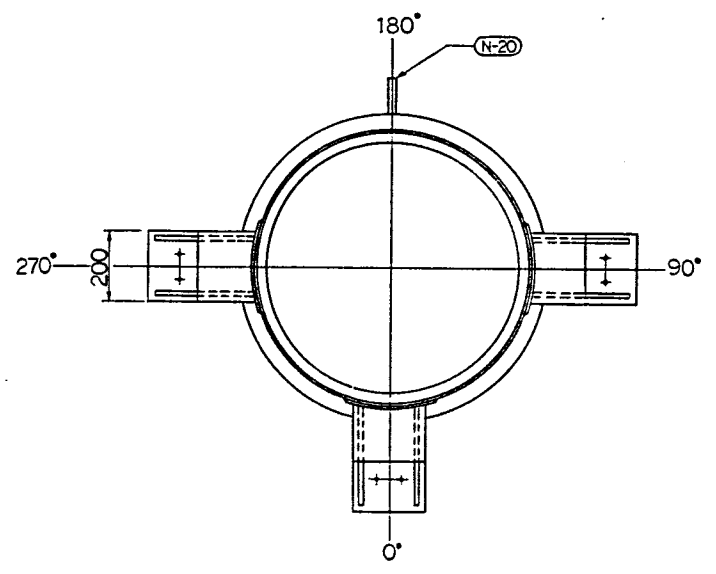
This is a blank page.



脱硝濃縮液供給槽



A-Aカラ見ル



B-Bカラ見ル

備考
 熱電対保護管(11)は、ラック分割位置に
 設置されるため、ラック組立後、必ず
 取り付けることとする。

番号	名称	サイズ	備考
N-20	CWR	15A	冷却水
-19	CW	15A	冷却水
-18	PP IN	15A	脱硝濃縮液管
-17	PP OUT	25A	オーバーフロー
-16	予備	25A	
-15	欠番		
-14	欠番		
-13	T/C	15A	温度計
-12	LA IN	8A	エアリフト用LA
-11	PP OUT	8A	エアリフト
-10	PP OUT	25A	パルセータガス
-9	PP IN	25A	パルセータガス
-8	PP OUT	25A	オフガス
-7	IA	15A	表位計(高圧側)
-6	IA	15A	圧力計
-5	欠番		
-4	欠番		
-3	PP OUT	25A	変換器
-2	DE IN	25A	除染水
N-1	IA IN	15A	スリープエア

番号 名 称 サイズ 備考
 ノズルリスト

(実機概略重量 = 1800 KG)

T.W = 539 KG

番号	名称	材質	数量	備考
11	熱電対保護管	STPG38	1	15A
10	本体サポート	SS材	3	
9	マンホール蓋板		1	
8	マンホール胴		1	
7	ジャケット蓋板		1	
6	ジャケット円錐部蓋板		1	
5	ジャケット円錐部		1	
4	ジャケット胴		1	
3	上部胴-2		1	
2	上部胴-1		1	
1	上部鈍板	SS材	1	

番号 名 称 材質 数量 備考
 主要部品一覧表

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	QUANTITY NO REQUIRED	TOTAL WEIGHT IN KG	REMARKS
5544-078	動力炉・核燃料開発事業団 ガス固化モックアップ試験口の製作 通風機作製用ラック			1		
				410K503	1/10	
				01B1 39 49		

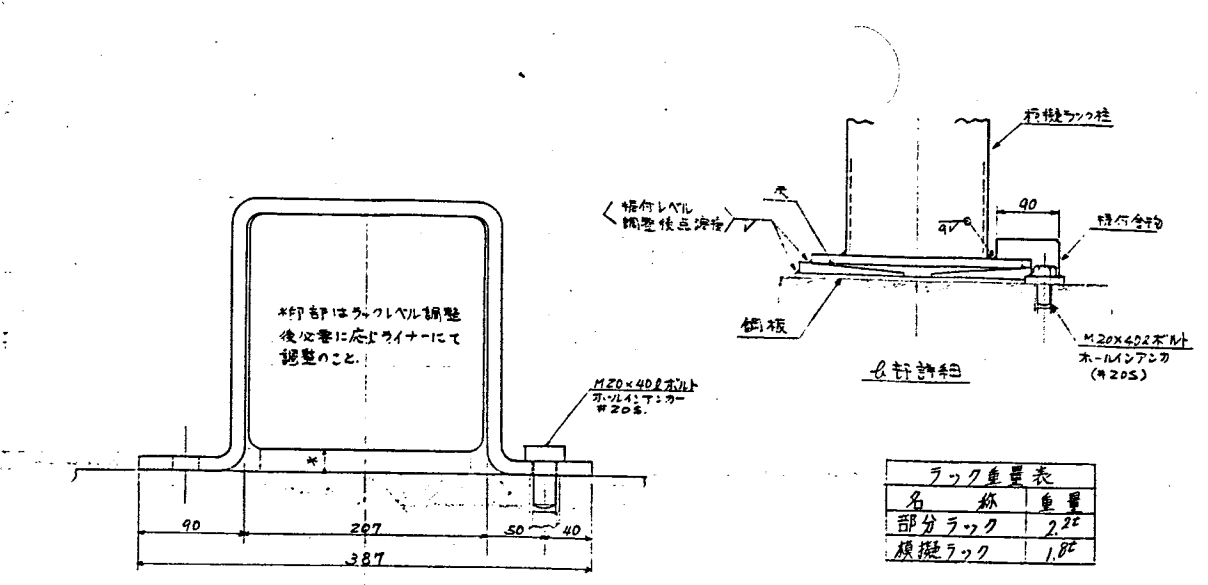
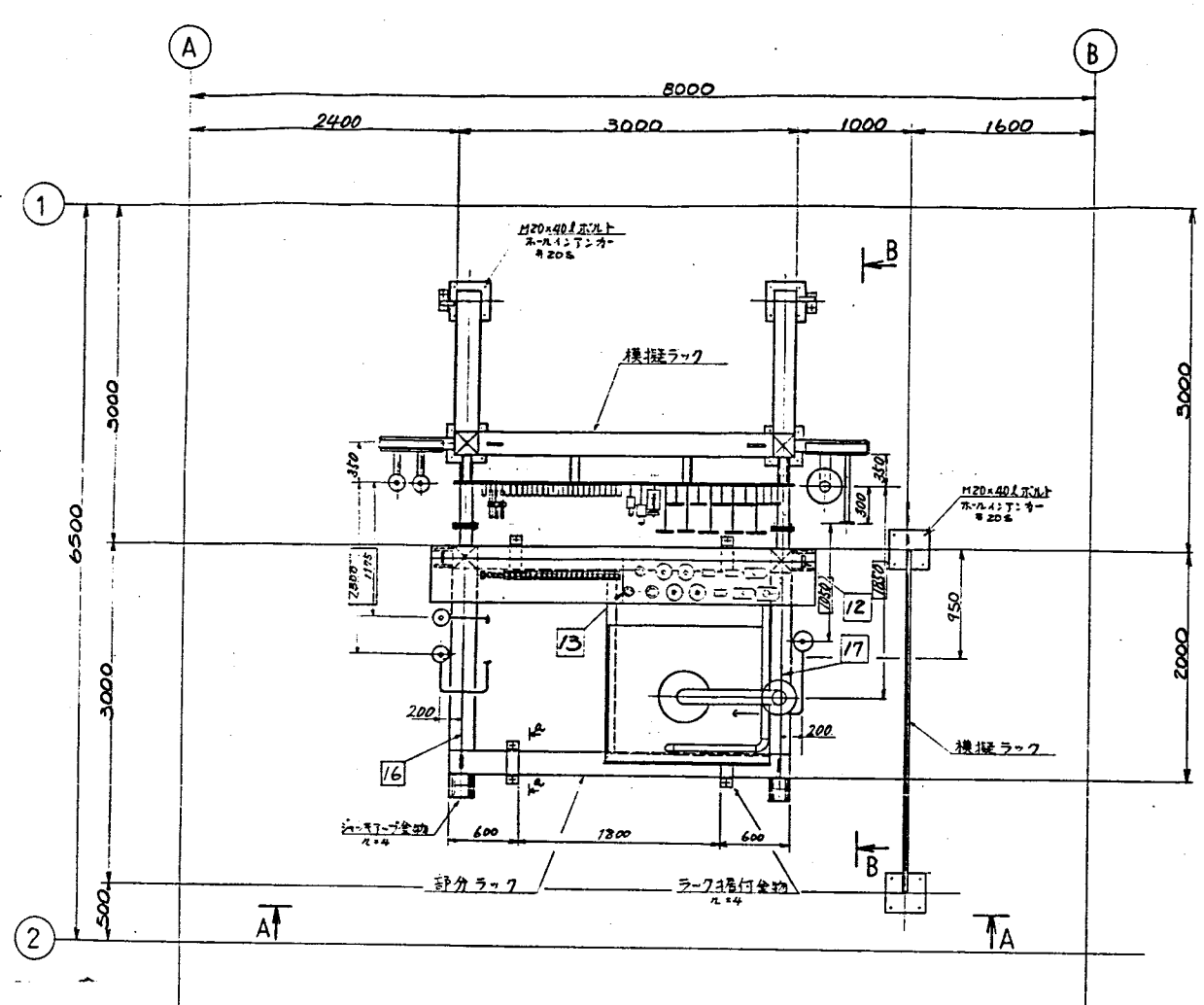
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION

REV DATE DESCRIPTION BY: CH. AP.

N

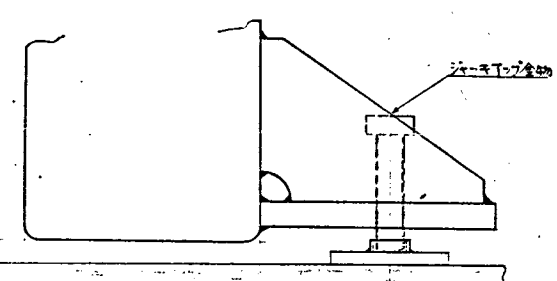
This is a blank page.

This is a blank page.

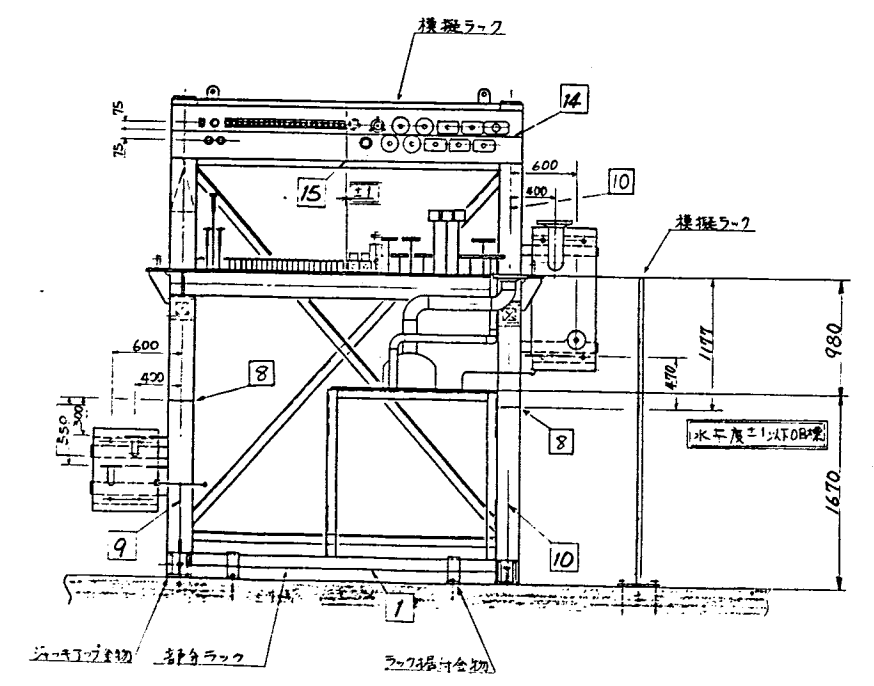


名称 (Name)	重量 (Weight)
部分ラック (Partial Rack)	2.2t
模擬ラック (Mock Rack)	1.8t

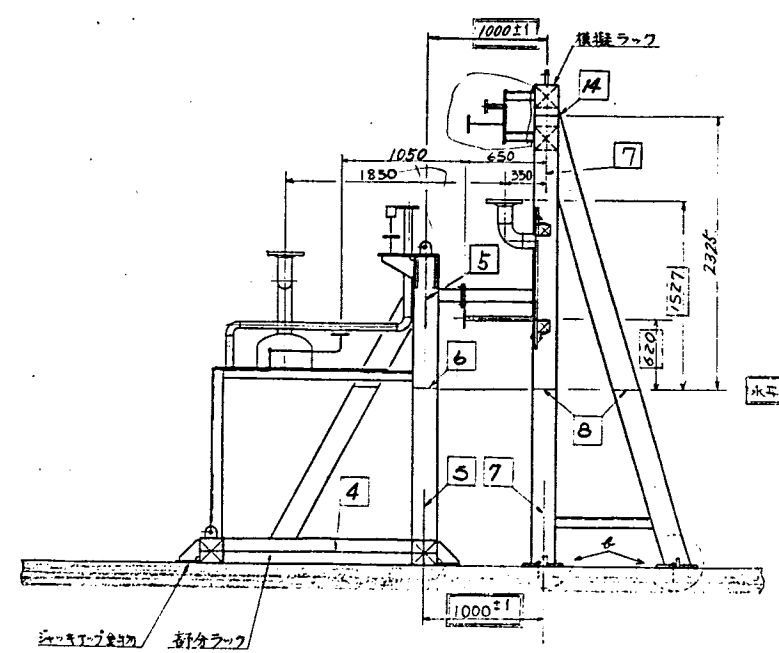
ラック据付食物詳細 A-A 矢視 (Rack Mounting Food Detail A-A View)



ラックジャッキアップ詳細 (ラックレベル調整用) (Rack Jack-up Detail (for Rack Level Adjustment))



A - A 矢視 (A - A View)



B - B 矢視 (B - B View)

注記 (Notes):

1. 図中□内番号は基準番号を示す。
2. 部分ラック及び模擬ラック据付食物は別図「部分ラック据付食物及び現地工程」による。ジャンパ管の据付を行う。ジャンパ管配置は部分ラック全体組立図を410A002に依る。(ジャンパ管稱付はトルコマークとする)
3. □で囲んだ箇所は寸法計測を行い実測値を記載しておくこと。

参照図面 (Reference Drawings):

- 部分ラック架橋組立図 : 410A008
- 模擬ラック組立図 : 410A006
- 模擬ラック構造図 : 410K014
- 部分ラック及び模擬ラックマッキング要領 : 410R011

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST (NO. REQUIRED)	NO. (PIECE)	SCALE	REMARKS
①	動力炉・核燃料開発事業団				1/30	
②	ガラス固化モックアップ試験設備の製作					
③	遠隔操作機器用ラック					
④	部分ラック据付図					

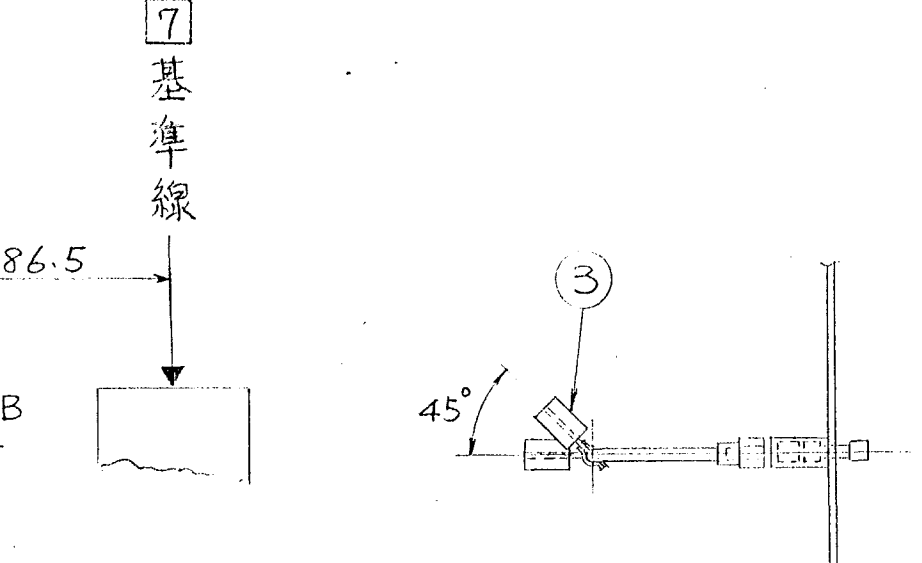
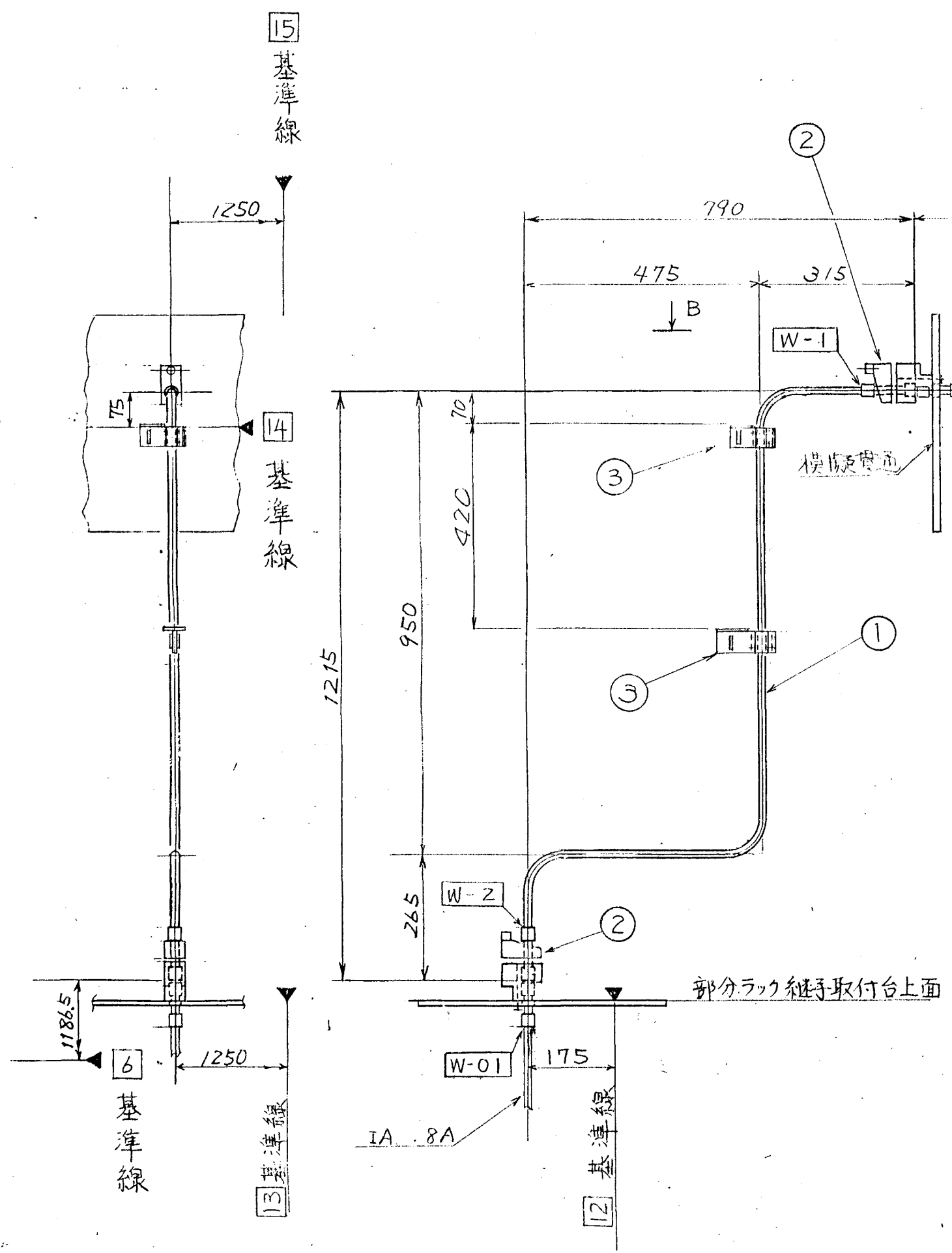
WORK NO. 5544-078
DRAWING CODE NO. 410E 002
SCALE 1/30
FILE NO. 01B14304

This is a blank page.

出図先						
客先						
東芝						
横一						
原子子						
横1工程						
横1注						
横1耐管						
横1発送						
横1工技						
横1品管						
横1検一						
横1検二						
横1検三						
横1一造務						
一造図管室						
横1二造						
横1二造務						
二造図管室						
横1三造						
横1三造務						
三造図管室						
図面七						
原建部	REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	CH.	AP.
原保技						
IPC ㊦						
IIC ㊦	MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿		WORK NO. 5544-078		
控	DEPUTY MANAGER			DRAWING CODE NO. REV. NO.		
現地	SECTION MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック		410K017		
原建部	ENG'R IN CHARGE			FILING NO.		
原品管	CHECKED BY			01D07444		
原保技	DRAWN BY					
	DATE DRAWN	DATE ISSUED	シヤパ管形状図			
		58.11.26				
合計	IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd. 原二設部 NUCLEAR POWER DIVISION					

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ) Aa (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容公差 TOL. mm
		1以下 1.4以下	+0.1
		4.0以下 16 *	+0.2
VVVV	0.2 0.8	16 * 63 *	+0.3
▽▽▽	1.6 0.8	63 * 125 *	+0.4
▽▽	6.3 2.5	125 * 250 *	+0.5
▽	25 2.5	250 * 500 *	+0.6
		500 * 1000 *	+0.8
		1000 * 2000 *	+1.0
		2000 * 4000 *	+1.5
		角度 ANGLE	+0.5°

ナール穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



TW=1.4 kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
3	マニピュレータ取手	SS41		1		1			BL-101
2	新TRU (8A)	SUS		2		2			
1	8Aジャンパ管(J-1)	STPT38		1		1			

MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿			WORK NO.	5544-07C		QUANTITY	
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック			DRAWING CODE NO.	410K017		SCALE	現地 原子力部
SECTION MANAGER	J-1ジャンパ管形状図			FILING NO.	01 D07444			
ENG'R IN CHARGE								
CHECKED BY								
DATE DRAWN	DATE ISSUED						控 合計	

IHI **Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.**
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

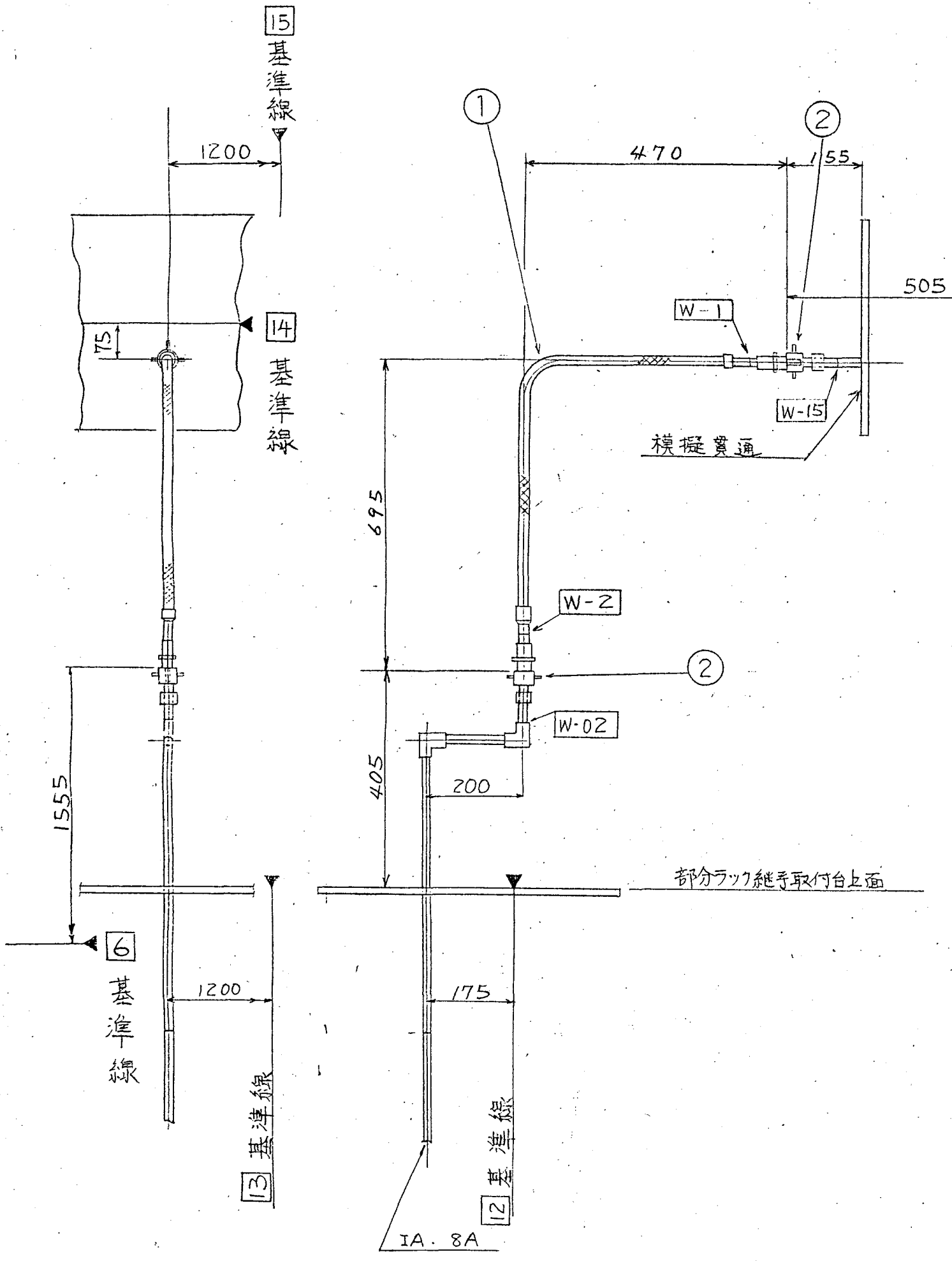
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

- 出図先
客先
- 東芝
 - 横
 - 原子子
 - 横1管一
 - 横1管二
 - 横1材管
 - 横1工扶
 - 横1品管管
 - 横1検…
 - 横1検二
 - 横1検三
 - 横1設G
 - 横1造管
 - 横1造一
 - 横1造二
 - 横1造三
 - 横2造管
 - 横2造工
 - 横1三造
 - 原子建計
 - 一造図面室
 - 横1図面セ

N

表面粗さ ROUGHNESS			公差寸法表 (機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm
			1以上 4以下 Incl	±0.1
			4以上 16以下	±0.2
▽▽▽	0.2	0.8	16 63	±0.3
▽▽	1.6	0.8	63 125	±0.4
▽	6.3	2.5	125 250	±0.5
			250 500	±0.6
			500 1000	±0.8
			1000 2000	±1.0
			2000 4000	±1.5
			角度 ANGLE	±0.5°

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



3/ 出図先

客先
東芝
横一
原子子
横1管一
横1管二
横1材管
横1工技
横1品管
横1機一
横1機二
横1機三
横1設G
横1造管
横1造一
横1造二
横1造三
横1造管
横1造工
横1三造
原子設計
一造図実
横1図面

TW = 1.0kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
2	ワンタッチカプラ 8A					2			
1	8Aジャンパ管 (J-2)	SUS304				1			フレキシブルチューブ (FTU-1)

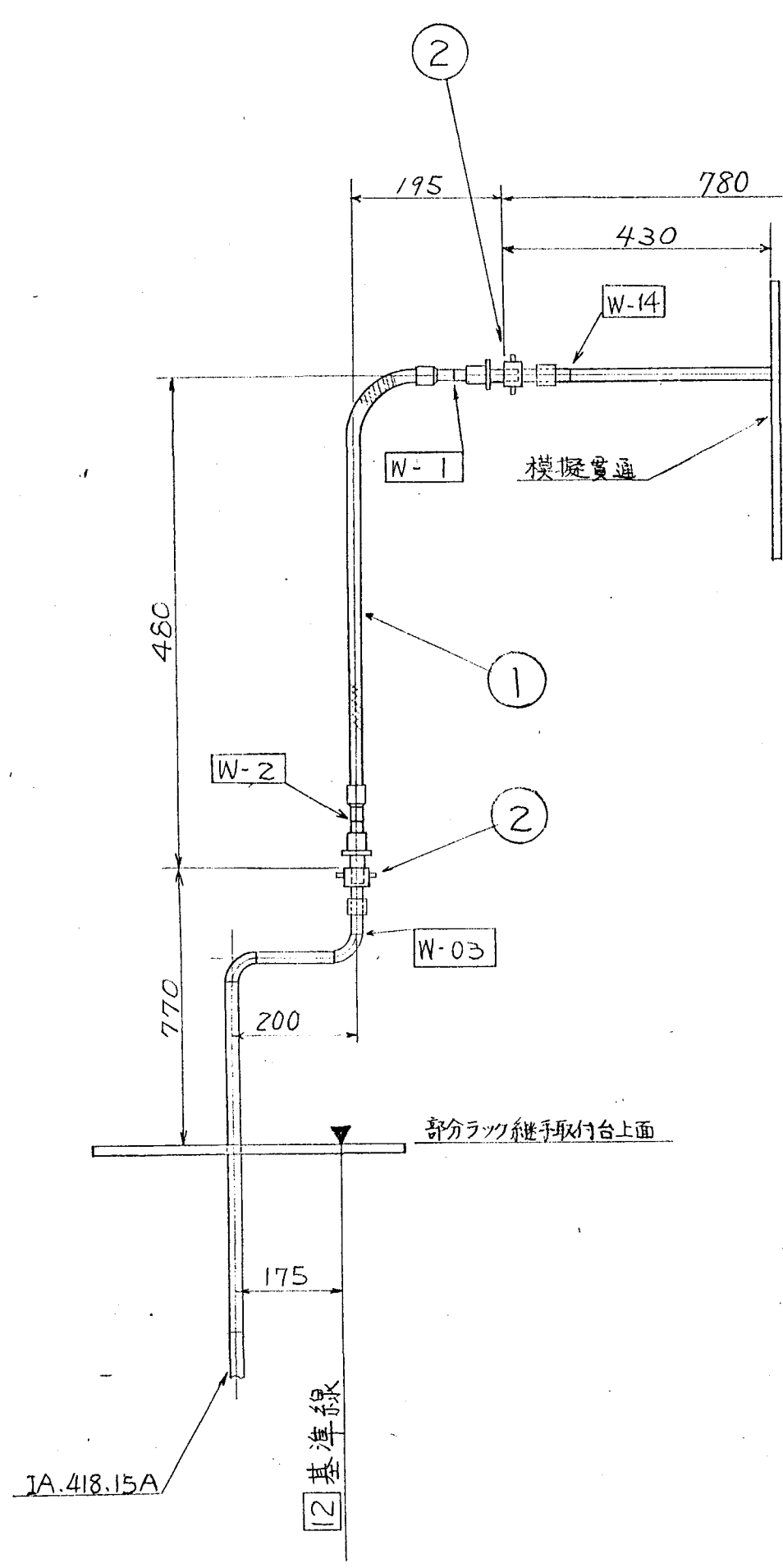
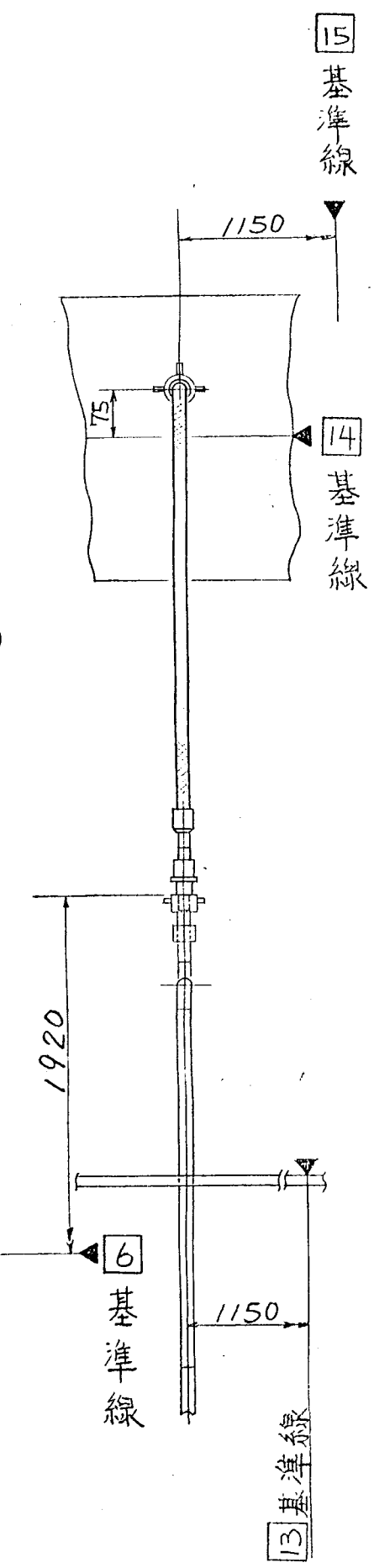
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿 ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック	WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	1/10
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 207444	現地	原子部
ENG'R IN CHARGE				控	
CHECKED BY				合計	

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm
			11以上 14以下 Incl
	0.2	0.8	16 * 16 * 10.1
			4 * 4 * 10.2
	0.2	0.8	16 * 63 * 10.3
			63 * 125 * 10.4
	1.6	0.8	125 * 250 * 10.5
			250 * 500 * 10.6
	6.3	2.5	500 * 1000 * 10.8
			1000 * 2000 * 11.0
	25	2.5	2000 * 4000 * 11.5
			角 度 ANGLE
	100	2.5	±0.5°

ナリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



TW = 1.0 kg

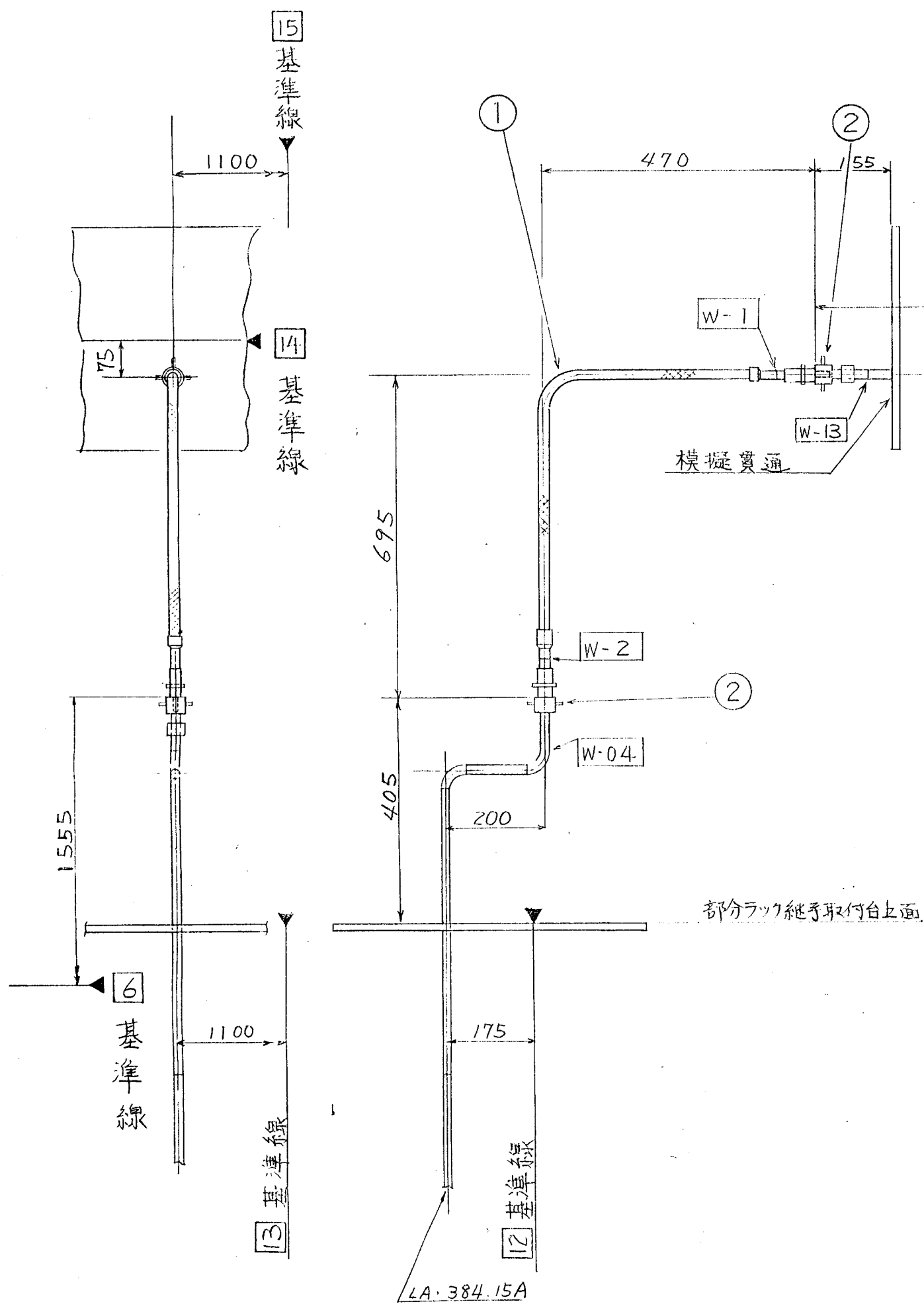
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT	REMARKS
2	ワンタッチカプラ 15A		↑			2			
1	15Aジャンパ管 (J-3)	SUS304				1			フレキシブルチューブ (FTU-2)

MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿 ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック J-3 ジャンパ管形状図	WORK NO.	5544-07c	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	1/10
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 D07444		
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN	DATE ISSUED				

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出 図 先	客 先
東 芝	
横	
原 子 子	
横 1 管	
横 1 管 二	
横 1 材 管	
横 1 上 技	
横 1 品 管	
横 1 檢	
横 1 檢 二	
横 1 檢 三	
横 1 設 G	
横 1 造 管	
横 1 造 二	
横 1 造 三	
横 1 二 造 管	
横 1 二 造 工	
横 1 三 造	
原 子 建 計	
一 造 図 面 室	
横 1 図 面 七	
控 合 計	



7 基準線

表面粗さ (Ra)			公差 (TOL)	
記号	Ra (μ)	Ac (mm)	寸法 DIMENSION mm	公差 TOL mm
▽▽▽	0.2	0.8	4.0 - 16.0	+0.1
▽▽	0.4	1.6	16.0 - 63.0	+0.2
▽	1.6	0.8	63.0 - 125.0	+0.4
▽	3.2	2.5	125.0 - 250.0	+0.5
▽	6.3	2.5	250.0 - 500.0	+0.6
▽	12.5	2.5	500.0 - 1000.0	+0.8
▽	25	2.5	1000.0 - 2000.0	+1.0
▽	50	2.5	2000.0 - 4000.0	+1.5
			角度 ANGLE	±0.5°

凡例適用しない (NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.)

5/ 出図先

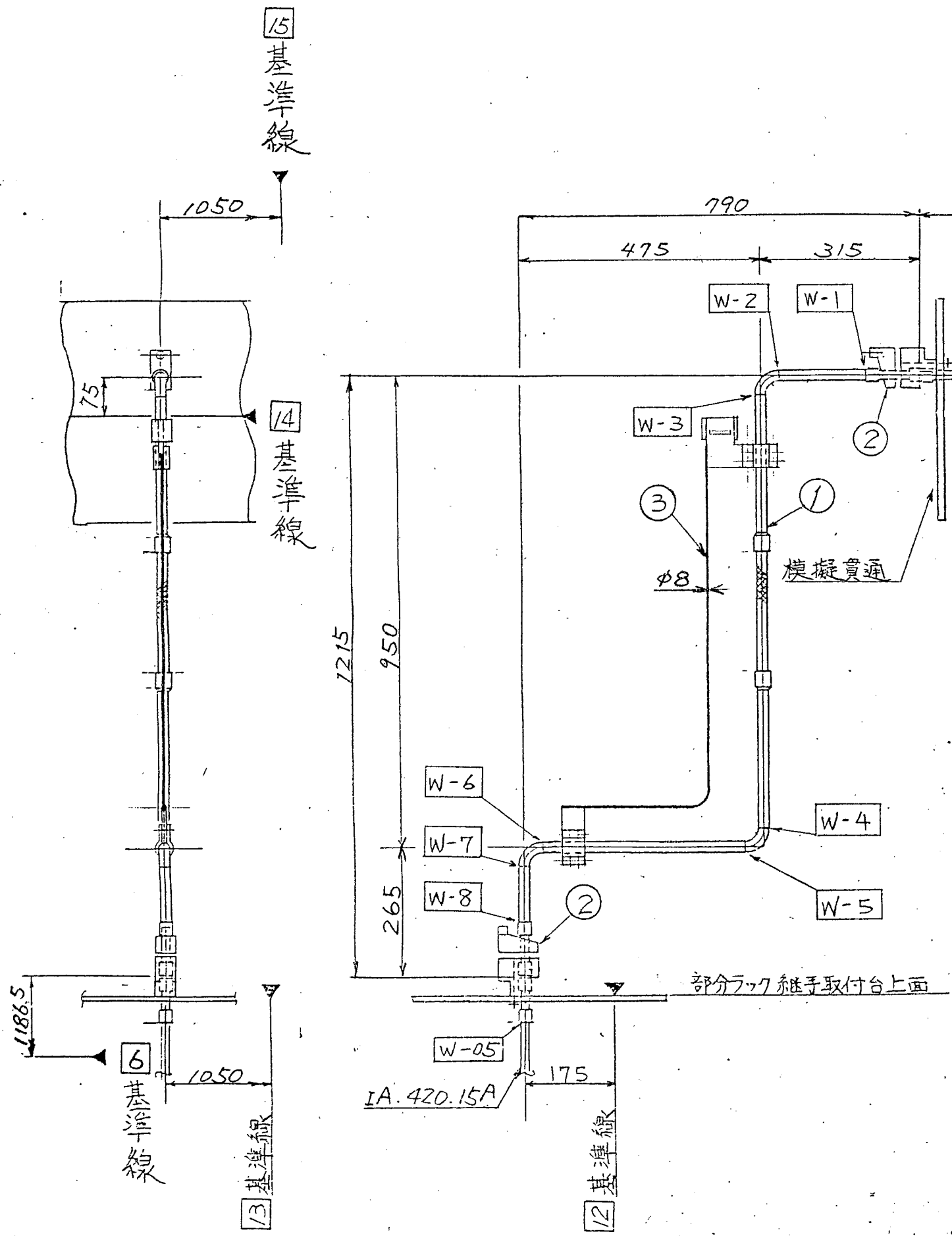
出図先	名	姓
横		
原子子		
横1管一		
横1管二		
横1日管		
横1工具		
横1品管管		
横1検一		
横1検二		
横1検三		
横1設G		
横1一造管		
横1一造一		
横1一造二		
横1一造三		
横1一造管		
横1一造上		
横1一造上		
原子建計		
一造四画室		
横1四画セ		

TW = 1.0 kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT	REMARKS
2	ワンタッチカプラ 15A					2			
1	15Aジャンパ管 (J-4)	SUS304				1			フレキシブルチューブ (F14-3)
MANAGER DEPUTY MANAGER SECTION MANAGER ENG'R IN CHARGE CHECKED BY DRAWN BY DATE DRAWN DATE ISSUED							WORK NO. 5544-078 DRAWING CODE NO. 410K017 FILING NO. 01 907444		QUANTITY SCALE 1/10 現地 原子建部
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd. NUCLEAR POWER DIVISION SECT.									

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
SYMBOLS	Ra (μ)	Dimension (mm)	Tolerance (mm)
		1以下	±0.1
		1以上 4以下	±0.2
▽▽▽▽	0.2	4以上 16以下	±0.3
▽▽▽	0.4	16以上 63以下	±0.4
▽▽	1.6	63以上 250以下	±0.5
▽	6.3	250以上 500以下	±0.6
		500以上 1000以下	±0.8
		1000以上 2000以下	±1.0
		2000以上 4000以下	±1.5
		4000以上	±2.0
* 角度 ANGLE ±0.5°			
* 穴径に適用しない。 NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.			



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT (IN kg)	TOTAL WEIGHT	REMARKS
3	吊上ベイル	SS41				1			BL-107
2	新TRU (15A)	SUS				2			
1	15Aジャンパ管 (J-5)	STPG38 SUS304				1			

MANAGER	DEPUTY MANAGER	SECTION MANAGER	ENGR IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED
動力炉・核燃料開発事業団 動力炉・核燃料開発事業団 動力炉・核燃料開発事業団							WORK NO. 5544-078
ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック							DRAWING CODE NO. 410K017
J-5ジャンパ管形状図							SCALE 1/10
							FILING NO. 01 007444
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd. NUCLEAR POWER DIVISION SECT.							

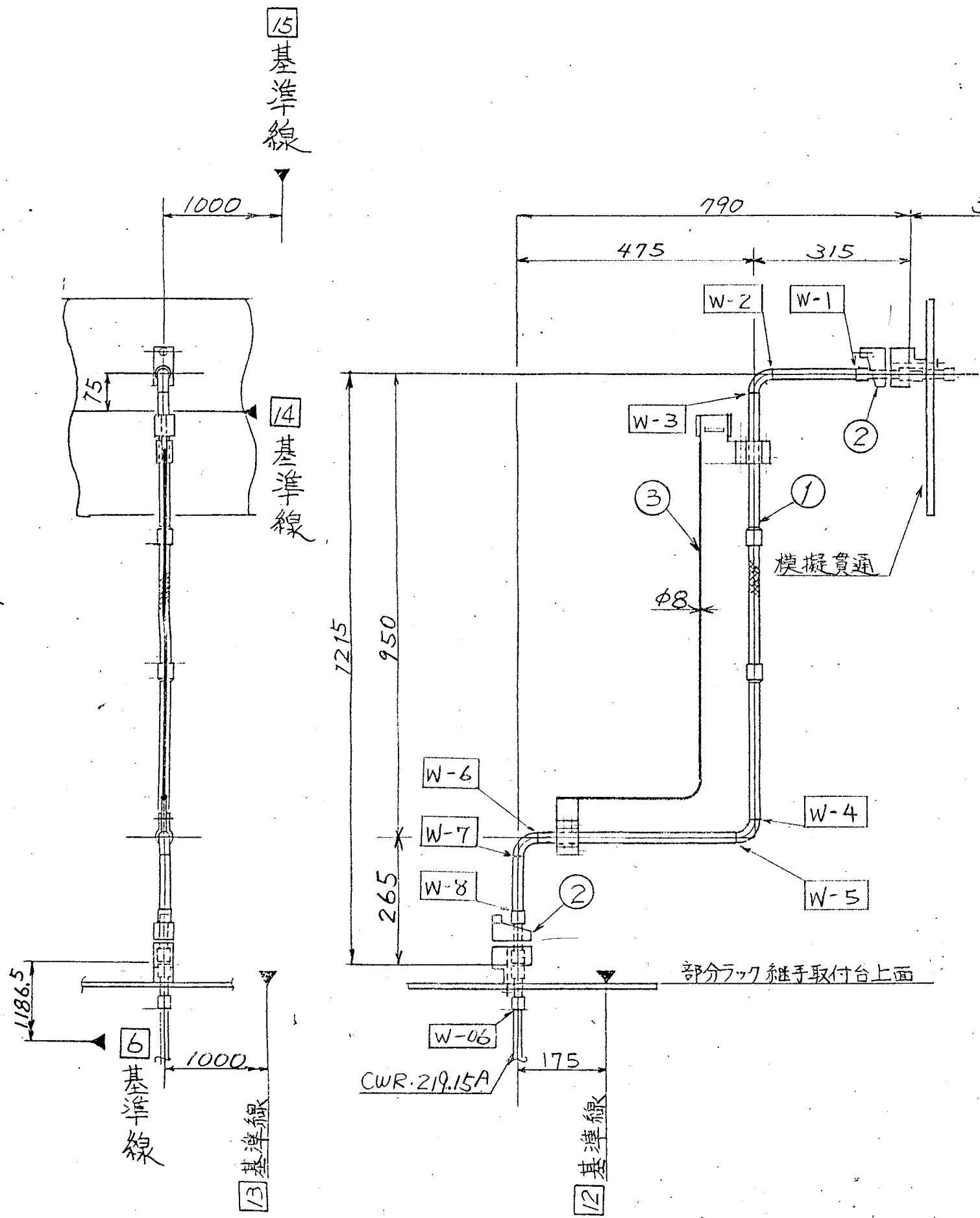
TW = 2.3kg

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

出図先	客先	東芝	横一	原子子	横1客一	横1客二	横1材室	横1二技	横1品管	横1検一	横1検二	横1検三	横1検G	横1一連一	横1一連二	横1一連三	横1二連	横1三連	原子設計	一貫図設計	横1図七	

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号	Ra (μ)	寸法 DIMENSION (mm)	許容差 TOL. (mm)
▽▽▽▽	0.2	15以下	±0.1
▽▽▽	0.4	15 ~ 40	±0.2
▽▽	0.8	40 ~ 125	±0.3
▽	1.6	125 ~ 250	±0.4
▽	3.2	250 ~ 500	±0.5
▽	6.3	500 ~ 1000	±0.6
▽	12.5	1000 ~ 2000	±1.0
▽	25	2000 ~ 4000	±1.5
▽	100	角度 ANGLE	±0.5°

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN	TOTAL	REMARKS
3	吊上ベイル	SS41				1			BL-107
2	新TRU (15A)	SUS				2			
1	15Aジャンパー管(J-6)	STPG38 SUS304				1			

MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団	WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K 017	SCALE	現地
SECTION MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作	FILING NO.	01 007444		原子部
ENGR IN CHARGE	遠隔操作機器用ラック				
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN	DATE ISSUED	J-6ジャンパー管形状図			

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.					
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.					

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出図先	
客先	
東芝	
横一	
原子子	
横1客一	
横1客二	
横1材管	
横1工技	
横1品質管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造工	
横1造工	
横1造工	
原子設計	
一造図面室	
横1図面七	
控	
合計	

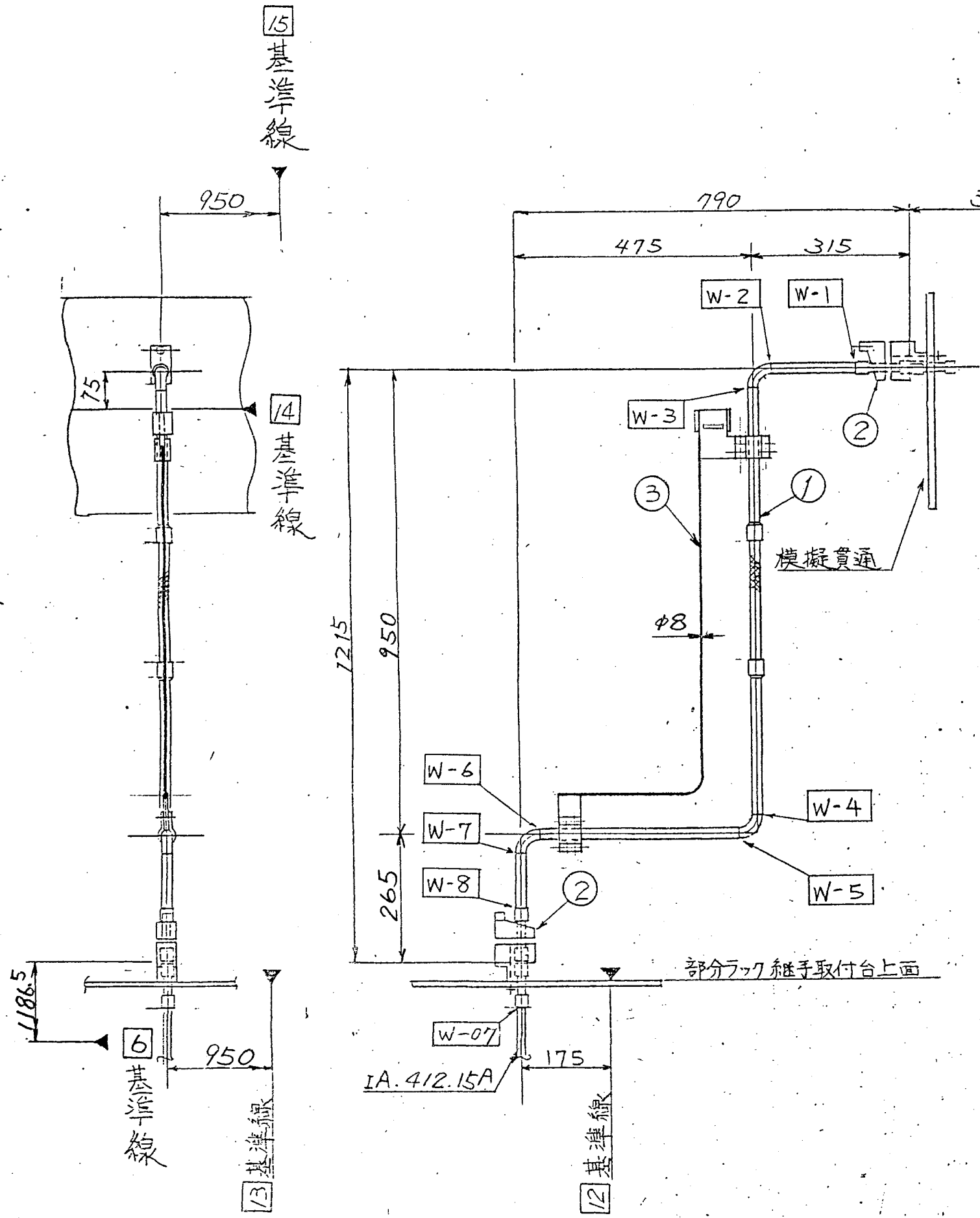
TW = 2.3 kg

N

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
SYMBOLS	Ra (μ)	公差 (mm)	公差 (mm)
▽▽▽▽	0.2	±0.1	±0.1
▽▽▽	0.3	±0.15	±0.15
▽▽	1.6	±0.2	±0.2
▽	4.3	±0.3	±0.3
—	25	±0.5	±0.5
—	100	±1.0	±1.0
		角度 ANGLE	±0.5°

8/ 出図先

客先	
東芝	
横	
原子子	
横1客一	
横1客二	
横1材客	
横1設客	
横1設一	
横1設二	
横1設三	
横1設C	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造C	
原子設計	
一級設計	
二級設計	
検査	
合計	



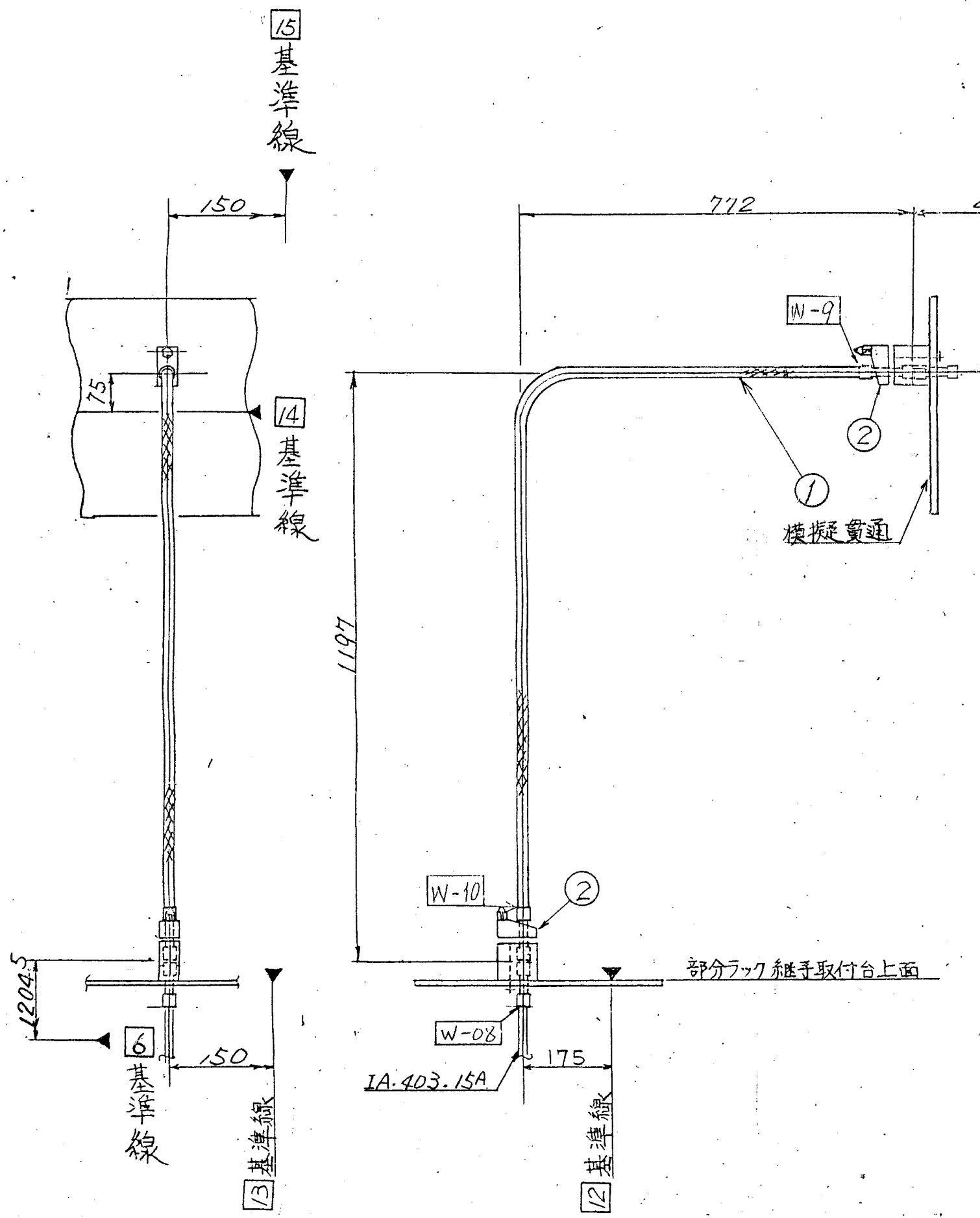
TW = 2.3 kg

3	吊上げバル	SS41		1	BL-107				
2	新TRU (15A)	SUS		2					
1	15Aジャンパー管 (J-7)	STPG38 SUS304		1					
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿			WORK NO. 5544-078		QUANTITY			
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック			DRAWING CODE NO. 410K017		SCALE 現地 原子設計 1/10			
SECTION MANAGER	J-7ジャンパー管形状図			FILING NO. 01 907444					
ENG'R IN CHARGE	IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.								
CHECKED BY	NUCLEAR POWER DIVISION SECT.								
DRAWN BY									
DATE DRAWN	DATE ISSUED								
N									

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

表面粗さ		許容公差 (機械加工)	
ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号	Ra (μ)	寸法 DIMENSION (mm)	許容公差 TOL. (mm)
▽▽▽▽	0.2	11以上4以下 Incl	±0.1
▽▽▽	0.2	4以上16以下	±0.2
▽▽	0.2	16以上63以下	±0.3
▽	0.2	63以上125以下	±0.4
▽	0.2	125以上250以下	±0.5
▽	0.2	250以上500以下	±0.6
▽	0.2	500以上1000以下	±0.8
▽	0.2	1000以上2000以下	±1.0
▽	0.2	2000以上4000以下	±1.5
▽	0.2	4000以上	±2.0
▽	0.2	角度 ANGLE	±0.5°

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
2	TRU改(15A)	SUS304				2			
1	15Aジャンパー管(J-8)	SUS304				1			フレキシブルチューブ(FTU-103)

MANAGER	DEPUTY MANAGER	SECTION MANAGER	ENG'R IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED	WORK NO. 5544-078	QUANTITY
動力炉・核燃料開発事業団殿								DRAWING CODE NO. 410K017	SCALE 1/10
ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック								FILING NO. 01 007444	
J-8 ジャンパー管形状図									

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

9/

出図先	
客先	
東芝	
横一	
原子予	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横2造管	
横2造工	
横1造三	
原子設計	
一式図面室	
横1図面七	
現地	
原子建部	
控	
合計	

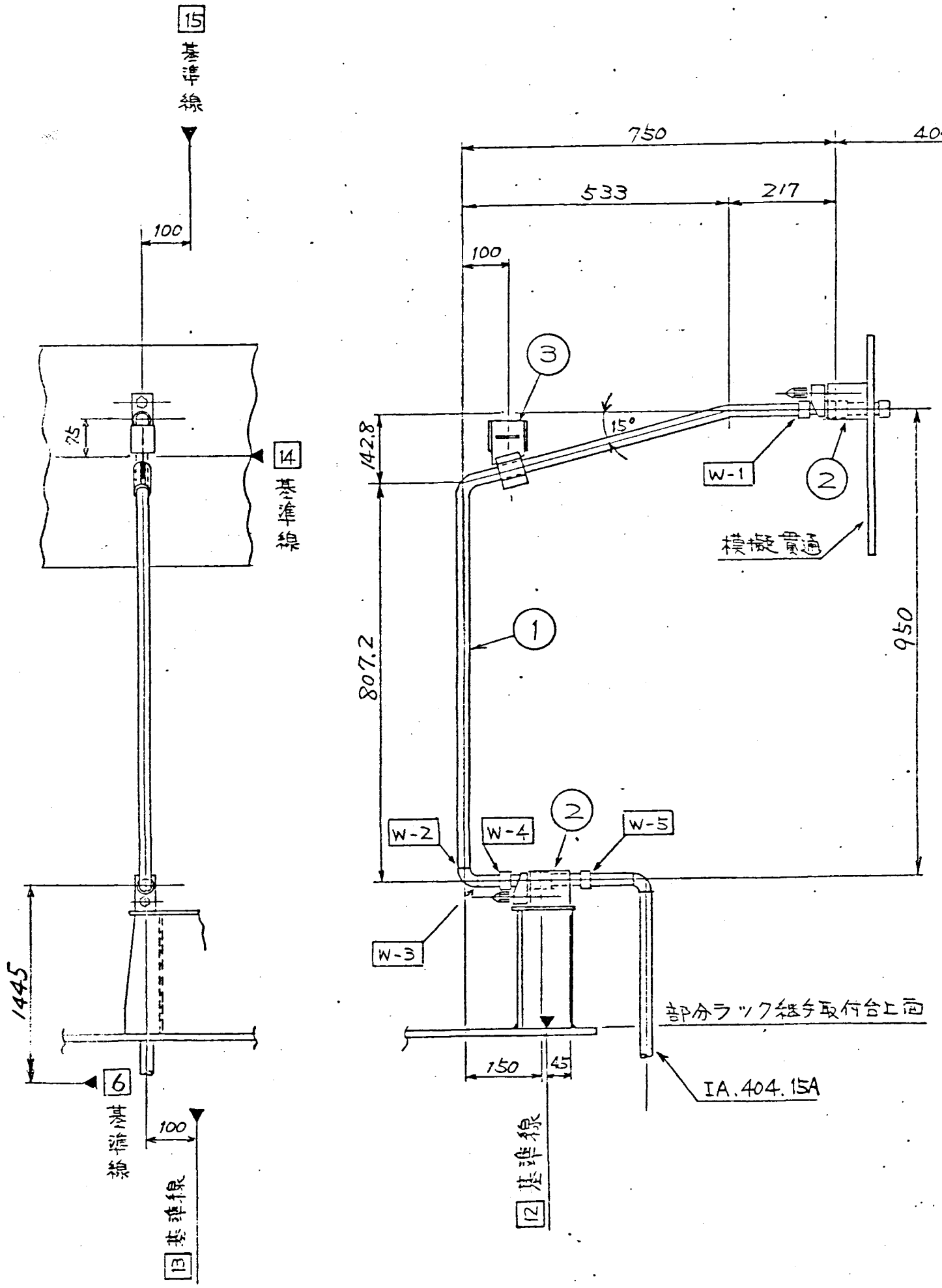
TW = 2.0kg

N

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号	Ra (μ)	Ac (mm)	寸法 DIMENSION mm
▽▽▽	0.2	0.8	1以上 4以下 Incl. ±0.1
▽▽	1.6	0.8	4以上 16 ±0.2
▽	6.3	2.5	16 ± 63 ±0.3
			63 ± 125 ±0.4
			125 ± 250 ±0.5
			250 ± 500 ±0.6
			500 ± 1000 ±0.8
			1000 ± 2000 ±1.0
			2000 ± 4000 ±1.5
			角度 ANGLE ±0.5°

凡公差には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管	
横1機一	
横1機二	
横1機三	
横1機G	
横1管一	
横1管二	
横1管三	
横2管管	
横2管工	
横1三管	
原子設計	
一級図面	
横1図面	



TW = 2.2 kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING SPARE	TOTAL NO. REQUIRED (PER	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
3	マニピュレータ取手	SS41			1			BL-108
2	TRU改(15A)	SUS304			2			
↑	15Aジャンパ管(J-9)	STP438 SUS304			1			

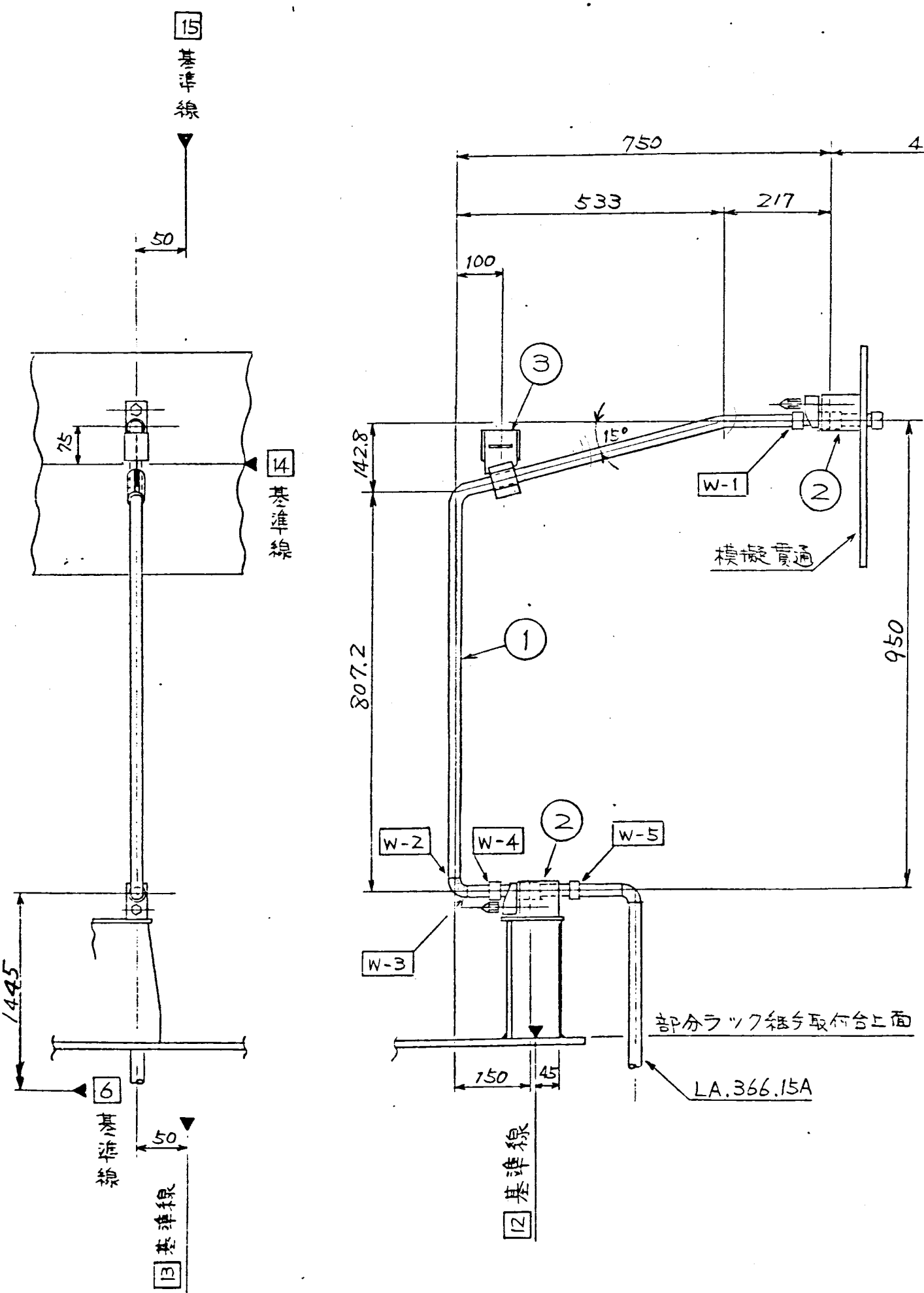
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿	WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	現地
SECTION MANAGER		FILING NO.	01D07444		
ENG'R IN CHARGE	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック				
CHECKED BY					
DRAWN BY	J-9 ジャンパ管形状図				
DATE DRAWN	DATE ISSUED				

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT. N

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
----------	------	-------------	-----	-----	-----

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
記号	Ra	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm
▽▽▽	0.2	1以上 4以下 incl.	±0.1
▽▽	0.8	4以上 16以下	±0.2
▽	1.6	16以上 63以下	±0.3
▽	6.3	63以上 250以下	±0.4
▽	25	250以上 500以下	±0.5
▽	100	500以上 1000以下	±0.6
▽		1000以上 2000以下	±0.8
▽		2000以上 4000以下	±1.0
▽		4000以上	±1.5
~		角度 ANGLE	±0.5°

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



//

出図先
客先
東芝
横
原子子
横1管一
横1管二
横1材管
横1工技
横1品管
横1機一
横1機二
横1機三
横1設G
横1一管
横1一管一
横1一管二
横1一管三
横1二管
横1二管工
横1三管
原子建計
一造図面室
横1図面七

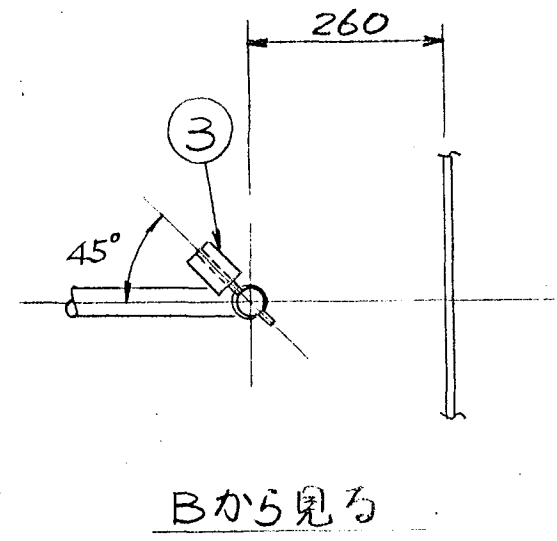
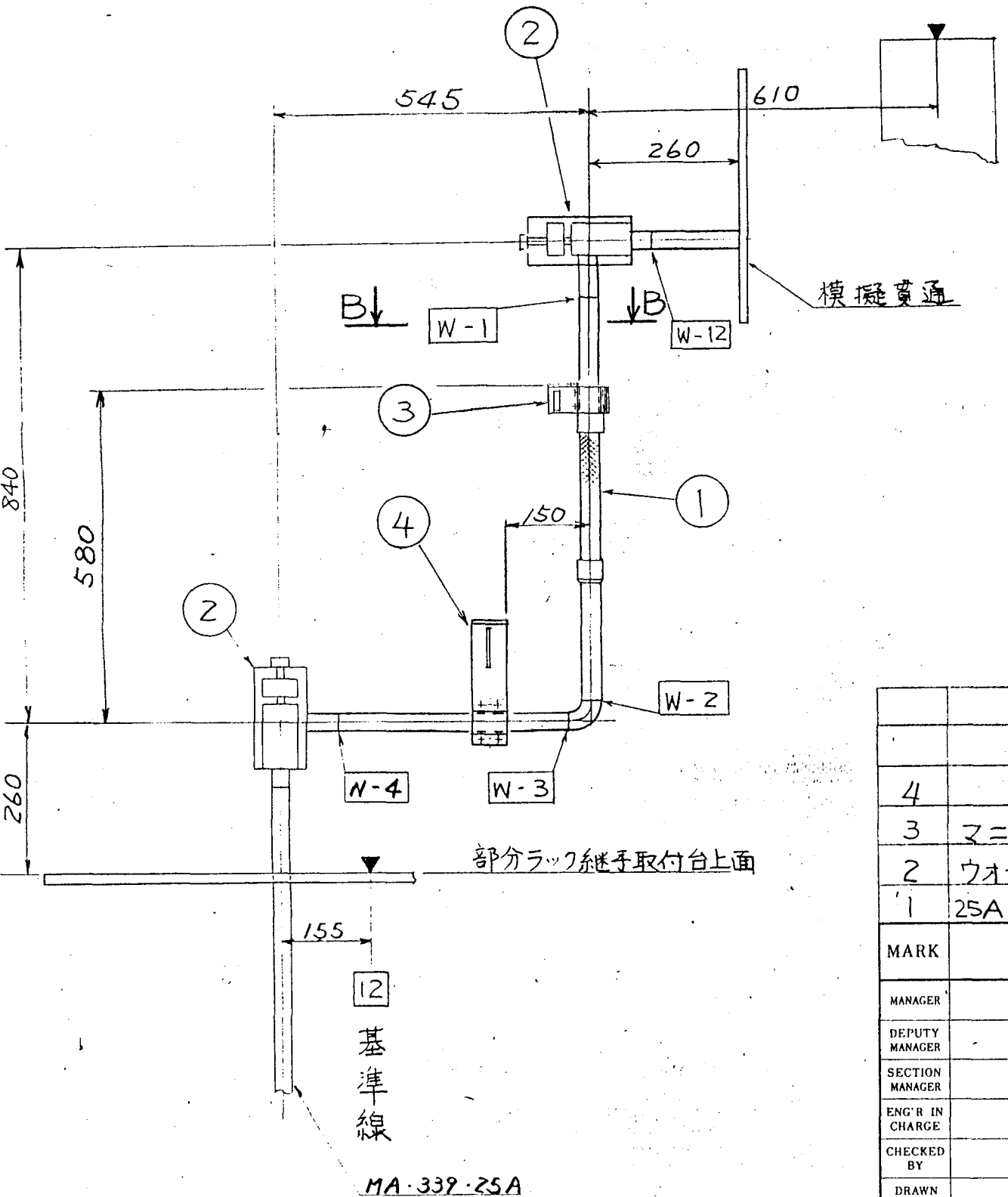
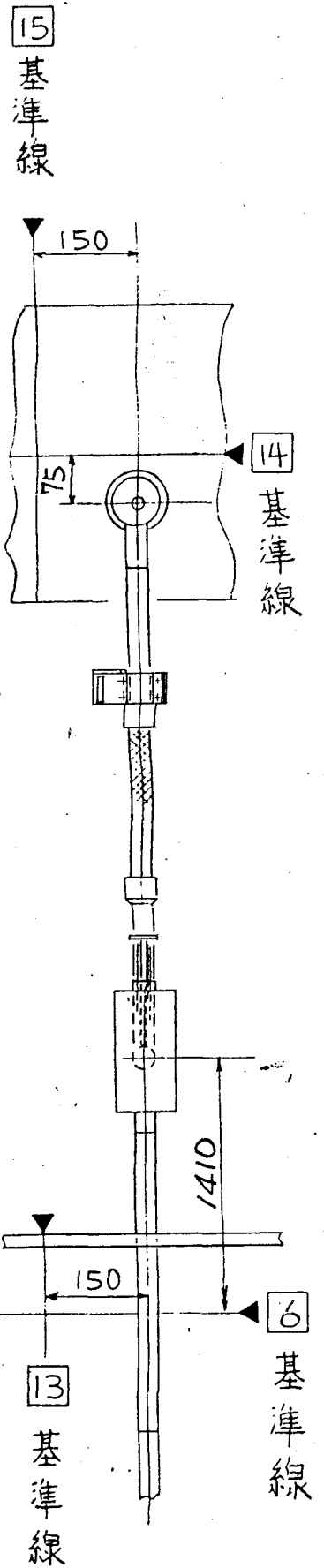
7W=2,2ノ8

3	マニピュレータ取手	SS41		1	BL-108				
2	TRU改(15A)	SUS304		2					
1	15Aジャンパ管(J-10)	STP438 SUS304		1					
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL	REMARKS
MANAGER	DEPUTY MANAGER	SECTION MANAGER	ENG'R IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED	WORK NO. 5544-078	QUANTITY
動力炉・核燃料開発事業団 原子力研究所								DRAWING CODE NO. 410K017	SCALE 現地 原子力部 1/10
ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック								FILING NO. 01D07444	
J-10ジャンパ管形状図									

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
----------	------	-------------	-----	-----	-----

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

N



表面粗さ ROUGHNESS		公差寸法表(機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	公差 λc (mm)	許容差TOL. (mm)
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以下 1.4以下 Incl ±0.1 4以下 16 ±0.2
▽▽▽	1.6	0.8	16 ±0.3 63 ±0.4 125 ±0.5 250 ±0.6 500 ±0.8 1000 ±1.0 2000 ±1.5
▽	25	2.5	2000 ±1.5 4000 ±1.5
~	100	2.5	角 度 ANGLE ±0.5°

穴の寸法には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

出図先 客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1機一	
横1機二	
横1機三	
横1設G	
横1一造管	
横1一造一	
横1一造二	
横1一造三	
横1二造管	
横1二造工	
横1三造	
原子地計	
通図審査	
横1図面七	

TW = 8.0 kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
4	↑	↑		1					BL-102
3	マニピュレータ取手	SS41		1					BL-101
2	ウォーカー継手	SUS		2					
1	25Aジャンパ管(J-11)	STPG38 SUS304		1					

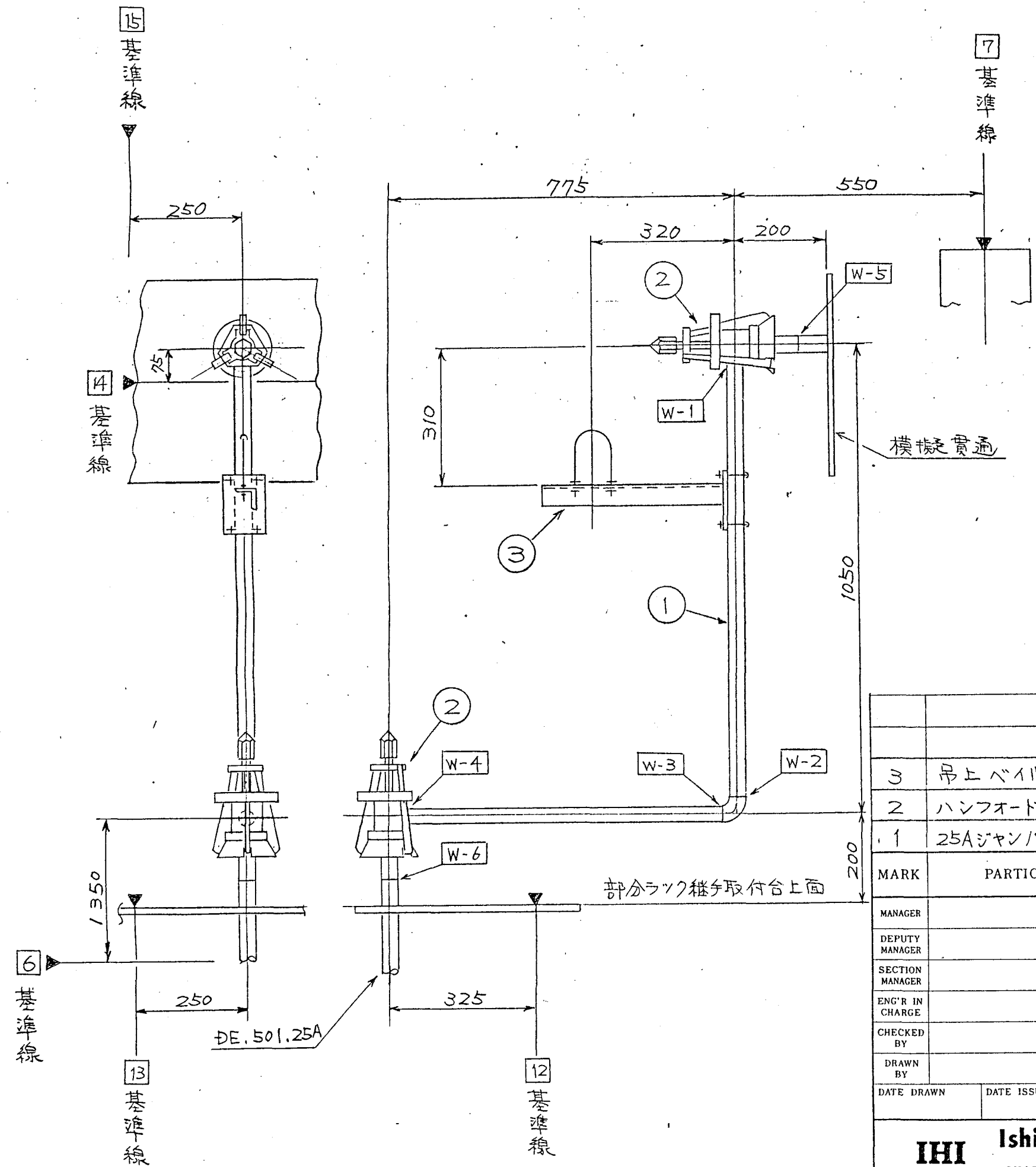
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿	WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	現地 原子部 1/10
SECTION MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック	FILING NO.	01 907444	控	
ENG'R IN CHARGE				合計	
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN					
DATE ISSUED					

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

粗さ ROUGHNESS			普通寸法差 (機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)		
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm	許容差 TOL. mm
			1以上 以下 Incl	±0.1	
			4をこえ 16 "	±0.2	
▽▽▽▽	0.2	0.8	16 " 63 "	±0.3	
▽▽▽	1.6	0.8	63 " 125 "	±0.4	
			125 " 250 "	±0.5	
▽▽	6.3	2.5	250 " 500 "	±0.6	
			500 " 1000 "	±0.8	
▽	25	2.5	1000 " 2000 "	±1.0	
			2000 " 4000 "	±1.5	
~	100	2.5	角 度 ANGLE	±0.5°	

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
3	吊上バイル	SS41				1		BL-109	
2	ハンフオート継手(25A)	SUS304				2			
1	25Aジャンパ管(ア-12)	STPG38				1			

MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿	WORK NO.	5544-078	QUANTITY
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.		現 地
SECTION MANAGER		ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック	410K017	原子館部
ENG'R IN CHARGE			FILING NO.	
CHECKED BY		J-12 ジャンパ管形状図	01D07444	控 台 計
DRAWN BY				
DATE DRAWN	DATE ISSUED			

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

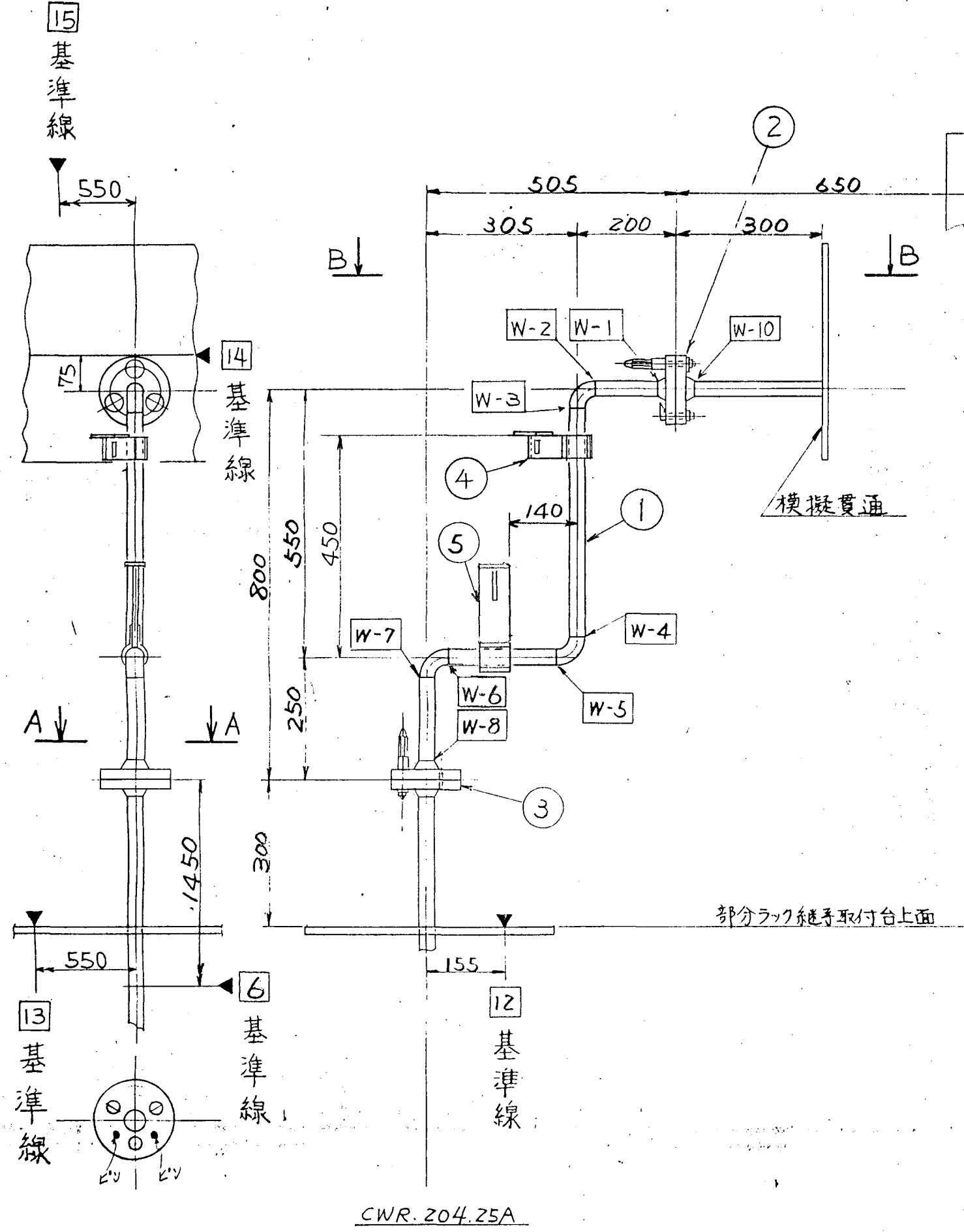
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					
2					
3					
4					

- 13/ 出 図 先
客 先
- 横 一
 - 原子子
 - 横 1 番一
 - 横 1 番二
 - 横 1 材管
 - 横 1 工技
 - 横 1 品管管
 - 横 1 検一
 - 横 1 検二
 - 横 1 検三
 - 横 1 設G
 - 横 1 造管
 - 横 1 造一
 - 横 1 造二
 - 横 1 造三
 - 横 1 二造管
 - 横 1 二造工
 - 横 1 三造
 - 原子建計
 - 一造機面管
 - 横 1 図面七

N

表面粗さ (機械加工)			公差 (機械加工)	
記号	Ra (μ)	Ac (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm
▽▽▽	0.2	0.8	1.6 ~ 6.3	±0.1
▽▽	1.6	0.8	6.3 ~ 125	±0.2
▽	6.3	2.5	125 ~ 500	±0.3
▽	25	2.5	500 ~ 1000	±0.4
~	100	2.5	1000 ~ 2000	±0.5
~			2000 ~ 4000	±0.8
~			角 度 ANGLE	±1.0
			角 度 ANGLE	±1.5
			角 度 ANGLE	±0.5°

下向き穴は適用しない
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL	REMARKS
				NO. REQUIRED (PER)	NO. REQUIRED	NO. REQUIRED	WEIGHT IN kg		
5	↑	↑		1					BL-102
4	マニピュレータ取手	SS41		1					BL-101
3	3ボルトフランジ(Z5A-V)			1					
2	3ボルトフランジ(Z5A-V)	SUS304		1					
1	Z5Aジャンパ管(J-13)	STPG 38 SUS304		1					

MANAGER		WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	1/10
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 007444	現 地	原子力部
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN		DATE ISSUED			

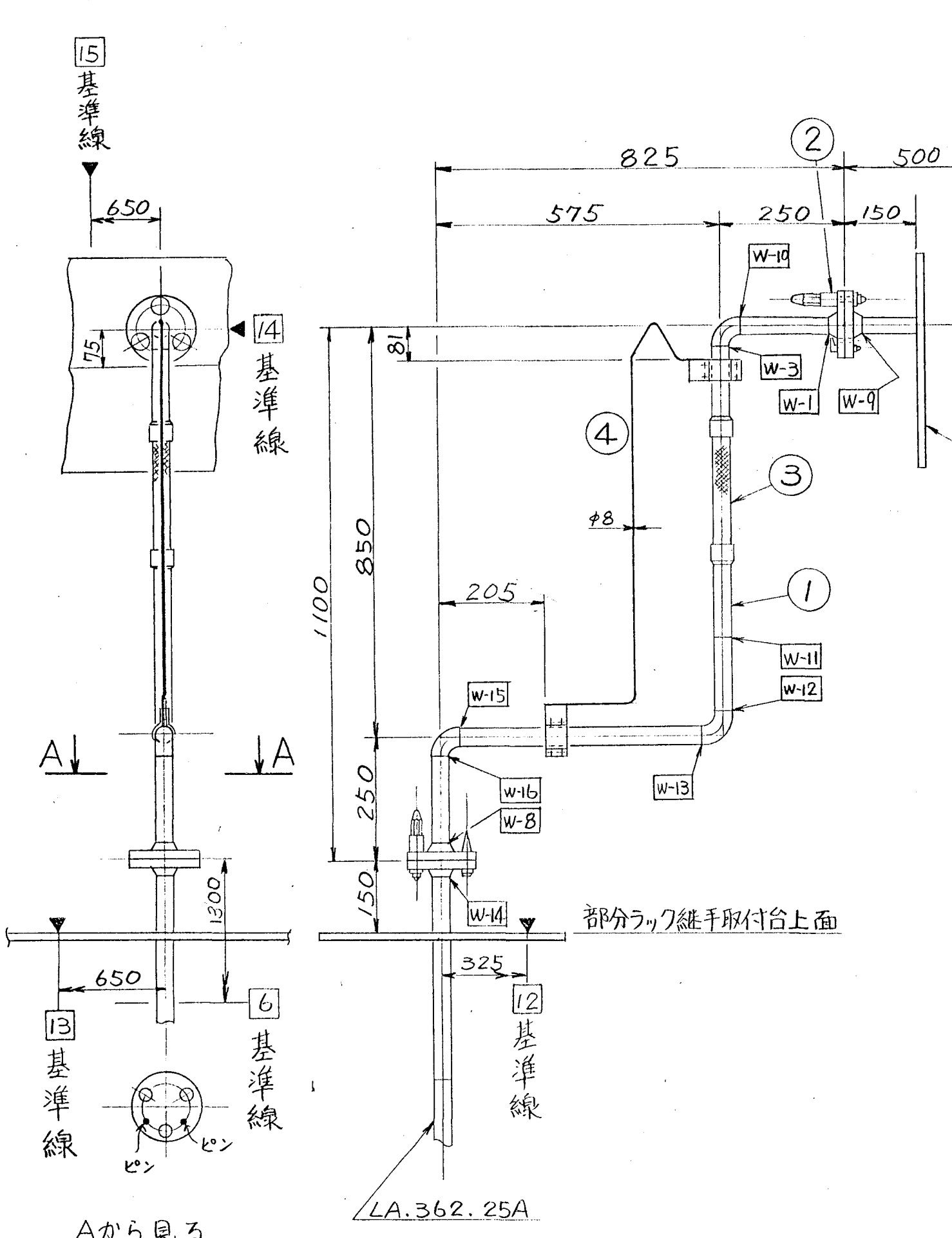
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

出 図 先	
客 先	
東 芝	
横	
原子力	
横1策	
横1策	
横1材管	
横1工技	
横1品管	
横1機	
横1機	
横1機	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造管	
横1造工	
横1造三	
原子力計	
一造四管	
横1四管	

表面粗さ ROUGHNESS			公差寸法差(機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以上 4以下 Fincl	±0.1
			4をこえ 16 "	±0.2
			16 " 63 "	±0.3
			63 " 125 "	±0.4
			125 " 250 "	±0.5
			250 " 500 "	±0.6
			500 " 1000 "	±0.8
			1000 " 2000 "	±1.0
			2000 " 4000 "	±1.5
~	100	2.5	角 度 ANGLE	±0.5°

寸法公差には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



7 基準線

15 基準線

14 基準線

13 基準線

6 基準線

12 基準線

模擬貫通

部分ラック継手取付台上面

Aから見る

LA.362.25A

15/ 出図先 客先

東芝
横
原子予
横1管一
横1管二
横1材管
横1工技
横1品管
横1検一
横1検二
横1検三
横1段G
横1造管
横1造一
横1造二
横1造三
横1造工
横1造計
一造四画室
横1四画七

T.W = 9.2kg

BL-106

4	吊上ベイル	SS41	1					
3	3ボルトフランジ(25A-V)	↑	1					
2	3ボルトフランジ(25A-Ⅱ)	SUS304	1					
1	25Aジャンパ管(J-14)	SUS304 STPG38	1					

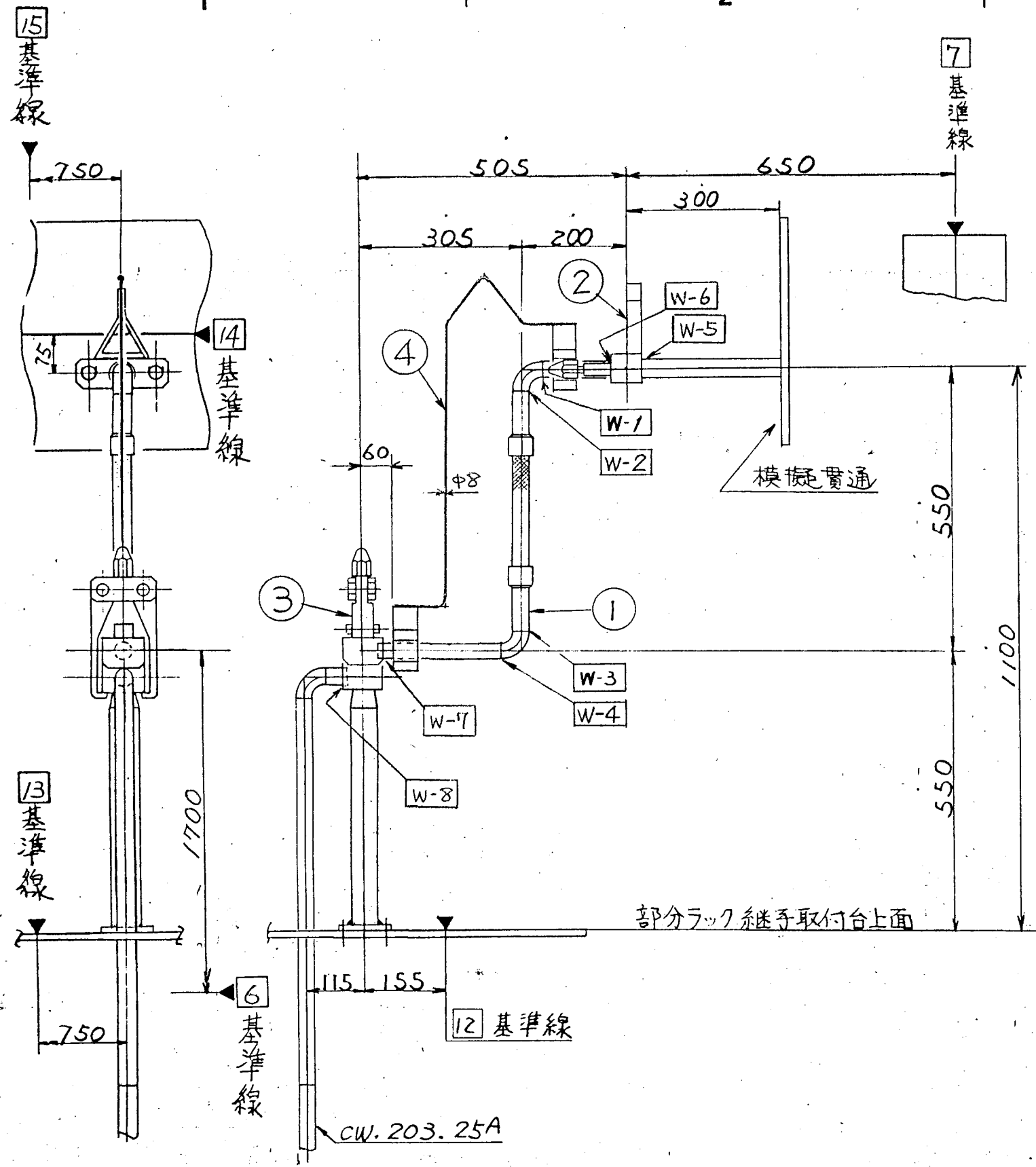
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿						WORK NO.	5544-078	QUANTITY
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック						DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE 1/10
SECTION MANAGER							FILING NO.	01D07444	
ENG'R IN CHARGE									
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									

J-14 ジャンパ管 形状図

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
----------	------	-------------	-----	-----	-----

N



ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL
▽▽▽▽	0.2	1以下 1.4以下 incl	±0.1
▽▽▽	0.8	4以下 16	±0.2
▽▽	1.6	16 63	±0.3
▽	6.3	63 125	±0.4
▽	12.5	125 250	±0.5
▽	25	250 500	±0.6
▽	50	500 1000	±0.8
▽	100	1000 2000	±1.0
▽	200	2000 4000	±1.5
~	100	角 度 ANGLE	±0.5

ドリル穴には適用しない
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLE

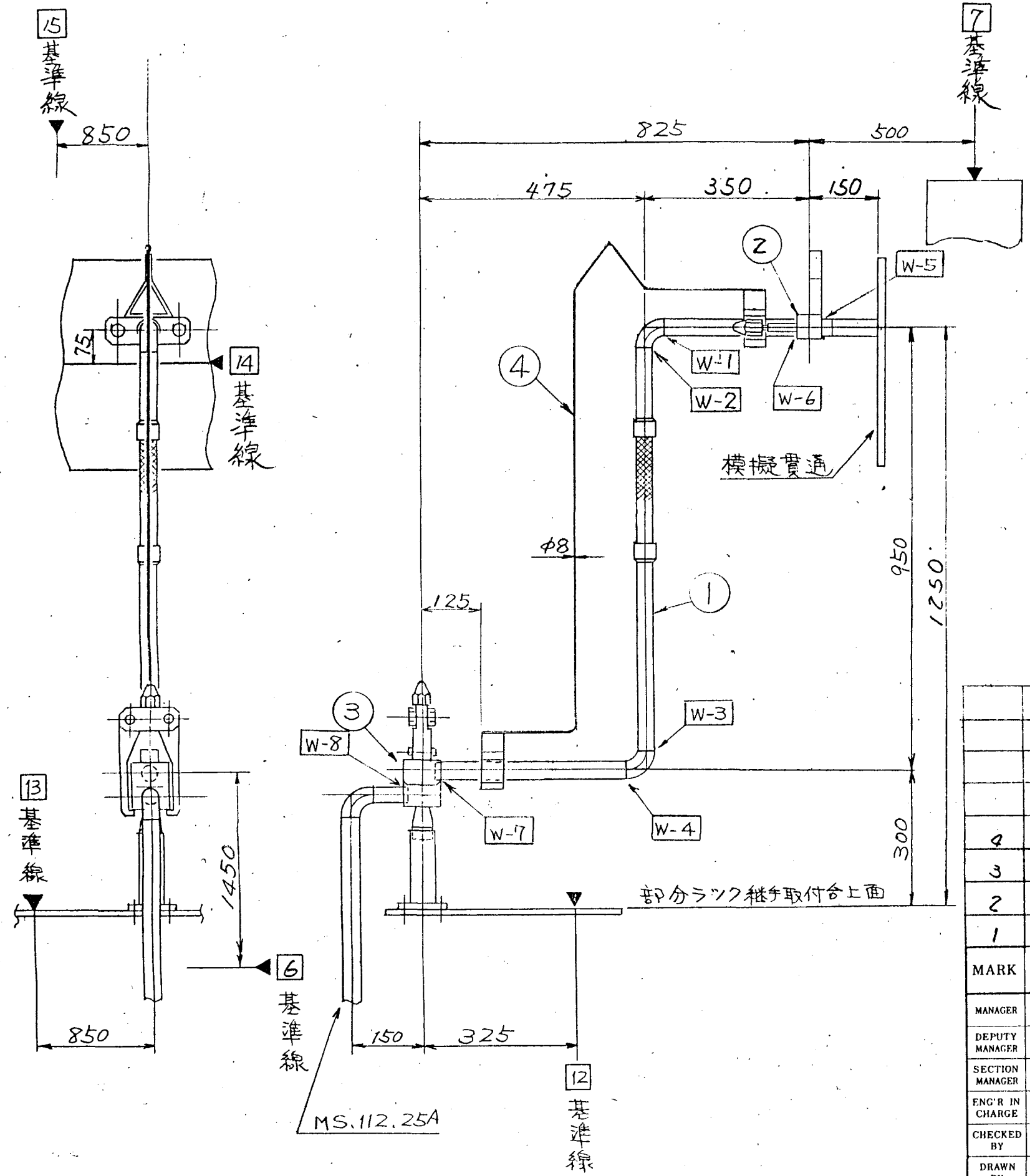
TW = 14.4 kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
4	吊上ベイル	SS41				1			BL-105
3	B改 (25A)	↑				1			
2	D改 (25A)	SUS304				1			
1	25Aジャンパ管 (J-15)	STP438 SUS304				1			

MANAGER		WORK NO.	5544-07C	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K 017	SCALE	現 原子建 1/10
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 D07444		
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN		DATE ISSUED			

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.



ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	寸法 DIMENSION (mm)	許容差 TOL. (mm)
▽▽▽▽	0.2	1以上 4以下	±0.1
▽▽▽	0.8	4以上 16以下	±0.2
▽▽	1.6	16以上 63以下	±0.3
▽	6.3	63以上 250以下	±0.4
▽	25	250以上 1000以下	±0.6
▽	100	1000以上 4000以下	±0.8
~	2.5	角 度 ANGLE	±1.0
			±1.5
			±0.5°

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1資一	
横1資二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造工	
横1造三	
原子建計	
一造図面室	
横1図面七	

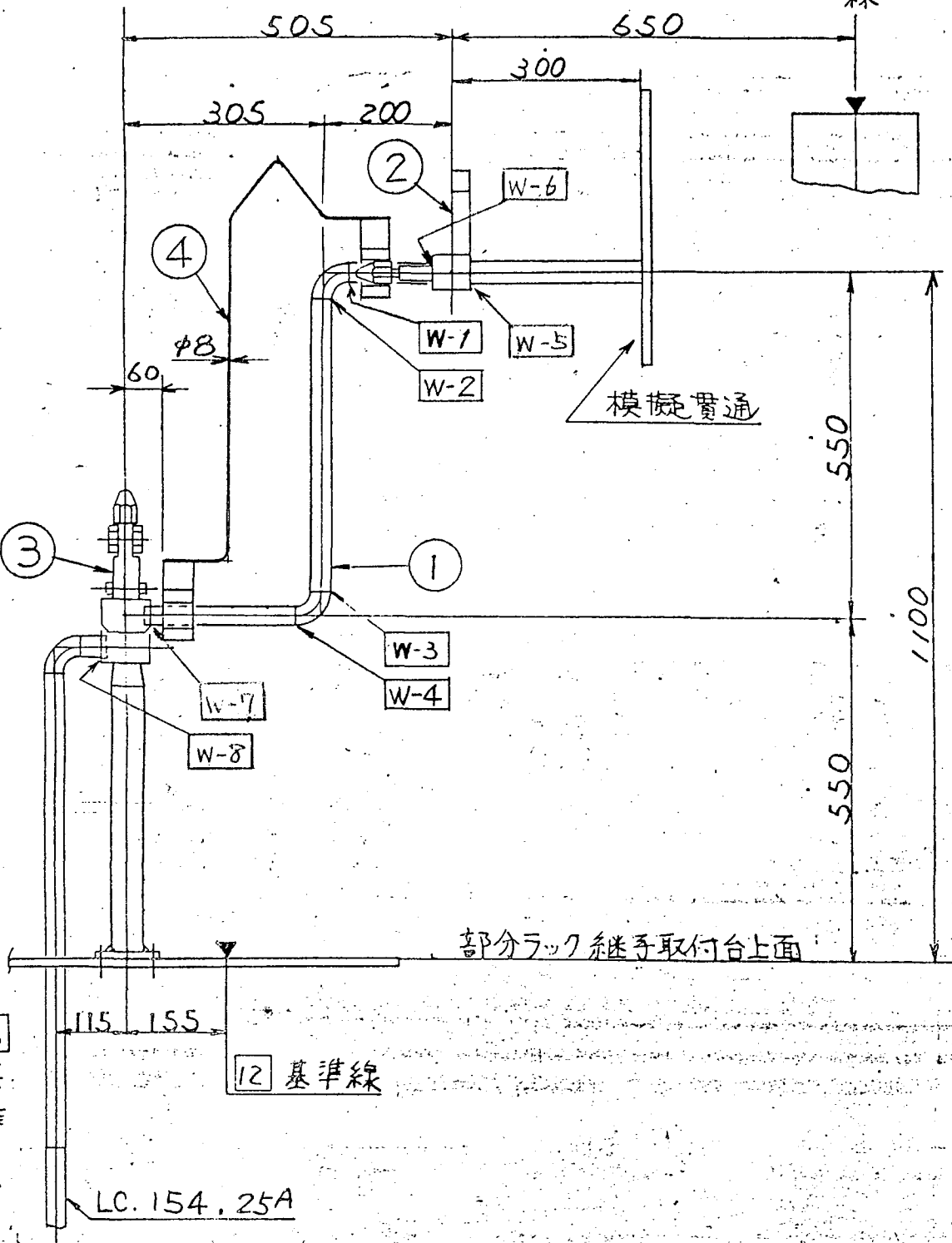
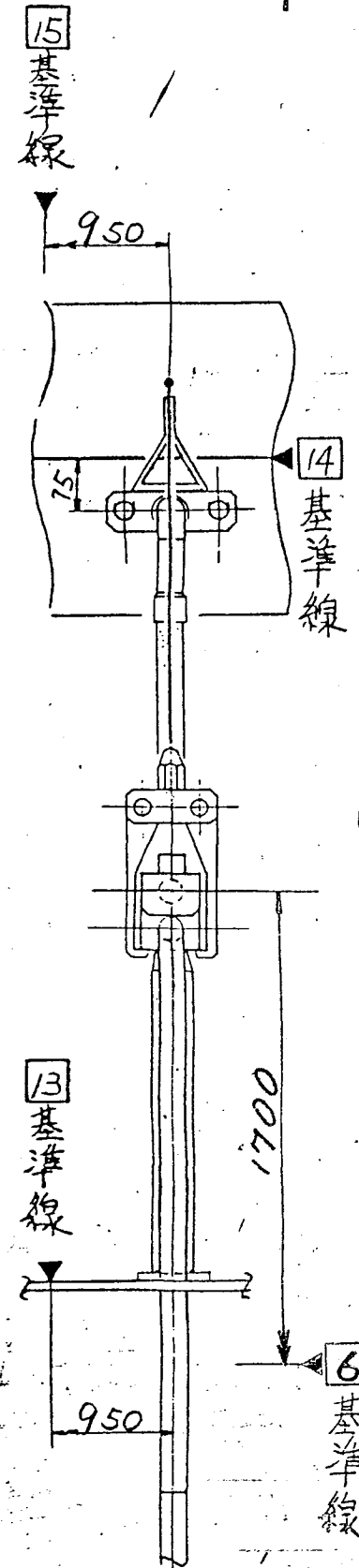
TW=16.5kg

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
4	吊上ベイル	SS41				1			BL-104
3	B改 (25A)					1			
2	D改 (25A)	SUS304				1			
1	25Aジャンパ管 (J-16)	STPG38 SUS304				1			

MANAGER		WORK NO.	5544-070	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	1/10
SECTION MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿	FILING NO.	01 007444	現地	原子建部
ENG'R IN CHARGE	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック			控	
CHECKED BY				合計	
DRAWN BY					
DATE DRAWN		DATE ISSUED			
		J-16ジャンパ管形状図			

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					



表面粗さ ROUGHNESS		許容寸法差(別 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE (MACH)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	Ac (mm)	寸法 DIMENSION mm
▽▽▽	0.2	0.8	1以上4以下 4以下16
▽▽	1.6	0.8	63 125
▽	6.3	2.5	250 500
▽	25	2.5	500 1000
▽	100	2.5	2000 4000
角 度 ANGLE			

TW = 14.6kg

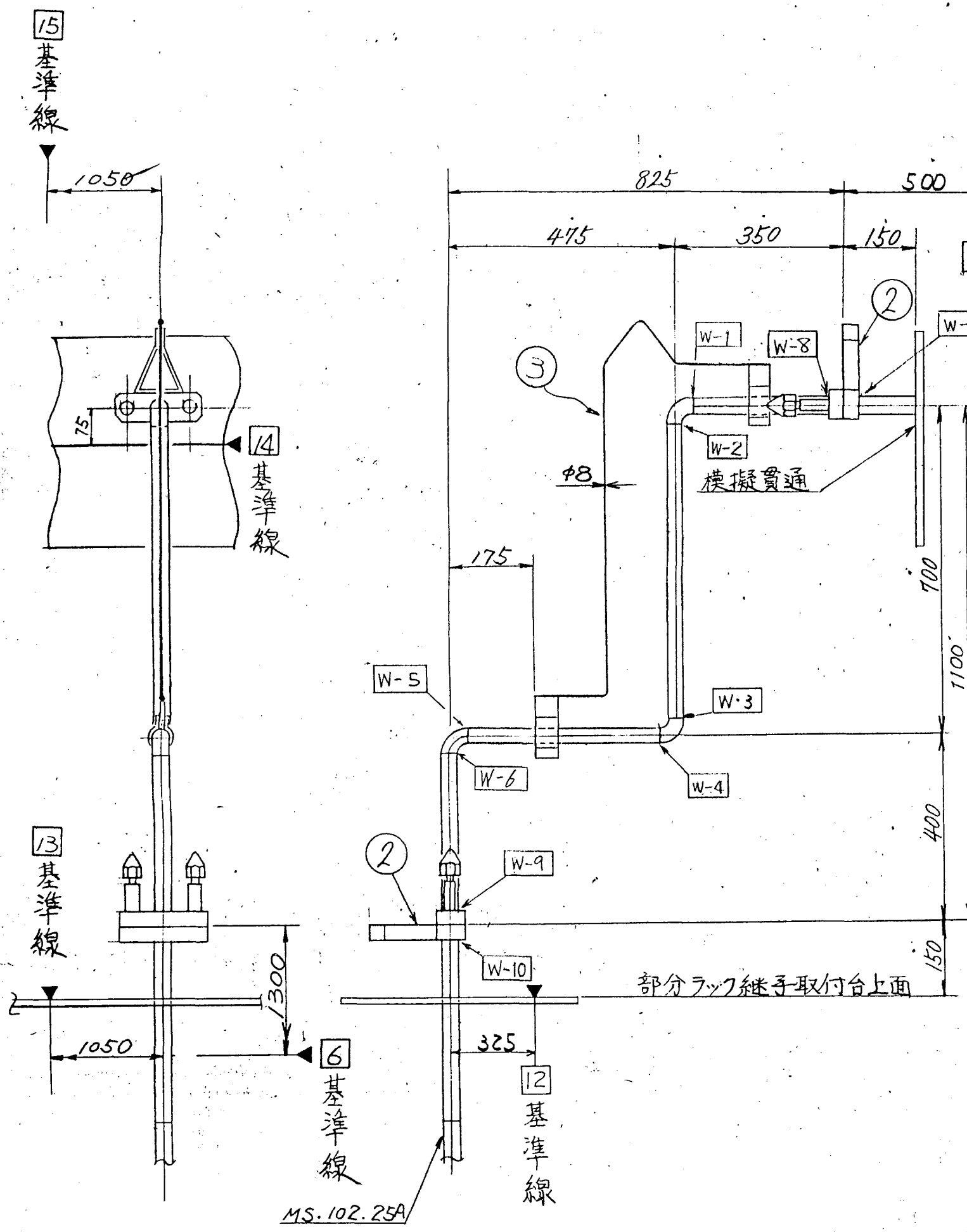
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL	REMARKS
				NO. REQUIRED (PER)		WEIGHT IN kg			
4	吊上げバルブ	SS41				1			BL-105
3	B改 (25A)	↑				1			
2	D改 (25A)	SUS304				1			
1	25Aジャンパ管 (J-17)	STPG38 SUS304				1			
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿						WORK NO.		QUANTITY
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック						5544-078		
SECTION MANAGER							DRAWING CODE NO.		SCALE
ENG'R IN CHARGE							410K017		1/10
CHECKED BY							FILING NO.		
DRAWN BY							01 D07444		
DATE DRAWN	DATE ISSUED		J-17ジャンパ管形状図						

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以上 4以下 Finel
▽▽▽	1.6	0.8	4以上 16以下
▽▽	6.3	2.5	16以上 63以下
▽	25	2.5	63以上 250以下
~	100	2.5	250以上 500以下
			500以上 1000以下
			1000以上 2000以下
			2000以上 4000以下
			角度 ANGLE
			±0.5°

ナール穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
3	吊上ベイル	SS41				1			BL-103
2	口改 (25A)	SUS304				2			
1	25A ジャンパ管 (J-18)	STPG 38 SUS304				1			

MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団 殿	WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K 017	SCALE	1/10
SECTION MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック	FILING NO.	01 007444	現地	原子建部
ENG'R IN CHARGE				控	
CHECKED BY				合計	
DRAWN BY	J-18 ジャンパ管形状図				
DATE DRAWN	DATE ISSUED				

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

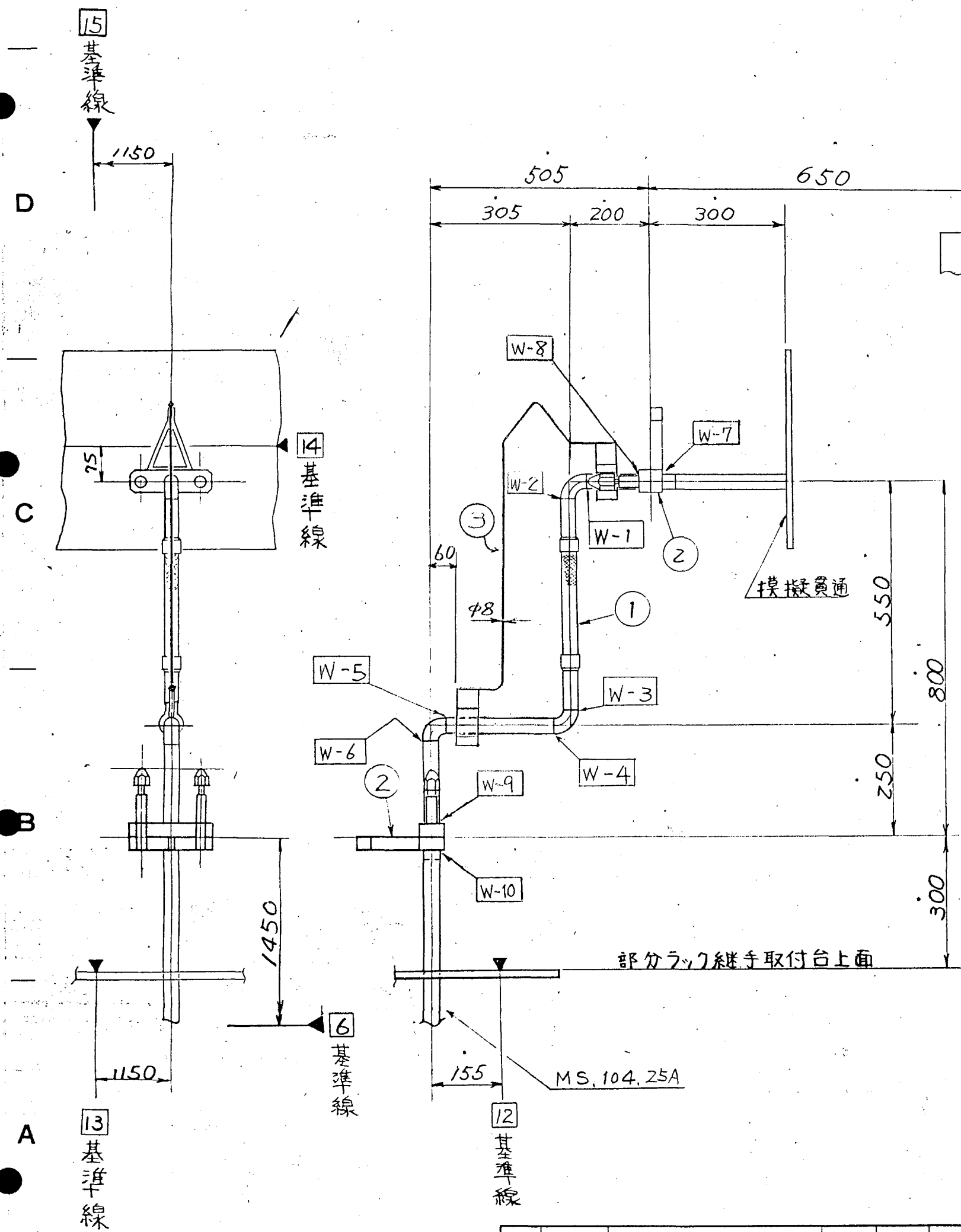
出図先	
客先	
東芝	
構	
原子子	
構1管一	
構1管二	
構1材管	
構1工技	
構1品管管	
構1検一	
構1検二	
構1検三	
構1設G	
構1一管管	
構1一管一	
構1一管二	
構1一管三	
構1二管工	
構1三管	
原子建計	
一管図面室	
構1図面七	

粗さ		公差		公差	
ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)		DIMENSION TOL.	
記号	Ra	公差	公差	公差	公差
SYMBOLS	(μ)	(mm)	DIMENSION (mm)	TOL.	TOL.
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以上 4以下 incl	±0.1	
			4以上 16以下	±0.2	
			16以上 63以下	±0.3	
▽▽▽	1.6	0.8	63以上 125以下	±0.4	
			125以上 250以下	±0.5	
▽▽	6.3	2.5	250以上 500以下	±0.6	
			500以上 1000以下	±0.8	
▽	25	2.5	1000以上 2000以下	±1.0	
			2000以上 4000以下	±1.5	
~	100	2.5	角 度	ANGLE	±0.5°

以下凡例には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES

出図
客先
東芝
機
原子子
機1弄
機1弄
機1材弄
機1工技
機1品管
機1機一
機1機二
機1機三
機1段G
機1一造弄
機1一造二
機1一造三
機1二造弄
機1二造工
機1三造
原子機計
一造機弄
機1図面七

TW = 12.5kg



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
3	吊上ベイル	SS41				1			BL-105
2	口改 (25A)	SUS304				2			
1	25A ジャンパ管(J-19)	STPG38 SUS304				1			

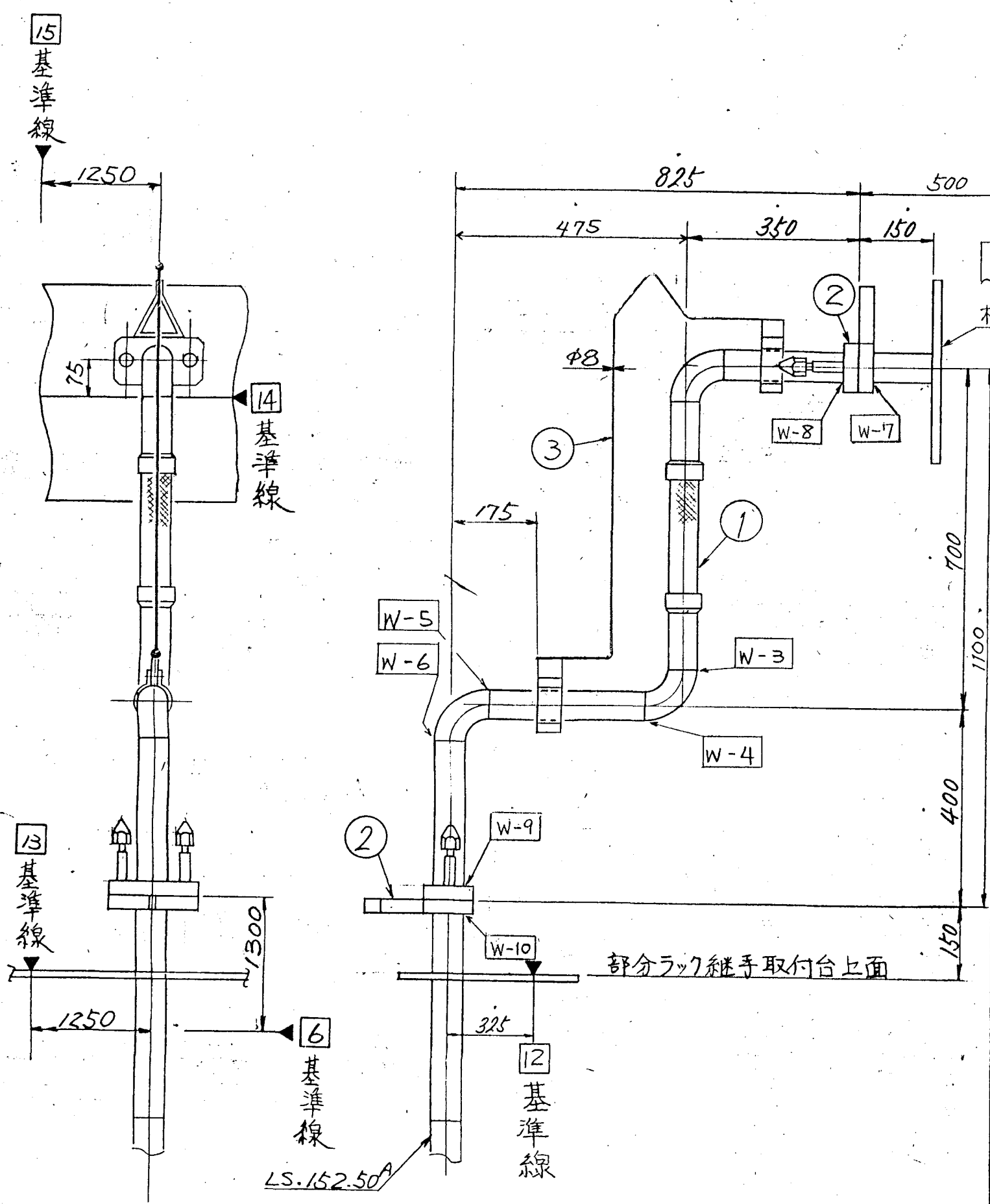
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿	WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE	現 1/10 原子機部
SECTION MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック	FILING NO.	01 007444		
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY	J-19 ジャンパ管形状図				
DATE DRAWN	DATE ISSUED				

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

あらさ		普通寸法用(機械加工)	
ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE)	
記号	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION (mm)
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以上 4以下 Incl
▽▽▽	0.4	0.8	4以上 16以下
▽▽	1.6	0.8	16 63 125
▽	6.3	2.5	125 250 500
▽	25	2.5	500 1000 2000
—	100	2.5	2000 4000
			角度 ANGLE

以下各寸には適用しない
NOT APPLICABLE TO DRILL HO



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
3	吊上ベイル	SS41				1			BL-103
2	D改 (50A)	SUS304				2			
1	50Aジャンパ管 (J-20)	STPG 38 SUS304				1			

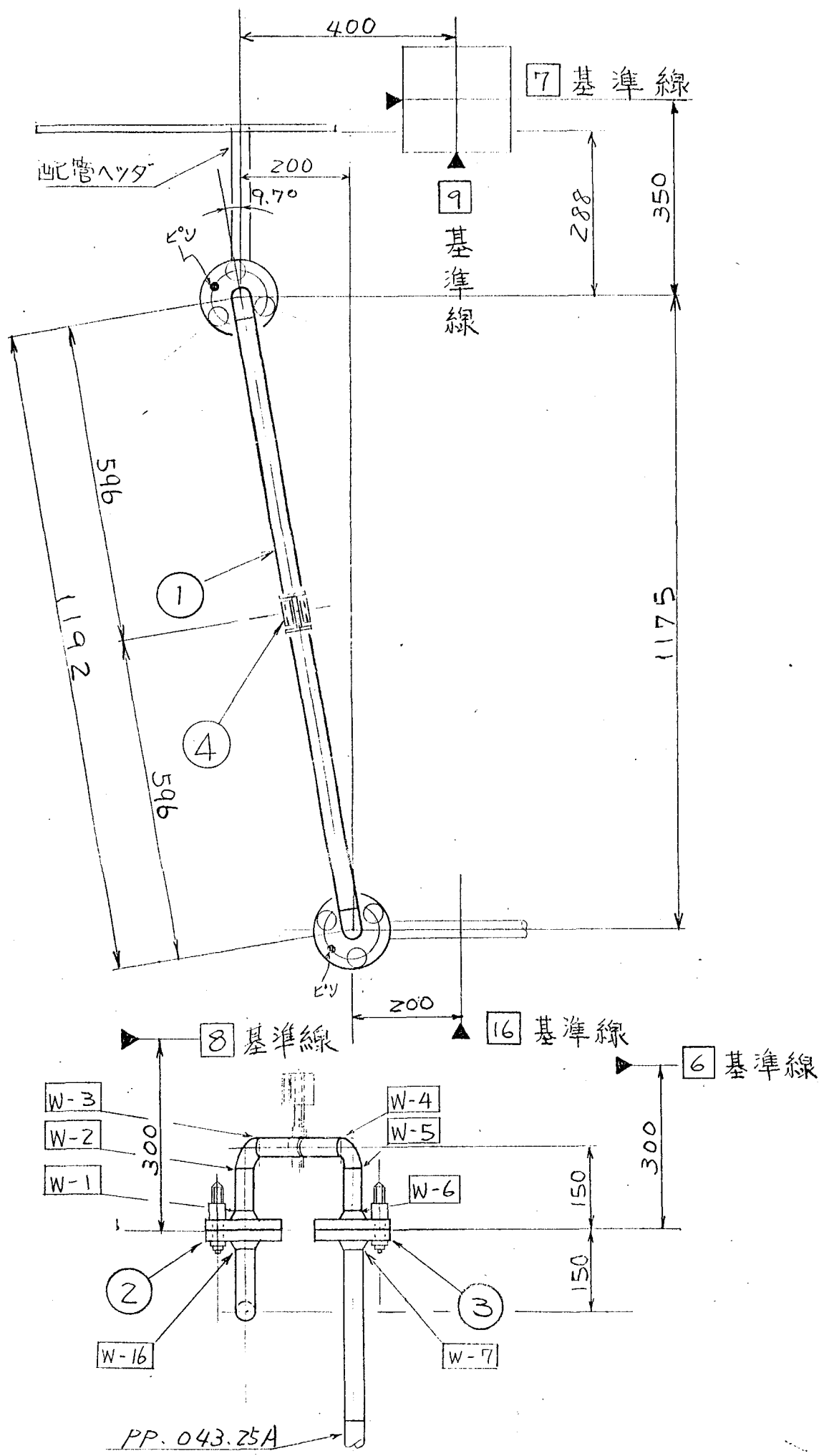
TW = 24.1kg

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

MANAGER		WORK NO.	5544-076	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K 017	SCALE	1/10
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 D07444		
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN		DATE ISSUED			

動力炉・核燃料開発事業団殿
ガラス固化モックアップ試験設備の製作
遠隔操作機器ラック
J-20ジャンパ管形状図

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					



表面粗さ		普通加工法 (機械加工)		
ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)		
記号	Ra	λc	寸法 DIMENSION mm	公差 TOL. mm
▽	0.2	0.8	11以上 14以下 incl	±0.1
▽▽	0.2	0.8	4以下 16以上	±0.2
▽▽▽	1.6	0.8	16 63	±0.3
▽▽▽▽	1.6	0.8	63 125	±0.4
▽▽▽▽▽	6.3	2.5	125 250	±0.5
▽▽▽▽▽▽	6.3	2.5	250 500	±0.6
▽▽▽▽▽▽▽	6.3	2.5	500 1000	±0.8
▽▽▽▽▽▽▽▽	25	2.5	1000 2000	±1.0
▽▽▽▽▽▽▽▽▽	25	2.5	2000 4000	±1.5
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	100	2.5	角 度 ANGLE	±0.5°

下り公差には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

22/ 出図先

客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造管	
横1造工	
横1造三	
原子建計	
一造図面室	
横1図面七	

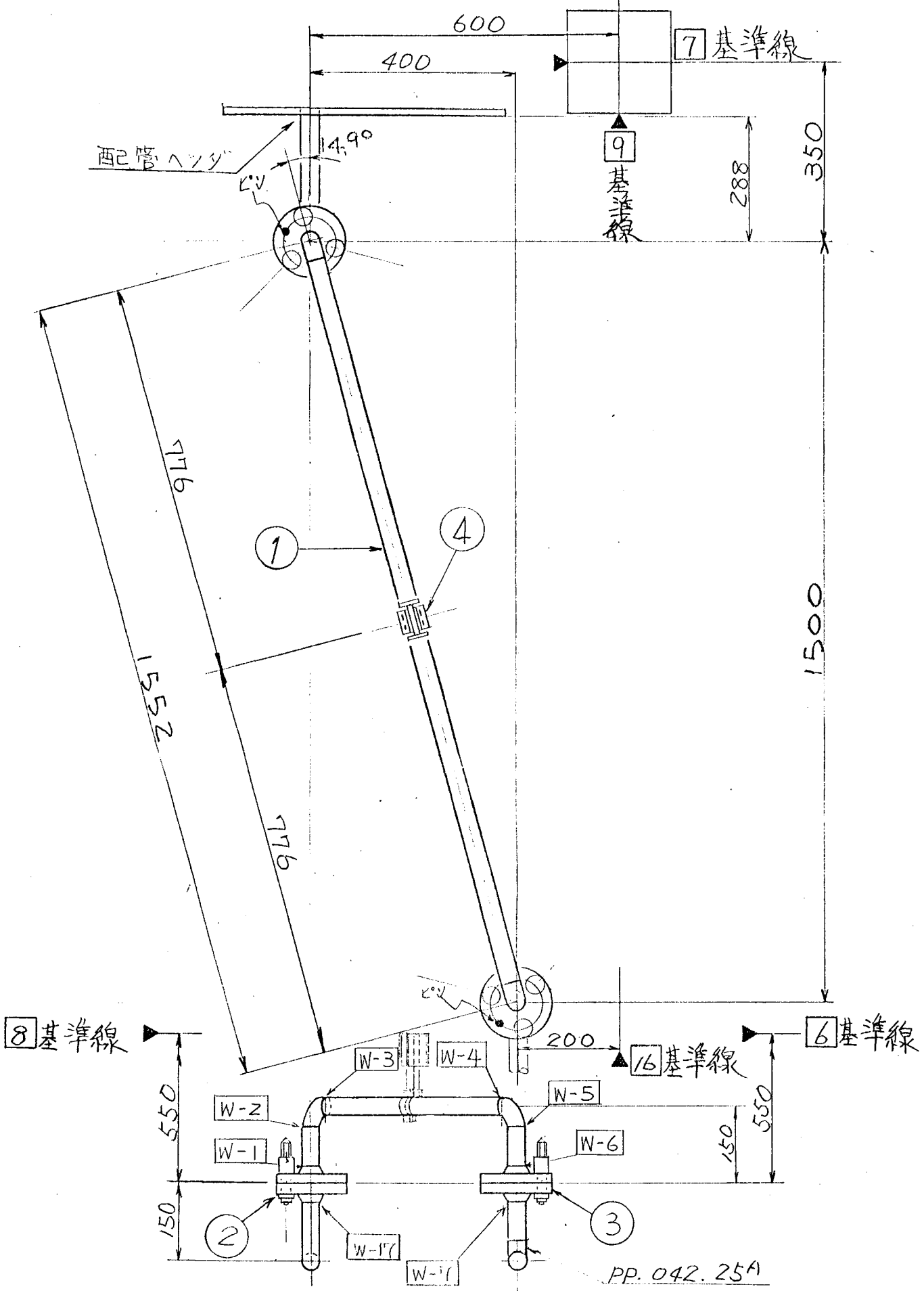
TW = 8.5kg

4	マニピュレータ取手	SS41				/			BL-108
3	3ボルトフランジ (Z5A-I)	↑				/			
2	3ボルトフランジ (Z5A-II)	SUS304				/			
1	Z5Aジャンパ管 (J-21)	STPG38 SUS304				/			

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿						WORK NO.	5544-078	QUANTITY
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作						DRAWING CODE NO.	410K017	SCALE
SECTION MANAGER	速隔操作機器用ラック						FILING NO.	39207444	現地 原子建部
ENG'R IN CHARGE	J-21ジャンパ管形状図								控 合計
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.



記号	Ra	λc	1/λc DIMENSION μm	1/λc DIMENSION mm	公差 TOL. mm
—	—	—	11	0.11	±0.1
—	—	—	40	0.40	±0.2
—	—	—	16	0.16	±0.3
—	—	—	63	0.63	±0.4
—	—	—	125	1.25	±0.5
—	—	—	250	2.50	±0.6
—	—	—	500	5.00	±0.8
—	—	—	1000	10.00	±1.0
—	—	—	2000	20.00	±1.5
—	—	—	4000	40.00	±1.5
—	—	—	角 度 ANGLE		±0.5°

下列各穴には適用しない
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

- 23/ 出図先
- 客先
 - 東芝
 - 横
 - 原子子
 - 横1管
 - 横1管二
 - 横1管三
 - 横1管技
 - 横1品管管
 - 横1検一
 - 横1検二
 - 横1検三
 - 横1設G
 - 横1造管
 - 横1造二
 - 横1造三
 - 横1造管
 - 横1造二
 - 横1造三
 - 原子建計
 - 一造図面室
 - 横1図面七

TW = 9.4kg

BL-108

4	マニピュレータ取り	SS41	/				
3	↑ (25A-I)	↑	/				
2	3ボルトフランジ (25A-II)	SUS304	/				
1	25Aジャンパー管 (J-22)	STPG38 SUS304	/				

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL	REMARKS
							WEIGHT IN kg		
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団						WORK NO.	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック						5544-07E		
SECTION MANAGER	J-22ジャンパー管形状図						DRAWING CODE NO.	SCALE	現地 原子建部
ENG'R IN CHARGE							410K 017	1/10	
CHECKED BY							FILING NO.		
DRAWN BY							01 007444		
DATE DRAWN	DATE ISSUED								

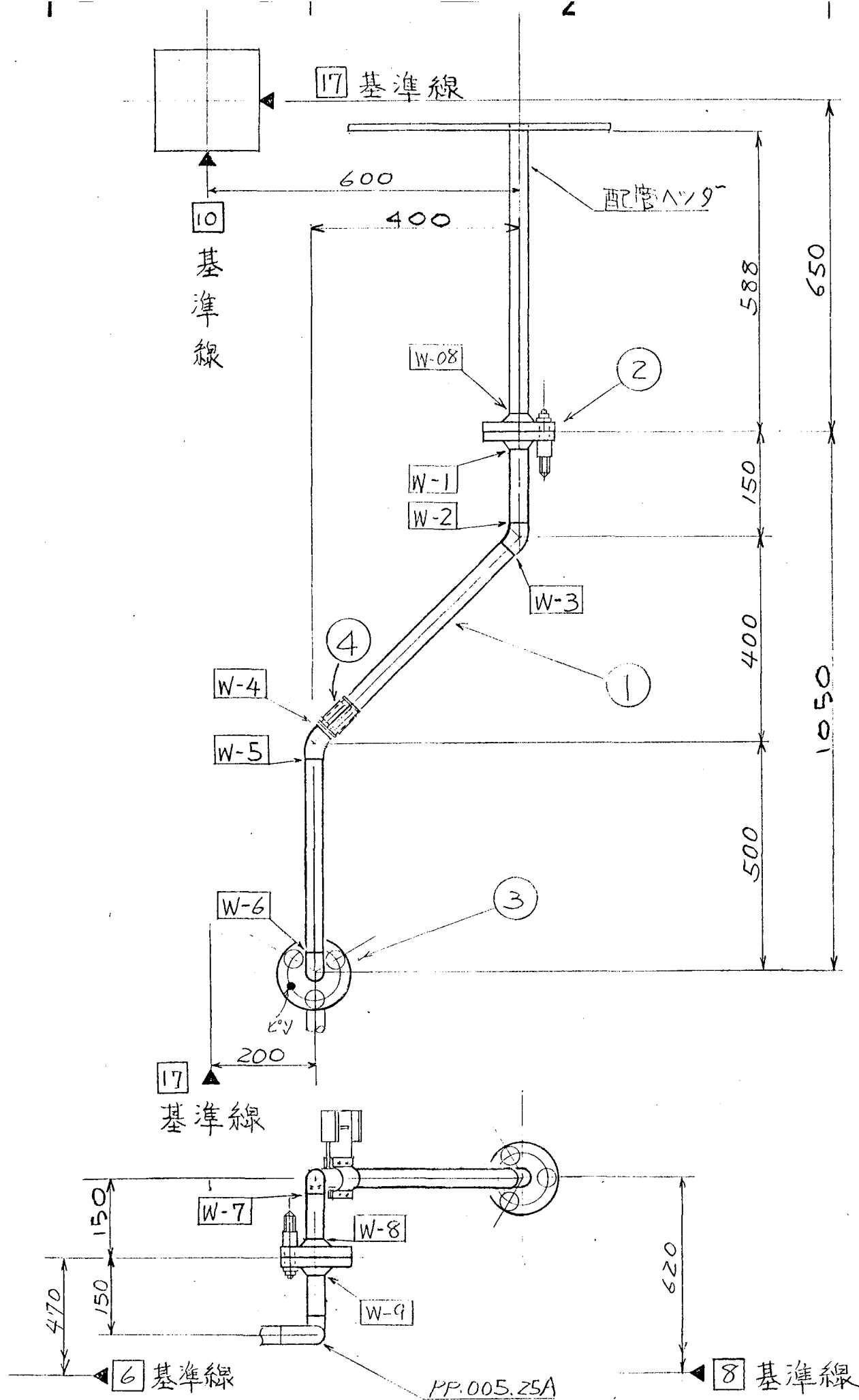
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

N

表面粗さ ROUGHNESS		普通寸法系 (機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	寸法 DIMENSION mm	公差 TOL. mm
		1.4 以下 Finel	±0.1
		4 以下 16	±0.2
▽▽▽	0.2	16 * 63	±0.3
▽▽	1.6	63 * 125	±0.4
▽	6.3	125 * 250	±0.5
		250 * 500	±0.6
		500 * 1000	±0.8
		1000 * 2000	±1.0
		2000 * 4000	±1.5
~	100	角 度 ANGLE	±0.5°

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



4	マニピュレータ取手	SS41									
3	3ボルトフランジ(Z5A-I)	↑									
2	3ボルトフランジ(Z5A-III)	SUS304									
1	25Aジャンパ管(J-24)	STPG38 SUS304									

TW = 8.2kg
BL-108

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS	
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団殿						WORK NO.	3544-078		
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作						DRAWING CODE NO.	410K017		
SECTION MANAGER	遠隔操作機器用ラック						SCALE	1/10		
ENG'R IN CHARGE	J-24ジャンパ管形状図						FILING NO.	01 007444		
CHECKED BY										
DRAWN BY										
DATE DRAWN										
DATE ISSUED										

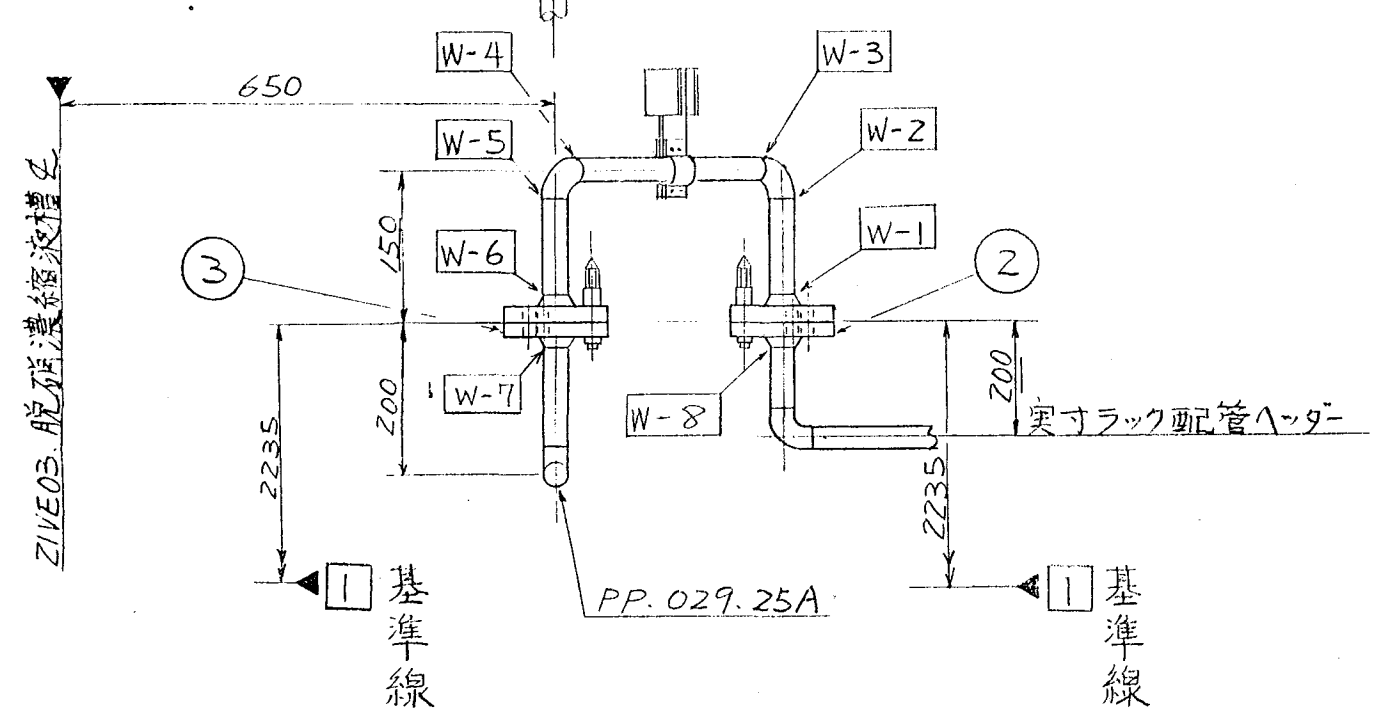
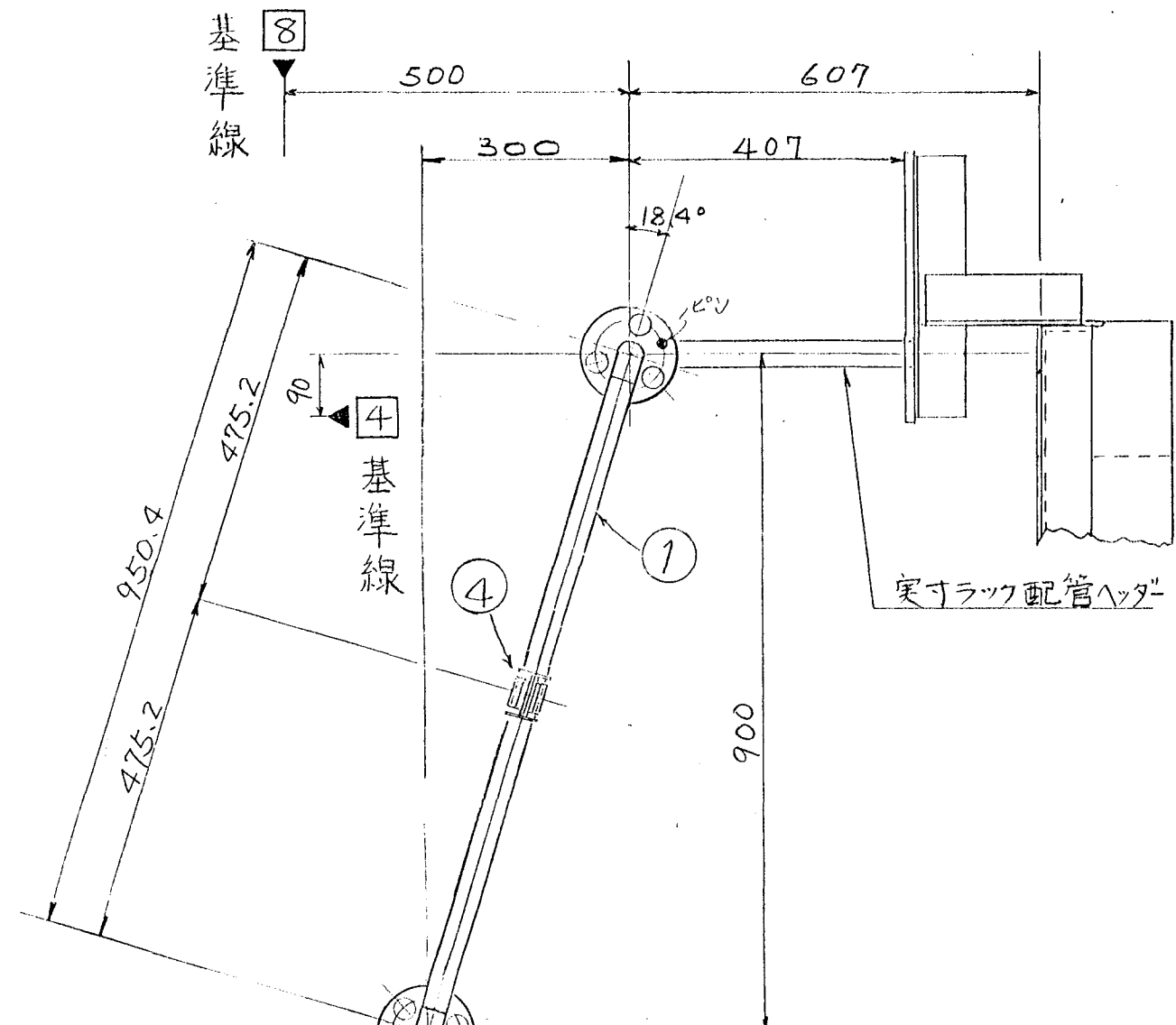
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1二造管	
横1三造工	
横1三造	
原子設計	
一造図面室	
横1図面七	

ROUGHNESS			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm
			1以上 1.4以下 Finel	±0.1
			4以上 16以下	±0.2
▽▽▽	0.2	0.8	16 63	±0.3
			63 125	±0.4
▽▽	1.6	0.8	125 250	±0.5
			250 500	±0.6
▽	6.3	2.5	500 1000	±0.8
			1000 2000	±1.0
			2000 4000	±1.5
—	100	2.5	角度 ANGLE	±0.5°

ナット穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SHARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
4	マニピュレータ取手	SS41				1			BL-108
3	3ボルトフランジ(25A-I)	SUS304				1			
2	3ボルトフランジ(25A-II)	SUS304				1			
1	25Aジャンパ管(J-52)	STPG38				1			

MANAGER		WORK NO.	5544-070	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K 017	SCALE	現地 原子建部
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 007444		
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN					
DATE ISSUED					

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

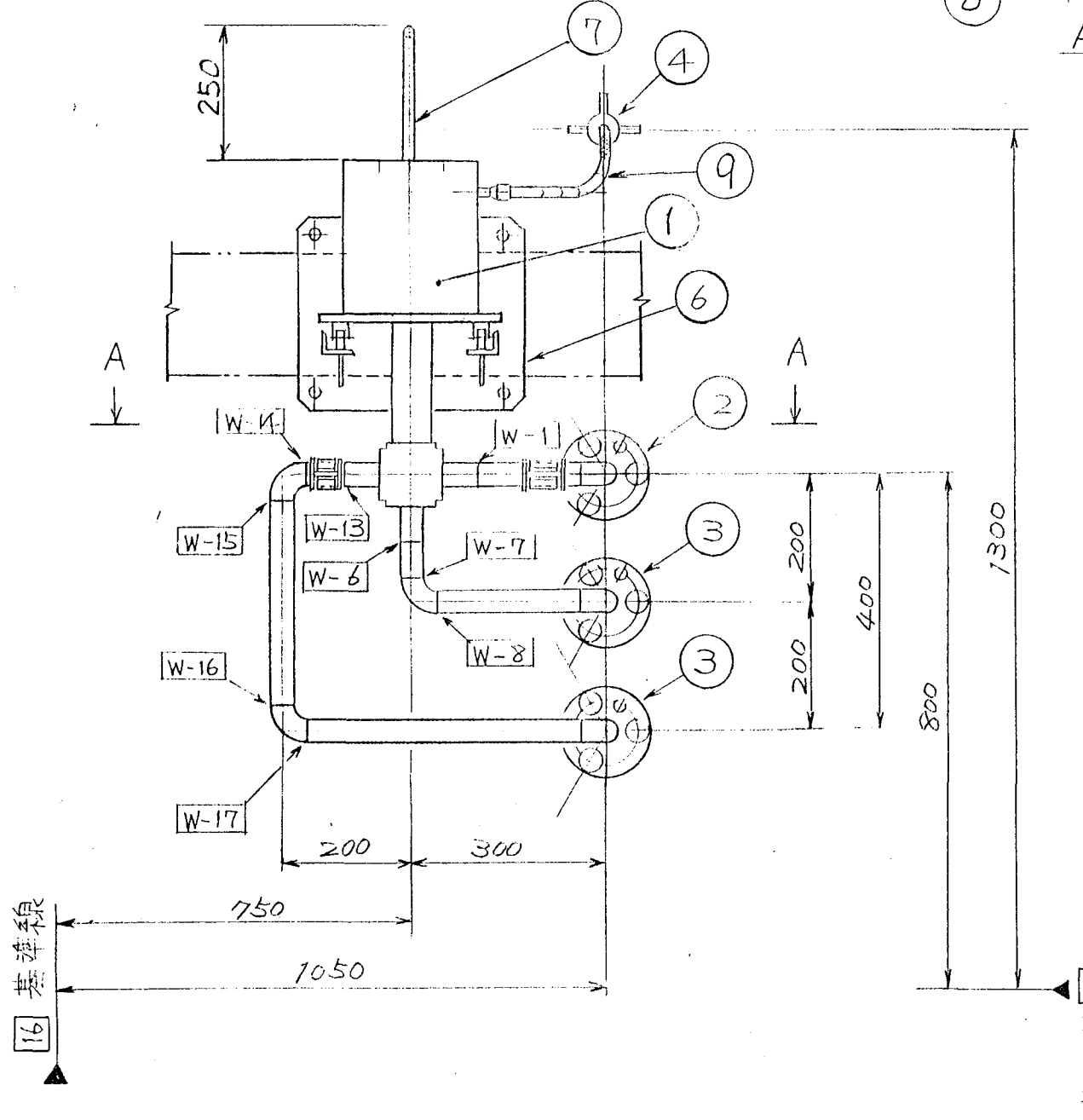
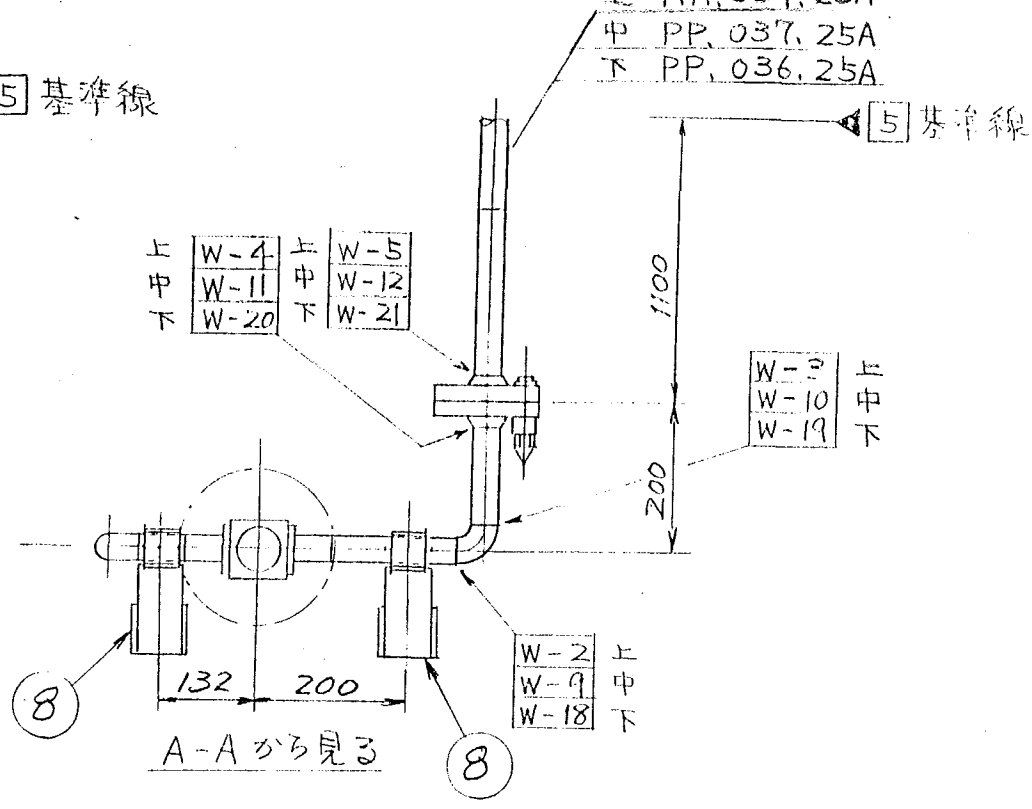
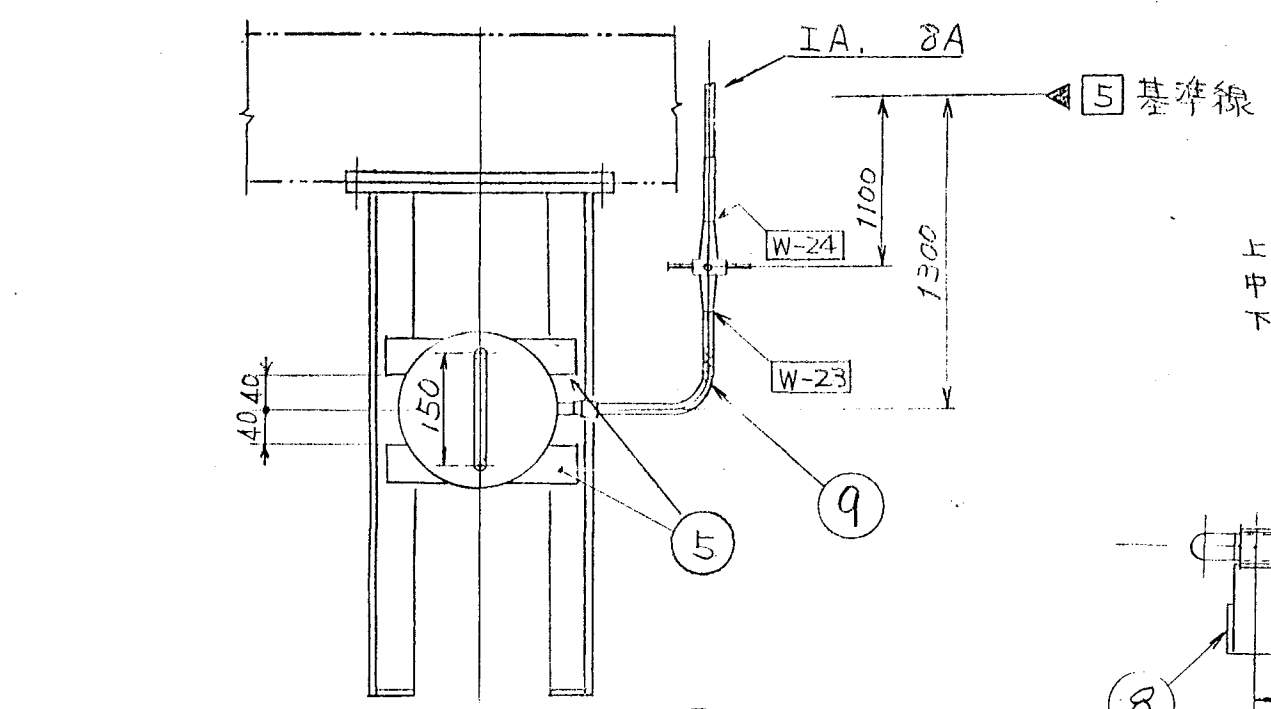
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造	
横1造二	
横1造三	
横1造管工	
横1造工	
横1三造	
原子建計	
一造図面室	
横1図面七	

TW = 10.6 kg

あらし ROUGHNESS		普通寸法 (機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm
▽▽▽	0.2	0.8	11以上 4以下 Finel
			4以下 16
▽▽	1.6	0.8	16 ~ 63
			63 ~ 125
▽	6.3	2.5	125 ~ 250
			250 ~ 500
▽	25	2.5	500 ~ 1000
			1000 ~ 2000
~	100	2.5	2000 ~ 4000
			角度 ANGLE

寸法公差は機械加工によるものとする
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES



9	フレキシブルチューブ	SUS				1		
8	マニピュレータ取手	SS41				2		
7	吊上ベイル	STPG 38				1		
6	ミオ弁用レール	↑				1		
5	弁操作用ローラ	SS41				2		
4	ワンタッチカップラ	↑				1		
3	↑ (25A-I)	↑				1		
2	3ボルトフランジ(25A-N)	SUS304				2		
1	ミオ弁ダミー	SS				1		

T.W = 32.2 kg
FTU-103
BL-108

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
MANAGER	動力炉・核燃料開発事業団 殿						WORK NO.	5544-078	QUANTITY
DEPUTY MANAGER	ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック						DRAWING CODE NO.	410K 017	SCALE 現地 原子建部 1/10
SECTION MANAGER	V-01 ミオ弁形状図						FIGURE NO.	01 007444	合計
ENG'R IN CHARGE									
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出図先	客先
東芝	
横	
原子予	
横1管	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管	
横1検一	
横1検二	
横1段G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造工	
横1造計	
原子建部	
一造図面室	
横1図面七	

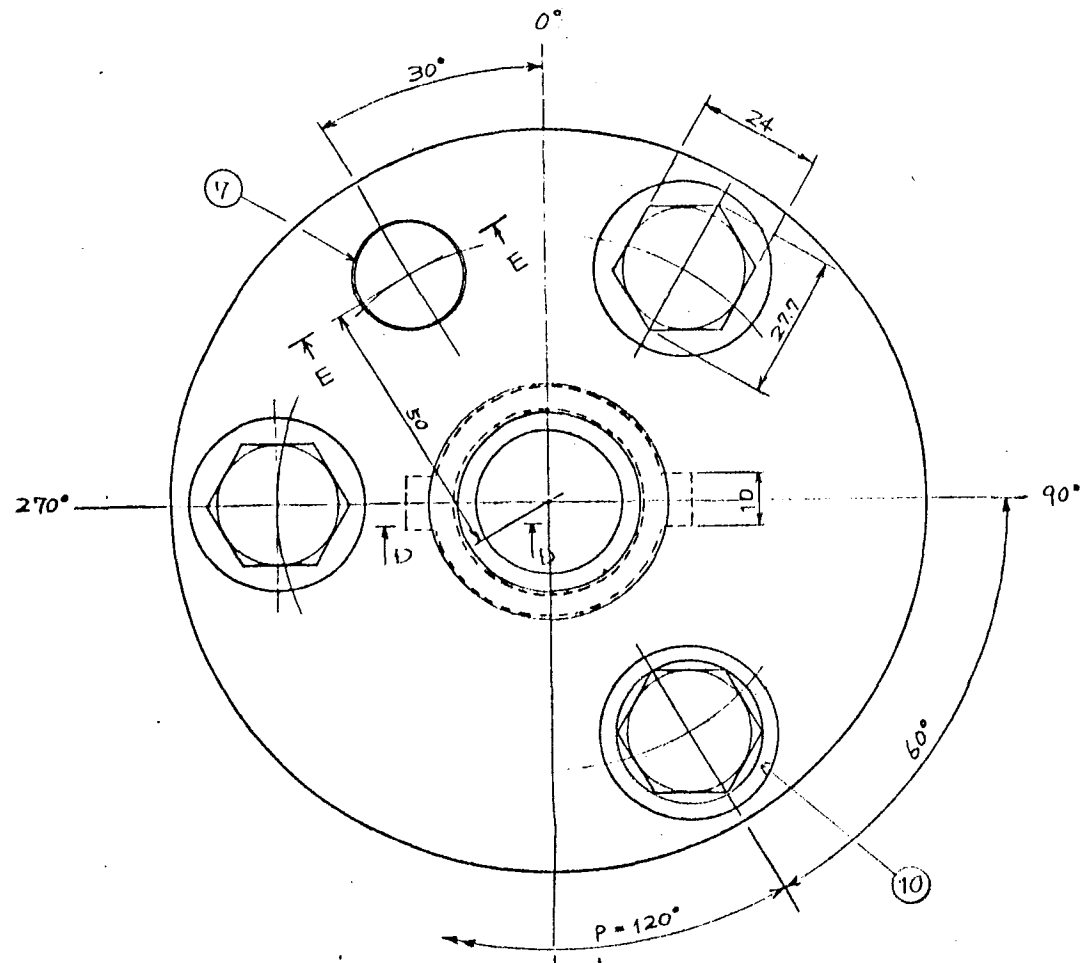
This is a blank page.

出 図 先						
客 先						
東 芝						
横 一						
原子子						
横 1 工 程						
横 1 注						
横 1 材 管						
横 1 発 送						
横 1 工 技						
横 1 品 管 管						
横 1 検 一						
横 1 検 二						
横 1 検 三						
横 1 一 造 務						
一 造 図 管 室						
横 1 二 造						
横 1 二 造 務						
二 造 図 管 室						
横 1 三 造						
横 1 三 造 務						
三 造 図 管 室						
図 面 セ						
原 建 部	REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY	CH.	AP.
原 保 技						
IPC ㊦						
IIC ㊦						
MANAGER				WORK NO.		
DEPUTY MANAGER				5544-078		
SECTION MANAGER				DRAWING CODE NO.		REV. NO.
控				410K016		
現 地				FILING NO.		
原 建 部				01D07443		
原 品 管						
原 保 技						
DATE DRAWN	DATE ISSUED		遠隔部品形状図			
	58.11.26					
合 計	IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.					
	原=7設部 NUCLEAR POWER DIVISION					

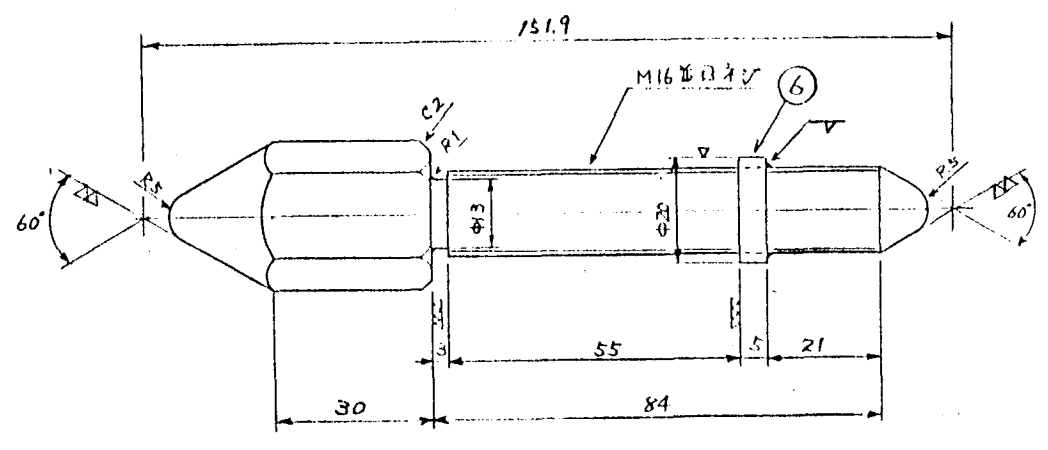
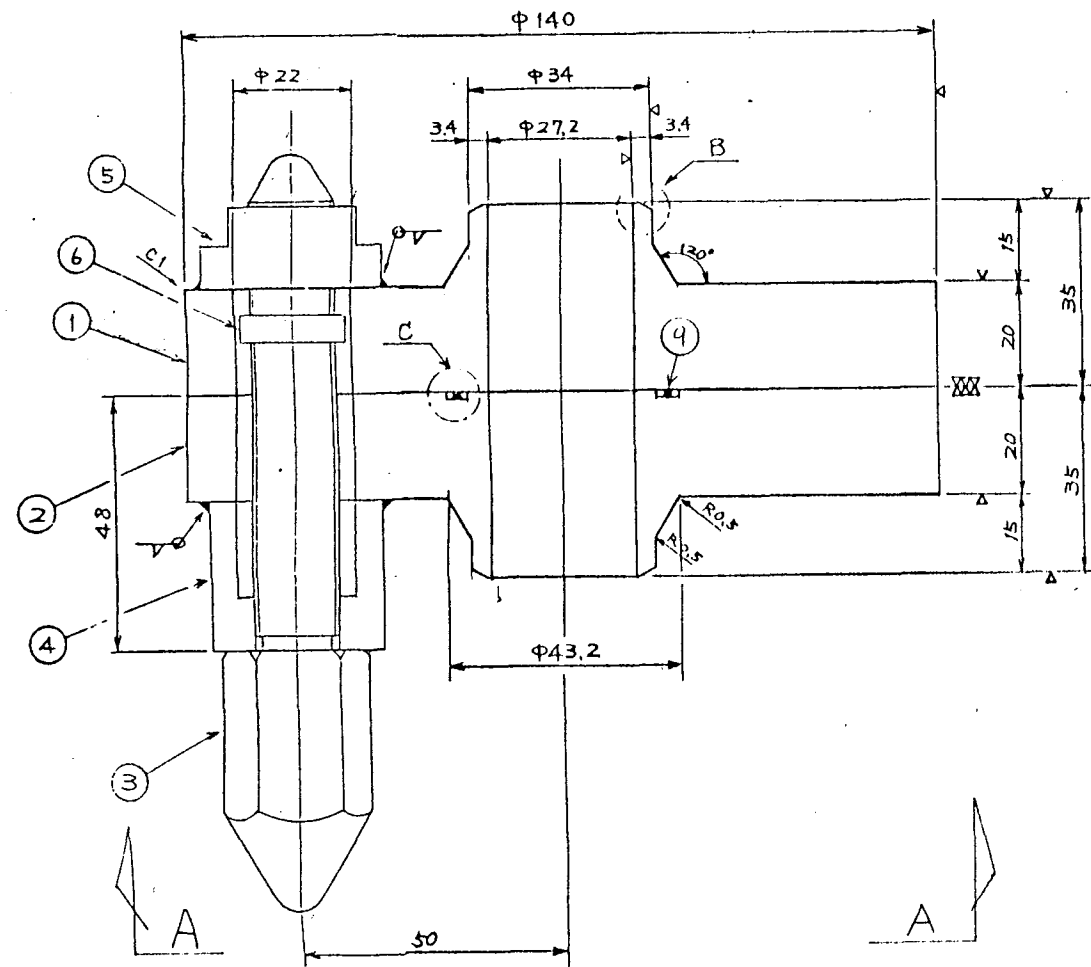
目 次

	頁
3ボルトフランジ (25A - I)	1
↓	
(25A - II)	2
(25A - III)	3
(25A - IV)	4
(25A - V)	5
(25A - VI)	6
(40A - I)	7
(40A - II)	8
遠隔フランジ (100A - I)	9
↓	
(100A - II)	10
B-改1型-1B 遠隔継手	11
↓	
D-改1型-1B	12
D-改1型-2B	13
ワンタッチカプラ	14
TRU改	15
新TRU	16
ウォーカ継手	17
ハンフォードジャンパ継手	18
フレキシブルチューブ	19
脱硝濃縮液槽用熱電対	20
熱電対保護管	21
熱電対用中継コネクタ	23

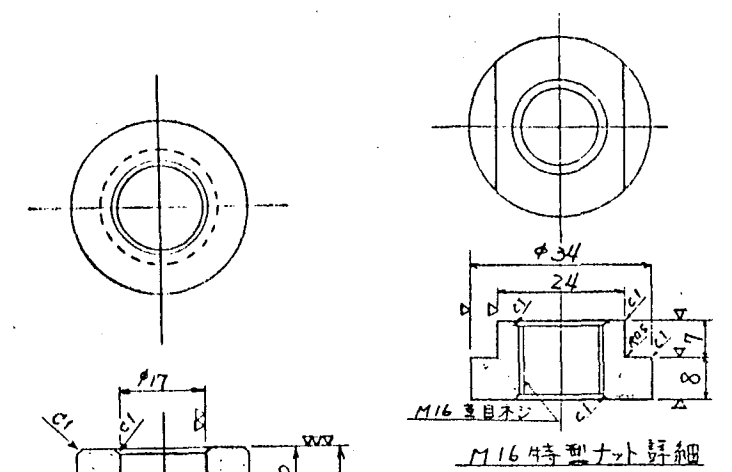
	頁
ラック給電コネクタ	25
ラック支持装置	28
ラック据付台	29
オフガス配管用盲蓋 (25A)	32
↓	
(100A)	33
リング取外し用治具	34
リング交換治具	35
TRU継手リング装着治具	36
J-23 ジャンパ管吊具	37
24 $\frac{1}{2}$ インパクトレンチソケット	38
ジャンパ管置台	39
ラック吊上治具	40



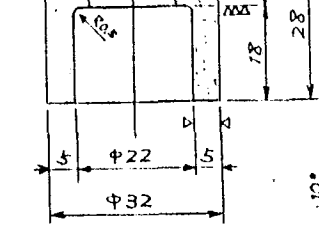
180° A-A 矢視



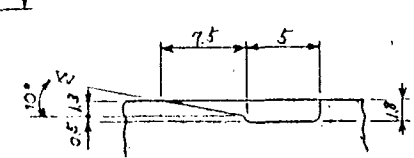
遠隔ボルト詳細



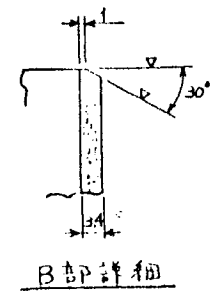
M16 4等型ナット詳細



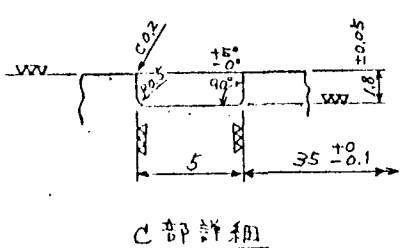
リテナ詳細



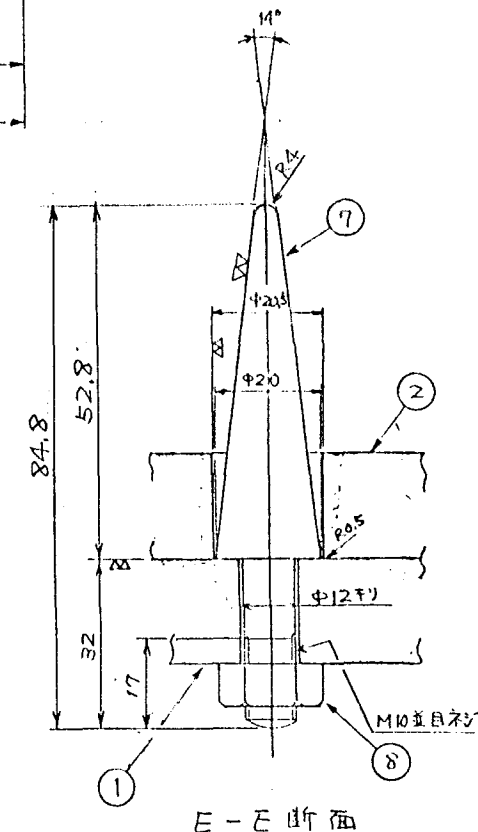
D-D 断面



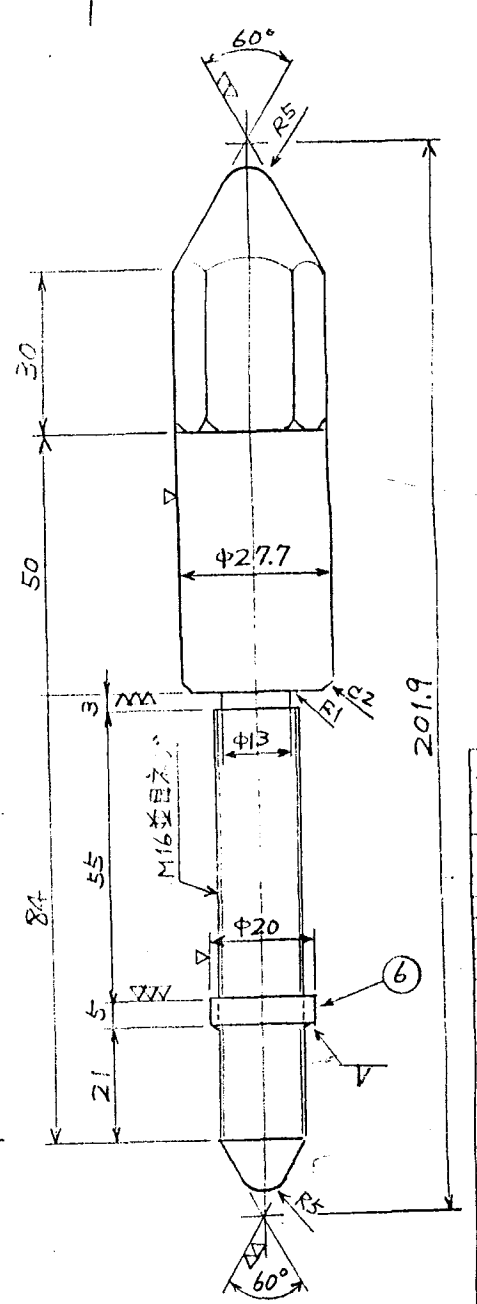
B部詳細



C部詳細



E-E 断面



遠隔長尺ボルト詳細

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	REWORK NO. REQUIRED	SINCE LITER	TOTAL QUANTITY	PER ONE WEIGHT IN GRAM	TOTAL WEIGHT IN GRAM	REMARKS
10	遠隔長尺ボルト					1			J-24は除く
9	ワシ					1			Auxツキ
8	M10ナット					1			
7	ガイドピン					1			
6	ストップ					3			
5	M16 4等型ナット					3			
4	リテナ					3			
3	遠隔ボルト					2(3)			()内はJ-24は示す
2	↑ (ジャンパ管)					1			
1	フランジ	SUS304				1			

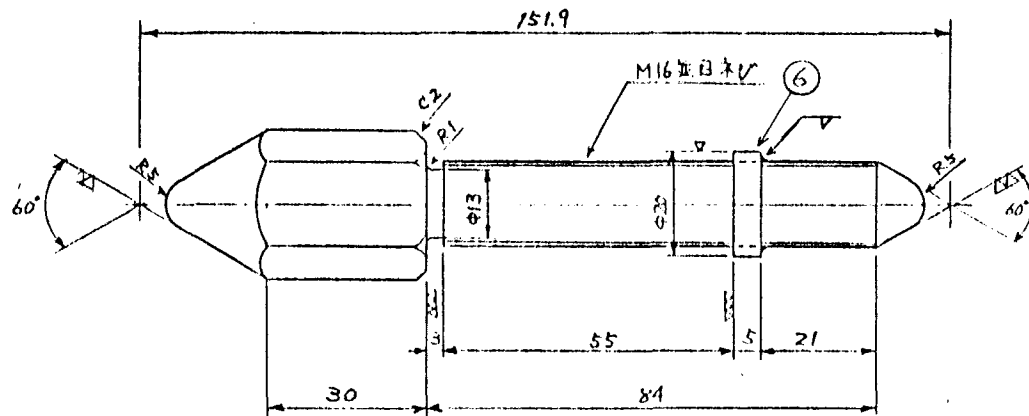
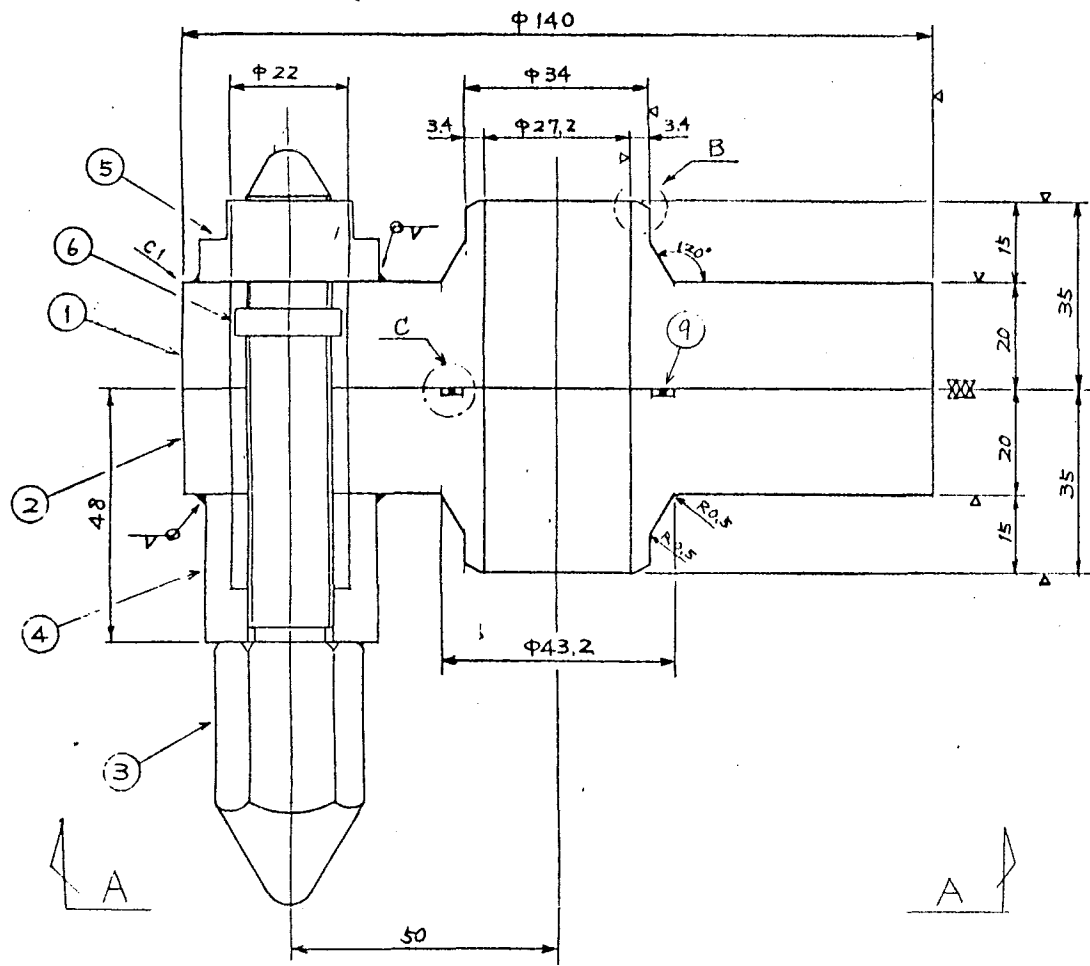
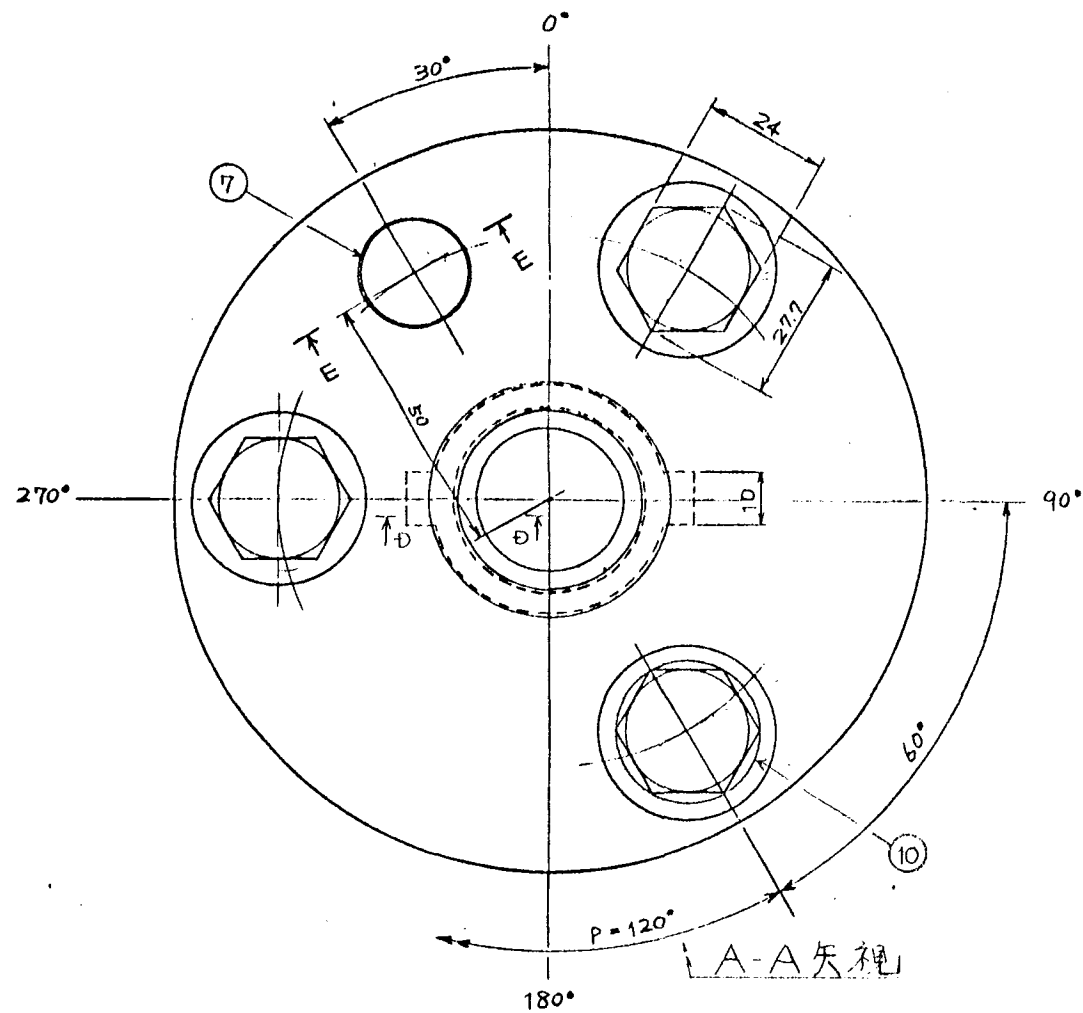
口径	取付ジャンパ管 NO
25A	J-21,22,24,52,V-01

Ishikawajima-Marima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

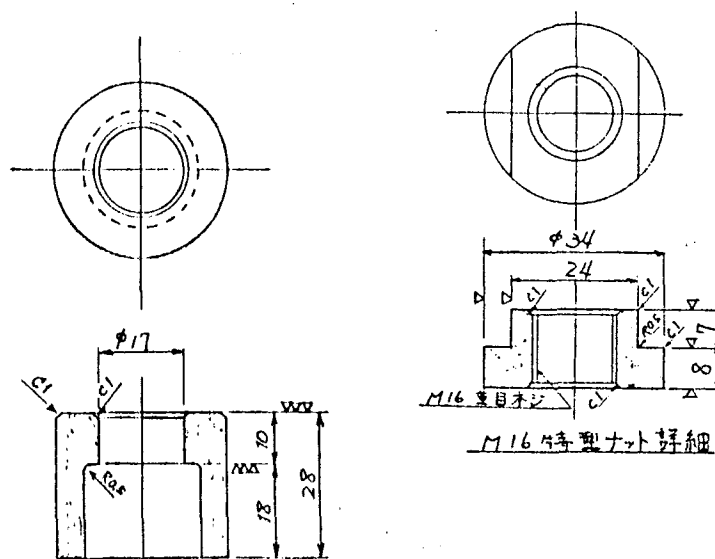
WORK NO. 5544-078
DRAWING CODE NO. 410K016
FILING NO. 01 007443

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CHK.	AP.

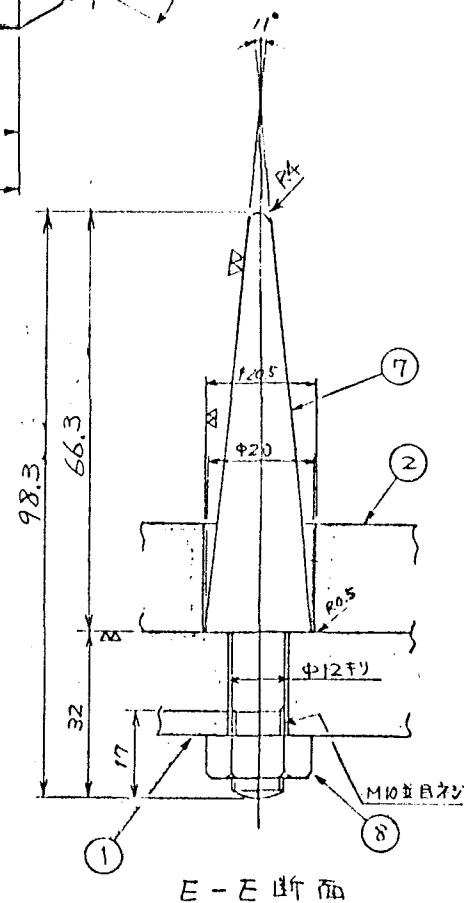
N



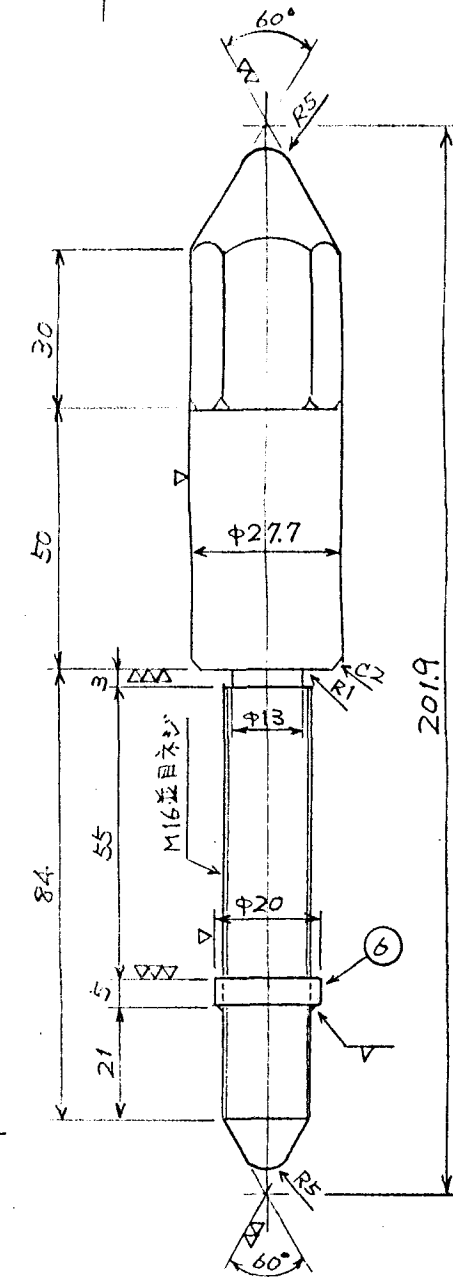
遠隔ボルト詳細



M16 特型ナット詳細



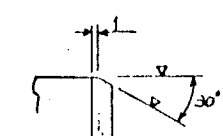
E-E断面



遠隔長尺ボルト詳細

リテナ詳細

D-D断面



B部詳細

C部詳細

呼径	取付ジャンパ管NO
25A	J-21.22.52

10	遠隔長尺ボルト			1					
4	リング			1					Auxナット
8	M10ナット			1					
7	ガイドピン			1					
6	ストツバ			3					
5	M16特型ナット			3					
4	リテナ			3					
3	遠隔ボルト			2					
2	(ジャンパ管側)			1					
1	フランジ	SUS304		1					

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO REQUIRED	SHAKE (PTR)	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN	TOTAL	REMARKS
MANAGER									
DEPUTY MANAGER									
SECTION MANAGER									
ENGR IN CHARGE									
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									

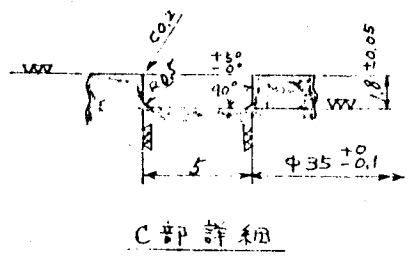
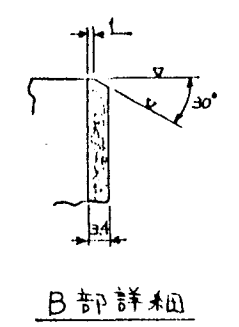
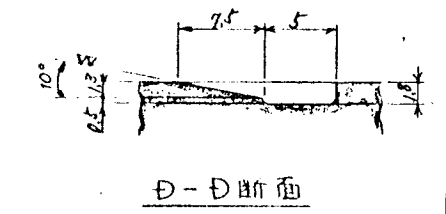
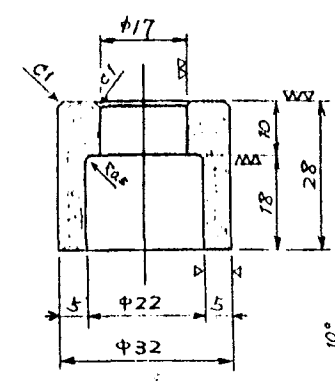
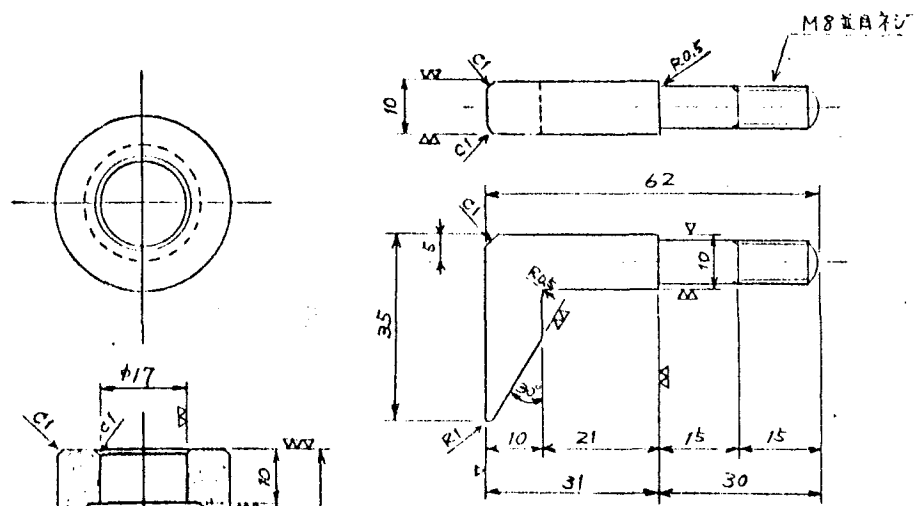
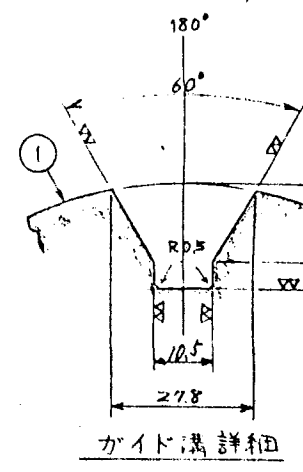
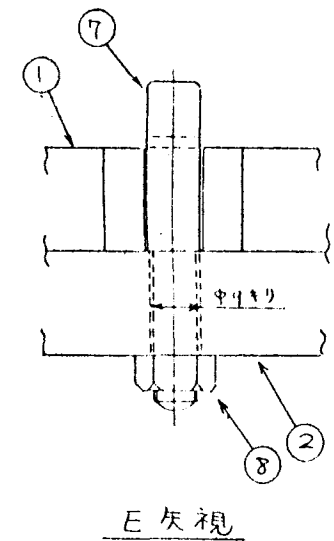
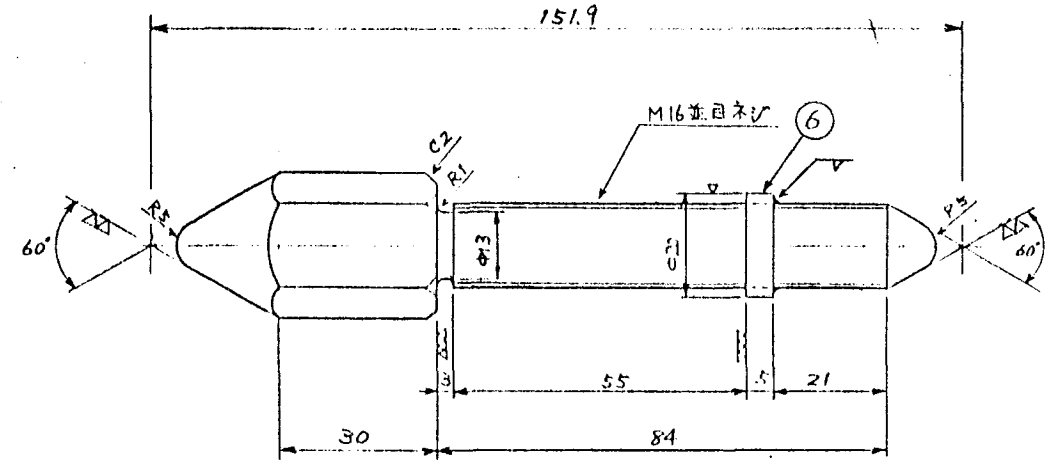
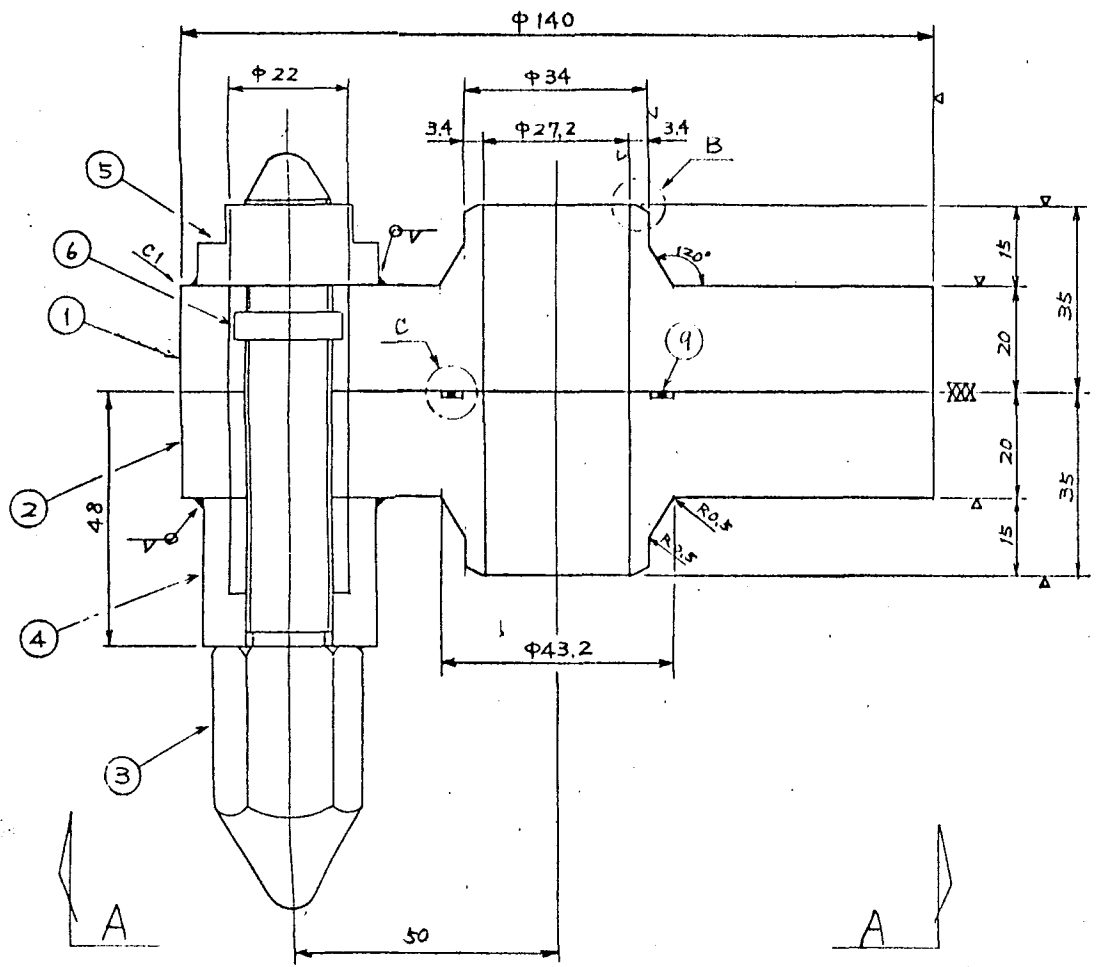
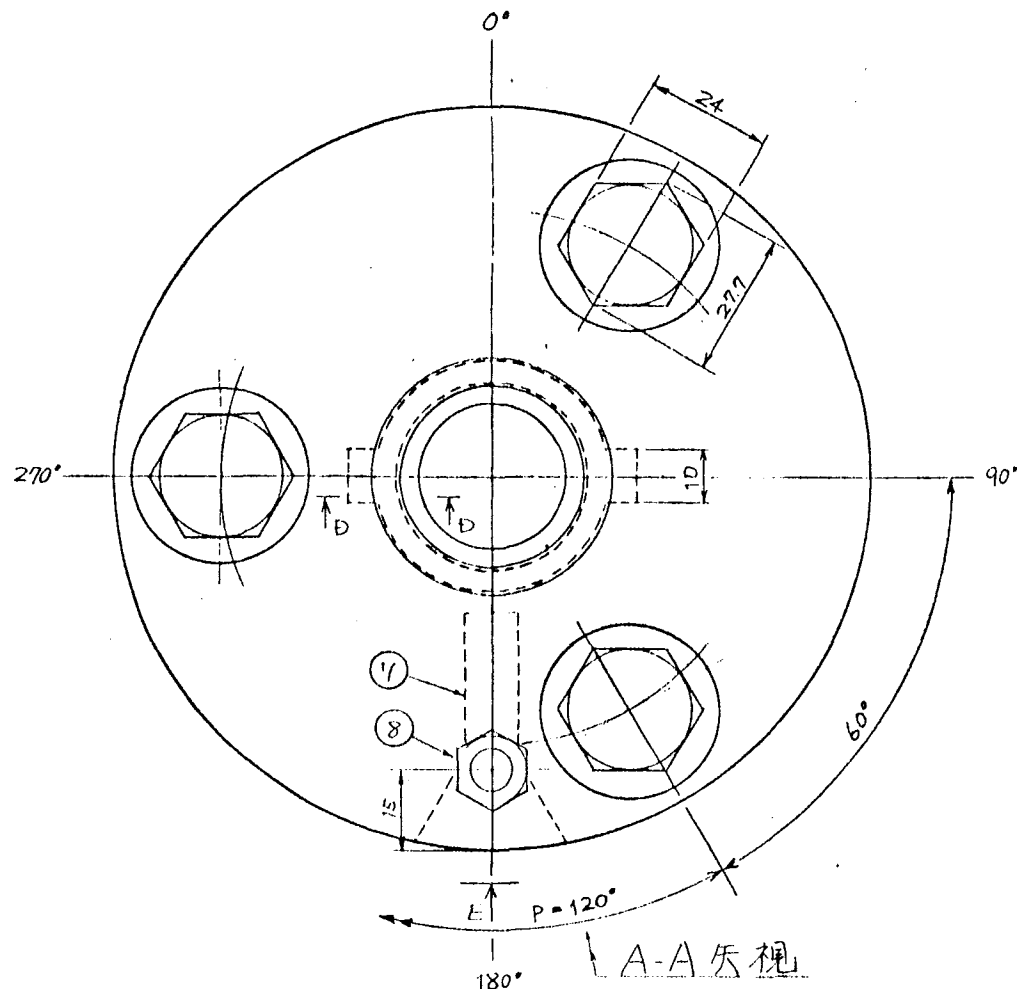
WORK NO. 5544-078
DRAWING CODE NO. 410K016
FILING NO. 01 007443

3ボルトフランジ(25A-Ⅱ)

Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

REV. NO	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

N



呼径	取付ジャンパ管 NO
25A	J-24

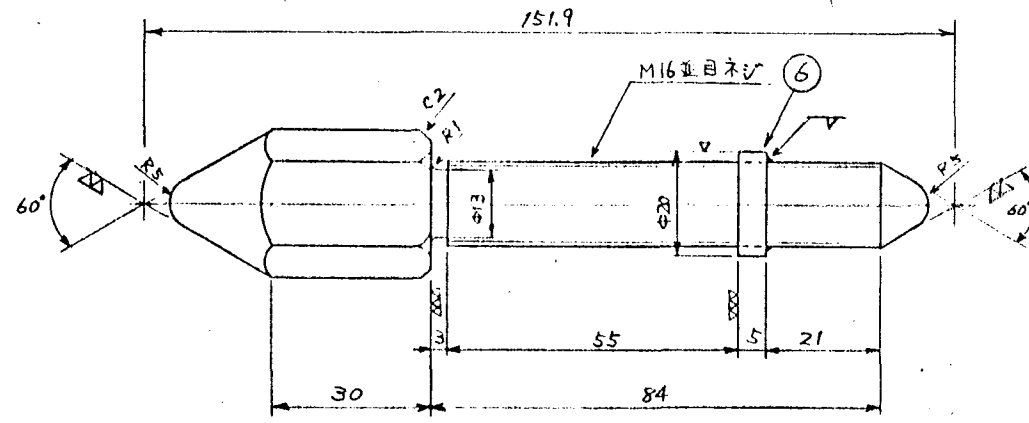
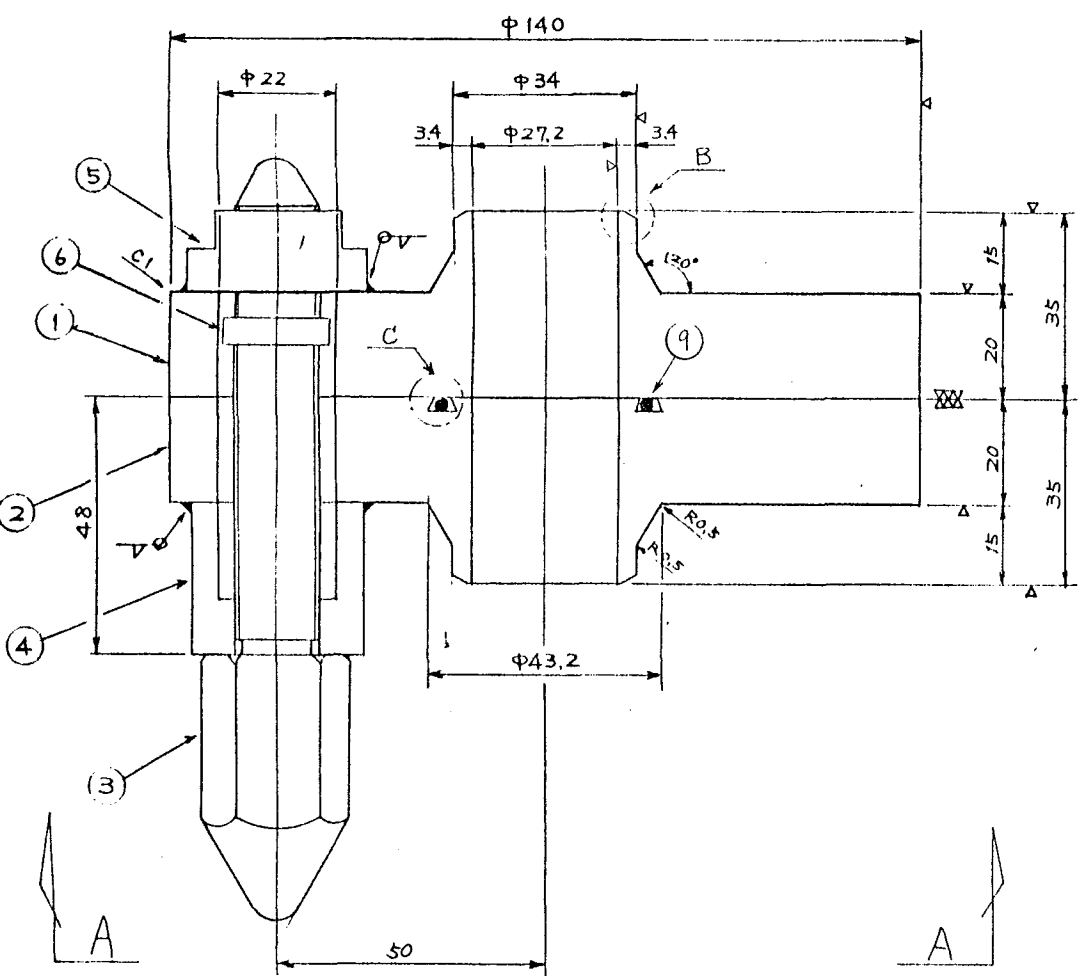
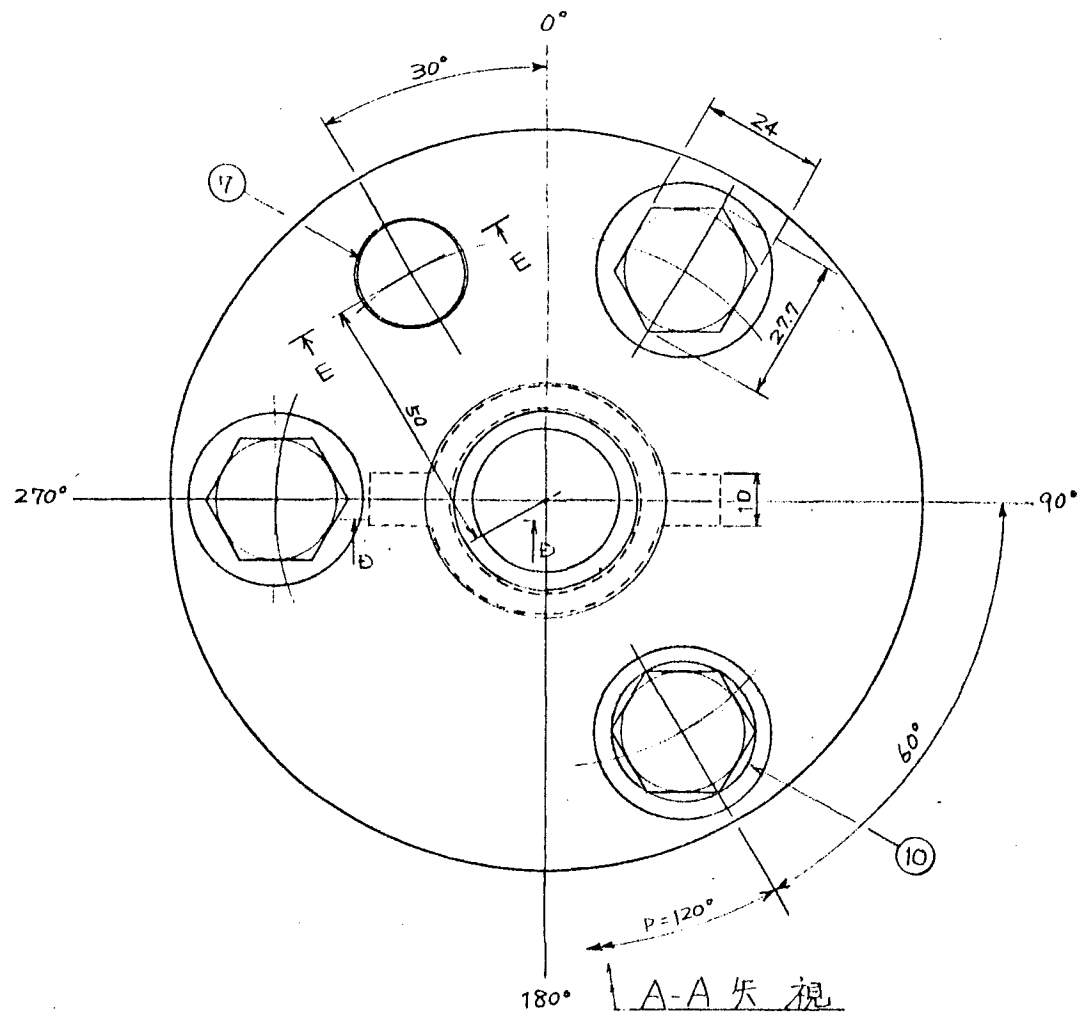
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO REQUIRED	SIPR NO REQUIRED	TOTAL PER ONE	PER ONE WEIGHT IN	TOTAL	REMARKS
9	Oリング					1			Auxツキ
8	M8ナット					1			
7	ガイド					1			
6	ストツパ					3			
5	M16 特型ナット					3			
4	リテナ					3			
3	遠隔ボルト					3			
2	(ジャンパ管側)					1			
1	フランジ	SUS304				1			

MANAGER	DEPUTY MANAGER	SENIOR MANAGER	ENGINEER IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED	WORK NO.	QUANTITY
								5544-078	
								DRAWING CODE NO.	SCALE
								410K016	
								FILING NO.	
								01 207443	

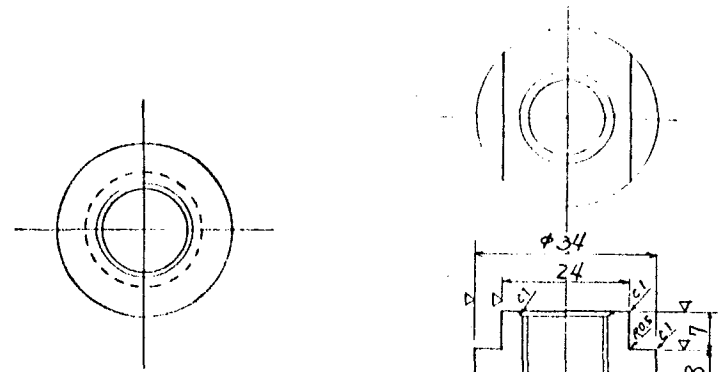
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

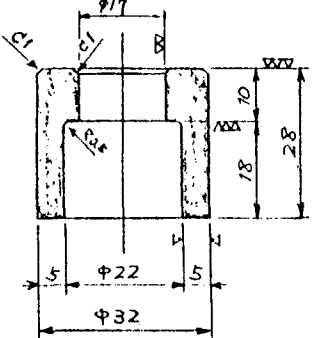
寸法	公差	寸法	公差
0.1	±0.05	0.1	±0.05
0.2	±0.1	0.2	±0.1
0.3	±0.15	0.3	±0.15
0.4	±0.2	0.4	±0.2
0.5	±0.25	0.5	±0.25
0.6	±0.3	0.6	±0.3
0.7	±0.35	0.7	±0.35
0.8	±0.4	0.8	±0.4
0.9	±0.45	0.9	±0.45
1.0	±0.5	1.0	±0.5
1.5	±0.75	1.5	±0.75
2.0	±1.0	2.0	±1.0
2.5	±1.25	2.5	±1.25
3.0	±1.5	3.0	±1.5
4.0	±2.0	4.0	±2.0
5.0	±2.5	5.0	±2.5
6.0	±3.0	6.0	±3.0
8.0	±4.0	8.0	±4.0
10.0	±5.0	10.0	±5.0



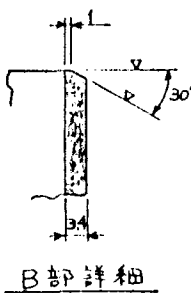
遠隔ボルト詳細



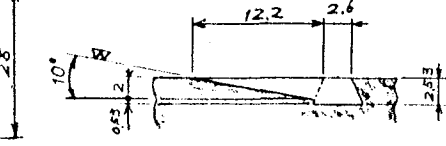
M16 特型ナット詳細



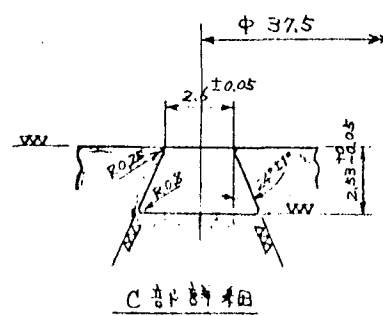
リテナ詳細



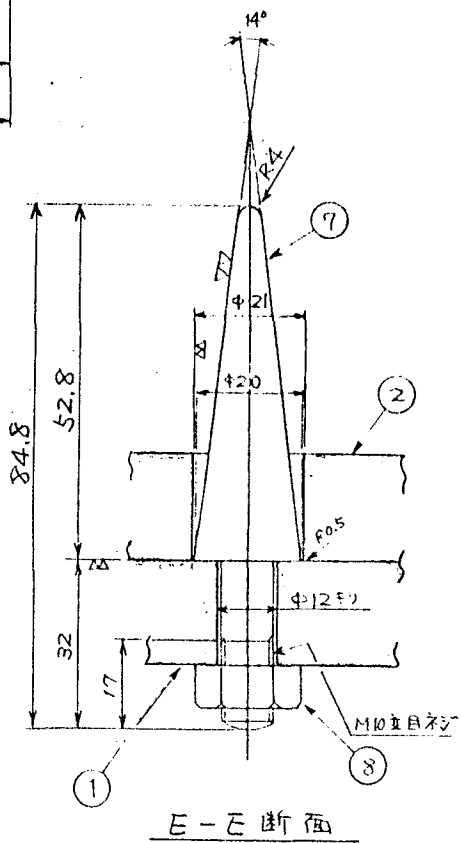
B部詳細



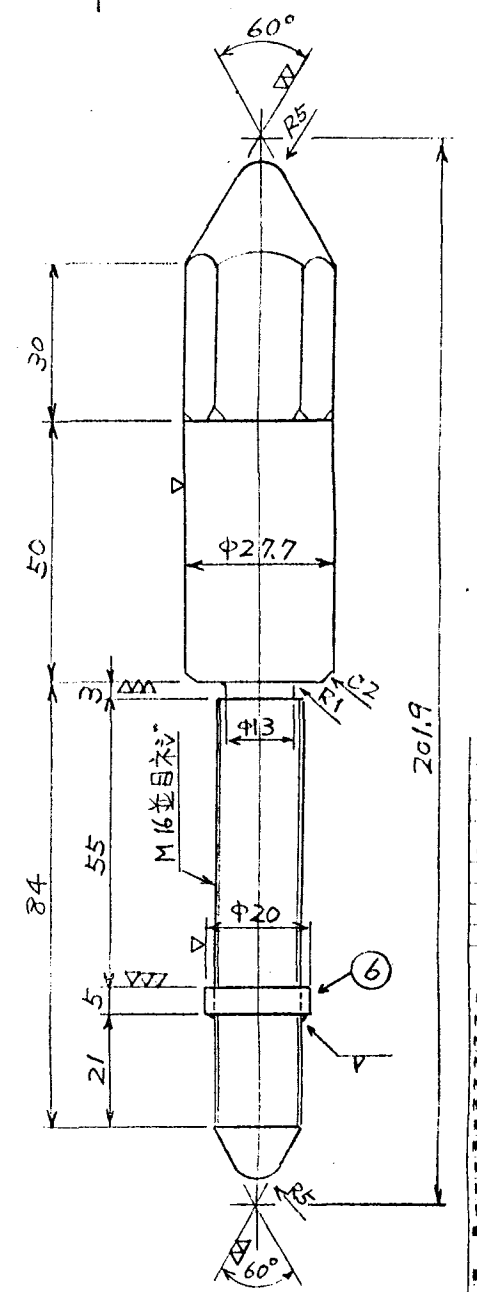
D-D断面



C部詳細



E-E断面



10	遠隔長尺ボルト	SUS304								
9	5リング	G35	バイト							
8	M10ナット									
7	ガイドピン									
6	ストッパ									
5	M16特型ナット									
4	リテナ									
3	遠隔ボルト									
2	↑ (ジャンパ管側)									
1	フランジ	SUS304								

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO.	SURE NO.	TOTAL NO. REQUIRED	PER ONE WEIGHT IN	TOTAL WEIGHT IN	REMARKS
MANAGER									
DEPUTY MANAGER									
STATION MANAGER									
ENGINEER IN CHARGE									
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									

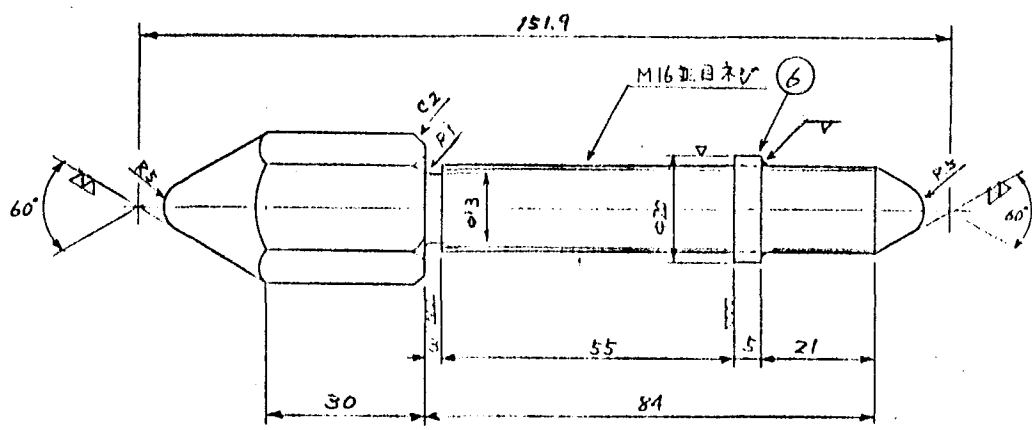
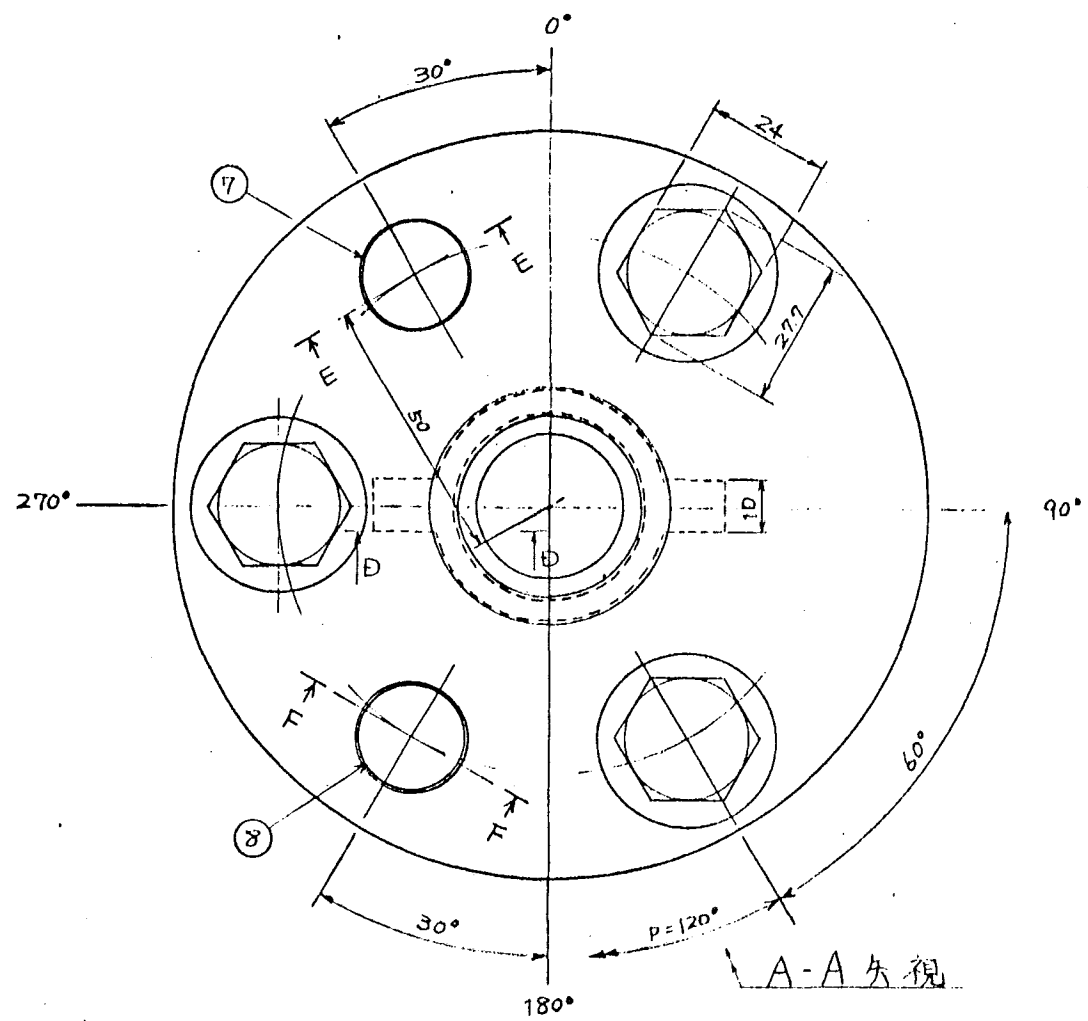
呼径	取付ジャンパ管NO
25A	V-01

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

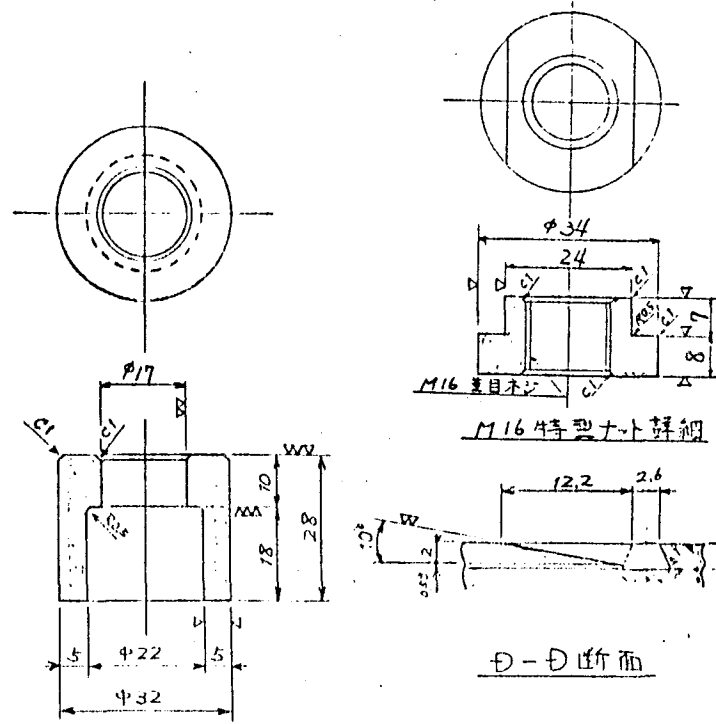
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CHK.	AP.
----------	------	-------------	-----	------	-----

出図
製図
検査
承認
発行
年月日
製図
検査
承認
発行
年月日
製図
検査
承認
発行
年月日
製図
検査
承認
発行
年月日

N

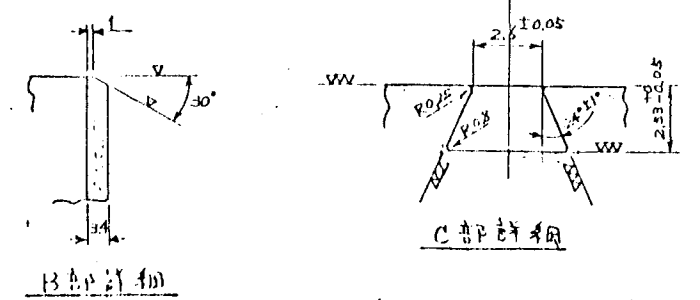


遠隔ボルト詳細

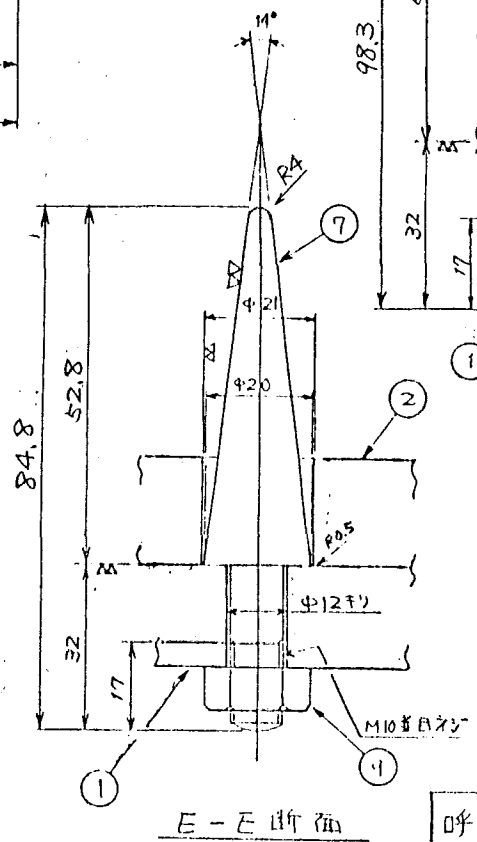


リテナ詳細

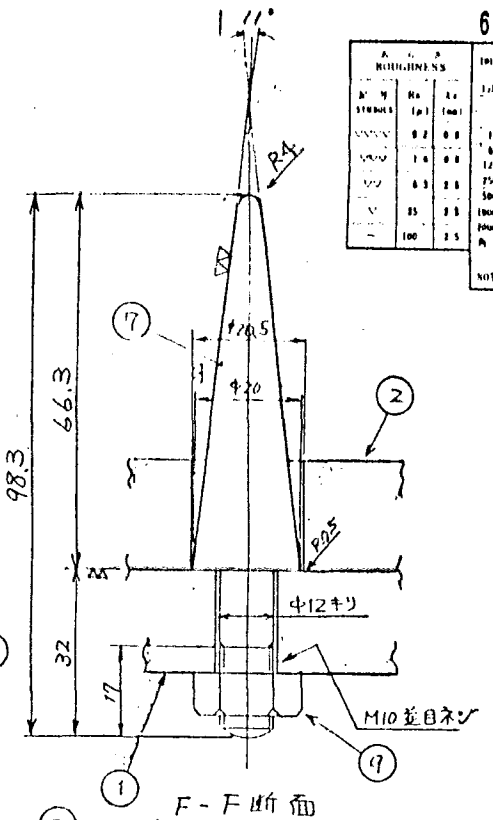
リテナ詳細



B部詳細

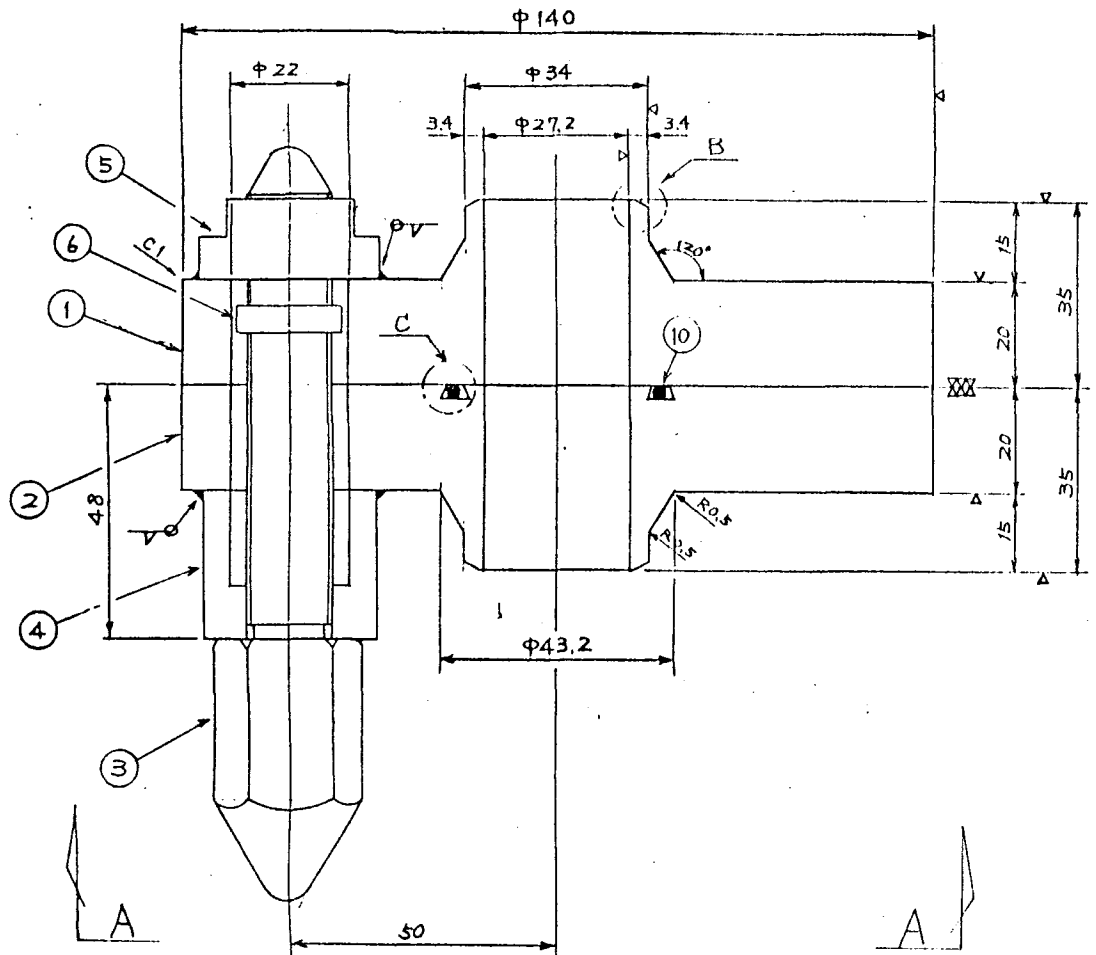


E-E断面



F-F断面

Roughness		Dimension	
Symbol	Value	Symbol	Value
▽	0.2	φ	0.01
▽	0.4	φ	0.02
▽	0.8	φ	0.04
▽	1.6	φ	0.08
▽	3.2	φ	0.15
▽	6.3	φ	0.30
▽	12.5	φ	0.60
▽	25	φ	1.20
▽	50	φ	2.40
▽	100	φ	4.80



A-A断面

呼径	取付ジャンパ管 NO
25A	J-13, 14

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST FILE	WORKING NO. REQUIRED	MARK NO. REQUIRED	TOTAL WEIGHT IN	REMARKS
10	リング	バイト				1	
4	M10ナット					2	
8						1	
7	ガイドピン					1	
6	ストップパ					3	
5	M16特型ナット					3	
4	リテナ					3	
3	遠隔ボルト					3	
2						1	
1	フランジ	SUS304				1	

MANAGER	DEPUTY MANAGER	SECTION MANAGER	ENGINEER IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED	WORK NO.	QUANTITY
								5544-078	
								DRAWING CODE NO.	SCALE
								410K016	
								FILING NO.	
								01 D07443	

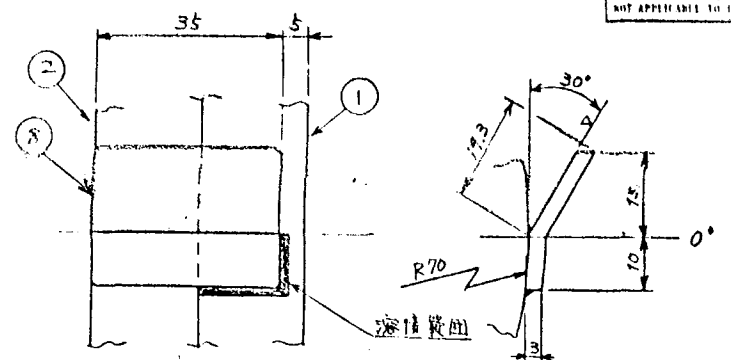
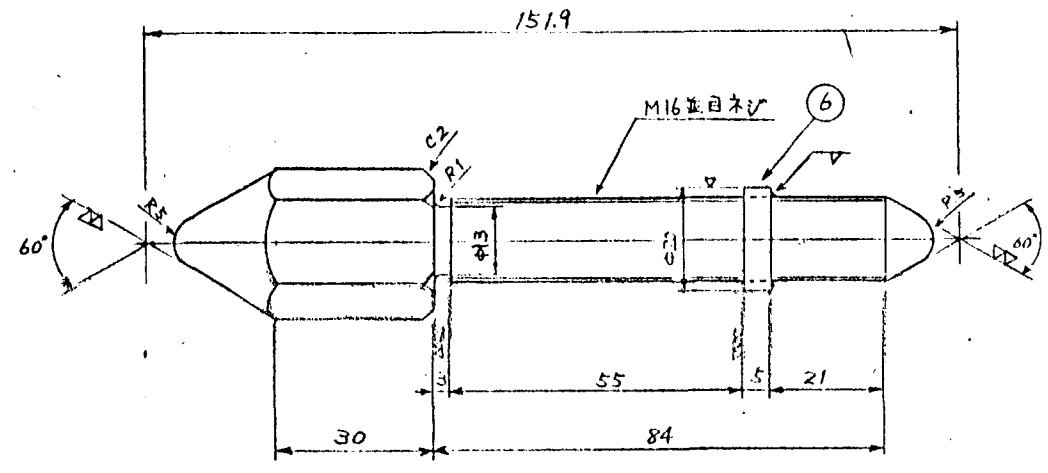
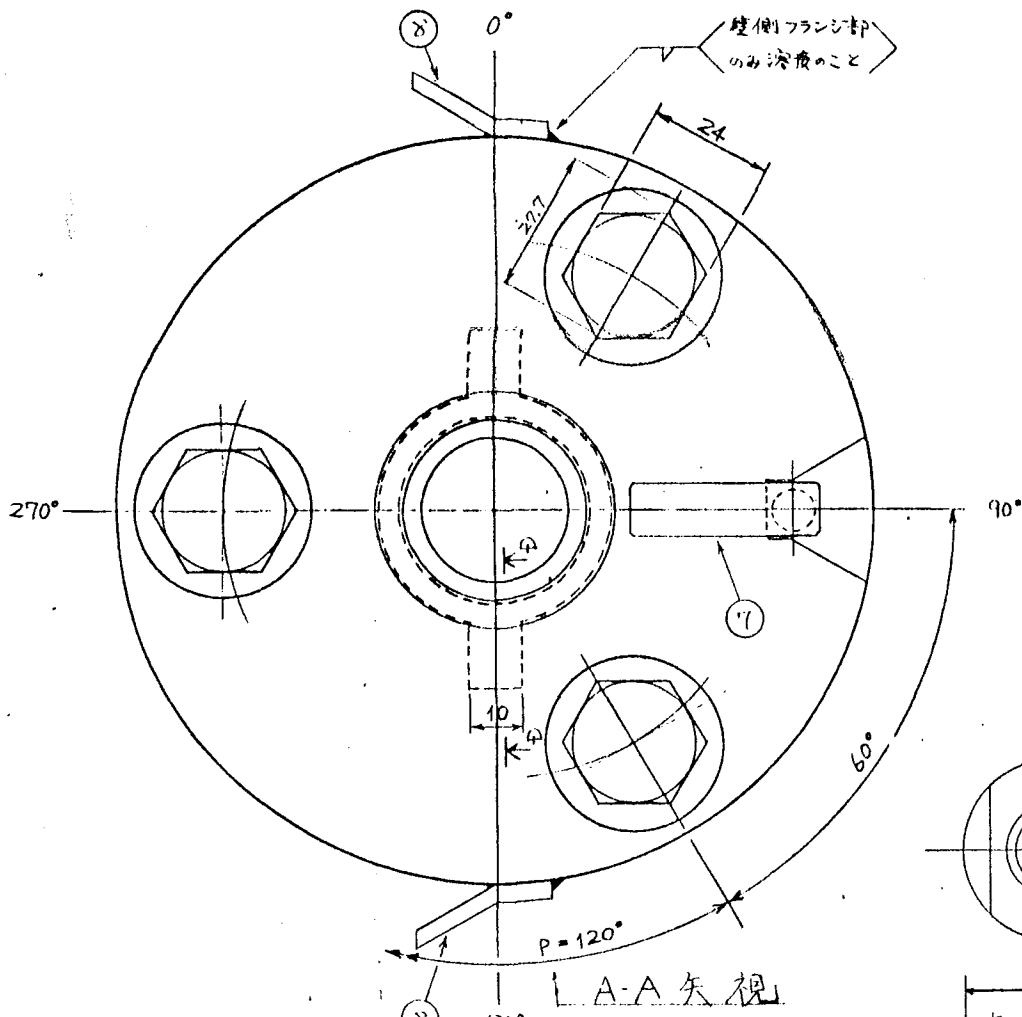
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

出 14
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z

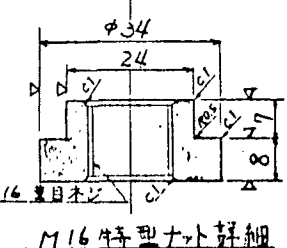
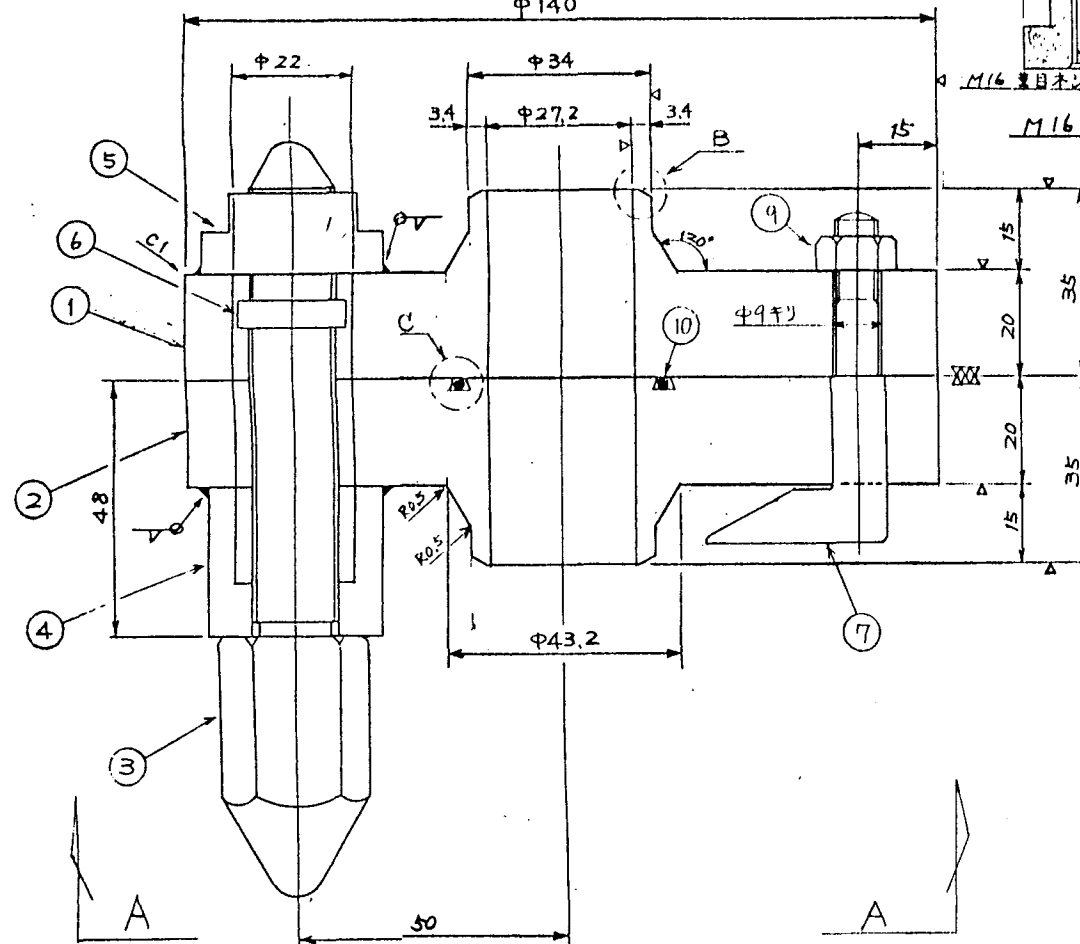
N

ROUGHNESS	RA	RM	MAX. PEAK TO VALLEY	MAX. SLOPE ANGLE
▽	0.05	0.1	0.1	10°
▽▽	0.1	0.2	0.2	15°
▽▽▽	0.2	0.4	0.4	20°
▽▽▽▽	0.4	0.8	0.8	25°
▽▽▽▽▽	0.8	1.6	1.6	30°
▽▽▽▽▽▽	1.6	3.2	3.2	35°
▽▽▽▽▽▽▽	3.2	6.4	6.4	40°
▽▽▽▽▽▽▽▽	6.4	12.8	12.8	45°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽	12.8	25.6	25.6	50°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	25.6	51.2	51.2	55°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	51.2	102.4	102.4	60°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	102.4	204.8	204.8	65°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	204.8	409.6	409.6	70°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	409.6	819.2	819.2	75°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	819.2	1638.4	1638.4	80°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	1638.4	3276.8	3276.8	85°
▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽▽	3276.8	6553.6	6553.6	90°

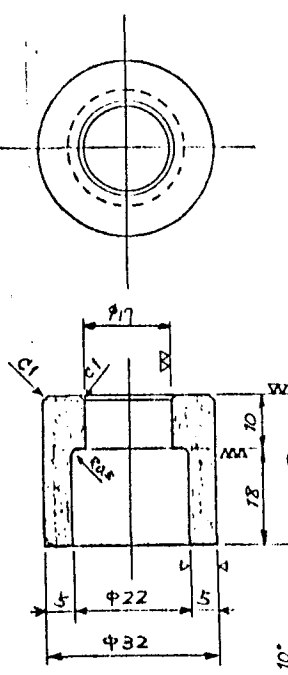


③ 遠隔ボルト詳細

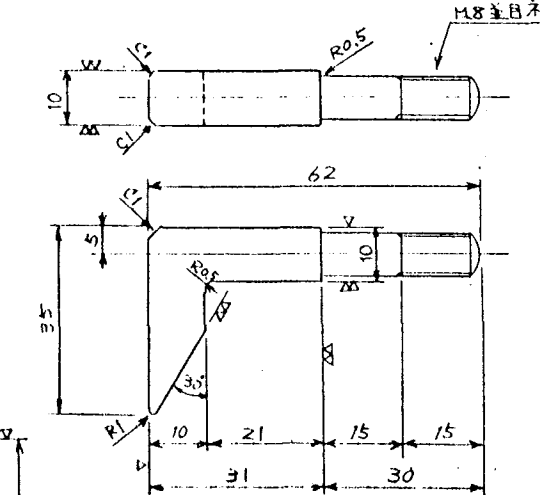
⑧ ガイド詳細



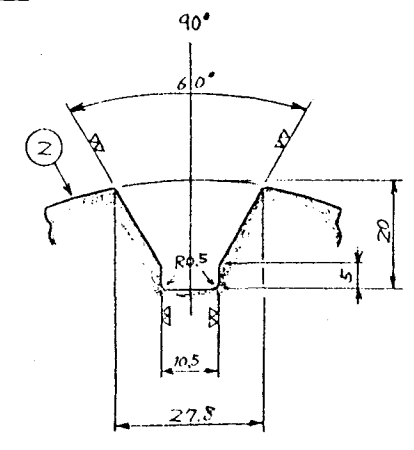
M16 特型ナット詳細



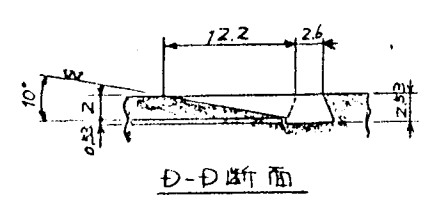
ワッシャ詳細



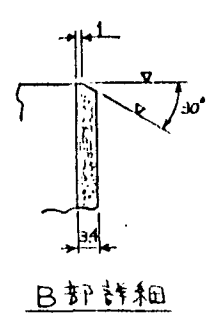
④ ガイド詳細



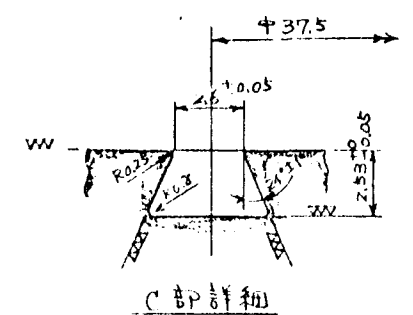
ガイド溝詳細



D-D断面



B部詳細



C部詳細

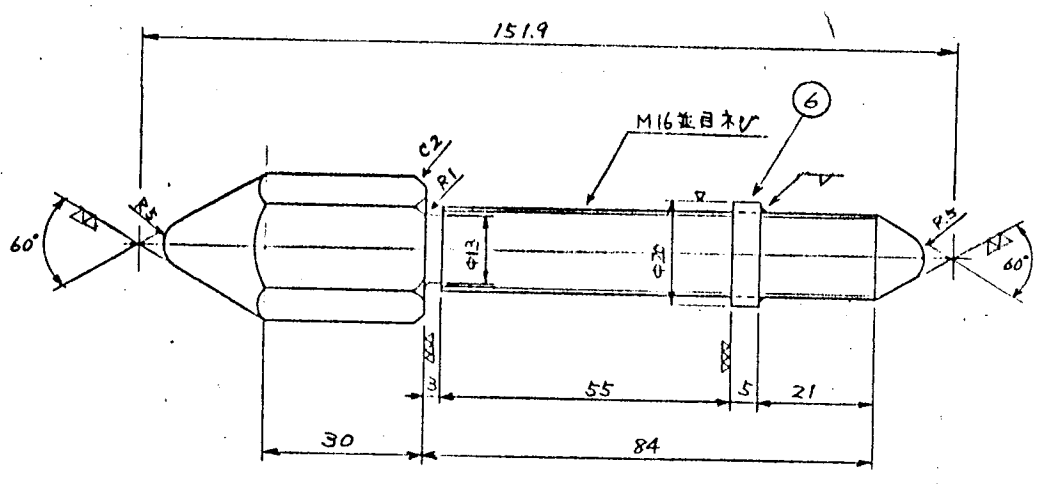
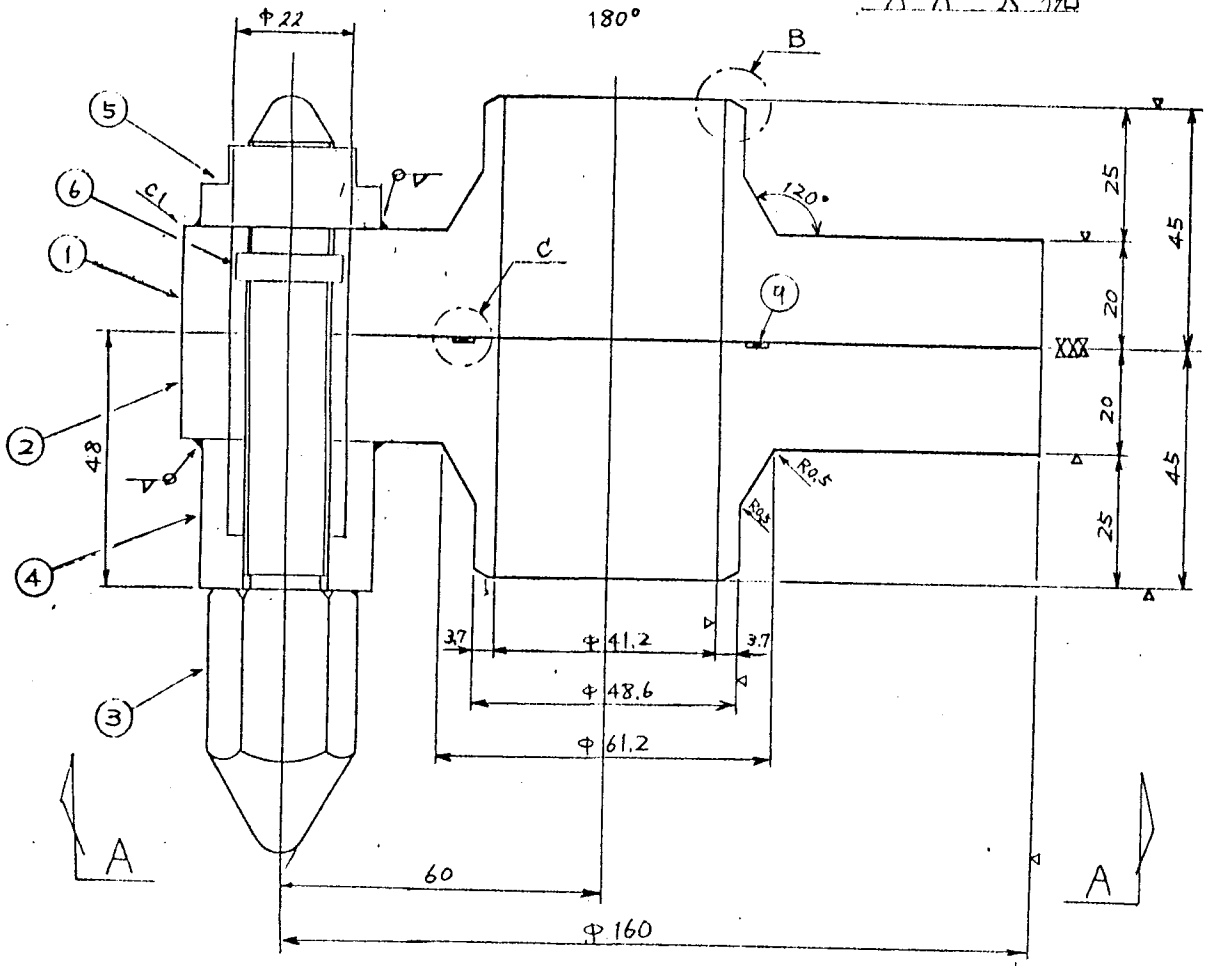
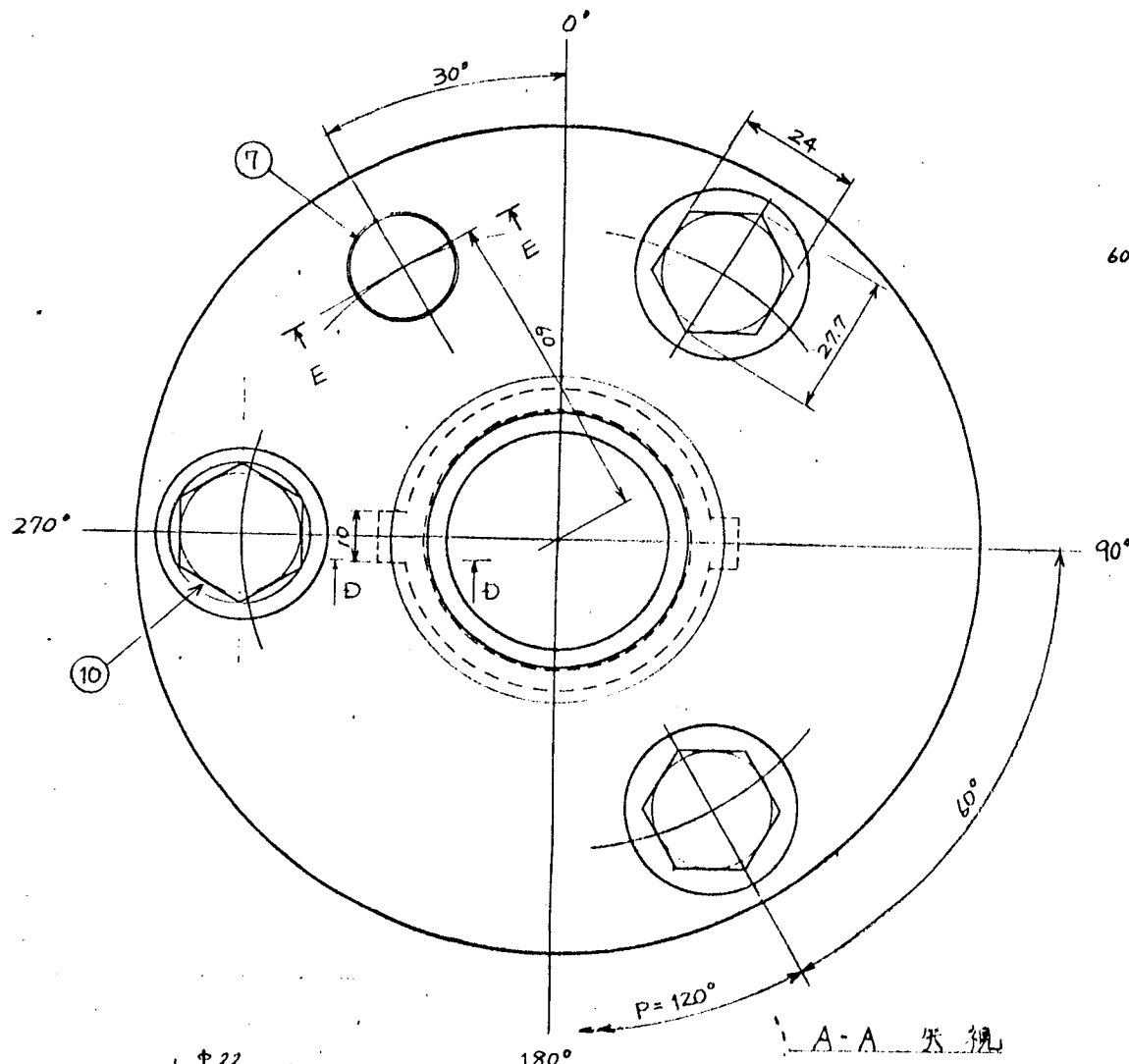
呼径	取付ジャンパ管NO
25A	J-13.14

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	REMARKS	QUANTITY
10	リング 435	バイトン			1
9	M8ナット				1
8	↑				2
7	ガイド				1
6	ストッパ				3
5	M16特型ナット				3
4	ワッシャ				3
3	遠隔ボルト				3
2	↑ (ジャンパ管側)				1
1	フランジ	SUS304			1

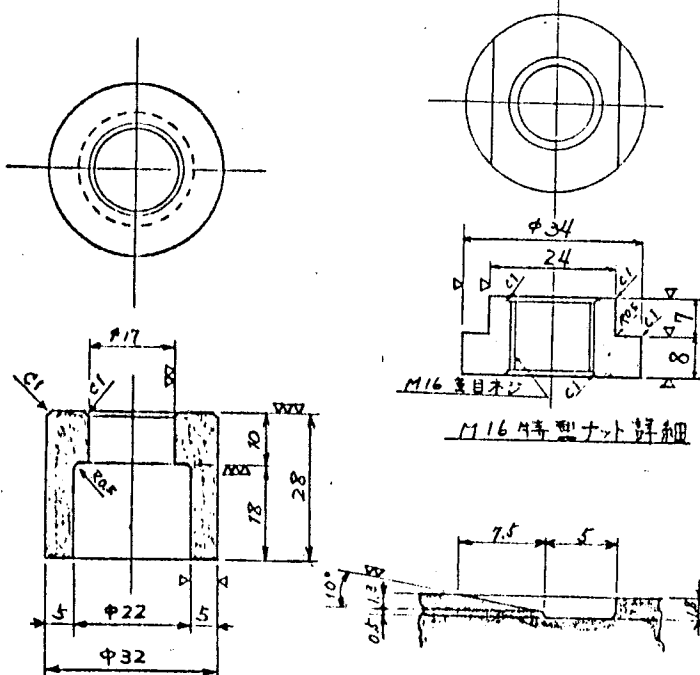
MANAGER	DEPUTY MANAGER	SECTION MANAGER	ENG. IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED	WORK NO.	QUANTITY
								5544-078	
								DRAWING CODE NO.	SCALE
								410K016	
								FILING NO.	
								3ボルトフランジ(25A-V)	01 D07443

Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

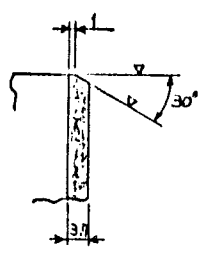


遠隔ボルト詳細



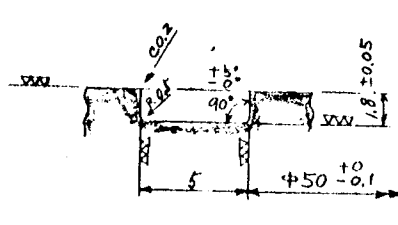
M16特型ナット詳細

リテナ詳細

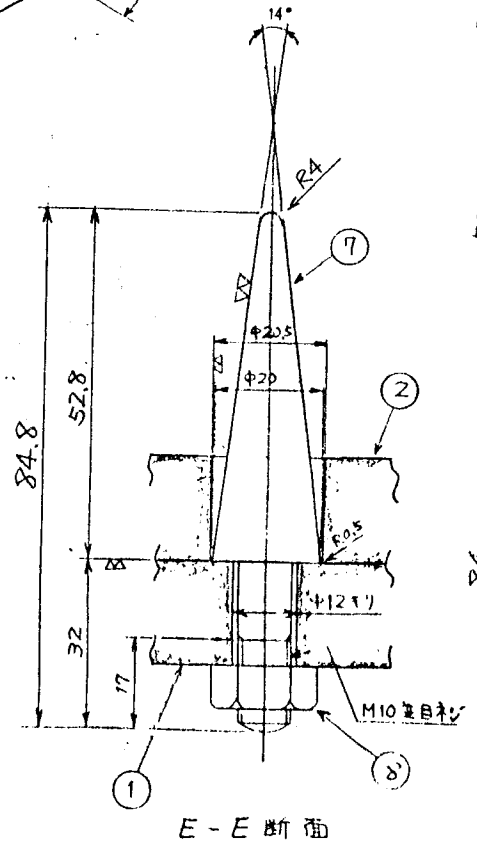


B部詳細

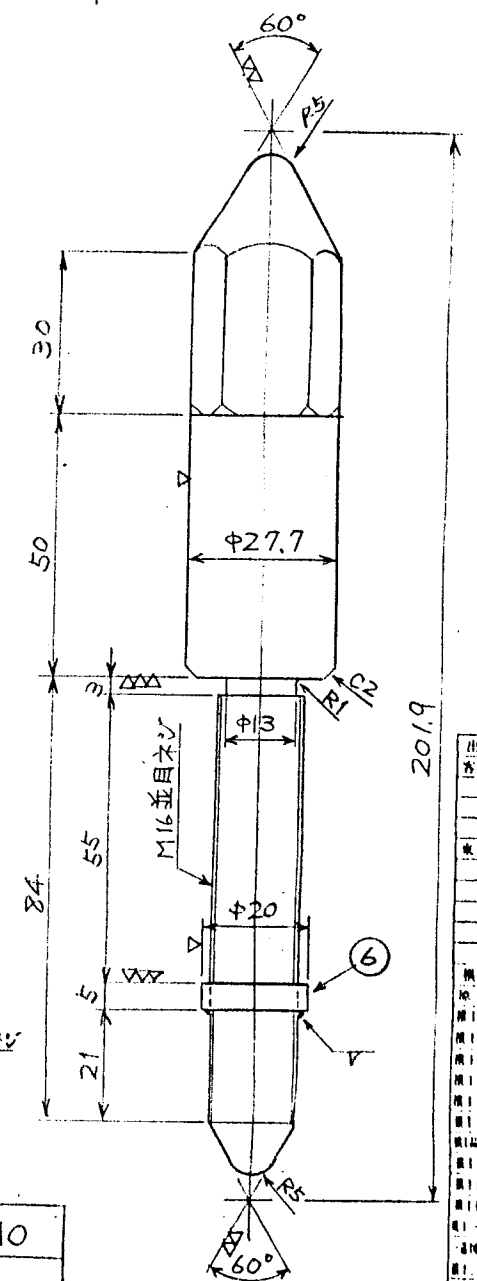
D-D断面



C部詳細



E-E断面



遠隔長尺ボルト詳細

呼径	取付ジャンパ管NO
40A	J-51

10	遠隔長尺ボルト					1			
9	Oリング					1			Auxナット
8	M10ナット					1			
7	ガイドロソ					1			
6	ストッパ					1			
5	M16特型ナット					3			
4	リテナ					3			
3	遠隔ボルト					2			
2	(ジャンパ管側)					1			
1	フランジ	SUS304				1			

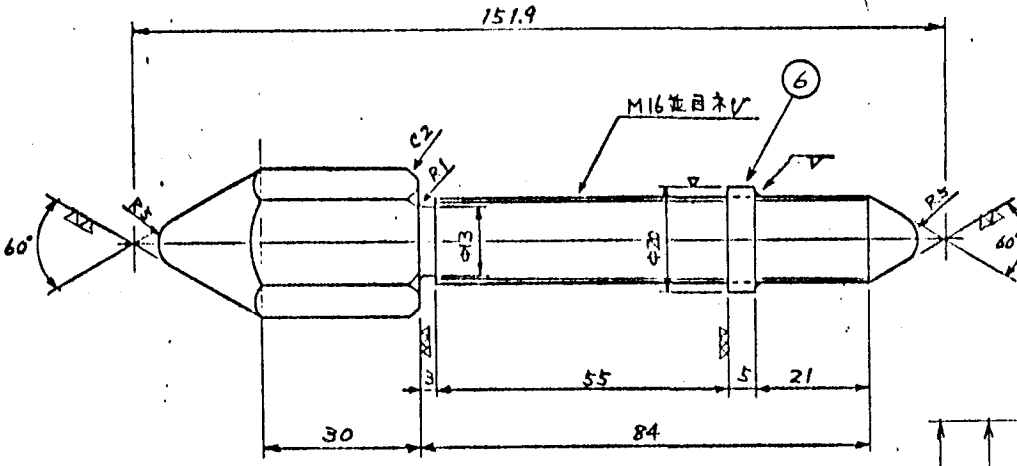
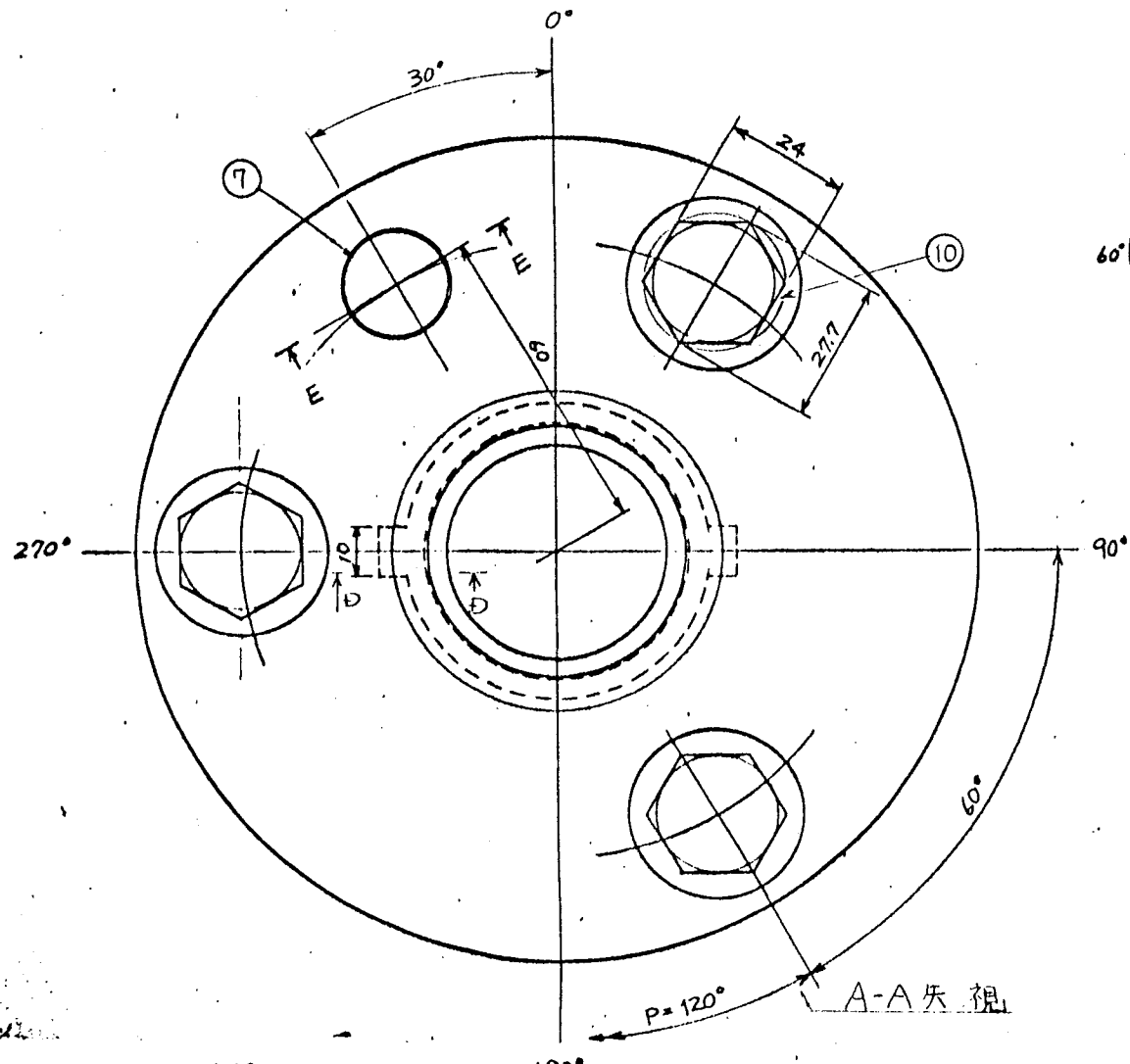
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	WORKING NO. REQ'D	SAMPLING NO. REQ'D	TOTAL PER ONE	TOTAL WEIGHT IN	REMARKS
MANAGER								
DEPUTY MANAGER								
SECTION MANAGER								
ENGINEER IN CHARGE								
CHECKED BY								
DRAWN BY								
DATE DRAWN								
DATE ISSUED								
							WORK NO.	QUANTITY
							5544-078	
							DRAWING CODE NO.	SCALE
							410K016	
							FILING NO.	

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

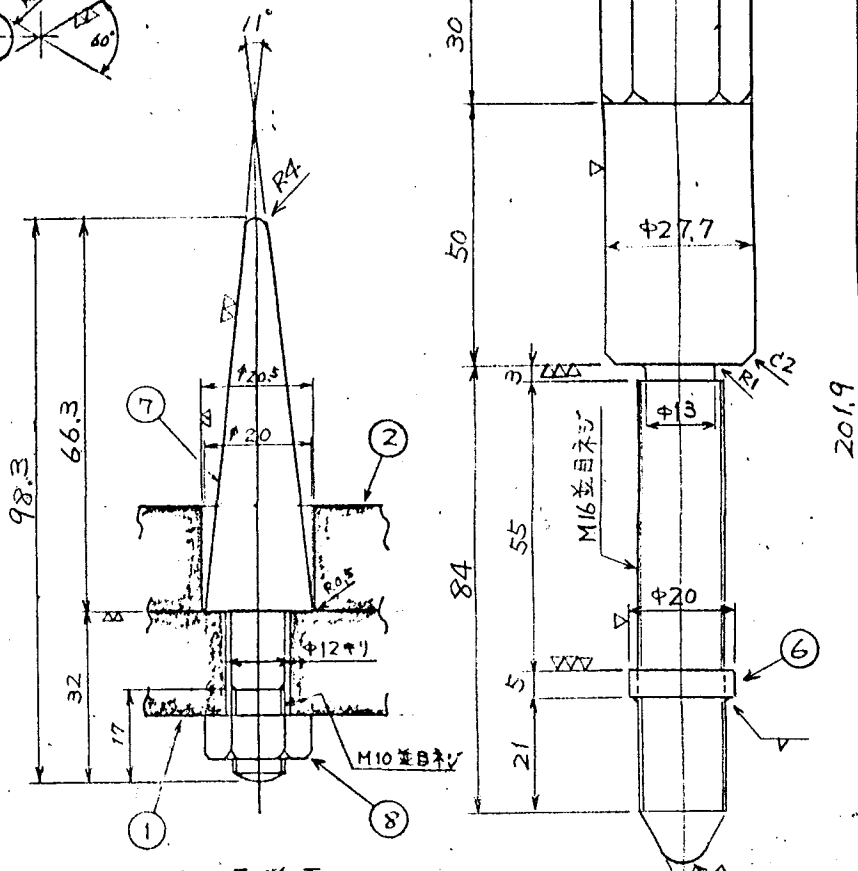
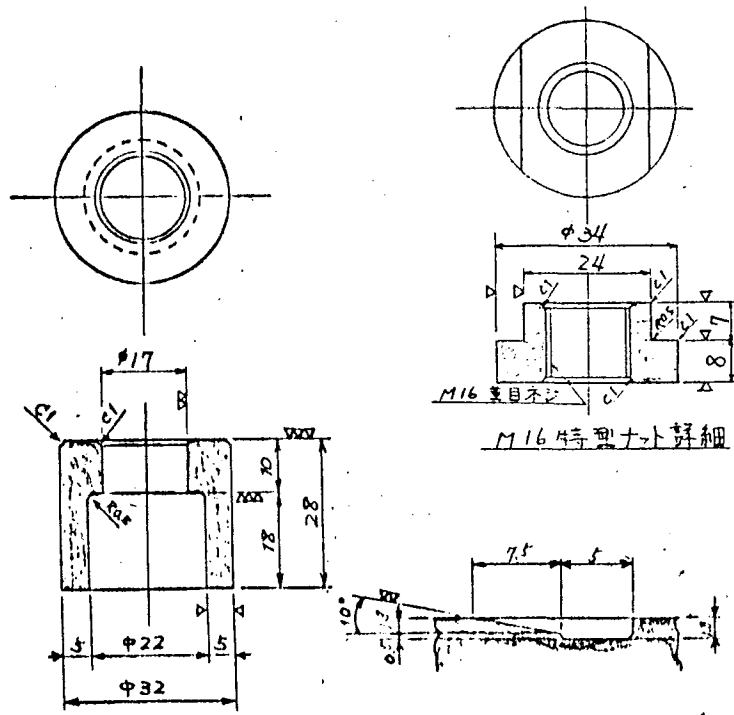
01 D07443

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

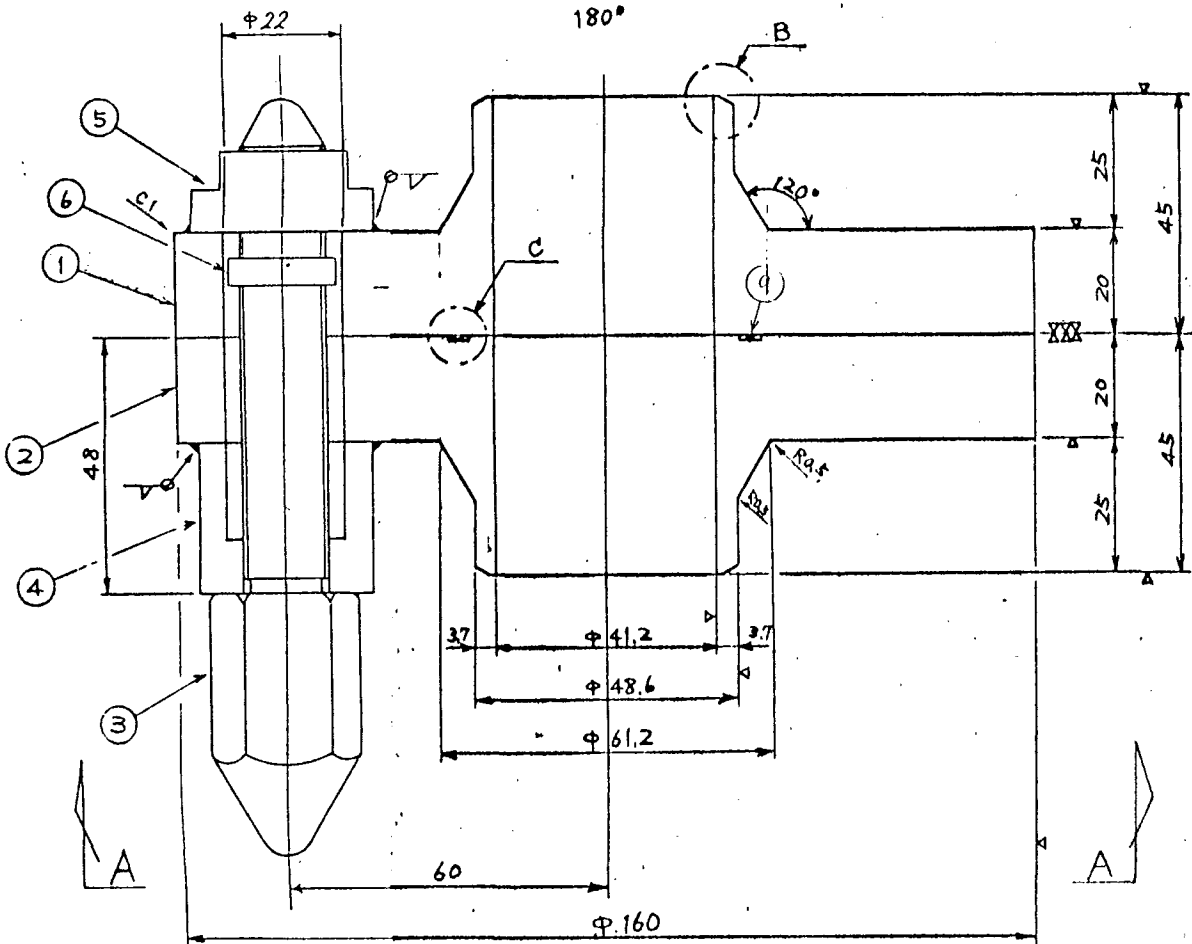
出図先
実用
製図
検査
材料
加工
組立
倉庫
その他
備考
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



遠隔ボルト詳細



遠隔長尺ボルト詳細



リテナ詳細

D-D 断面

C部詳細

B部詳細

口径	取付ジャンパ管NO
40A	J-51

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. (PIER)	SPARE NO. (PIER)	TOTAL NO. REQUIRED	PER ONE WEIGHT IN	TOTAL WEIGHT	REMARKS
10	遠隔長尺ボルト					1			
9	リング					1			Auxツキ
8	M10ナット					1			
7	ガイドピン					1			
6	ストップバ					3			
5	M16特型ナット					3			
4	リテナ					3			
3	遠隔ボルト					2			
2	↑ (ジャンパ管側)					1			
1	フランジ	SUS304				1			

MANAGER		WORK NO.	5544-078
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	
SECTION MANAGER		SCALE	
ENGR. IN CHARGE		410K016	
CHECKED BY		FILING NO.	
DRAWN BY		01 D07443	
DATE DRAWN			
DATE ISSUED			

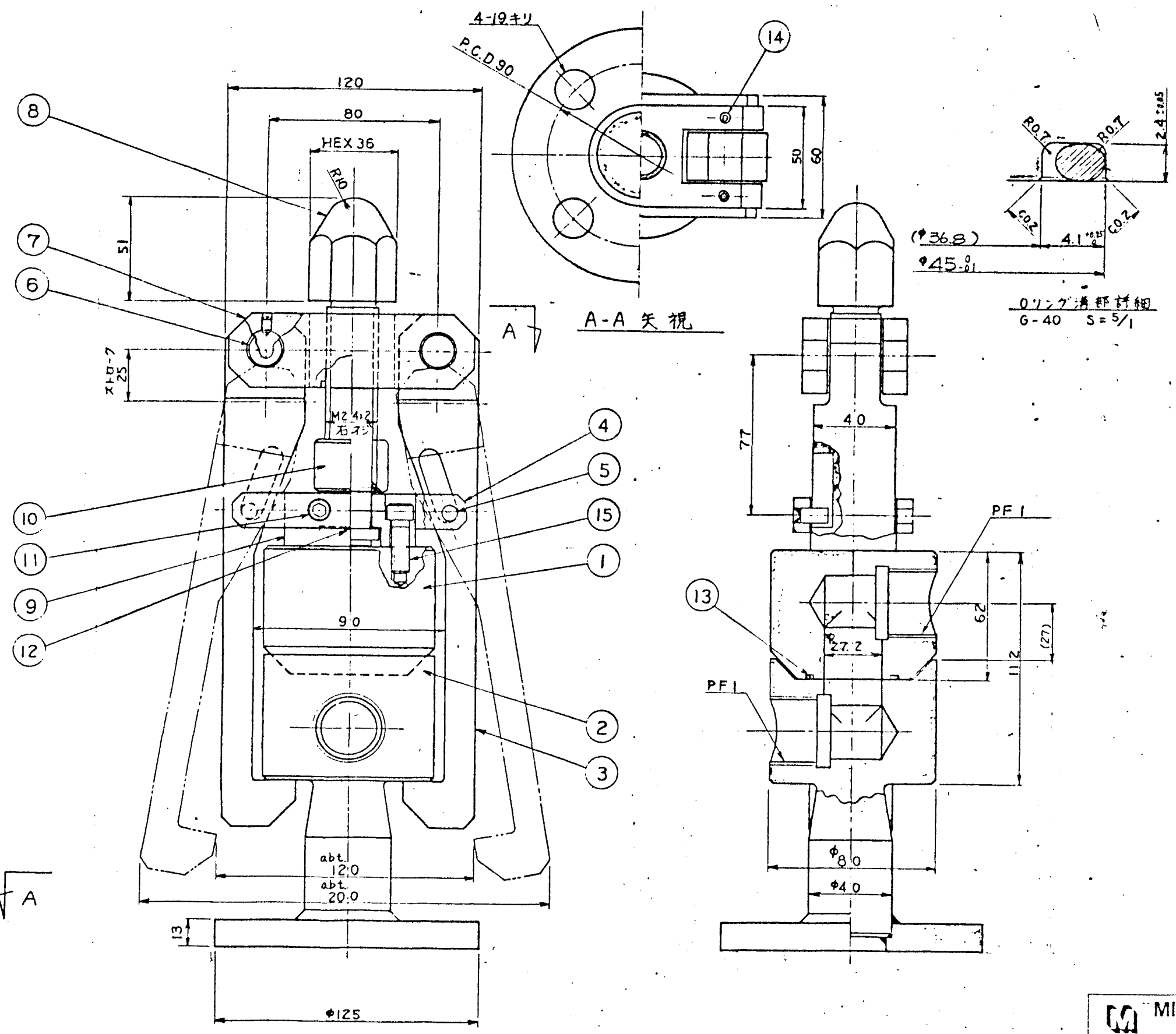
3ボルトフランジ(40A-II)

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION

REV. NO	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
---------	------	-------------	-----	-----	-----

10	遠隔長尺ボルト	1	
9	リング	1	Auxツキ
8	M10ナット	1	
7	ガイドピン	1	
6	ストップバ	3	
5	M16特型ナット	3	
4	リテナ	3	
3	遠隔ボルト	2	
2	↑ (ジャンパ管側)	1	
1	フランジ	1	

CONSTRUCTION



呼径	取付ジャンパ管NO
25A	J-15,16,17

注1. () 内寸法は参考寸法とする。

NO	NAME	MATERIAL	QTY	REMARKS
15	六角穴付ボルト	SUS 304	2	M8 x 25L
14	六角穴付止ネジ	SUS 304	4	M6 x 8L くり出し
13	Oリング	バイロン	1	G-40
12	カラー	SUS 304	1	
11	六角穴付ボルト	"	4	M6 x 13L
10	丸ナット	"	1	
9	固定金具	"	1	
8	挿付ボルト	SUS 316	1	
7	腕用金具	SUS 304	1	
6	ピン	"	2	
5	ピン	"	2	
4	ガイド	"	2	
3	腕	"	2	
2	継手本体 B	SUS 304	1	
1	継手本体 A	SUS 304	1	

MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.
INDUSTRIAL & ENERGY PRANT HEADQUARTERS

石川島播磨重工業株式会社殿

NUCLEAR ENERGY SYSTEMS DIVISION

APPD 58.7.13 鈴木
CHKD 58.7.13 鈴木
CHKD 58.7.13 鈴木
CHANN 7/12 鈴木(特)

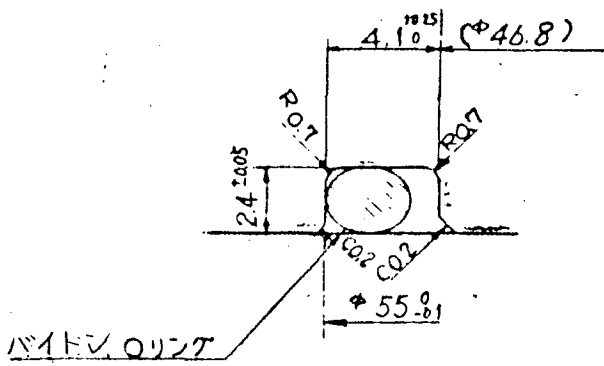
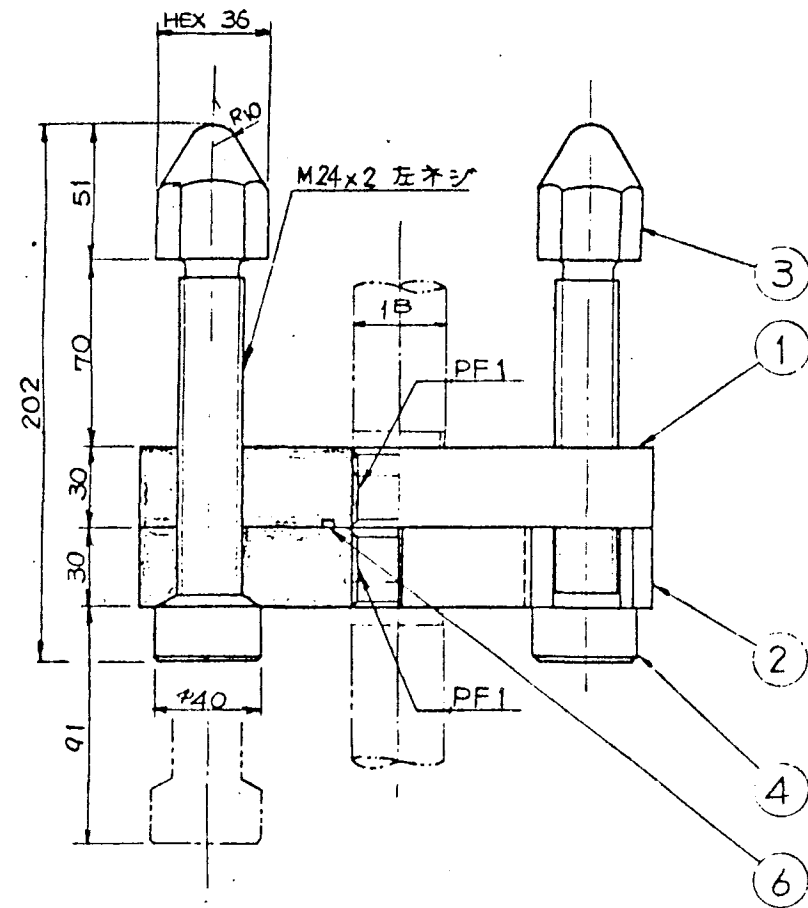
3rd ANGLE PROJ 1/1.5

TITLE 石川島播磨重工業株式会社殿

B-改1型-1B 遠隔継手

SCALE 1/1.5 JOB NO HW 0279 DWG NO 410K016

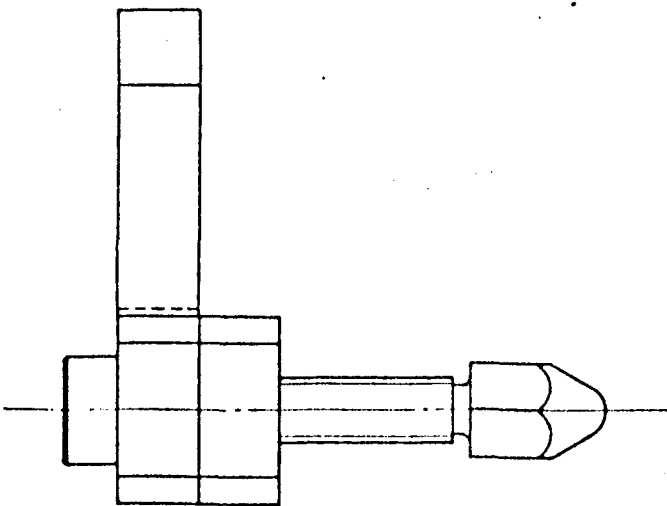
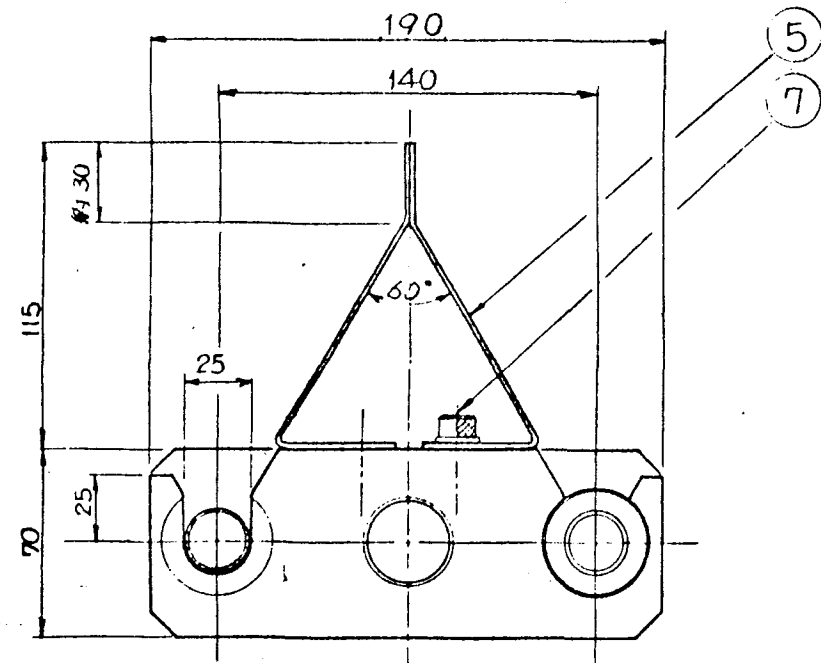
01 D07443



リング溝部詳細
G-50 S=5/1

口径	取付ジャンパ管NO
25A	J-15, 16, 17, 18, 19

注1. ()内寸法は参考寸法を示す。



NO	NAME	MATERIAL	QTY	REMARKS
7	六角穴付ボルト ばね座金	SUS304	2	M8x16 ^φ
6	リング	バイトン	1	G-50
5	ガイド	SUS304	1	
4	丸ナット	SUS304	2	
3	締付ボルト	SUS316	2	
2	継手本体B	SUS304	1	
1	継手本体A	SUS304	1	

MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.
INDUSTRIAL & ENERGY PRANT HEADQUARTERS

石川島播磨重工業株式会社

NUCLEAR ENERGY SYSTEMS DIVISION

石川島播磨重工業株式会社

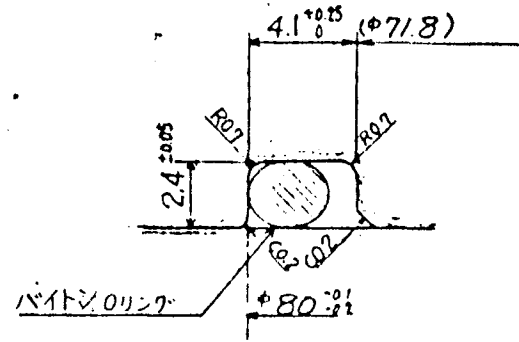
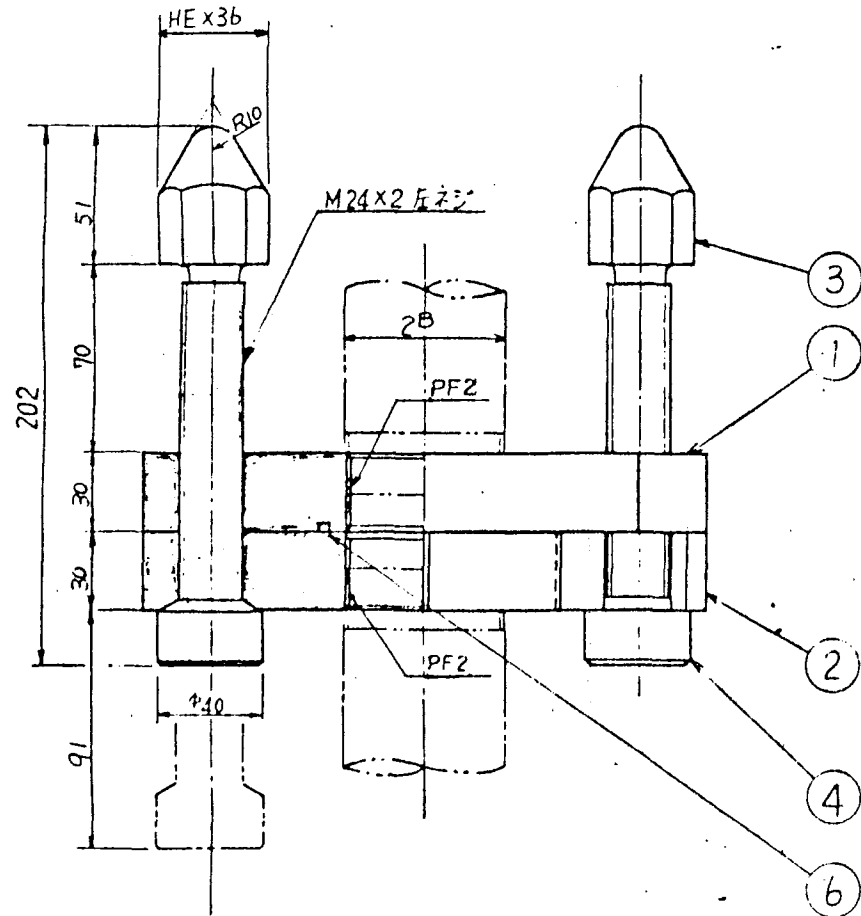
7/12 鈴木 (IP)

3rd ANGLE PROJ 1/2

HW0279

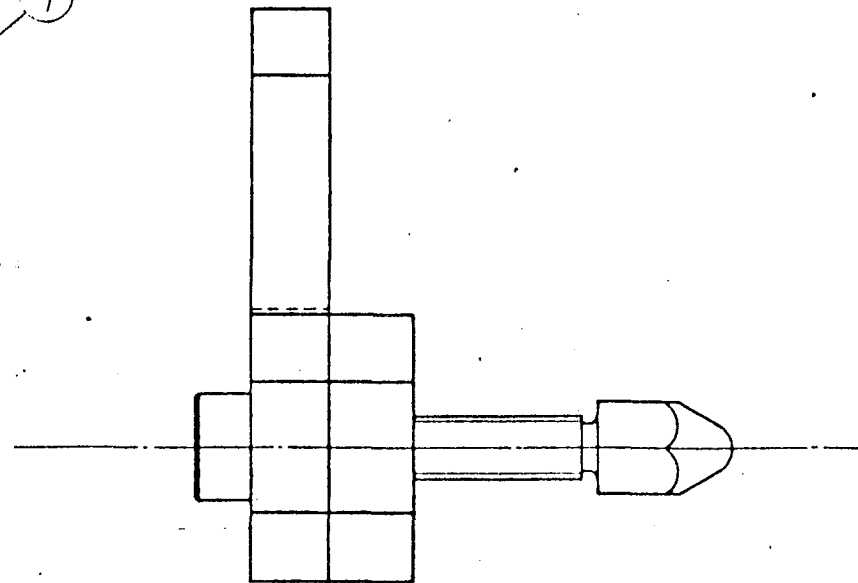
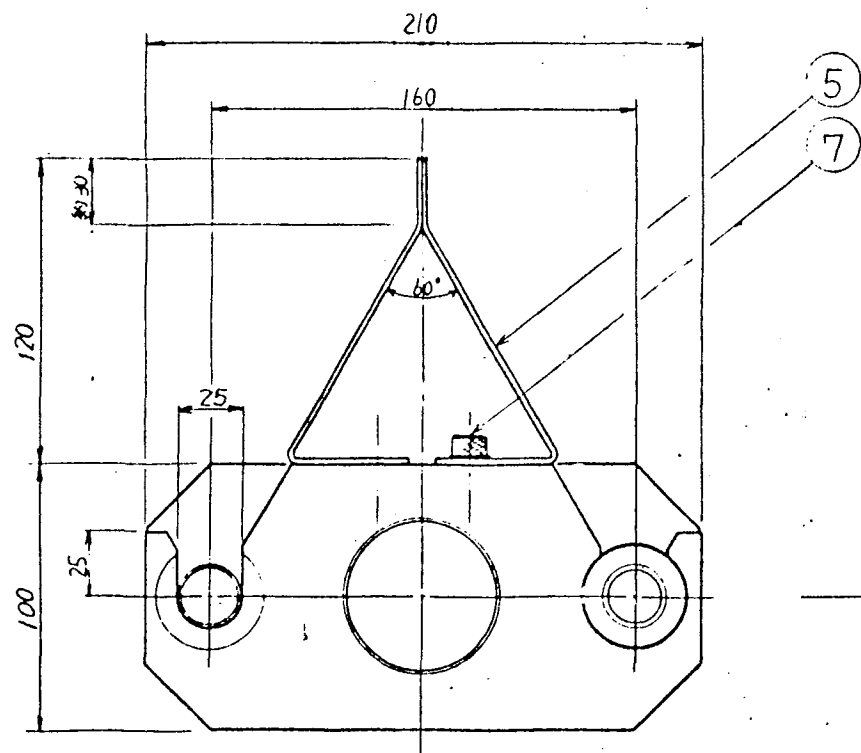
416K016

0



○リング部詳細
G-75 S=5/1

呼径	取付ジャンパ管NO
50 [△]	J-20



注1. ()内寸法は参考寸法を示す。

NO	NAME	MATERIAL	QTY	REMARKS
7	六角穴付ボルト はね盤全	SUS304	2	M8×16l
6	○リング	バイトン	1	G-75
5	ガイド	SUS304	1	
4	丸ナット	SUS304	2	
3	締付ボルト	SUS316	2	
2	継手本体B	SUS304	1	
1	継手本体A	SUS304	1	

MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.
INDUSTRIAL & ENERGY PRANT HEADQUARTERS

石川島播磨重工業株式会社殿

NUCLEAR ENERGY SYSTEMS DIVISION TITLE
D-改1型-2^o遠隔継手

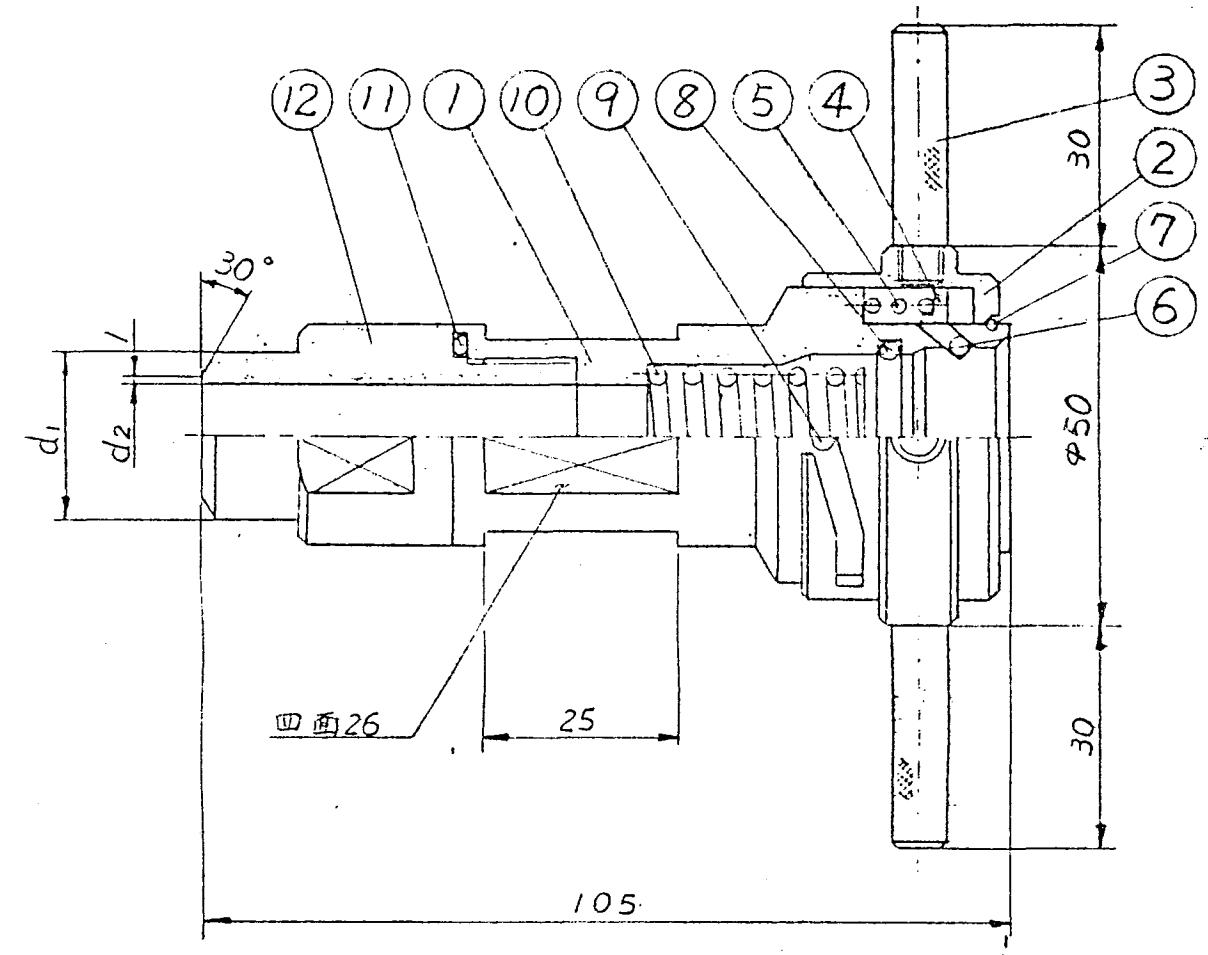
APPD 42.7.23 5/5
CHKD S58.7.13 0.1/1
CHKD S58.7.13 5/5
DRAWN 7/12 鈴木(伴)

3rd ANGLE PROJ SCALE 1/2 JOB NO HW0279 DWG NO 416K016

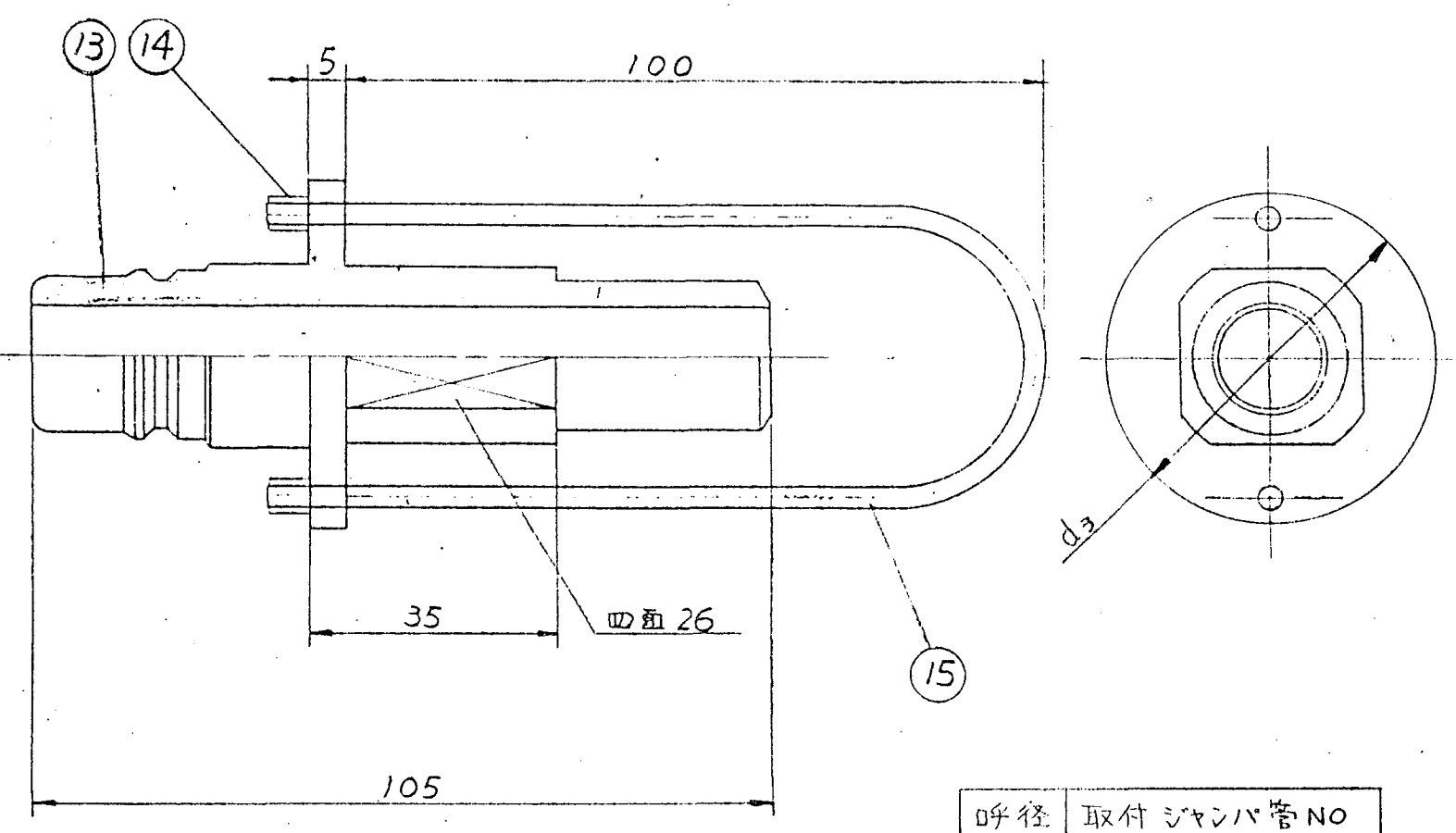
配布先	1
原図	1
修正	1
X-カ	1
計	6

石川島播磨重工業株式会社殿		使用機器	仕	流体名	
客先図番		パッキン材質	EPDM	圧力	最高 kg/cm ² 常用 kg/cm ²
				温度	最高 ℃ 常用 ℃

14



ソケット



プラグ

呼径	取付ジヤンパ管NO
8A	J-2, V-01
15A	J-3, 4

呼径	8A	15A
d1	13.8	21.7
d2	9.4	13.8
d3	40	50

15	ワイヤー	1	SUS 304
14	カラー	2	SUS 304
13	プラグ	1	SUS 304
12	アダプター	1	SUS 304
11	Oリング	1	EPDM
10	スプリング	1	SUS304-WPB
9	ピン	1	SUS 304
8	Oリング	1	EPDM
7	ストップリング	1	SUS304-WPB
6	ロックピン	2	SUS 304
5	スプリング	1	SUS304-WPB
4	ニードルガイド	1	SUS 304
3	ハンドル	4	SUS 304
2	スリーブ	1	SUS 304
1	ソケット	1	SUS 304

図面承認欄

符号 年月日 変更通知番号 変更理由 署名

品名: 72TSP(8A) / 4TSP(15A)

材質: SUS304

承認: 日東工器株式会社

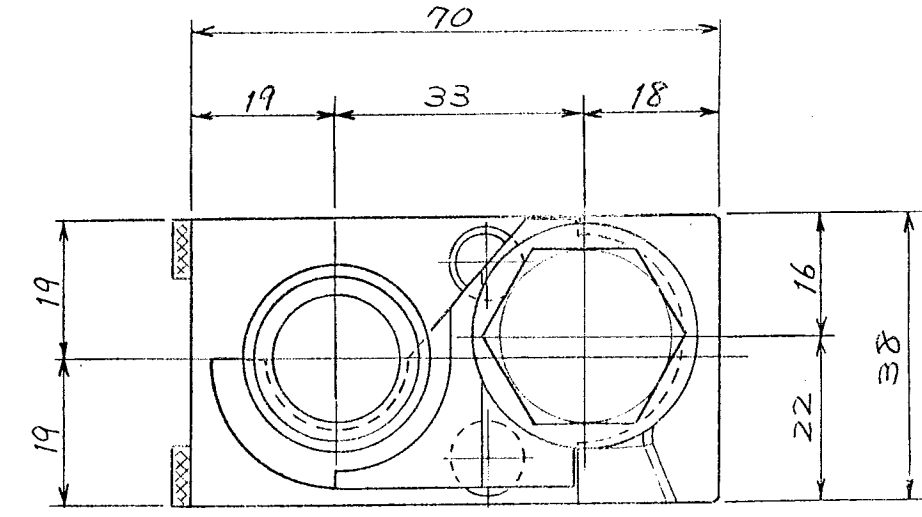
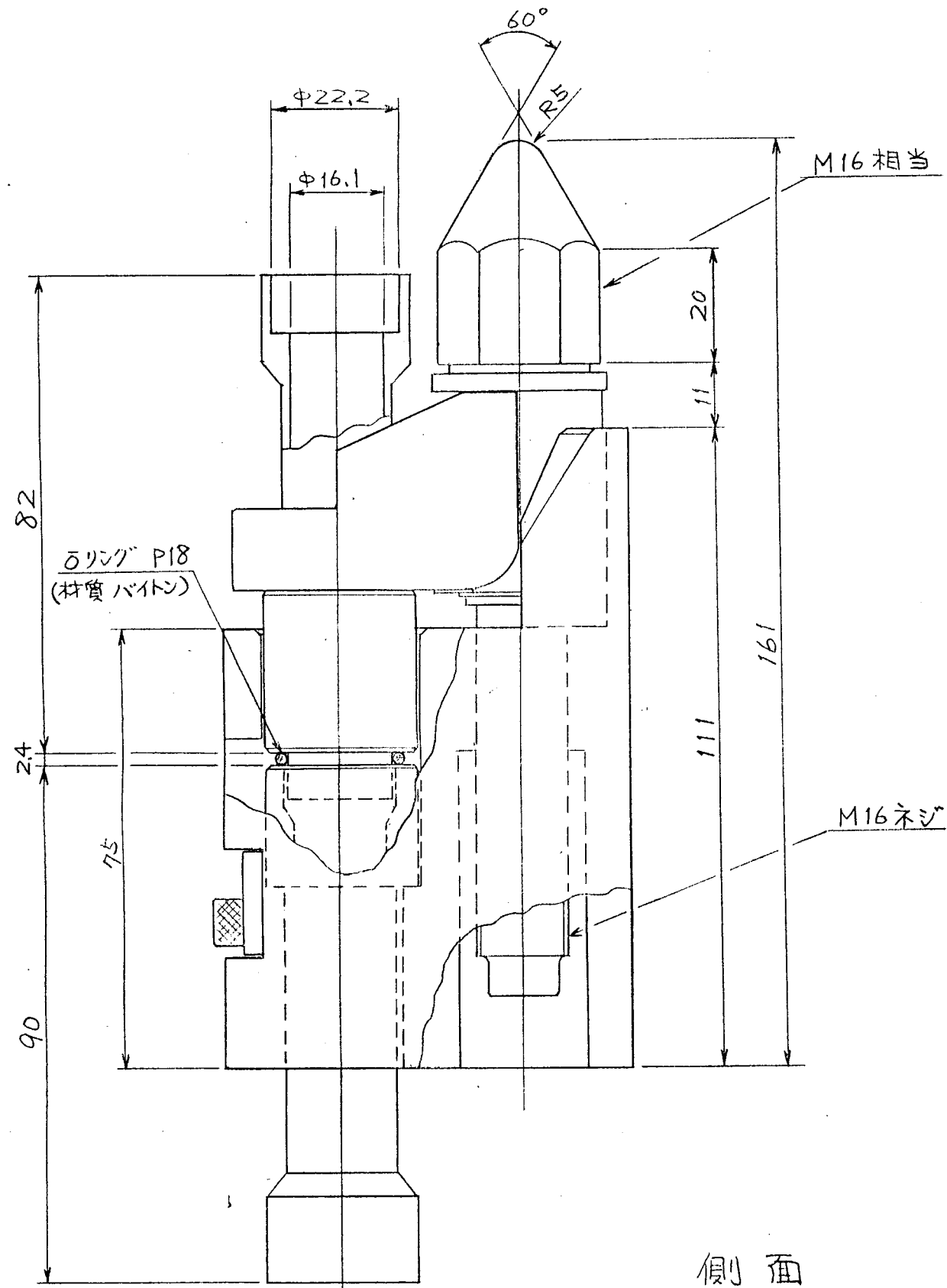
図番: 410K016

01 B07443

ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm
			1以上4以下 Incl
▽▽▽▽	0.2	0.8	4以上16
▽▽▽	1.6	0.8	16 63
▽▽	6.3	2.5	63 125
▽	25	2.5	125 250
~	100	2.5	250 500
			500 1000
			1000 2000
			2000 4000
			角 度 ANGLE
			±0.1
			±0.2
			±0.3
			±0.4
			±0.5
			±0.6
			±0.8
			±1.0
			±1.5
			±0.5°

15/

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



平面

継手材質 SUS304

呼径	取付ジャンパ管NC
15A	J-8, 9, 10

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL	REMARKS
				NO. REQUIRED (PER)			WEIGHT IN kg		
MANAGER		動力炉・核燃料開発事業団					WORK NO.	5544-078	QUANTITY
DEPUTY MANAGER							DRAWING CODE NO.	410K016	SCALE
SECTION MANAGER		ガラス固化モックアップ試験設備の製作					FILING NO.		現地 原子力部
ENG'R IN CHARGE		遠隔操作機器用ラック							1/1
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									
TRU改形状									

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子予	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設C	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1二造工	
横1三造	
原子地計	
一造調査	
横1図面七	
控	
合計	

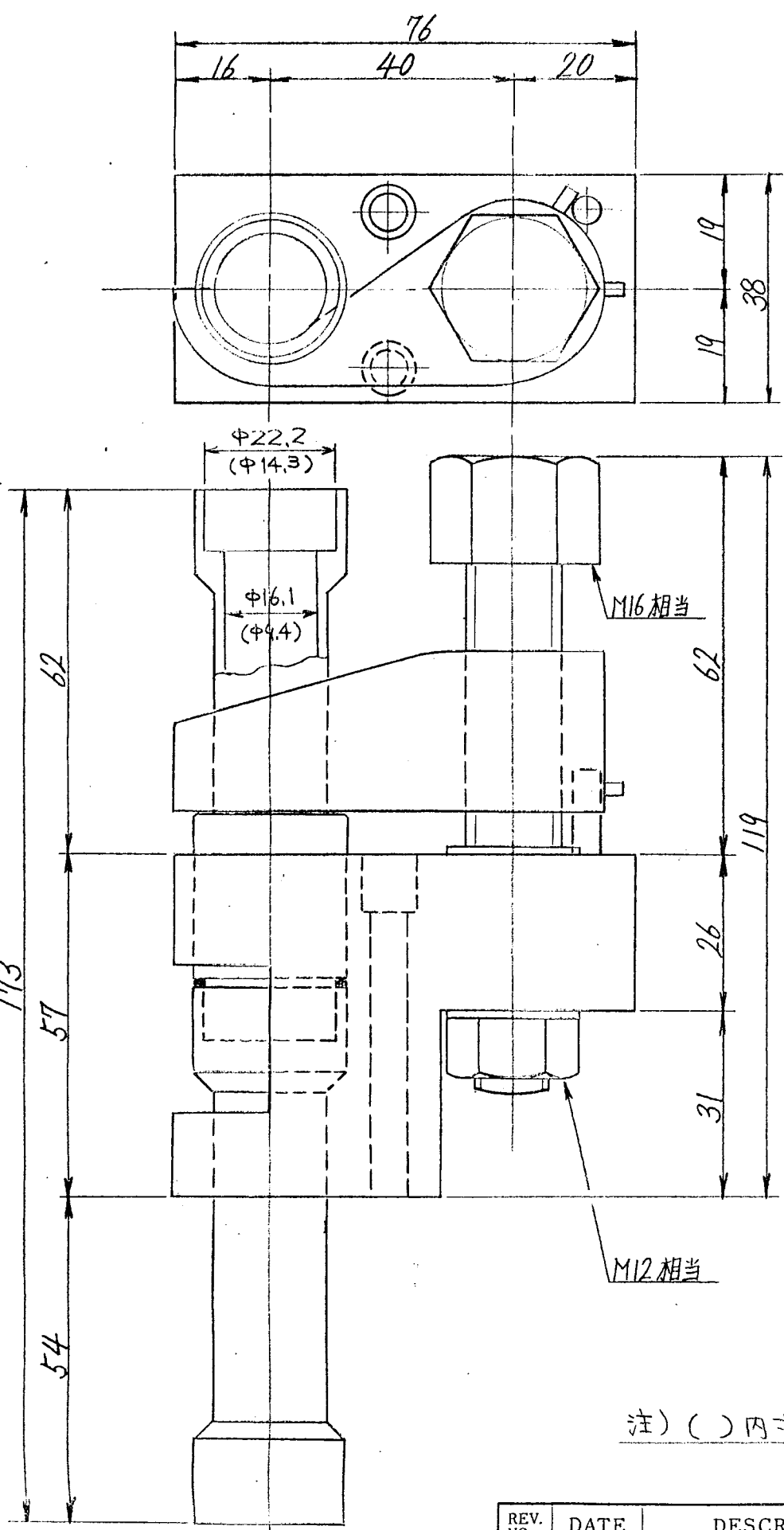
N

ROUGHNESS			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION (mm)	許容差 TOL. (mm)
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以上4以下 Incl	±0.1
			4.5から16	±0.2
			16から63	±0.3
▽▽▽	1.6	0.8	63から125	±0.4
			125から250	±0.5
▽▽	6.3	2.5	250から500	±0.6
			500から1000	±0.8
▽	25	3.5	1000から2000	±1.0
			2000から4000	±1.5
—	100	2.5	角 度 ANGLE	±0.5°

16

凡例: ()内寸法は呼径8Aの継手を示す
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1一造管	
横1一造一	
横1一造二	
横1一造三	
横1二造管	
横1二造工	
横1三造	
原子建計	
一造図面室	
横1図面七	



呼径	取付ジャンパ管 NO.
8A	J-1
15A	J-5,6,7

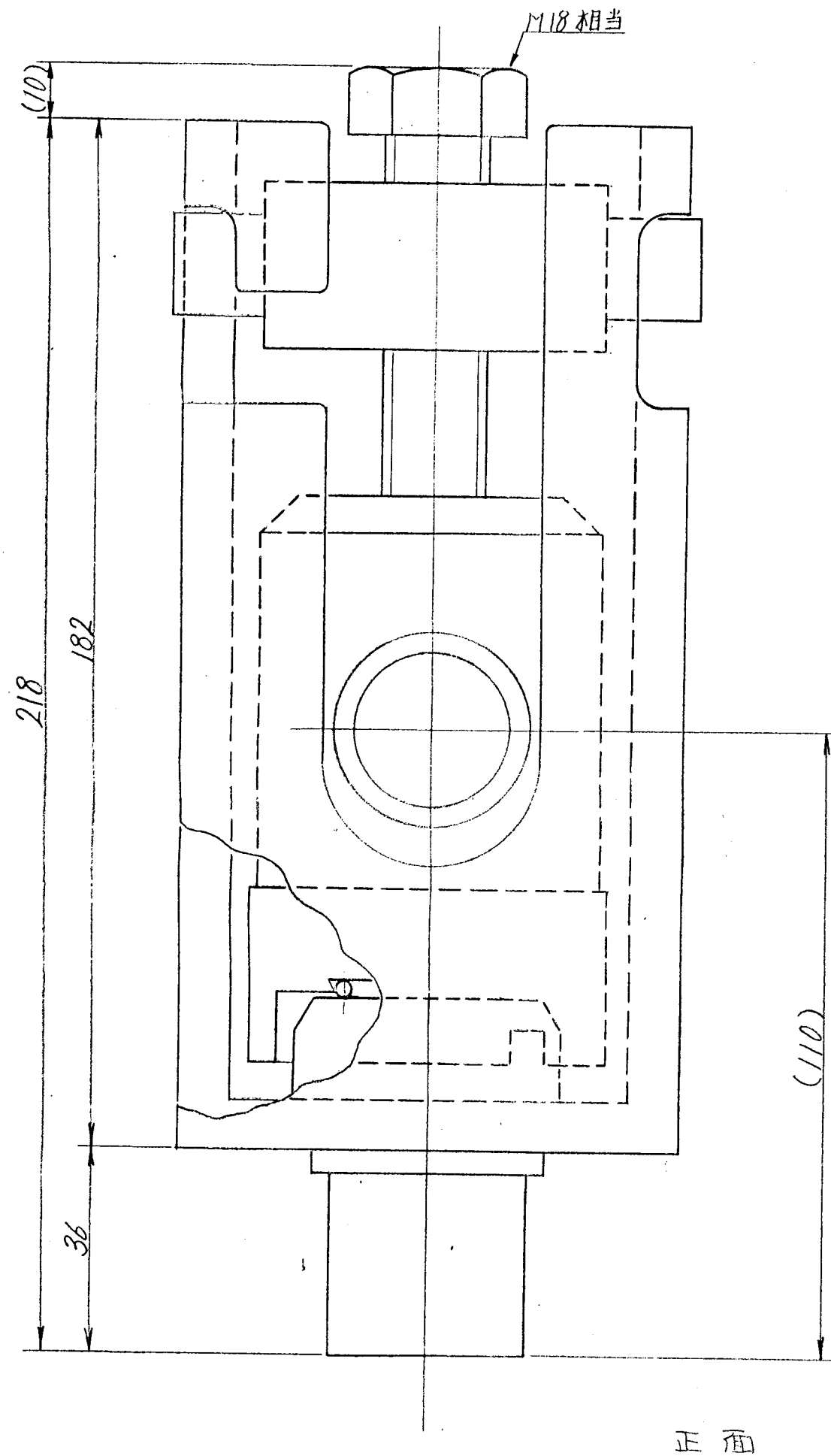
継手材質 SUS304

注) ()内寸法は呼径8Aの継手を示す

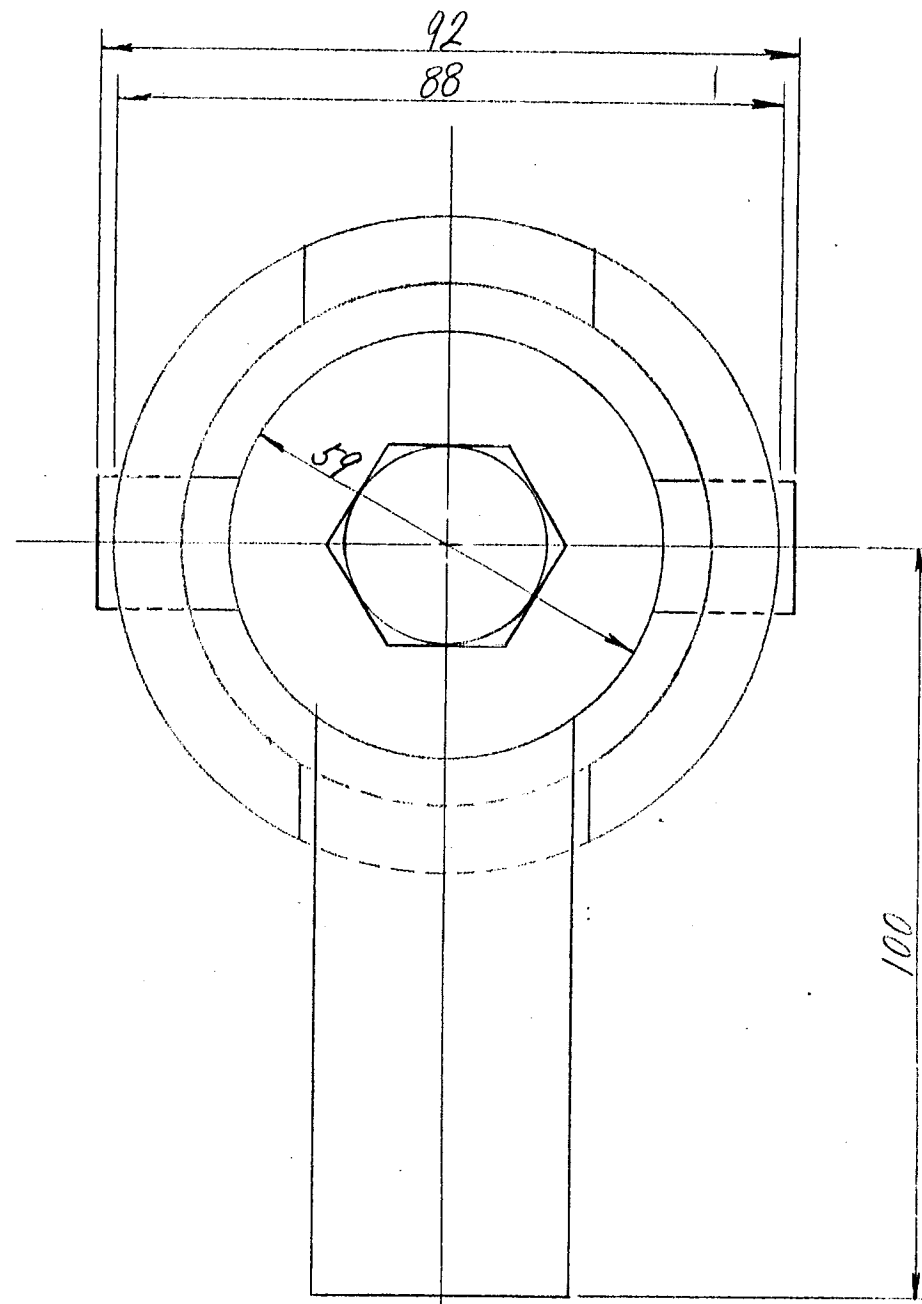
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE		REMARKS
							WEIGHT IN kg		
MANAGER		動力炉・核燃料開発事業団殿					WORK NO. 5544-078		QUANTITY
DEPUTY MANAGER							DRAWING CODE NO. 410K016		SCALE 1/1
SECTION MANAGER		ガラス固化モックアップ試験設備の製作 遠隔操作機器用ラック					FILING NO.		
ENG'R IN CHARGE							新TRU形状図		
CHECKED BY									
DRAWN BY									
DATE DRAWN									
DATE ISSUED									
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd. NUCLEAR POWER DIVISION SECT.									

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					
2					
3					
4					

N



正面



平面

粗さ		公差		公差	
ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号	Ra	λc	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm	許容差 TOL. mm
▽▽▽	0.2	0.8	1以下 以下 以下	±0.1	±0.1
▽▽	1.6	0.8	16 ~ 63	±0.2	±0.2
▽	6.3	2.5	63 ~ 125	±0.3	±0.3
~	25	2.5	125 ~ 250	±0.4	±0.4
			250 ~ 500	±0.5	±0.5
			500 ~ 1000	±0.6	±0.6
			1000 ~ 2000	±0.8	±0.8
			2000 ~ 4000	±1.0	±1.0
			4000 ~ 10000	±1.5	±1.5
			角度 ANGLE	±0.5'	±0.5'

17/

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.

継手材質 SUS304

呼径	取付シヤンパ管 NO
25A	J-11

注) ()内寸法は参考寸法を示す

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
MANAGER		動力炉・核燃料開発事業団殿					WORK NO. 5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		ガラス固化モックアップ試験設備の製作					DRAWING CODE NO. 410 K 016	SCALE 1/1	現地 原子建部
SECTION MANAGER		遠隔操作機器用ラック					FILING NO.		
ENG'R IN CHARGE		ウオーカー継手形状図							
CHECKED BY			DATE DRAWN 58-10-20	DATE ISSUED					
DRAWN BY									

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

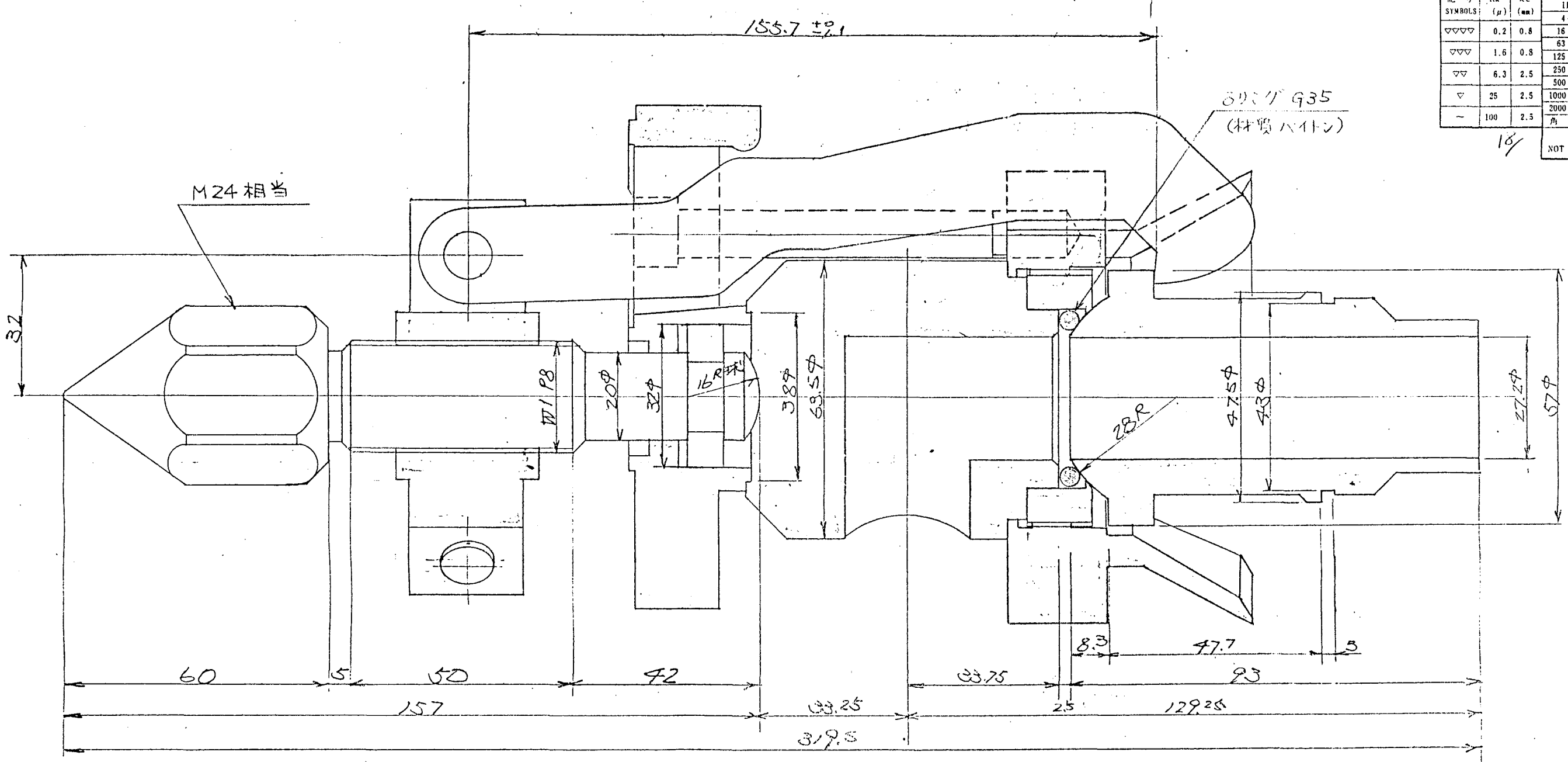
REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造管	
横1造工	
横1造三	
原子建計	
一造計画室	
横1図面七	
控	
合計	

N

粗さ		普通寸法 (機械加工)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号	Ra	λc	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm	
SYMBOLS	(μ)	(mm)	以上 以下 Fincl		
▽▽▽▽	0.2	0.8	16 ~ 63	±0.1	
▽▽▽	0.4	0.8	63 ~ 125	±0.2	
▽▽	1.6	0.8	125 ~ 250	±0.3	
▽	6.3	2.5	250 ~ 500	±0.4	
			500 ~ 1000	±0.5	
			1000 ~ 2000	±0.6	
			2000 ~ 4000	±0.8	
			角 度 ANGLE	±0.5°	

18/ ドリル穴には適用しない。 NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



出 図 先	
客 先	
東 芝	
横 一	
原子予	
横 1 管一	
横 1 管二	
横 1 材管	
横 1 工技	
横 1 品管管	
横 1 検一	
横 1 検二	
横 1 検三	
横 1 段G	
横 1 造管	
横 1 造一	
横 1 造二	
横 1 造三	
横 1 造管	
横 1 造工	
横 1 三造	
原子設計	
一造図面室	
横 1 図面七	

継手材質 SUS304

口径	取付ジャンパ管NO
25A	J-12

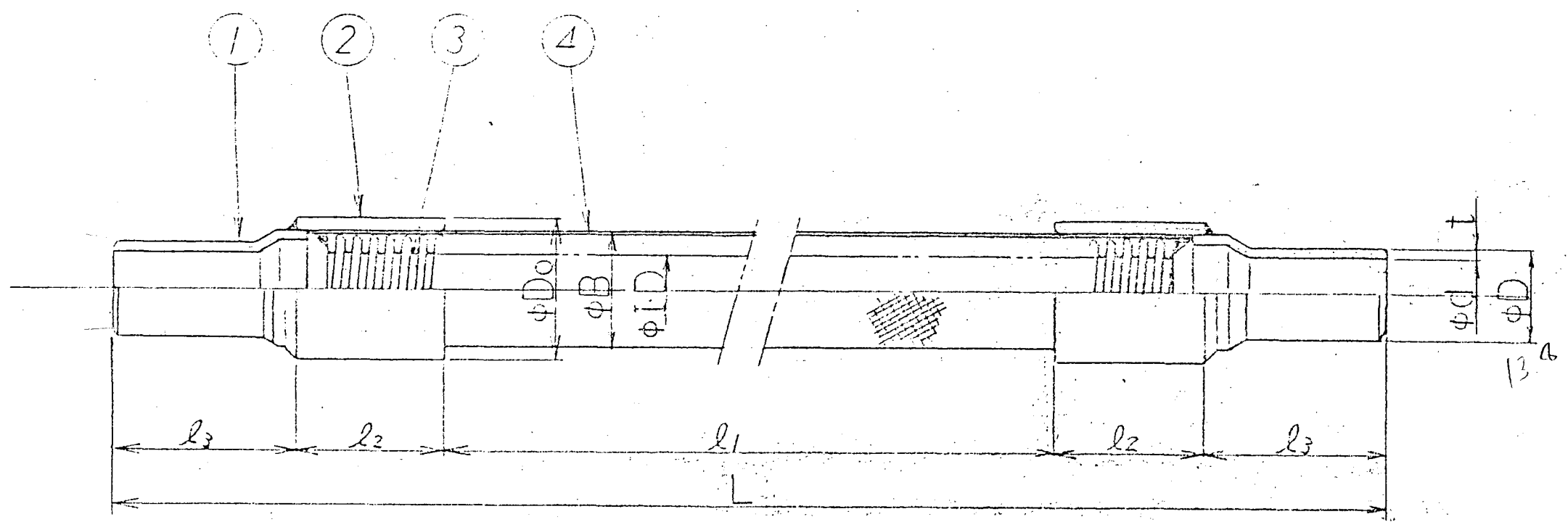
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL	REMARKS
				NO. REQUIRED (PER)			WEIGHT IN kg		
MANAGER							WORK NO.	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER							5544-073		
SECTION MANAGER							DRAWING CODE NO.	SCALE	現 地
ENG'R IN CHARGE							410K016	1/1	原子建部
CHECKED BY							FILING NO.		
DRAWN BY									
DATE DRAWN									控
DATE ISSUED									合計

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
----------	------	-------------	-----	-----	-----

N

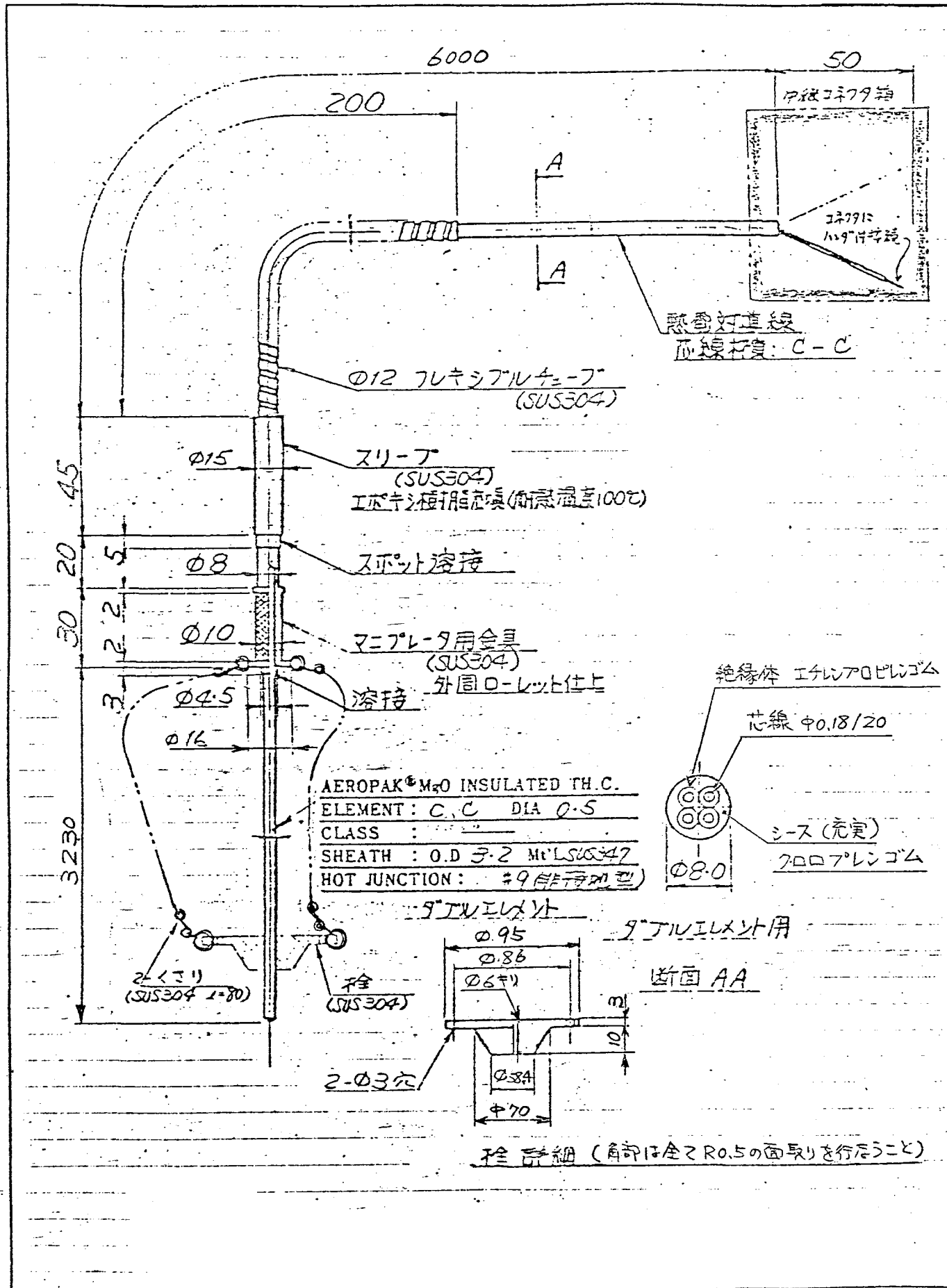
OWNER	NO	QUANTITY	NOTE	N O T E S
三川島播磨重工業(株) 展		13		1. WORKING PRESS.
				2. TEST PRESS.
				3. FLUID
				4. TEMP.
				5.
				6.
				7.



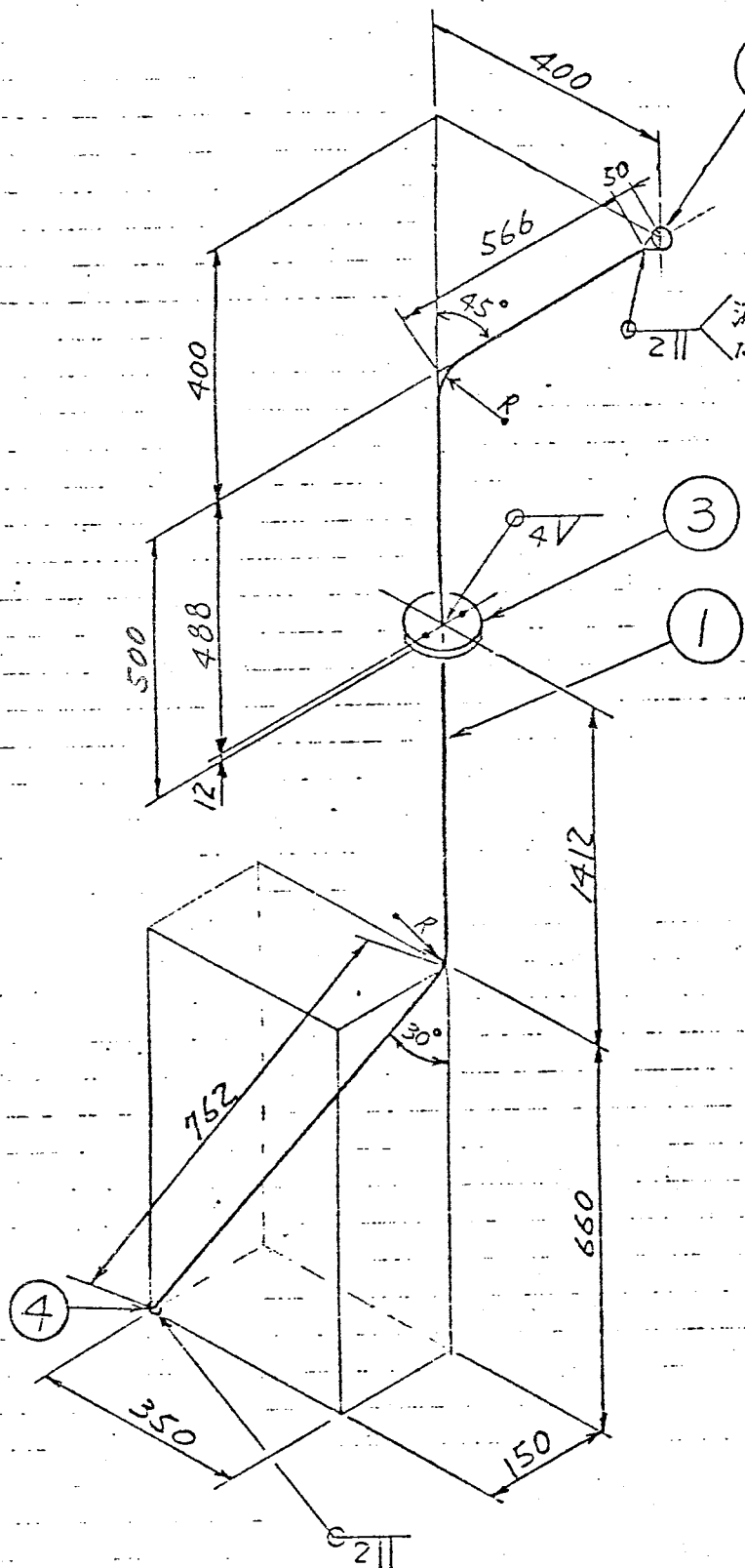
NO	呼径	寸法 (mm)						l1	l2	l3	L	シヤバ管NO	備考					
		ID	B	Do	d	t	D							NO	NAME	MATERIAL	QUANTITY	NOTES
FTU-1	8A	6.8	12.5	17.3	7.8	3.0	13.8	810	20	30	910	J-2						
-2	15A	13.0	19.8	27.2	12.7	2.3	21.7	490	30		610	-3						
-3								790			910	-4	4	フレード	SUS304	1		
-4								240			285.5	-5	3	チューブ	SUS316L	1	400FTU-1x103はSUS316L	
-5												-6	2	カラー	SUS304	2	Sch40	
-6												-7	1	短管	SUS304	2	Sch40 (B&N+Sch80)	
-7	25A	25.4	34.8	42.7	27.2	3.4	34	230	35	210.5	721	-11						
-8											160.5	-14						
-9											210.5	-15						
-10											160.5	-16						
-11											210.5	-19						
-12	50A	51.5	64.5	76.3	52.7	3.9	60.5	220	40	122.5	545	-20						
-101	15A	13.0	19.8	27.2	12.7	2.3	21.7	1840	30	30	1900	-8						
-103	8A	6.8	12.5	17.3	7.8	3.0	13.8	340	20	30	400	V-01						

DEPT. CHIEF	CHECK	DESIGN	DRAWING	TRACE
			岩井	
遠隔操作機器用ラック				
83-778 フレキシブルチューブ				
DATE	CAREER	DWG NO 410K015		SCALE
58-6-29				FREE

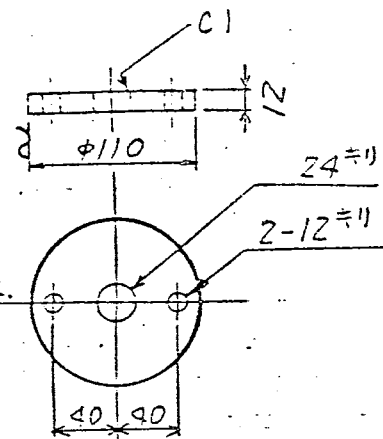
DAIEI FLEX INDUSTRY CO., LTD.
01 907443



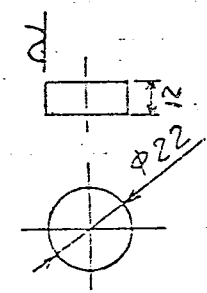
				WORK NO. 5544-078
				DRAWING CODE NO. 410K016
				FILING NO.
REV NO.	DATE	BY	CH AP	脱硝濃縮液槽用熱電対形状図



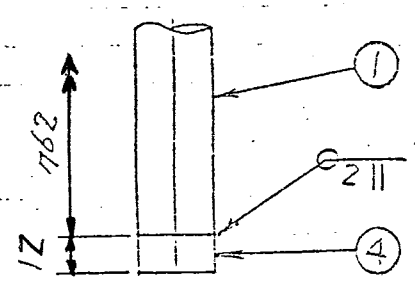
溶接部内面は
はめさがに仕上げる。



③ 部品詳細



④ 部品詳細



④ 部品取付詳細

備考

○ 咽中Rは 10DR, 15DR, 20DR の 3種類とす。

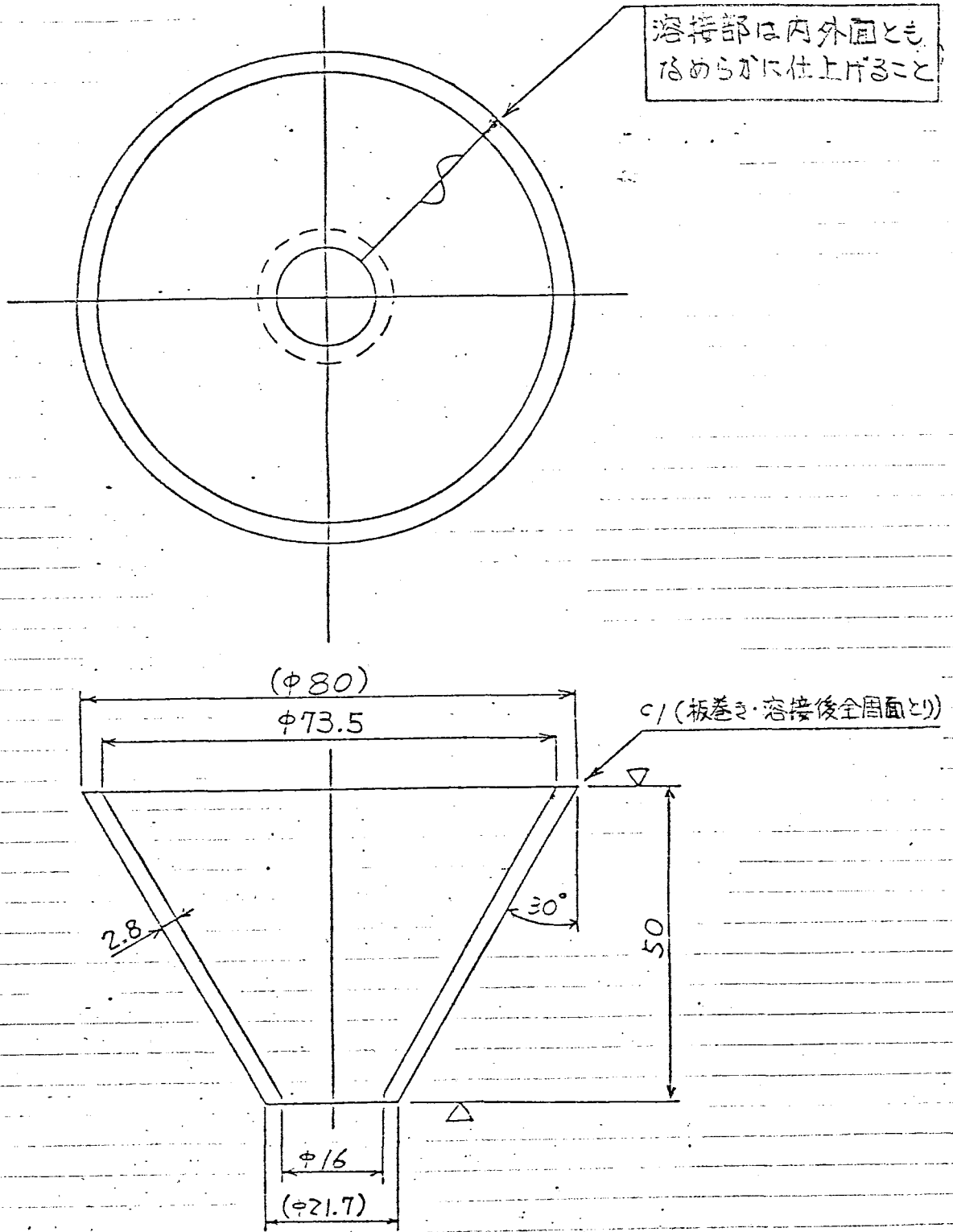
④	φ22×t12	SS	1			
③	φ110×t12	SS	1			
②	熱電対受口	SS	1			次頁(2/2)参照
①	15 ^A ×Sch40	STPG38	1			
符号	名称	寸法	材質	数量	単位	備 考
REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.		

熱電対保護管 (1/2)

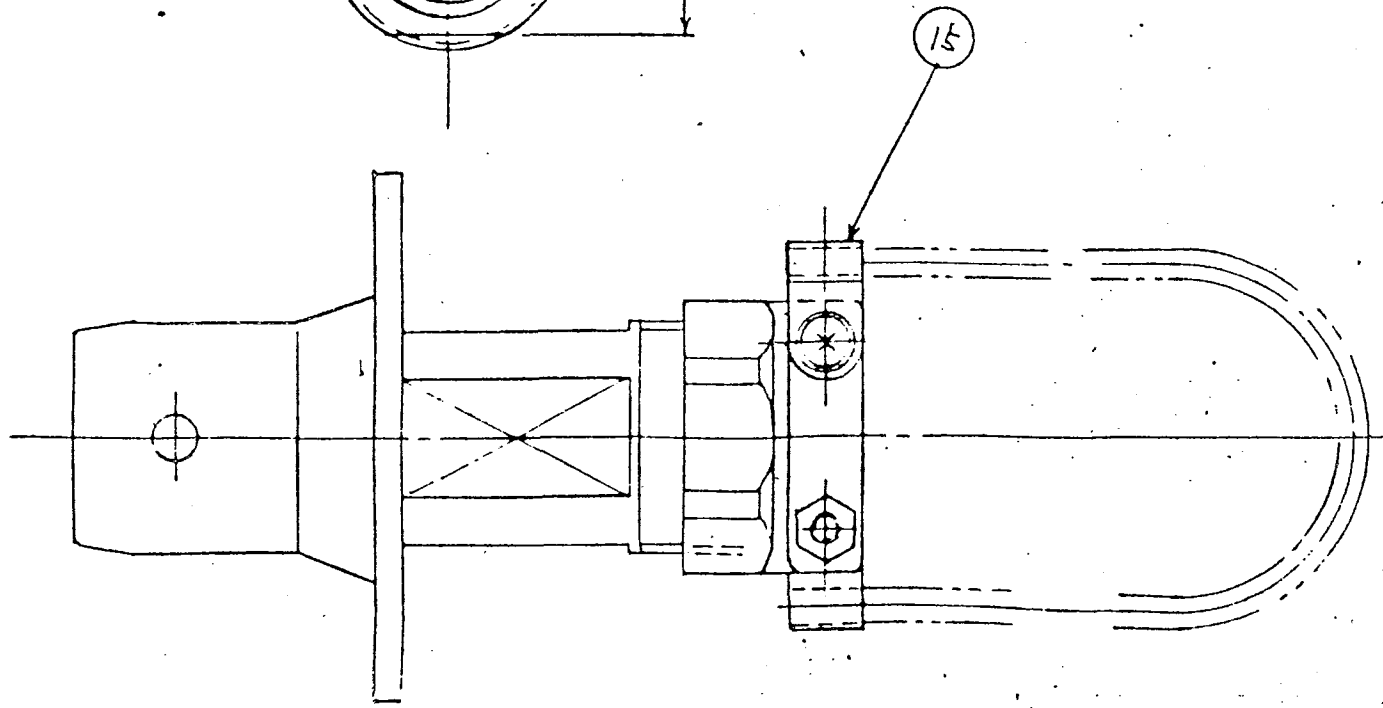
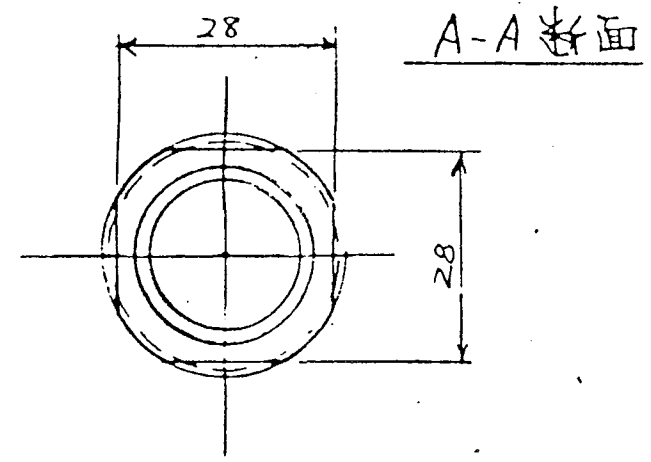
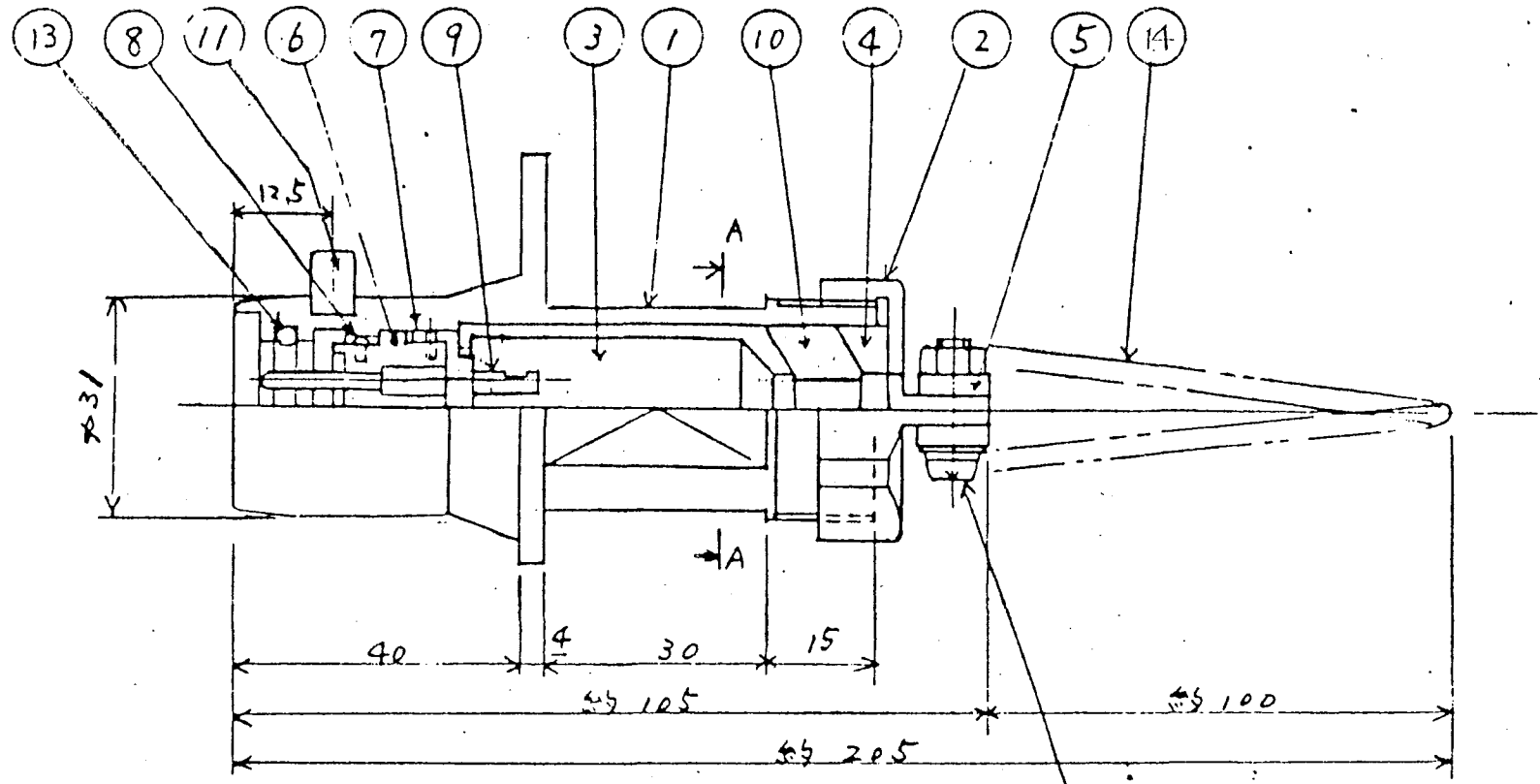
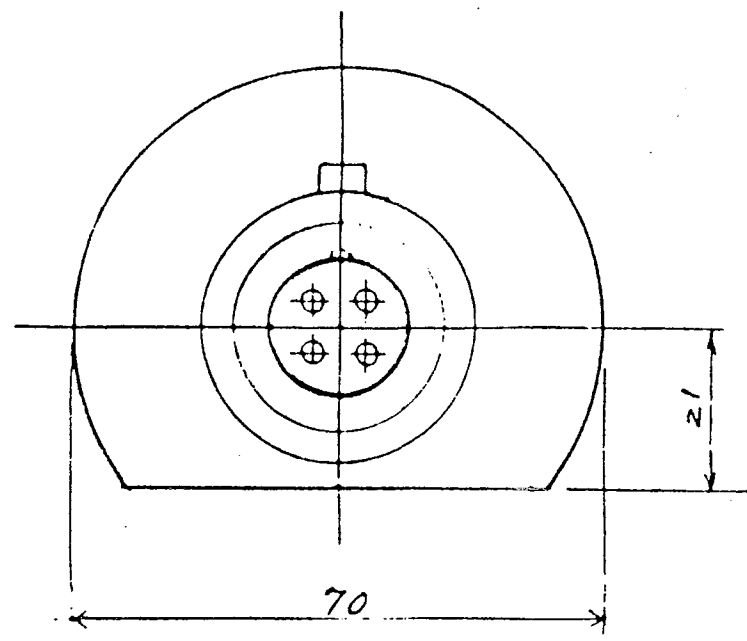
WORK NO. 5544-078

DRAWING CODE NO. 410K016

FILING NO.



					熱電対保護管 (3/2) 熱電対受口	WORK NO. 5544-078
						DRAWING CODE NO. 410K016
						FILING NO.
REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.		



15	ワイヤ保持器具	C2680P	1		Crめっき
14	ワイヤ	SUS 304	1		
13	Oリング	合成ゴム	1		P18
12	ホルダ完全類	C3602	1		ホルダ
11	案内ピン	SUS 304	1		
10	ガスケット	合成ゴム	1		
9	雄ピン	C5441B	4		Auめっき (Ni/M Au 2μ)
8	位置決めピン	SUS 304	1		
7	絶縁物	樹脂	1		(アセトール樹脂)
6	絶縁物	樹脂	1		(アセトール樹脂)
5	キーワッヂ	C2680P	2		Crめっき
4	ガスケット	C3602BD	1		Crめっき
3	ワッヂ	C3602BD	1		Crめっき
2	キャップ	C3602BD	1		Crめっき
1	体	C3602BD	1		Crめっき
番号	名称	材料	数量	部品番号	備 考
					補償専用 4芯フラグ 外形図
					熱電対用中継コネクタ(1/2)

58. 9. 28

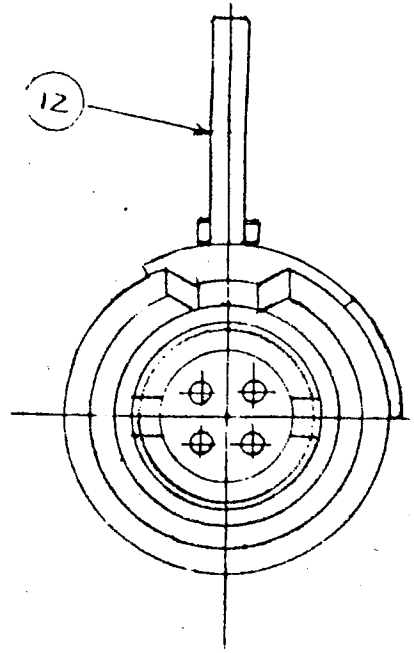
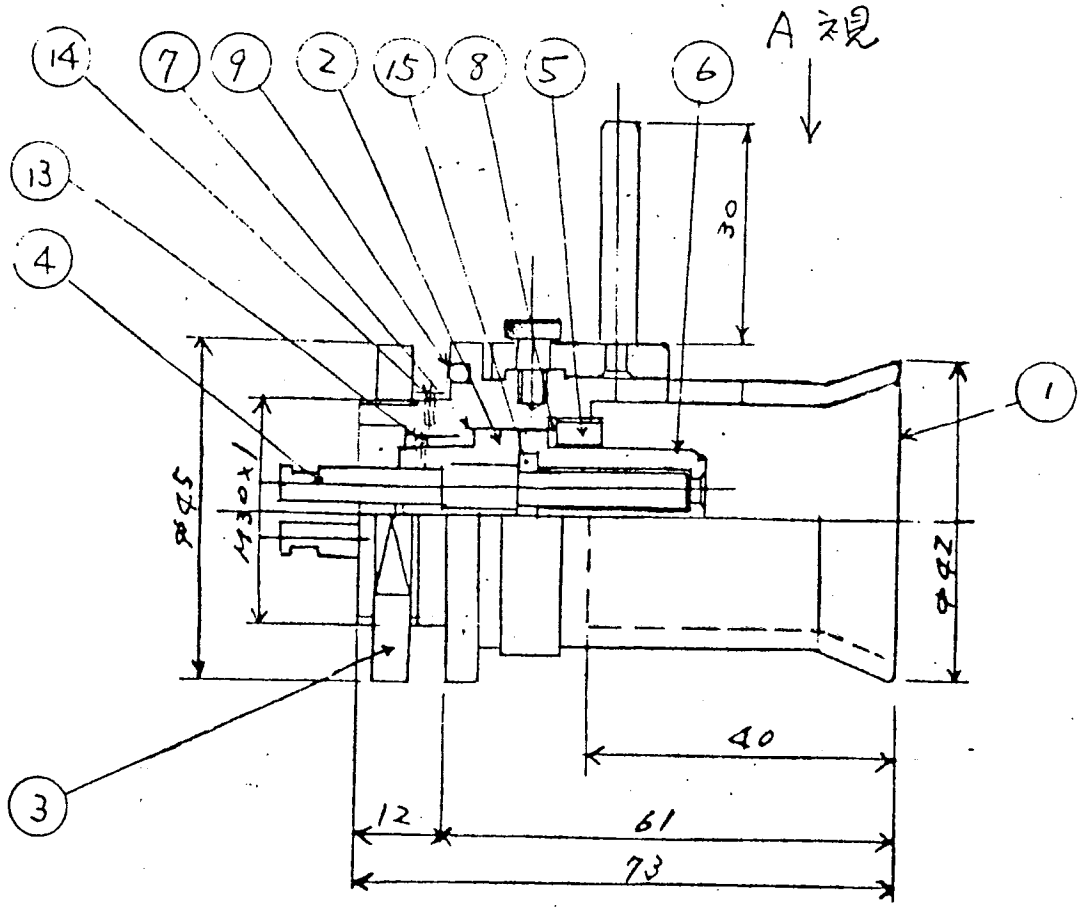
角田

DWG NO 410K016

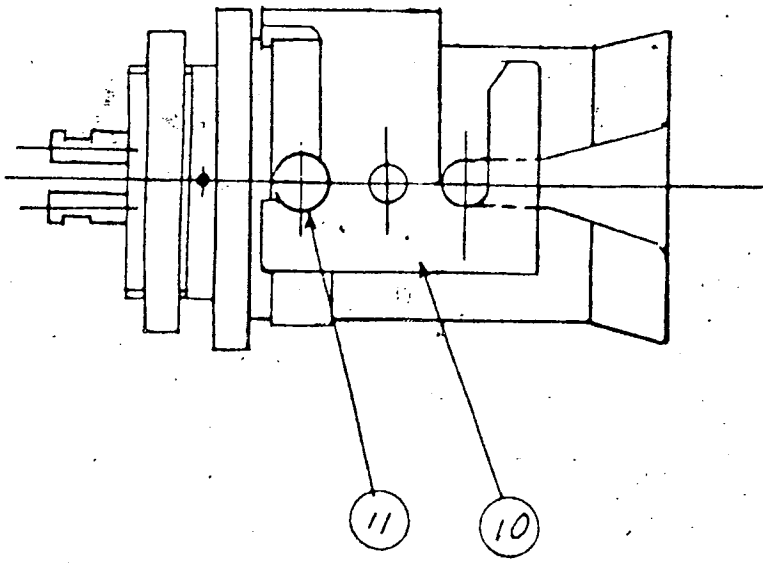
01D07-110

Nippon

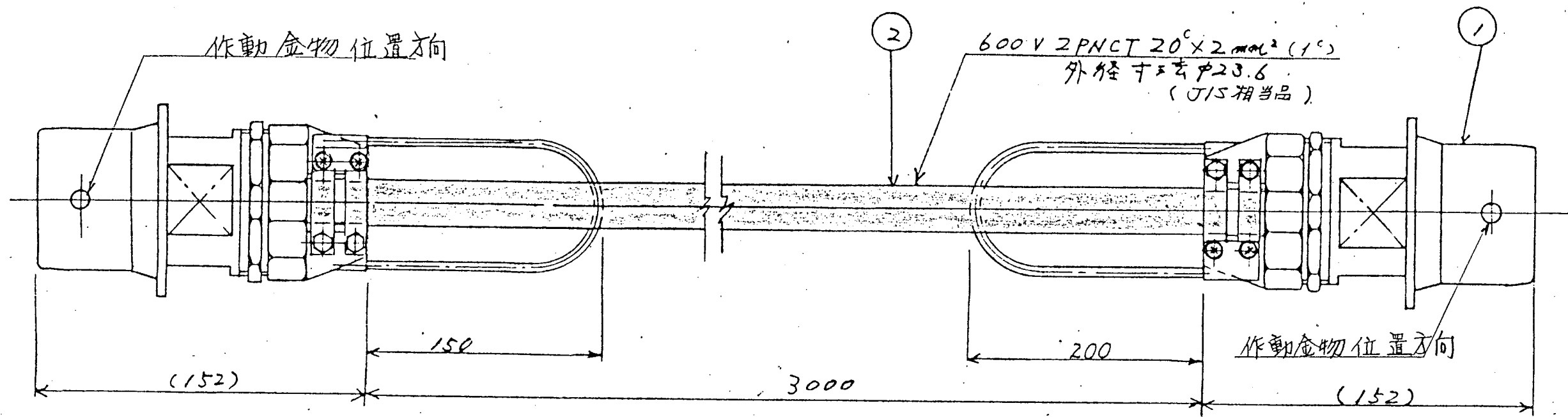
日邦機器株式会社



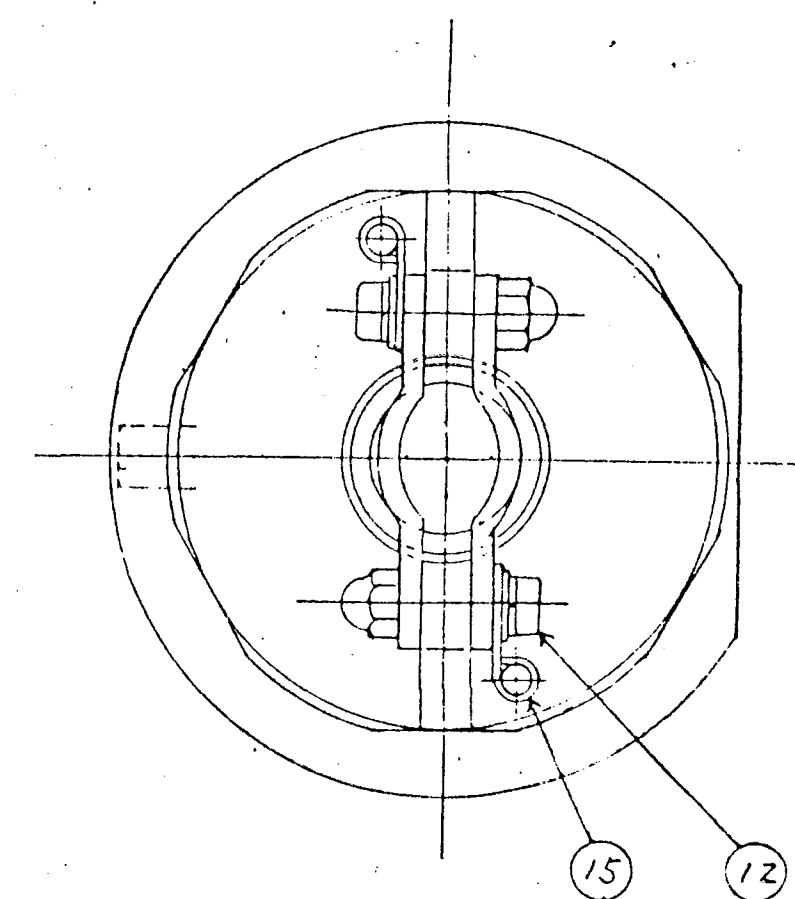
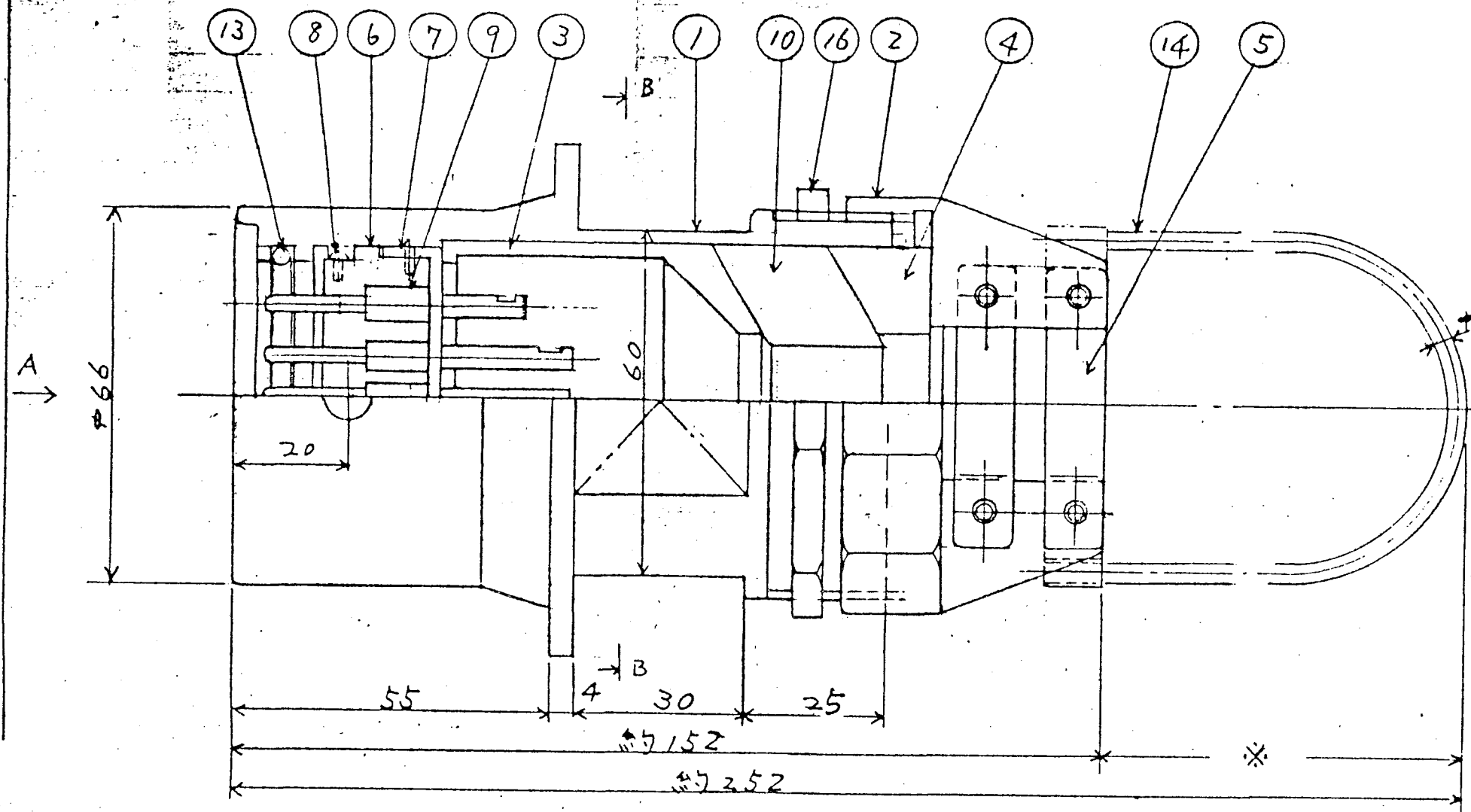
A 視圖



15	絶縁物	FEI 脂	1		(アセチレン樹脂)
14	位置決め用	SUS 304	1		φ1.6
13	位置決め用ピン	SUS 304	1		φ1.6
12	作動金物	C2680P	1		CR めっき
11	案内ねじ	C3602BD	1		CR めっき
10	挿金具	C2680P	1		CR めっき
9	オリヤク	合成ゴム	1		G35
8	ガスケット	合成ゴム	1		
7	ガスケット	合成ゴム	1		
6	絶縁物	樹脂	1		(アセチレン樹脂)
5	抑止金物	C3602BD	1		CR めっき
4	雌ピン	C5441B	4		Au めっき (Ni 1μ, Au 2μ)
3	バックナット	C3602BD	1		CR めっき
2	絶縁物	樹脂	1		(アセチレン樹脂)
1	体	C3602BD	1		CR めっき
番号	名称	材料	数量	部品番号	備考
					補償導線用 4芯シセ7°7°7°W 外形図
					熱電対用中継コネクタ(2)
58.9.28	角田				FIG NO 410K016



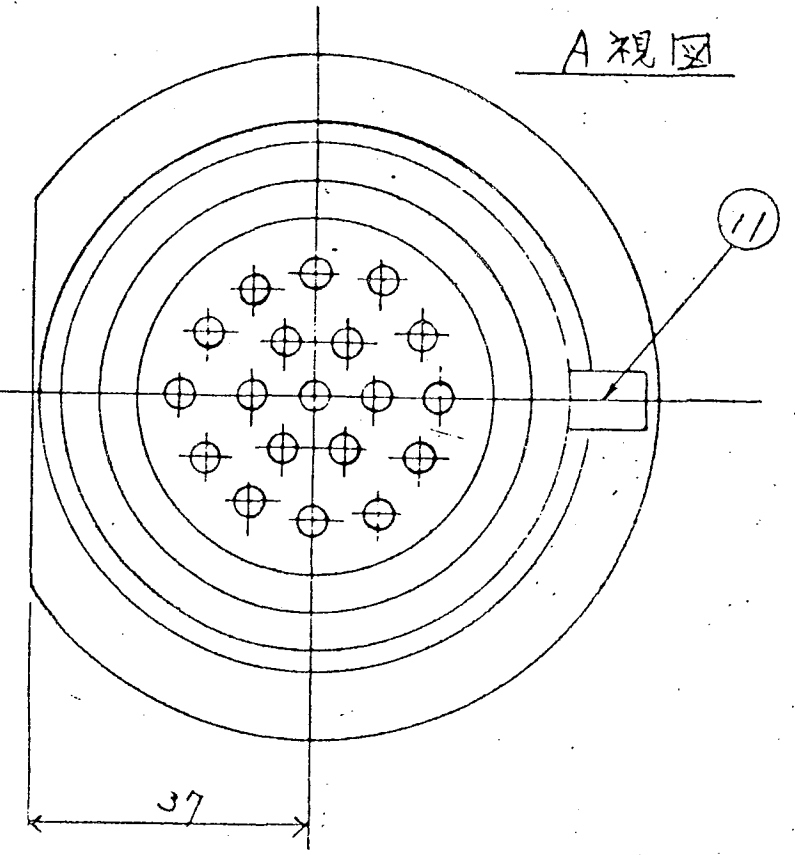
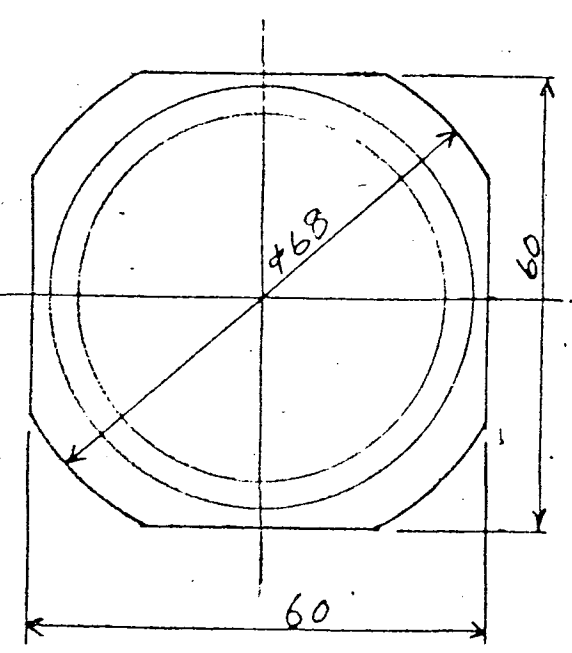
2	ケーブル	—	1		2PNCT20 ² ×2mm ² (3000)		
1	コネクタ	組立品	2				
番号	名	材	料	数量	部品番号	備	考
	互番5044-078		ラック給電コネクタ(1/3)			19芯 ケーブル接続用	SCALE: NOT
	58.10. 1'	角田				DWG No. 410K016	



(注)
*印寸法は組立図に依る。(150^{mm} × 200^{mm})

B-B断面

A视图



16	ロックナット	C3602BD	1		Crめつき			
15	ワイヤ保持金具	C2680P	2		Crめつき			
14	ワイヤ	SUS 304	1					
13	Oリング	合成ゴム	1		P46			
12	ねじ及び座金類	C3602	1		ナットは袋ナットとする。M5x20			
11	案内ピン	SUS 304	1					
10	ガスケット	合成ゴム	1					
9	旗ピン	C5441B	19		Alめつき			
8	位置決めピン	SUS 304	1					
7	絶縁物	PE樹脂	1		(アセチレン樹脂)			
6	絶縁物	PE樹脂	1		(アセチレン樹脂)			
5	4-7mm 押え	C2680P	4		Crめつき (600V ZPNCT 20×20mm)			
4	ガスケット押え	C3602BD	1		Crめつき			
3	押え金具	"	1		"			
2	キヤップ	"	1		"			
1	体	C3602BD	1		Crめつき			
番号	名	材	枚	料	数量	部品番号	備	考

互番 5044-078

ラック給電コネクタ (7/8)

19芯 7°ラック

SCALE: 1/1

Nippon 日邦電器株式会社

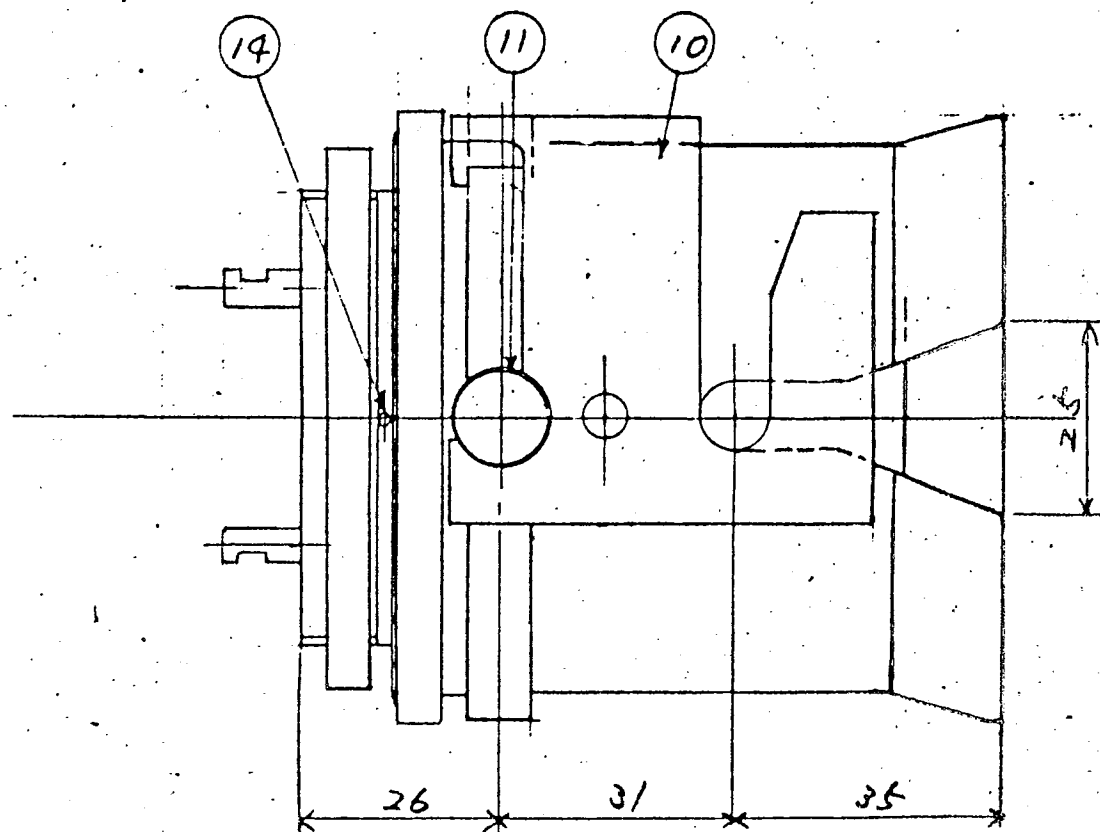
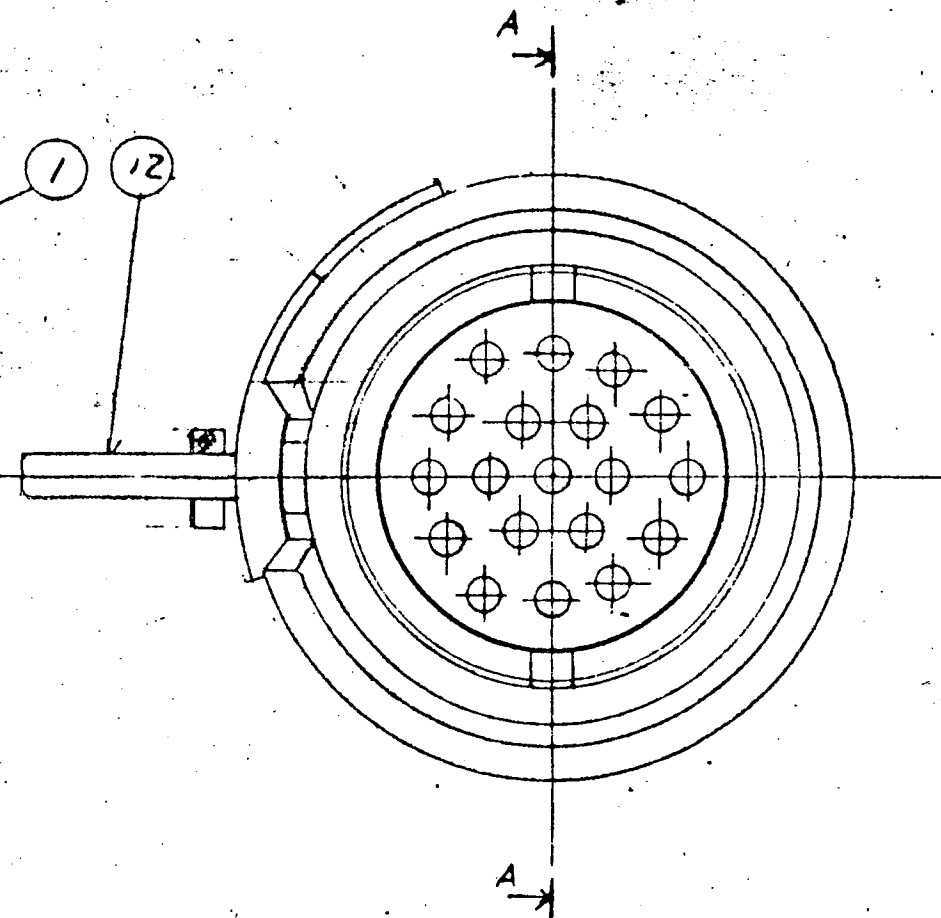
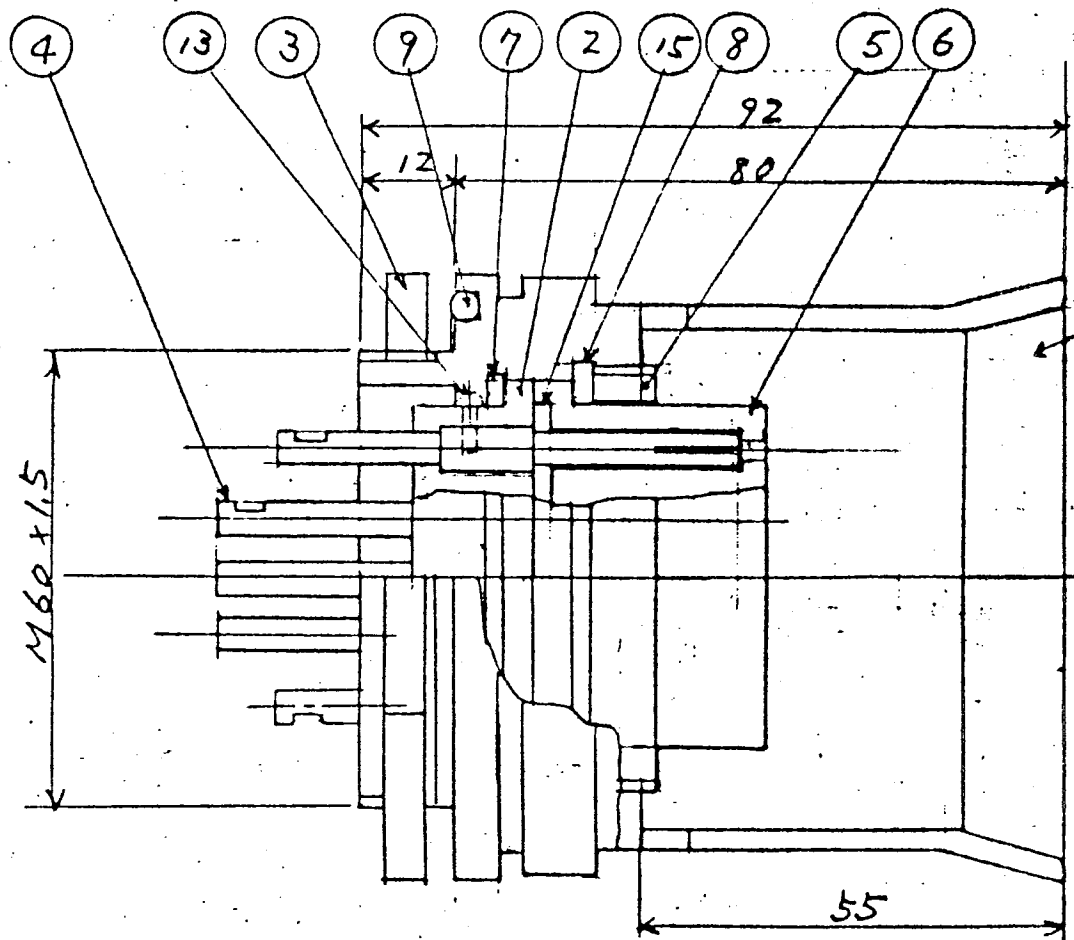
58.10.1

角田

DWG. NO. 410K016

01D07443

A-A 断面



15	絶縁物	樹脂	1		(アセチン樹脂)			
14	位置決め用ピン	SUS 304	1		φ1.6			
13	位置決め用ピン	SUS 304	1		φ1.6			
12	作動金物	C2680P	1		Crめっき			
11	案内ねじ	C3602BP	1		Crめっき			
10	掛金具	C2680P-	1		Crめっき			
9	Oリング	合成ゴム	1		G70			
8	ガスケット	合成ゴム	1					
7	ガスケット	合成ゴム	1					
6	絶縁物	樹脂	1		(アセチン樹脂)			
5	押え金物	C3602BD	1		Crめっき			
4	挿ピン	C5441B	19		Auめっき			
3	バックシート	C3602BD	1		Crめっき			
2	絶縁物	樹脂	1		(アセチン樹脂)			
1	俵	C3602BD	1		Crめっき			
番号	名	材	料	数	量	部品番号	備	考

工番 5044-078

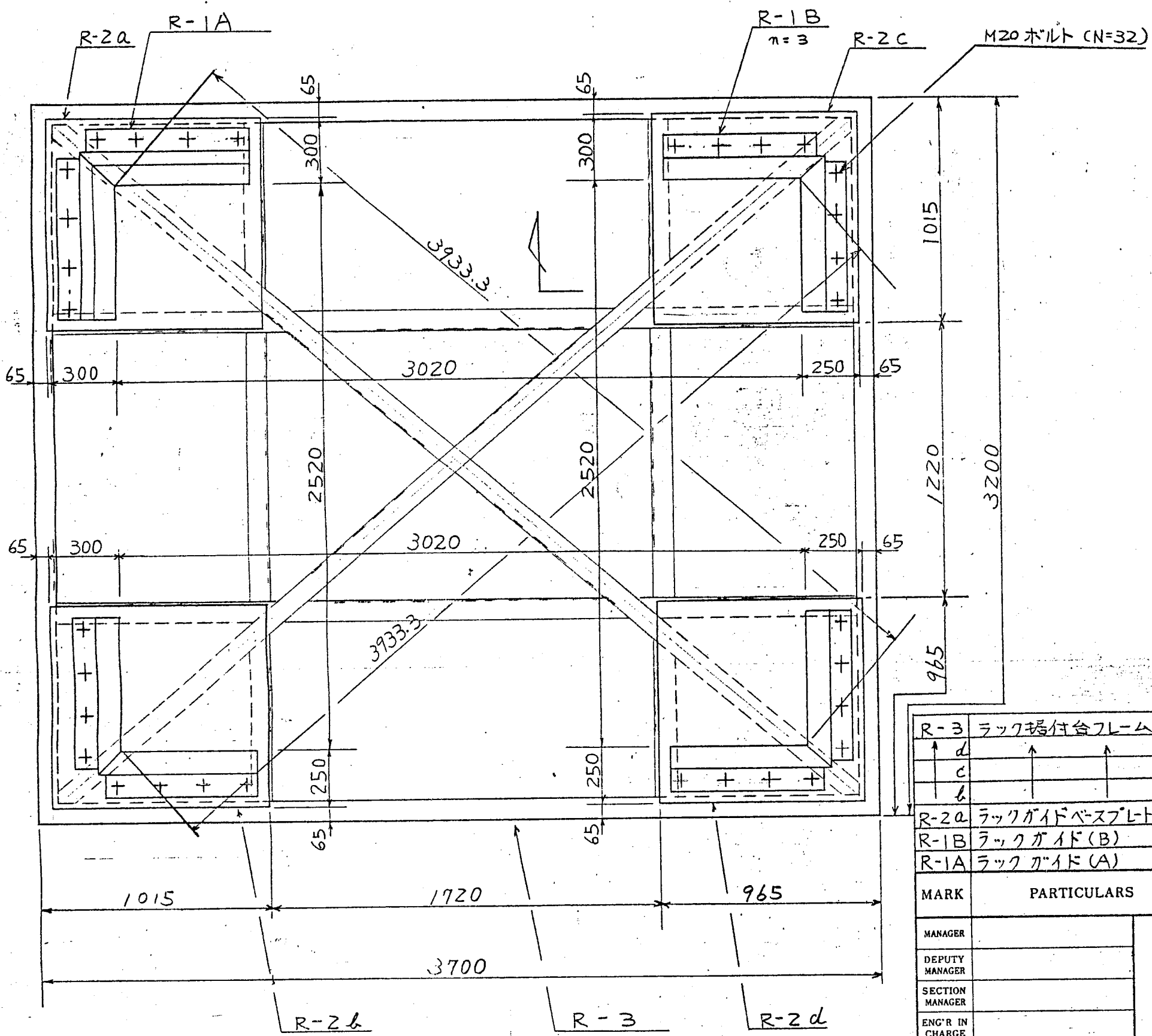
ラック給電コネクタ (3/3)

19芯レセプタ

SCALE: 1/1

AからE ROUGHNESS			普通寸法用(機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm
			1以上4以下 Incl	±0.1
▽▽▽▽	0.2	0.8	4をこえ 16 "	±0.2
▽▽▽	1.6	0.8	63 " 125 "	±0.4
▽▽	6.3	2.5	125 " 250 "	±0.5
▽	25	2.5	250 " 500 "	±0.6
			500 " 1000 "	±0.8
			1000 " 2000 "	±1.0
			2000 " 4000 "	±1.5
~	100	2.5	角度 ANGLE	±0.5'

29
 フリル穴には適用しない。
 NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



R-3	ラック据付台フレーム					/			[200x90 X 8/3.5]
d	(d)					/			
c	(c)					/			
b	(b)					/			

R-2a	ラックガイドベースプレート(a)	SS41							
R-1B	ラックガイド(B)						3組		
R-1A	ラックガイド(A)	スラック SS41					1組		

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
------	-------------	----------	---------------	---------------------------------	-------	-------	----------------------------	-------	---------

MANAGER		WORK NO.	5544-078	QUANTITY	
DEPUTY MANAGER		DRAWING CODE NO.	410K016	SCALE	現地 原子力部 1/20
SECTION MANAGER		FILING NO.	01 D07443		
ENG'R IN CHARGE					
CHECKED BY					
DRAWN BY					
DATE DRAWN					
DATE ISSUED					

ラック据付台 (1/3)

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.

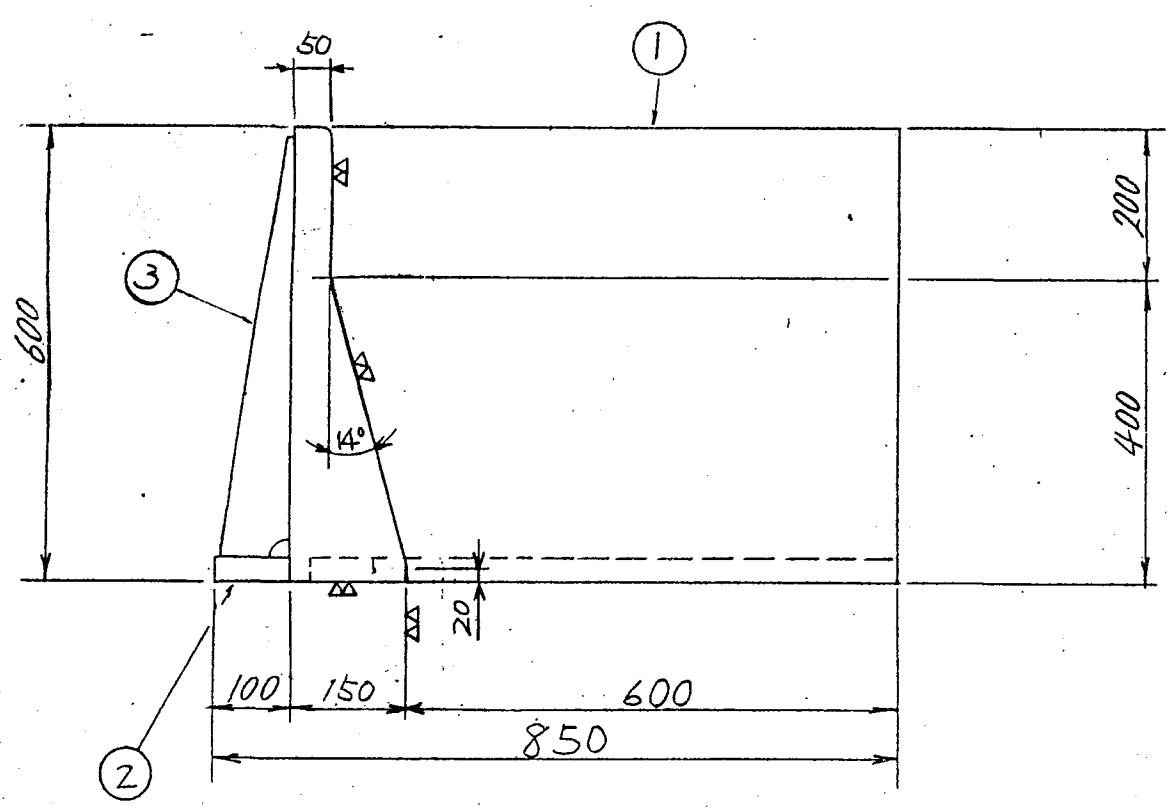
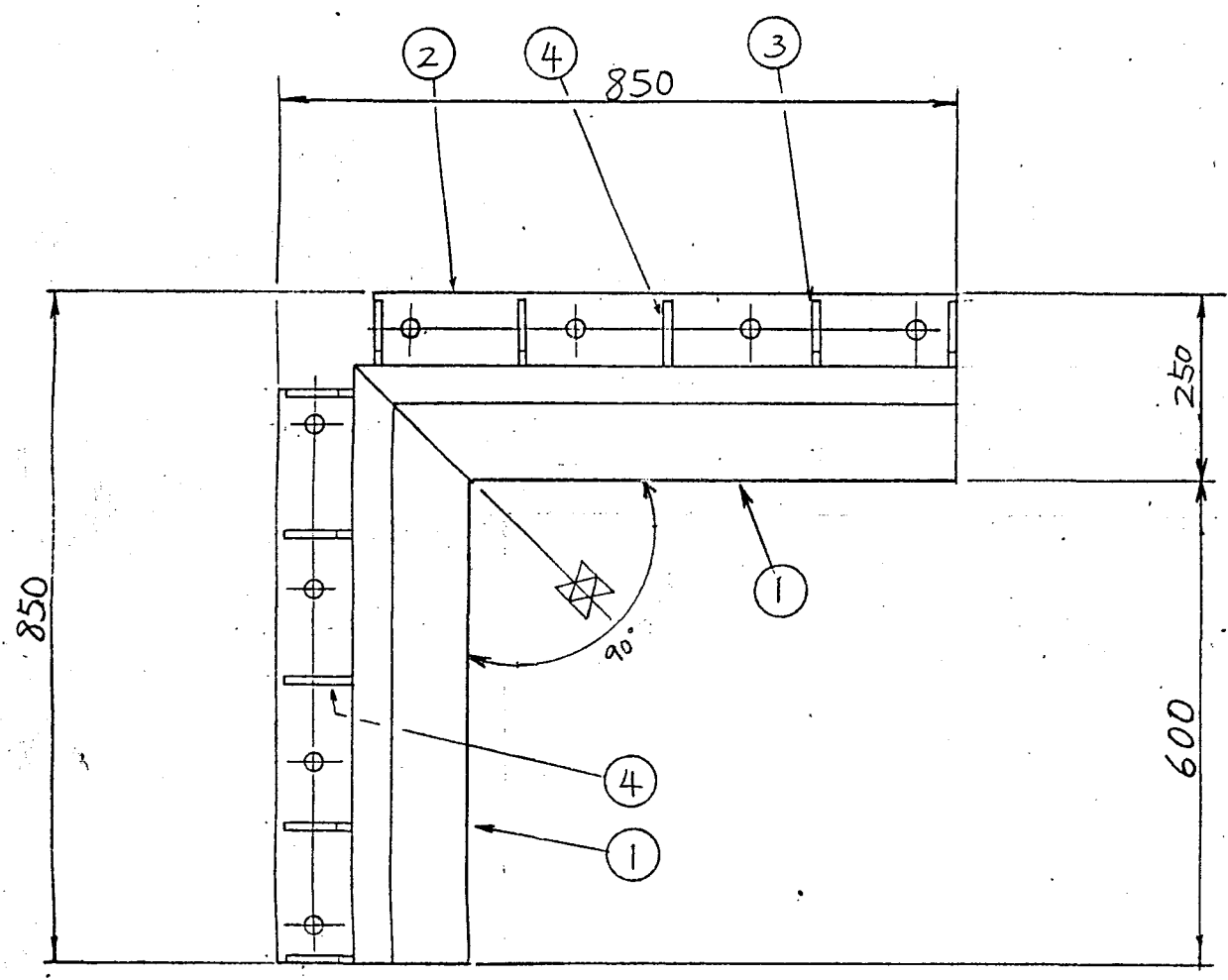
出図先	
客先	
東芝	
横	
原子力	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造管	
横1造工	
横1造造	
原子力計	
一造図面室	
横1図面七	
控	
合計	

N

ROUGHNESS			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)		
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	Ac (mm)	寸法 DIMENSION (mm)	許容差 TOL. mm	
			1以下	±0.1	
			1以上 4以下	±0.2	
▽▽▽	0.2	0.8	4以上 16	±0.3	
			16	±0.4	
▽▽	1.6	0.8	63	±0.5	
			125	±0.6	
▽	6.3	2.5	250	±0.8	
			500	±1.0	
			1000	±1.5	
			2000	±2.0	
			4000	±3.0	
			角 度 ANGLE	±0.5°	

30/

クハル穴には適用しない
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



出図先	
客先	
東芝	
横	一
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設C	
横1造管	
横1造一	
横1造二	
横1造三	
横1造管	
横1造工	
横1造	
原子建計	
一造図室	
横1図室七	

④	ブラケット					2	2			
③	ブラケット					8	8			
②	ガイド支持金物	SS41				2	2			
①	ガイド金物	スラブ材				2	2			
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER 1.57)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN 33.0kg	TOTAL	REMARKS	
MANAGER							WORK NO. 5544-078	QUANTITY		
DEPUTY MANAGER							DRAWING CODE NO. 410K016	SCALE 1/10	現地 原子部	
SECTION MANAGER							FILING NO. 01 D07443			
ENG'R IN CHARGE										
CHECKED BY										
DRAWN BY										
DATE DRAWN										
DATE ISSUED										

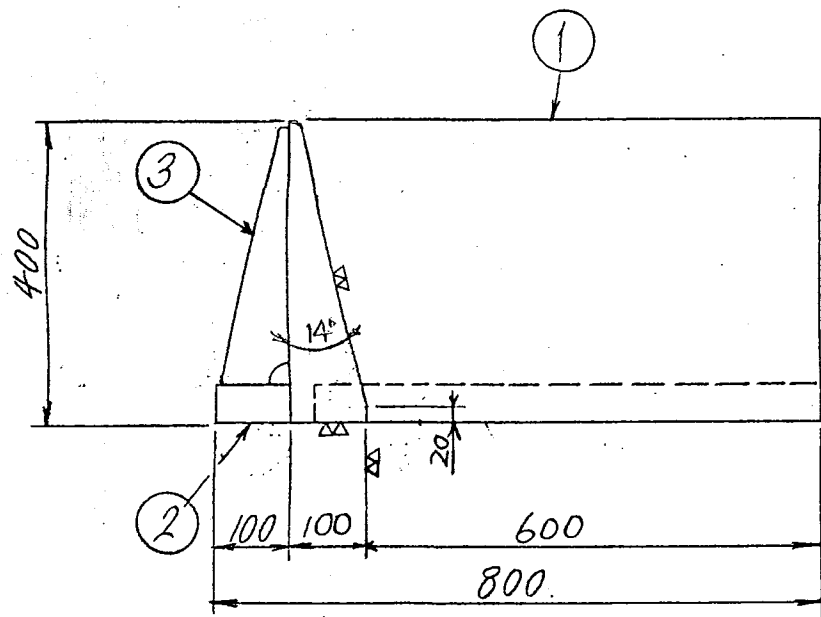
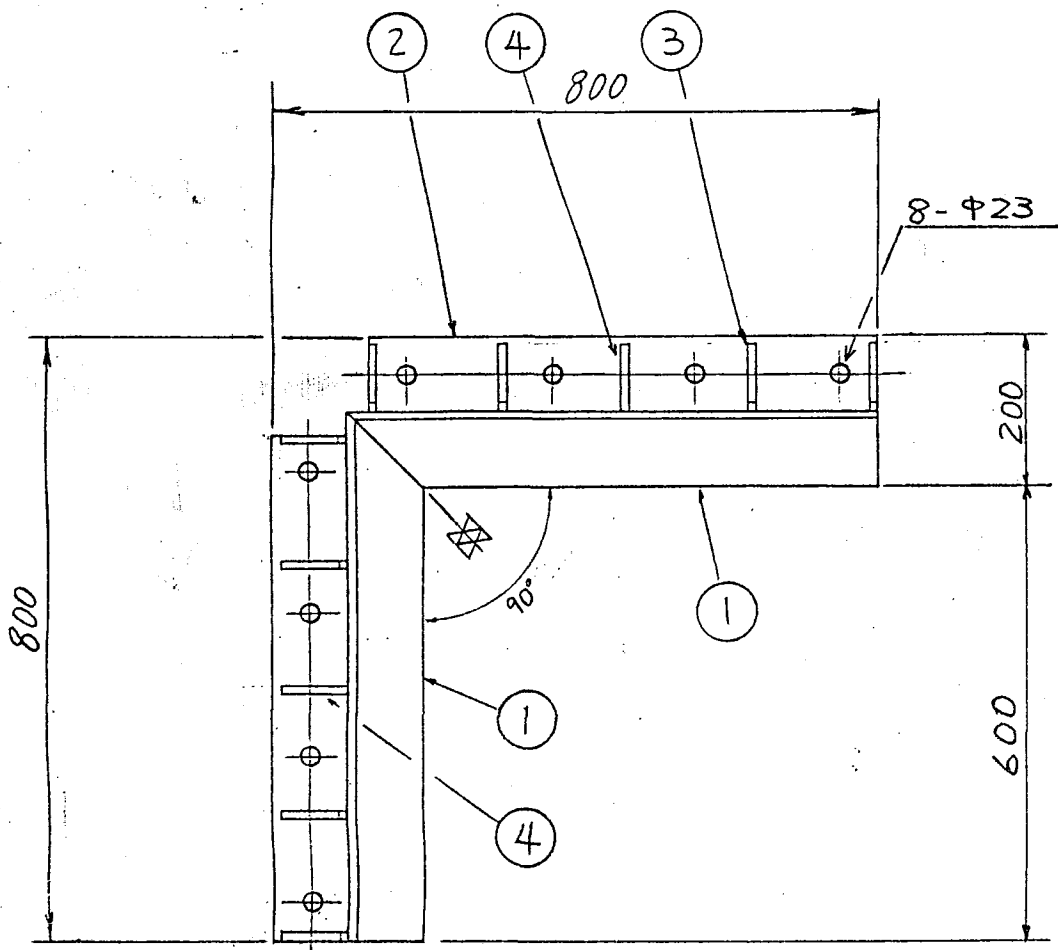
ラック据付台 (3/3)
ラックガイド(A)

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION / SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

70

N



表面粗さ ROUGHNESS		許容寸法差(機械加工) TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (MACHINE CUT)	
記号 SYMBOLS	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm 許容差 TOL. mm
▽▽▽▽	0.2	0.8	1以上4以下 Finel ±0.1
▽▽▽	0.4	0.8	4以上16 ±0.2
▽▽	1.6	0.8	16 63 ±0.3
▽	6.3	2.5	63 125 ±0.4
▽	12.5	2.5	125 250 ±0.5
▽	25	2.5	250 500 ±0.6
▽	50	2.5	500 1000 ±0.8
▽	100	2.5	1000 2000 ±1.0
▽	200	2.5	2000 4000 ±1.5
~	100	2.5	角度 ANGLE ±0.5°

3/

ドリル穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES

出図先	
客先	
東芝	
横	
原子子	
横1管一	
横1管二	
横1材管	
横1工技	
横1品管管	
横1検一	
横1検二	
横1検三	
横1設G	
横1一造管	
横1一造一	
横1一造二	
横1一造三	
横1二造管	
横1二造工	
横1三造	
原子建計	
一造四画室	
横1四画七	

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
④	ブラケット			2		2			
③	ブラケット			8		8			
②	ガイド支持金物	SS41		2		2			
①	ガイド金物	スラブ材		2		2			

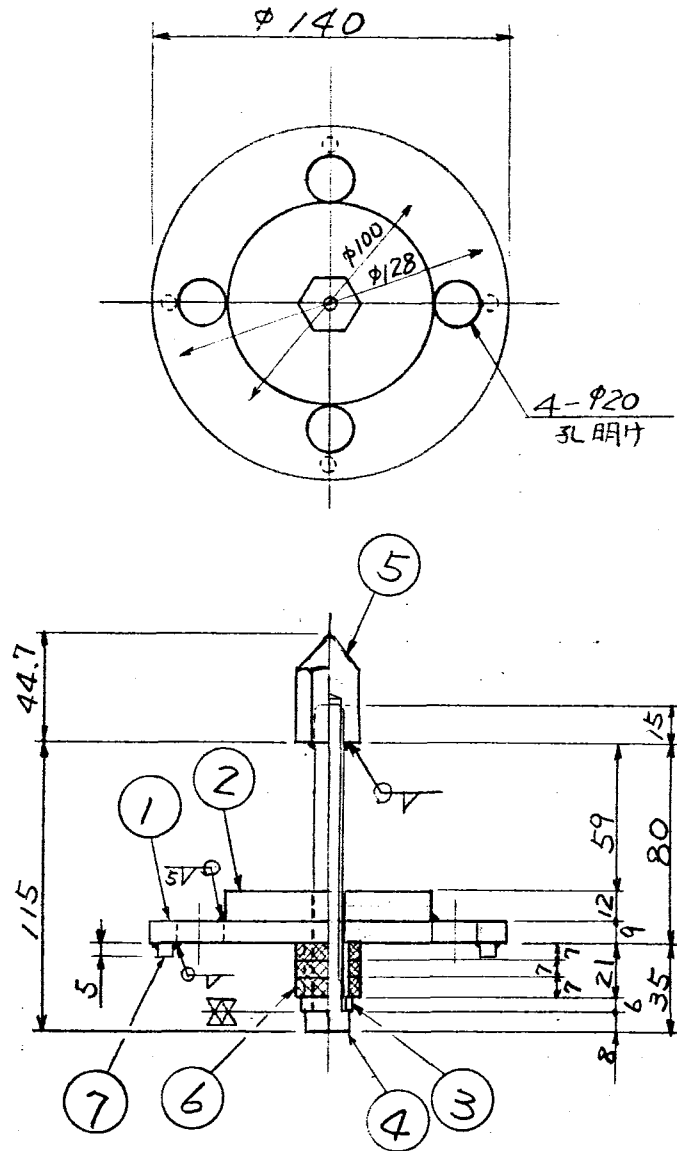
MANAGER		WORK NO. 5544-078 QUANTITY DRAWING CODE NO. 410K016 SCALE 1/10 FILING NO. 01 D07443
DEPUTY MANAGER		
SECTION MANAGER		
ENG'R IN CHARGE		
CHECKED BY		
DRAWN BY		
DATE DRAWN	DATE ISSUED	

ラック 橋付台 (3/3) ラックガイド (B)	
-----------------------------	--

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd. NUCLEAR POWER DIVISION SECT.	
--	--

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					

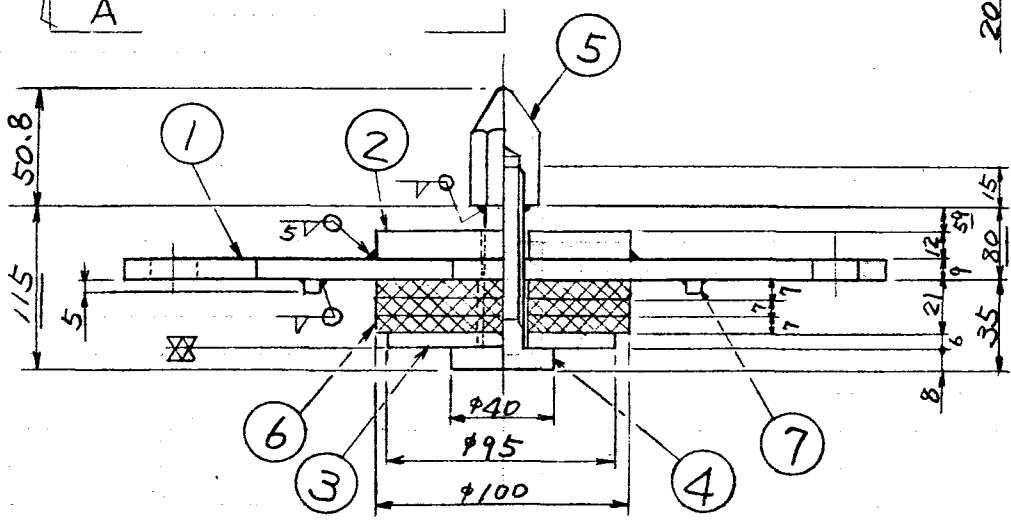
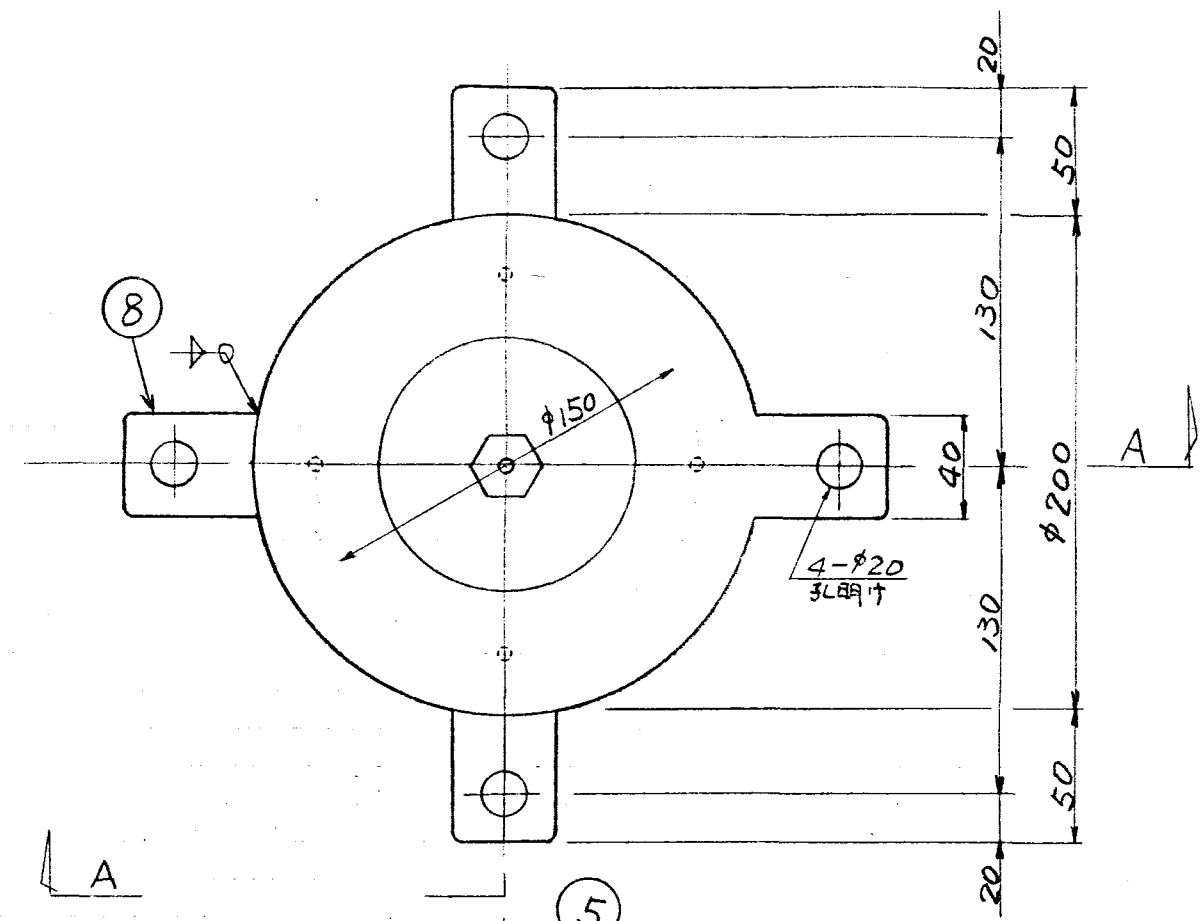
7/



7	スペーサー	RB $\phi 6 \times 5^k$	SS 41	4					
6	シールゴム	$\times 7 \times \phi 25$	NR (天然ゴム)	3					
5	遠隔ナット	M12		1					
4	締め込みボルト	$\phi 18 \times 130$		1					
3	締め込み金物	6 $\times \phi 20$		1					
2	特殊ナット	R12 $\times \phi 80$		1					
1	押え金物	R9 $\times \phi 140$	SS 41	1					

符号 名称、および品名 材質 数量 単重 合重 備 考

					WORK NO.
					5544-078
					DRAWING CODE NO.
					410K016
					FILING NO.
オフガス配管用盲蓋 (25A)					
72	REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.



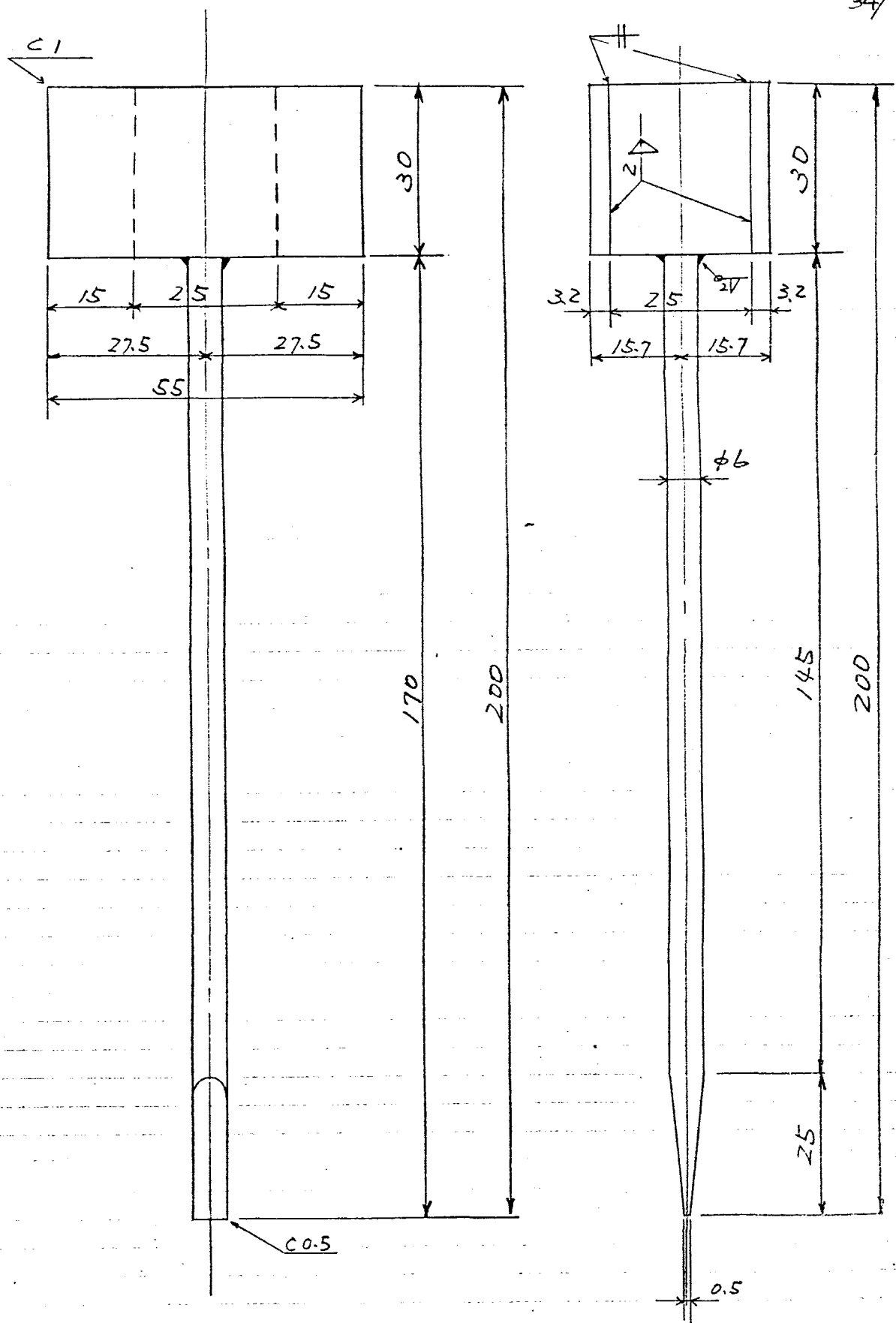
A-Aから見る

8	遠隔操作用カバーφ9×φ30	↑	3
7	スパーサー RBφ6×5 ²	SS41	4
6	シールゴム φ7×φ100 NR(天然ゴム)		3
5	遠隔ナット M16	↑	1
4	締め込みボルト φ40×130 ²		1
3	締め込み金物 φ6×φ95	↑	1
2	特殊ナット φ12×φ100		1
1	押え金物 φ9×φ200	SS41	1

符号 名称および品名 材質 数量 重量 合重 備考

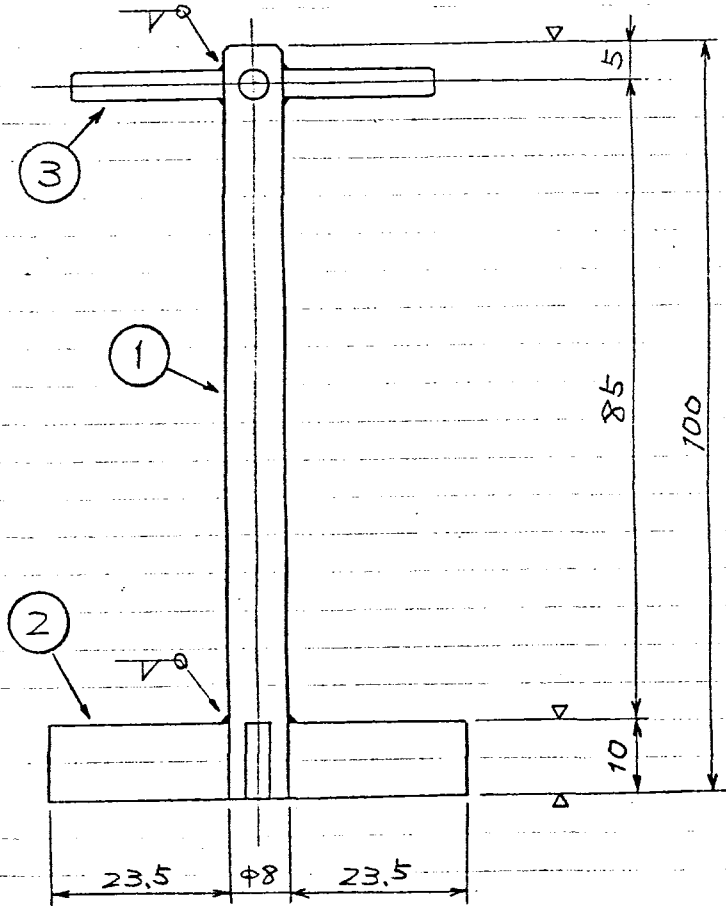
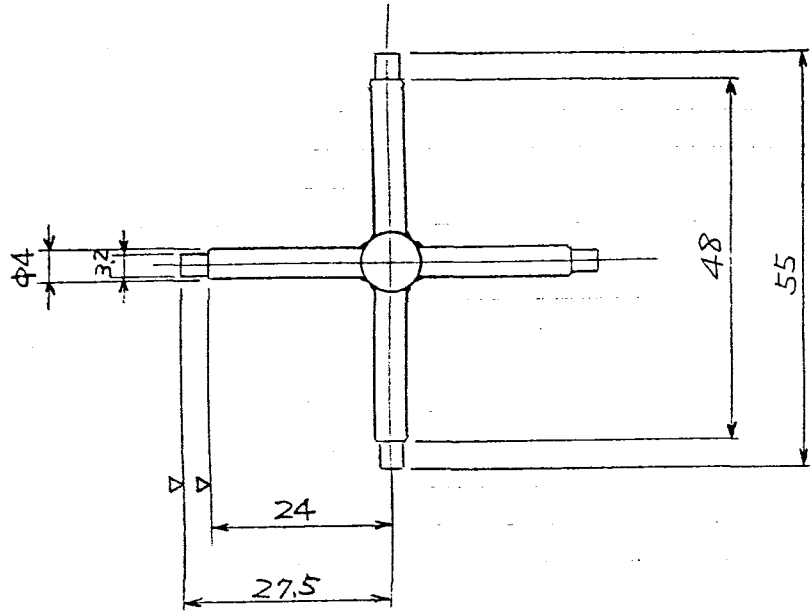
					WORK NO. 5544-078
					DRAWING CODE NO. 410K015
					FILING NO.
73	REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.

オフバス配管用蓋 (100A)



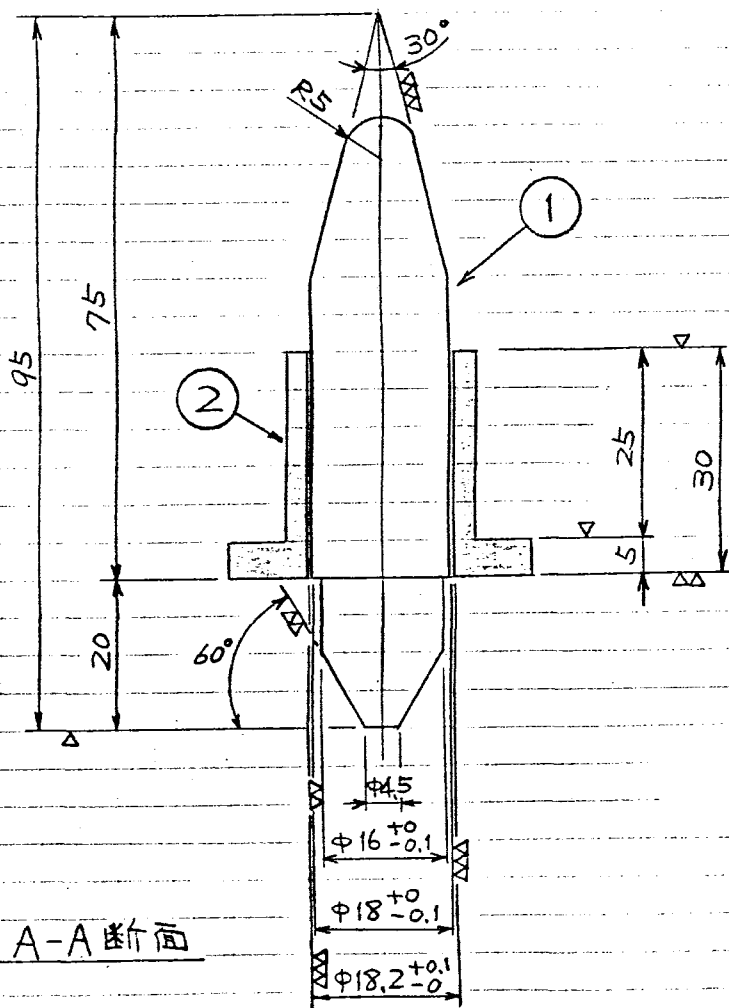
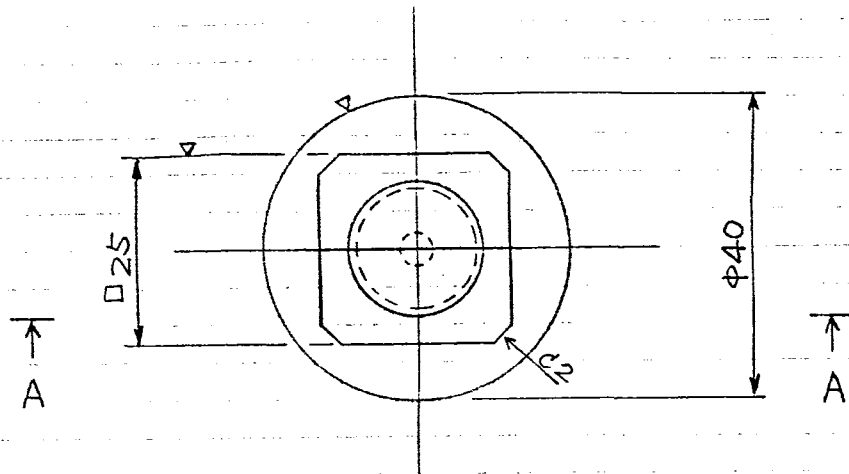
材質 : SUS304

						WORK NO. 5544-078
					TRU.3本ボルトフランジ: B改. D改用 リング取り外し用治具	DRAWING CODE NO. 410K016
						FILING NO.
74	REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.	



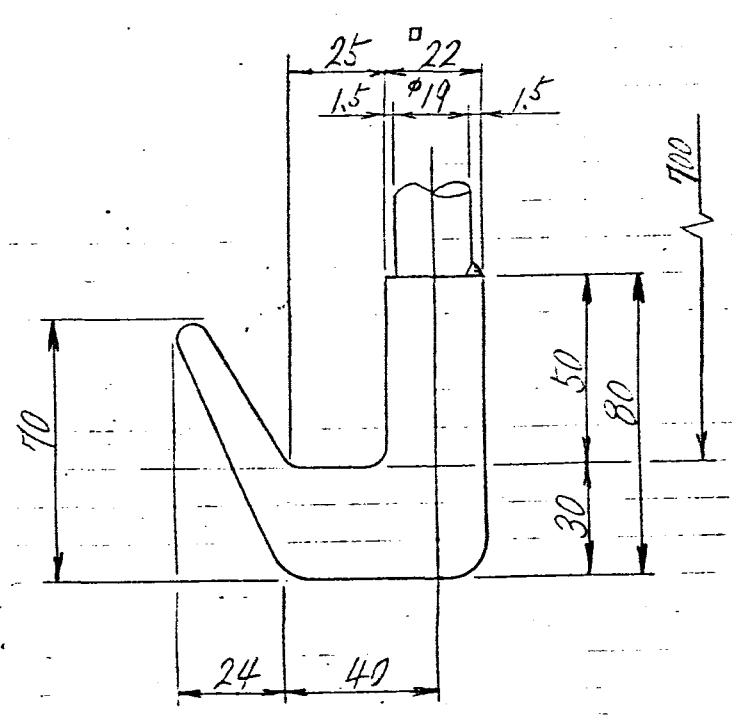
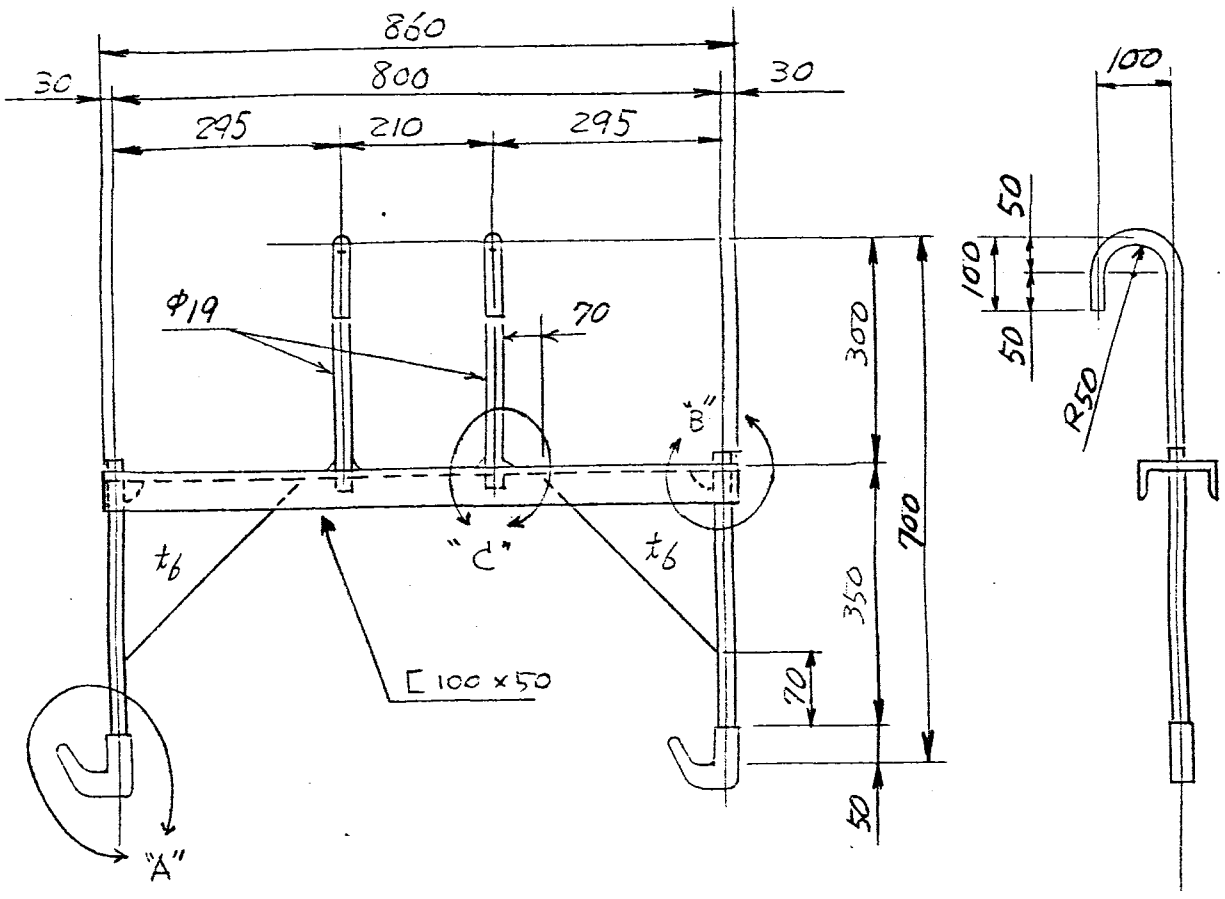
3	φ4 x 20		4		
2	R 3.2 x 23.5		4		
1	φ8 x 100	SUS304	1		
符号	品名	材質	数量	重量	備考
					WORK NO. 5544-078
					DRAWING CODE NO. 410K016
					FILING NO.
75	REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.

ハンフォード・ウオーカ継手
・Oリング交換治具

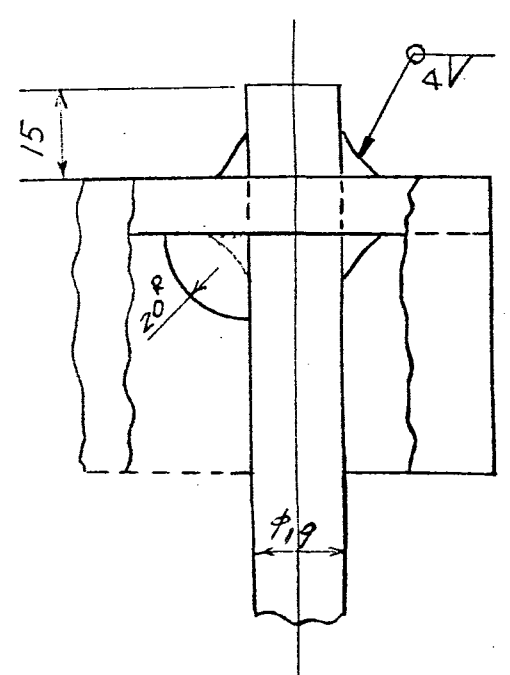


A-A断面

2	押込金物		↑	1		
1	ガイド	SUS304		1		
符号	品名	材質	数量	重量	備考	
					WORK NO.	5544-078
					DRAWING CODE NO.	410K016
					FILING NO.	
	TRU継手リング装着治具					
76	REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.	



"A"



"B"

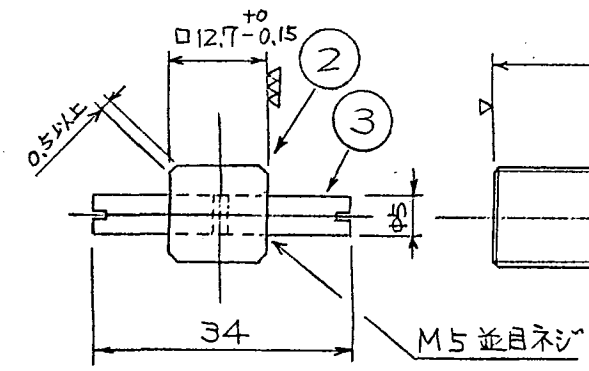
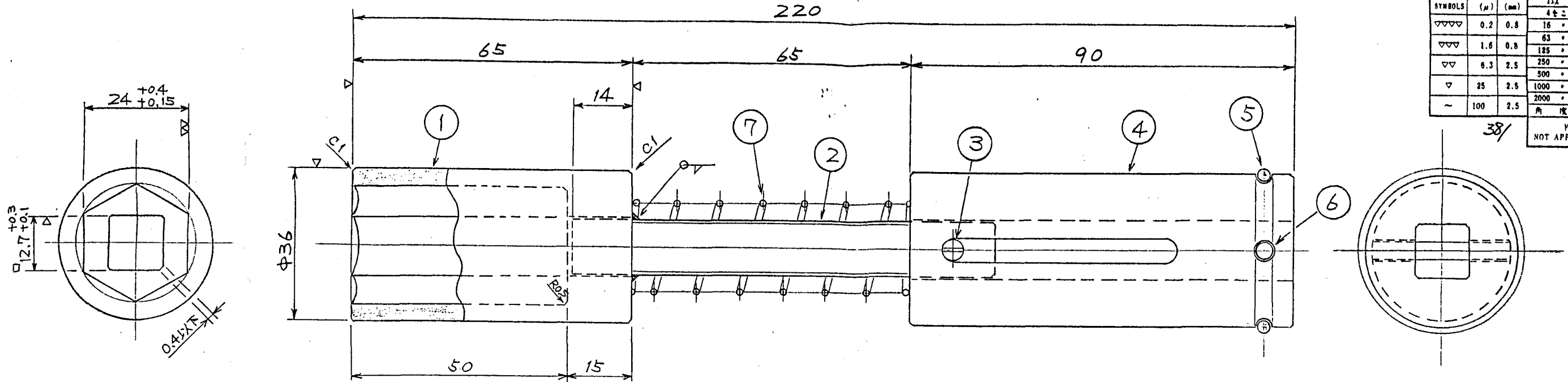
("C" を 2 本 に 合 せ)

					WORK NO. 5544-078
					DRAWING CODE NO. 410K 016
					FILING NO.
REV. NO.	DATE	BY.	CH.	AP.	J-23 377パイ 管 吊 具

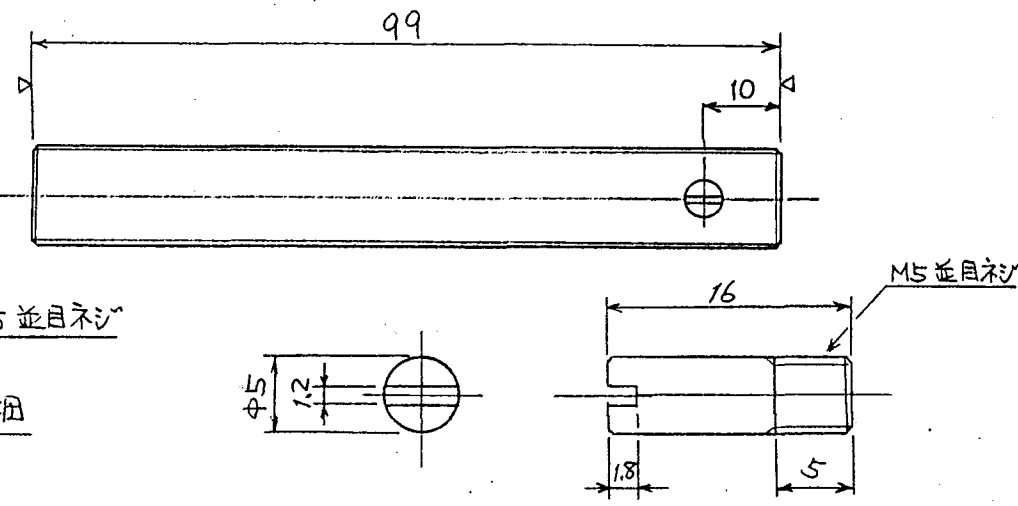
Aから		普通寸法		機械加工	
ROUGHNESS		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		(MACHINE CUT)	
記号	Ra (μ)	λc (mm)	寸法 DIMENSION mm	許容差 TOL. mm	許容差 TOL. mm
▽▽▽	0.2	0.8	1以上4以下	±0.1	±0.1
▽▽	0.4	0.8	4以上16	±0.2	±0.2
▽	1.6	0.8	16以上63	±0.3	±0.3
▽	3.2	0.8	63以上125	±0.4	±0.4
▽	6.3	2.5	125以上250	±0.5	±0.5
▽	12.5	2.5	250以上500	±0.6	±0.6
▽	25	2.5	500以上1000	±0.8	±0.8
▽	50	2.5	1000以上2000	±1.0	±1.0
▽	100	2.5	2000以上4000	±1.5	±1.5
~			角度 ANGLE	±0.5°	±0.5°

38/

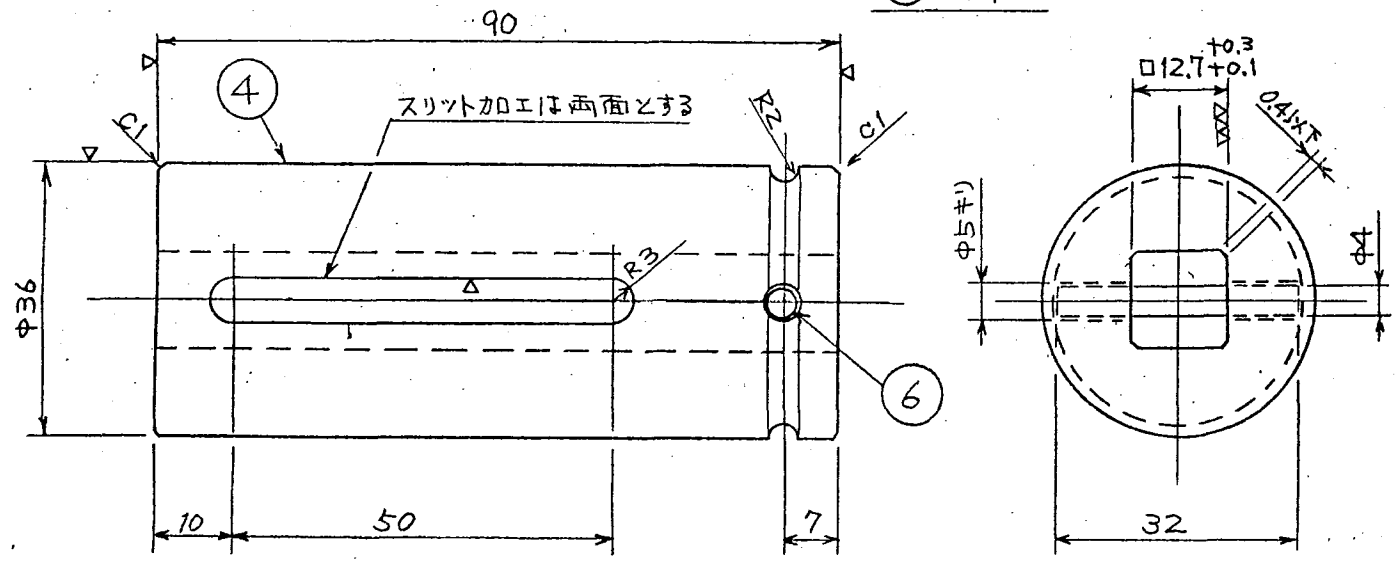
※リム穴には適用しない。
NOT APPLICABLE TO DRILL HOLES.



② 詳細



③ 詳細



④ 詳細

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL WEIGHT IN kg	REMARKS
7	スプリング	ピアノ線				1			
6	ピン (φ4x32)	SS				1			
5	Oリング	ネオプレン				1			
4	スリーブ	SCM3				1			
3	特型ボルト (M5x16)	SS				2			
2	エクステンション	S55C				1			
1	ソケット	SCM3				1			

MANAGER	DEPUTY MANAGER	SECTION MANAGER	ENG'R IN CHARGE	CHECKED BY	DRAWN BY	DATE DRAWN	DATE ISSUED	WORK NO.	QUANTITY
							5544-078		
							DRAWING CODE NO. 410K016		SCALE 1/1
							FILING NO.		
							24% インパクトレンチソケット		

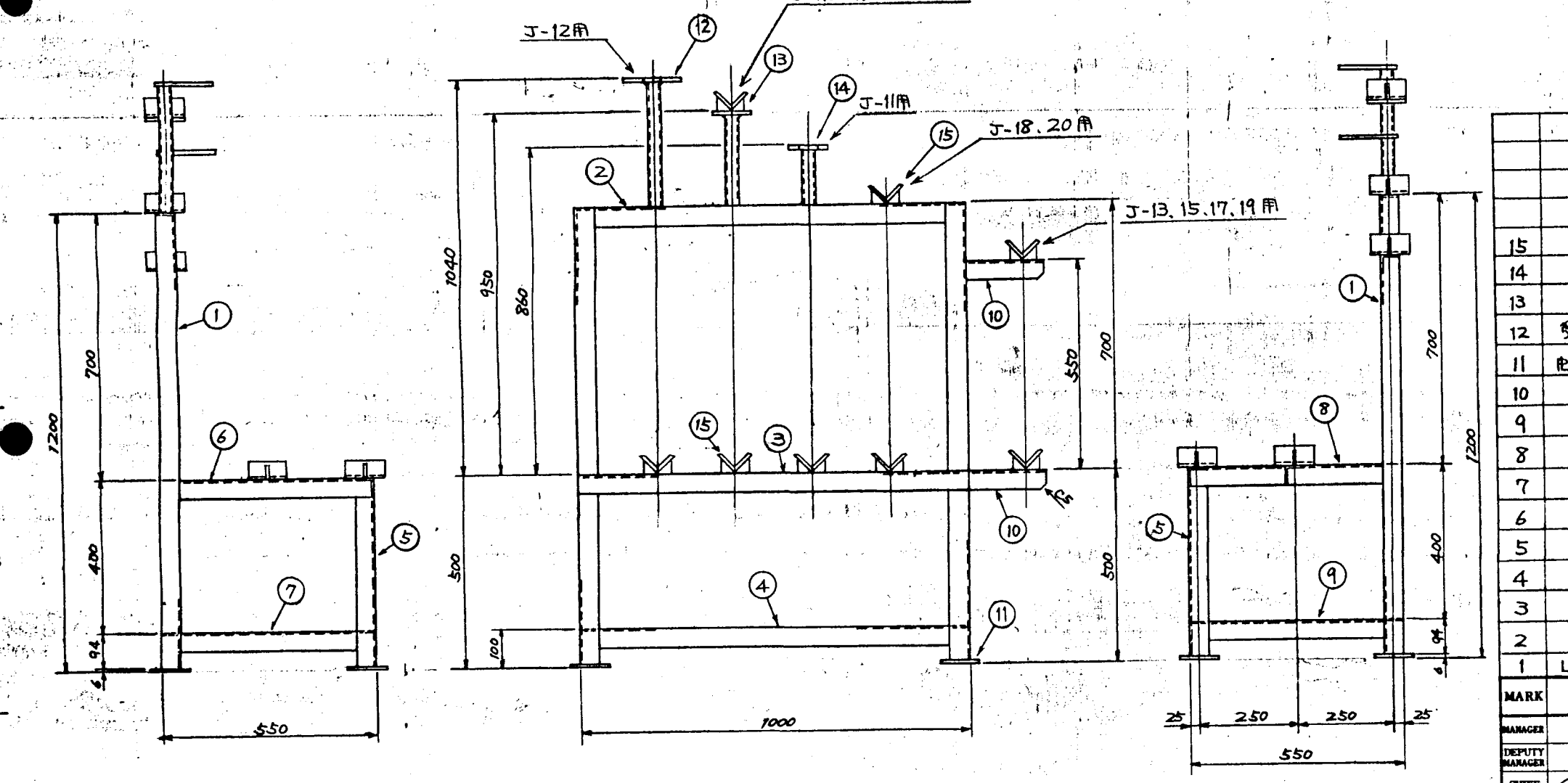
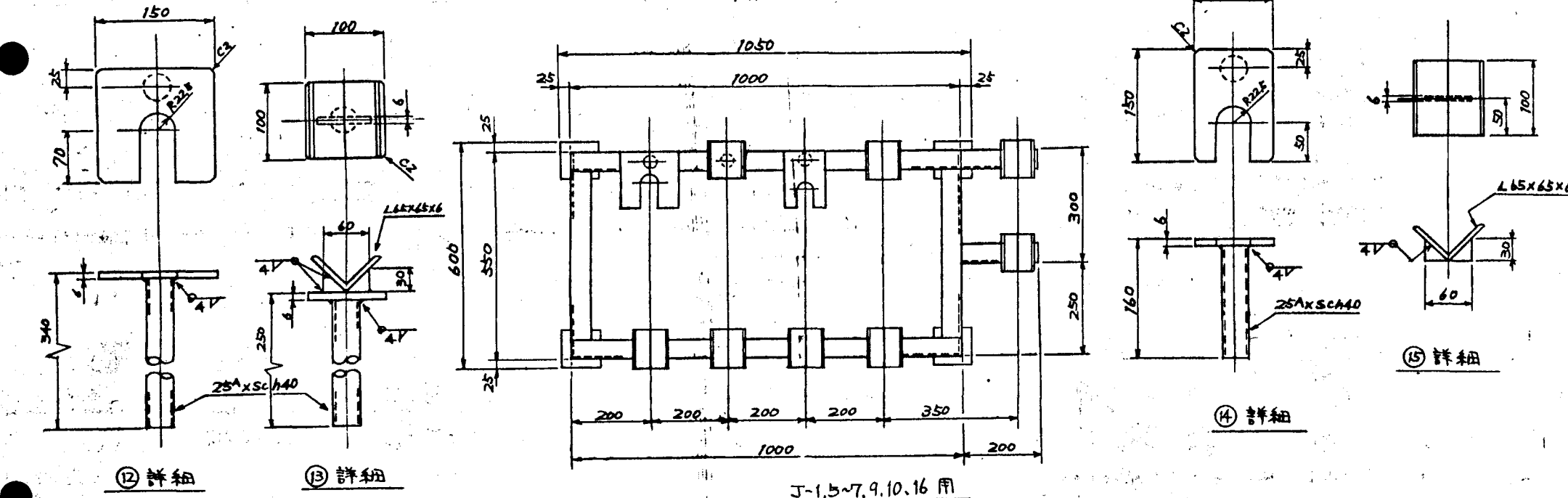
IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
NUCLEAR POWER DIVISION SECT.

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	BY.	CH.	AP.
1					
2					
3					
4					

出図先	客先	東芝
横一		
原子予		
横1管一		
横1管二		
横1材管		
横1工技		
横1品管管		
横1検一		
横1検二		
横1検三		
横1設G		
横1一造管		
横1一造一		
横1一造二		
横1一造三		
横1二造管		
横1二造工		
横1三造		
原子建計		
一造図面室		
横1図面セ		

材料名		規格		数量		単位	
角鋼	L50x50x6	SS	1194	2			
丸棒	φ100		4				
丸棒	φ200		2				
丸棒	φ538		1				
丸棒	φ496		1				
丸棒	φ538		1				
丸棒	φ496		1				
丸棒	φ444		2				
丸棒	φ988		2				
丸棒	φ1000		1				
丸棒	φ988		1				

39/



MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED	SPARE	TOTAL	PER OWN. WEIGHT IN	TOTAL	REMARKS
15	- 4							7	
14	- 3							1	
13	- 2							1	
12	変台 - 1							1	
11	φ6 x φ100							4	
10	x 200 ²							2	
9	x 538 ²							1	
8	x 496 ²							1	
7	x 538 ²							1	
6	x 496 ²							1	
5	x 444 ²							2	
4	x 988 ²							2	
3	x 1000 ²							1	
2	x 988 ²							1	
1	L50x50x6x1194 ²	SS						2	

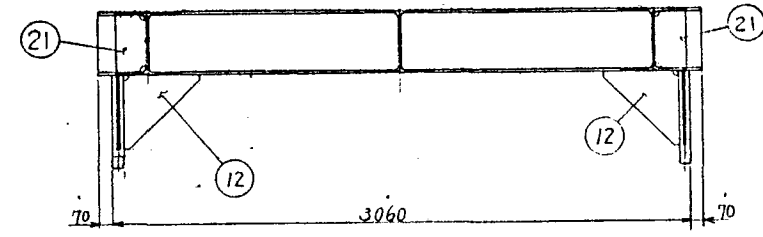
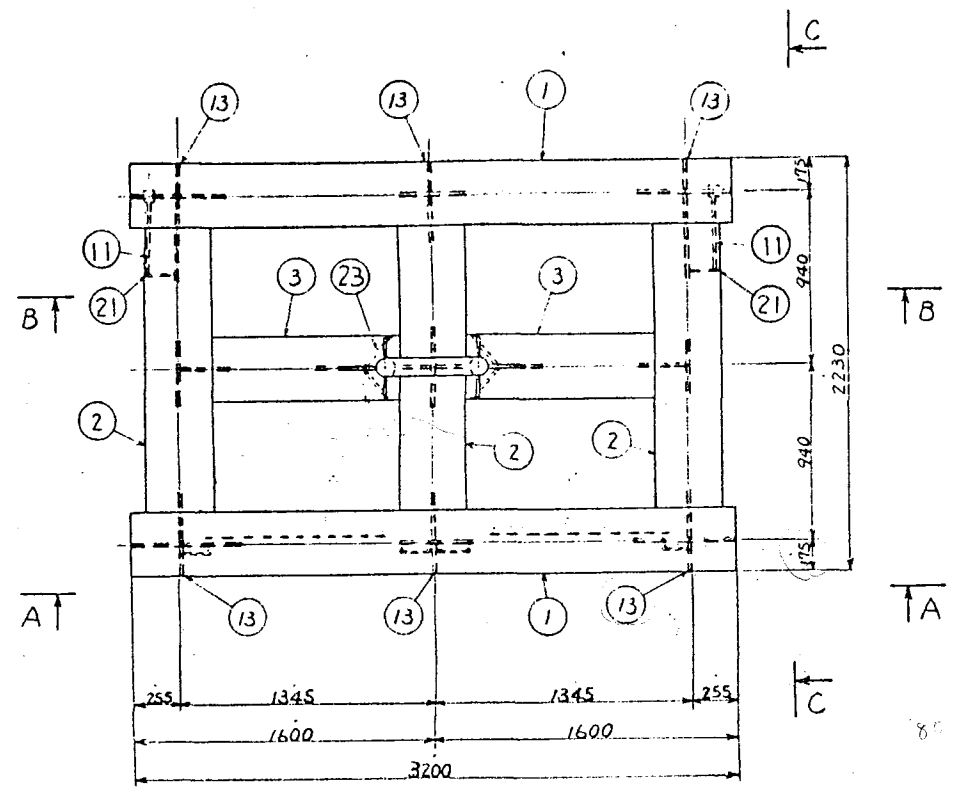
79

動力炉・核燃料開発事業団 5544-078
 ガラス固化モックアップ試験設備の製作
 減速機用ラック 410K 016
 ジャンパ塔 聖台 形状図
 伊崎アロト設計部

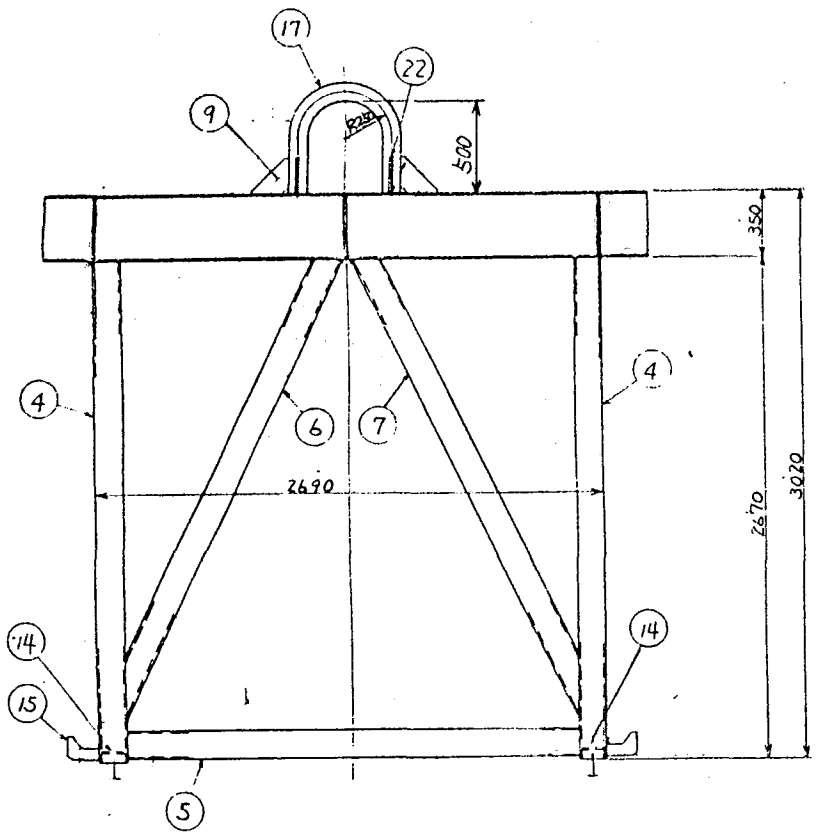
CAUTION
 THIS DRAWING is the property of ISHIKAWAJIMA-HARIMA HEAVY INDUSTRIES Co., Ltd. and no such claims treatment as a confidential document.
 Reproduction, copying, tracing, utilization for purposes other than agreed, disclosure to a third party, are strictly subject to prior written agreement by IHI.

NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
DESCRIPTION																								
QTY																								
UNIT																								
TOTAL QTY																								
TOTAL WEIGHT																								

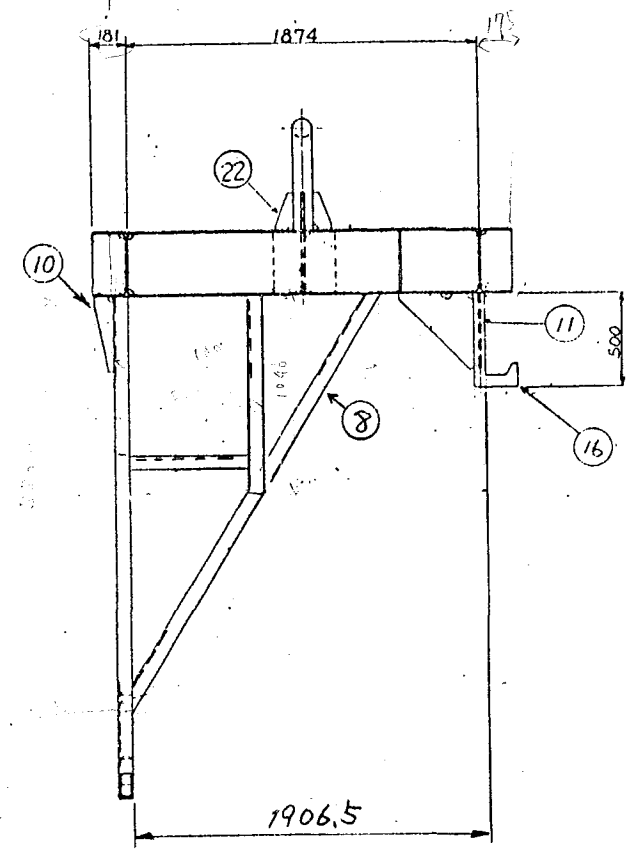
10/40



矢視 B-B



矢視 A-A



矢視 C-C

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	REMARKS	QUANTITY	REMARKS
23	∠ 194 × 312				4	4
22	∠ 110 × 200				4	4
21	⊠ 12 × 169 × 312				2	2
20	1120(110×169)×45(114)				2	2
19	∠ 32 × 154				2	2
18	⊠ 9 × 97 × 100				4	4
17	∠ 100 × 138.5				1	1
16					2	2
15	ボリ上げ用フック				2	2
14	× (130 × 68.5)				2	2
13	× (312 × 169)				6	6
12	× (400 × 400)				2	2
11	× (400 × 400)				2	2
10	× (400 × 100)				2	2
9	⊠ 12 × (200 × 200)				2	2
8	∠ 260				2	2
7	∠ 265.6				1	1
6	∠ 265.6				1	1
5	∠ 2390				1	1
4	L 150 × 90 × 9/16 × 1670				2	2
3	∠ 1327				2	2
2	∠ 1868				3	3
1	H 350 × 350 × 19/16 × 3200	SS 41			2	2

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST	REMARKS	QUANTITY	REMARKS
5544-078	5544-078					
410K016	410K016					
01-307443	01-307443					

IHI Ishikawajima-Harima Heavy Industries Co., Ltd.
 NUCLEAR POWER DIVISION

80E