

# プラント過渡応答試験熱流動解析

SSC-Lによる予測解析評価

1988年9月

動力炉・核燃料開発事業団  
大洗工学センター

複製又はこの資料の入手については、下記にお問い合わせください。

〒311-13 茨城県東茨城郡大洗町成田町4002

動力炉・核燃料開発事業団

大洗工学センター システム開発推進部・技術管理室

Enquires about copyright and reproduction should be addressed to: Technology Management Section O-arai Engineering Center, Power Reactor and Nuclear Fuel Development Corporation 4002 Narita-cho, O-arai-machi, Higashi-Ibaraki, Ibaraki-ken, 311-13, Japan

動力炉・核燃料開発事業団 (Power Reactor and Nuclear Fuel Development Corporation)

## プラント過渡応答試験熱流動解析

SSC-Lによる予測解析評価

大岩章夫 原口哲治\* 斎藤利二

谷川信吾 山口勝久

### 要　　旨

システムコードであるSSC-LをPLANDTL施設の設計から試験解析に用いる。そのため、SSC-LにPLANDTL解析用のモデルとして電磁ポンプモデル、PLANDTL用配管破断系モデル、上部プレナム補助系熱輸送モデル等を組み込み、各モデルの適応性の確認と設計仕様のチェックを目的とし予測解析を実施した。

その結果、PLANDTLは主循環系を中心に、LOPI事象で想定されている0.25秒で定格の約25%まで急減する流量カーブを配管破断系により、その後のゆっくりとした流量変化を電磁ポンプの出力制御により模擬できる装置であることを確認した。また、詳細設計データに基づく予測解析から、想定されている逆流を含むLOPI模擬試験においても、装置の設計条件であるループ設計温度：625℃、試験体部設計最高温度：950℃を越えることはないことを確認するとともに、試験の予測解析により装置の特性および試験条件設定のために必要な電磁ポンプ、緊急遮断弁などの運転条件等を確認した。

今後は、各種特性試験を通じて、モデルの改良、検証を行い、試験解析を実施してゆく。

---

大洗工学センター 安全工学部 原子炉工学室

\* ニュークリアデータ

Thermal-Hydraulic Analysis of Plant Dynamics Test  
Predictive Analysis using SSC-L

OIWA Akio, HARAGUCHI Tetsuharu\*,  
SAITO Toshiji, TANIGAWA Shingo,  
YAMAGUCHI Katsuhisa

Abstract

In the studies using PLANDTL, it would be planned to validate the thermal-hydraulic analysis codes which were developed each for whole system, plenum and subassembly, and also to evaluate the reactor plant in the future using these codes. SSC-L is to be as the main code in these studies and is used for design analysis through test analysis. In the first step of this study, model development and modification of SSC-L has been achieved for PLANDTL and predictive analyses have been applied as to validate the models and examine the design of PLANDTL.

The estimated transient curves have been obtained about flow rate and temperatures at subassembly and loop of PLANDTL. As a result, the design conditions have been given to be able to perform the programmed tests. It have been validated that the conditions of tests would be within the design value, and the characteristics of PLANDTL and operational conditions have been obtained from the predictive analyses using design data of the plant.

The modification and validation of SSC-L will be applied using the results of various kinds of functional tests, and test analyses will be performed in future.

---

Reactor Engineering Section, Safety Engineering Division,  
O-arai Engineering Center

\* Nuclear Data Corporation

## 目 次

1. はじめに .....	1
2. 試験と解析コードの関係 .....	2
3. PLANDTL解析のためのモデル改良 .....	5
3.1 PLANDTL解析用のSSC-L .....	5
3.2 PLANDTL解析に用いるモデル .....	5
3.3 モデルの説明 .....	6
4. 各種の解析結果 .....	18
4.1 配管破断系設計のためのパラメータサーベイ .....	18
4.2 逆流時のプラント各部の温度変化解析 .....	23
4.3 自然循環特性解析 .....	25
4.4 LOP1模擬試験の予測解析 .....	27
5. まとめと今後の課題 .....	51
謝 辞 .....	52
参考文献 .....	53
付録 1 PLANDTL解析のための入力データ .....	54
付録 2 コレクションセットソースリスト .....	59
付録 3 解析用インプットデータ .....	79
付録 4 解析結果 .....	85

## 表リスト

表 4.1 配管破断系取付位置 解析ケース	20
表 4.2 配管破断系取付位置解析結果（試験体入口流量変化のまとめ）	29
表 4.3 配管破断系圧損特性 解析ケース	22
表 4.4 配管破断系圧損特性解析結果（試験体入口流量変化のまとめ）	29
表 4.5 LOP1模擬試験予測解析の解析条件一覧表	30

## 図リスト

図 2.1	PLANDTLを用いて行う試験体系	4
図 3.1	プラント過渡応答試験施設フローシート	15
図 3.2	SSC-L PLANDTLバージョンの概念	16
図 3.3	主循環ポンプ出力特性曲線	17
図 3.4	PLANDTL用配管破断系モデル	7
図 3.5	上部プレナム補助系モデル	10
図 3.6	修正上部プレナムモデル	12
図 4.1	LOPI模擬試験時の標準的目標カーブ	31
図 4.2	上部プレナム出口流量	32
図 4.3	試験体入口流量	32
図 4.4	試験体内各部のナトリウム温度	33
図 4.5	遮断弁の相対開度曲線（0～2.5秒）	34
図 4.6	主循環ポンプ印加電圧 過渡変化曲線	34
図 4.7	配管破断系取付位置モデル	35
図 4.8	試験体入口流量（ケース A 01）	36
図 4.9	試験体入口流量（ケース A 02）	36
図 4.10	試験体入口流量（ケース A 03）	37
図 4.11	試験体入口流量（ケース A 04）	37
図 4.12	試験体入口流量（ケース A 05）	38
図 4.13	試験体入口流量（ケース B 01）	39
図 4.14	試験体入口流量（ケース B 04）	39
図 4.15	逆流を含む標準的目標カーブ	40
図 4.16	主循環系流量	41
図 4.17	試験体内各部のナトリウム温度	42
図 4.18	試験体入口配管各部のナトリウム温度	43
図 4.19	上部および下部プレナム出入口ナトリウム温度	44

図 4.20	中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度	45
図 4.21	中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度	45
図 4.22	主循環系流量	46
図 4.23	2 次系流量	46
図 4.24	中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度	47
図 4.25	中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度	47
図 4.26(a)	試験体入口流量 (0 ~ 80sec)	48
図 4.26(b)	試験体入口流量 (0 ~ 200sec)	49
図 4.27	試験体内各部のナトリウム温度	50

## 1. はじめに

プラント過渡応答試験施設（PLANDTL）は、まず第一に、配管破損事象（LOPI）時の炉心冷却に関する安全裕度評価を行うことを目的として建設された。さらに、実証炉以降の研究開発においては安全性評価上必要な過渡変化時の事象変化に対する評価手法の確立を図るために使用することが考えられている<sup>(1)</sup>。その過程では、PLANDTL試験施設を用いて実験的に事象を把握するとともに、現象を熱流動解析コードにより解析評価して、解析モデルの改良や検証を行ってゆく。原子炉工学室では、高速炉システムコードSSCを、安全設計および安全評価のためのシステム熱流動解析手法の柱として位置づけ、PLANDTLの設計段階からこのコードを使用してゆき、試験解析によるコード検証から、実機評価にわたるまでをスコープに入れよう計画した。

本報告は、その第一ステップとして、SSCのループ型炉バージョンであるSSC-LにPLANDTLでのシステム熱流動解析用モデルを組み込み、PLANDTLの設計から建設にいたる段階で実施したプラント熱流動解析評価結果をまとめたものである。

## 2. 試験と解析コードの関係

PLANDTLを用いて行う試験研究として、配管破損時熱過渡試験の他に、自然循環に関するプラントの過渡応答特性を主要なテーマとしたプラントシステム自然循環試験、崩壊熱除去系作動時熱過渡試験等が計画されている<sup>(1)</sup>。これらの試験体系を、図2.1に示す。この体系図からわかるように、プラントシステムコードをこれらの試験の主要な解析評価コードとして考えなければならない。プラントシステムコードとして、原子炉工学室においては、プラントの通常運転時から事故時に至るまで幅広い事象を解析できるという特徴を持ったSSCを、原型炉から実証炉の設計や安全評価の中心となる解析手法として位置づけ、コードの開発・検証を実施してきている<sup>(2)</sup>。このため、PLANDTLで実施する各試験に対しプラント全体の過渡応答評価は、SSC-Lを用いて行う予定である。このような背景から、SSC-LをPLANDTLの試験解析ばかりでなく、下記の目的のためにその設計段階から積極的に利用してゆくことを計画し、解析評価を行った。

( i ) PLANDTLの設計時に、装置の性能が得られるかどうかのチェックを行う

( ii ) 最終設計値を用いて予備解析を行い、施設の能力を確認する

具体的には、( i ) では、概念設計の段階からSSC-Lのインプット作成を行い、PLANDTL建設の目的の一つであるLOPI模擬試験の目標とする流動カーブが得られるかどうかの評価を行った。それとともに、同時に得られる装置各部の熱過渡状態の結果から、装置を構成する各機器の構造設計および健全性評価のための情報を提供し、設計にフィードバックした。この結果は、主として主循環系の設計に反映された。

( ii ) では、最終的に固まった装置の仕様を基に、PLANDTLで計画されている各種試験の予備解析を行い、試験の際の装置の健全性を確認し、さらに同様の試験を実施するにあたり試験条件を設定するための情報を得た。

また、試験の実施にあたっては、試験の予測解析および試験後解析を行い、モデルおよびコードの改良、検証を行う。システムコードは一般的に物理現象を記述する各種相関式への依存性が高いので、装置の各種特性試験の結果を基にそれらの相関式のチューニングを行い、予備解析の精度を向上させてゆくとともに、試験後解析によりコードの検証を実施する必要がある。

以上述べてきたプラント全体の解析の他に、容器内の熱流動解析には汎用多次元熱流動解析コードであるAQUAが、集合体の解析にはサブチャンネル解析コードであるASFREやSABENAが用いられる。これらのコードを用いたPLANDTLの試験体、各機器等の詳細熱流動解析においては、上記のSSC-Lの解析結果をその初期条件および境界条件として使用してゆくので、SSC-Lによる解析評価は、PLANDTLを利用した試験の解析評価体系の中で重要な位置を占めている。

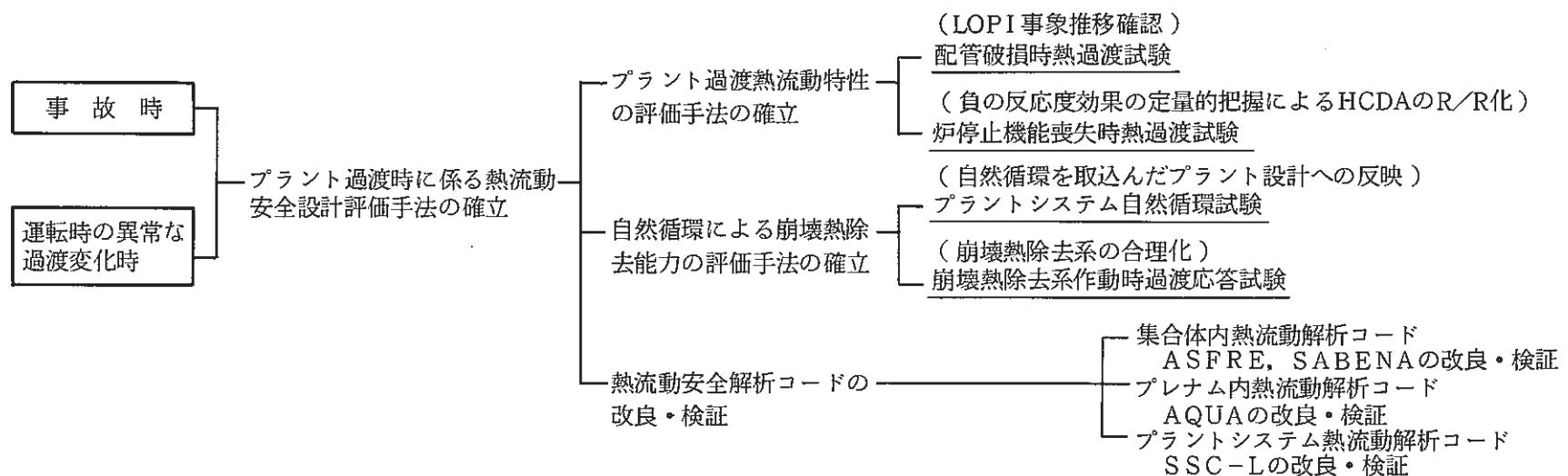


図 2.1 PLANDTLを用いて行う試験体系

### 3. PLANDTL解析のためのモデル改良

SSC-Lの大きな特徴の一つは汎用性が高く、多種多様なプラントに対して適用できるという点である<sup>(3)</sup>。そのため、コードには汎用性を重視したモデルが組み込まれており、動燃において新たに組み込んだモデルや既に組み込まれていたモデルの改良についても同様の考え方の下に実施されている<sup>(2)</sup>。しかしながらPLANDTLは試験施設であり、図3.1に示す基本フローシートや別途報告書<sup>(4)</sup>に記載されている装置概要から分かるように、一般の原子炉プラントと比べ試験条件設定のための施設特有な部分を含んでいる。したがってPLANDTLを用いた試験の過渡特性を解析するためには、SSC-LにPLANDTL用の特殊モデルの組み込みや、装置の特殊性を加味した各種の改良を施す必要がある。以下に新たに組み込んだモデルおよび各種の改良点について記す。なお、付録1にこれらの改良に伴い追加した入力データの説明およびソースリストを一括して示す。

#### 3.1 PLANDTL解析用のSSC-L

PLANDTL解析に用いるSSC-L、つまり「PLANDTLバージョン」は、ほとんどの部分は「もんじゅ」解析等に用いているバージョン（以下「PNC版」とする）と同じであるが、PLANDTL解析のために不必要的モデルについてはこれを削除し、PLANDTLに特有なもの、例えば配管破断系等については新たにモデルを追加した。「PLANDTLバージョン」と「PNC版」との関係の概念を図3.2に示す。

#### 3.2 PLANDTL解析に用いるモデル

##### (1) 「PNC版」のうち使用するモデル

- ① 热輸送配管壁から周囲雰囲気への放熱モデル
- ② 热輸送系異常解析用モデル
- ③ 原子炉補助系（IRACS）モデル
- ④ 反応度効果モデル

他のモデルは組み込んでいない。各モデルの詳細についてはモデル説明書等<sup>(2)</sup>、<sup>(3)</sup>を参照のこと。

## (2) PLANDTLに新たに組み込んだモデル

- ① 電磁ポンプモデル
- ② PLANDTL用配管破断系モデル
- ③ 上部プレナム補助系熱輸送モデル
- ④ 試験体入口配管熱輸送モデル

## 3.3 モデルの説明

前節で示した一部に変更を施したモデル、および新たに組み込んだモデルについて以下にその内容を説明する。

## (1) 原子炉補助系 (IRACS) モデル

PLANDTLの2次系には蒸気発生器 (SG) の代わりに空気冷却器が設置されており、プラント構成は「もんじゅ」等の発電プラントと若干異なる。そのため、空気冷却器出入口温度および流量を計算する2次系の熱流動モデルとして原子炉補助系 (IRACS) モデルを用い、「PNC版」SSC-Lの2次系モデルからSGへのパスを削除した。なお、本モデルはSGを有しない「常陽」の解析に用いたモデルと同一である。

## (2) 電磁ポンプモデル

電磁ポンプの特性はポンプコイルへの印加電圧に対し流量と吐出圧力の関係で示され、図3.3 (1次系主循環電磁ポンプ特性曲線) に示す様な形で与えられている。図3.3の特性曲線においてポンプの揚程を $\Delta P$ 、流量を $w$ 、印加電圧を $V$ としたとき、ポンプの特性を次式で表すようにした。

$$\Delta P = a_0 + a_1 \cdot w + a_2 \cdot w^2 \quad (3.1)$$

$$\begin{bmatrix} a_0 \\ a_1 \\ a_2 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} b_{00} & b_{01} & b_{02} \\ b_{10} & b_{11} & b_{12} \\ b_{20} & b_{21} & b_{22} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 1 \\ V \\ V^2 \end{bmatrix}$$

ここで、

$b_{ij}$ : 特性係数 ( $i, j = 0 \sim 2$ )

である。

特性係数は各電磁ポンプの特性曲線から最小自乗法により導出した。

過渡計算では印加電圧をタイムテーブルの形で与え、各時刻の流量から $\Delta P$ を上式によって計算する。タイムテーブルの時刻点間の $\Delta P$ の算出は時刻点間の電圧値を直線内挿により求め、前記と同様の方法で計算する。なお、「PNC版」SSC-Lに組み込まれている機械式ポンプのインペラに関する運動方程式を解き、ポンプのヘッドとトルクを求めるルーチンは不用なのでバイパスさせている。

### (3) PLANDTL用配管破断系モデル

本モデルの基本は「PNC版」SSC-Lに組み込まれている配管破損モデルである<sup>(3)</sup>。これに図3.4に示す配管破断系を付加し、次の事項をモデル化した。

- ① 配管および弁による流動圧損
- ② 遮断弁の締め切りによる流動圧損
- ③ バッファタンクの初期内圧とナトリウム流入による圧力上昇

まず①、②の圧損特性について述べる。

いま、ループ側の流動計算から求められる配管破断系取付部より上流側の主循環流量を $w_1$ 、下流側の流量を $w_2$ とすると、配管破断系への流出流量 $w_b$ は次式で表される。

$$w_b = w_1 - w_2 \quad (3.2)$$

このとき配管破断系の流動による圧損 $\Delta P_b$ は、ナトリウムの密度変化を無視すると次式で表される。

$$\Delta P_b = \Delta P_{\text{Fric}} + \Delta P_{\text{grav}} + \Delta P_{\text{form}} \quad (3.3)$$

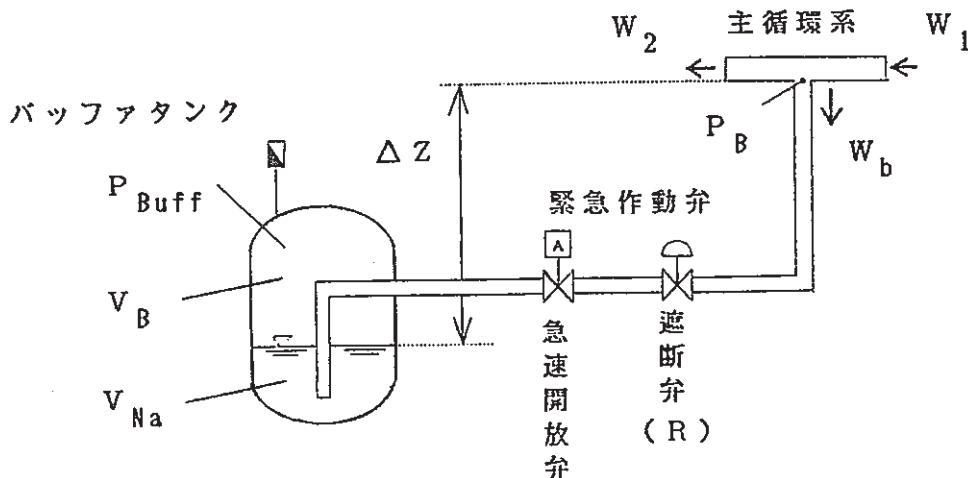


図3.4 PLANDTL用配管破断系モデル

$$\Delta P_{\text{Fric}} = f \cdot \frac{1}{2 \rho} \cdot \frac{l_b}{d_b} \cdot \left( \frac{w_b}{A_b} \right)^2 \quad (3.4)$$

$$\Delta P_{\text{grav}} = -\rho \cdot g \cdot \Delta Z \quad (3.5)$$

$$\Delta P_{\text{form}} = K \cdot \frac{1}{2 \rho} \cdot \left( \frac{w_b}{A_b} \right)^2 \quad (3.6)$$

ここで、 $\Delta P_{\text{Fric}}$ ：摩擦圧損

$\Delta P_{\text{grav}}$ ：重力圧損

$\Delta P_{\text{form}}$ ：弁等の形状圧損

$f$  : 摩擦係数 (Reの関数)

$l_b$  : 配管長

$d_b$  : 配管内径

$A_b$  : 配管断面積 ( $= \pi d_b^2 / 4$ )

$\Delta Z$  : 主循環系配管への配管破断系取付部と配管破断系配管のバッファ  
タンク内開口部とのエレベーション差

$\rho$  : 配管破断系取付部を代表点とするナトリウム温度におけるナトリ  
ウム密度

$g$  : 重力加速度

$K$  : 形状圧損係数

である。上式のうち $\Delta P_{\text{Fric}}$ と $\Delta P_{\text{grav}}$ は $w_b$ と配管破断系の幾何形状から算出する  
ことができる。一方形状圧損係数の対象となるのは配管のエルボおよび弁等である。  
このうち弁については遮断弁の締め切りにしたがって圧損が増大する。この効果を入れ  
るため、いま遮断弁の相対開度を $R$ とし、 $K$ は $R$ の関数になるものと考え、次式の  
関係を採用した。

$$K = K_0 \cdot \left[ 1 + \frac{\cos(\pi R / 2)}{R^2} \right] \quad (3.7)$$

ここで、 $K_0$  :  $R = 1$  のときの形状圧損係数

である。また、遮断弁が締め切られた ( $R = 0$ ) 時刻以降は配管圧損に関する計算は  
行わないものとする。

次に③のバッファタンク内での圧力バランスについて述べる。バッファタンク内のガス（Arガス）を理想気体と仮定すると、ガス層の圧力は次式で表すことができる。

$$P_{\text{Buff}} = P_0 \cdot \frac{V_B}{V_B - V_{Na}} \quad (3.8)$$

ここで、 $P_{\text{Buff}}$ ：バッファタンクガス層の圧力

$V_B$ ：バッファタンクガス層の容積

$V_{Na}$ ：バッファタンクへ流入したナトリウム体積

(SSC-Lの他のルーチンにより算出される)

$P_0$ ：バッファタンク内初期圧力

である。また、バッファタンクに流入したナトリウムによりバッファタンク内配管開口部（タンク底部）にかかるヘッド $P_{Na}$ は、

$$P_{Na} = \rho \cdot g \cdot \frac{V_{Na}}{A_B} \quad (3.9)$$

ここで、 $A_B$ ：バッファタンクの径方向断面積

である。（3.3）、（3.8）、（3.9）式より配管破断系の主循環系への取付部における圧力 $P_B$ は、

$$P_B = P_{\text{Buff}} + P_{Na} + \Delta P_b \quad (3.10)$$

となる。

このようにして求まった $P_B$ と、配管破断系配管の断面積 $A_b$ および主循環系配管の断面積を用い、「PNC版」SSC-Lの配管破損モデルは破断口におけるナトリウム流出速度を計算し、ループの流動計算を遂行するようになっている。

#### (4) 上部プレナム補助系熱輸送モデル

上部プレナム内の熱流動挙動を詳細に調べるために、多次元的熱流動を解く場合には上部プレナム補助系の流動特性を考慮する必要があるが、上部プレナムを1点あるいは2点で近似するプレナムモデルでは、そこに流入するプレナム補助系の流動計算を行うことは無意味である。そこで本モデルでは補助系の流動計算は行わず、流量を直接入力で与えるものとし、加熱器および冷却器による加・除熱および配管による輸送遅れを考慮した熱計算のみを行うものとした。

モデルは上部プレナム補助系を図3.5に示す体系として考え、上部プレナムの熱計算部に付け加えた。図3.5に示された配管の熱輸送計算は「PNC版」SSC-Iと同一のものを用いた。すなわち、

$$\overline{\rho} \cdot A \cdot \Delta x \cdot \frac{d e_{i+1}}{d t} = W_u \cdot (e_i - e_{i+1}) - U_{cw} \cdot A_{cw} \cdot (\bar{T}_i - \bar{T}_{wi}) \quad (3.11)$$

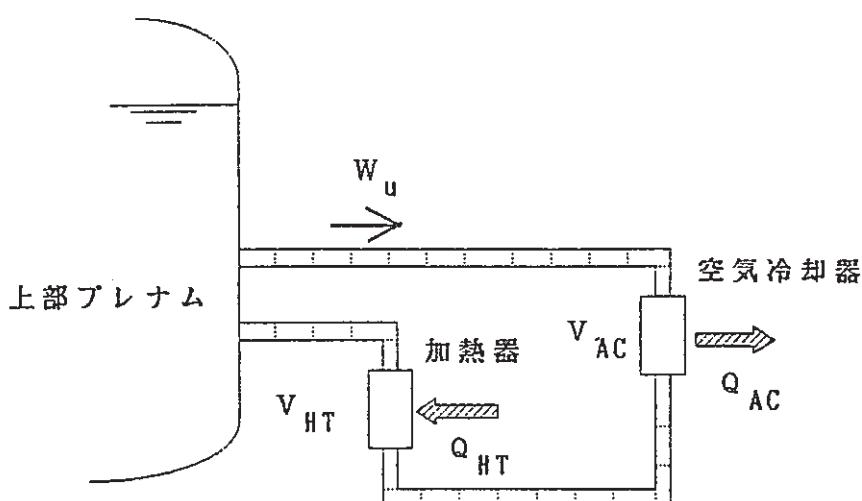


図3.5 上部プレナム補助系モデル

$$M_w \cdot C_{wi} \cdot \frac{d T_{wi}}{d t} = U_{cw} \cdot A_{cw} \cdot (\bar{T}_i - \bar{T}_{wi}) \quad (3.12)$$

ここで  $\rho$  : ノード内の平均ナトリウム密度

$A$  : 配管断面積

$\Delta x$  : ノード長

$W_u$  : 流量

$e_i$  :  $i$  ノード境界でのナトリウムエンタルピ

$T_i$  :  $i$  ノードの平均ナトリウム温度

$T_{wi}$  :  $i$  ノードの配管壁温度

$U_{cw}$ : 総括熱伝達率 $A_{cw}$ : 配管壁との伝熱面積 $M_w$ :  $\Delta x$ 長さの壁の質量 $C_{wi}$ : iノードの壁の比熱

である。

次に空気冷却器および加熱器は1点で近似し、次式により入／除熱を計算する。

$$\rho \cdot V \cdot \frac{de}{dt} = W_u (e_i - e) - W_u (e_j - e) - U \cdot A \cdot (\bar{T} - \bar{T}_w) + Q \quad (3.13)$$

$$\rho_w \cdot V_w \cdot C_{pw} \cdot \frac{dT_w}{dt} = U \cdot A \cdot (T - T_w) \quad (3.14)$$

ここで  $e$  : 空気冷却器あるいは加熱器内ナトリウムエンタルピ $\rho$  : 空気冷却器あるいは加熱器内ナトリウム密度 $V$  : 空気冷却器あるいは加熱器容積 $e_i$  : 流入するナトリウムのエンタルピ $e_j$  : 流出するナトリウムのエンタルピ $U \cdot A$  : 構造材への総括熱伝達係数 $T$  : 空気冷却器あるいは加熱器内ナトリウム温度 $T_w$  : 空気冷却器あるいは加熱器構造材温度 $\rho_w \cdot V_w \cdot C_{pw}$  : 空気冷却器あるいは加熱器全熱容量 $Q$  : 空気冷却器あるいは加熱器からの入／除熱量

である。

最後に上部プレナムについてはA, B領域からなる二領域モデル<sup>(3)</sup>を使用するものとした。B領域（プレナム下側の領域）は試験体およびバイパスから流入するナトリウムが混合する領域とし、A領域（上側の領域）はB領域からのナトリウムおよび上部プレナム補助系から流入するナトリウムが混合する領域とした。上部プレナム補助系へのナトリウム温度および主循環系へのナトリウム温度は、このA領域のナトリウム温度とする。図3.6にこれらの関係の概念を示す。

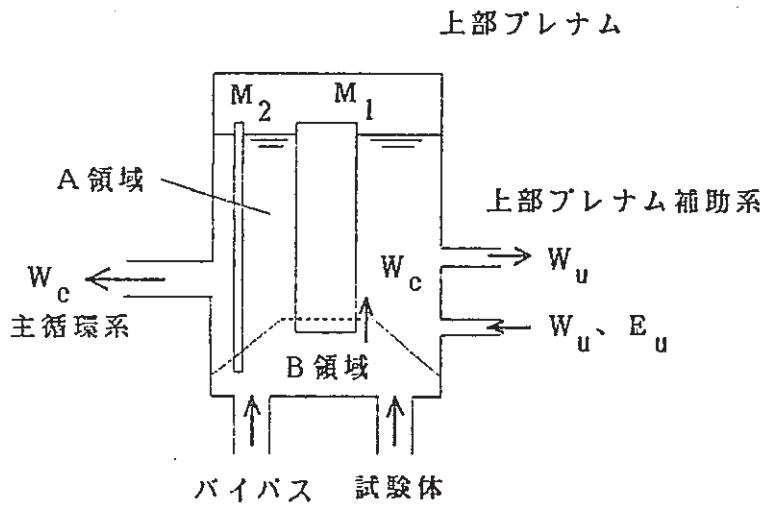


図3.6 修正上部プレナムモデル

「PNC版」SSC-Lでは初期状態においてA領域、B領域、プレナム内構造物(M1, M2)等は等温と仮定しているが、上記のモデルでは初期状態でも温度差を生じさせることができ。したがって、A、Bの各領域およびプレナム内構造物の間で一般的に次式の熱バランスが成立する。

A領域：

$$\begin{aligned}
 Q_{in} + W_c \cdot (E_{NaB} - E_{NaA}) + (UA)_{M1A} \cdot (T_{M1} - T_{NaA}) \\
 + (UA)_{M2A} \cdot (T_{M2} - T_{NaA}) + (UA)_{gA} \cdot (T_g - T_{NaA}) \\
 + (UA)_{AB} \cdot (T_{NaB} - T_{NaA}) = 0
 \end{aligned} \tag{3.15}$$

B領域：

$$\begin{aligned}
 W_c \cdot (E_{av} - E_{NaB}) + (UA)_{AB} \cdot (T_{NaA} - T_{NaB}) \\
 + (UA)_{M1B} \cdot (T_{M1} - T_{NaB}) + (UA)_{M2B} \cdot (T_{M2} - T_{NaB}) = 0
 \end{aligned} \tag{3.16}$$

プレナム内構造物M1：

$$\begin{aligned}
 (UA)_{M1A} \cdot (T_{NaA} - T_{M1}) + (UA)_{M1B} \cdot (T_{NaB} - T_{M1}) \\
 + (UA)_{gM1} \cdot (T_g - T_{M1}) = 0
 \end{aligned} \tag{3.17}$$

プレナム内構造物M2 :

$$(UA)_{M2A} \cdot (T_{NaA} - T_{M2}) + (UA)_{M2B} \cdot (T_{Nab} - T_{M2}) + (UA)_{GM2} \cdot (T_g - T_{M2}) = 0 \quad (3.18)$$

カバーガス :

$$(UA)_{GA} \cdot (T_{NaA} - T_g) + (UA)_{GM1} \cdot (T_{M1} - T_g) + (UA)_{GM2} \cdot (T_{M2} - T_g) = 0 \quad (3.19)$$

$$Q_{in} = W_c \cdot (E_u - E_{NaA}) \quad (3.20)$$

ここで、  $W_c$  : 主循環流量

$E_u$  : 上部プレナム補助系出口ナトリウムエンタルピ

$E_{NaA}$  : A領域のナトリウムエンタルピ

$E_{Nab}$  : B領域のナトリウムエンタルピ

$E_{av}$  : 試験体およびバイパスから流入するナトリウムの平均エンタルピ

$T_{NaA}$  : A領域のナトリウム温度

$T_{Nab}$  : B領域のナトリウム温度

$T_{M1}$  : プレナム内構造物M1の温度

$T_{M2}$  : プレナム内構造物M2の温度

$T_g$  : カバーガスの温度

$(UA)_{AB}$  : A-B領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{M1A}$  : M1-A領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{M1B}$  : M1-B領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{M2A}$  : M2-A領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{M2B}$  : M2-B領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{GM1}$  : M1-カバーガス領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{GM2}$  : M2-カバーガス領域間の総括熱伝達係数

$(UA)_{GA}$  : A領域-カバーガス領域間の総括熱伝達係数

である。計算に当たってはB領域の式の第1項を次の様に近似する。

$$W_c \cdot (E_{av} - E_{Nab}) = W_c \cdot (T_{av} - T_{Nab}) \cdot C_{PT} \quad (3.21)$$

ここで、 $T_{av}$ :  $E_{av}$ なるナトリウム温度

$C_{PT}$ :  $T = (T_{av} + T_{NaB}) / 2$ におけるナトリウム熱容量

である。これらの式を  $T_{NaB}$ 、 $T_{M1}$ 、 $T_{M2}$ および  $T_6$ について解き、初期の温度分布を得るようにしてある。

#### (5) 試験体入口配管熱輸送モデル

PLANDTLの試験体（模擬燃料集合体）入口部は下部プレナムと試験体とを接続する配管および流量調節弁により構成されている。これは実機における燃料集合体の入口オリフィス領域を模擬している。「PNC版」SSC-Lでは入口オリフィス部の圧損および等価慣性長がモデル化されているが、入口オリフィス部の温度は、燃料集合体内的流れが順流の時は下部プレナム内温度と、逆流の時は集合体内バンドル部最下端ノードの温度としている。

そこで、試験体入口配管の流動については入力データで対応するものとし、配管部の熱輸送計算を行うモデルを新たに付け加え、配管による輸送遅れおよび配管壁の熱容量をモデル化した。配管の熱輸送計算は「PNC版」SSC-Lと同一のものを用い、これについては（4）上部プレナム補助系熱輸送モデルで述べられたものである。

境界条件は、順流の時は下部プレナム内温度（エンタルピ）、逆流の時は試験体バンドル部最下端ノードの温度（エンタルピ）とする。

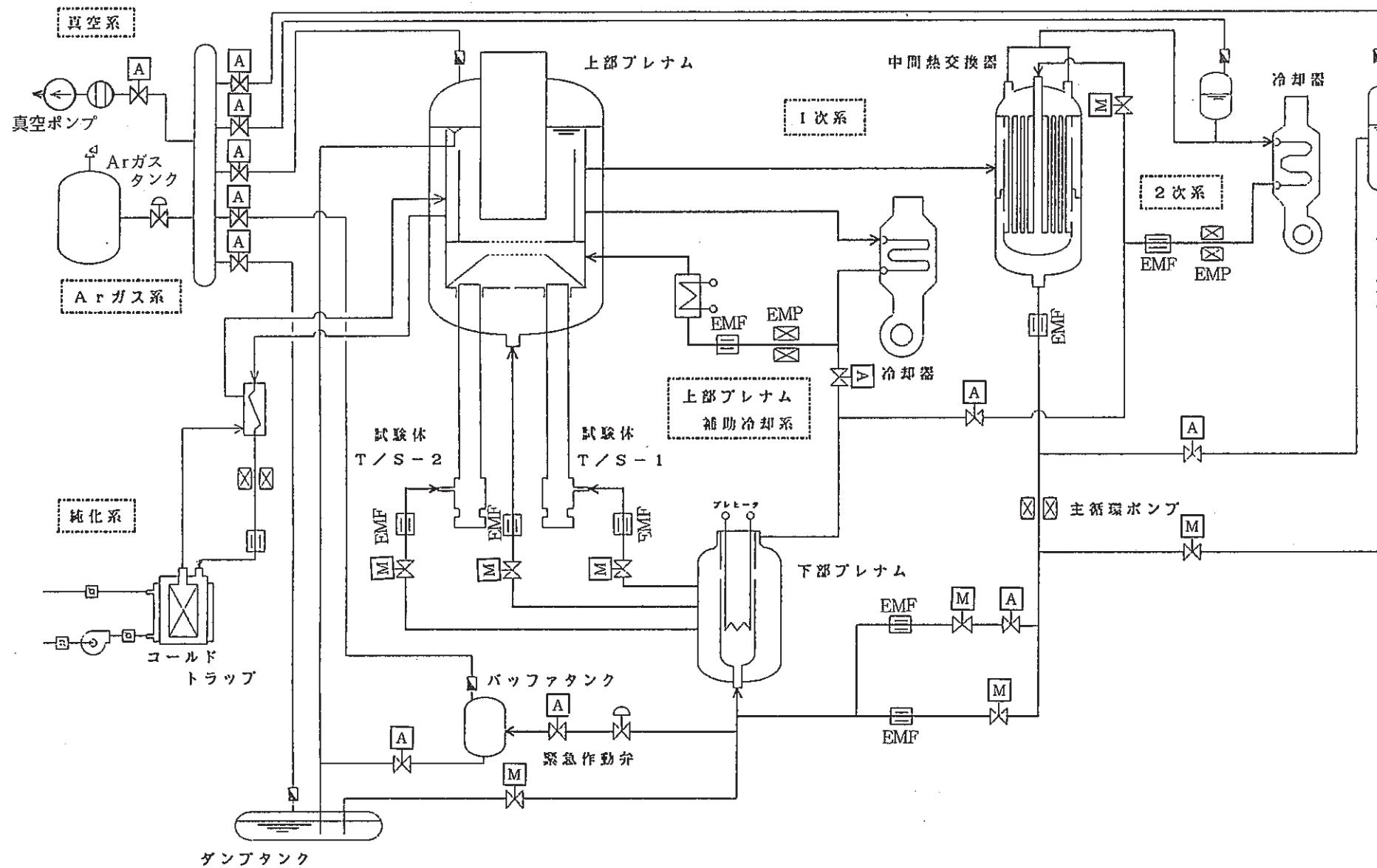


図3.1 プラント過渡応答試験施設フローシート

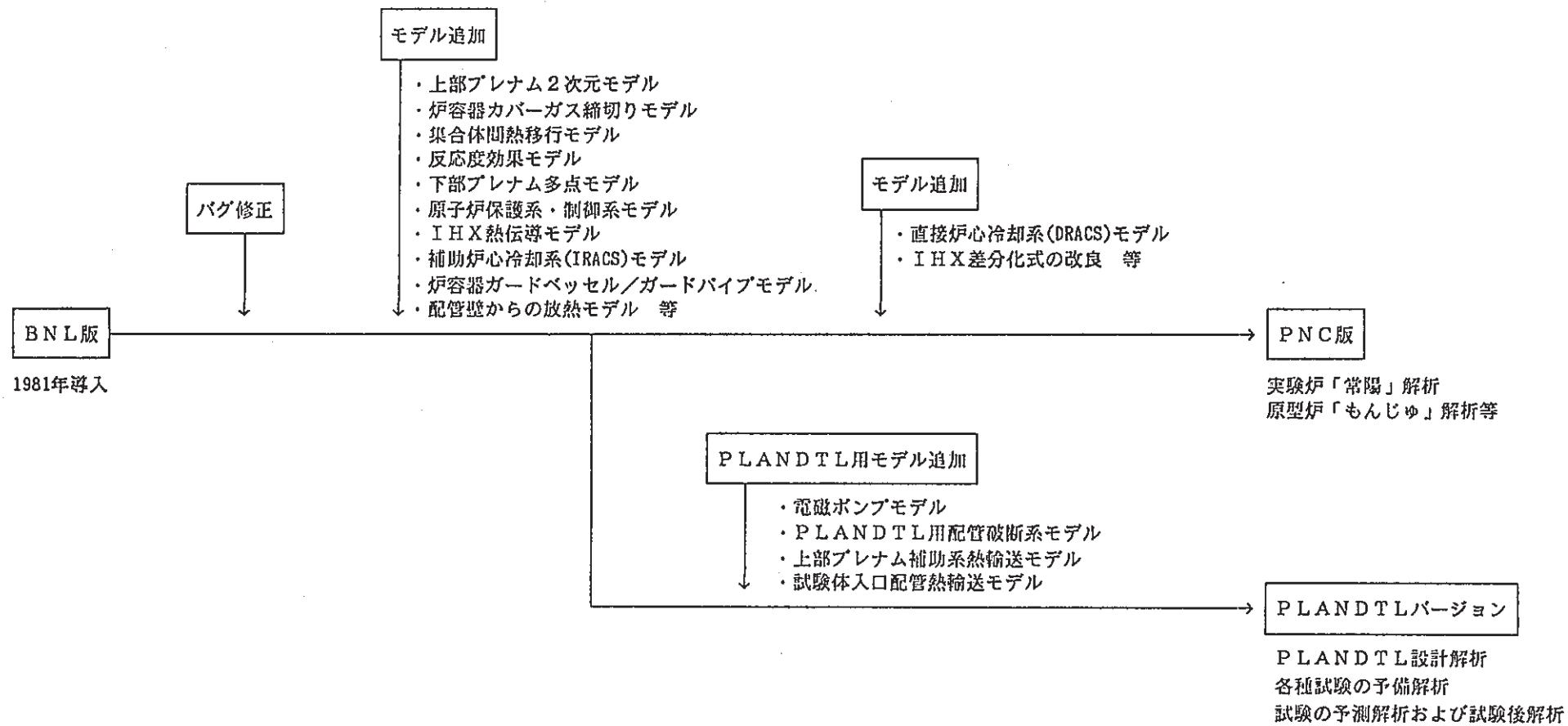


図3.2 SSC-L PLANDTLバージョンの概念

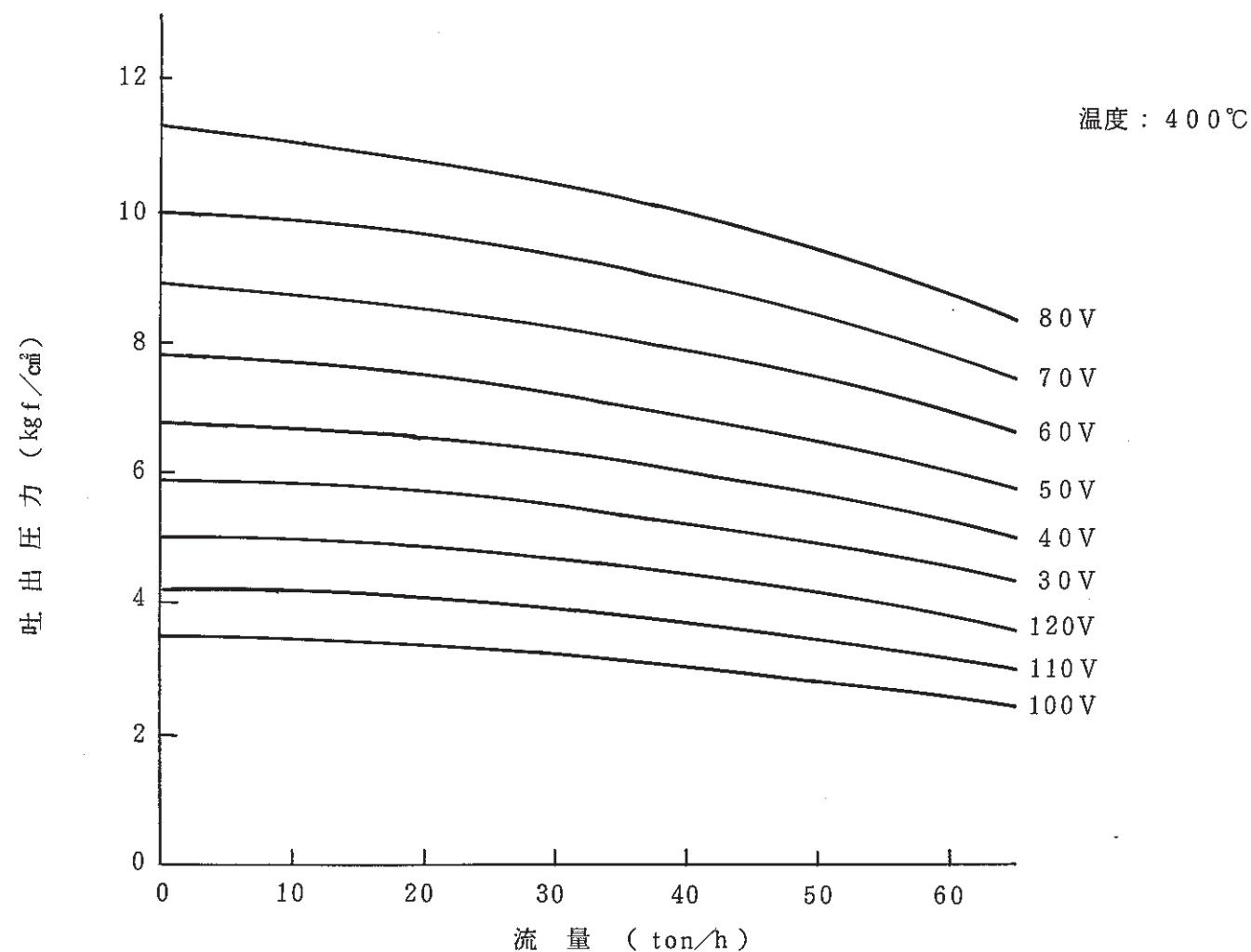


図3.3 主循環ポンプ出力特性曲線

## 4. 各種の解析結果

PLANDTL施設の概念設計段階以降、「PNC版」SSC-Lは、「常陽」、「もんじゅ」等の解析を通じて、より多くの事象に対する適応をはかるとともに、解析精度を向上させるため、多くの改良やモデルの追加がなされた。また、PLANDTLに対しても、3章で述べたモデルの一部を概念設計時の解析の後に組み込んだ。そこで、最新のバージョンを用いて概念設計時と同一条件<sup>(5)</sup>により、LOPI模擬試験で再現すべき標準的な熱出力および流量カーブを解析ケースとしたLOPI模擬試験の予測解析を行った。図4.1に概念設計時の解析ケースに相当する熱出力および流量の目標カーブを示す。コードの改良効果は、主として解析時間が長い場合や流量が小さくなる場合において見られ、図4.2～4.4に示すようにLOPI模擬試験の初期の流量、温度カーブに対しては、コードを改良した効果はほとんど見られず、再解析結果は以前に行った解析結果<sup>(5)</sup>とほとんど一致する。

この最新のバージョンを用い、PLANDTLの設計・製作に向けて装置の性能および健全性を検討、確認するため、

- (1) 配管破断系の設計の適切化のためのパラメータサーベイ
- (2) 主循環系逆流時の熱応力を評価するためのプラント各部の温度変化解析
- (3) 詳細な自然循環特性を把握するための自然循環特性解析
- (4) 試験時に装置に加わる熱過渡が、装置の設計条件を逸脱しないことを確認する試験の予測解析

の解析を行った。以下にこれらの解析結果を示す。

### 4.1 配管破断系設計のためのパラメータサーベイ

概念設計時の機器等の配置に関するデータを使用した解析結果を受け、LOPI時の炉心流量変化を適切に模擬できるよう配管破断系の設計を行うため、配管破断系の主循環系への取付位置および配管破断系の圧損特性についてパラメータサーベイを実施した。

#### (1) 配管破断系取付位置

##### (a) 解析条件

PLANDTLの各機器の配置等に関する条件は概念設計に基づき見直したデータを用

いた<sup>(4)</sup>。その他の主な条件は以下の通りである。

① 主循環系および配管破断系配管口径	106.3mm
② バッファタンク初期内圧	0.0kg/cm <sup>2</sup> G
③ 配管破断系急速開放弁作動時刻（開）	0.0秒
④ 配管破断系急速遮断弁作動時刻（閉）	2.5秒
⑤ (3. 7) 式におけるパラメータ	
遮断弁の相対開度 (0 ~ 2. 5秒)	図4.5
R = 1 の時の形状圧損係数	2.00
⑥ 主循環ポンプの過渡変化	
ポンプトリップ時刻	0.0秒
トリップ後の印加電圧過渡変化	図4.6

#### (b) パラメータ

配管破断系の取付位置を主循環ポンプ出口配管部から下部プレナムの間でパラメータとして考えた。試験体における急峻な流量減少を実現するためには、取付位置がこの範囲にあることが必要である。なぜなら、主循環ポンプの下流側はポンプにより圧力が高くなっているので配管破断系の作動によりナトリウムを主循環系外に導くと、この部分の圧力が減少し、試験体への流量が減少する事となるが、ポンプの上流側に取り付けた場合にはこの効果が期待できないためである。

取付位置に係わる部分をモデル的に示すと図4.7のようになる。

#### (c) 解析ケース

配管破断系取付位置のパラメータは表4.1に示すように主循環ポンプから下部プレナムの間の配管部の各ノード、および下部プレナムのノードNo.2とし、計5ケースについて行った。

表 4. 1 配管破断系取付位置 解析ケース

解析ケース	配管破断系取付位置		主循環ポンプ からの距離	F1LSBK 配管下流側の形状圧損
	パイプNo.	ノードNo.		
A 0 1	5	/ 2	3.855m	2.52
A 0 2	5	/ 3	6.425m	1.80
A 0 3	5	/ 4	8.995m	1.08
A 0 4	5	/ 5	11.565m	0.36 (設計ケース)
A 0 5	6	/ 2	14.400m	0.36 (概念設計ケース)

## (d) 解析結果

表 4. 2 に試験体入口流量カーブに関する解析結果として配管破断後急峻な流量減少により生ずる最小値およびその発生時刻と、破断開始 1 秒後の流量回復値を示す。試験体入口流量の変化を図 4. 8 ~ 図 4. 12 に示す。これらの結果から次のことが言える。

- ① 配管破断系の取付位置が、下部プレナムに近くなるほど試験体流量は低下する。
- ② 配管破断系急速開放弁の開後、最も急速に流量が減少するケースはケース A04 で、下部プレナム入口配管部に破断系を取り付けた場合である。ケース A01 (下部プレナム入口配管部より主循環ポンプ側に取り付けた場合) あるいはケース A05 (下部プレナムに取り付けた場合) へ向かっては、それぞれ流量の減少率がなまってくる。

これは次のように考えられる。つまり、自由液面のある上部プレナムから中間熱交換器 (IMX) を経由して配管破断系の取付位置までと、配管破断系の取付位置から試験体を経由して上部プレナムにかけてのパスを考えると、急激な流量変化に対して影響のある両者の等価慣性長 (運動方程式の変化量の係数) の違いが、試験体流量変化の違いとなって現れているものと考えられる。

下部プレナム入口配管部に配管破断系を取り付けたケース A04 では、等価慣性長の値は上記二つのパスともほぼ等しくなっているのに対して、他のケースではこのバランスが崩れている。配管破断系作動時には、上流側 (主循環ポンプ側) は系外への流出を補うために流量が増加しようとする一方、下流側 (試験体側) は逆に流

量が減少しようとする。主循環ポンプ側に取り付けたケースでは、試験体側の等価慣性長が大きくなるため、試験体入口での流量減少率が小さくなってしまう。一方、下部プレナムに配管破断系を取り付けたケースA05では、試験体側の等価慣性長が小さいため変化量が大きくなり試験体入口部で逆流が生じる。しかし、破断開始前の定格値から最小ピーク値までの変化幅が大きくなるので流量の減少率は逆にややなまる方向になる。また、主循環ポンプまでの間にプレヒータ等による大きな圧損があるため、ポンプによる流量制御を難しくする方向にある。

結局、上記二つのパスの等価慣性長が拮抗している場合、即ち下部プレナム入口配管部に取り付けた場合が、最も急峻な流量の急減を実現させ、さらにポンプによる流量制御を最も行いやすいとするケースである。

## (2) 配管破断系の圧損特性

### (a) 解析条件

上記パラメータサーベイの結果、配管破断系取付位置は試験条件が最適となる条件、すなわち下部プレナム入口配管部に固定する。他の解析条件は上記と同じ条件とした。ただし主循環ポンプの過渡変化においてポンプトリップ後の印加電圧過渡変化は、配管破断系の圧損特性のみの影響を調べるために0.0秒でトリップ後停止する場合と、一定レベルにステップ状に変化する場合について解析を行った。

### (b) パラメータ

配管破断系の圧損は、3章で述べたように摩擦、形状等によるが、ここでは破断系全体の圧損が主循環系の流量等にどのような影響を与えるかを見るという点から破断系における圧損を簡単にするため、圧損はすべて流量の自乗に比例するものとして考えた。つまり、配管破断系の弁および配管各部における流動による圧損 $\Delta P$  (Pa) は流量を $w$  (kg/s) とすると、

$$\Delta P = K \cdot w^2$$

なる関係が成り立つものとし、この圧損係数 $K$ をパラメータとした。

### (c) 解析ケース

表4.3に示すように配管破断系のトータル圧損をパラメータとし、5ケースについて解析を行った。

主循環ポンプの過渡変化についてはポンプトリップ後停止する場合と、20%出力へ移行する場合について行った。

表4.3 配管破断系圧損特性 解析ケース

解析ケース	Kの値	主循環ポンプ過渡変化
B01	$5.1 \times 10^2$	0.0秒で停止
B02	$1.0 \times 10^3$	"
B03	$2.5 \times 10^3$	"
B04	$5.1 \times 10^3$	"
B05	$1.0 \times 10^3$	0.0秒で20%出力へ移行

## (d) 圧損特性

表4.4に試験体入口流量カーブに関する結果を示す。また、図4.13に圧損係数が最も小さい場合（ケースB01）、および図4.14に最も大きい場合（ケースB04）の試験体入口流量カーブの解析結果を示す。これらの結果から、以下の事が言える。

- ① 配管破断系の圧損を大きく取ると、試験体部で初期に急激に減少する流量の変化率が小さくなり、流量カーブがなまる。
- ② 時刻0.0秒でポンプトリップを起こすと、配管破断系の圧損を大きく取らなければ試験体部分で逆流を生じる。
- ③ 主循環ポンプを低いレベルで運転状態に保持すれば、試験体部分での逆流は生じない。

配管破断系の圧損を大きくすると主循環系から配管破断系へ漏出する流量が小さくなるのは、試験体部分の流量変化に主循環系のフローコーストダウン特性の影響が強く現れるためであり、このため試験体入口流量の急減がなまされる。これより、試験体入口部分の流量を急減させるためには、配管破断系へ導く流量を多くしなければならないことが分かる。また、配管破断系作動と同時に主循環ポンプをある一定値に運転すれば、ポンプから下部プレナムの間の配管内圧力が高く保たれるため、下部プレナムから上部プレナムへ向かう順流量（試験体入口流量）が保たれることが分かる。つまり、試験体入口部分の流量を急減させ、かつある一定の順流量を確

保するためには、配管破断系へ導く流量を多くし、かつ主循環ポンプがあるレベルで運転することが必要である。また、本解析結果より配管破断系の圧損を変化させることにより試験体内を逆流する条件も設定出来ることが分かった。

### (3) まとめ

LOPI時の炉心流量カーブを模擬した試験体入口流量変化を実現させるために必要な配管破断系の設計に供するため、配管破断系の主循環系への取付位置およびその圧損特性に関してパラメータサーベイを実施した。その結果、試験体流量を急減させるには、配管破断系は下部プレナム入口に取り付けることが最も好ましく、その圧損は、小さくすることが必要であることが分かった。また、LOPI時における炉心流量としてある一定の順流を確保するには主循環ポンプがあるレベルで運転することが必要であることが分かった。

## 4.2 逆流時のプラント各部の温度変化解析

PLANDTLの主循環系は逆流条件をも設定できるように設計されている。考えられる試験モードのうち逆流を必要とするものは、逆流時の試験体サブチャンネルの伝熱流動特性や集合体内温度分布特性を試験する定常逆流試験、逆流を含むLOPI模擬試験等である。前者については試験体入口配管等が高温にさらされる場合もあるが、温度変化は準定常的である。これに対し後者は、試験体入口配管、中間熱交換器等に過渡的な温度変化が加わる可能性がある。このため、配管、機器等の構造部材に加わる熱応力が問題となる。そこで、図4.15に示すような逆流を含む代表的なLOPI模擬試験流動カーブを想定し、このケースについて熱流動挙動を調べた。

### (1) 解析条件

配管、機器等各部の温度変化をはっきりさせるため、流路は試験体のみとし、初期流量は定格の $4.7\text{ kg/s}$  ( $330\text{ l/min}$ ) とする。

主循環系の流量変化は逆流を含むLOPI模擬試験ケースとし、図4.15に示すように  $t = 0$  秒で約30%まで減少したのち、約4秒まで流量が回復する。それ以降は主循環ポンプのフローコーストダウンに従って減少し、16秒近くで逆流に転じ、最大-3~-4%の逆流を生じたのち、60秒近くで再び順流に戻るというものである。

## (2) 解析結果

図4.16に主循環系の流量変化を示す。この流量変化のはほとんどは主循環ポンプによるものであり、主循環系全ライン同一の流量カーブで変化する。図4.17に試験体内各部のナトリウム温度変化を示す。配管破断後4秒で試験体ヒータピンのスクラムがかかるため、1次ピークに達した後一端温度は下がるが、逆流の発生によりまた温度が上昇し、試験体下部へ順次輸送されていくのが分かる。図4.18に試験体入口配管各部の温度変化を、図4.19に上部及び下部プレナム出入口の温度変化を示す。図4.18に示す試験体との接続部の温度挙動が試験体内バンドル部下端の挙動と異なるのは、試験体下部に設置されている電極箱の熱容量を考慮したためである。図より逆流した高温ナトリウムは試験体入口配管部での熱交換により速やかに降温されてしまい、試験体との接続部で約150℃の温度変化があったものが、2.7m離れた位置での温度上昇は20℃以下となる。設計当初試験体入口配管での熱過渡は、最も厳しい場合には配管全体が数秒間で400℃から900℃程度まで変化するものと考えられていたが、本解析の結果熱過渡は厳しくないことが分かった。

図4.20および図4.21に中間熱交換器1次側及び2次側出入口の温度変化を示す。1次側では逆流が発生している短時間において温度変化を示すが、順流復帰後はある一定の状態へゆっくりと落ち着いて行く。2次側はループの圧損が小さいのでフローコーストダウンが遅く、一時的に出口温度が下がるが、その後は1次系と同様にある一定の状態へ落ち着いて行く。これらの結果より中間熱交換器の各部における熱過渡は厳しくないことが分かる。

なお、その他の各部の温度変化および流量変化の解析結果を付録4に示す。

## (3) まとめ

過渡的な温度変化が厳しくなると考えられた逆流を含む試験ケースについて解析を実施し、各部の温度変化を得た。なお、これらの温度変化解析結果は機器等の熱応力解析・評価に用いられたが、各構造物は健全であることが確認された。

#### 4.3 自然循環特性解析

PLANDTLではLOPIを模擬した熱流動試験だけでなく、多くの自然循環に係わる試験を行う計画である。最も直接的な試験は崩壊熱レベルでの自然循環流動特性を関連する因子・効果のパラメータサーベイにより調べる「プラントシステム自然循環試験」である。LOPI模擬試験時の熱流動特性については、この試験がPLANDTL建設の第一の目的であることから試験施設をその目的に沿うよう設計するため、これまでその特性を詳細に調べてきた。一方自然循環特性については、原型炉「もんじゅ」との相似則を基に施設の幾何学条件および定格運転条件を用いて、定量的ながらループ一巡のトータルな静特性が検討されてきたにすぎない。そのため施設の最終的な設計仕様が固まった現時点で、PLANDTLの定格条件から自然循環への移行特性および自然循環特性を解析により把握しておくこととする。

##### (1) 解析条件

以下に示す条件にて解析した。

- (a) 初期条件：原型炉模擬条件とし、以下の通りである。

主循環系流量	37t/h
2次系流量	27t/h
試験体出力	1.2MW
主循環系コールドレグ温度	397℃
2次系コールドレグ温度	325℃
補助系加熱器出力	0.52MW

- (b) 主循環系および2次系は時刻0.0秒でポンプトリップ後自然循環に移行する。
- (c) 試験体出力は時刻0.0秒で72kw（初期出力の6%）へ移行し、以後一定とする。
- (d) 2次系空気冷却器の冷却空気流量は時刻0.0秒で初期状態の3%へ移行し、以後一定とする。
- (e) 配管、機器等からの放熱は考慮しない。
- (f) 上部プレナム補助系は時刻0.0秒で停止とする。

## (2) 解析結果

主循環系流量は、図4.22に示すように、自然循環移行後速やかに流量は減少し、約4%の流量ではほぼ一定している。2次系流量は、図4.23に示すように主循環系よりもフローコーストダウンは遅いものの、自然循環流量は約15%ではほぼ一定している。中間熱交換器の出入口温度は、図4.24および4.25に示すように、主循環系と2次系のフローコーストダウン時間が異なるため、自然循環移行初期の約2000秒間では一時的に出入口温度が変動するが、その後はわずかに温度上昇をしながらほぼ一定温度に落ちついて行くことがわかる。

一方、自然循環特性の検討対象である「もんじゅ」の1次系自然循環流量は、定格の約2.3%と予想されており<sup>(6)</sup>、本解析で得られた自然循環流量の方が約1.7倍多くなる。これは、装置の模擬性の検討で予想された流量割合<sup>(4)</sup>とほぼ一致する。また、中間熱交換器1次側出入口温度については、準定常状態に至るまでの温度変化は、「もんじゅ」<sup>(6)</sup>とPLANDTLではほぼ同じ挙動を示す。このように、主循環系の自然循環流量および温度変化は、自然循環特性の検討対象である「もんじゅ」の1次系と比べ妥当な挙動を示していると言える。

本解析では、配管・機器等からの放熱計算に関わるパラメータに不確定要因が多いため、SSC-Lの本来のモデル通り放熱を無視して計算しているが、実際には施設の定格出力の3%の放熱があると仮定しても、約50KWの放熱があることになり、自然循環時の試験体出力とあまり違わなくなってしまう。このことは、放熱だけで系統の熱バランスが保たれてしまうことを示しており、配管系統内に温度分布がつくことにより、自然循環ヘッドが変化してしまう結果、自然循環流量等にも影響を及ぼすことが予想される。そのため、このような自然循環時にどの程度放熱するかを、実験的に把握しておくことが必要である。

なお、その他の各部の温度変化および流量変化の解析結果を付録4に示す。

## (3) まとめ

系統の自然循環特性を把握することを目的として、自然循環の解析を行った。その結果、PLANDTLの自然循環特性は、自然循環特性を検討する対象である「もんじゅ」1次系における自然循環挙動と比較してほぼ妥当なものと予測されるが、配管・機器

等の放熱が自然循環特性に及ぼす影響は大きいものと考えられるので、今後放熱量を実験的に把握し、評価することが必要である。

#### 4.4 LOPI模擬試験の予測解析

試験時に施設に加わる過渡変化が設計条件を逸脱しないことを確認し、また、今後行われる試験の設定条件を決定するデータを提供するため、代表的なLOPI模擬試験ケースについて予測解析を行った。予測解析を行うためには、装置の圧損、放熱特性等設計値からだけでは決定することが難しいパラメータについては実験的に把握しておくことが必要である。しかし、これらのデータは現在採取している段階であるので、これまでに行ってきた種々の解析により得られた知見を基に、標準的な値を設定した。

##### (1) 解析条件

以下に示す条件にて解析した。

- (a) 初期条件：原型炉模擬条件とする（4.3項参照）。
- (b) 試験体出力は4.2秒でスクラムし、崩壊熱レベルの出力に移行するものとする。
- (c) 主循環系の流量は、表4.5で示される「もんじゅ」で予想される過渡変化を仮定し、主循環系のポンプおよび配管破断系は、この流量を再現できるように表4.5に示すように運転するものとする。
- (d) 2次系は、循環ポンプを時刻0.0秒でトリップさせ、以後自然循環とする。
- (e) 上部プレナム補助系は、流量は初期条件で一定とし、加熱器の出力を試験体のスクラムと合わせてトリップさせるものとする。

なお、本解析に用いた標準的なインプットデータを、付録3に示す。

##### (2) 解析結果

図4.26に試験体入口流量変化を示す。4秒付近にある流量ピークは、配管破断系の遮断弁締切により発生する圧力変動のために現れるものであり、今後実験的に主循環ポンプの運転方法を検討し、このピークを緩和しなければならないと考えられる。図4.27に試験体内各部のナトリウム温度変化を示す。試験開始直後にいわゆる温度の1次ピークがあり、過渡的に温度が急上昇するが、その温度は発熱部上端でも約850℃であり、沸騰を生じることはないものと考えられる。その後温度は下降し、500℃以

下ではほぼ一定する。1次ピーク時の高温ナトリウムは上部プレナムに流入するが、上部プレナムのナトリウムインベントリーが大きいため、上部プレナム内のナトリウム温度はほとんど上昇することはない。また、プラント各部においても温度変化はほとんど無い。

なお、その他の各部の温度変化および流量変化の解析結果を付録4に示す。

### (3) まとめ

試験運転前に代表的なLOPI模擬試験ケースについて予測解析を実施し、LOPI模擬試験の解析結果について1例を示した。解析の結果、LOPI模擬試験を含めどの試験ケースについても各部の温度変化は施設の設計で想定された範囲のものであることを確認できた。なお、試験実施に際してポンプの運転方法等に課題のあることが分かった。今後は、実験データを蓄積し、それらの課題を解決していく必要がある。

表 4.2 配管破断系取付位置解析結果

(試験体入口流量変化のまとめ)

解析ケース	試験体入口流量 (kg/s)		
	最小値	発生時刻	1秒後の流量
A 0 1	0.17	0.8	0.18
A 0 2	0.16	0.5	0.20
A 0 3	0.11	0.4	0.24
A 0 4	0.04	0.3	0.29
A 0 5	-0.31	0.5	-0.28

表 4.4 配管破断系圧損特性解析結果

(試験体入口流量変化のまとめ)

解析ケース	試験体入口流量 (kg/s)		
	最小値	発生時刻	2秒後の流量
B 0 1	-1.08	0.3	1.2
B 0 2	-0.43	0.9	0.9
B 0 3	0.11	1.5	0.7
B 0 4	0.25	1.7	0.6
B 0 5	0.61	1.1	1.4

表 4.5 LOP1模擬試験予測解析の解析条件一覧表

時 刻	チャンネル流量率 流 量 (%)	主循環ポンプ印加電圧 電 壓 (%)	配管破断系開口率
			開口率 (%)
0.0	100.0	100.0	$K = 1.8 \times 10^2$ *
0.225	28.3	72.5	100.0
1.1	35.9	65.5	32.0
2.1	39.0	57.5	19.0
3.1	41.2	49.5	11.5
3.5	--	46.0	8.7
4.1	42.2	42.0	0.0
5.1	40.0	40.0	0.0
6.1	37.1	37.1	0.0
7.1	34.4	34.0	0.0
8.1	32.1	32.0	0.0
9.1	30.1	30.0	0.0
10.1	28.4	28.0	0.0
11.1	26.8	--	0.0
12.1	25.5	25.5	0.0
13.1	24.3	--	0.0
14.1	23.2	23.0	0.0
15.1	22.2	--	0.0
16.1	21.3	21.0	0.0
17.1	20.5	--	0.0
18.1	19.8	20.0	0.0
19.1	19.1	--	0.0
20.0	--	19.0	0.0
38.0	--	10.0	0.0
200.0	--	10.0	0.0

\* K : 形状圧損係数 (3.3(3)項参照)

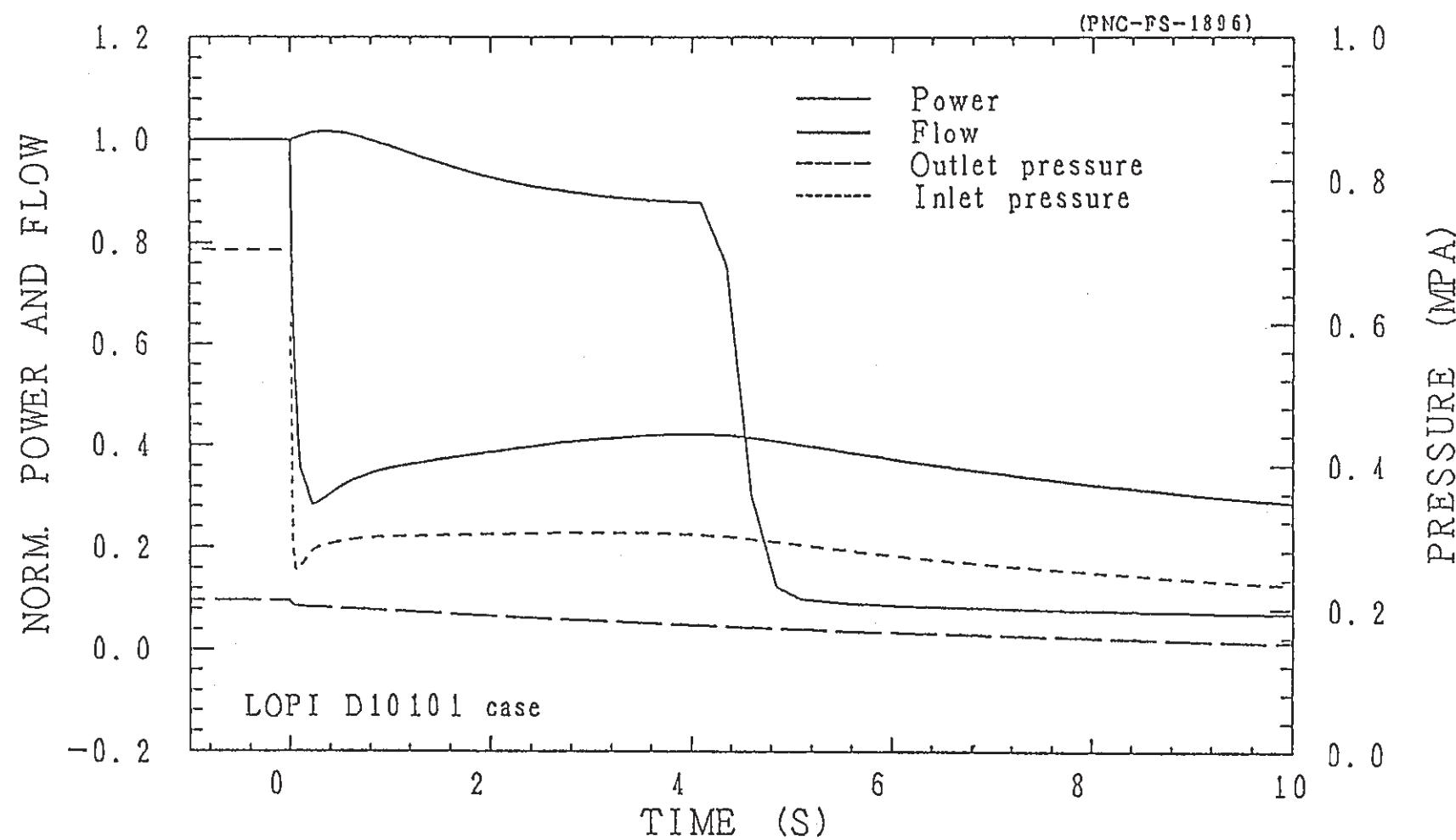


図 4.1 LOPI 模擬試験時の標準的目標カーブ

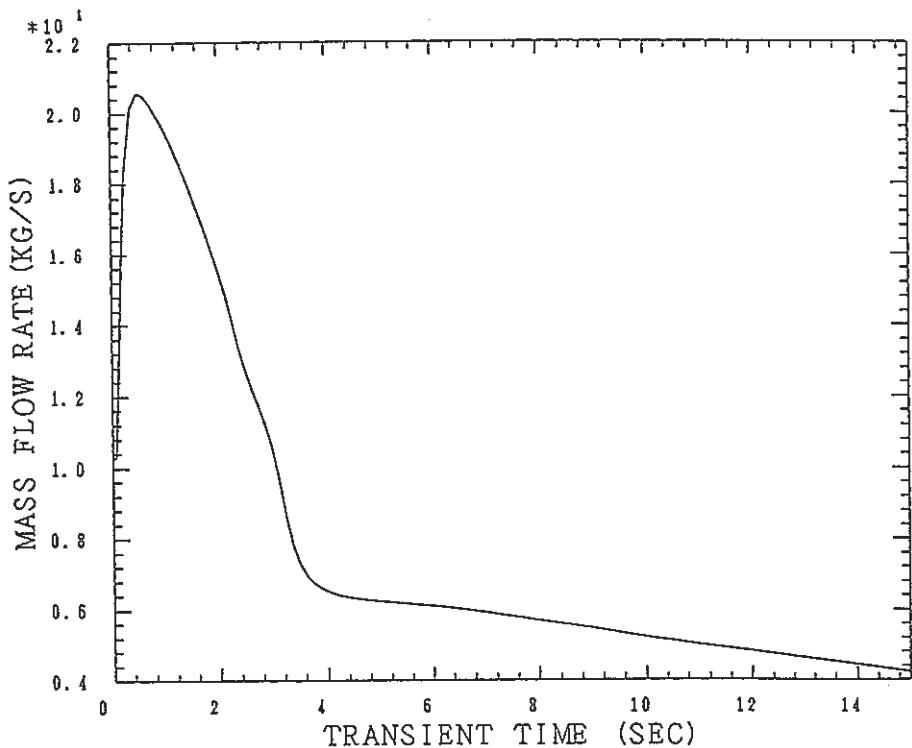


図 4.2 上部プレナム出口流量

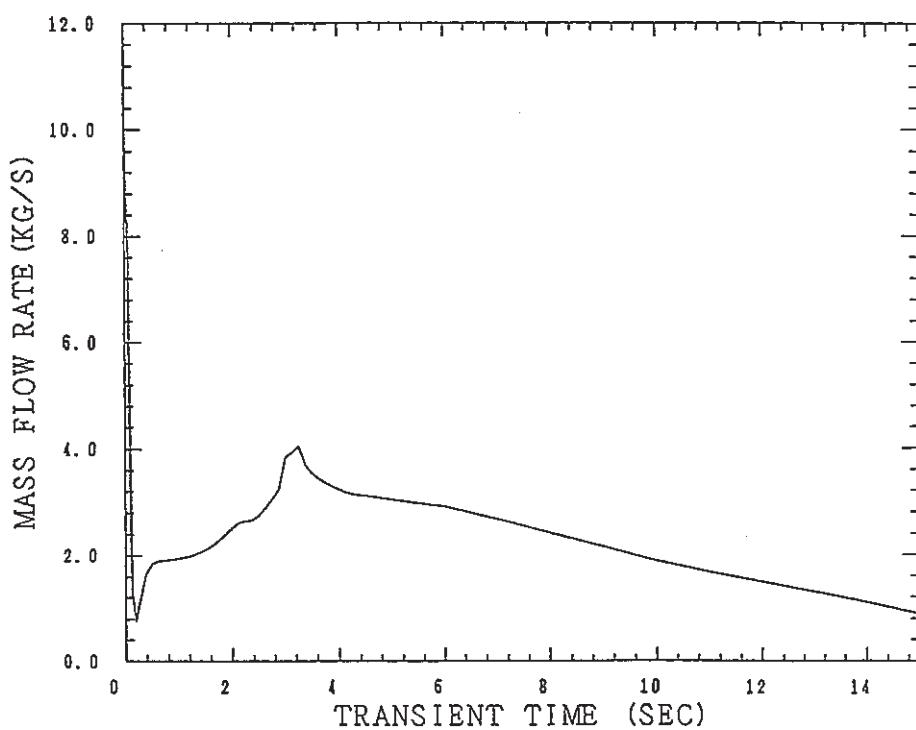


図 4.3 試験体入口流量

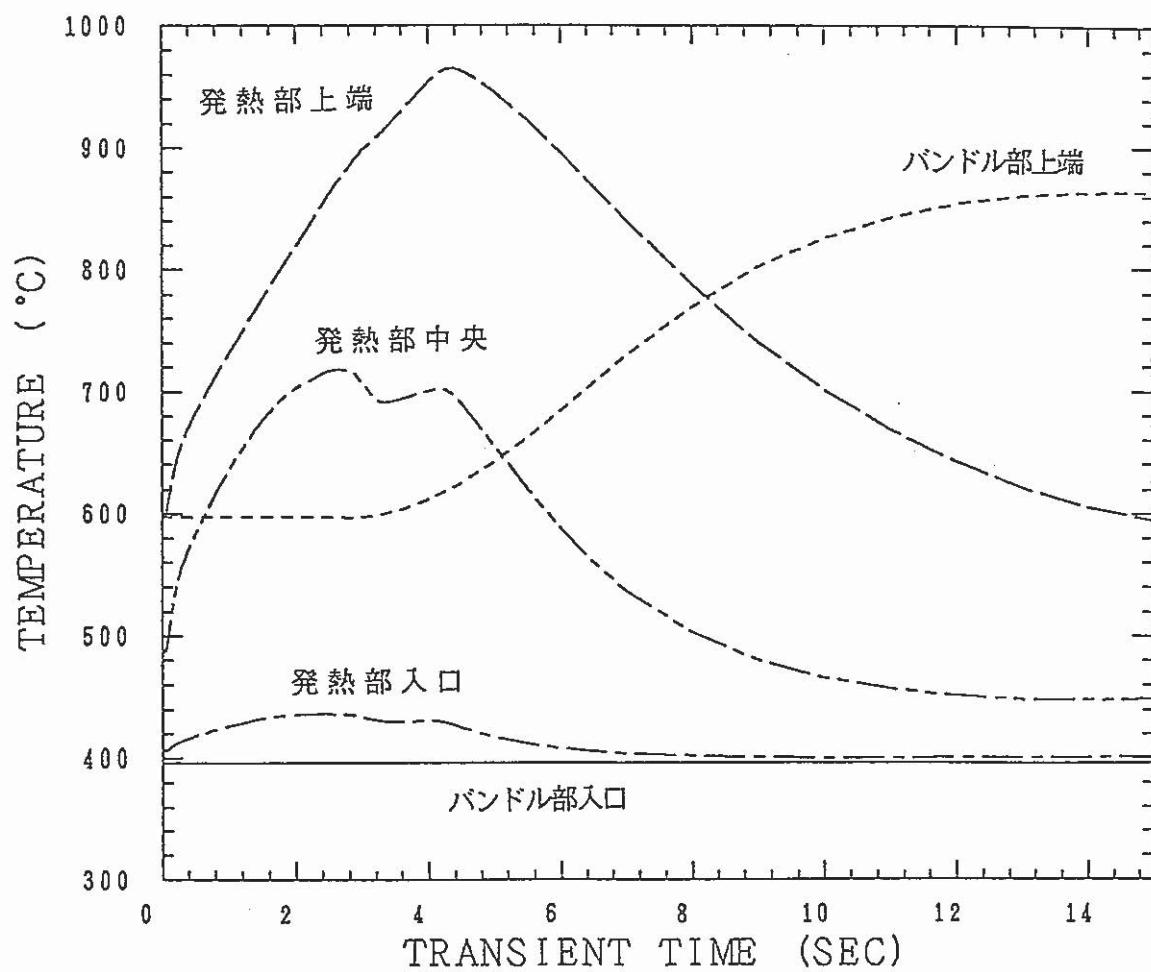


図4.4 試験体内各部のナトリウム温度

遮蔽弁の相対開度 ( $R$ )

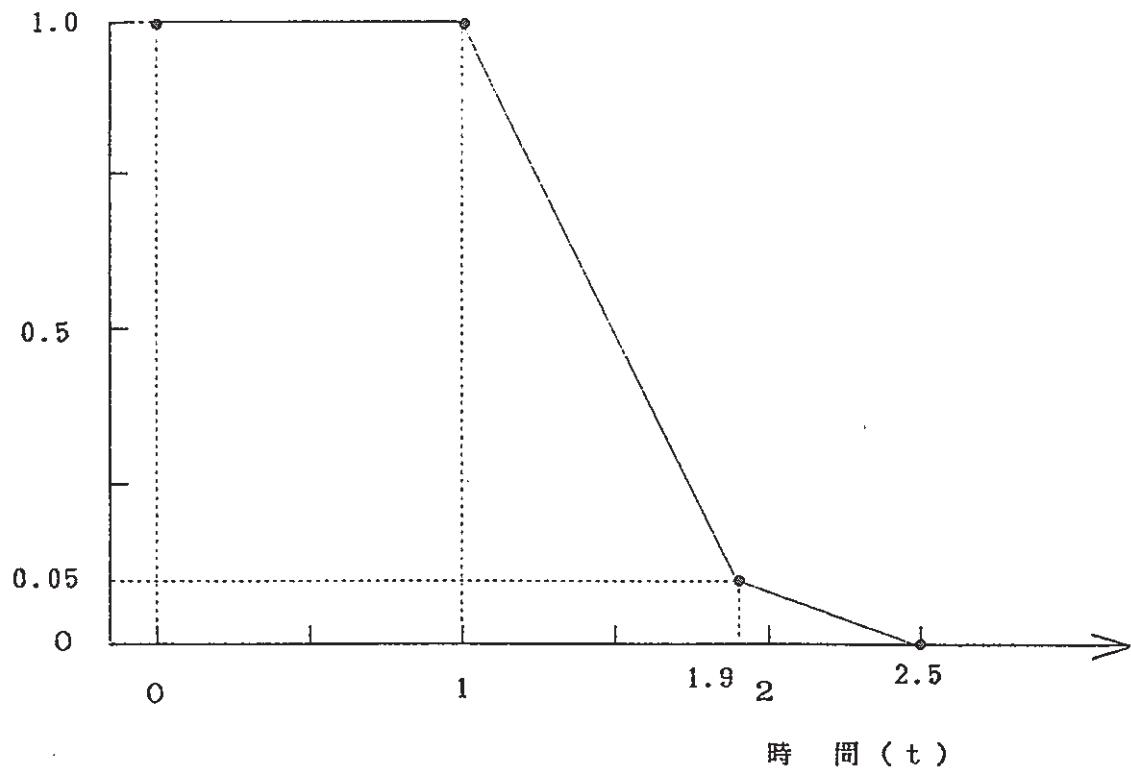


図 4.5 遮蔽弁の相対開度曲線 (0 ~ 2.5秒)

主循環ポンプ印加電圧 (V)

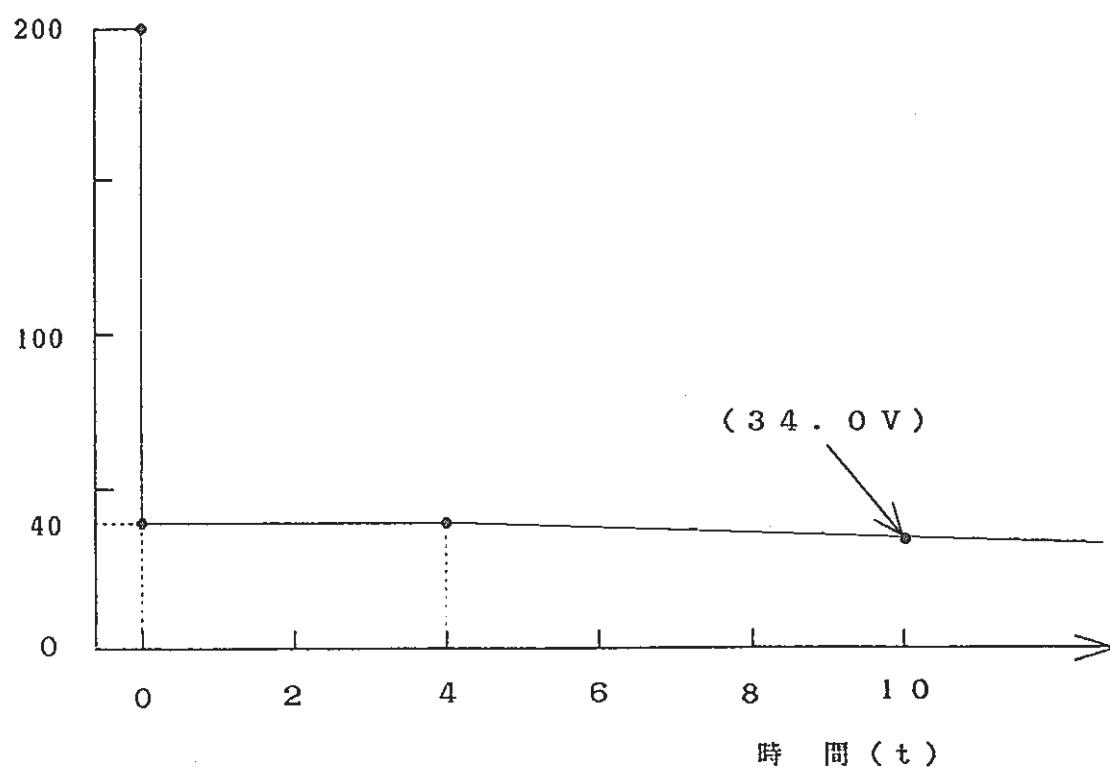


図 4.6 主循環ポンプ印加電圧 過渡変化曲線

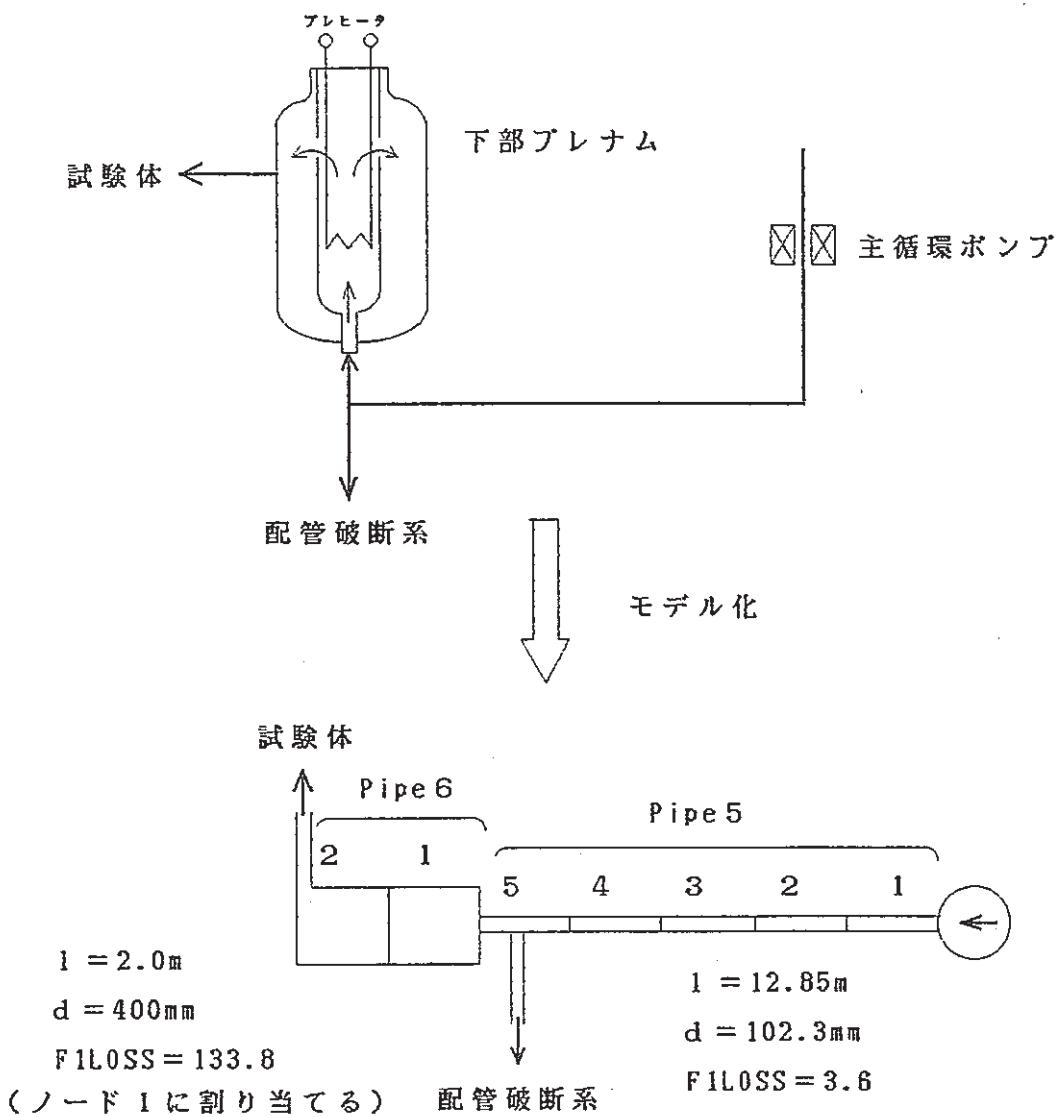


図4.7 配管破断系取付位置モデル

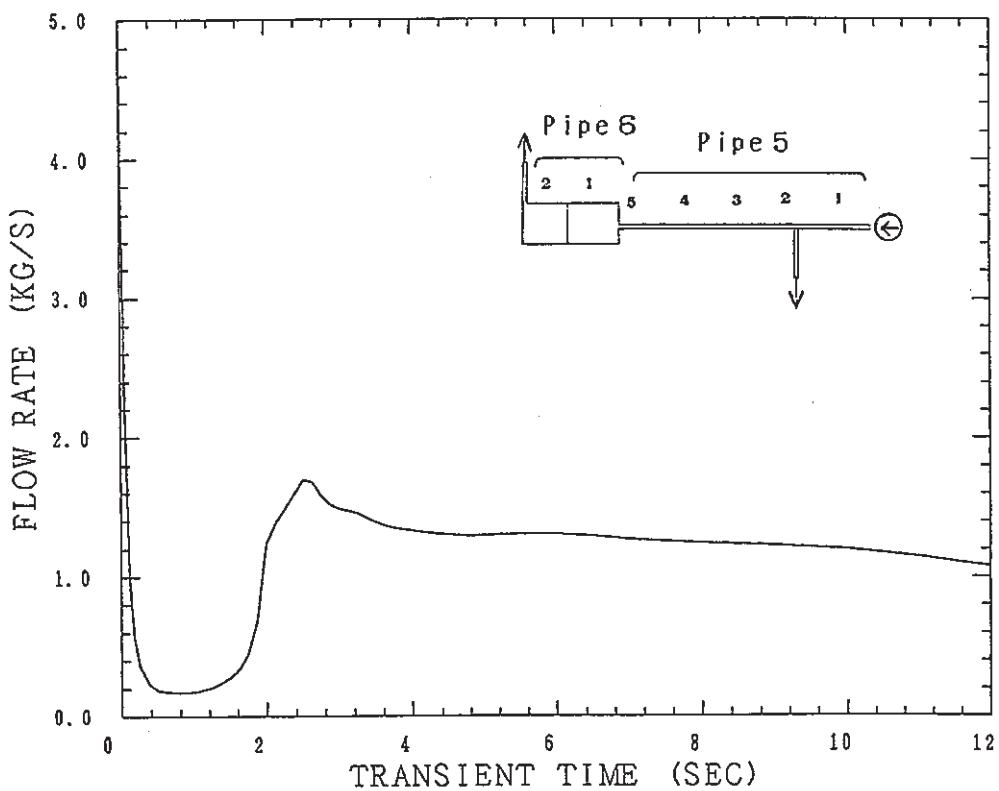


図 4.8 試験体入口流量（ケースA01）

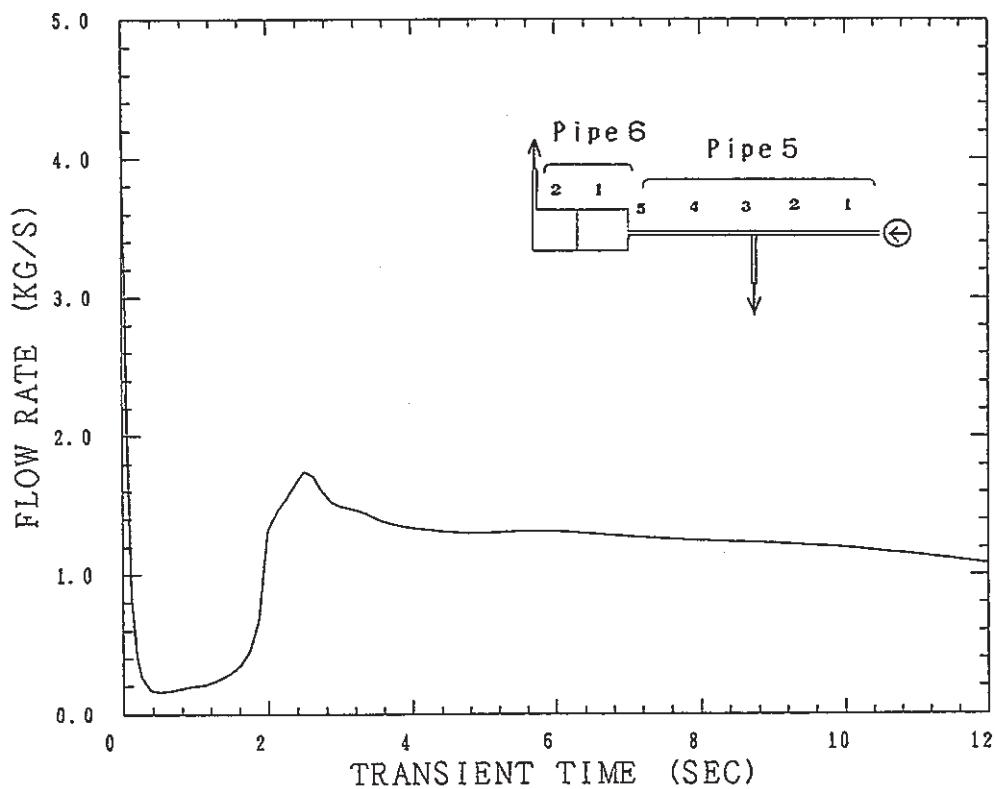


図 4.9 試験体入口流量（ケースA02）

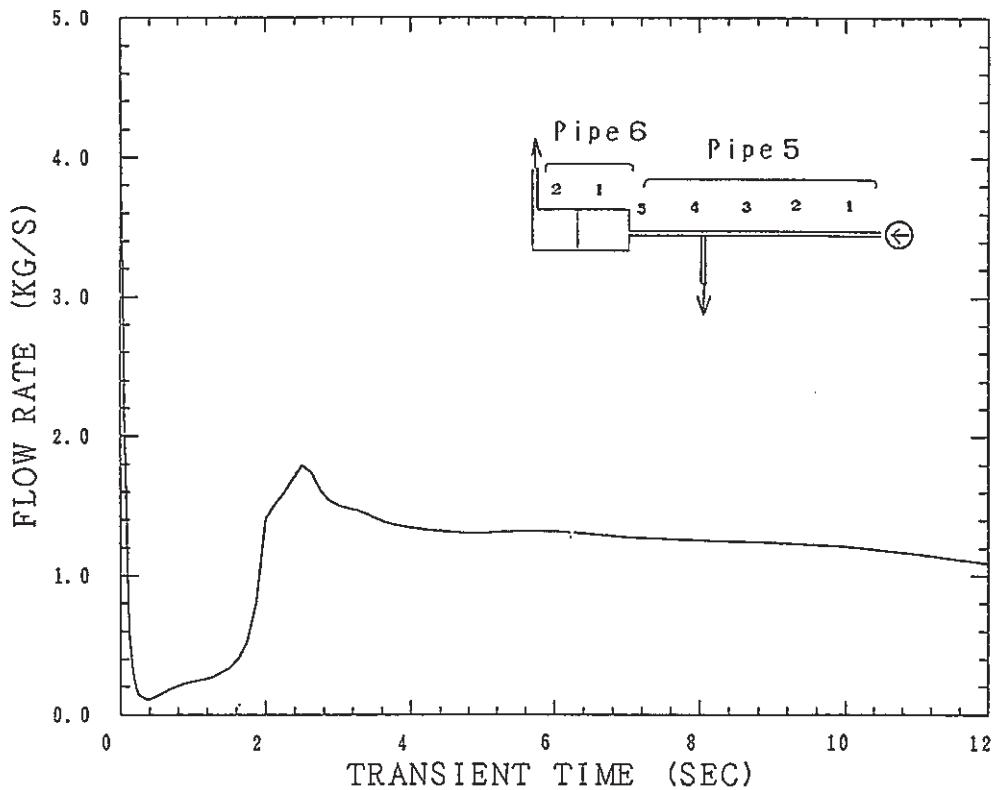


図 4.10 試験体入口流量（ケースA03）

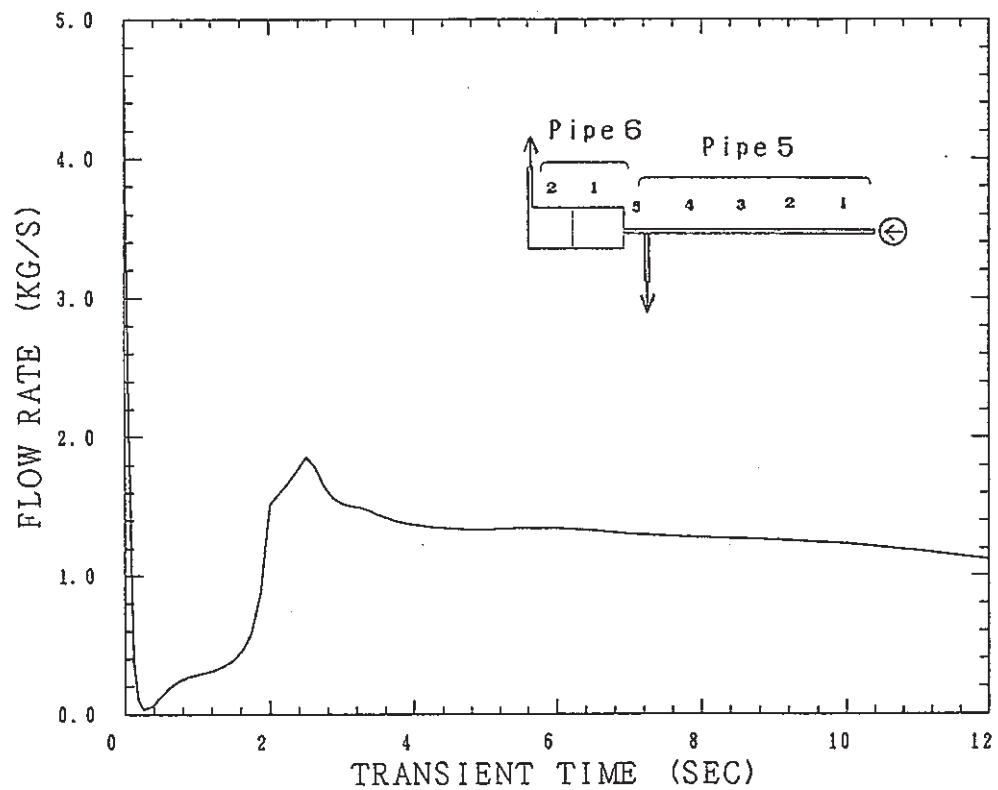


図 4.11 試験体入口流量（ケースA04）

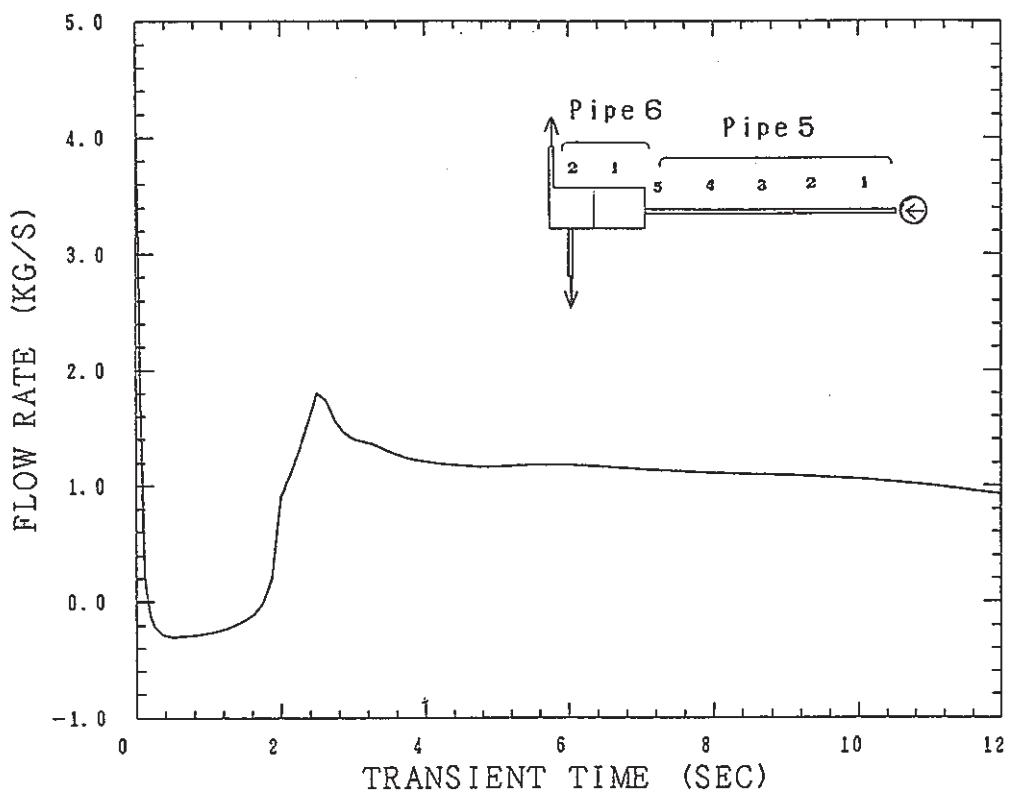


図 4.12 試験体入口流量（ケースA05）

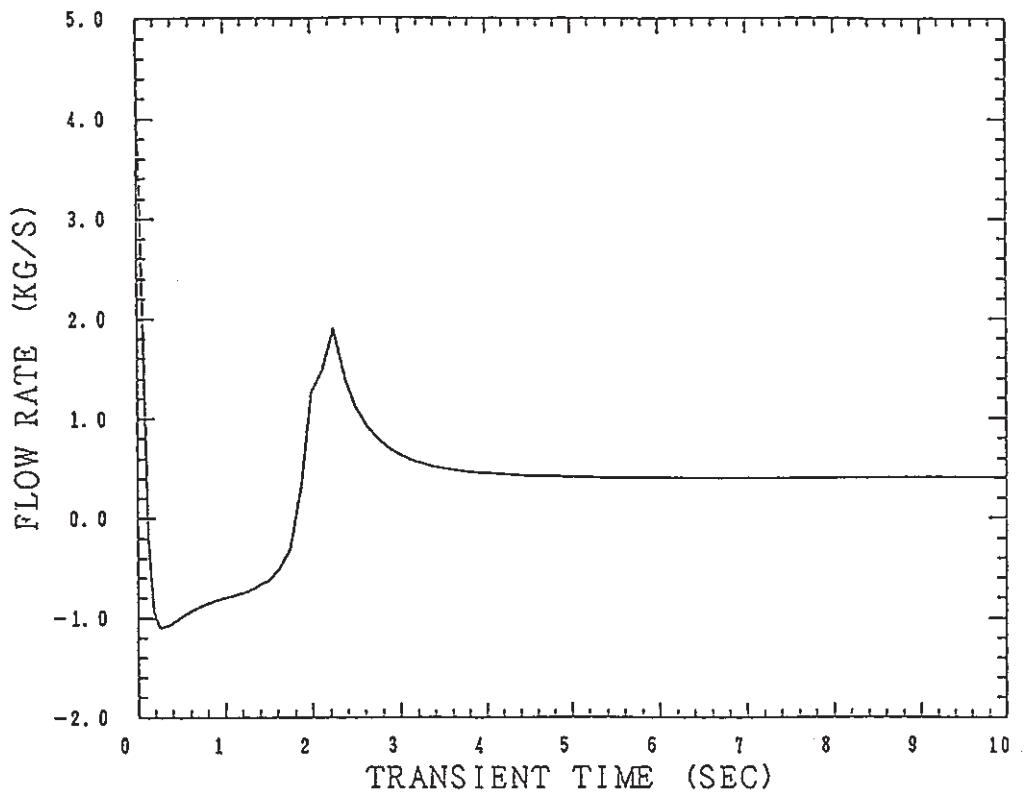


図 4.13 試験体入口流量（ケースB01）

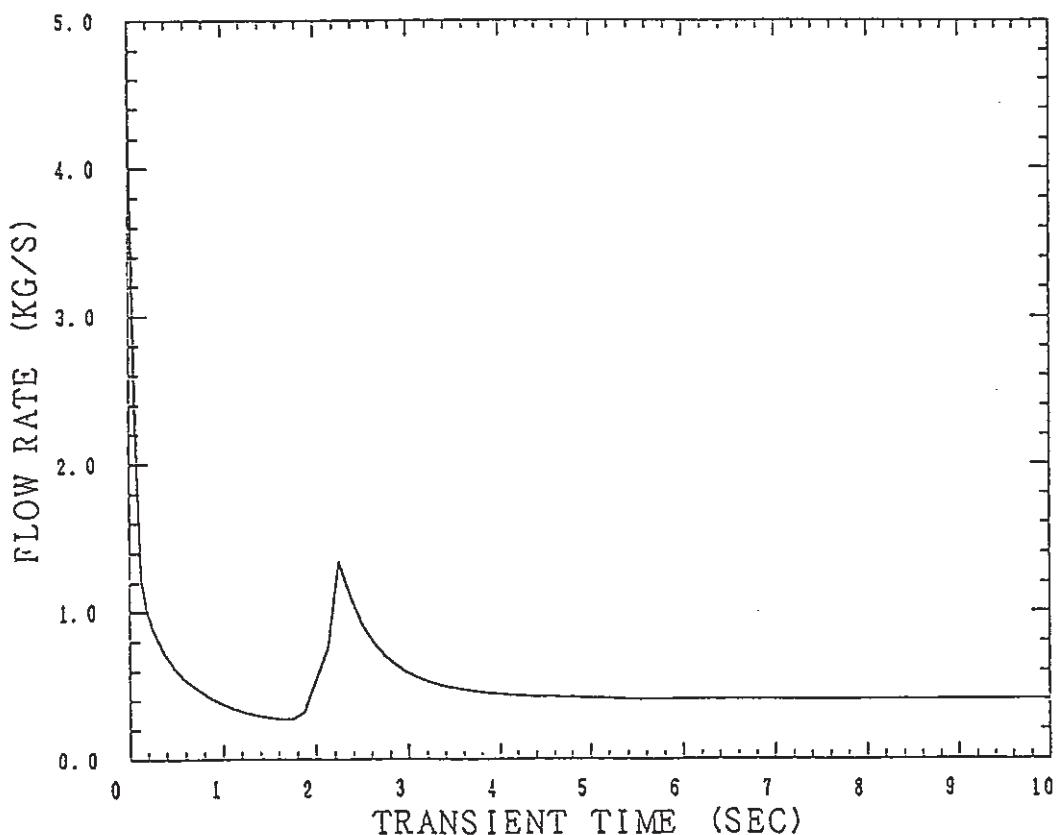


図 4.14 試験体入口流量（ケースB04）

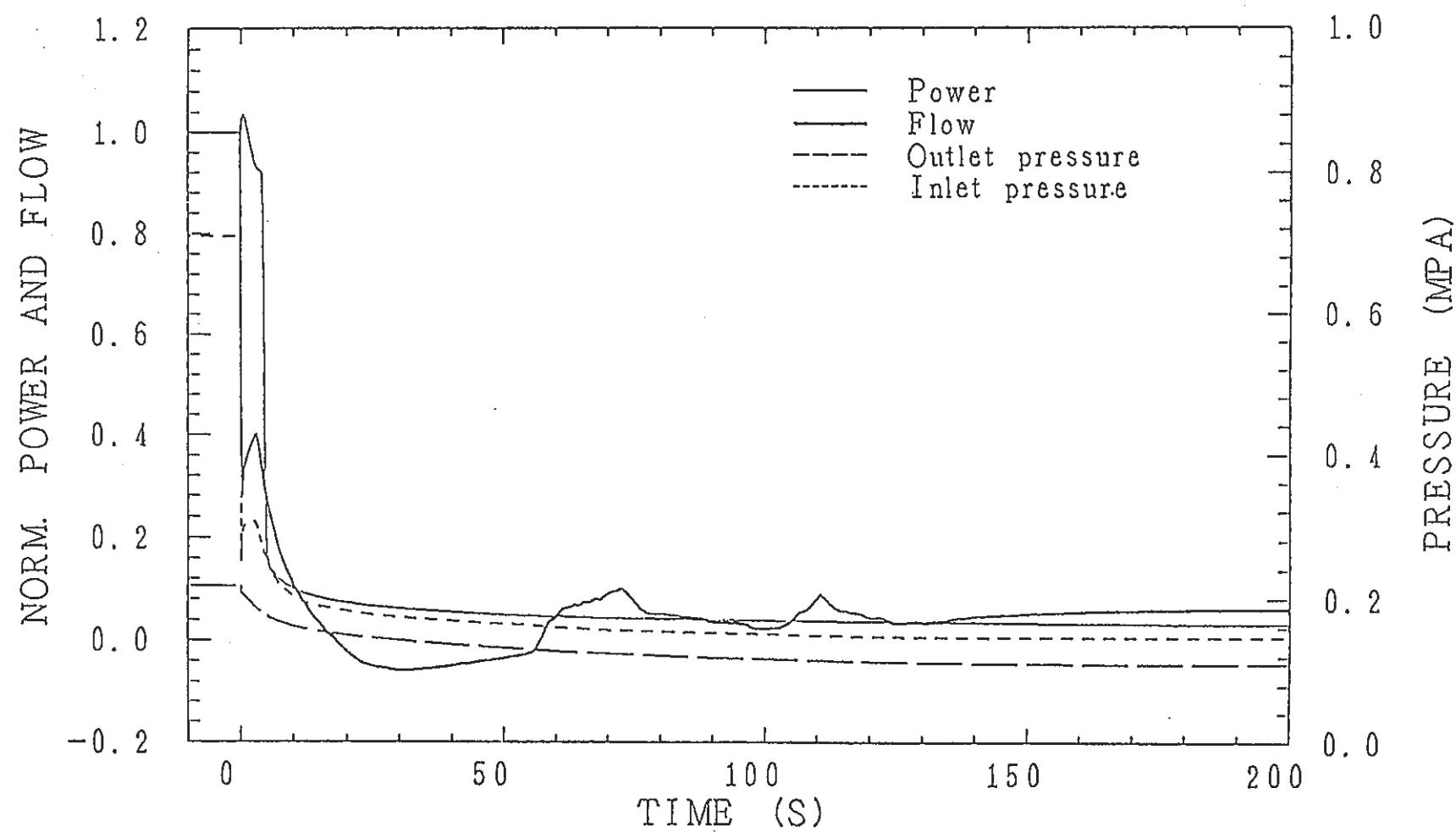


図 4.15 逆流を含む標準的目標カーブ

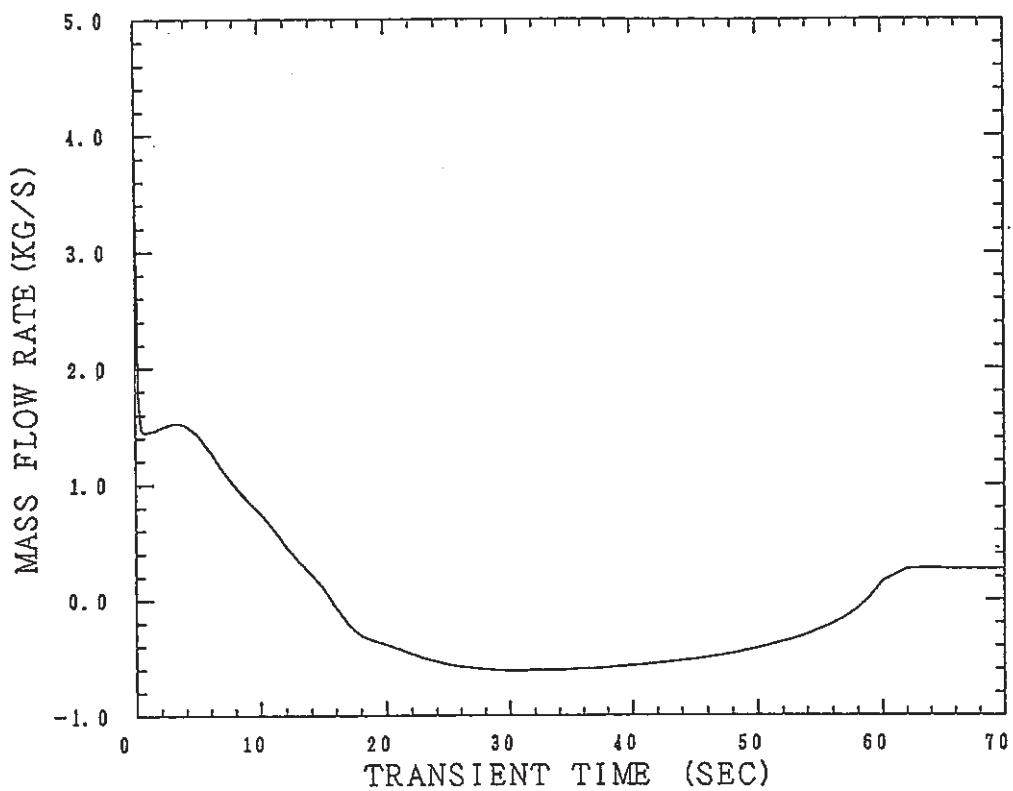


図 4.16 主循環系流量

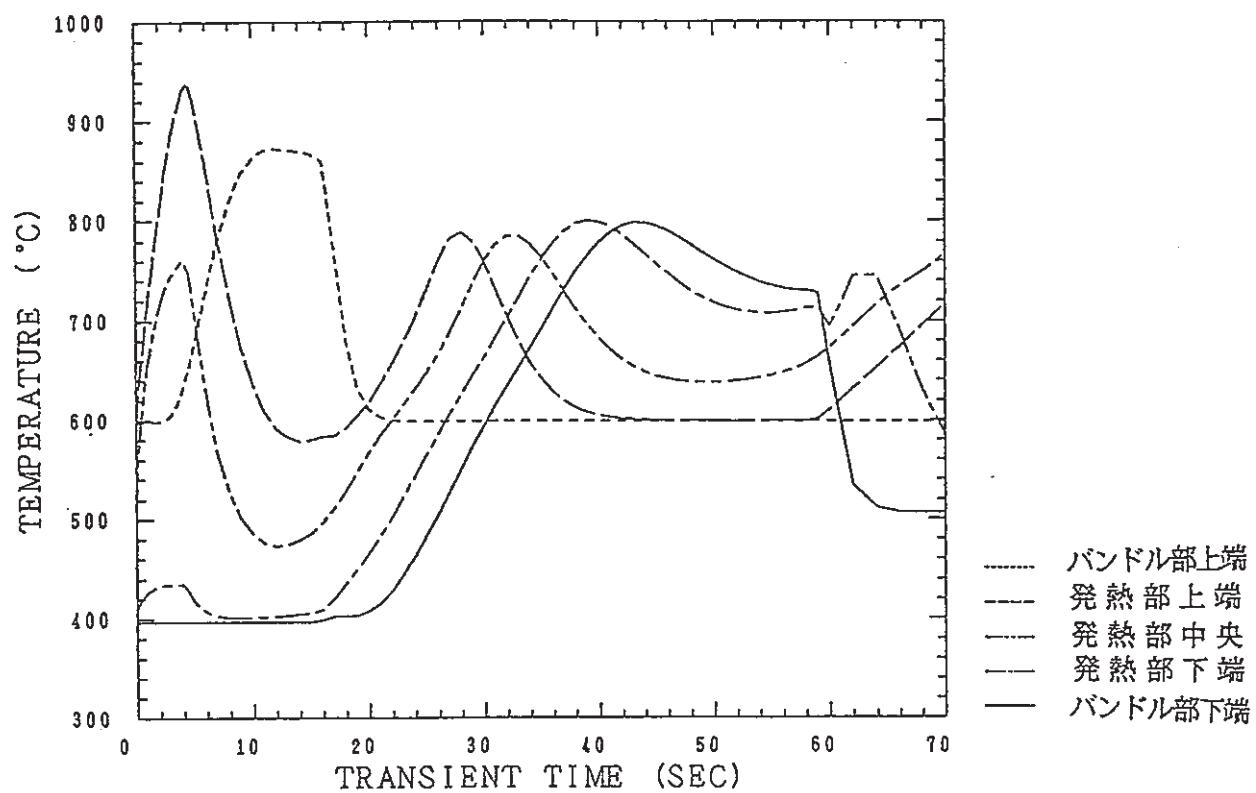


図 4.17 試験体内各部のナトリウム温度

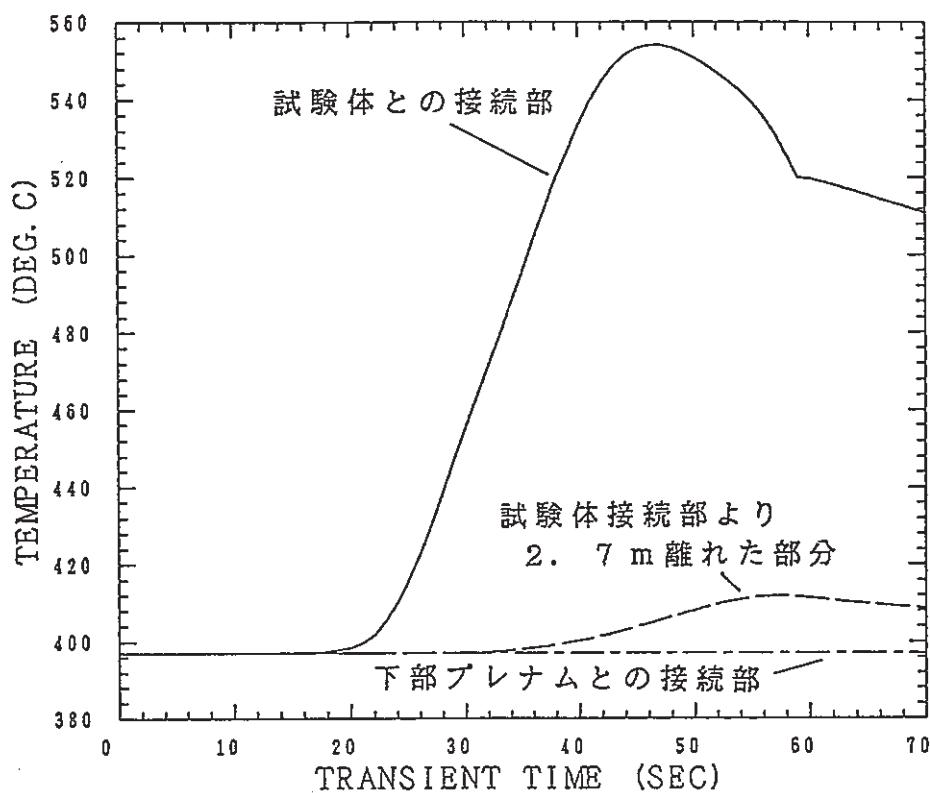


図4.18 試験体入口配管各部のナトリウム温度

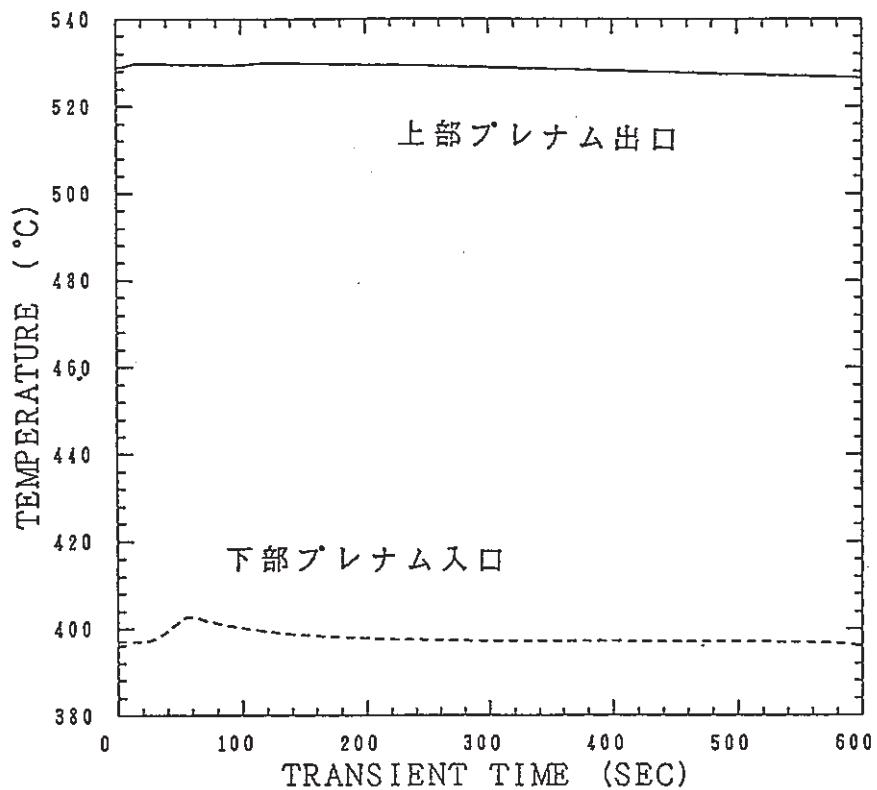


図 4.19 上部および下部プレナム出入口ナトリウム温度

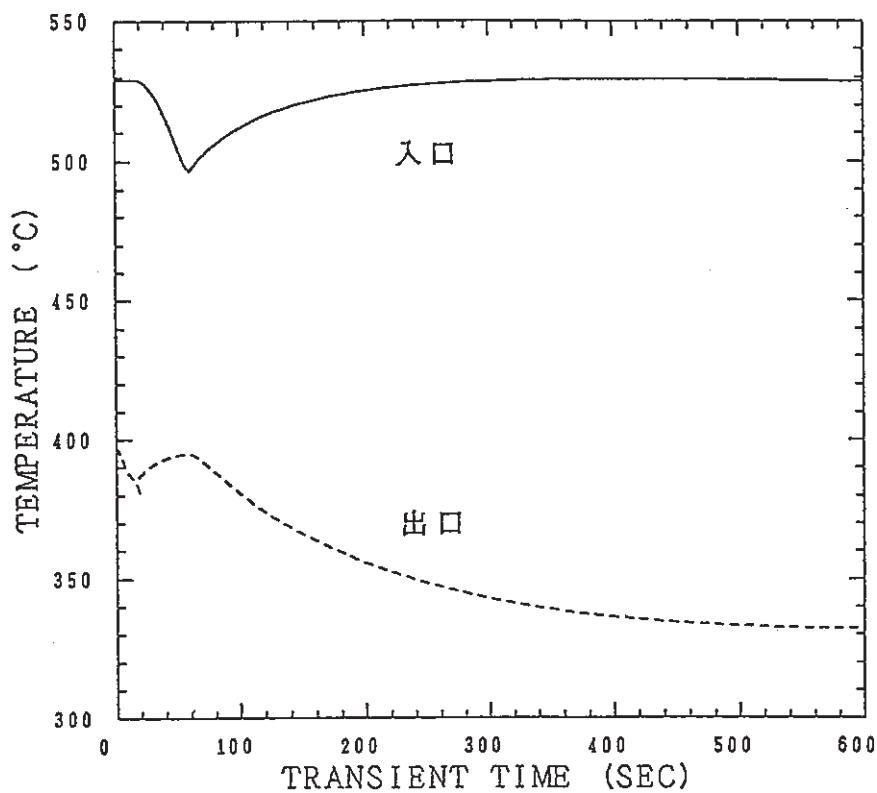


図 4.20 中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度

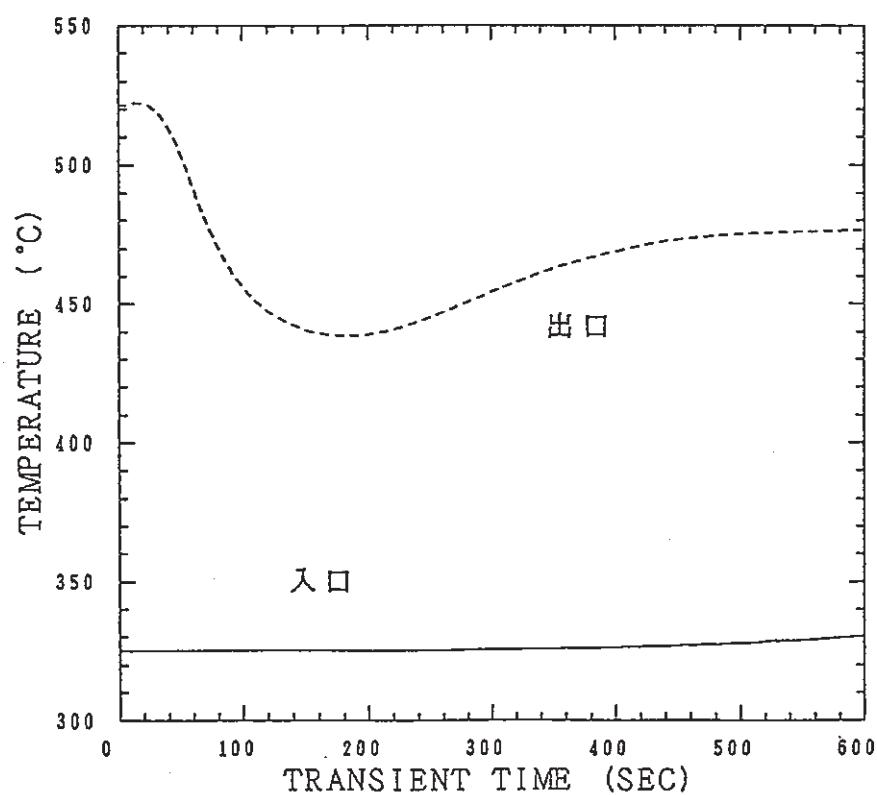


図 4.21 中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度

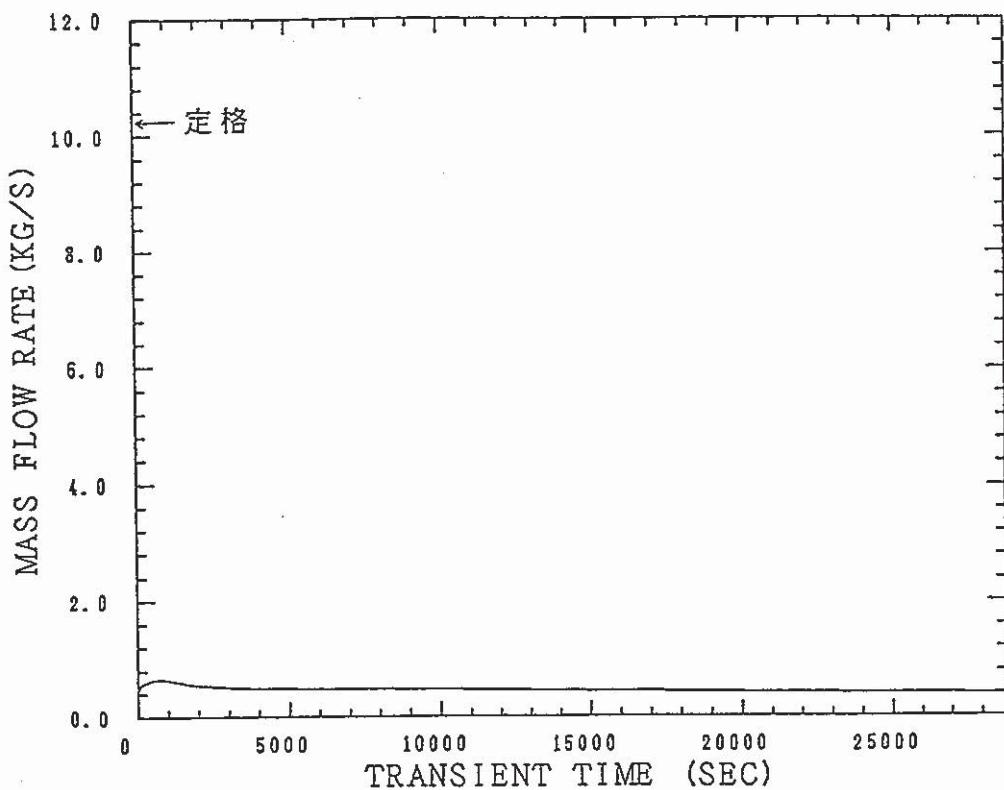


図 4.22 主循環系流量

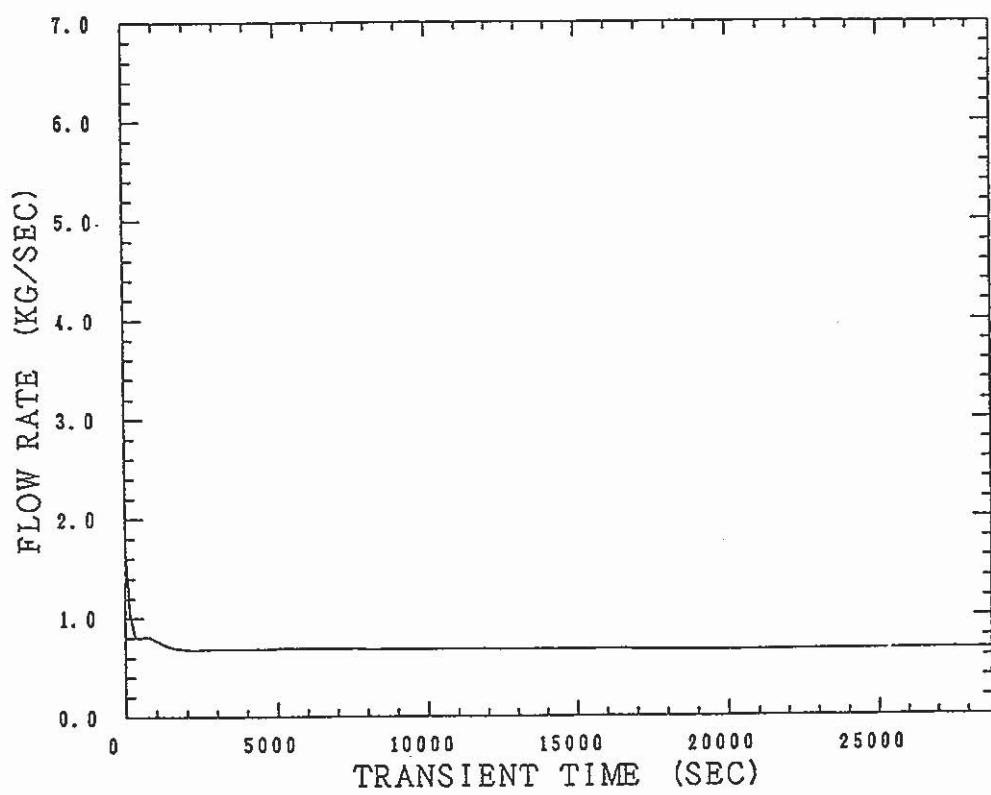


図 4.23 2 次系流量

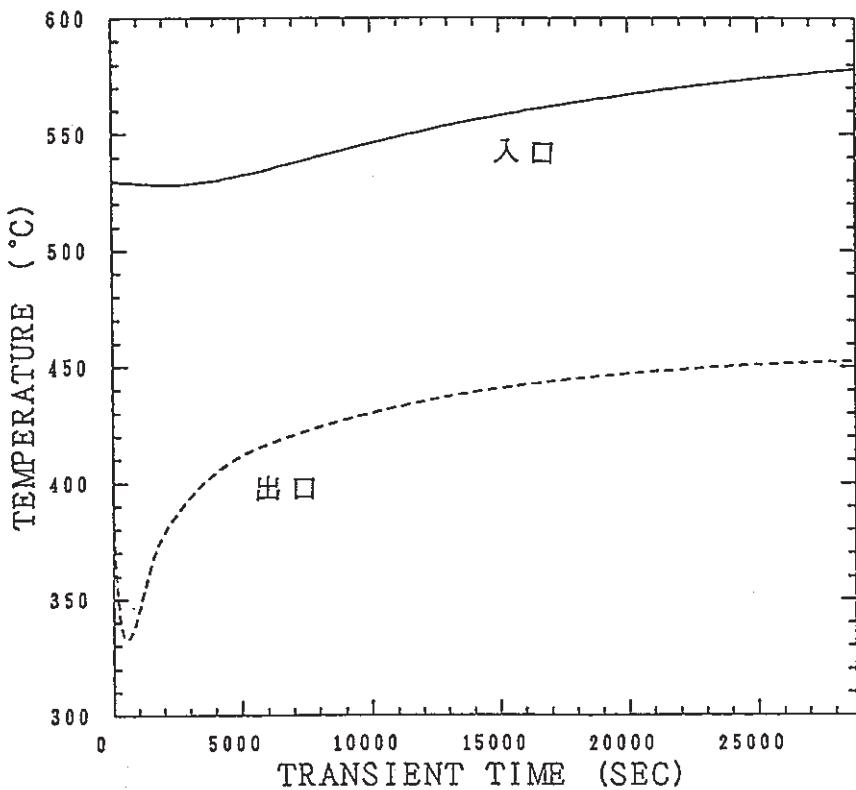


図 4.24 中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度

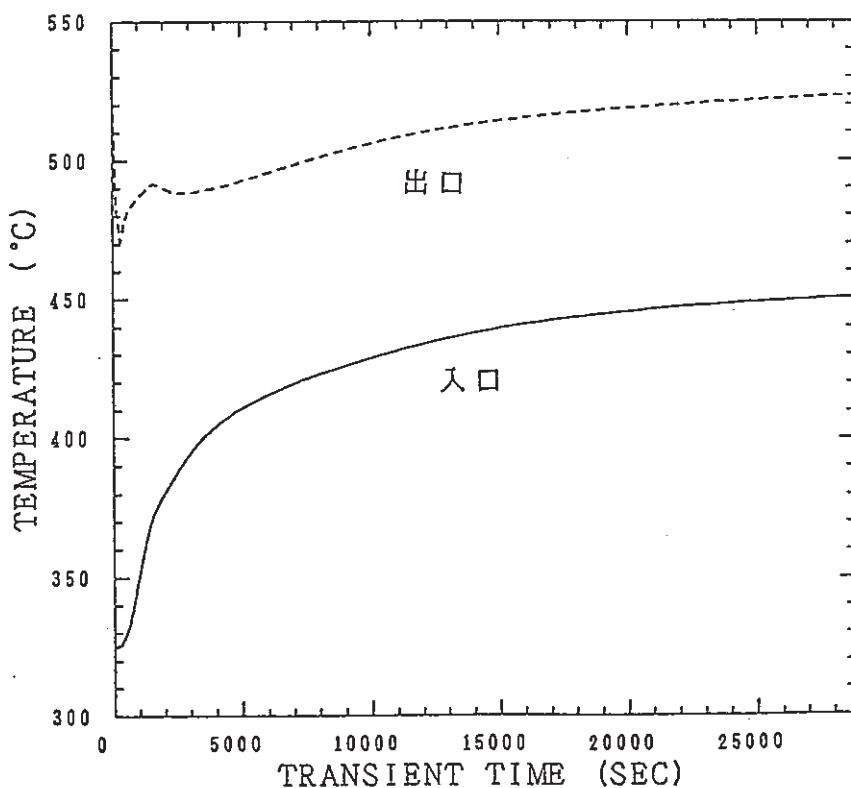


図 4.25 中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度

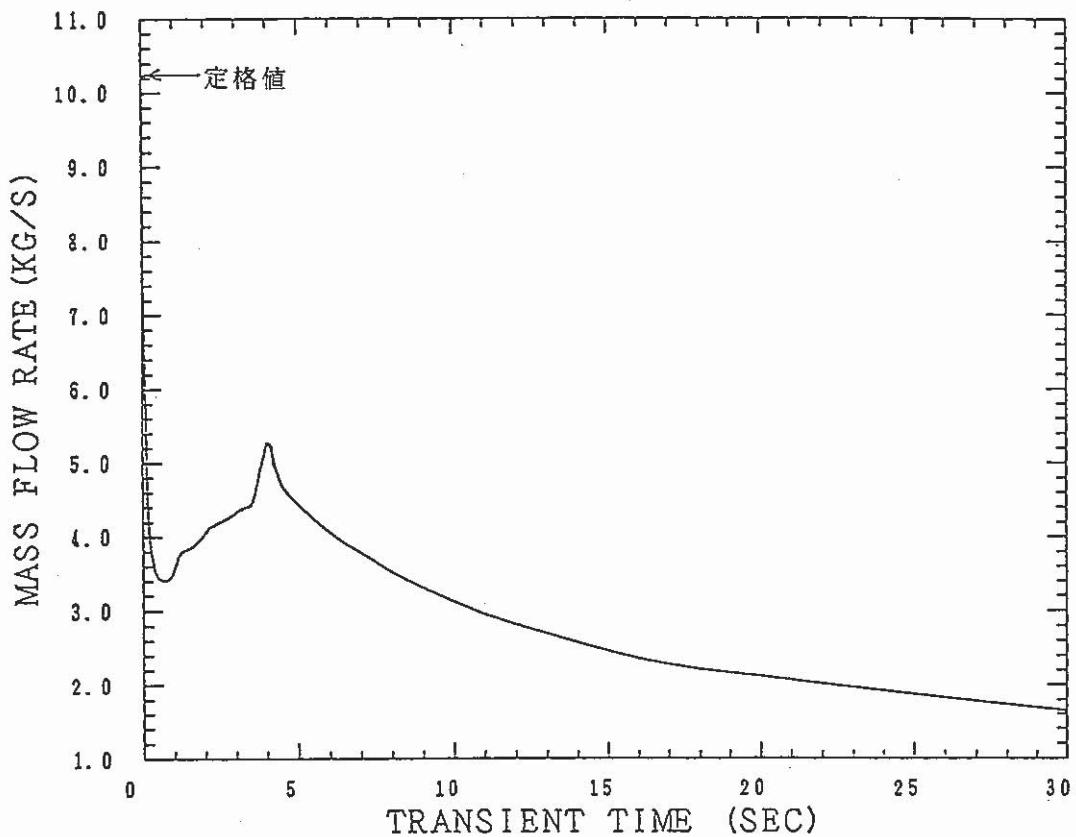


図4.26(a) 試験体入口流量 (0 ~ 30sec)

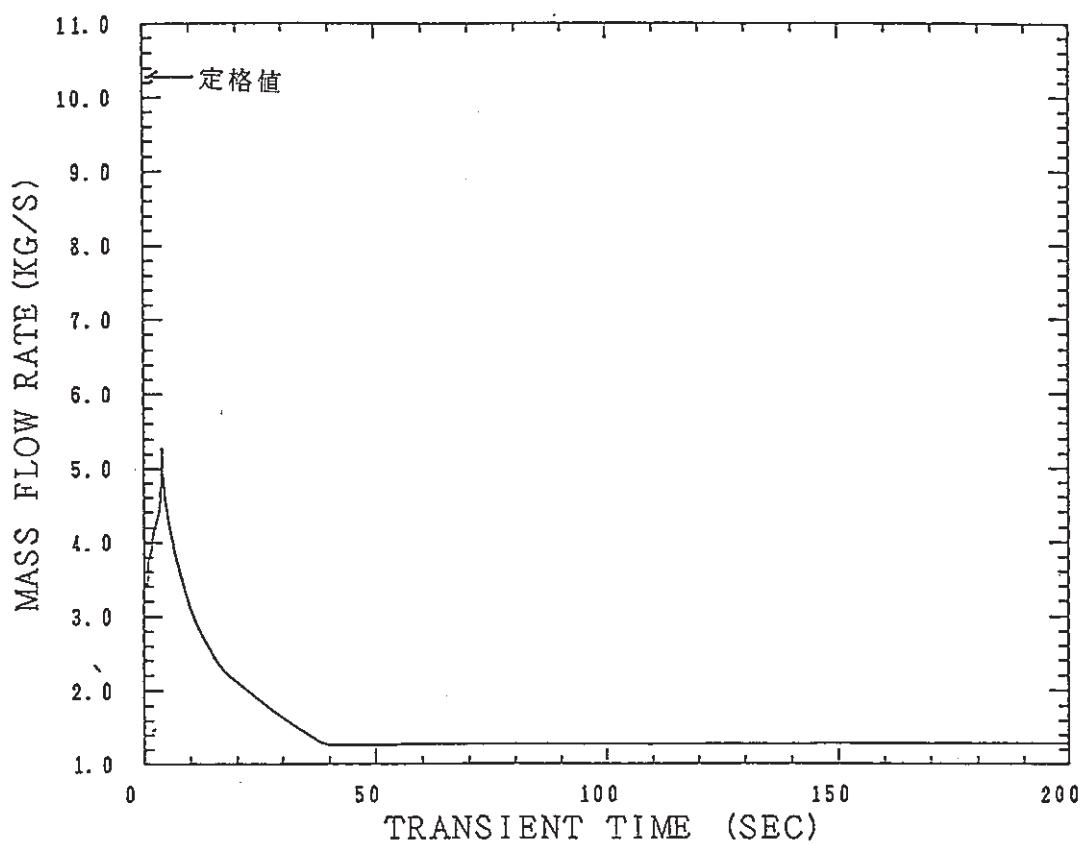


図 4.26(b) 試験体入口流量 (0 ~ 200sec)

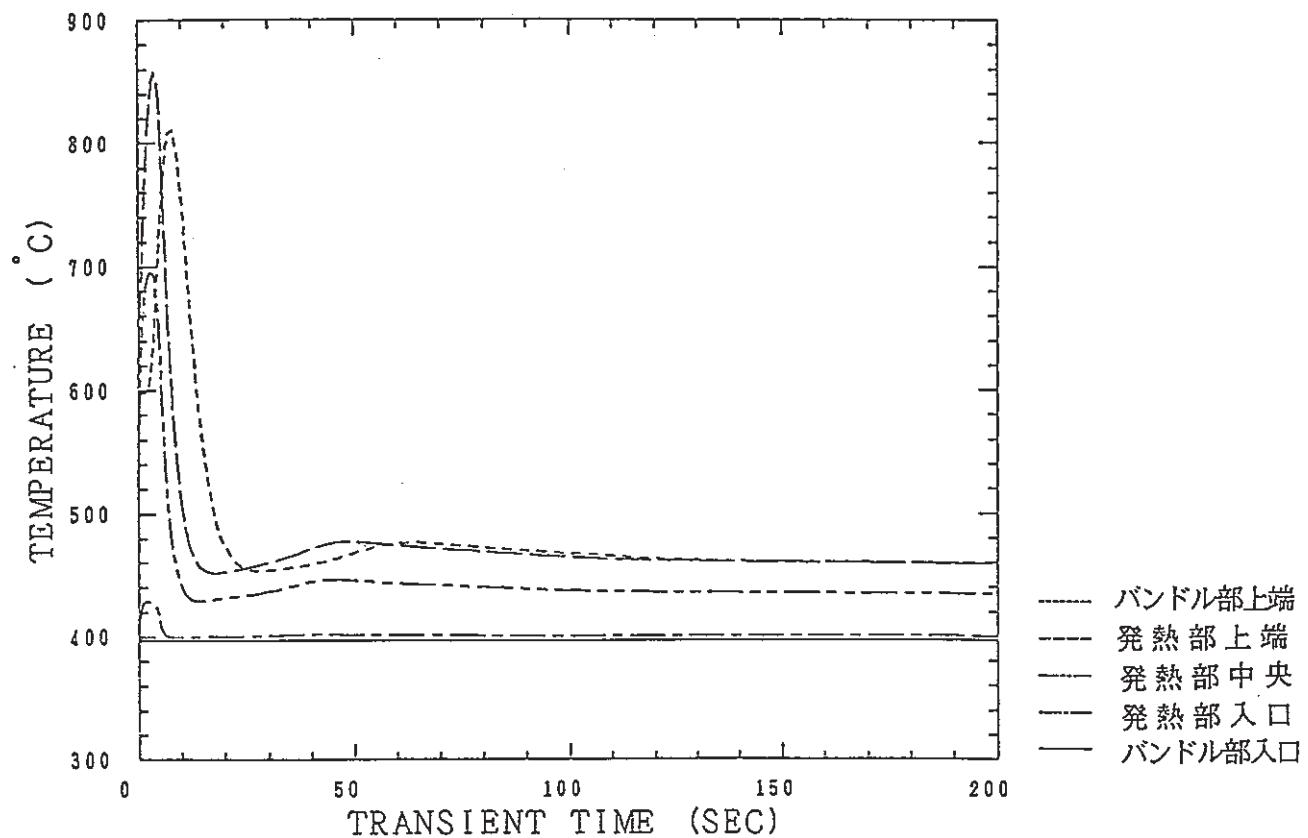


図4.27 試験体内各部のナトリウム温度

## 5. まとめと今後の課題

PLANDTLを用いた試験の解析を実施できるようにするために、SSC-Lのモデルの修正およびPLANDTL特有のモデルの追加を行い「PLANDTLバージョン」の作成を行った。これを用いてPLANDTLの設計段階からその過渡応答特性の解析評価を行った。設計段階における解析結果から、配管破断系を中心とする主循環系の設計に対して、PLANDTLでおこなうLOPI模擬試験時の急減する流量カーブを適切に再現できるよう機器構成およびその流動特性をチェックし、0.25秒で定格の約25%まで急減する流量カーブを模擬できることを確認した。また、最終的なプラントのデータを用いて、PLANDTLで計画されているLOPI模擬試験の予測解析を行った。その結果、計画されている逆流を含むLOPI模擬試験を行っても、施設に加わる熱過渡は設計範囲内にあり、設計条件であるループ設計温度625℃、試験体部設計最高温度950℃を越えないことを確認し、試験実施には問題がないことが示された。また、各部の温度や流量の過渡変化挙動の予測値が得られ、試験条件の設定のために必要な電磁ポンプ、緊急遮断弁などの運転条件を検討するためのデータが供された。

一方、今回の解析評価作業は、PLANDTLの設計から建設までの段階における予測解析であるので、設計値から一意的に決定できない圧損等のパラメータについては、標準的な値を暫定的に設定している。

今後は、コードの検証および実験解析を進めてゆくために、次のようなステップで作業を進めて行く計画である。

- ① 圧損、伝熱等に関し単体効果試験により、設計値からは決定できないパラメータや各種相関式の決定を行う。
- ② 主循環ポンプ等の制御系を使用した単体過渡特性試験により、①のパラメータを検証し、動特性に係わるモデルの改良、検証を行う。
- ③ 各種の過渡試験の予測解析を行い、運転方法や試験条件の決定を行う。

このような検証過程により得られた知見により、実機評価を行ってゆく。

## 謝　　辞

本研究を実施するにあたり、SSC-Lの修正作業においては、原子炉工学室の山口彰副主任研究員および吉川信治研究員の助言と協力がありました。PLANDTLの設計作業には、同じく磯崎正氏、菊地栄氏、磯崎三喜男氏（現高速炉安全工学室）、西山芳弘氏および松山信司氏らの協力がありました。また、柴室長をはじめとする原子炉工学室員の方々には、伝熱流動に関する有益な助言を頂きました。これらの方々には、ここに深く感謝します。

## 参考文献

- (1) 安全工学部高速増殖炉工学室編、「プラント過渡応答試験計画書」、  
PNC SN9440 86-002, 1986.12.
- (2) 山口彰、他、「SSC-L : ループ型高速炉システムコード モデル開発・改良と利  
用マニュアル」、PNC N9410 87-143, 1987.10.
- (3) Guppy, J. G., "Super System Code (SSC, Rev. 2) An Advanced ThermoHydraulic  
Simulation Code for Transients in LMFBRs", NUREG/CR-3169, BNL-NUREG-51650,  
April 1983
- (4) 斎藤利二、他、「プラント過渡応答試験(1) 試験施設概要」、(動燃報告書発行予  
定)
- (5) 大岩章夫、他、「SSC-Lによるプラント過渡応答試験予備解析」、  
PNC SN9410 86-019, 1986.3.
- (6) 山口彰、他、「SSC-Lによる「もんじゅ」自然循環の解析」、(動燃報告書予定)

## 付 錄 1 PLANDTL解析のための入力データ

## 1. 入力データ

## (1) 空気冷却器モデル

NAMELIST名 ACS  
 DPACS Pa 重力ヘッドを含めた空気冷却器出入口差圧

他は、IRACSモデルと同じ。

## (2) 試験体入口配管熱輸送モデル

N6N — 試験体入口配管の軸方向ノード分割数  
 (K) (K=1, N6CHAN)  
 X6P m 試験体入口配管の長さ  
 (K) (K=1, N6CHAN)  
 Y6P m 試験体入口配管の内径  
 (K) (K=1, N6CHAN)  
 Y6T m 試験体入口配管壁の厚さ  
 (K) (K=1, N6CHAN)

## (3) 電磁ポンプモデル

NAMELIST名 PMPD0  
 TPUM1 sec 主循環系ポンプ運転に関する時間データ  
 (K) (K=1, N ; N≤20)  
 VPUM1 V 主循環ポンプ印加電圧  
 (K) (K=1, N ; N≤20)  
 BPUM1 — 主循環ポンプの特性を表わす係数  
 (I, J) (I=1, 3 , J=1, 3)  
 TPUM2 sec 二次系ポンプ運転に関する時間データ  
 (K) (K=1, N ; N≤20)

VPUM2	V	二次系ポンプ印加電圧
(K)		(K=1, N ; N≤20)
BPUM2	-	二次系ポンプの特性を表わす係数
(I, J)		(I=1, 3 , J=1, 3)

## (4) PLANDTL用配管破断系モデル

NAMELIST名	BAREAO	
X4PIPE	m	配管破断系の配管長さ
Y4PIPE	m	同 配管の内径
H4LENG	m	配管破断系の主循環系への取付部とバッファタンク内の開口部とのエレベーション差
A4BUFF	m <sup>2</sup>	バッファタンクの水平方向の平均内断面積
V4BUFF	m <sup>3</sup>	バッファタンク容積
NBDAT	-	遮断弁開度を表わす時刻歴データの数 (≤20)
T1AREA	sec	時間データ：最後のデータは、次の F1AREA=0 となる
(K)	時間	(K=1, NBDAT+1)
F1AREA	-	遮断弁の相対開度：最後の二つのデータは、0.0にしておく (K=1, NBDAT)
F1BREK	-	配管破断系の形状圧損係数 $\Delta P = f W^2 / 2 \rho A^2$ (Pa) の f を入力する
P9ATM	Pa	バッファタンクの初期内圧

## (5) 上部プレナム補助系熱輸送モデル

NAMELIST名	UPACSO	
NSTAB	-	流量、加熱器出力および冷却器除熱量の運転データの時刻歴データの数 (≤20)
STABLE	sec	時間データ
(K)		(K=1, NSTAB)
WUPAC	kg/sec	流量
(K)		(K=1, NSTAB)

QUAC	W	空気冷却器からの除熱量
(K)		(K=1, NSTAB)
QUHEAT	W	加熱器出力
(K)		(K=1, NSTAB)
B3ACMC	J/K	空気冷却器の全熱容量
V3AC	m <sup>3</sup>	空気冷却器ナトリウム容積
H3ACUA	W/(K*m <sup>3</sup> )	ナトリウムから空気冷却器構造材への熱伝達率
B3HTMC	J/K	加熱器の全熱容量
V3HT	m <sup>3</sup>	加熱器ナトリウム容積
H3HTUA	W/(K*m <sup>3</sup> )	ナトリウムから加熱器構造材への熱伝達率
N3PIPS	-	上部プレナム補助系の配管の数（流れの上流側から番号をうつ）
L3AC	-	空気冷却器の上流側にある配管番号
L3HEAT	-	加熱器の上流側にある配管番号
N3UPA	-	各配管のノード分割数
(K)		(K=1, N3PIPE)
X3UPA	m	各配管の長さ
(K)		(K=1, N3PIPE)
Y3UPA	m	各配管の内径
(K)		(K=1, N3PIPE)
Y3TUP	m	各配管壁の厚さ
(K)		(K=i, N3PIPE)

## (6) 反応度効果模擬係数

NAMELIST名	RReact	
F5RTM	-	反応度温度効果模擬制御の係数 $\alpha$
		$\rho_{\text{PDL}} = \alpha \Delta T$
		$\Delta T$ : 上部プレナム（下部）温度の初期値からの差

## 2. ネームリスト入力例

```

&ACS           ← 空気冷却器モデル
S2DACS = 0.0,
S2BVOP = 1.0E9,
S2STRT = 0.0,
N2ACSO = 0,
T2CRST = 0.0,
S2LHTS = 999999.0,
F1ORGH = 0.0,
F1FINL = 1.0,
NTABLE = 20,
TIHTAB = 0.0, 1.0, 21.0, 30.0, 40.0, 50.0, 60.0, 70.0, 80.0, 90.0,
        100.0, 120.0, 130.0, 140.0, 150.0, 160.0, 170.0, 180.0, 190.0, 2000.0,
FLWTAB = -15.103, -15.103, -15.903, -15.503, -15.503, -15.503,
        -15.503, -15.503, -15.503, -15.503, -15.503,
        -15.503, -15.503, -15.503, -15.503, -15.503,
TEHTAB = 303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
        303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
        303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
        303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
LOADBA = 1,
A2STCK = 1.0,
T2AIRE = 303.15,
T2AORE = 479.15,
T2AIIC = 303.15,
T2AOIC = 479.15,
W2AREF = -15.103,
S2LOAF = 0.0,
T2NIRE = 778.15,
T2NORE = 598.15,
W2NREF = 7.2,
P2AREF = 999.0,
H2STCK = 0.0,
TAU2 = 5.0,
F2STC1 = 0.0,
AOCROS = 8.90274E-3, 1.57077, 2.03357E-2,
DOWET = 1.60410, 122.383,
XONODE = 0.357, 4.230E-2, 0.357,
WTHICK = 2.5E-3,
VOOLUH = 6.98407E-3, 6.98407E-3, 1.06128, 1.87847,
DPACS = -9.06222E2
&END
&NOIHX           ← 热輸送系異常解析用モデル
S9LHHS = 999999.0,
S9PHSP = 999999.0
S9NOSG = 999999.0
&END
&INLA           ← 試験体入口配管熱輸送モデル
N6N = 7, 7, 5,
X6P = 13.4591, 13.4591, 9.647,
Y6P = 0.1063, 0.1063, 0.1063,
Y6T = 4.0E-3, 4.0E-3, 4.0E-3
&END
&PMPD0           ← 電磁ポンプモデル
TPUH1 = 0.0, 0.10, 2.0, 3.7, 3.9, 4.0, 4.1, 4.5, 6.0, 8.0,
        12.0, 16.0, 20.0, 24.0, 30.0, 40.0, 50.0, 70.0, 300.0, 1000.0,
VPUH1 = 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0,
        200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0,
BPUH1 = 0.0, 0.0, 0.0,
        -1.67E-3, 1.80E-6, -2.19E-9,
        3.28E-4, -6.70E-8, -1.35E-11,
TPUH2 = 0.0, 1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0,
        10.0, 15.0, 20.0, 25.0, 30.0, 40.0, 50.0, 60.0, 300.0, 1000.0,
VPUH2 = 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0,
        200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0, 200.0,
BPUH2 = 0.0, 0.0, 0.0,
        -7.64E-5, -1.31E-6, -2.12E-9,
        1.39E-4, -2.52E-8, -1.11E-11,
&END
&BAREAO           ← PLANDTL用配管破断系モデル
X4PIPE = 5.3,
Y4PIPE = 0.1063,
H4LENG = 2.80,
A4BUFF = 0.20,
V4BUFF = 0.150,
NB0AT = 6,
T1AREA = 0.0, 4.0, 4.02, 19.08, 19.2, 98.0, 19.2,
F1AREA = 1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 0.0, 0.0,
F1BREAK = 8.840682E2,
P9ATH = 1.55550000E5,

```

```

&END
&UPACSO ← 上部プレナム補助系熱輸送モデル
NSTAB = 10,
STABLE = 0.0, 1.0, 2.0, 30.0, 50.0, 100.0, 200.0, 500.0, 1000.0,
        2000.0,
WUPACS = 6.5, 6.5, 6.5, 6.5, 6.5, 6.5, 6.5, 6.5, 6.5,
QUAC = 0.0E1, 0.0E1, 0.0E1, 0.0E1, 0.0E1, 0.0E1, 0.0E1,
        0.0E1, 0.0E1, 0.0E1,
QUHEAT = 5.4E5, 5.4E5, 5.4E5, 5.4E5, 5.4E5, 5.4E5, 5.4E5,
        5.4E5, 5.4E5, 5.4E5,
B3ACHC = 8.34473E4,
V3AC = 2.11343E-2,
H3ACUA = 1.62E4,
B3HTHC = 6.27032E5,
V3HT = 0.67,
H3HTUA = 1.62E4,
N3PIPS = 3,
L3AC = 1,
L3HEAT = 2,
N3UPA = 4, 5, 3,
X3UPA = 6.9198, 9.7458, 6.006,
Y3UPA = 3*0.0535,
Y3TUP = 3*3.5E-3
&END
&PWHR ← 热輸送配管壁から周辺雰囲気への放熱モデル
L1PWHR = 1,
L2PWHR = 1,
Y1TI = 7*0.15,
Y2TI = 6*0.15,
T1A = 300.0,
T2A = 300.0,
F1EHXP = 1.0E-8,
ITRMAX = 50,
F1BO = 0.0,
F2BO = 0.0,
B1GS = 100.0,
B2GS = 100.0
&END
&REACT ← 反応度効果模擬係数
FSRTH = 0.0
&END

```

## 付 錄 2 コレクションセットソースリスト

```

* **** 00010000 試験体入口配管
* **** 00020019
* **** ENERGY TRANSPORTATION AT *** 00030019
* **** TEST SECTION INLET PIPES * 00040006
* *
* **** * 00050018
* **** CODED BY OIWA A. * 00060018
* **** OCT. 1986 *** 00070019
* **** * 00080019
* **** * 00090000
*ID INLPIP 00100017
* **** * 00110017
* **** * 00120017
* **** INPUT DESCRIPTION * 00130017
* *
* **** * 00140017
* **** INPUT VARIABLES ARE READ BY NAMELIST STATEMENT * 00150017
* *
* **** NAMELIST DATA SET MUST BE ALLOCATED TO SYSTEM NO. 4 * 00160017
* *
* **** NAMELIST INPUT NAME : INLA * 00170017
* *
* **** * 00180017
* **** VARIABLES : * 00190017
* *
* **** * 00200017
* **** N6H ; NUMBER OF AXIAL NODE * 00210017
* **** X6P ; LENGTH OF PIPE * 00220017
* **** Y6P ; INNER DIAMETER OF PIPE * 00230017
* **** Y6T ; WALL THICKNESS OF PIPE * 00240017
* *
* **** * 00250017
* **** NUMBER OF EACH VARIABLE MUST BE EQUAL TO * 00260017
* **** NUMBER OF CHANNEL (N6CHAN) * 00270017
* *
* **** * 00280017
* **** * 00290017
* **** * 00300017
* **** * 00310017
* **** * 00320000
* **** COMMON D E C K * 00330000
* **** * 00340000
*CD INLDAT 00350000
  COMMON /INLP6I/ IX6PIP, IY6PIP, IY6THI, IN6NOD, 00360000
  & IA6PIP, IA6WAL, IB6WAL, IV60LH, IF6THI, 00370000
  & IT6PWA, IT6WAL, IT6NA, IE6PNA, IE6NA, 00380000
  & IL6PIP, IL6NOD, 00390000
  COMMON /INLP6L/ LX6PIP, LY6PIP, LY6THI, LN6NOD, 00400000
  & LA6PIP, LA6WAL, LB6WAL, LV60LH, LF6THI, 00410000
  & LT6PWA, LT6WAL, LT6NA, LE6PNA, LE6NA, 00420000
  & LL6PIP, LL6NOD, 00430000
  DIMENSION X6PIPE(1), Y6PIPE(1), Y6THIK(1), N6NODE(1), 00440000
  & A6PIPE(1), A6WALL(1), B6WALL(1), V60LHA(1), F6THIK(1), 00450000
  & T6PAL(1), T6WALL(1), T6NA(1), E6PNA(1), E6NA(1), 00460000
  & L6PIPE(1), L6NOD(1), 00470000
  EQUIVALENCE (C9V0IN(1), 00480000
  & X6PIPE(1), Y6PIPE(1), Y6THIK(1), N6NODE(1), 00490000
  & A6PIPE(1), A6WALL(1), B6WALL(1), V60LHA(1), F6THIK(1), 00500000
  & T6PAL(1), T6WALL(1), T6NA(1), E6PNA(1), E6NA(1), 00510000
  & L6PIPE(1), L6NOD(1) ) 00520000
  COMMON /DAT6I/ J6REF, I6REF 00530000
  COMMON /INLPR/ N6N(20), X6P(20), Y6P(20), Y6T(20) 00540000
* **** TEMPORARY CDR9R 00550000
*INSERT CDR9R.18 00560000
*CALL INLDAT 00570000
  NAMELIST /INLA/ N6H, X6P, Y6P, Y6T 00580000
*BEFORE CDR9R.128 00590000
  -READ(4,INLA) 00600000
* **** * 00610006
* **** * 00620006
* **** CURRENT CODING ASSUMES THAT * 00630017
* **** * 00640006
* **** NUMBER OF PIPE IN EACH CHANNEL IS ONE * 00650006
* **** * 00660006
* **** READ7R.28 * 00670000
*INSERT READ7R.28 00680000
*CALL INLDAT 00690000
*INSERT READ7R.127 00700000
  LX6PIP = N6CHAN 00710000
  IX6PIP = NPNT9U(8H X6PIPE,LX6PIP,M4) 00720000
  LY6PIP = N6CHAN 00730000
  IY6PIP = NPNT9U(8H Y6PIPE,LY6PIP,M4) 00740000
  LY6THI = N6CHAN 00750000
  IY6THI = NPNT9U(8H Y6THIK,LY6THI,M4) 00760000
  LN6NOD = N6CHAN 00770000
  IN6NOD = NPNT9U(8H N6NODE,LN6NOD,M2) 00780000
  LL6PIP = N6CHAN 00790000
  IL6PIP = NPNT9U(8H L6PIPE,LL6PIP,M2) 00800000

```

```

*/ **** CALC7R **** 00810000
*BEFORE CALC7R.39 00820000
*CALL INLDAT 00830000
*INSERT CALC7R.52 00840000
DO 110 I= 1,N6CHAN 00850000
  H6NODE(IN6NOD+I) = N6N(I) 00860000
  X6PIPE(IX6PIP+I) = X6P(I) 00870000
  Y6PIPE(IY6PIP+I) = Y6P(I) 00880001
  Y6THIK(IY6THI+I) = Y6T(I) 00890000
110  CONTINUE 00900000
C 00910000
  J6REF = 2*N6CHAN 00920000
  I6REF = N6CHAN 00930000
DO 120 K= 1,N6CHAN 00940000
  I6REF = I6REF + H6NODE(IN6NOD+K) 00950000
120  CONTINUE 00960000
C 00970000
  LL6NOD = J6REF 00980000
  IL6NOD = NPNT9U(BH L6NODE,LL6NOD,M2) 00990000
C 01000000
  L6PIPE(IL6PIP+1) = 0 01010000
  DO 130 L= 2,LL6PIP 01020000
    L6PIPE(IL6PIP+L) = L6PIPE(IL6PIP+L-1) + 1 01030000
130  CONTINUE 01040000
C 01050000
  L6NODE(IL6NOD+L) = L6NODE(IL6NOD+L-1) + H6NODE(IN6NOD+L-1) 01060000
140  CONTINUE 01070000
C 01100000
*INSERT CALC7R.265 01110000
  LA6PIP = J6REF 01120000
  IA6PIP = NPNT9U(BH A6PIPE,LA6PIP,M4) 01130000
  LA6WAL = J6REF 01140000
  IA6WAL = NPNT9U(BH A6WALL,LA6WAL,M4) 01150000
  LB6WAL = J6REF 01160000
  IB6WAL = NPNT9U(BH B6WALL,LB6WAL,M4) 01170000
  LV6OLN = J6REF 01180000
  IV6OLN = NPNT9U(BH V6OLNA,IV6OLN,M4) 01190000
  LF6THI = J6REF 01200000
  IF6THI = NPNT9U(BH F6THIK,LF6THI,M4) 01210001
  LT6PWA = I6REF 01220000
  IT6PWA = NPNT9U(BH T6PWAL,LT6PWA,M4) 01230000
  LT6WAL = I6REF 01240000
  IT6WAL = NPNT9U(BH T6WALL,LT6WAL,M4) 01250000
  LT6NA = I6REF 01260000
  IT6NA = NPNT9U(BH T6NA, LT6NA,M4) 01270000
  LE6PNA = I6REF 01280000
  IE6PNA = NPNT9U(BH E6PNA,LE6PNA,M4) 01290000
  LE6NA = I6REF 01300000
  LE6NA = NPNT9U(BH E6NA, LE6NA,M4) 01310000
*/ **** INIT6T **** 01320000
*INSERT INIT6T.42 01330000
*CALL INLDAT 01340000
*INSERT INIT6T.335 01350000
C 01360000
  D6RHO = DENS7D( 1, 300.0) 01370013
C 01380000
  DO 610 K= 1,N6CHAN 01390000
    N = H6NODE(IN6NOD+K) 01400000
    NM1 = N-1 01410000
C 01420000
    Y = Y6PIPE(IY6PIP+K) 01430000
    YTHIK = Y6THIK(IY6THI+K) 01440000
    DELX = X6PIPE(IX6PIP+K) / NM1 01450000
    ATHIK = C9PI*( Y + YTHIK)*YTHIK 01460000
    A6PIPE(IA6PIP+K) = 0.25*C9PI*Y*Y 01470000
    A6WALL(IA6WAL+K) = C9PI*DELX*Y 01480000
    B6WALL(IB6WAL+K) = D6RHO*DELX*ATHIK 01490000
    V6OLNA(IV6OLN+K) = DELX*A6PIPE(IA6PIP+K) 01500000
    F6THIK(IF6THI+K) = 0.5*Y*DLOG((Y+YTHIK)/Y) 01510000
C 01520000
  DO 600 I= 1,N 01530000
    II = L6NODE(IL6NOD+L6PIPE(IL6PIP+K)+1) + I 01540005
    T6NA(IT6NA+II) = T6LPN 01550000
    T6PWAL(IT6PWA+II) = T6LPN 01560000
    T6WALL(IT6WAL+II) = T6LPN 01570000
    E6PNA(IE6PNA+II) = ENTH1H(T6LPN) 01580000
    E6NA(IE6NA+II) = ENTH1H(T6LPN) 01590000
600  CONTINUE 01600000

```

```

C
 610  CONTINUE                                01610000
/* **** COEF6T **** COEF6T **** **** **** 01620000
*INSERT COEF6T.25                                01630015
*CALL INLDAT                                     01640015
*DELETE COEF6T.110,111                            01650015
  TTOT = 0.0                                      01660022
  JJ6 = IT6NA+L6NODE(IL6NOD+L6PIPE(IL6PIP+K)+1)  01670015
  NIJ = N6NODE(IN6NOD+K)                           01680015
  DO 111 IJK = 1, NIJ                            01690015
    TTOT = TTOT + T6NA(JJ6+IJK)                  01700015
111  CONTINUE                                     01710016
  TIN = TTOT / NIJ                               01720015
  RHOIN = DENS1D(TIN)                            01730015
/* **** FUELST **** FUELST **** **** **** 01740016
*INSERT FUELST.22                                01750015
*CALL INLDAT                                     01760000
*DELETE FUELST.89                                01770000
  TDIFF = T6NA(IT6NA+L6NODE(IL6NOD+L6PIPE(IL6PIP+K)+1) 01790006
  &                                              +N6NODE(IN6NOD+K)) - TNODE 01800006
/* **** LPLN6T **** LPLN6T **** **** **** 01810000
*INSERT LPLN6T.46                                01820000
*CALL INLDAT                                     01830000
*DELETE PNCDBG.54                                01840023
/* EQUAL TO LPLN6T.82                            01850020
  EOUTK = E6NA(IE6NA+L6NODE(IL6NOD+L6PIPE(IL6PIP+K)+1)+1) 01860006
/* **** COOL6T **** COOL6T **** **** **** 01870000
*INSERT COOL6T.49                                01880010
-*CALL INLDAT                                     01890010
*INSERT COOL6T.139                             01900000
C
  JLEV7 = 0                                      01910000
  DO 400 K = 1, N6CHAN                          01920007
    NL = H5SLIC(IN5SLI+K)                         01930000
    JL = JLEV7+1                                  01940007
    IF(W6CHAN(IW6CHA+K).GE.0.) THEN            01950008
      E6PNA(IE6PNA+1) = ENTH1H(T6LPH)           01960008
    ELSE                                           01970007
      E6PNA(IE6PNA+N6NODE(IN6NOD+K)) = E6NODE(IE6NOD+JL) 01980007
    ENDIF                                         02000007
C
  CALL PIPE6T(K)                                 02010007
C
  JLEV7 = JLEV7+NL+1                            02020000
400  CONTINUE                                     02030007
C
/* **** PRNT6T **** PRNT6T **** **** **** 02040007
*INSERT PRNT6T.38                                02050000
*CALL INLDAT                                     02060000
*INSERT PRNT6T.61                                02070006
C
  WRITE(L9OUT,50100)                            02080006
  DO 411 K= 1,N6CHAN                          02090006
    LST = IT6NA + L6NODE(IL6NOD+L6PIPE(IL6PIP+K)+1) + 1 02100006
    LGT = LST - 1 + N6NODE(IN6NOD+K)             02110006
    WRITE(L9OUT,50101) K,(T6NA(I),I=LST,LGT)       02120007
411  CONTINUE                                     02130006
C
  50100  FORMAT(//,32X,'TEMPERATURES AT INLET PIPE (K)') 02140006
  50101  FORMAT(' CHANNEL =',18,10F10.3/)        02150006
C
/* **** PIPE6T **** PIPE6T **** **** **** 02160006
/* **** PIPE6T **** PIPE6T **** **** **** 02170006
C
  50100  FORMAT(//,32X,'TEMPERATURES AT INLET PIPE (K)') 02180006
  50101  FORMAT(' CHANNEL =',18,10F10.3/)        02190007
C
/* **** PIPE6T **** PIPE6T **** **** **** 02200006
/* **** PIPE6T **** PIPE6T **** **** **** 02210006
C
/* **** PIPE6T **** PIPE6T **** **** **** 02220000
/* *
/* *          P I P E 6 T   ( NEW SUBROUTINE )  * 02230006
/* *                                              * 02240003
/* *                                              * 02250006
/* **** PIPE6T **** PIPE6T **** **** **** 02260000
*OK PIPE6T
  SUBROUTINE PIPE6T(K)                           02270000
C
C...IDENTIFICATION
C  -----
C
C          P I P E 6 T                           02280000
C
C          THIS SUBROUTINE SOLVES TRANSIENT ENERGY EQUATIONS 02290000
C          AT THE TEST SECTION INLET PIPES.                   02300000
C
C***** CODE STRUCTURE                            02310012
C
C
C          P I P E 6 T                           02320000
C
C          THIS SUBROUTINE SOLVES TRANSIENT ENERGY EQUATIONS 02330000
C          AT THE TEST SECTION INLET PIPES.                   02340000
C
C***** CODE STRUCTURE                            02350000
C
C          THIS SUBROUTINE SOLVES TRANSIENT ENERGY EQUATIONS 02360000
C          AT THE TEST SECTION INLET PIPES.                   02370000
C***** CODE STRUCTURE                            02380000
C
C          CODE STRUCTURE                         02390000
C
C***** CODE STRUCTURE                            02400000

```

```

C      -----
C      1. AT TIME EQUAL TO ZERO, COMPUTE PIPE CONSTANTS      02410012
C          AND WALL TEMPERATURES.                           02420000
C
C      2. INTEGRATE ENERGY EQUATIONS FOR COOLANT AND WALL      02430000
C          NODES. MARCHING DIRECTION IS DETERMINED BY      02440000
C          THE DIRECTION OF FLOW.                            02450000
C
C      3. AT THE END OF EACH TIME STEP, UPDATE VARIABLES.      02460000
C
C      -----
C      ****CALL /V09V/                                         02470000
C      ****CALL TCOOL6                                         02480000
C      ****CALL DATA1L                                         02490000
C      ****CALL TLOOP1                                         02500000
C      ****CALL /60VD/                                         02510000
C      ****CALL /C5VD/                                         02520000
C      ****CALL INLDAT                                         02530000
C
C      DATA HOLL/4HE6NA/                                     02540000
C
C      -----
C      Y = Y6PIPE(IY6PIP+K)                                 02550000
C      N = H6NODE(IN6NOD+K)                                02560000
C      NH1 = N-1                                           02570000
C      I1 = L6NODE(IL6NOD+L6PIPE(IL6PIP+K)+1)            02580000
C      H = S6DELT                                         02590021
C
C      WP = W6CHAN(IW6CHA+K) / HSASSY(IH5ASS+K)           02600000
C      APEC = WP*Y/A6PIPE(IA6PIP+K)                         02610014
C
C      INTEGRATE
C
C      DO 20 I=1,NH1                                       02620000
C
C      NODE COUNTERS
C
C      IP1 = I+1                                         02630000
C      II = I                                           02640021
C      IW = I                                           02650021
C      IF(WP.GE.0.) GOTO 17                             02660000
C
C      17 CONTINUE
C
C      TBAR = 0.5*(T6NA(IT6NA+I1+II) + T6NA(IT6NA+II+IP1)) 02670000
C      TW = T6WALL(IT6WAL+II+IW)                         02680000
C      RHO = DENS1D(TBAR)                                02690000
C      AK = COND1K(TBAR)                                02700000
C      AKW = COND7K(1, TW)                               02710000
C      ANU = VISC1NC(TBAR)                              02720000
C      C = HCAP1C(TBAR)                                02730001
C      CPW = HCAP7C(1, TW)                               02740000
C      PEC = APEC*C/AK                                02750000
C      PR = C*ANU/AK                                  02760014
C      RE = APEC/ANU                                 02770000
C      ANUS = ANUS1UC(PEC,RE,PR,2)                      02780000
C      USUBCW = 1.0/(Y/ANUS/AK+F6THIK(IF6TH1+K)/AKW) 02790000
C      EX = H=ABS(WP)/RHO/V60LN(AIV60LN+K)             02800000
C      YI = H=A6WALL(IA6WAL+K)=USUBCW/RHO/V60LN(AIV60LN+K) 02810000
C      E6PNA(IE6PNA+IP1) = 02820000
C      &     (E6NA(IE6NA+I1+IP1)+EX=E6PNA(IE6PNA+II)-YI=(TBAR-TW)) 02830000
C      &     /(1. + EX )                                02840000
C      TERM = (USUBCW=A6WALL(IA6WAL+K))/CPW/B6WALL(IB6WAL+K) 02850000
C      T6PWAL(IT6PWA+IW) = TW+H=TERM=(TBAR-TW)          02860000
C
C      20 CONTINUE
C
C      UPDATE VARIABLES
C
C      DO 175 I = 1, N                                 02870000
C      IL = IE6NA+II+I
C
C      -----
C      -----

```

```
IN = IE6PNA+I          03210000
FDEV = ABS((E6PNA(IN)-E6HA(IL))/E6NA(IL)) 03220021
IF (I.LT.2) FDEV = 0.0 03230021
E6NA(IL) = E6PNA(IN) 03240000
T6NA(IT6NA+I1+I) = TEMPIT(E6NA(IL)) 03250000
IF (FDEV.LT.F1MAXD) GO TO 170 03260021
F1MAXD = HOLL 03270021
L1MAXD = IL 03280021
F1MAXD = FDEV 03290021
170 IF (I.EQ.N) GOTO 175 03300021
T6WALL(IT6WAL+I1+I) = T6PWAL(IT6PWA+I) 03310000
175 CONTINUE 03320000
C 03330000
      RETURN 03340000
      END 03350000
```

## 電磁ポンプモデル

```

/* ****
* / ****
* / *** ELECTRO-MAGNETIC PUMP FOR PLANTL *** 00010011
* / *** 00020011
* / *** 00030011
* / *** 00040011
* / **** 00050011
*D,EHMP
=CD,PLAM00 00060011
C **** 00070011
C **** 00080011
C NEWLY ADDED COMMON VARIABLES FOR PLANTL VERSION OF SSC-L 00090011
C **** 00100011
CONNOR /PLAHYD/. TPUM1(20), VPUM1(20), BPUM1(3,3), 00110000
+ TPUM2(20), VPUM2(20), BPUM2(3,3), 00120000
+ V1COEF, V2COEF, V1STDY, V2STDY 00130000
*/ ++++++ 00140011
*/ ++++++ 00150011
*/ ++++++ 00160011
*/ **** HEAD1T **** 00170011
=D,HEAD1T.3,31 00180000
C **** 00190001
C 00200001
C PLANTL VERSION 00210001
C - - - - - 00220001
C IN PLANTL (PLANT DYNAMICS TEST LOOP), ELECTROMAGNETIC PUMPS ARE 00230001
C - - - - - 00240001
C USED AS THE MAIN CIRCULATION PUMPS OF THE PRIMARY & SECONDARY HEAT 00250001
C - - - - - 00260001
C TRANSPORT LOOPS. THE PUMP HEADS ARE FUNCTIONS OF ADDED VOLTAGE $ 00270001
C - - - - - 00280001
*C THE FLOW RATES. 00290001
C - - - - - 00300001
C **** 00310001
*D,HEAD1T.43,115 00320001
*CALL,PLAM00 00330001
*CALL,TLOOP1 00340001
*CALL,DATA9C 00350001
*CALL,DATA1L 00360001
*CALL,/LOCL1/ 00370001
*CALL,VARD3 00380001
*CALL,VARD4 00390001
C WPLAN IN LITRE/MINUTES 00400001
JP = L1PUMP(IL1PUM+1) 00410011
H = H1NODE(IN1HOD+JP) 00420011
IFS = L1NODE(IL1HOD+L1PIPE(IL1PIP+1)+JP) 00430011
WPLAN = FLOW=1000.*60. 00440011
C **** FETCH THE ADDED VOLTAGE 00450002
S1TRIP = 0. 00460011
IF(S1LOOP.GE.S2MANP(IS8MNP+1)) S1TRIP = S1LOOP-S2MANP(IS8MNP+1) 00470011
CALL INT9P9U(VPUM1,TPUM1,20,S1TRIP,VOLT) 00480007
XW = 1. 00490011
ZHED = 0. 00500011
ABVLT = ABS(VOLT) 00510009
DO 100 IW=1,3 00520002
ZHED=ZHED+(BPUM1(IW,1)+ABVLT*(BPUM1(IW,2)+ABVLT*BPUM1(IW,3)))=XW 00530009
XW=XW*WPLAN 00540002
100 CONTINUE 00550002
C **** 00560002
C TRANSFER ZHED FROM (KG/CM2) TO (N/M2) 00570002
C **** 00580002
ZHED=SIGN(1,VOLT)*ZHED*C9GRAV*10000. 00590010
*/ **** PUMP1T **** 00600011
*INSERT PUMP1T.70 00610002
ZHED=ZHED/D1RHO(ID1RHO+K)/C9GRAV 00620002
*INSERT PUMP1T.76 00630002
GO TO 10 00640002
*DELETE PUMP1T.103 00650002
+ 0. 00660002
*/ **** PUMP1S **** 00670011
*B,PUMP1S,24 00680011
*CALL,PLAM00 00690011
*D,PUMP1S.69,152 00700013
C DETERMINE THE PRIMARY EMP VOLTAGE 00710011
ZHED = PRPUMP/C9GRAV/1.0E4 00720011
WPLAN = W1REF(IW1REF+1)=1.0E3=60./RHO 00730011
C = BPUM1(1,1)+WPLAN=(BPUM1(2,1)+WPLAN*BPUM1(3,1))-ZHED 00740011
B = BPUM1(1,2)+WPLAN=(BPUM1(2,2)+WPLAN*BPUM1(3,2)) 00750011
A = BPUM1(1,3)+WPLAN=(BPUM1(2,3)+WPLAN*BPUM1(3,3)) 00760011
D = B*B-4.0=A*C 00770011
IF (D.LT.0.) GO TO 888 00780011
V1STDY = (-B+SQRT(D))/A/2. 00790011
V1COEF = V1STDY/VPUM1(1) 00800011

```

```

ALPHA = V1COEF                               00810011
U10MGA(IU10MG+1) = ALPHA                   00820011
DO 999 IPUM=1,20,1                          00830011
VPUH1(IPUM) = VPUH1(IPUM)=V1COEF          00840011
999 CONTINUE                                 00850011
RETURN                                     00860011
888 WRITE(6,*), 'THIS EQUATION UNAVAILABLE, SQRT('D,') ENCOUNTERED' 00870014
STOP                                         00880011
*/ END                                       00890013
*/ ++++++++ FOR SECONDARY LOOP +++++++ 00900011
*/ +++++++ HEAD2T ***** 00910011
*/ ===== HEAD2T ===== 00920011
=D,HEAD2T.3,29                             00930011
C ***** 00940002
C ***** 00950002
C ***** 00960002
C PLANT D T L V E R S I O N               00970002
C - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 00980002
C IN PLANDTL (PLANT DYNAMICS TEST LOOP), ELECTROHAGNETIC PUMPS ARE 00990002
C - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01000002
C USED AS THE MAIN CIRCULATION PUMPS OF THE PRIMARY & SECONDARY HEAT 01010002
C - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01020002
C TRANSPORT LOOPS. THE PUMP HEADS ARE FUNCTIONS OF ADDED VOLTAGE $ 01030002
C - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01040002
C THE FLOW RATES.                         01050002
C - - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01060002
C ***** 01070002
=D,HEAD2T.36,111                           01080002
*CALL,PLAN00                                01090002
*CALL,TLOOP1                                 01100002
*CALL,DATA9C                                 01110002
*CALL,DATA2L                                 01120002
*CALL,DATA1H                                 01130002
*CALL,/LOCL1/                                01140002
*CALL,VARD3                                 01150002
*CALL,VARD4                                 01160002
C WPLAN IN LITRE/MINUTES                    01170002
JPUHP = L2PUMP(IL2PUH+1)                     01180015
H = 'H2NODE(IH2NOD+JPUHP)'                  01190015
IFS = L2HODE(IL2NOD+L2PIPE(IL2PIP+1)+JPUHP) 01200015
WPLAN = FLOW*1000.*60.                        01210015
C ***** FETCH THE ADDED VOLTAGE             01220002
S2TRIP=0.                                    01230002
IF(S1LOOP.GE.S8HANP(IS8HNP+1)) S2TRIP=S1LOOP 01240002
+ -S8HANP(IS8HNP+H1LOOP+1)                  01250002
CALL INTPGU(VPUH2,TPUM2,20,S2TRIP,VOLT)
XW=1.
ZHED=0.
ABVLT = ABS(VOLT)
DO 100 IW=1,3
ZHED=ZHED+(BPUH2(IW,1)+ABVLT=(BPUH2(IW,2)+ABVLT=BPUH2(IW,3)))=XW 01310015
XW=XW=WPLAN
100 CONTINUE                                 01320002
C ***** 01330002
C TRANSFER ZHED FROM (KG/CH2) TO (N/M2)      01340002
C ***** 01350002
C ***** 01360002
ZHED = SIGN(1,VOLT)=ZHED=C9GRAV*10000.      01370015
*/ ***** PUHP2T ***** 01380011
*INSERT PUHP2T.59                            01390002
-ZHED=ZHED/D2RHO((D2RHO+K)/C9GRAV)          01400002
*INSERT PUHP2T.66                            01410002
GO TO 10                                     01420002
*DELETE PUHP2T.93                            01430002
+ 0.                                         01440002
*/ ***** PUHP2S ***** 01450011
#B,PUHP2S.23                                 01460002
*CALL,PLAH0D                                01470002
*D,PUHP2S.65,145                            01480002
C DETERMINE THE PRIMARY EHP VOLTAGE         01490002
ZHED=PRPUHP/C9GRAV/1.0E4                      01500002
WPLAN=W2REF(IW2REF+1)*1.0E3*60./RHO          01510002
C=BPUH2(1,1)+WPLAN=(BPUH2(2,1)+WPLAH=BPUH2(3,1))-ZHED 01520002
B=BPUH2(1,2)*WPLAN=(BPUH2(2,2)+WPLAH=BPUH2(3,2)) 01530002
A=BPUH2(1,3)*WPLAN=(BPUH2(2,3)+WPLAN=BPUH2(3,3)) 01540006
D=B=A=C
IF (D.LT.0.) GO TO 888                      01550002
V2STDY=(-B+SQR(D))/A/2.                      01560002
V2COEF=V2STDY/VPUH2(1)                      01570002
ALPHA=V2COEF                                 01580002
U20MGA(IU20MG+1)=ALPHA                      01590002
01600002

```

```

      DO 999 IPUM=1,20,1          01610002
      VPUH2(IPUM)=VPUH2(IPUM)*V2COEF 01620002
999  CONTINUE                  01630002
      RETURN                      01640002
888  WRITE(6,*)
     * 'THIS EQUATION UNAVAILABLE, SQRT('D,'') ENCOUNTERED'
      STOP                         01650014
      END                         01660002
      01670002
      01680004
      01690003
      01700003
      01710003
      01720003
      01730003
      01740003
      01750003
      01760003
      01770003
      01780003
      01790003
      01800003
      01810003
      01820003
*DK  INTPL2
      SUBROUTINE INTPL2(Y,X,N,X0,Y0)
      DIMENSION X(N), Y(N)
      XF = AHAX1( X(1), X0 )
      DO 10 I=1,N
      IF( XF.LT.X(I) ) THEN
         K=I-1
         GO TO 100
      ELSE
      ENDIF
10   CONTINUE
      K = N
100  Y0 = Y(K)
      RETURN
      END

```

```

*ID,BAREA                                         00010015
*CD CBAREA                                         00020000
    COMMON /PLNTL/   X4PIPE,      Y4PIPE,      A4PIPE,      H4LENG,      00030033
    &           A4BUFF,      V4BUFF,      00040033
    &           T1AREA(20),   F1AREA(20),   F1BREK,      NBDAT,      00050036
*/ ****                                              00060027
*/      BREK1T                                         00070027
*/ ****                                              00080027
*INSERT BREK1T.41                                 00090036
*CALL DATA9C                                       00100034
*CALL CBAREA                                       00110000
*INSERT BREK1T.57                                 00120013
    ZETA(X) = COS(1.570796326795=SQRT(X)) / (X*X) 00130035
*INSERT BREK1T.71                                 00140014
    KSTEP = KSTEP+1                                00150015
*INSERT BREK1T.82                                 00160000
C
    WW = W1PIPE(K1) - W1PIPE(KP1)                  00180000
    RHOA = 0.5 * (RHO1 + RHO2)                      00190000
    AAB = A4PIPE*A4PIPE                            00200033
    FLOWB = WW*Y4PIPE/A4PIPE                        00210033
    RE = ABS(FLOWB/VISC1H(T1NA(1T1RA+1I)))       00220034
    FF = FRIC(RE, 0.0)                            00230033
00240033
C
*INSERT BREK1T.86                                 00250000
    IF ((S9PAST-S1BREK(IS1BRE+KK)).GE.(T1AREA(1)+S9MIN2)) THEN 00260000
        S9INTP = S9PAST - S1BREK(IS1BRE+KK)          00270000
        CALL INTP9U (F1AREA , T1AREA , NBOAT , S9INTP , FACTR) 00280000
    ELSE
        FACTR = 1.0                                00290000
    END IF
    R = FACTR = R                                00310000
00320013
*INSERT BREK1T.88                                 00330000
    IF((S9PAST-S1BREK(IS1BRE+KK)).GE.(T1AREA(NBDAT+1))) THEN 00340019
    VJ = 0.0                                     00350000
    ELSE
    END IF
00370000
*INSERT BREK1T.96                                 00380017
C
    PDFRIC = 0.5*WW*ABS(WW)=FF*X4PIPE/AAB/RHOA/Y4PIPE 00400033
    PDGRAV = H4LENG*RHOA=C9GRAV                   00410033
    PDLOSS = 0.5*WW*A8S(WW)=F1BREK*(1.0+ZETA(FACTR))/AAB/RHOA 00420037
00430033
C
    PJ = PJ + PDFRIC + PDLOSS - PDGRAV          00440033
*/ ****                                              00450000
*/      SUBROUTINE FUNC1T                         00460000
*/ ****                                              00470000
*INSERT FUNC1T.44                                 00480000
*CALL CBAREA                                       00490000
*INSERT FUNC1T.83                                 00500000
    IF((S9PAST-S1BREK(IS1BRE+K)).GE.(T1AREA(NBDAT+1))) THEN 00510023
    F1UNC2(IF1UN2+K)=
        1     (P1IN(IP1IN+NPIPES+JP+1)-P1OUT(IP1OUT+NPIPES+NP)- 00520000
        2     P1LOS2(IP1LS2+K)-P1LOS3(IP1LS3+K))/(X1TWO(IX1TWO+K)+ 00530000
        3     X1THR3(IX1THR+K))                           00540000
        F1UNC3(IF1UN3+K)=F1UNC2(IF1UN2+K)             00550000
    ELSE
00560000
*INSERT FUNC1T.89                                 00570000
    END IF
00580000
*/ ****                                              00590000
*/      SUBROUTINE EQIVIT                         00610000
*/ ****                                              00620000
*INSERT EQIVIT.43                                00630000
*CALL TFLOW1                                      00640000
*CALL INTEG9                                       00650000
*CALL CBAREA                                       00660000
*INSERT EQIVIT.143                               00670000
    NP=0                                           00680000
*INSERT EQIVIT.156                               00690000
    IF((S9PAST-S1BREK(IS1BRE+K)).GE.(T1AREA(NBDAT+1))) THEN 00700022
    W1THR3(IW1THR+K) = W1TWO(IW1TWO+K)            00710000
    ELSE
00720000
*INSERT EQIVIT.157                               00730000
    END IF
00740000
*/ ****                                              00750000
*/      SUBROUTINE VESL1T                         00760000
*/ ****                                              00770000
*INSERT VESL1T.56                                00780000
*CALL CBAREA                                       00790000
*INSERT CHNG41.1373                             00800015

```

PLANDTL用

配管破断系モデル

```

        IF((S9PAST-S1BREK(S1BRE+K)).LT.(T1AREA(NBDAT+1))) THEN      00810022
*INSERT VESL1T.104
        ELSE
          PINV=PINV+
        1    F1LUHP(IF1LUH+K)*(P10UTP(IP10UP+K)-P1LOS2(IP1LS2+K)-
        2    P1LOS3(IP1LS3+K))/(X1TW0(IX1TW0+K)+X1THRE(IX1THR+K))      00850000
          DENOM=DENON+F1LUHP(IF1LUH+K)/(X1TW0(IX1TW0+K)+X1THRE(IX1THR+K))  00860000
        END IF
/* ****00890008
*/      GVSL1T                                         00900008
/* ****00910008
*INSERT GVSL1T.45                                     00920034
*CALL CBAREA                                         00930034
*DELETE GVSL1T.84,85
  P1EXT(IP1EXT+K) = V4BUFF/(V4BUFF-VGV)*P9ATH          00940033
  &           + VGV/A4BUFF*RHO*C9GRAV                  00960033
/* ****00970028
*INSERT COOL6T.169                                    00980028
  NP=0
  N=H1NODE(IN1NOD+NP+N1PIPE(IN1PIP+K))                01000028
*DELETE COOL6T.170
  INODE = IE1HA+L1NODE(IL1NOD+L1PIPE(IL1PIP+K)+N1PIPE(IN1PIP+K))+N 01020028
*INSERT PRNT9T.39
  WRITE(98,1234) S9HSTR                                01030028
  1234 FORMAT('***** TIME = ',F10.5,' SEC *****')      01040028
*DELETE PRNT9T.99
  S9PRNT = S9INOW=FLOAT(IFIX(S9HSTR/S9INOW+S9MIH2)+1)  01050028
                                                01060031
                                                01070031

```

```

*! ****
*! **** TEMPERATURE RESPSE IN 00010000 上部プレナム補助系
*! *          UPPER PLENUM AUXILIARY COOLING SYSTEM OF PLANDTL 00020000
*! *
*! *          CODED BY OIWA A. MAY 1987 00030015 热輸送モデル
*! *
*! *          ****
*! *          00040015
*! *          00050000
*! *          00060000
*! *          00070000
*! *          00080000
*! *          00090000
*! *          00100000
*! *          COMMON DECKS 00110000
*! *          ****
*! *          00120000
*! *          00130000
*! *          COMMON /INTF36/ E3UIN, W3UIN, Q3UIN, E3UOUT, 00140000
*! *          & Q3UDUT 00150000
*! *          00160000
*! *          COMMON /UPASDD/ NSTAB, STABLE(20), WUPACS(20), QUAC(20), 00170015
*! *          & QUHEAT(20) 00180015
*! *          COMMON /UPASDD/ N3UPA(10), X3UPA(10), Y3UPA(10), Y3TUP(10), 00190000
*! *          & A3UPA(10), A3UWAL(10), B3UWAL(10), V3OL(10), F3TUP(10), 00200000
*! *          & T3UPAS(10,20), T3PWAL(10,20), T3WALL(10,20), E3UPAS(10,20), 00210015
*! *          & E3PUPS(10,20) 00220015
*! *          COMMON /UPASOT/ H3PIPS, L3AC, L3HEAT 00230000
*! *          COMMON /UPASCC/ W3UPAS, E3UAC, T3UAC, E3UHT, 00240000
*! *          & T3UHT, Q3AC, Q3HEAT, T3LHAC, T3LHHT, 00250000
*! *          & B3ACMC, V3AC, H3ACUA, B3HTHC, V3HT, 00260000
*! *          & H3HTUA 00270000
*! *          **** 00280000
*! *          ** INPUT DESCRIPTION 00290000
*! *          NSTAB : NUMBER OF TIME TABLE DATA POINT 00300000
*! *          STABLE : TIME 00310000
*! *          WUPACS : FLOW RATE 00320000
*! *          QUAC : TOTAL HEAT QUANTITY REMOVED FROM AIR COOLER 00330000
*! *          QUHEAT : TOTAL HEAT QUANTITY GAINED IN HEATER 00340000
*! *          B3ACMC : TOTAL HEAT CAPACITY OF AIR COOLER 00350000
*! *          V3AC : SODIUM VOLUME OF AIR COOLER 00360000
*! *          H3ACUA : OVERALL HEAT TRANSFER COEFFICIENT OF AIR COOLER 00370000
*! *          B3HTHC : TOTAL HEAT CAPACITY OF HEATER 00380000
*! *          V3HT : SODIUM VOLUME OF HEATER 00390000
*! *          H3HTUA : OVERALL HEAT TRANSFER COEFFICIENT OF HEATER 00400000
*! *          N3PIPS : NUMBER OF PIPES IN UPACS 00410000
*! *          L3AC : PIPE NUMBER PRECEDING AIR COOLER 00420000
*! *          L3HEAT : PIPE NUMBER PRECEDING HEATER 00430000
*! *          NSUPA : NUMBER OF NODE IN EACH PIPE 00440000
*! *          X3UPA : PIPE LENGTH 00450000
*! *          Y3UPA : INNER DIAMETER OF PIPE 00460000
*! *          Y3TUP : WALL THICKNESS OF PIPE 00470000
*! *          **** 00480000
*! *          **** 00490000
*! *          **** 00500000
*! *          **** 00510000
*! *          **** PBAL9S.38 00520000
*! *          00530000
*! *          CALL UPASDD 00540000
*! *          INSERT PBAL9S.66 00550000
*! *          CALL INTP9U (QUAC, STABLE, NSTAB, 0.0, QUOUT) 00560000
*! *          CALL INTP9U (QUHEAT, STABLE, NSTAB, 0.0, QUIN) 00570000
*! *          P9TOT = P9OP + QUIN - QUOUT 00580000
*! *          **** 00590000
*! *          W1LOOP=P9TOT/((ENTH1H(T6OUTL)-ENTH1H(Y6INLT))*FLOAT(H9LOOP)) 00600000
*! *          **** 00610000
*! *          T61HNL=TEMP1T(ENTH1H(T6OUTL)-P9TOT/(W1LOOP*FLOAT(H9LOOP))) 00620000
*! *          **** 00630000
*! *          T6OUTL=TEMP1T(ENTH1H(T61HNL)+P9TOT/(W1LOOP*FLOAT(H9LOOP))) 00640000
*! *          **** UPLN6S 00650000
*! *          **** 00660000
*! *          CALL //6T 00670000
*! *          CALL /T63/ 00680000
*! *          CALL INTF36 00690000
*! *          CALL UPASDD 00700000
*! *          **** 00710000
*! *          DELETE UPLN6S.80 00720000
*! *          T6AVER = TEMP1T(E6AVER) 00730000
*! *          C
*! *          CALL INTPT9U (QUAC, STABLE, NSTAB, 0.0, QUOUT) 00740000
*! *          CALL INTPT9U (QUHEAT, STABLE, NSTAB, 0.0, QUIN) 00750000
*! *          Q3UIN = QUIN - QUOUT 00760000
*! *          QIN = E6OPUI*W6BPAS + CONS1 + Q3UIN 00770001
*! *          **** 00780000
*! *          *** TWO POINT MODEL IS ASSUMED FOR UPPER PLENUM.  *** 00790000
*! *          *** B-ZONE IS THE FIRST MIXING ZONE OF SODIUM FROM TEST SECTION *** 00800000

```

```

*/ *** AND BYPASS. A-ZONE IS THE FINAL MIXING ZONE FROM B-ZONE    +++
*/ *** AND UPACS OUTLET.                                         +00820000
*/ -----
*/ *** SOLVE THE EQUATIONS ON HEAT BALANCE BETWEEN               +00830000
*/ *** SODIUM IN A-ZONE AND B-ZONE, METAL-1,METAL-2 AND COVER GAS. +00840000
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+00850000
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+00860000
*INSERT UPLN6S.102
  UAAB = H6INF*A6GL
  Z6NALV = Z6UPLN-Z6TCOR
  T6NAA = T6OUTL
  E6NAA = E6OUTL
*DELETE UPLN6S.124,125
  CALL UPEQIS
*DELETE UPLN6S.130,148
*INSERT UPLN6S.149
  WRITE(6,992)
  WRITE(6,991) T6HAA,T6NAB,T6M1,T6M2,T6M3,T6CGAS
  991 FORMAT(6G14.7)
  992 FORMAT(4X,'T6NAA',9X,'T6NAB',9X,'T6M1',10X,'T6M2',10X,'T6M3',10X,
  & 'T6CGAS')
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01010000
*INSERT COOL6S.84
C
  CALL UPAS3S(DUH1, DUH2)
C
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01020000
*DELETE INIT6T.299
C   T6NAB = TEMPIT(E6AVER)
*DELETE INIT6T.309
C   E6NAB = E6AVER
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01110000
*INSERT UPLN6T.11
*CALL INTF36
*INSERT UPLN6T.68
  Q3UIN = W3UIN=(E3UIN-E6NAA)
  EIN1 = EIN1 + Q3UIN
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01170000
*INSERT COOL6T.22
*CALL INTF36
*INSERT COOL6T.136
C
  CALL UPAS3T(E3UIN, W3UIN)
C
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01240002
*INSERT VESL1T.109
  .RHOA = DENS1D(T6NAA)
*DELETE VESL1T.119
  Z6NALV = RHOV/(RHOA=A6GL)
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01290000
*INSERT PRNT6T.61
C
  CALL PRNT3T
C
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01340000
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01350000
*/ ****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+*****+01360000
*OK UPAS3S
  SUBROUTINE UPAS3S(EOUT, WOUT)
C
C.....01410000
`C
  CALL /VD9V/
  CALL DATA9C
  CALL /Z6RVO/
  CALL /60VD/
  CALL UPASD
C
  COMPUTE THE PIPE CONSTANTS AND 01480000
  INITIALIZE SODIUM AND WALL TEMPERATURES. 01490000
  IN UPPER PLENUM AUXILIARY COOLING SYSTEM PIPING AND COMPONENT 01500000
C
  CALL INTP9U (WUPACS, STABLE, NSTAB, 0.0, W3UPAS) 01510015
C
  CALL ACS3S
  CALL HEAT3S
C
  D3RHO = DENS7D( 1, 300.0) 01520000
C
  DO 100 I= 1,N3PIPS 01530000
C
  100

```

```

      N = N3UPA(I) + 1          01610000
      NH1 = N - 1              01620000
C
      Y = Y3UPA(I)             01630000
      YTHIK = Y3TUP(I)         01640000
      DELX = X3UPA(I)/NH1     01650000
      ATHIK = C9PI*(Y+YTHIK)*YTHIK 01660000
      A3UPA(I) = 0.25*C9PI*X*Y 01680000
      A3UWAL(I) = C9PI=DELX*Y 01690000
      B3UWAL(I) = D3RHO=DELX*ATHIK 01700000
      V3OL(I) = DELX=A3UPA(I) 01710000
      F3TUP(I) = 0.5=Y=DLLOG((Y+YTHIK)/Y) 01720000
C
      IF(I.LE.L3AC) THEN      01730000
        DO 200 J=1,N
          T3UPAS(I,J) = T6OUTL 01740000
          T3PWAL(I,J) = T6OUTL 01750000
          T3WALL(I,J) = T6OUTL 01760000
          E3UPAS(I,J) = E6OUTL 01770000
          E3PUPS(I,J) = E6OUTL 01780000
        200  CONTINUE           01790000
      ENDIF
C
      IF(I.LE.L3HEAT.AND.I.GT.L3AC) THEN 01800000
        DO 300 J=1,N
          T3UPAS(I,J) = T30UAC 01810000
          T3PWAL(I,J) = T30UAC 01820000
          T3WALL(I,J) = T30UAC 01830000
          E3UPAS(I,J) = E30UAC 01840000
          E3PUPS(I,J) = E30UAC 01850000
        300  CONTINUE           01860000
      ENDIF
C
      IF(I.GT.L3HEAT) THEN      01870000
        DO 400 J=1,N
          T3UPAS(I,J) = T30UHT 01880000
          T3PWAL(I,J) = T30UHT 01890000
          T3WALL(I,J) = T30UHT 01900000
          E3UPAS(I,J) = E30UHT 01910000
          E3PUPS(I,J) = E30UHT 01920000
        400  CONTINUE           01930000
      ENDIF
C
      100  CONTINUE           01940000
      EOUT = E30UHT            01950000
      WOUT = W3UPAS            01960000
      RETURN
      END
/* **** */
*DK ACS3S
      SUBROUTINE ACS3S          02010000
C
C
C.....                                         02020000
C
*CALL /V09V/                         02030000
*CALL /60VD/                          02040000
*CALL UPASDD                         02050000
C
C      INITIALIZE AIR COOLER TEMPERATURE       02060000
C      ONE POINT APPROXIMATION IS ASSUMED    02070000
C
      CALL INTP9U (QUAC, STABLE, NSTAB, 0.0, QAC) 02080000
C
      E30UAC = (E6OUTL*W3UPAS - QAC)/W3UPAS 02090000
      T30UAC = TEMP1T(E30UAC)                 02100000
      T3LHAC = T30UAC                        02110000
      Q3AC = QAC                           02120000
      RETURN
      END
/* **** */
*DK HEAT3S
      SUBROUTINE HEAT3S          02130000
C
C
C.....                                         02140000
C
*CALL UPASDD                         02150000
C
C      INITIALIZE HEATER TEMPERATURE        02160000
C

```

```

C      ONE POINT APPROXIMATION IS ASSUMED          02410000
C
C      CALL INTP9U (QUHEAT, STABLE, NSTAB, 0.0, QHT) 02420000
C
C      E30UHT = (E30UAC+W3UPAS + QHT)/W3UPAS        02430000
C      T30UHT = TEMP1T(E30UHT)                      02440000
C      T3LHHT = T30UHT                                02450000
C      Q3HEAT = QHT                                  02460000
C      RETURN                                         02470000
C      END                                            02480000
C                                              ..... 02490000
C                                              ..... 02500000
C                                              ..... 02510000
C*OK UPAS3T                                         02520000
C      SUBROUTINE UPAS3T(EOUT, WOUT)                 02530000
C
C.....                                              ..... 02540000
C.....                                              ..... 02550000
C.....                                              ..... 02560000
C.....                                              ..... 02570000
C.....                                              ..... 02580000
C*CALL /VD9V/                                       02590000
C*CALL /T62/                                         02600000
C*CALL UPASDD                                       02610000
C
C      MAIN DRIVER FOR TRANSIENT THERMAL COMPUTATIONS 02620000
C      IN UPPER PLENUM AUXILIARY COOLING SYSTEM (UPACS) 02630000
C
C      CALL INTP9U (WUPACS, STABLE, NSTAB, 0.0, W3UPAS) 02640000
C
C      DO 100 I=1,N3PIPS                            02650000
C          IF(I.EQ.1) THEN                           02660000
C              E3PUPS(I,1) = E6NAA                  02670000
C          ELSE                                         02680000
C              IF(I.EQ.(L3AC+1)) THEN                02690000
C                  CALL ACS3T                      02700000
C                  E3PUPS(I,1) = E30UAC                02710000
C              ELSE                                         02720000
C                  IF(I.EQ.(L3HEAT+1)) THEN            02730000
C                      CALL HEAT3T                   02740000
C                      E3PUPS(I,1) = E30UHT                02750000
C                  ELSE                                         02760000
C                      E3PUPS(I,1) = E3UPAS(I-1,N3UPA(I-1)+1) 02770000
C                  ENDIF                                         02780000
C              ENDIF                                         02790000
C          ENDIF                                         02800000
C      ENDOF                                         02810000
C
C      CALL UPIP3T(I)                               02820000
C
C      100 CONTINUE                                 02830000
C
C      EOUT = E3UPAS(N3PIPS,N3UPA(N3PIPS)+1)       02840000
C      WOUT = W3UPAS                                02850000
C      RETURN                                         02860000
C      END                                            02870000
C*OK ACS3T                                         02880000
C*OK ACS3T                                         02890000
C*OK ACS3T                                         02900000
C*OK ACS3T                                         02910000
C*OK ACS3T                                         02920000
C*OK ACS3T                                         02930000
C      SUBROUTINE ACS3T                           02940000
C
C.....                                              ..... 02950000
C.....                                              ..... 02960000
C.....                                              ..... 02970000
C.....                                              ..... 02980000
C*CALL /VD9V/                                       02990000
C*CALL TCOOL6                                       03000000
C*CALL UPASDD                                       03010000
C
C      COMPUTE TEMPERATURES OF SODIUM AND STRUCTURE 03020000
C      IN AIR COOLER                                 03030000
C
C      QIN = 0.0                                     03040000
C      QOUT = 0.0                                     03050000
C
C      CALL INTP9U (QUAC, STABLE, NSTAB, S6COOL, QAC) 03060000
C
C      EIN = E3UPAS(L3AC,N3UPA(L3AC)+1)           03070000
C      QIN = QIN + W3UPAS=EIN                       03080000
C      QOUT = QOUT + W3UPAS=E30UAC + QAC           03090000
C      QK = H3ACUA*(T3LHAC-T30UAC)                 03100000
C
C      T3LHAC = T3LHAC- (S6DELT=QK/B3ACHC)         03110000
C      DACS = DENS1D(T30UAC)                         03120000
C      CV = DACS*V3AC                                03130000
C      CH = CV/S6DELT                                03140000
C      E30UAC = (CV*E30UAC/S6DELT+QIN-QOUT+QK)/CH 03150000
C
C.....                                              ..... 03160000
C.....                                              ..... 03170000
C.....                                              ..... 03180000
C.....                                              ..... 03190000
C.....                                              ..... 03200000

```

```

T30UAC = TEMP1T(E30UAC)          03210000
Q3AC = QAC                      03220000
C
RETURN                           03230000
END                             03240000
03250000
*/ ****
*OK HEAT3T
SUBROUTINE HEAT3T               03260000
C
C
C.....                           03270000
C
C.....                           03280000
C
C.....                           03290000
C
C.....                           03300000
C.....                           03310000
C
C.....                           03320000
C
C.....                           03330000
C
C.....                           03340000
C
C.....                           03350000
C
C.....                           03360000
C
C..... COMPUTE TEMPERATURES OF SODIUM AND STRUCTURE    03370000
C
C..... IN HEATER.                                     03380000
C
C..... QIN = 0.0                                       03390000
C
C..... QOUT = 0.0                                       03400000
C
CALL INTPGU (QHEAT, STABLE, NSTAB, S6COOL, QHT)      03410000
C
C
EIN = E3UPAS(L3HEAT,N3UPA(L3HEAT)+1)                03420000
QIN = QIN + W3UPAS*EIN + QHT                         03430000
QOUT = QOUT + W3UPAS*E30UHT                          03440000
QK = H3HTUA*(T3LHHT-T30UHT)                          03450000
C
T3LHHT = T3LHHT-(S6DELT*QK/B3HTHC)                  03460000
DHT = DENS1D(T30UHT)                                 03470000
CV = DHT*V3HT                                       03480000
CH = CV/S6DELT                                     03490000
E30UHT = (CV*E30UHT/S6DELT+QIN-QOUT+QK)/CH        03500000
T30UHT = TEMP1T(E30UHT)                            03510000
Q3HEAT = QHT                                         03520000
C
C
RETURN                                           03530000
END                                             03540000
*/ ****
*OK UPIP3T
SUBROUTINE UPIP3T(K)                         03550000
C
C
C.....                                           03560000
C
C.....                                           03570000
C
C.....                                           03580000
C
C.....                                           03590000
*/ ****
*OK UPIP3T
SUBROUTINE UPIP3T(K)                         03600000
C
C
C.....                                           03610000
C
C.....                                           03620000
C
C.....                                           03630000
C
C.....                                           03640000
C
C.....                                           03650000
C
C.....                                           03660000
C
C.....                                           03670000
C
C..... SOLVES TRANSIENT ENERGY EQUATIONS FOR SODIUM AND WALLS 03680000
C
C..... IN UPPER PLENUM AUXILIARY COOLING SYSTEM PIPING       03690000
C
C
Y = Y3UPA(K)                                     03700000
H = N3UPA(K) + 1                                03710000
NH1 = N - 1                                      03720000
H = S6DELT                                     03730000
C
WP = W3UPAS                                     03740000
APEC = WP*Y/A3UPA(K)                           03750000
C
DO 20 I= 1,NH1                                  03760000
C
TBAR = 0.5*(T3UPAS(K,I) + T3UPAS(K,I+1))      03770000
TW = T3WALL(K,I)                               03780000
RHO = DENS1D(TBAR)                            03790000
AK = COND1K(TBAR)                            03800000
AKW = COND2K( 1, TW)                           03810000
ANU = VISC1H(TBAR)                           03820000
C = HCAP1C(TBAR)                            03830000
CPV = HCAP7C( 1, TW)                           03840000
PEC = APEC*C/AK                                03850000
PR = C*ANU/AK                                 03860000
RE = APEC/ANU                                 03870000
ANUS = ANUS1U(PEC,RE,PR,2)                     03880000
USUBCW = 1.0/(Y/ANUS/AK+F3TUP(K)/AKW)        03890000
EX = H*ABS(WP)/RHO/V30L(K)                   03900000
YI = H*A3UWAL(K)*USUBCW/RHO/V30L(K)           03910000
E3PUPS(K,I+1) = (E3UPAS(K,I+1)+EX-E3PUPS(K,I)-YI*(TBAR-TW)) 03920000
&                                         /( 1. + EX ) 03930000
03940000
03950000
03960000
03970000
03980000
03990000
04000000

```

```

TERM = (USUBCW*A3UWAL(K))/CPW/B3UWAL(K)          04010000
T3PWAL(K,I) = TW+N*TERM=(TBAR-TW)                 04020000
C
20  CONTINUE                                         04030000
C
DO 175 I= 1,N
E3UPAS(K,I) = E3PUPS(K,I)                         04040000
T3UPAS(K,I) = TEHP1T(E3UPAS(K,I))                 04050000
IF(I.EQ.N) GO TO 175                               04060000
T3WALL(K,I) = T3PWAL(K,I)                          04070000
175  CONTINUE                                         04080000
C
      RETURN                                           04090000
      END                                              04100000
/* *****
*DK PRNT3T
      SUBROUTINE PRNT3T
C
C
C.....                                         04110000
C
      RETURN                                           04120000
      END                                              04130000
      04140000
*/ *****
*DK PRNT3T
      SUBROUTINE PRNT3T
C
C
C.....                                         04150000
C.....                                         04160000
C.....                                         04170000
C
      CALL /V09V/
      CALL /UNIT/
      CALL INTF36
      CALL UPASDD
C
      CALL PAGE9U
      WRITE(L9OUT,1000)
C
      DO 100 I= 1,N3PIPS
      WRITE(L9OUT,2000) I,(T3UPAS(I,L),L=1,N3UPA(I)+1) 04180000
100  CONTINUE                                         04190000
      WRITE(L9OUT,3000) Q3AC, Q3HEAT                  04200000
      WRITE(L9OUT,4000) Q3UIN                           04210000
      04220000
      04230000
      04240000
      04250000
      04260000
      CALL PAGE9U
      WRITE(L9OUT,1000)
C
      DO 100 I= 1,N3PIPS
      WRITE(L9OUT,2000) I,(T3UPAS(I,L),L=1,N3UPA(I)+1) 04270000
100  CONTINUE                                         04280000
      WRITE(L9OUT,3000) Q3AC, Q3HEAT                  04290000
      WRITE(L9OUT,4000) Q3UIN                           04300000
      04310000
      04320000
      04330000
      04340000
      04350000
      & //,32X,'TEMPERATURES AT PIPES (K)')'
      04360000
      2000 FORMAT(/10X,'PIPE = ',16,10F10.4)           04370000
      3000 FORMAT(/1,20X,'HEAT LOSS IN AIR COOLER = ',1PE14.7,' (W)', 04380004
      & //,20X,'HEAT GAIN IN HEATER     = ',1PE14.7,' (W)') 04390004
      4000 FORMAT(/1,20X,'HEAT INTO UPPER PLENUM   = ',1PE14.7,' (W)') 04400004
      RETURN                                            04410000
      END                                              04420000
*/ *****
*DK UPEQ1S
      SUBROUTINE UPEQ1S
C
C
C.....                                         04430000
C.....                                         04440000
      04450000
C.....                                         04460000
C.....                                         04470000
C.....                                         04480000
C
      CALL /V09V/
      CALL /T62/
      CALL /T63/
      CALL //6T
      CALL /6SVD/
      CALL /60VD/
      CALL INTF36
      DIMENSION A(4,4), B(4), X(4)
C
C
      SET COEFFICIENTS TO MATRIX
C
      ZB = Z6FIX/Z6HALV
      ZA = 1.-ZB
C
      FIRST GUESS TO T6NAB
      T6NAB = T6AVER
10    CONTINUE                                         04490000
C
      A(1,1) = -(W6CT*HCAP1C((T6NAB+T6AVER)/2.0)+UAAB+(UALH1+UALH2)*ZB) 04500000
      A(1,2) = UALH1*ZB                                04510000
      A(1,3) = UALM2*ZB                                04520000
      A(1,4) = 0.0                                     04530000
      A(2,1) = UALH1*ZB                                04540000
      A(2,2) = -UALH1-UAGH1                            04550000
      A(2,3) = 0.0                                     04560000
      A(2,4) = UAGH1                                   04570000
      A(3,1) = UALM2*ZB                                04580000
      A(3,2) = 0.0                                     04590000
      A(3,3) = -UALM2-UAGH2                            04600000
      A(3,4) = UAGH2                                   04610000
      A(4,1) = 0.0                                     04620000
      A(4,2) = UAGH1                                   04630004
      04640003
      04650003
      04660000
      04670010
      04680000
      04690000
      04700000
      04710000
      04720000
      04730000
      04740000
      04750000
      04760000
      04770000
      04780000
      04790000
      04800000

```

```

      A(4,3) = UAGH2          04810000
      A(4,4) = -UAGL-UAGM1-UAGH2   04820000
C
      B(1) = -W6CT=HCAP1C((T6NAB+T6AVER)/2.0)*T6AVER - UAAB*T6NAA 04830000
      B(2) = -UALM1*ZA*T6NAA   04840010
      B(3) = -UALH2*ZA*T6NAA   04850000
      B(4) = -UAGL=T6NAA     04860000
C
      CALL GAUS1U(4, A, B, X) 04870000
C
      IF(ABS(T6NAB-X(1))/X(1).GT.1.0E-8) THEN 04880000
        T6NAB = X(1)           04890000
        GO TO 10               04900000
      ENDIF                   04910003
C
      E6NAB = ENTH1H(X(1))    04920003
      T6NAB = X(1)           04930003
      T6M1 = X(2)            04940003
      T6M2 = X(3)            04950003
      T6CGAS= X(4)          04960000
C
      RETURN                  04970000
      END                     04980000
      04990000
      05000000
C
      05010000
      05020000
      05030000
*/* **** FOLLOWING SUBROUTINES ARE CODED BY KAH ****=05040000
*/* **** FOLLOWING SUBROUTINES ARE CODED BY KAH ****=05050011
*/* **** FOLLOWING SUBROUTINES ARE CODED BY KAH ****=05060000
*/* **** FOLLOWING SUBROUTINES ARE CODED BY KAH ****=05070000
*DK GAUS1U                05080000
      SUBROUTINE GAUS1U(N,A,B,X)
C
      05090000
C
      05100000
C
      05110000
C
      05120000
C
      05130000
C
      PARAMETER (MXLNG=100)    05140000
      DIMENSION A(N,N),B(N),X(N) 05150000
      DIMENSION IP(MXLNG),VW(MXLNG),XH(MXLNG) 05160000
C
      MATRIX SOLVER DRIVER ROUTINE 05170000
C
      05180000
C
      CALL MXNORM(A,B,N,XM)    05190000
C
      05200000
C
      CALL DGAUSS(A,B,N,VW,ICON,IP) 05210000
C
      05220000
C
      05230000
C
      IF(ICON.NE.0) CALL EXIT9U(ICON,8H GAUS1U) 05240000
C
      05250000
C
      WRITE(6,*)'IP=',(IP(I),I=1,N) 05260000
      DO 200 IDUM=1,N
        I = IP(IDUM)
        X(I) = B(IDUM)/XM(I) 05270000
      200 CONTINUE
C
      05280000
C
      05290000
C
      05300000
C
      05310000
C
      05320000
C
      05330000
*/* **** FOLLOWING SUBROUTINES ARE CODED BY KAH ****=05340000
*DK DGAUSS                 05350000
      SUBROUTINE DGAUSS(A,B,N,A1,ICON,IP)
C
      05360000
C
      05370000
C
      05380000
C
      05390000
C
      05400000
C
      DIMENSION IP(N)          05410000
      DIMENSION A(N,N),B(N),A1(N) 05420000
      DATA EPSZ /1.E-14/       05430000
C
      05440000
C
      GAUSS SUBSTITUTION METHOD MATRIX SOLVER 05450000
C
      05460000
C
      DO 201 I=1,N
        IP(I) = 1               05470000
      201 CONTINUE
C
      05480000
C
      DO 100 K=1,N-1
C
      05490000
C
      COMPLETE PIVOTING         05500000
C
      05510000
C
      05520000
C
      05530000
C
      05540000
C
      LI = 0                    05550000
      LJ = 0                    05560000
      XMAX = EPSZ              05570000
      DO 210 KI=K,N
        DO 220 KJ=K,N
          XH = DABS(A(KI,KJ)) 05580000
      220 CONTINUE
C
      05590000
C
      05600000

```

```

        IF(XH.GT.XMAX) THEN          05610000
          LI = KI                   05620000
          LJ = KJ                   05630000
          XMAX = XH                 05640000
        END IF                      05650000
220  CONTINUE                     05660000
210  CONTINUE                     05670000
  IF(LI.EQ.0) THEN               05680000
    ICON = 2000                  05690000
    RETURN
  END IF
  IF(LI.NE.K) THEN               05710000
    DO 310 J=K,N                05720000
      A1(J) = A(K,J)
      A(K,J) = A(LI,J)
      A(LI,J) = A1(J)
310  CONTINUE                     05730000
  B1 = B(K)
  B(K) = B(LI)
  B(LI) = B1
END IF
IF(LJ.NE.K) THEN               05740000
  IDUM = IP(K)
  IP(K) = IP(LJ)
  IP(LJ) = IDUM
  DO 320 I=1,N                05750000
    A1(I) = A(I,K)
    A(I,K) = A(I,LJ)
    A(I,LJ) = A1(I)
320  CONTINUE                     05760000
END IF
C
C     FORWARD REDUCTION
C
XMIN = 1.030                  05770000
IMIN = 0                       05780000
DO 400 I=K+1,N                05790000
  A1(I) = A(I,K)/A(K,K)
  ADUM = DABS(A1(I))
  IF(XMIN.GT.ADUM.AND.A1(I).NE.0.) THEN 05800000
    XMIN = ADUM
    IMIN = I
  END IF
  B(I) = B(I)-A1(I)*B(K)
  DO 500 J=K,N                05810000
    A(I,J) = A(I,J)-A1(I)*A(K,J)
500  CONTINUE                     05820000
400  CONTINUE                     05830000
C
C     BACKWARD REDUCTION
C
DO 600 I=N-1,1,-1             05840000
  A1(I) = 0.
  DO 700 J=I+1,N               05850000
    A1(I) = A1(I)+A(I,J)*B(J)
700  CONTINUE                     05860000
  B(I) = (B(I)-A1(I))/A(I,I)
600  CONTINUE                     05870000
C
C     RETURN
C
END                                05880000
*/ ****
*DK MXNORM
SUBROUTINE MXNORM(A,B,N,ANORM)  05890000
C
C.....                                         05900000
C
DIMENSION A(N,N),B(N),ANORM(N)   05910000
DATA ZERO/1.E-10/                 05920000
C
C     MATRIX NORMALIZATION ROUTINE
C
DO 99 I=1,N
  ANORM(I)=0.
  DO 98 J=1,N
    ANORM(I) = DMAX1(DABS(A(I,J)),ANORM(I)) 05930000
98

```

```

98  CONTINUE          06410000
  IF(ANORM(I)<.LT.ZERO) THEN          06420000
    WRITE(6,*), ' MATRIX IS ILLEGAL AT I=',I,' MAX= ',ANORM(I)
    CALL EXIT9U(I,8H HXNORM)
  END IF          06430000
99  CONTINUE          06440000
  DO 100 I=1,N          06450000
    DO 300 J=1,N          06460000
      A(I,J) = A(I,J)/ANORM(I)
300  CONTINUE          06470000
  B(I) = B(I)/ANORM(I)          06480000
100  CONTINUE          06490000
C          06500000
  DO 400 J=1,N          06510000
    ANORM(J) = 0.
    DO 500 I=1,N          06520000
      ANORM(J) = DMAX1(DABS(A(I,J)),ANORM(J))
500  CONTINUE          06530000
  DO 600 I=1,N          06540000
    A(I,J) = A(I,J)/ANORM(J)
600  CONTINUE          06550000
400  CONTINUE          06560000
C          06570000
  RETURN          06580000
END          06590000
          06600000
          06610000
          06620000
          06630000
          06640000
          06650000

```

*ID REACTH	00010000	反応度効果
*CD /THRC/	00020000	
COMMON /THRC/ F5RTH, RSPDL, T6BREF	00030000	
*INSERT HTRLS.319	00040008	模擬係数
IF(P.LT.0.0) CALL PRNT9T	00050008	
*/ **** INIT6T **** INIT6T ****	00060000	
*INSERT INIT6T.51	00070000	
*CALL /THRC/	00080000	
NAMELIST /REACT/ F5RTH	00090004	
*INSERT INIT6T.307	00100000	
T6BREF = T6NAB	00110000	
READ(4,REACT)	00120004	
*/ **** REACST **** REACST ****	00130000	
*BEFORE REACST.22	00140000	
*CALL /THRC/	00150000	
*INSERT REACST.24	00160000	
CALL THRCST	00170000	
*INSERT REACST.49	00180000	
RSRH0 = RSRHO + RSPDL	00190000	
*/ **** THRCST **** THRCST ****	00200000	
*OK THRCST	00210000	
SUBROUTINE THRCST	00220000	
C	00230000	
*CALL /T63/	00240000	
*CALL /THRC/	00250000	
*CALL /VB9V/	00260007	
*CALL INTEG9	00270006	
C	00280000	
DELTEM = T6NAB - T6BREF	00290009	
RSPDL = F5RTH * DELTEM	00300000	
RETURN	00310000	
END	00320000	

## 付 錄 3 解析用インプットデータ

```

SSC-L ; PLANDTL - 1 LOOP 3 CH; WITH PIPE BREAK SIMULATION SYSTEM
OV VESSEL
1D 3, 2, 16, 16, 4,3R/                                     HEATER #1 #2 BYPASS
2D 1, 1, 2/                                                 ROD TYPE
* ----- FILE VESSEL -----
*
*
* * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
* #1 = 37H TEST SECTION (ROD TYPE 1) .... HEAT GENERATING   *
* #2 = 37I TEST SECTION (ROD TYPE 1) .... NO-HEAT GENERATING *
* #3 = BYPASS (ROD TYPE 2) ..... 10 ASSEMBLIES               *
* * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
*
3D 1.0, 0.0, 0.0/                                         POWER FRACTION
4D 0.45946, 1.0E-5, 0.54053/                                FLOW FRACTION
5D 1, 1, 1/                                                 NO. OF ASSEMBLIES
7D 2.44327E-5 ,2.44327E-5, 8.87476E-3/                   AREA/ROD
8D 3.33927E-3, 3.33927E-3, 0.1063/                         HYDRAULIC DIAMETER
11D 0.0, 3R/                                              FUEL INNER RADIUS
12D 2.78E-3, 2.78E-3, 1.0000E-8/                            FUEL OUTER RADIUS
13D 2.78E-3, 2.78E-3, 1.0000E-8/                            CLAD INNER RADIUS
14D 3.25E-3, 3.25E-3, 2.0305E-1/                           CLAD OUTER RADIUS
15D 0.0, 3R/                                              LB INNER RADIUS
16D 2.78E-3, 2.78E-3, 2.0304E-1/                           LB OUTER RADIUS
17D 0.0, 3R/                                              UB INNER RADIUS
18D 2.78E-3, 2.78E-3, 2.0304E-1/                           UB OUTER RADIUS
19D 1.2, 3R/                                              FRAC. HT TO STRUCTURE
20D 2.40548E4, 3R/                                         FUEL/CLAD CONTACT HEAT TRANSFER
*21D 1.01353E5, 3R/                                         FISSION GAS PRESSURE
23D 0, 0.0, 3R, 0.0, 5.38919E5, 10.2778, 25, 25,          CORE FLOW
                                         1.0E-4, 0.01, 14000.0/
* LOWER PLENUM
24D 1.56462, 5.39319E5, 1.5425E5, 9.62113E-2, -1.0493E3 /
25D 1, 2500.0/
* ELEVATION
27D 0.0, 4.7, 5.1, 10.05, 11.80, 11.1, 12.288/
* UPPER PLENUM
28D 1.63886, 1.50427, 7.31488E-1, 2.84017E2, 1.65170, 2.04692E1,
     8.875E-3, 14.0, 1400.0, 560.0, 0.0, -1.4121576E3, 1.0,
     8.30295E4, 2.27666E6, 1.46606E6/
29D 0.0, 5R, 1000.0/                                         BYPASS
30D 0.316, 0.25, -16.15, 24.96, -8.55, 0.3/                FRIC & NU #
* ----- INLET ORIFICE ZONE AND SA TOP 31D = 34D ----- *
31D 1.12152E-2, 2R, 1.73114E-2/                            INLET ORIFICE ZONE
32D (-8.97060E4, 0.0), 2R, 0.0, 2R/                          K-LOSS PRESSURE
33D 8.17060E1 ,5.42465E-7 ,1.04958E2 / P DROP(FRICTION) AT INLET NOZZLE
34D 0.0, 3R/
101D 0.0, 0.398, 0.930, 0.3, 1.19, 0, 2, 7, 2, 5, 1.21077, 47.2308, 60,
      70, 40, 1.0, 3R, 51, 1.0, 3R, 41, 1.0, 3R,
      37, 1.32E-3, 50.2E-3, 3.0E-3, 1.42/                  37H     HEATER PIN
102D 0.0, 0.398, 0.930, 0.3, 1.19, 0, 2, 7, 2, 5, 1.21077, 47.2308, 60,
      70, 41, 1.0, 3R, 51, 1.0, 3R, 41, 1.0, 3R,
      1, 0.0, 50.2E-3, 7.97E-3, 2.1/                         BYPASS SECTION
* ----- AXIAL POWER SHAPE FOR EACH CHANNEL ----- *
* AXIAL POWER SHAPE 1, 2, 3
201-2030 0.121519, 0.131519, 0.6204433, 0.8295536, 0.9564690, 1.00,
      0.9564690, 0.8295536, 0.6204433, 0.01, 0.0, 6R/
301-3030 0.0, 0.80294, 0.19706, 0.0/                      RADIAL POWER PROFILE
401-4030 1.0, 0.0, 0.0/                                     FRAC. POWER FUEL/CLAD/SODIUM
501-5030 80, 1.0, 81, 0.0, 82, 0.0/                         FP GAS
*
* ----- FILE HALOOP -----
*
OV HALOOP
1D 1, 07, 6, 16, 5, 4, 2, 5, 5, 07, 3, 4, 2, 2, 2, 5, 6/
2D 1/
* IHX GEOMETRY
1000 90, 1.35E-2, 1.59E-2, 4.41921E-2, 1.61040E-1, 8.83842E-2, 1.530E3,
      8.99, 4.31690E-1, 4.0E-6, 0.0, 70/
* IHX
1010 -1, 0, 0.0, 0.0, 0, 0.0, 4R/
* IHX
1020 4.1E-1, 7.69E-1, 3.68E-1, 5.31E-1, 4.15261E-2,
      1.51653E-1, 2.34643E-2, 2.33374E-1/
* IHX PL
1030 90.0, -90.0, 90.0, 90.0/
* IHX CENTRAL DOWNCOMER
1040 2.899, 1.063E-1, -90.0/
1050 0.0010, 3.0E-4, 3.0E-4/                               CONV CRIT. SURFACE ROUGHNESS
* ----- PRIMARY PUMP HEAD & POLYNOMIAL ----- *

```

```

1100 6, 1.264, -0.065, 0.118, -0.531, 0.090, 0.124/ CHECK VALVE
1110 1, 2, 999999.0, 0.0, 3R/
* ----- PRIH PUHP & PUMP TANK -----
1120 60.0, 1.0, 1.744E-2, 1000.0, 7.110, 6.1575216E-4, 0.0/
* ----- SEC PUMP & SURGE TANK -----
1220 5.8, 1.0, 8.7532E-3, 1000.0, 3.0, 0.14137, 3.0, 0.14137, 0.0/
10010 3, 3, 2, 5, 5, 3/
10020 0.02, 90, -1.40235E4/ IHX
10030 1.30428E3, 0.0/
* ----- PRIMARY LOOP PIPINGS -----
* PIPE NUMBER= 1.
11010 1.12, 12.037, 0.1063, 4.0E-3, 1.14599, 6R/
* PIPE NUMBER= 2.
11020 0.0, 2.0, 2.88874E-2, 4.0E-3, -90.0, 16R/ IHX
* PIPE NUMBER= 3.
11030 2.10, 8.233, 0.1063, 4.0E-3, -13.6085428, -1.18644446,
-29.41789276, -24.1821755, 2R/
* PIPE NUMBER= 4.
11040 2.00, 6.690, 0.1063, 4.0E-3, -19.43222, -1.3131432,
-18.7549856, 2R/
* PIPE NUMBER= 5.
11050 0.60, 1.50, 0.1063, 4.0E-3, -1.14599, 2R/
* PIPE NUMBER= 6.
11060 2.60, 8.464, 0.1063, 4.0E-3, -1.14599, -21.03984, -12.713474,
-1.145992, 2R/
* PIPE NUMBER= 7.
11070 1.00, 8.60, 0.1063, 4.0E-3, -1.14599, 3R, 30.123164, 2R/
* ----- SECONDARY LOOP PIPINGS -----
* PIPE NUMBER= 1.
12010 5.0, 4.990, 8.2412E-2, 4.1622E-3, 2.88322886, 3R/
* PIPE NUMBER= 2.
12020 5.0, 7.68, 0.1063, 4.0E-3, 1.14599, 2R, 17.4013, 2R/
* PIPE NUMBER= 3.
12030 5.0, 1.8, 0.1063, 4.0E-3, -1.14599, 2R/
* PIPE NUMBER= 4.
12040 5.0, 2.2486, 0.09644, 4.757E-3, -1.04476436, 2R/
* PIPE NUMBER= 5.
12050 5.0, 2.2486, 0.09644, 4.757E-3, -1.04476436, 2R/
* PIPE NUMBER= 6.
12060 5.0, 9.324, 0.1063, 4.0E-3, -13.904265, -1.14599, 4R/
* PIPE NUMBER= 7.
12070 5.0, 11.604, 0.1063, 4.0E-3, -1.14599, 2R,
-0.2982317, 29.765605, -12.1235643, 2R/
*
* ----- F I L E O P D A T A -----
*
OV OPDATA
10 1.20E6, 1/
20 802.15, -673.15, 10.278/
30 598.15, -749.15, -7.5278/
40 1.99392E+5, 1.99392E+5, 1.20, 0.0, 0.0/
50 1, 2, 1, 1/
*
* ----- F I L E M A T D A T -----
*
OV MATDAT
100 109.7, -6.4499E-2, 1.1728E-5, 1630.22, -0.83354,
4.62838E-4, 1011.597, -0.22051, -1.92243E-5, 5.63769E-9,
370.9, 1644.2, -6.7511E4, 1630.22, -0.41674,
1.54279E-4, 11.35977, -5567.0, -0.5, 11.68672,
-5544.97, -0.61344, 1144.2, -2.4892, 220.65,
-0.4926, 0.001, 1.0E-5, 750.0, -12130.0, 10.5/ SODIUM
510 -1.94074E4, -3.2900E3, 1.0, 0.0, 1.0, 10.0,
-1.0876E2, -3.3336E-2, 1.9584E-5, -3.8617E-9, 1.988E3, 0.0, 0.0,
3020.0, 3060.0,
-2.56121E-5, 3.44E-8, 3.1E-5,
295.4, 3020.0, 3060.0,
2.62E3, 2.0E3,
0.75, 5.0E-5, 400.0,
3200.0, 3200.0, 3200.0/ HEATER PIN HEATING SECTION
710 1.389344E1, 1.1531169E-2, 6.1227E-6, 0.0, 3.4292E2, 3.80507E-1,
-1.589E-4, 0.0, 1.162645E-5, 6.676E-9, 0.0, 295.4, 8430.0/INCONEL-600
800 0.3255, 0.0, 0.0/ THERMAL CONDUCTIVITY HE
810 0.01574, 0.0, 0.0/ XE
820 0.02617, 0.0, 0.0/ KR
*
OV OLDDATA
2D 99/
3D 99/
*
```

```

STOP
OV TRNDAT
10010 0, 0.0, 100.0/                               PRY PUMP ( H + P )
10020 0, 0.0, 100.0/                               SRY PUMP ( H + P )
$ -----
$ ----- FILE TRNDAT -----
$ -----
$ ----- GUARD VESSEL VOLUME -----
10030 2, 0.0, 99999.0, 0.0, 1.20704E1, 0.0, 0.0, 10R, 0.150/ GV
10040 1/                                         CHECK VALVE
$11010 7, 4, 7.50, 0.6, 1.77495E-2, 4.43738E-3, 0.0/ PIPE BREAK 1RY
11010 7, 4, 7.50, 0.3, 8.87476E-3, 4.43738E-3, 0.0/ PIPE BREAK 1RY
$ -----
50010 0, 6, 4.38E-7/                               NEUTRON KINETICS
50020 0.9313, 2R, 0.0, 2R/                         FRAC. FISSION
50030 8.02E-5, 7.75E-4, 6.72E-4, 1.33E-3, 6.11E-4, 1.67E-4/ N -TH GRP
50040 0.013, 0.0312, 0.134, 0.347, 1.42, 3.79/      DECAY CONSTANT
$ ----- DECRY POWER 50050:BYPASS 5100:EACH CHANNEL -----
50050 1.0, 0.0, 0.99, 0.1, 0.958, 0.5, 0.931, 1.0, 0.893, 2.0,
     0.828, 5.0, 0.801, 7.0, 0.77, 10.0, 0.705, 20.0, 0.663, 30.0,
     0.609, 50.0, 0.534, 100.0, 0.331, 1000.0, 0.170, 10000.0/ (BYPASS)
5101-51030 1.0, 0.0, 0.99, 0.10, 0.958, 0.5, 0.931, 1.00, 0.893, 2.0,
     0.828, 5.00, 0.801, 7.00, 0.77, 10.0, 0.705, 20.0,
     0.663, 30.0, 0.609, 50.0, 0.534, 100.0, 0.331, 1000.0,
     0.170, 10000.0/                                HEATER & BYPASS
$ -----
5201-52030 0.0, 16R/ ----- DOPPLER SODIUM IN -----
5301-53030 0.0, 16R/ ----- DOPPLER SODIUM OUT -----
5401-54030 0.0, 16R/ ----- SODIUM -DENSITY -----
~5501-55030 0.0, 16R/ ----- FUEL AXIAL EXPANSION -----
$ -----
$ ----- 6000 INPUTS -----
$ -----
$ ----- UPPER PLENUM MIXING AND FLOW DISTRIBUTION -----
60010 2, 1, 0.0/          L6MIX(2:TWO ZONE);L6FLOW(1:REDISTR);T6SUPH
60020 2, 0.0, 0.0/        IN-VESSEL COVER GAS
$ -----
$ ----- 8000 INPUT -----
$ ----- TEMPORARY DATA (CRBR PPS & PCS)
$ -----
80010 3, 1/ N8PCSD, N8CDNK
80020 1, 5R/ PUMPS ON MANUAL
80030 999999.0, 5R/ PUMP TIME DELAY AFTER AN AUTOMATIC SIGNAL
80040 .0, 5R/ MANUAL PUMP TRIP TIMES
80050 1.0, 1.0, 99999.0, 2R/ LOAD DEMAND FORCING FUNCTION CONSTANTS
80060 18.7, -36.0, 1.0, 18.7, 2.75, 2.10/
80070 1.00457, -0.32893, -3.36569, 4.83219, -2.4813, 0.44254, 0.0,
     0.99814, -0.01961, -7.2467, 16.2162, -17.7132, 10.1342, -2.36038,
     2.0, 0.3/
80080 0.93602, -0.362, -1.50373, 1.84077, -0.79071, 0.11714, 0.0, 2.0/
80090 0.0, 0.0, 0.0, 0.0/
80100 (1.0, 0.01), 4R/   F8VMAX,F8TRHA
80110 (0.0, -0.01), 4R/   F8VMIN,F8TRHN
80120 1.0, 4R/           S8OPEN
80130 1.0, 4R/           S8CLOS
80140 0.15, 0.50, 0.20, 2R, 0.5, 3R, 0.2/ PPS SENSOR TIME CONSTANTS
80150 100.0, 100.0, 10.2778, 7.52778, 761.15, 673.15,
     740.0, 400.0, 6.20173E5, 1.01E7, 137895.14, 139.68, 139.68/
80160 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8/ PRIMARY AVAILABLE FUNCTIONS
80170 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18/ SECONDARY AVAILABLE FUNCTIONS
80180 1                   / PRIMARY FUNCTIONS TO BE CHECKED
80190 11                  / SECONDARY FUNCTIONS TO BE CHECKED
80200 1, 999999.0, 4.20/ PRIM. PPS ON AUTOMATIC SCRAM
80210 1, 999999.0, 4.20/ SEC. PPS ON AUTOMATIC SCRAM
81010 1.15/ HIGH FLUX SET POINT
81020 0.03607, 0.038, -0.99, 0.1706, 0.0364, 1.01, 0.03607, 0.036,
     0.1969, 0.0416/
81030 1.318, 1.0, 0.0425/ C1-C3 (FLUX-SQRT(PR))
81040 0.147, -1.0, 1.0, -1.0, 0.0075, 0.05/ 01-D6 (P/I SPEED RATIO)
81050 -99.0/               DATA FOR VER.3.2
81060 0.1/ REACTOR VESSEL LEVEL*
81070 42.0/ E1 C STEAM-FEED WATER RATIO
81080 898.0/ SETPOINT FOR IHX PRIMARY OUTLET TEMP
81100 0.147, -1.0, 1.0, -1.0, 0.0075, 0.05/
81110 1.120, 0.71/ MAX AND MIN STEAM DRUM LEVEL SETPOINTS
81120 898.0/ SETPOINT FOR HIGH EVA OUTLET SODIUM TEMP
81130 898.0/ SETPOINT FOR REACTOR OUTLET NOZZLE SODIUM TEMP
81140 0.20/ LOW PRIMARY LOOP SODIUM FLOW SET POINT
81150 0.2/ LOW INT LOOP SODIUM FLOW RATE
81160 -9999.0, 2R/
81170 1.1, -0.1/

```

```

8118D 0.01/
8200D 1.0, 0.01/ F8HFXL,F8CRDZ
8201D 010, 0.5, 1.00, 1.00, 0., 1.00, -3.81E-3, 3.81E-3, 18.23/C8HK1
8301D 101, 0,3,60.0,1.085,1.11688,.065,5.34,5.34,1.0,30.,.2067725,120.0/
8301D 201, 0,3,60.0,1.085,1.0397,.065,5.34,5.34,1.0,30.0,.2067725,120.0/
84000 3, 3, 1, 3, 1, 3R/
8401D 111, 0,1.0,0.05,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.2,0.88,0.12,0.0/ P,C1,L1
8401D 121, 0,0,375,0.8,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.5,0.0,1.0,0.0 / P,C2,L1
8401D 131, 0,1.0,0.02,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.02,0.0,1.0,0.0 / P,C3,L1
8401D 211, 0,1.0,0.02,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.15,1.0,0.0,0.0/ I,C1,L1
8401D 221, 0,1.752E-5,.02,.010.,-10.,.01,1.0,0.5,0.0,1.0,0.0/ I,C2,L1
8401D 231, 0,1.0,0.02,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.02,0.0,1.0,0.0/ I,C3,L1
8401D 311, 0,1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.02,1.0,0.0,0.0/ FP,C1,L1
8401D 411, 0,1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.5,0.5,0.0,0.0/ FV,C1,L1
8401D 421, 0,-1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.5,1.0,0.0,0.0/ FV,C2,L1
8401D 431, 0,1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.5,1.0,0.0,0.0/ FV,C3,L1
8401D 510, 0,1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.15,1.0,0.0,0.0/ TV,C1
8401D 610, 0,1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.15,1.0,0.0,0.0/ BV,C1
8401D 710, 0,1.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.15,1.0,0.0,0.0/ RV,C1
8401D 810, 0,2.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.2,0.93,0.17,-0.1/ P,CS1
8401D 820, 0,2.0,0.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.2,0.89,0.11,0.0/ P,CS2
8401D 830, 0,1.0,1.0,0.0,10.0,-10.0,0.01,1.0,0.05,0.0,1.00,0.0/ P,CS3
*
*----- 9000 INPUTS -----
*----- SIMULATION TIME AND PRINTOUT INTERVALS -----
*
~9001D 1., 1.0, 1.0E-11, 999.0,
      0.0625, 0.25,
      0.25, 5.0,
      1.0, 100.0,
      1.0, 200.0,
      1.0, 400.0/
*   0.625,1.25, 1.25,2.5, 2.5,5.0, 5.0,10.0, 10.0,2000.0/
*   0.001,0.01/
*   1.0,4.0, 2.0,10.0, 4.0,30.0, 8.0,70.0, 16.0,150.0, 32.0,9999.0/
*   0.25, 1.0, 0.5, 4.5, 1.0, 40.0, 2.0, 999.0, 4.0, 9999.0/
9002D 0.0010, 0.00010, 0.02, 0.0200/ ACCEPTANCE LHT(ACU)
9003D 0.00100, 0.000100/ ACCEPTANCE LIMIT(INTERFACE)
9004D 1, 1, 1, 1, 0/ CALL -- LP(THML);LP(HYD);SG;FUEL;IN-V CL;PPS/PCS
9005D 1, 1, 0, 1, 1, 0/ PRINT - DO.
9008D 0, 0, 0, 0/ DUHP -- COMMON & CONTAINERS
STOP
END

```

```

&ACS
S2DACS = 0.0,
S2BVOP = 1.0E9,
S2STRT = 0.0,
N2ACSO = 0,
T2CNST = 0.0,
S2LHTS = 999999.0,
F1ORGN = 0.0,
F1FINL = 1.0,
NTABLE = 20,
TIMTAB = 0.0, 0.5, 20.0, 40.0, 60.0,
80.0, 100.0, 120.0, 140.0, 160.0,
180.0, 200.0, 320.0, 340.0, 460.0,
550.0, 600.0, 650.0, 800.0, 1000.0,
FLWTAB = -15.0030, -15.0030, -13.5027, -12.0024, -10.5021,
-9.1018, -7.5015, -6.0012, -4.5009, -3.0006,
-1.5003, -1.0E-1, -1.0E-1, -1.0E-1, -1.0E-1,
-1.0E-1, -1.0E-1, -1.0E-1, -1.0E-1, -1.0E-1,
TEHTAB = 303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
303.15, 303.15, 303.15, 303.15, 303.15,
LOADBA = 1,
A2STCK = 1.0,
T2AIRE = 303.15,
T2AORE = 479.15,
T2AIIC = 303.15,
T2AOIC = 479.15,
W2AREF = -15.103,
S2LOAF = 0.0,
T2HIRE = 778.15,
T2HORE = 598.15,
W2NREF = 7.2,
P2AREF = 999.0,
H2STCK = 0.0,
TAU2 = 5.0,
F2STC1 = 0.0,
ACROS = 8.90274E-3, 1.57077, 2.03357E-2,
DOWET = 1.60410, 122.383,
XONODE = 0.357, 4.230E-2, 0.357,
WTHICK = 2.5E-3,
VOOLUM = 6.98407E-3, 6.98407E-3, 1.06128, 1.87847,
DPACS = -9.06222E2
&END
&NOINHX
S9LDHS = 999999.0,
S9PMSP = 999999.0,
S9NOSG = 999999.0
&END
&INLA
N6W = 10, 10, 10,
X6P = 13.4591, 13.4591, 9.647,
Y6P = 0.1063, 0.1063, 0.1063,
Y6T = 4.0E-3, 4.0E-3, 4.0E-3
&END
&PMPDTO
TPUM1 = 0.0, 1.0, 3.0, 4.55, 5.1, 6.1, 7.1, 8.1, 10.1, 15.1,
20.1, 30.0, 40.0, 50.0, 60.0, 70.0, 74.0, 100., 135., 200.,
VPUM1 = 200., 200., 95., 95., 94., 87., 80., 75., 66., 51.,
41., 30., 24., 15., -15., -17.8, -18.3, -14.5, -10., -10.,
BPUM1 = 1.59234E-3, -6.86351E-6, 9.75026E-9,
-1.69687E-3, 1.91351E-6, -2.33858E-9,
3.28E-4, -6.74E-8, -1.30E-11,
TPUM2 = 0.0, 10.0, 20.0, 30.0, 40.0, 50.0, 60.0, 70.0, 80.0, 90.0,
100., 120.0, 130.0, 140.0, 160.0, 200.0, 400.0, 600.0, 800.0, 1000.0,
VPUM2 = 200.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0,
0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0,
BPUM2 =
0.0, 0.0, 0.0,
-7.64E-5, -1.31E-6, -2.12E-9,
1.39E-4, -2.52E-8, -1.11E-11.
&END
&BAREA0
X4PIPE = 16.126,
Y4PIPE = 0.1063,
HALENG = 2.399,
A4BUFF = 0.19635,
V4BUFF = 0.14,
NBOAT = 19,
T1AREA = 0.0, 0.10, 0.16, 0.17, 0.30,
0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5,

```

```

      3.0,   3.5,   4.0,   4.4,   4.5,
      4.55,   4.6,   20.0, 200.0,
T1AREA(20)=4.6,
F1AREA =   1.0,   1.0,   1.0,   0.25,   0.25,
          0.28,   0.27,   0.265,   0.240,   0.200,
          0.131,   0.065,   0.030,   0.020,   0.010,
          0.005,   0.0,   0.0,   0.0,
F1BREK = 1.140682E-1,
P9ATH = 1.99392E5
&END
&UPACSO
NSTAB = 10,
STABLE = 0.0, 10.0, 20.0, 30.0, 50.0, 100.0, 200.0, 500.0, 1000.0,
         2000.0,
WUPACS = 4.04, 4.04, 4.04, 4.04, 4.04,
          4.04, 4.04, 4.04, 4.04, 4.04,
QUAC = 1.0E1, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0,
         0.0, 0.0, 0.0
QUNEAT = 5.2E5, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0,
         0.0, 0.0, 0.0,
B3ACMC = 8.34473E4,
V3AC = 0.0211343,
H3ACUA = 1.62E4,
B3HTMC = 6.27032E5,
V3HT = 0.67,
H3HTUA = 1.62E4,
H3PIPS = 3,
L3AC = 1,
L3HEAT = 2,
H3UPA = 10, 10, 10,
X3UPA = 6.9198, 9.7458, 6.006,
Y3UPA = 3*0.0535,
Y3TUP = 3*3.5E-3
&END
&PWHR
L1PWHR = 0,
L2PWHR = 0,
Y1TI = 7=0.025,
Y2TI = 6=0.050,
T1A = 300.0,
T2A = 300.0,
F1EMXP = 1.0E-8,
ITRMAX = 50,
F1BO = 0.0,
F2BO = 0.0,
B1GS = 893.893,
B2GS = 893.893,
&END
&REACT
FSRTH=0.0
&END

```

## 付 錄 4 解析結果

### A. 逆流時のプラント各部の温度変化解析

図A. 1 : 主循環系流量 (0 ~ 70秒)

図A. 2 : 主循環系流量 (0 ~ 600秒)

図A. 3 : 試験体内各部のナトリウム温度 (0 ~ 70秒)

図A. 4 : 試験体入口配管部のナトリウム温度 (0 ~ 70秒)

図A. 5 : 中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 70秒)

図A. 6 : 中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 600秒)

図A. 7 : 中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 70秒)

図A. 8 : 中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 600秒)

図A. 9 : 2 次系流量 (0 ~ 70秒)

図A. 10 : 2 次系流量 (0 ~ 600秒)

### B. 自然循環特性解析

図B. 1 : 主循環系流量

図B. 2 : 2 次系流量

図B. 3 : 試験体内各部のナトリウム温度

図B. 4 : 上部及び下部プレナム出入口ナトリウム温度

図B. 5 : 上部及び下部プレナム内部ナトリウム温度

図B. 6 : 中間熱交換器 1 次側出入口ナトリウム温度

図B. 7 : 中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度

図B. 8 : 空気冷却器出入口ナトリウム温度

### C. LOP1模擬試験の予測解析

図C. 1 : 主循環系流量 (0 ~ 30秒)

図C. 2 : 主循環系流量 (0 ~ 200秒)

図C. 3 : 2 次系流量 (0 ~ 30秒)

図C. 4 : 2 次系流量 (0 ~ 200秒)

図C. 5 : 配管破断系放出流量

図C. 6 : 試験体内各部のナトリウム温度 (0 ~ 30秒)

図C. 7 : 試験体内各部のナトリウム温度 (0 ~ 200秒)

図C. 8 : 上部及び下部プレナム出入口ナトリウム温度 (0 ~ 30秒)

図C. 9 : 上部及び下部プレナム出入口ナトリウム温度 (0 ~ 200秒)

図C. 10 : 上部及び下部プレナム内部ナトリウム温度 (0 ~ 30秒)

図C. 11 : 上部及び下部プレナム内部ナトリウム温度 (0 ~ 600秒)

図C. 12 : 中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 30秒)

図C. 13 : 中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 200秒)

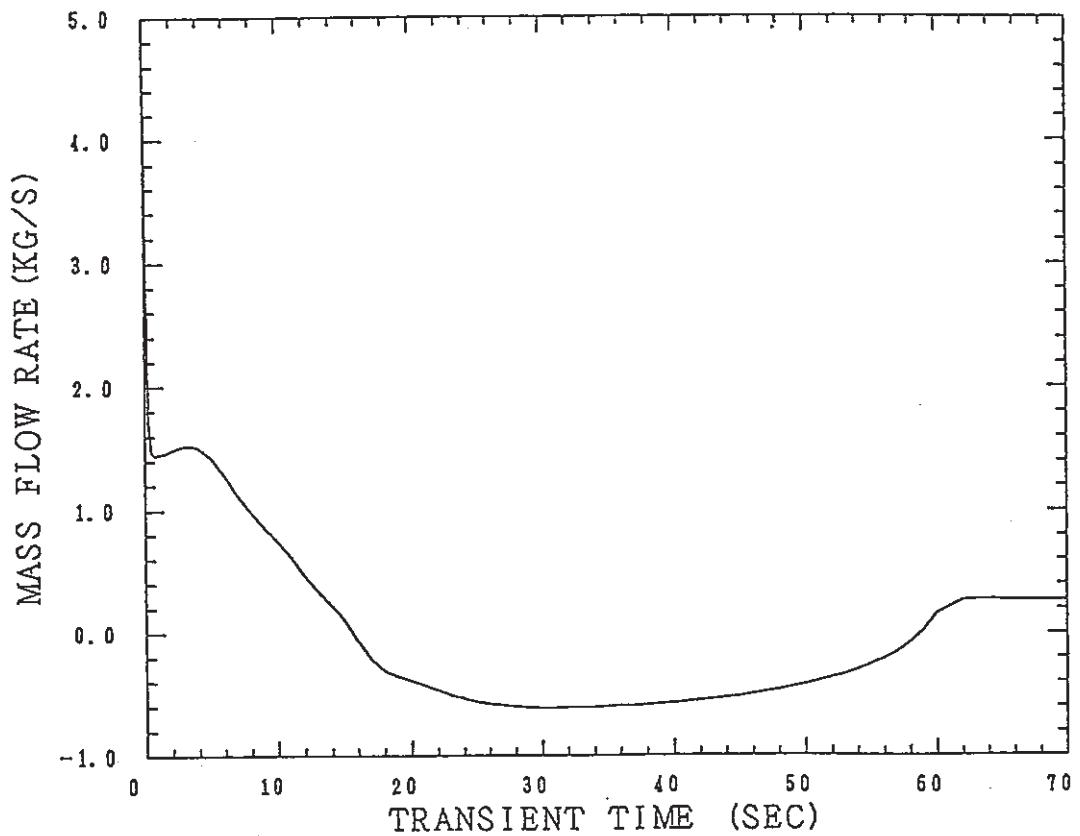
図C. 14 : 中間熱交換器 2次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 30秒)

図C. 15 : 中間熱交換器 2次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 200秒)

図C. 16 : 空気冷却器出入口ナトリウム温度 (0 ~ 30秒)

図C. 17 : 空気冷却器出入口ナトリウム温度 (0 ~ 200秒)

A. 逆流時のプラント各部の温度変化解析



図A. 1：主循環系流量（0～70秒）

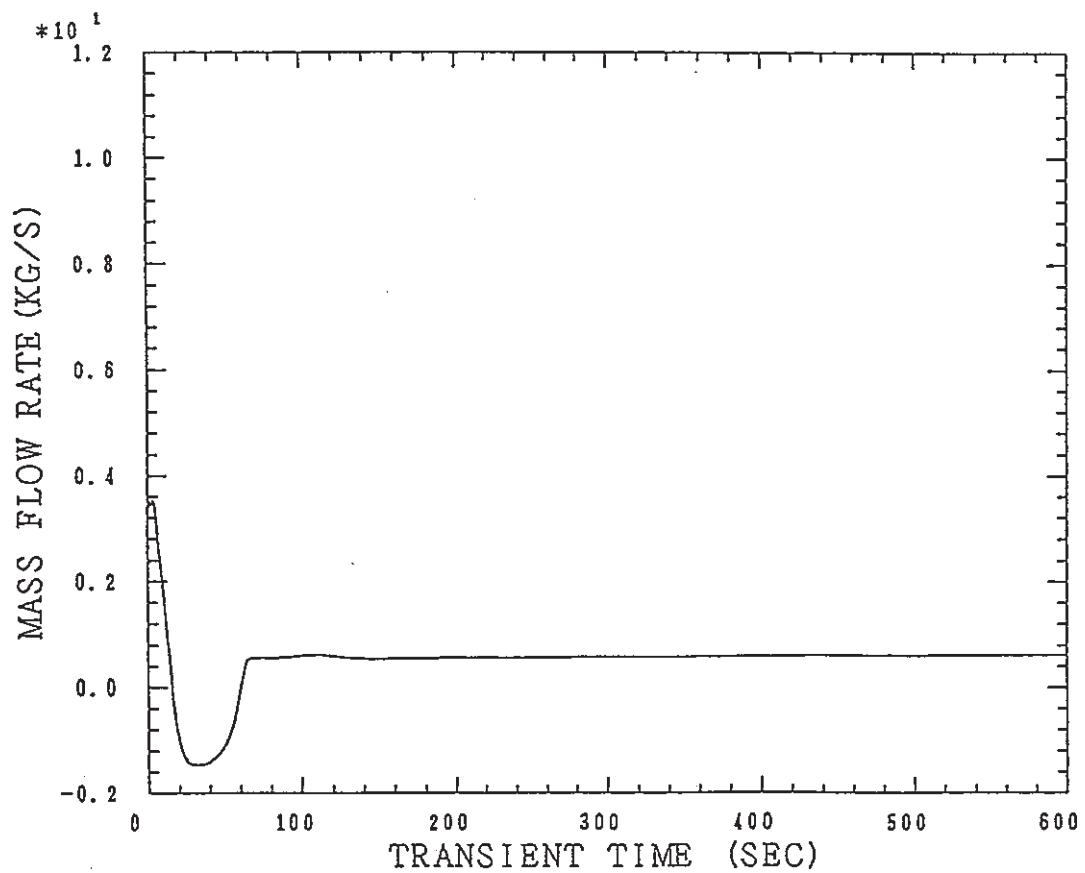
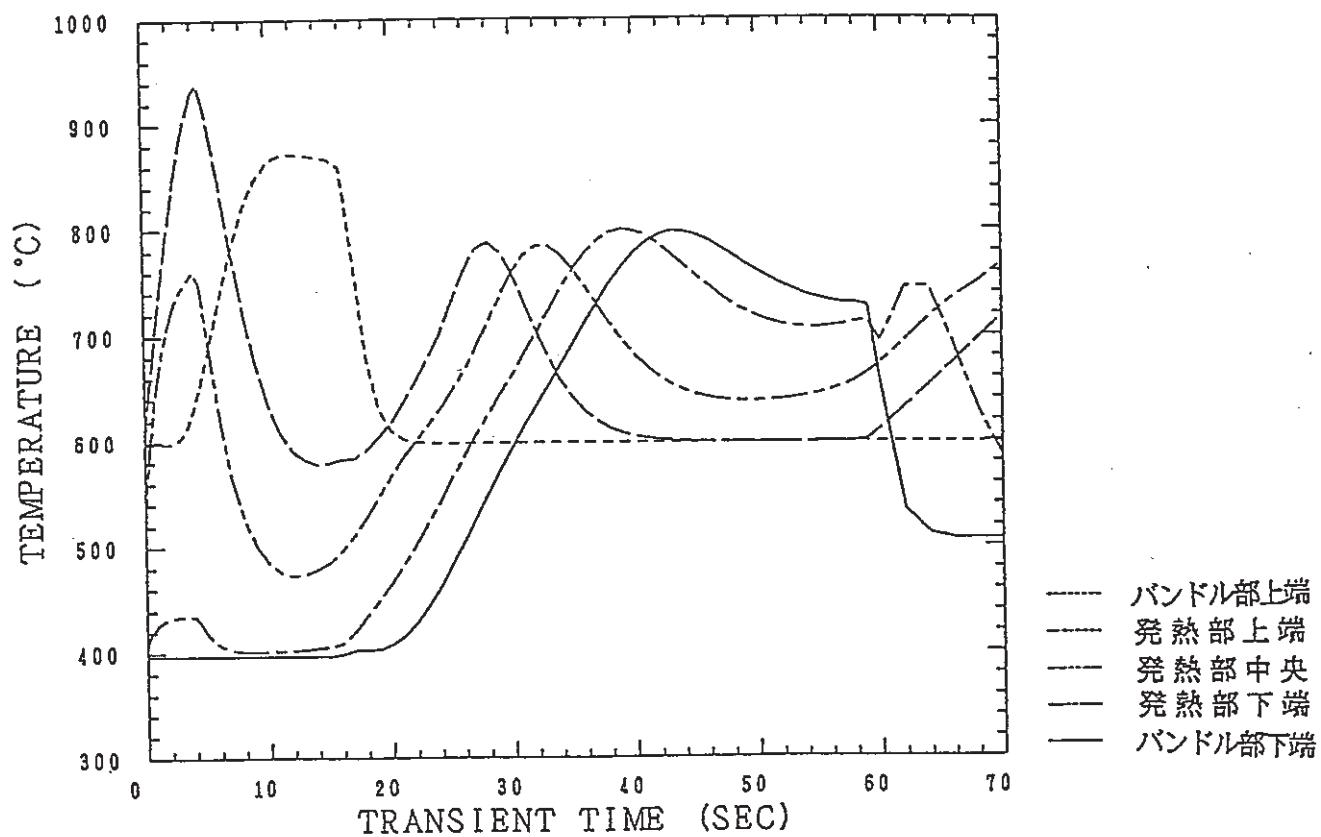


図 A. 2 : 主循環系流量 (0 ~ 600秒)



図A. 3 : 試験体内各部のナトリウム温度 (0 ~ 70秒)

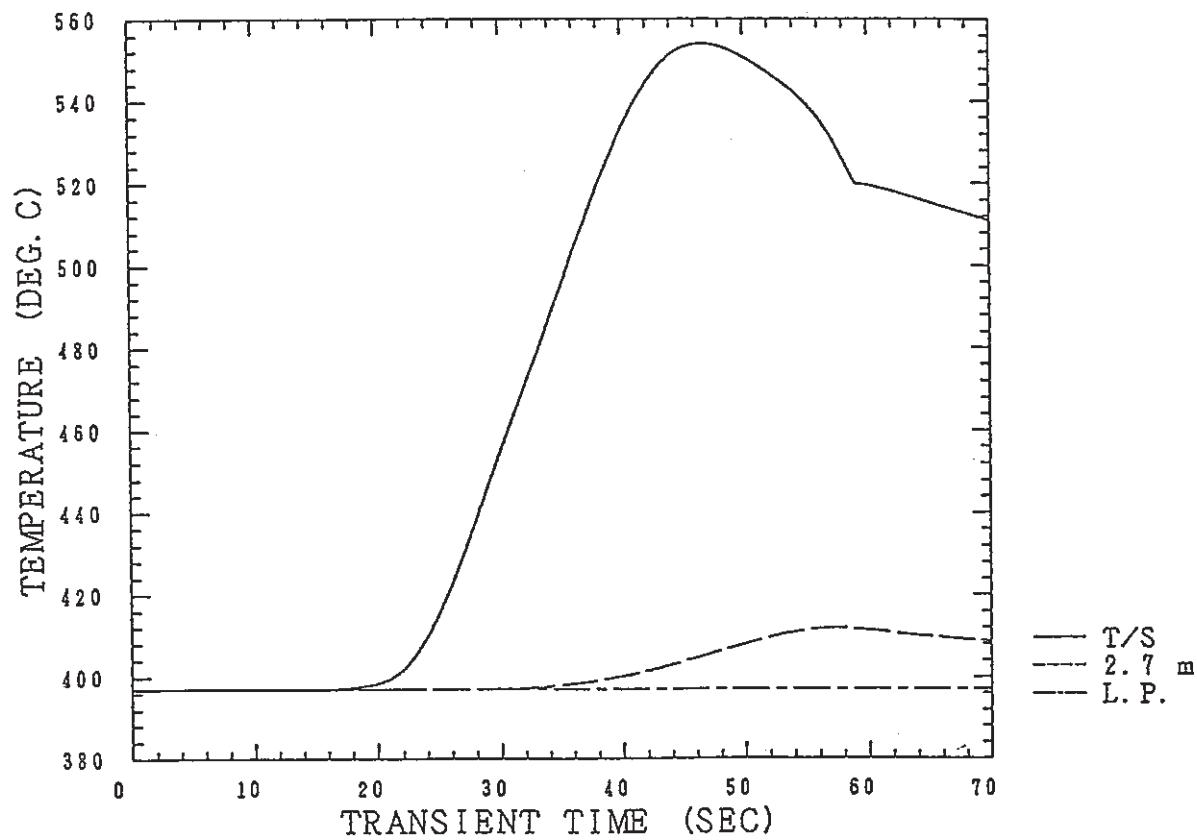
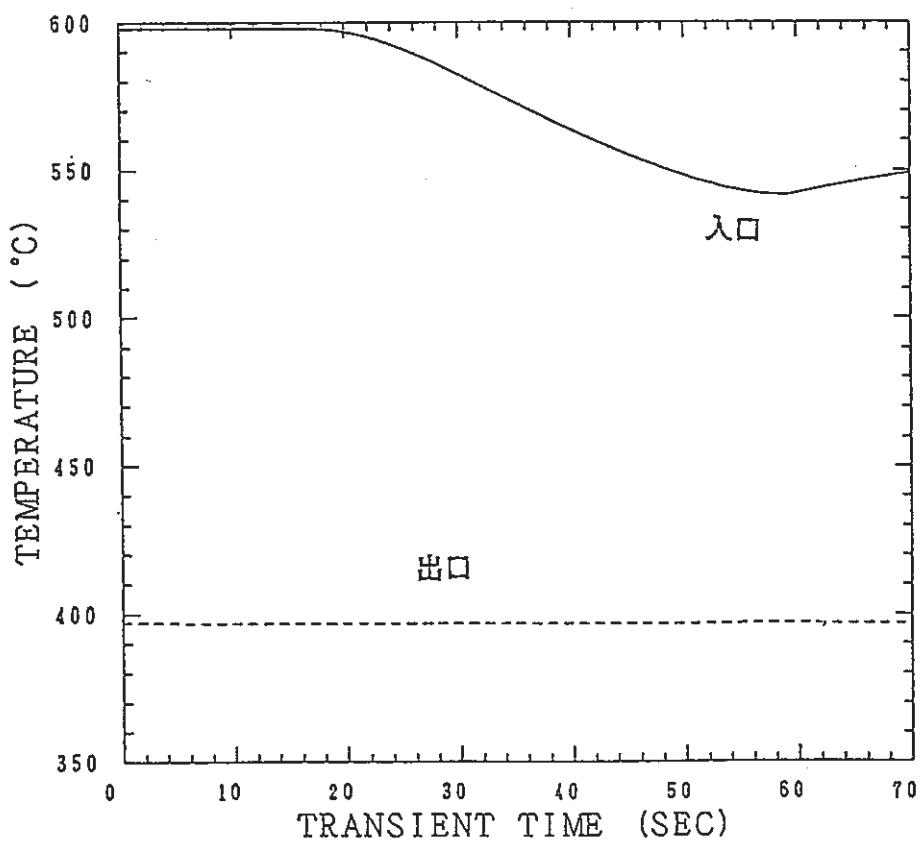
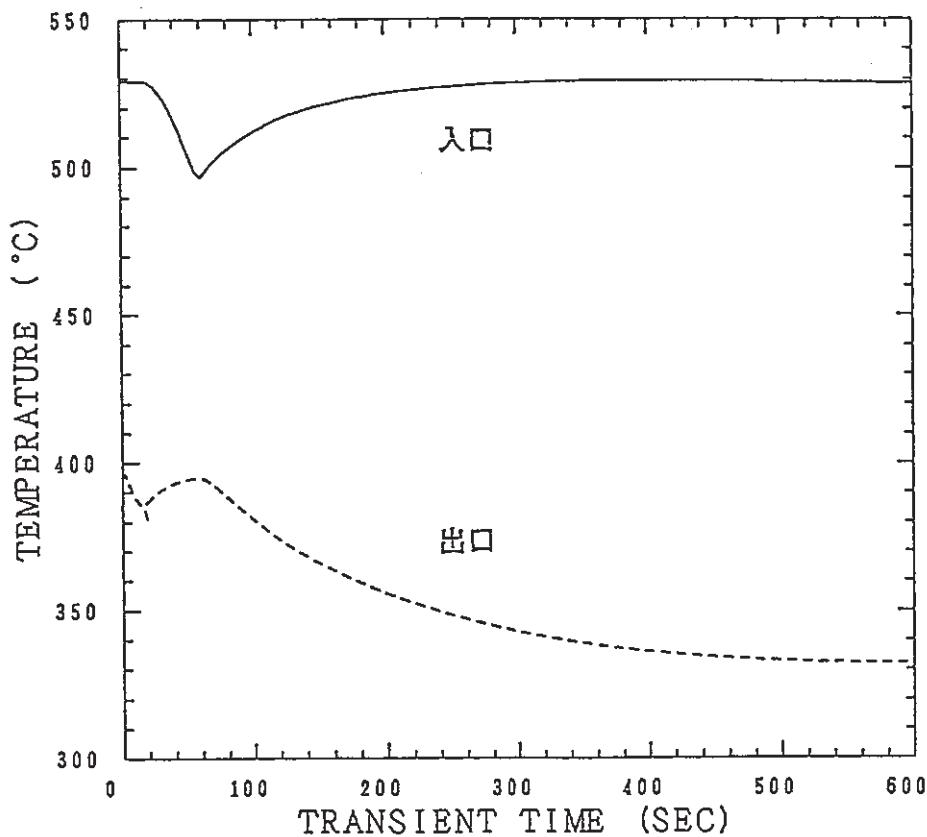


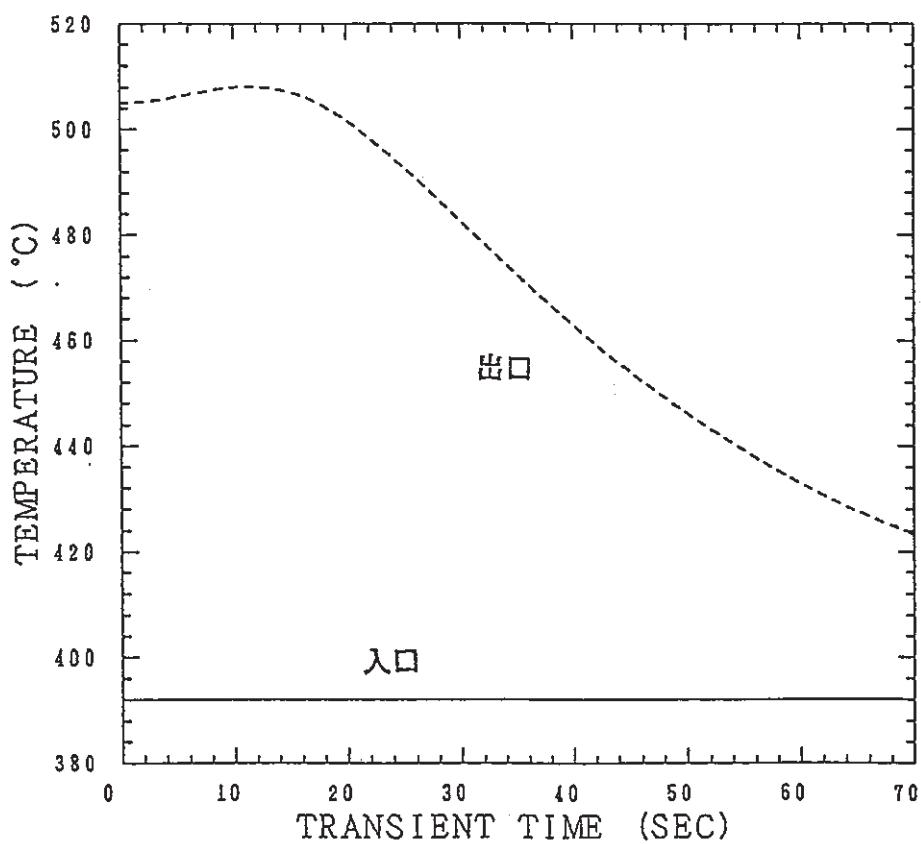
図 A. 4 : 試験体入口配管部のナトリウム温度 (0 ~ 70秒)



図A. 5：中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度（0～70秒）



図A. 6：中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度（0～600秒）



図A. 7：中間熱交換器 2次側出入口ナトリウム温度（0～70秒）

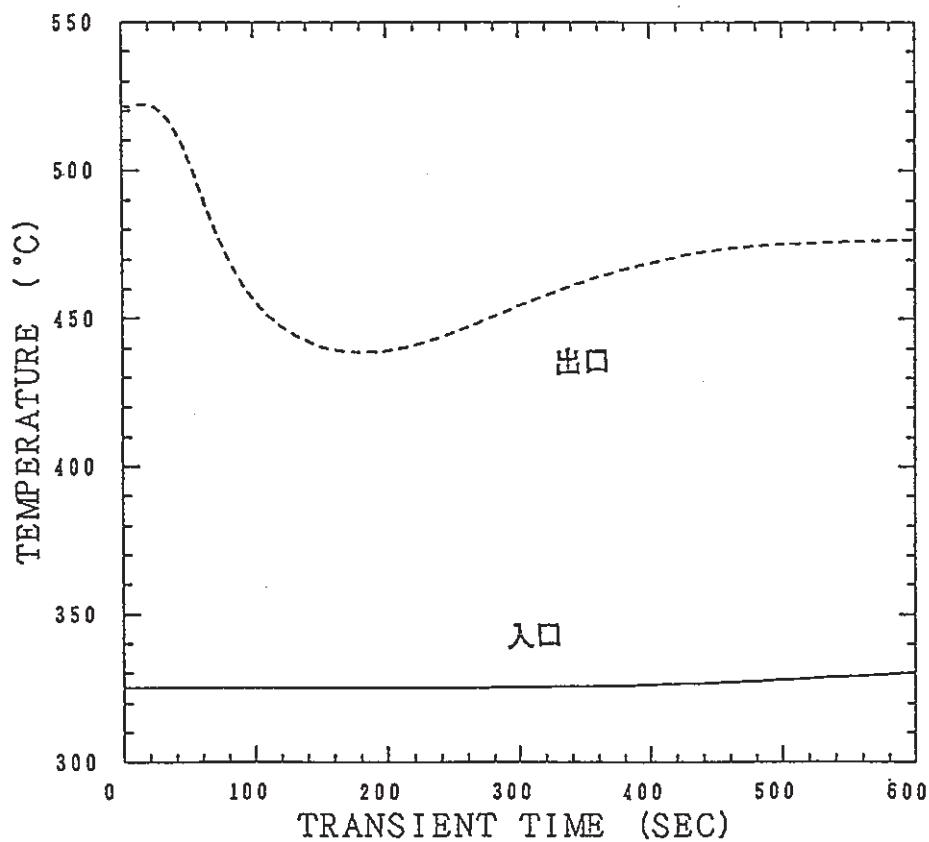
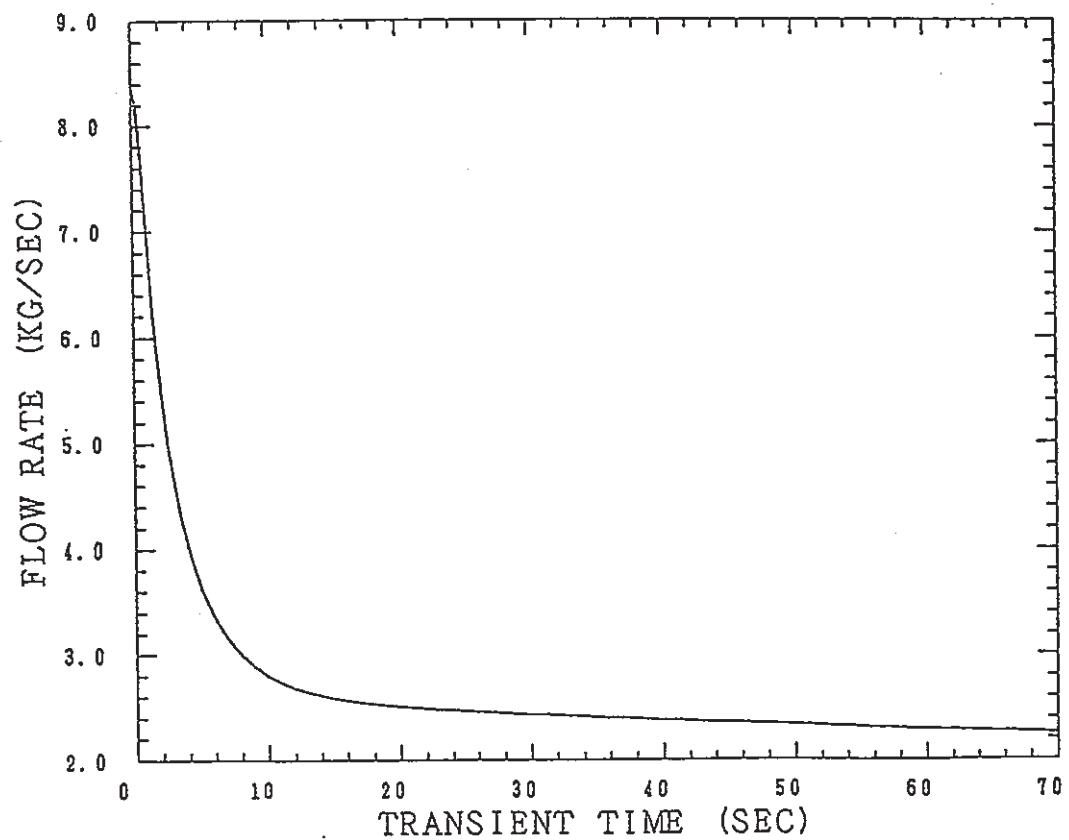


図 A. 8 : 中間熱交換器 2 次側出入口ナトリウム温度 (0 ~ 600秒)



図A. 9 : 2次系流量 (0 ~ 70秒)

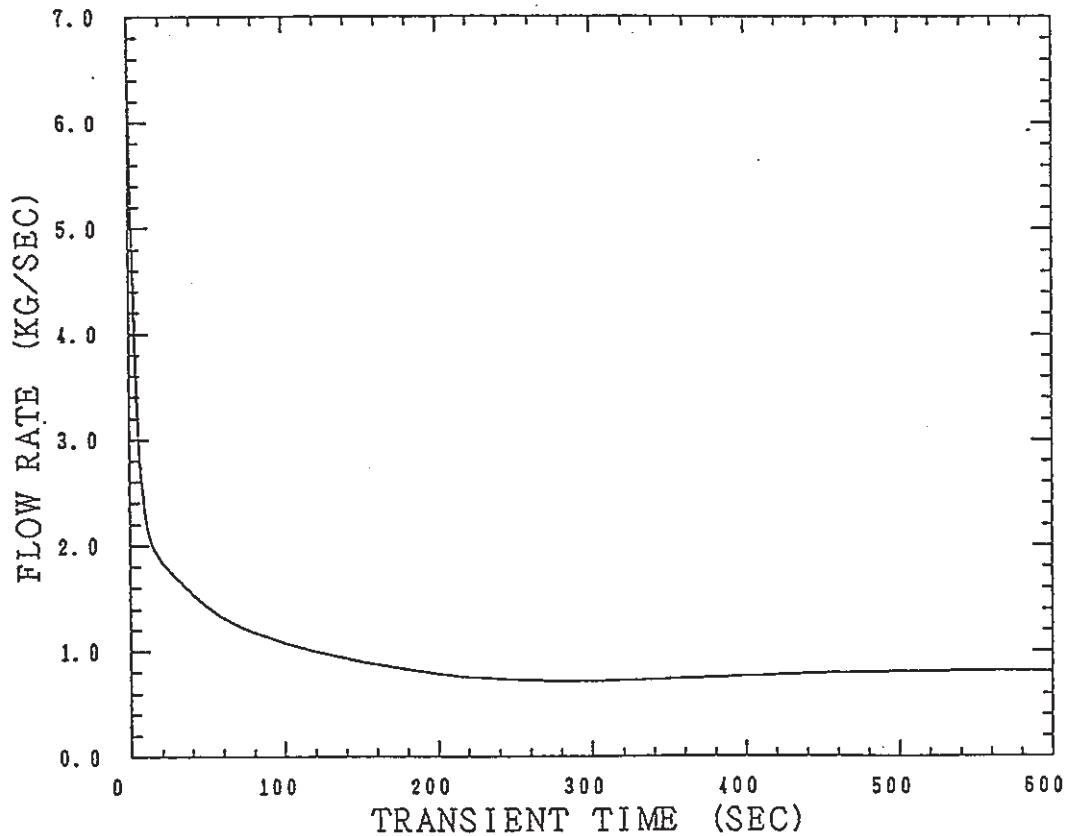
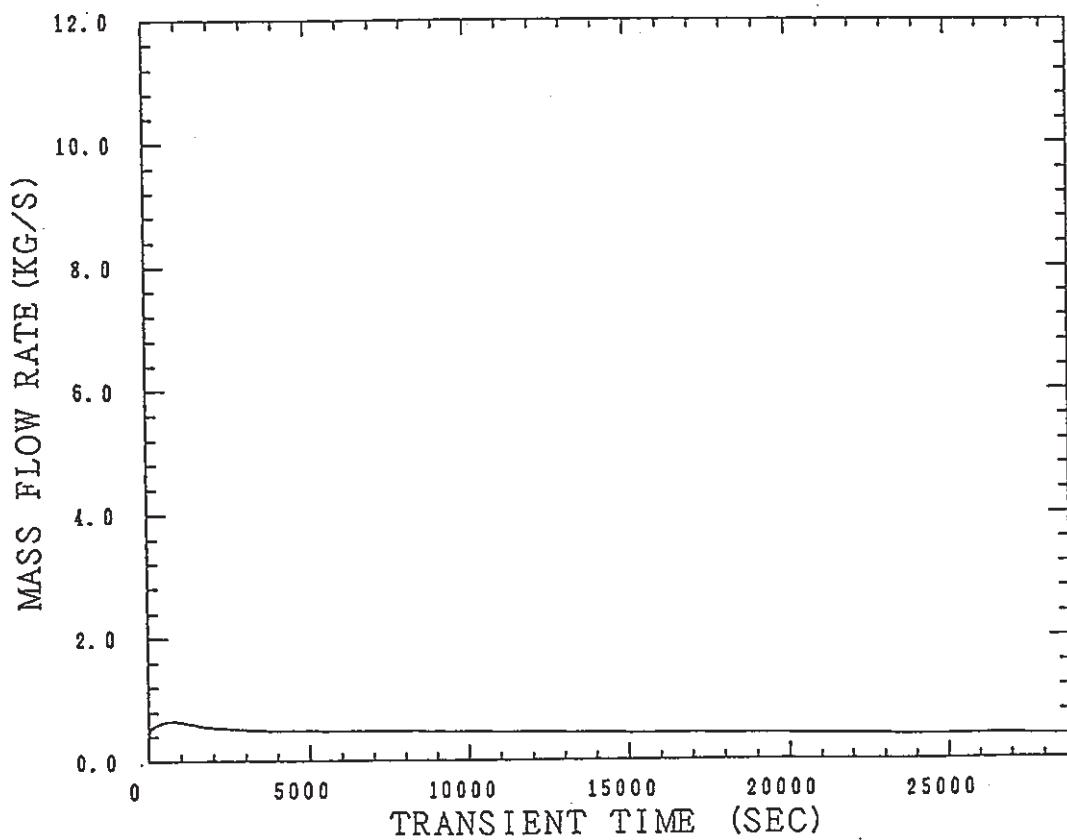
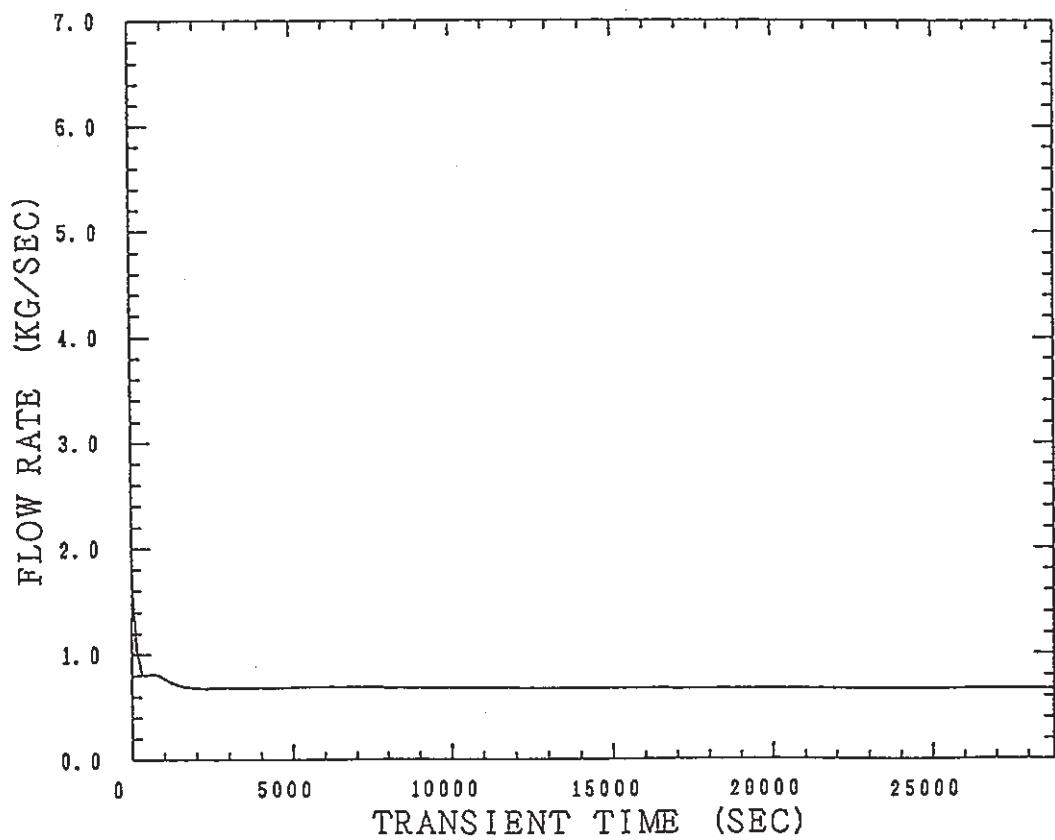


図 A. 10 : 2 次系流量 (0 ~ 600秒)

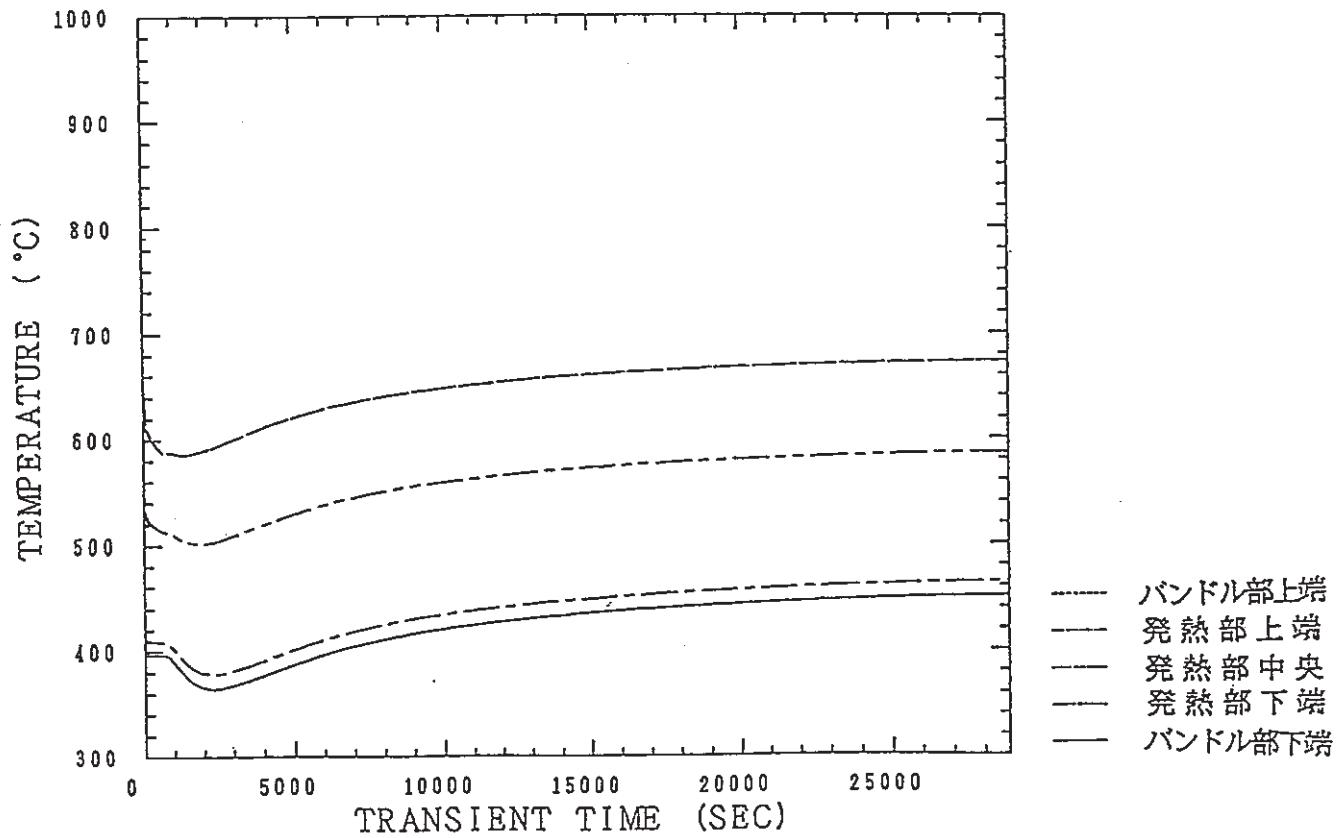
B. 自然循環特性解析



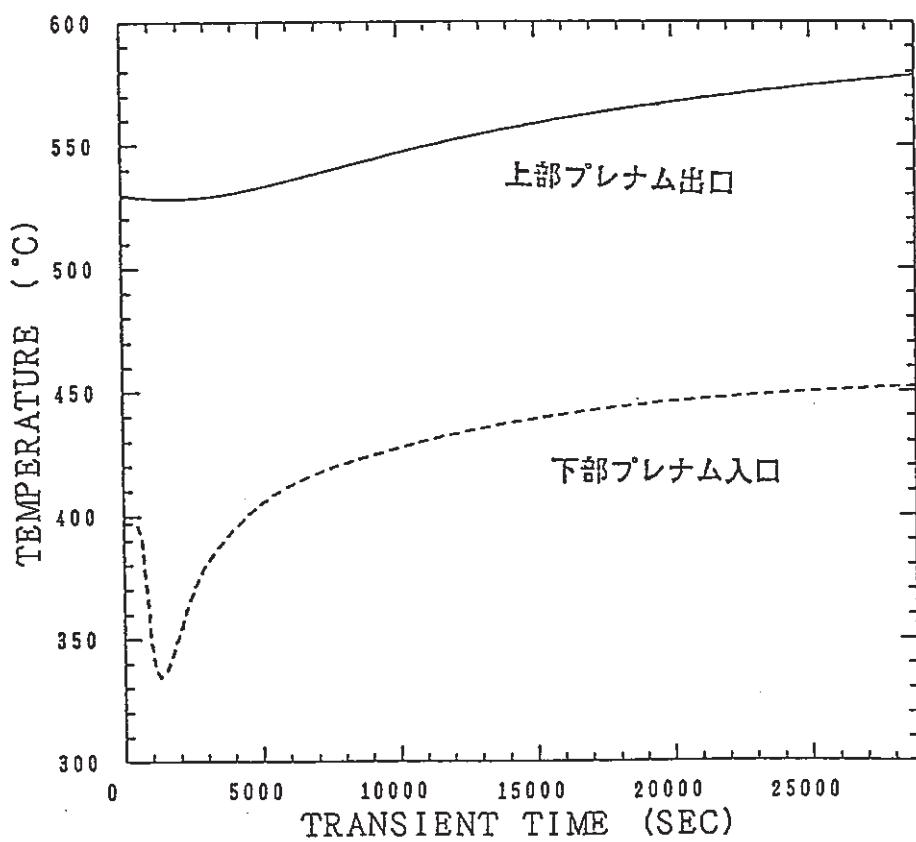
図B. 1 : 主循環系流量



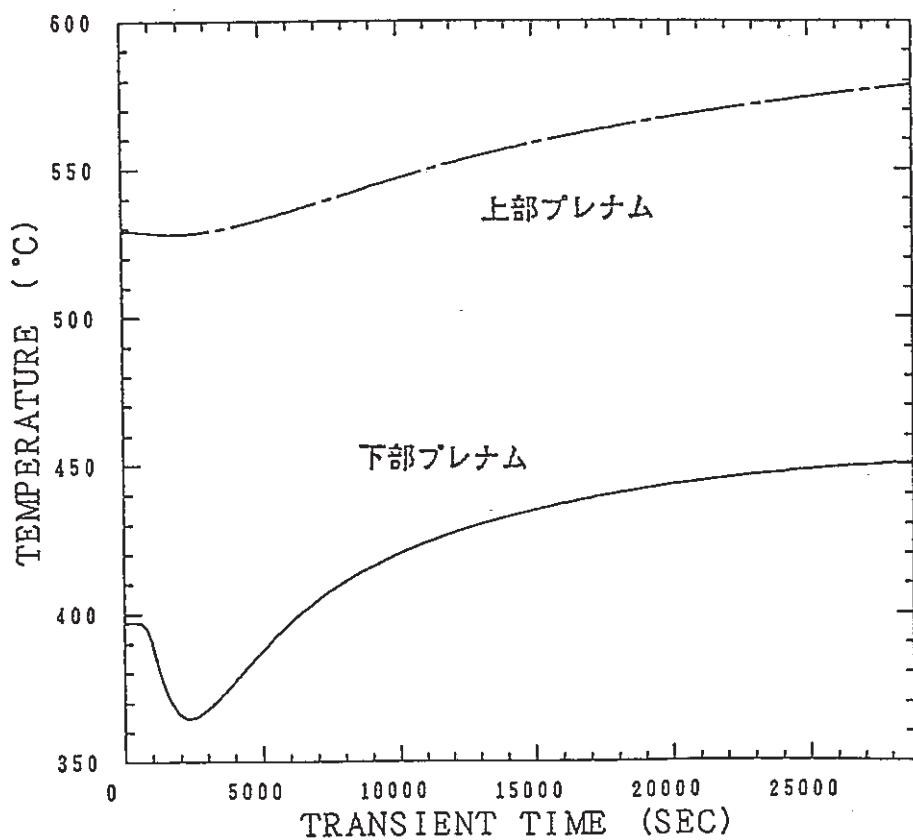
図B. 2 : 2次系流量



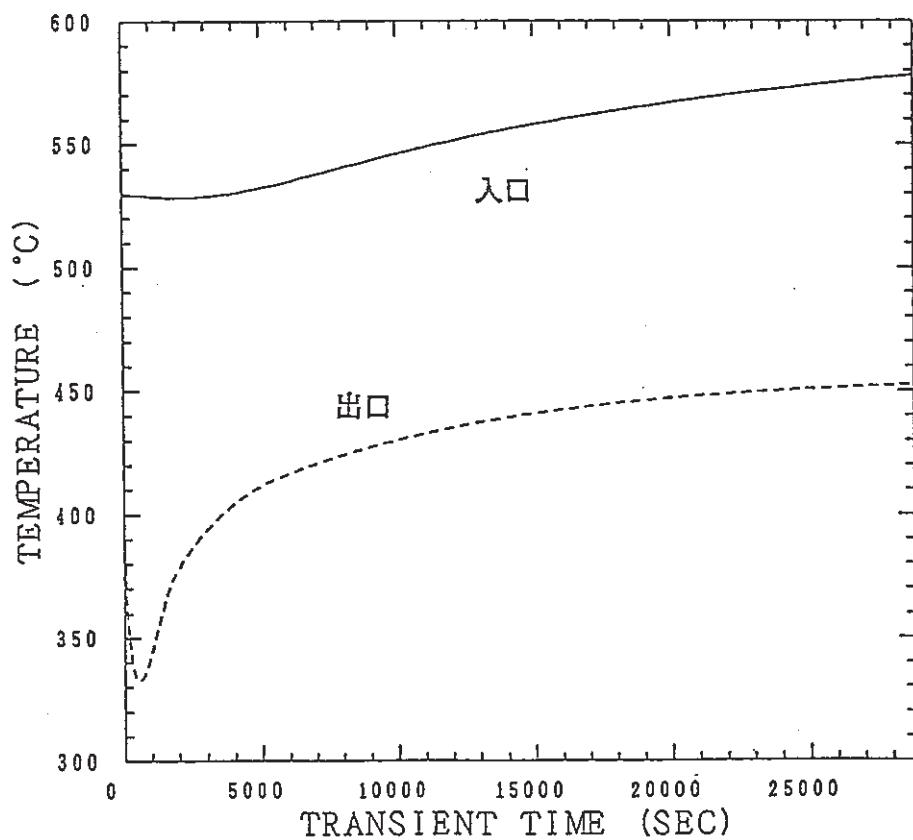
図B. 3 : 試験体内各部のナトリウム温度



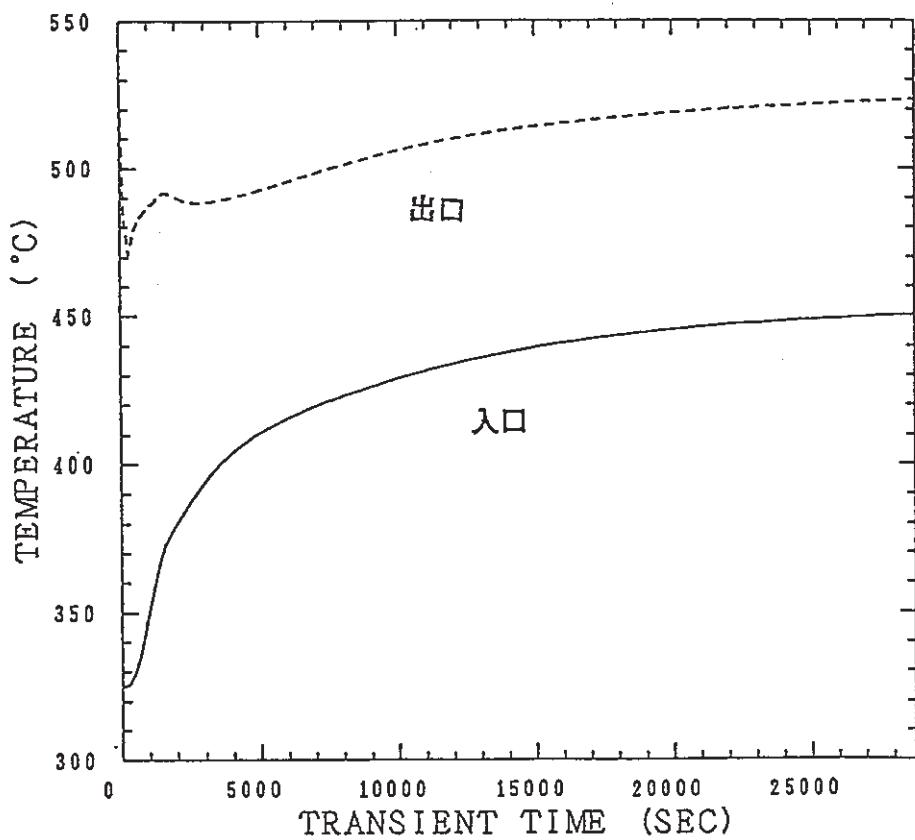
図B. 4：上部及び下部プレナム出入口ナトリウム温度



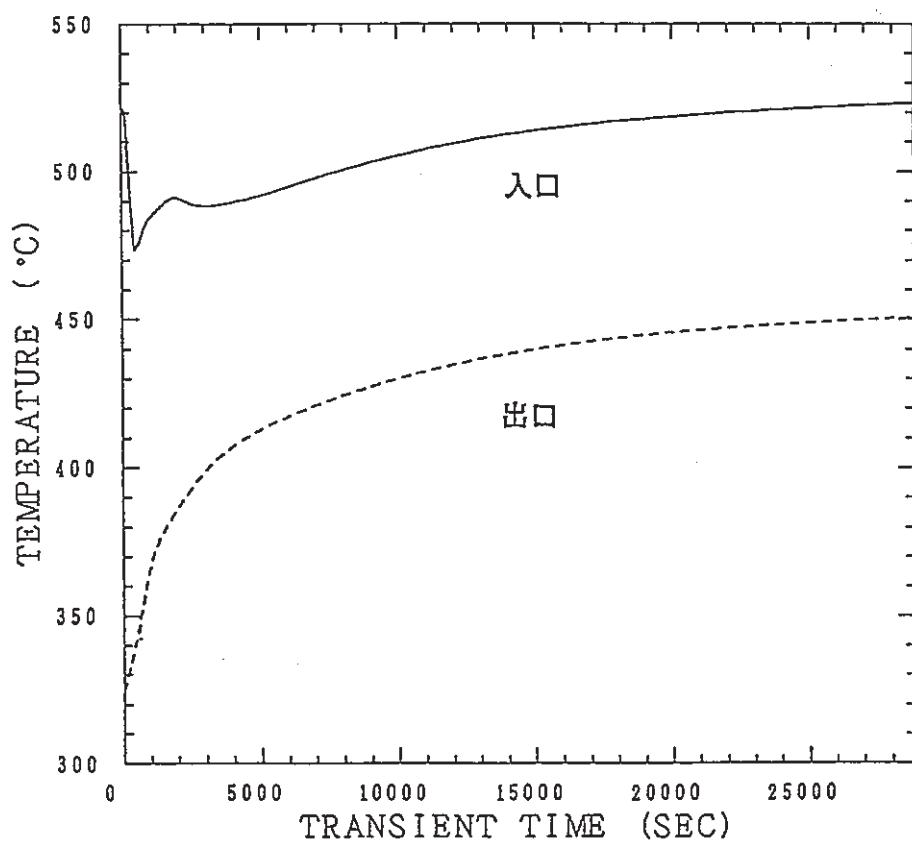
図B. 5：上部及び下部プレナム内部ナトリウム温度



図B. 6：中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度

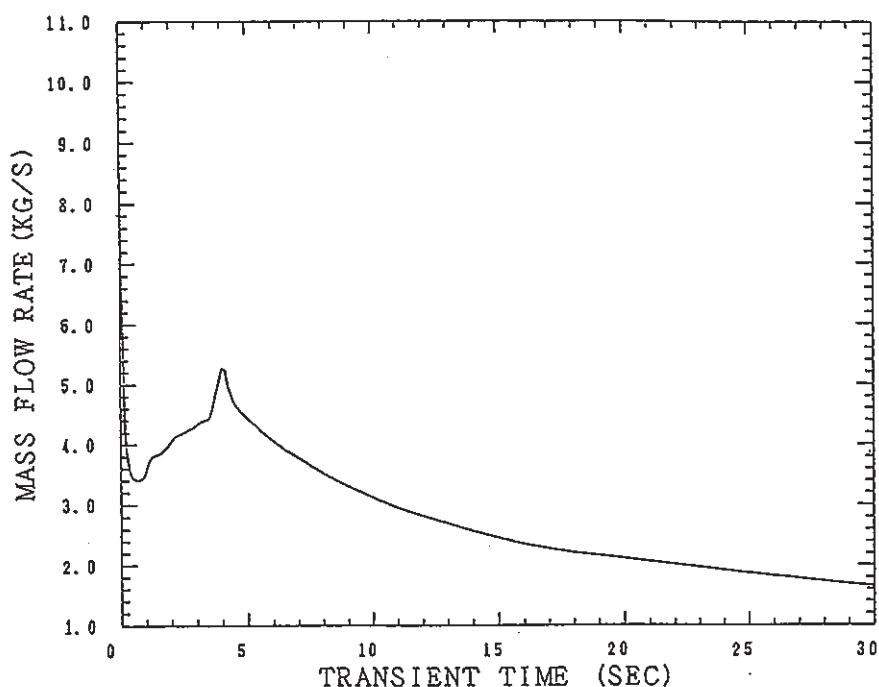


図B. 7：中間熱交換器 2次側出入口ナトリウム温度

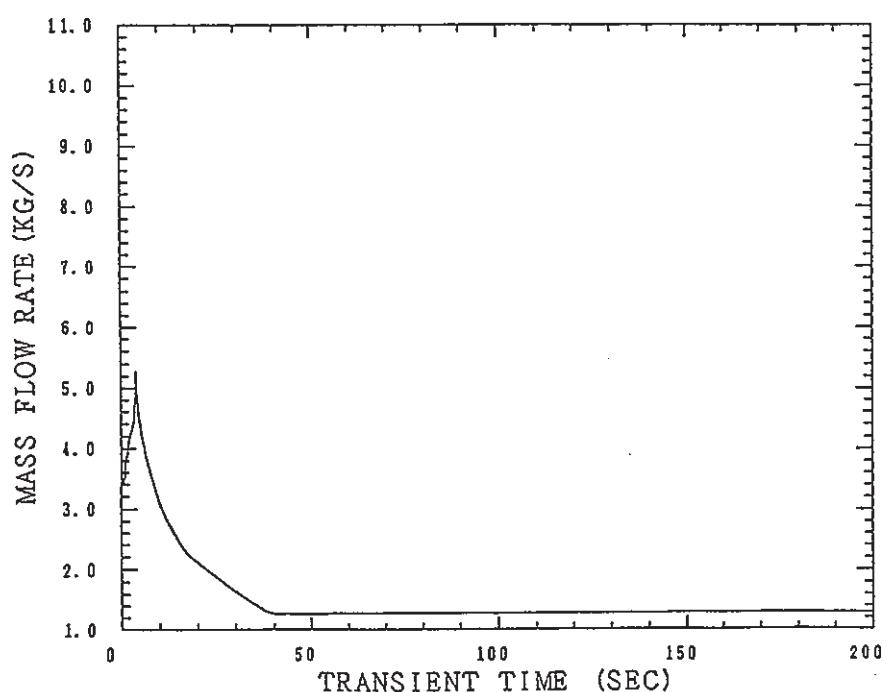


図B. 8 : 空気冷却器出入口ナトリウム温度

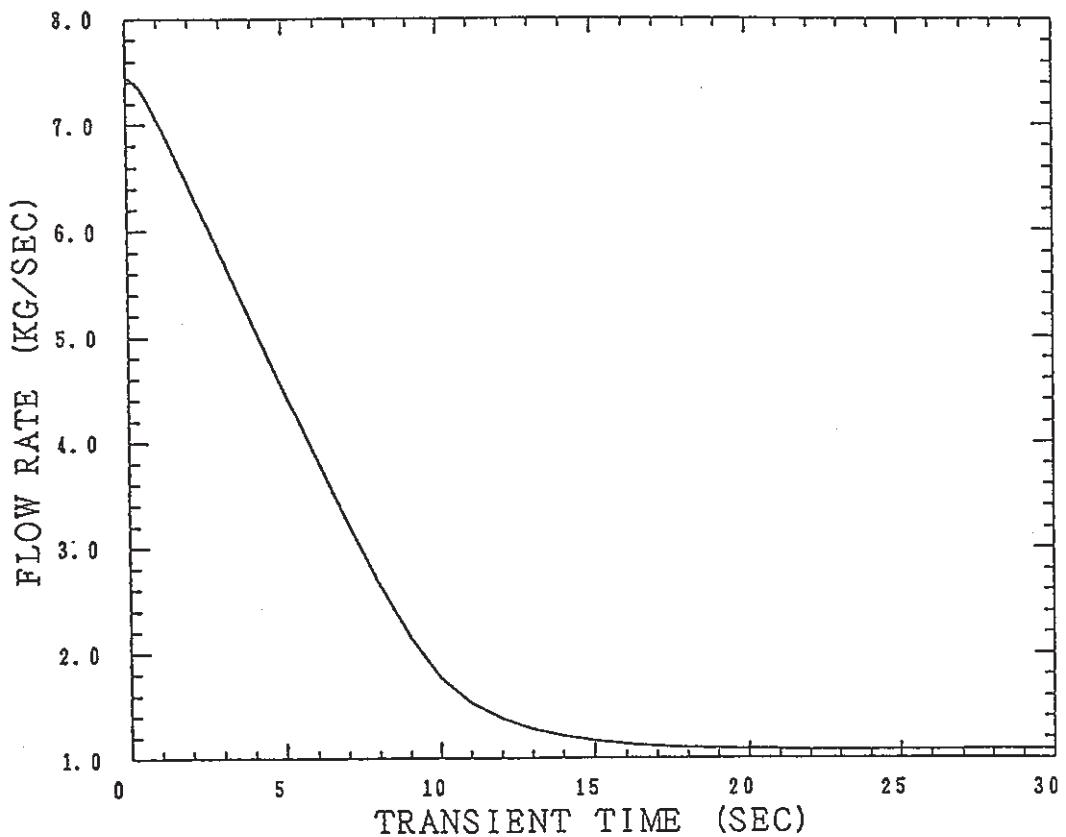
C. LOPI模擬試験の予測解析



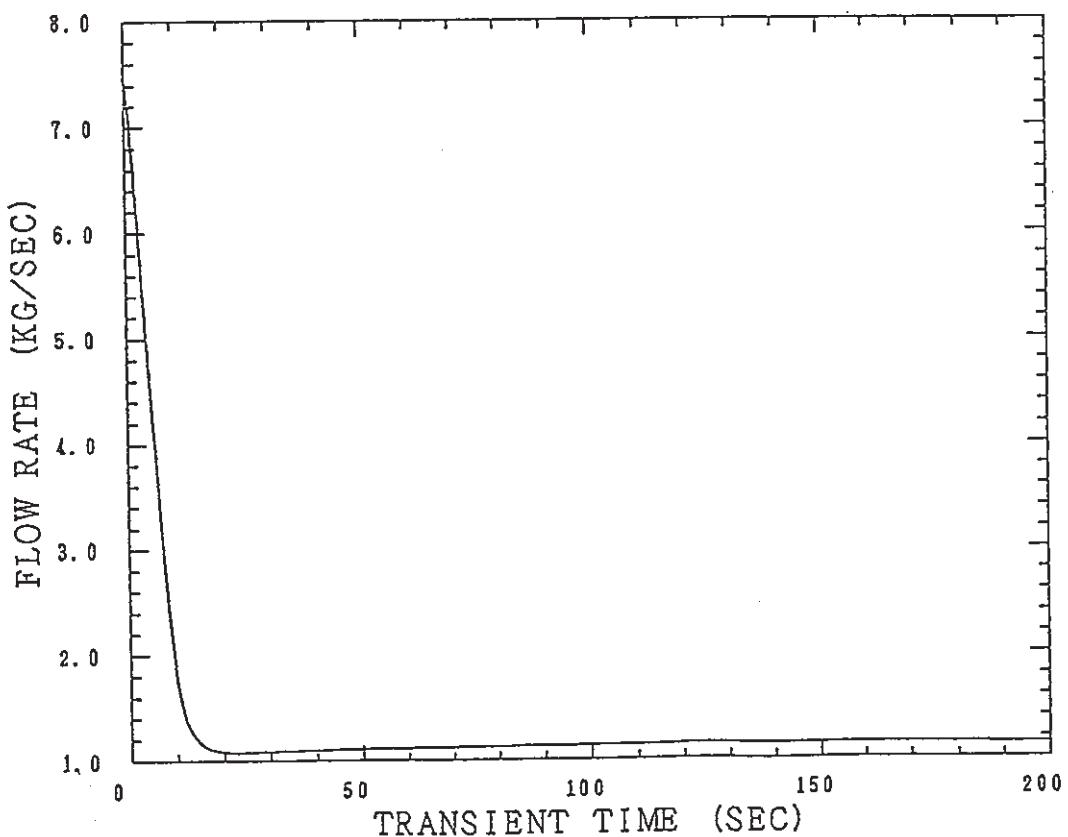
図C. 1：主循環系流量（0～30秒）



図C. 2：主循環系流量（0～200秒）



図C. 3 : 2次系流量 (0 ~ 30秒)



図C. 4 : 2次系流量 (0 ~ 200秒)

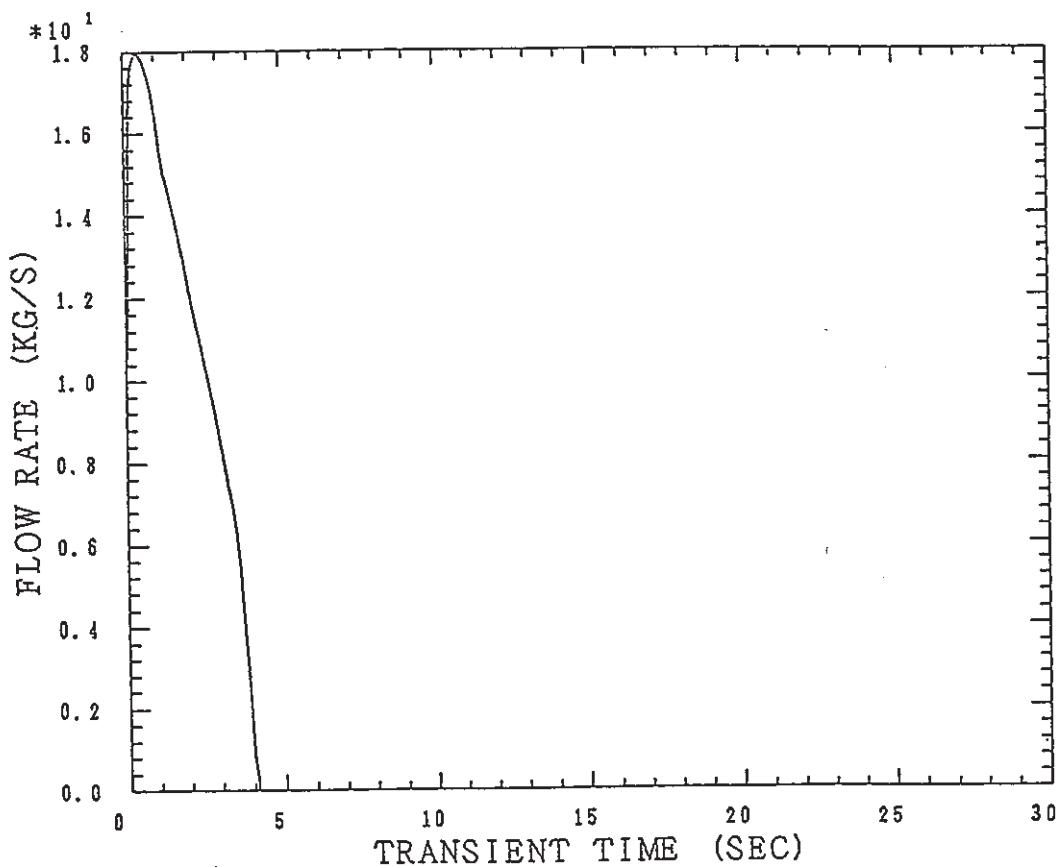
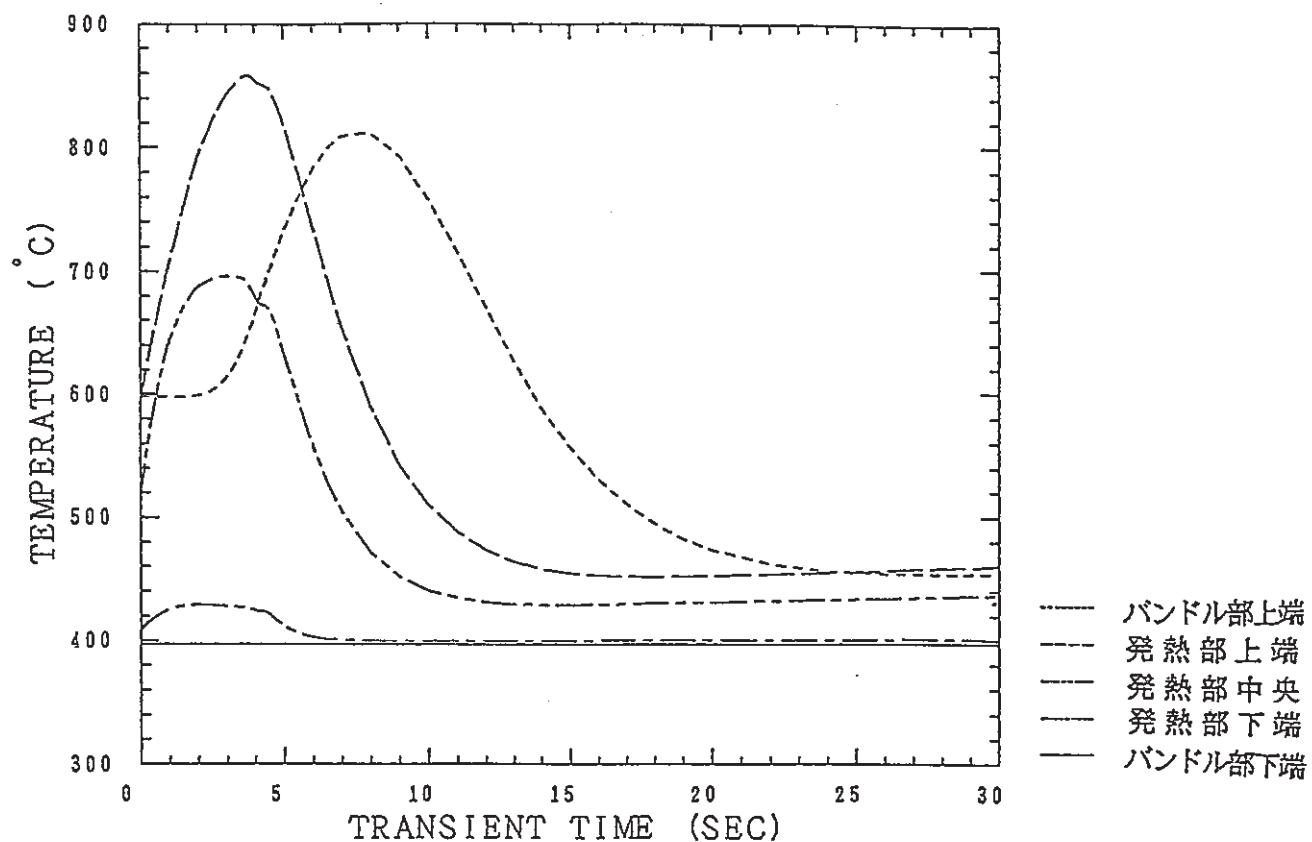
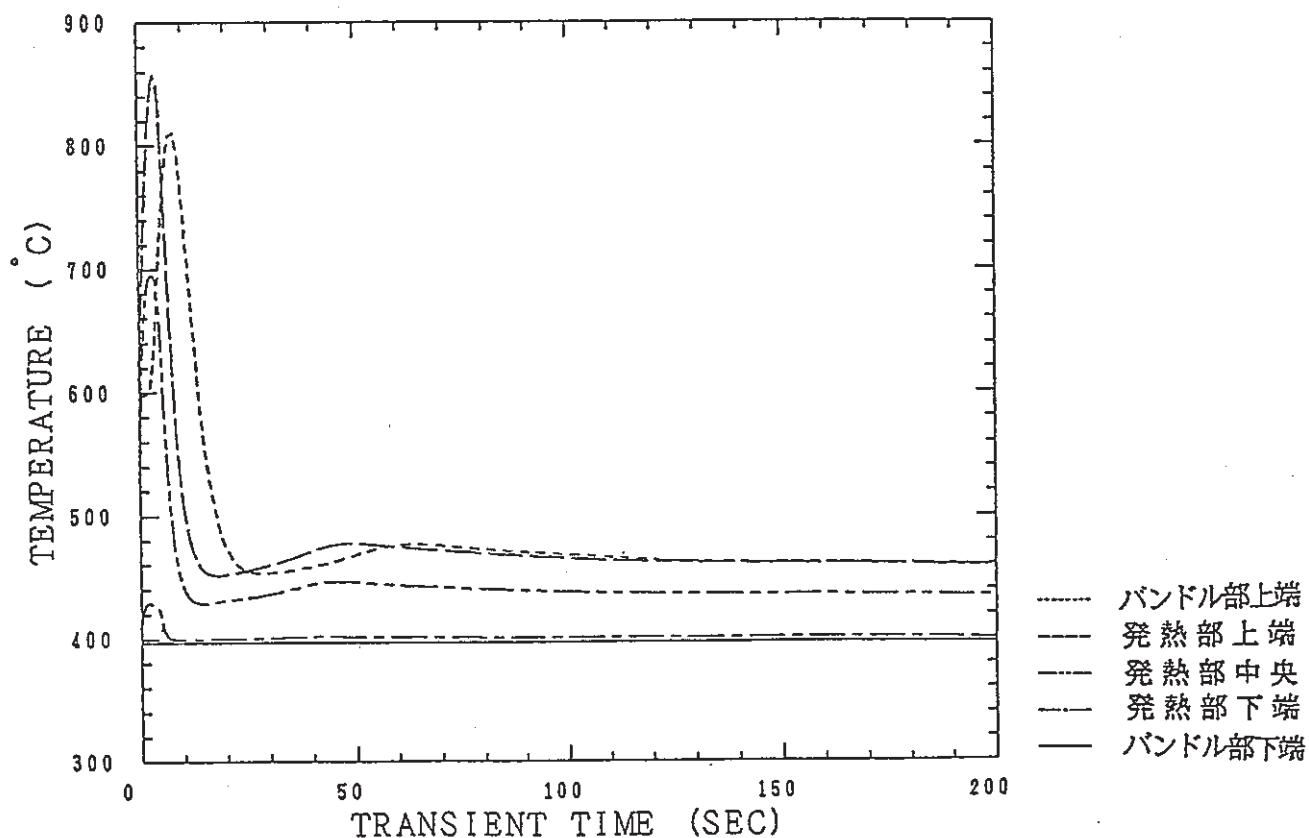


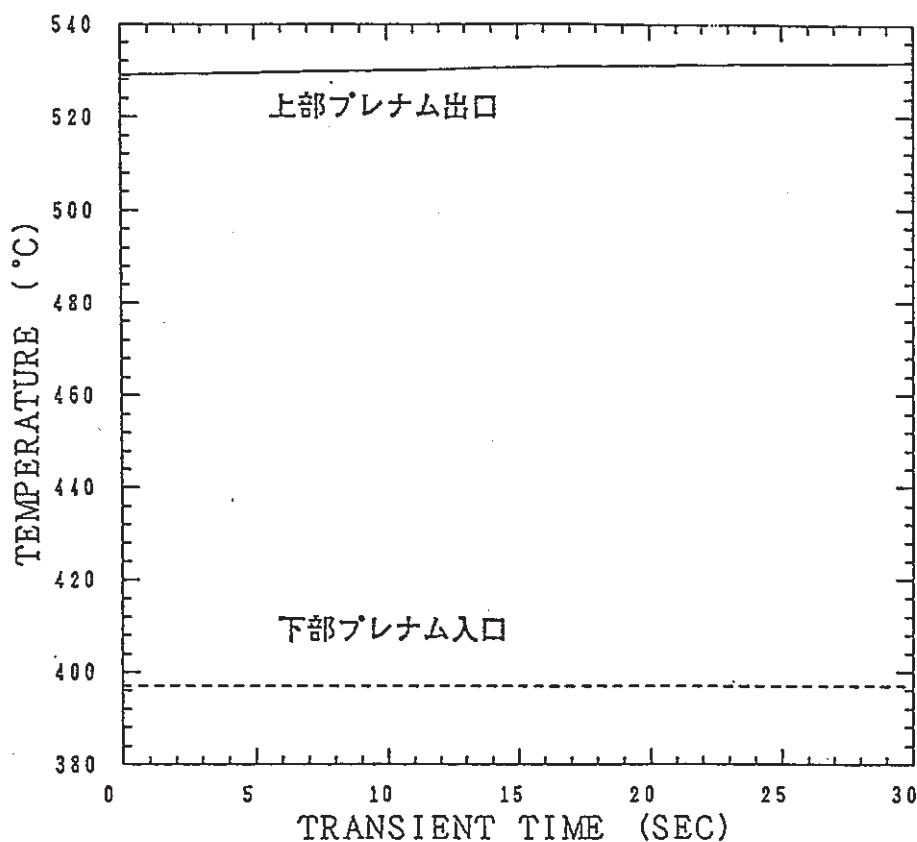
図 C. 5 : 配管破断系放出流量



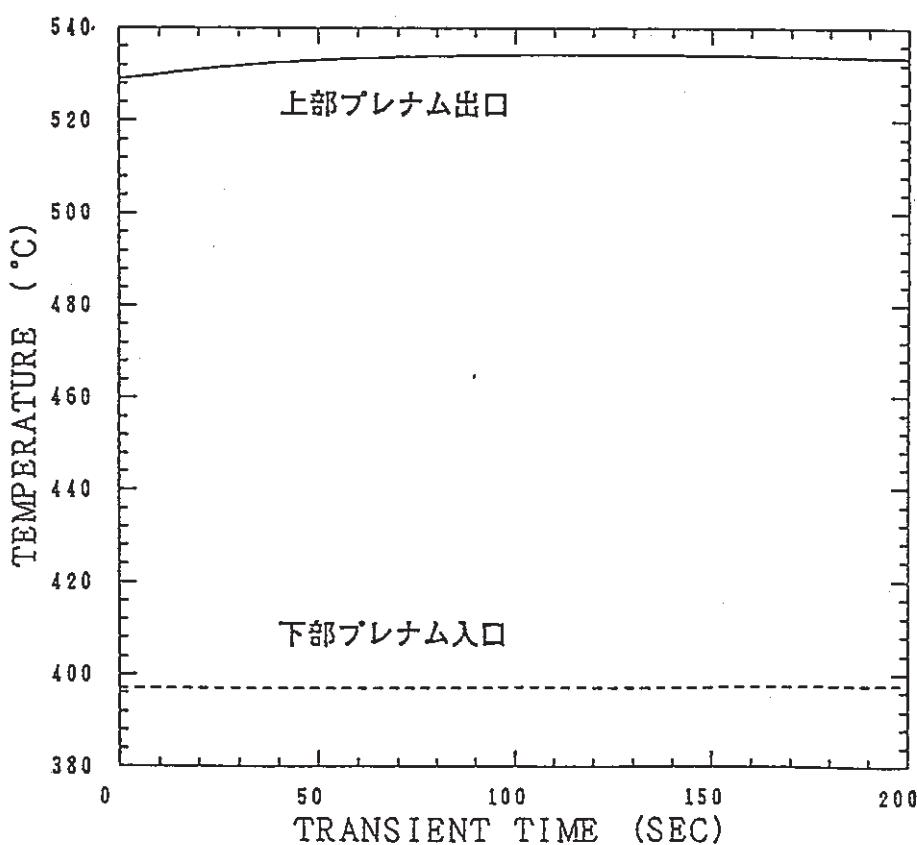
図C. 6：試験体内各部のナトリウム温度（0～30秒）



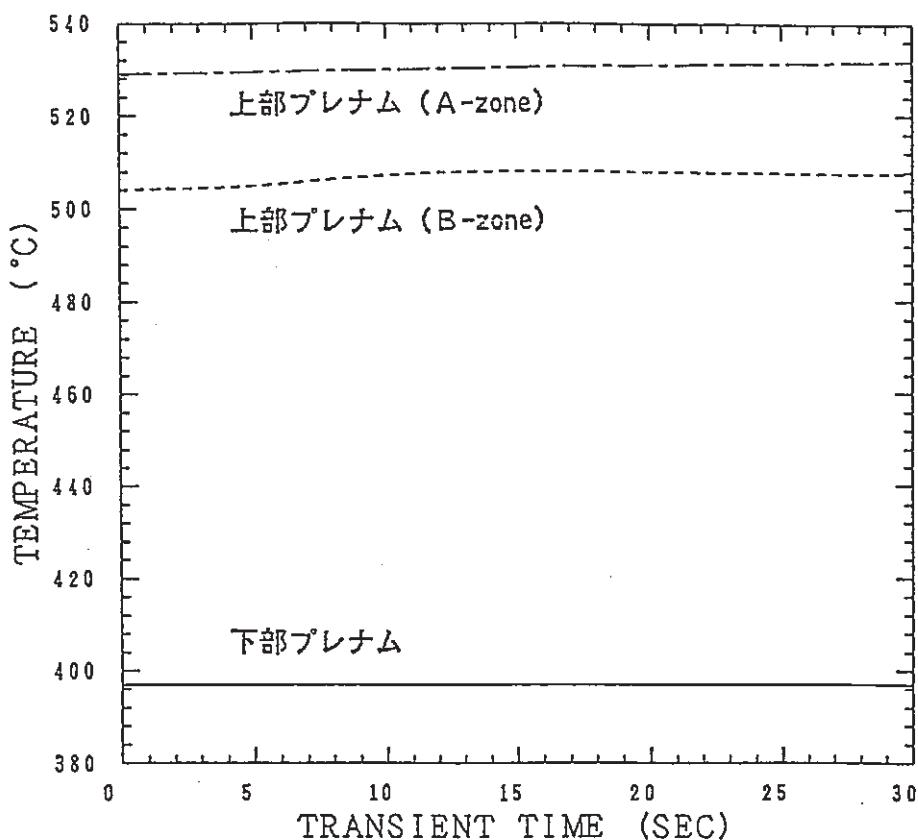
図C. 7：試験体内各部のナトリウム温度（0～200秒）



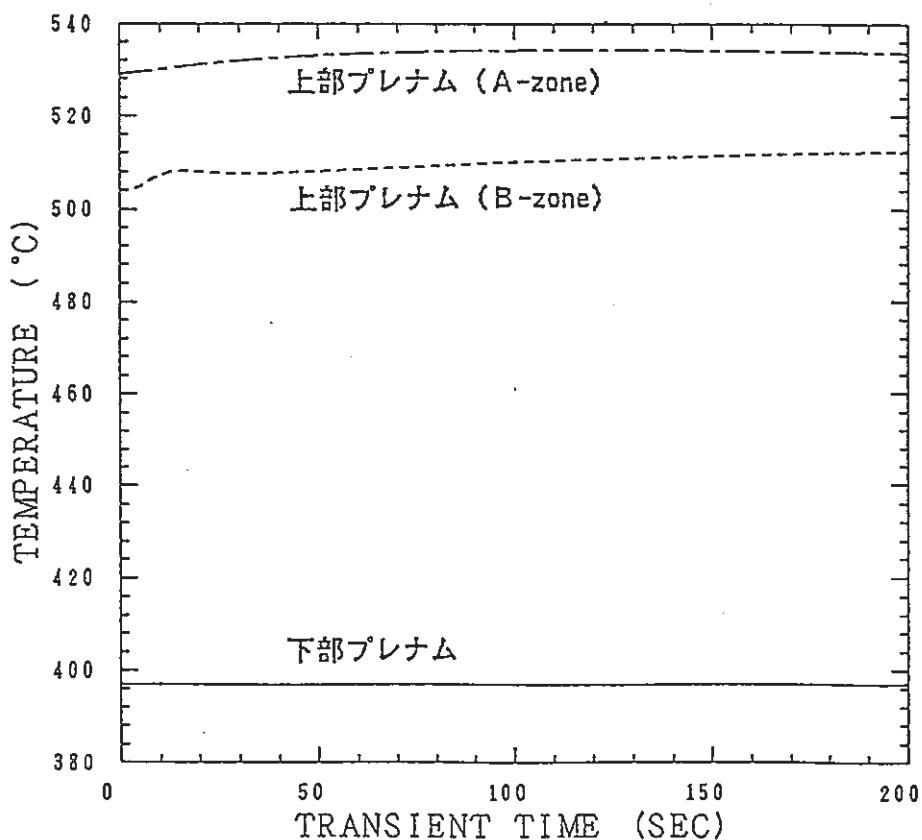
図C. 8：上部及び下部プレナム出入口ナトリウム温度（0～30秒）



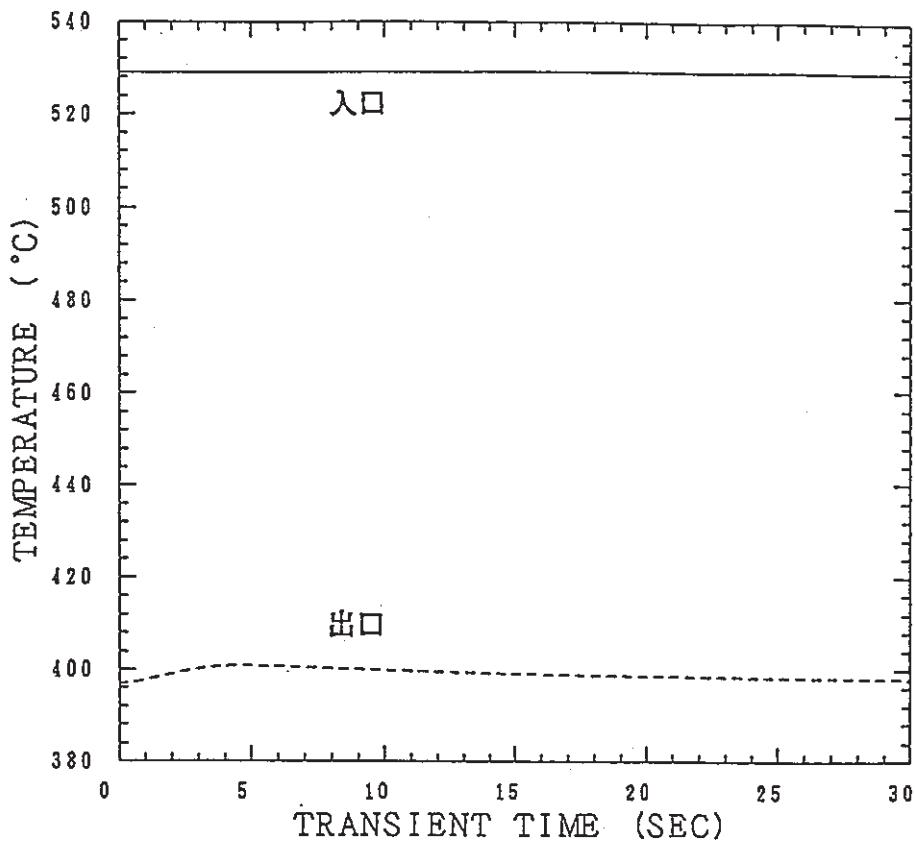
図C. 9：上部及び下部プレナム出入口ナトリウム温度（0～200秒）



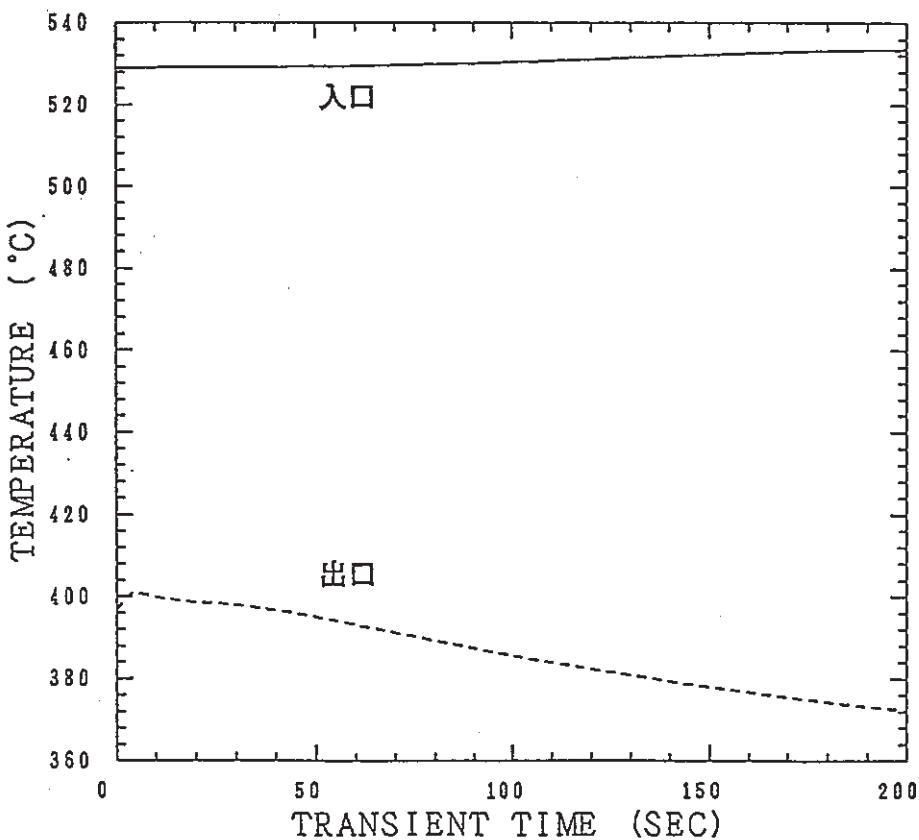
図C. 10：上部及び下部プレナム内部ナトリウム温度（0～30秒）



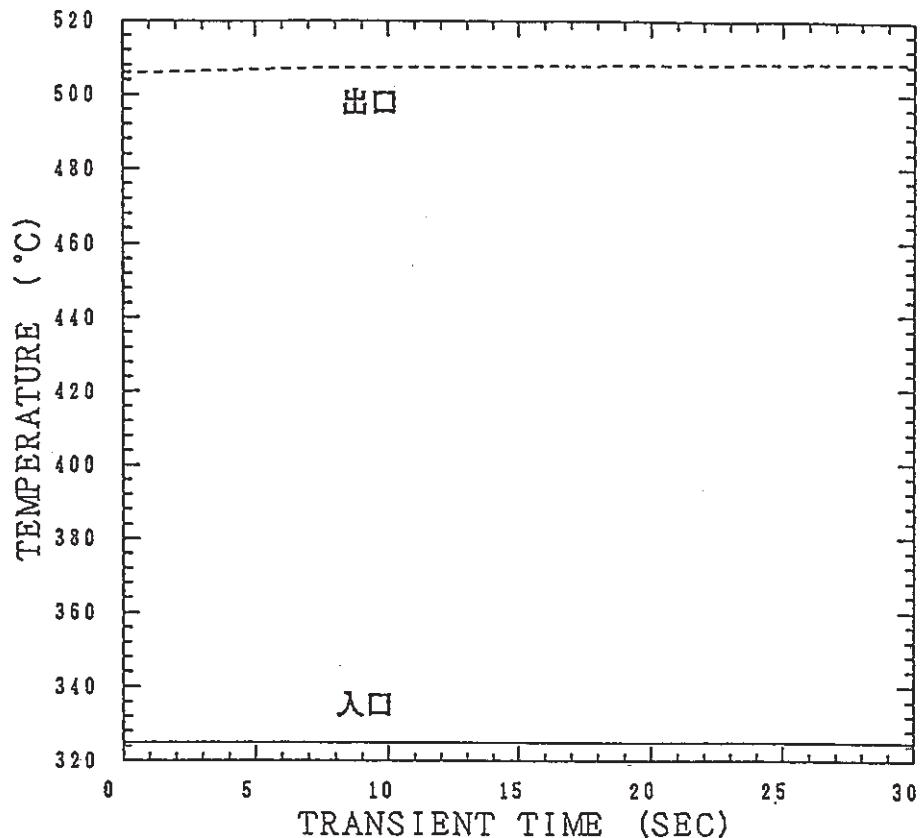
図C. 11：上部及び下部プレナム内部ナトリウム温度（0～600秒）



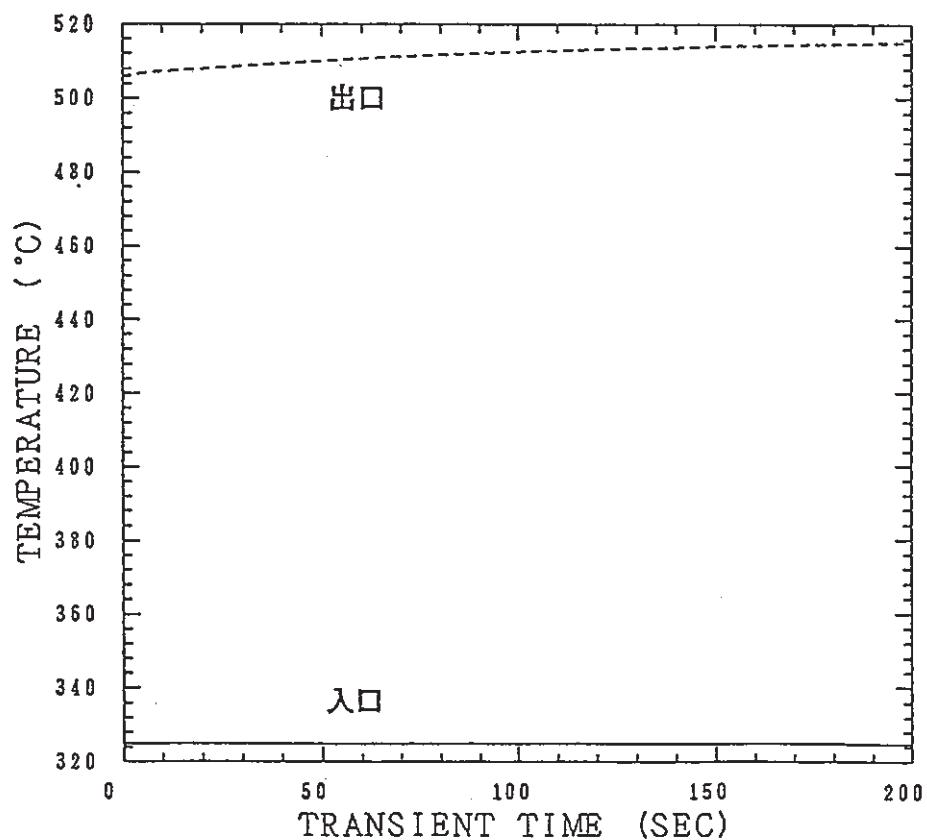
図C. 12：中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度（0～30秒）



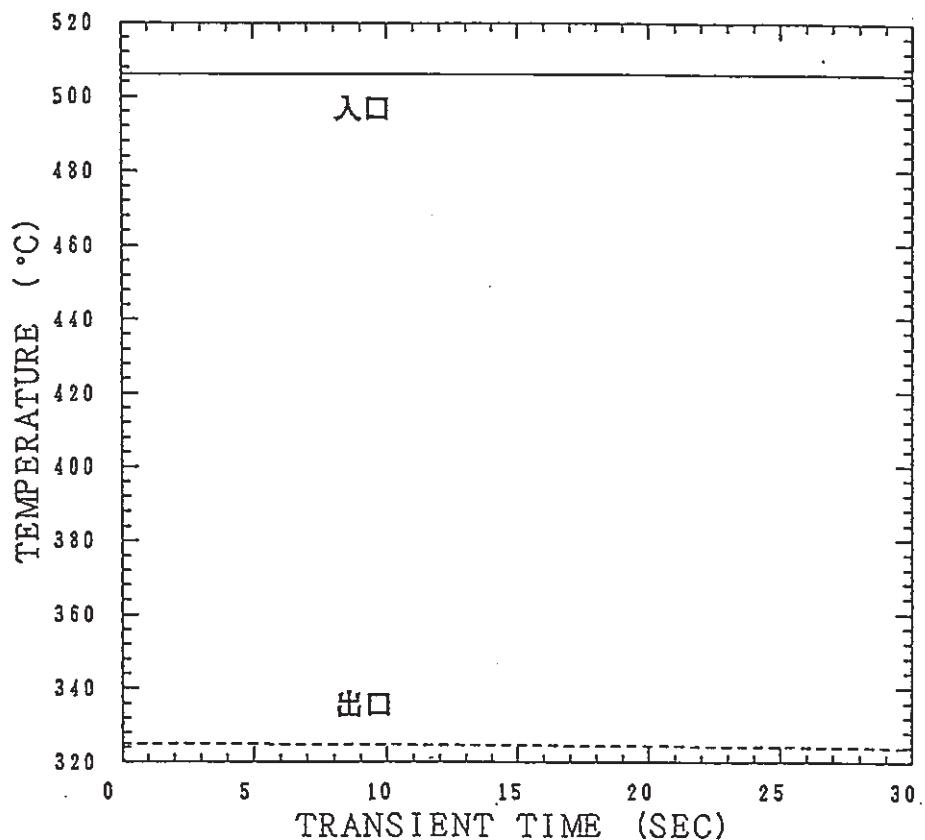
図C. 13：中間熱交換器 1次側出入口ナトリウム温度（0～200秒）



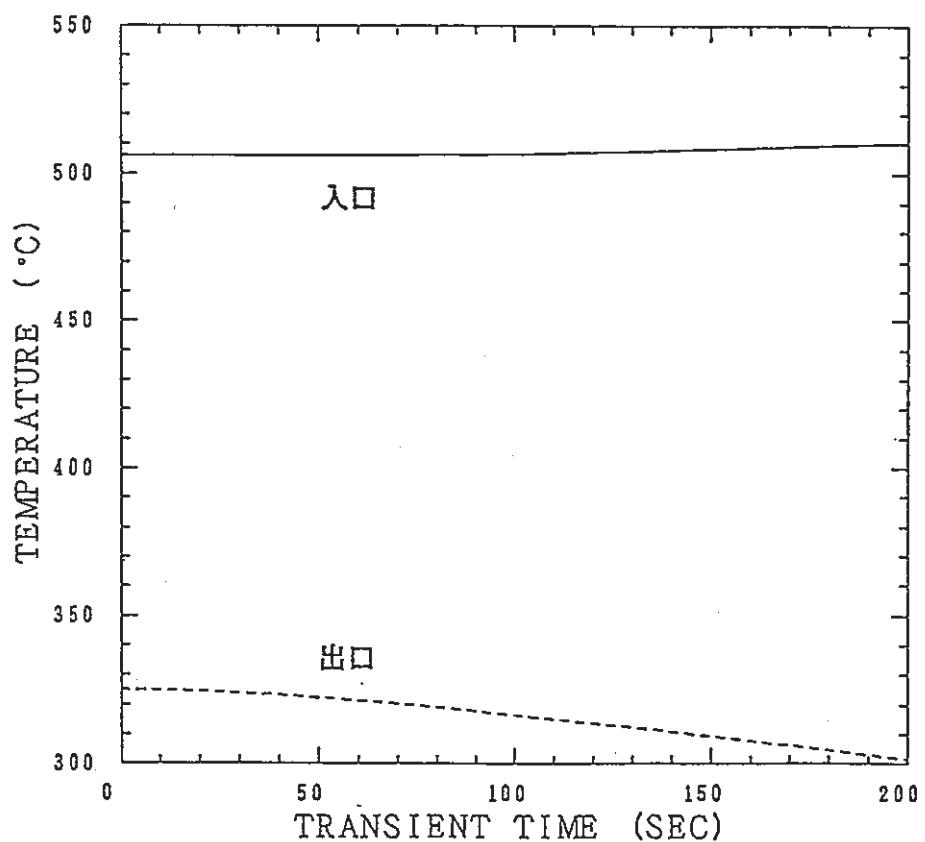
図C. 14：中間熱交換器2次側出入口ナトリウム温度（0～30秒）



図C. 15：中間熱交換器2次側出入口ナトリウム温度（0～200秒）



図C. 16：空気冷却器出入口ナトリウム温度（0～30秒）



図C. 17：空気冷却器出入口ナトリウム温度（0～200秒）